

	不合格	品处置	报告N	lonconfo	orming F	Report	NO: M2018112	28-1		
产品状态 Product status	□ 原料 Raw material	□ 毛坯 Forging	☑ 粗加工 Rough machin	□ 精加工 ng Precise machi	□ 热处理 ng Heat treatment	□ 客退 Customer return	□ 其他			
□供应商 □ 工序 Supplier Process	▼ 客户 Customer			锻件编号 Forging NO	锻件编号 Forging NO. DS1810		31-1 / 21~30			
规格型号 Specifications	Φ419. 1×Φ168. 4		材料牌号 erial type	4130	不良 Quan		10			
检验员 Inspertor	张三		オ料炉号 atch NO.	18E103855	报告 Da		2018-11-28			
不良问题描述 Nocon	forming descr	l .			2000			质量部填写		
	T						名 Sign: 苏建明	1		
不合格品处理意见	□ 让步 Deviation	☑ 返工 Rewor	k So	乏修 orting	] 报废 Scrap	□ 退货 Reject	□ 其他 Others			
Nonconforming conclusion	责任单位: Accountability unit 2 执行单位: Execution unit 3							技术部		
(技术部主管及以上 填写)	备注Note: 签名Sign:									
评审意	见会签NCR rev	iew commen	(各相关部门	主管及以上人员	会签,如有异议		-)			
质量部/QA	生产部/Produ	ction 技术	邦/Enginieer	销售部/Sale	es 采购部/F	Purchase 仓.	库/Warehouse			
签名: Sign	签名: Sign	签名 Sig		签名: Sign	签名: Sign	签 Si		参与评审部门		
总经理判卷GM conclusion										
(	置结论)							理		
Med Minout eduse					签名5	ign:		责任单位		
纠正/返修部门: Rework Dept			负责人: Owner			完成日期: Complete date				
纠正/返修后检验结论:	金验结论: ☑ 合格		不合格	检验员/日其				返修部		
Rework statusAcceptNonconformingInspector/date纠正/返修后不合格处理结论:执行部门Unqualified processing conclusion after repairRun Dept.										
返修/报废 费用统计	原料费用 Material	報造费用 Forging	热处理费用 HT	Run Dept. 利加工费用 Maching	检验费用 Inspect	其他费用 Others	合计 Total	生产计划		
Cost statistic								  划		

1. 此表使用时机,适用公司内部所有批量不良、重复发生不良、客诉不良; 2. 技术部界定责任单位、执行单位,如有必要组织评审会议,同时此表的评审意见会签栏由各部门主管或经理以上填写; 3. 若责任单位或执行单位不执行,则由不配合单位召集相关单位做评审并签核到总经理处; 4. 批量或重大不合格,由质量部向责任单位或供应商发放《纠正预防措施报告》。

备注

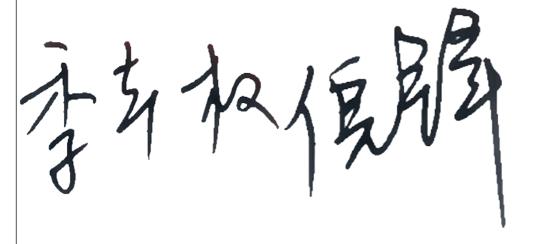


## 不合格品处置报告 Nonconforming Report

NO: M20181128-1

					NU: MZU1011Z0	
产品状态 Product status	□ 原料 □	毛坯 ☑ 粗加工	□ 精加工	□ 热处理 □ 客退	□其他	
	Raw material F	orging Rough machin	ng Precise maching	Heat treatment Customer	return otherss	
□ 供应商 □ 工序	☑ 客户	万盛	锻件编号	DS181031-	1 / 21 <sup>~</sup> 30	
Supplier Process	Customer		Forging NO.			
规格型号 Specifications	$\Phi$ 419. 1 × $\Phi$ 168. 4 × 397. 0	材料牌号 Material type	4130	不良数量 Quantity	10	
检验员 Inspertor	张三	材料炉号 Batch NO.	18E103855	报告日期 Date	2018-11-28	

不良问题描述 Noconforming descrision



审核签名 Sign: 苏建明

备注

本单由质量部开出,相关部门填写完毕后,最后由生产计划转至质量部存档

文件编号: HG/QR-8.3-01