准考 证号										工位号			
						注意:	只均	真写准	達考证	号和工位	号,否	则试着	作废
密				封 线									

2011年"国信长天杯"第三届全国电子专业人才设计与技能大赛

单片机设计与开发模拟试题

竞赛时间:5小时

_				, , ,	
题 号					总分
配分					/
得 分			_ (C		

"模拟智能传送装置"设计任务书

功能简述

"传送装置"可实现货物重量检测,改变装置的传输方向,超重记录及超重报警功能。"传送装置"的硬件电路主要由单片机控制电路、数码管显示电路、模数转换电路、EEPROM存储电路、按键控制电路、蜂鸣器及继电器电路组成,系统框图如图 1 所示。

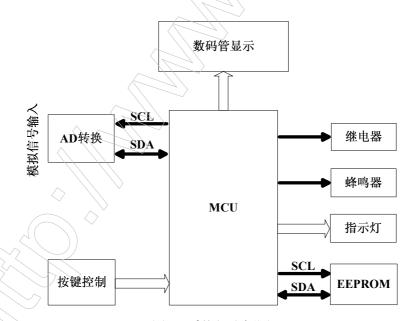


图 1. 系统组成框图

MCS-51 单片机汇编指令集、C51 关键字、CT107D 考试平台电路原理图及本题所涉及 到的芯片资料可参考计算机上的电子文档。程序流程图、相关工程文件请以考生号命名,并 保存在计算机上的考生文件夹中。

设计任务及要求

1. 重量测量及显示单元

通过 AD 检测电路,检测电位器 Rb2 输入的电压信号,模拟"货物"的重量;假定 Rb2 输入的电压信号与"货物"重量具有线性关系,电压为 2.5V 时,货物重量为 500kg;电压为 0V 时,"传送装置"空载。通过 4 位共阳数码管显示当前"货物"重量。

2. 按键控制单元

独立按键 S4 设定为启动按键; 当 S4 按下后,继电器接通,"传送装置"启动;

独立按键 S5 设定为正向传送控制按键; S5 在"传送装置"启动后才被使能,当 S5 按下后,发光二极管从 L1 到 L8 以 0.2 秒为间隔依次循环点亮,"传送装置"开始正向传送"货物";

独立按键 S6 设定为反向传送控制按键; S6 在"传送装置"启动后才被使能,当 S6 按下后,发光二极管从 L8 到 L1 以 0.2 秒为间隔依次循环点亮,"传送装置"开始反向传送"货物";

独立按键 S7 设定为停止按键; 当 S7 按下后,继电器断开,所有发光二极管处于熄灭状态,"传送装置"停止。

3. 超重报警单元

设定"传送装置"额定载重为750kg,若"货物"重量超出此额定值,传送装置自动停止(继电器断开、所有发光二极管熄灭),蜂鸣器开始报警;"货物"重量小于额定载重后,传送装置自动恢复到工作状态(继电器接通、发光二极管重新循环点亮),同时关闭蜂鸣器报警。

4. 超重记录单元

当"传送装置"载重超过额定载重后,自动将 AD 转换后的结果保存到 EEPROM 中,若"货物"重量未发生变化,仅存储一次测量结果。数据存储格式如下图所示:

地址	0x00	0x01	0x02	••••	0xFF
数据	记录1	记录2	记录3	••••	

5. 系统初始状态说明

系统上电后,自动检测当前"货物"重量,并通过数码管显示;"传送装置"处于停止状态(继电器断开),此时系统不能够自动恢复到工作状态(继电器接通)。

6. 放大电路设计

压力传感器接口如下图 2 所示, V₊、V₋为传感器信号输出端, VCC 为传感器电源, GND 为传感器地; 假设传感器输出最大压差(V₊ - V₋) 为 20mV, 压差(V₊ - V₋) 与压力之间具有线性关系,使用给定的元器 件设计一个压力传感器放大电路。 图 2 压力传感器接口

项目名称	得分	评卷人
电路设计		

一. 电路原理图设计

根据设计任务要求,使用 Protel 99se 或 Altium Designer Summer09 软件设计"放大电路"的硬件电路原理图;设计必须使用给定的元器件。SCH 文件保存在考生文件夹中(文件夹以考生的准考证号命名)。

项目名称	得分	评卷人
焊接装配		

二. 电路板焊接与装配

要求焊点大小适中,无漏、假、虚、连焊,焊点光滑、圆润、干净,无毛刺;引脚加工尺寸及成形符合工艺要求;导线长度、剥头长度符合工艺要求,芯线完好,捻头镀锡。

要求印制板插件位置正确,元器件极性正确,元器件、导线安装及字标方向均应符合工艺要求;接插件、板间连接、紧固件安装可靠牢固,印制板安装对位;无烫伤和划伤处,整板清洁无污物。

项目名称	得分	评卷人
程序设计		

三. 程序编写及流程图绘制

- 1. 画出程序流程图,保存在考生文件夹中。
- 2. 按照设计要求完成程序设计任务,并将工程文件保存在考生文件夹中。

项目名称	得分	评卷人
硬件调试		

四. 硬件调试

将编译通过的程序下载到处理器芯片中,进行硬件调试。

- 1. 系统初始化状态正确;
- 2. 按键控制单元功能实现;
- 3. 重量检测及显示单元功能实现;
- 4. 超重报警单元功能实现;
- 5. 超重记录功能实现。