

	不合格	品处置	报告N	lonconfo	orming F	Report	NO: M2018112	28-1
产品状态 Product status	□ 原料 Raw material	□ 毛坯 Forging	☑ 粗加工 Rough machin	□ 精加工 ng Precise machi	□ 热处理 ng Heat treatment	□ 客退 Customer return	□ 其他	
□供应商 □ 工序 Supplier Process	☑ 客户 Customer	万盛		锻件编号 Forging NO		DS181031-1 / 2	1-1 / 21 <sup>~</sup> 30	
规格型号 Specifications	Φ419. 1×Φ168. 4		材料牌号 erial type	4130	不良 Quan		10	
检验员 Inspertor	张三		オ料炉号 atch NO.	18E103855	报告 Da	1 /1118-11-78		
不良问题描述 Nocon	forming descr	l .			2000			质量部填写
	T						名 Sign: 苏建明	1
不合格品处理意见	□ 让步 Deviation	☑ 返工 Rewor	k So	乏修 orting	] 报废 Scrap	□ 退货 Reject	□ 其他 Others	
Nonconforming conclusion	责任单位: Accountability unit 2 执行单位: Execution unit 3							
(技术部主管及以上 填写)	备注Note:					「名Sign:		技术部
评审意	见会签NCR rev	iew commen	(各相关部门	主管及以上人员	会签,如有异议		-)	
质量部/QA	生产部/Produ	ction 技术	邦/Enginieer	销售部/Sale	es 采购部/F	Purchase 仓.	库/Warehouse	
签名: Sign	签名: Sign	签名 Sig		签名: Sign	签名: Sign	签 Si		参与评审部门
总经理判卷G	M conclusion	3	-	~=8	2261		3	总经理
(	置结论)							理
Med Minout eduse					签名5	ign:		责任单位
纠正/返修部门: Rework Dept			负责人: Owner			完成日期: Complete date		
纠正/返修后检验结论:	✓ 合格		不合格	检验员/日其				返修部
Rework status 纠正/返修后不合格外 Unqualified proces			nconforming	Inspector/da 执行部门 Run Dept.	ite			── 质量 部
返修/报废 费用统计	原料费用 Material	報造费用 Forging	热处理费用 HT		检验费用 Inspect	其他费用 Others	合计 Total	生产计划
Cost statistic								  划

1. 此表使用时机,适用公司内部所有批量不良、重复发生不良、客诉不良; 2. 技术部界定责任单位、执行单位,如有必要组织评审会议,同时此表的评审意见会签栏由各部门主管或经理以上填写; 3. 若责任单位或执行单位不执行,则由不配合单位召集相关单位做评审并签核到总经理处; 4. 批量或重大不合格,由质量部向责任单位或供应商发放《纠正预防措施报告》。

备注



## 不合格品处置报告 Nonconforming Report

NO: M20181128-1

								NO: MZ01011Z0
产品状态	□ 原料		毛坯	☑ 粗加工	□ 精加工	□ 热处理	□ 客退	□ 其他
Product status	Raw materia	al Fo	rging	Rough maching	g Precise maching	Heat treatment	Customer 1	return otherss
□供应商 □ 工序 Supplier Process	☑ 客户 Customer		万盛		锻件编号 Forging NO.	I	)S181031-	1 / 21~30
规格型号 Specifications	Ф419. 1×Ф1	68.4×397. 材料牌号 Material type		4130	不良数 Quant		10	
检验员 Inspertor 张三		材料炉号 Batch NO.		18E103855	报告! Dat		2018-11-28	
1								

不良问题描述 Noconforming descrision



审核签名 Sign: 苏建明

备注