



法兰尺寸检验记录 Flange Dimension Inspection Record

QR8.2.4-10—01 Rev.2

法兰编号: 2-0021

图号:CS-W-18-024-13002MW50STWG501 R01

日期:2018.9.3

Part No.

Drawing No.

Date:

序号 No.	尺寸 Dim.	公差 Tolerance		检测结果 Inspection data			检测设备 编号 Equipm ent No.	判定 Result	检测人 Inspecto r
1	3400	+1	-1	3400.5	3400.8	3400.5	A1	OK	王奇
2	3120	+2	-2	3119.3	3119.6	3119.5	A4	OK	王奇
3	3266	/	/	3266.0	3266.0	3266.3	A4	OK	王奇
4	110	/	/	110			目数	OK	顾金福
5	39	+0.3	-0	39.30	39.20	39.20	C1	OK	蒋乾
6	14	+1	-0	14.72	14.74	14.80	C3	OK	蒋乾
7	4	+0.5	-0.5	4.10	4.10	4.10	C3	OK	蒋乾
8	4	+0.5	-0.5	3.90	3.90	3.90	D1	OK	蒋乾
9	45°	+1°	-1°	45°			E	OK	蒋乾
10	45°	+1°	-1°	45°			E	OK	蒋乾
11	R10	+1	-1	10.5			G2	OK	蒋乾
12	24	/	/	24.00	24.00	24.00	D1	OK	蒋乾
13	30	+1	-0	30.63	30.65	30.65	D1	OK	蒋乾
14	107	/	/	107.70	107.70	107.80	C3	OK	蒋乾
15	Ra12.5	/	/	8.32			N	OK	蒋乾
16	0.8	/	/	OK			L	OK	蒋乾
17	R2	+0.5	-0.5	2.0			G1	OK	蒋乾
18	77	+0	-0.5	76.90	77.00	77.00	C3	OK	蒋乾
19	0.5	/	/	OK			K	OK	蒋乾
20	0.5	/	/	OK			I	OK	蒋乾
21	140	/	/	140.90	141.00	141.00	C3	OK	蒋乾
22	1	/	/	OK			C1	OK	蒋乾
23	螺纹孔防护threaded hole protectio			OK			目视	OK	沈健
24	3点式标记three-point marking			OK			目视	OK	沈健
25	外观检测Inspection of appearanc			OK			目视	OK	沈健

备注: A1:卷尺0-5M(JC00301) A2:卷尺0-5M(JC00302) A3:卷尺0-5M(JC00303) A4:卷尺0-5M(JC00305) B:卷尺0-10M(JC00309) C1:游标卡尺0-300mm(2-31203882) C2:游标卡尺0-300mm(2-3104327) C3:游标卡尺0-300mm(2-31203933) C4:游标卡尺0-300mm(2-30923419) D1:深度尺0-200mm(00711177) D2:深度尺0-150mm(CC102494) D3:深度尺0-600mm(12050029) D4:深度尺0-600mm(9-0806018) E:角度尺0-320(4-13110553) F:直角尺(Z-001) G1:尺规 1-6.5(G-001) G2:尺规 7-14.5(G-002) G3:尺规 15-25(G-003) G4:尺规 25-80(G-004) H1:圆弧片R 460(Y-001) H2:圆弧片R 212.5(Y-002) I:塞尺(C-001) K:激光测平仪(66349 65971 66795) L:千分尺(0-25mm 29100) M:百分表(400917) N: