

		不合格	多品	处置:	报告 N	NO:	ncon	for	ming	Re	por	t	NO	: M201811	128-1
产品> Product		□ 原料 Raw material	Fo	毛坯 orging	☑ 粗加工 Rough machin	ng	□ 精加ご Precise ma		□ 热处理 Heat treatm		□ 客退 Customer 1	return		其他 otherss	
□ 供应商 Supplier	□ 工序 Process	▼ 客户 Customer		万盛			锻件编 Forging			DS	181031-	1 ~ 2	1~30		
规格。 Specific		Ф419. 1×Ф168 0	. 4×397.		料牌号 ial type		4130	ı		良数 ianti			1	0	
检验 Inspe		张三			料炉号 ch NO.		18E1038	855		告日 Date	期	2	018-	11-28	
		forming desc	ription								宙	核效益	Z Si	gn: 苏建 [‡]	质量部填写
		□让步		✓ 返工	i	返修		报》	 废		退货	化 亚二			71
不合格品处理意见 Nonconforming		Deviation Rework Son 责任单位:				orti	rting Scrap			Reject 执行单位: 2			Others 技		
conclu (技术部主	管及以上	Accountabilit		2						、行 年刊 ution		3			技术部
填写	弓)	备注Note:								签名	Sign:				
	评审意	见会签NCR re	view co	onmment	(各相关部门	主旬		、员会签	签, 如有异			里判决))		
质量音	邦/QA	生产部/Prod	uction	技术部/	Enginieer		销售部/S	ales	采购音	β/Pur	chase	仓屋	₹/Wa	rehouse	
签名: Sign		签名: Sign		签名: Sign		23	签名: Sign		签名: Sign			签名 Sig	ī: gn		参与评审部门
	经理判卷GM (最终处	M conclusion				•			,	•					总经理
原因分析Ro															
									签	名Sig	gn:				责任单位
纠正/返1 Rework					责人: wner					成日其	· 期:				返修部
纠正/返修后标		✓ 合格		□ 不 Nonec			检验员/								压
Rework sta 纠正/返修,	后不合格々	Accept 上理结论: sing conclus	ion of		nforming		Inspector 执行部 Run Dep	门							── 一 量 部
返修/ 费用组		原料费用 Material	锻计	<u>er repai</u> 造费用 rging	.1 热处理费月 HT	月 一	机加工界 Machin		 检验费♬ Inspect		其他费 Other			合计 Total	生产计
世界 関用 の Cost statistic															一计

1. 此表使用时机. 适用公司内部所有批量不良、重复发生不良、客诉不良; 2. 技术部界定责任单位、执行单位,如有必要组织评审会议,同时此表的评审意见会签栏由各部门主管或经理以上填写; 3. 若责任单位或执行单位不执行,则由不配合单位召集相关单位做评审并签核到总经理处; 4. 批量或重大不合格,由质量部向责任单位或供应商发放《纠正预防措施报告》。

备注

锻件超声波检测报告

Forging Ultrasonic Examinating Report

DS181031-1 ~ 21~30

 Φ 419. 1× Φ 168. 4×397. 0

粗加工

2. 5P Φ 20Z

机油

JB/T5000. 15-1998

HG/QR-8. 2. 4-06

客户名称

锻件规格

锻件状态

探头型号

表面补偿

耦合剂

验收标准

锻件名称

材料牌号

热处理

仪器型号

对比试块

探伤方法

探测灵敏度

锻件

4130

Q+T

CTS-4020

工件大平底

纵波反射法

Ф2

编号:M20181128-1				
炉号	18E103855			
数量	10			
锻件形状	/			
扫查方式	锯齿形扫查法			
检测比例	100.00%			

II

检测面

合格级别

检测情况

李松 编辑

评定结果	不符合JB/T5000.15-1998 Ⅱ级的要求,该工件不合格						
报告编制	李绍基	报告审核	苏建明	无损检测专用章			