

Type: AH670

#### ● 主要特点:

#### Specified Design

- 1. 高可靠性的传感器结构设计
- 2. 单芯片数值处理信号;
- 3. 全部信号处理集成在一个TO5 封装;
- 4.14位数模转换数值信号处理;
- 5. 内置温度传感器, 更好的配合使用;
- 6. 卓越的抗干扰能力;
- 7. 超低功耗;

### ● 典型应用:

#### **Key Application**

- 1. 物联网智能监控终端;
- 2. 特殊气体探测器;
- 3. 高端智能家电;
- 4. 高端监控和安防产品;

#### ● 规格参数:

参数 Parameters	下限 Min	典型值 Typical	上限 Max	单位 Unit	条件 Condition	
敏感元尺寸 Sensing Element Size		2X1		mm²	2 元感应单元	
响应率 Responsivity	3.3	4.0		kV/W	100℃, 1Hz	
噪声 Noise	20		80	μVр-р	25℃ 0.3~3Hz	
噪声等效功率 NEP		7.5X10 <sup>-10</sup>	30X10 <sup>-10</sup>	W⋅Hz <sup>-1/2</sup>	100℃, 1Hz, 1Hz	
探测率 D*	4.7X10 <sup>7</sup>	19X10 <sup>7</sup>		cm·Hz <sup>1/2</sup> ·W <sup>-1</sup>	100℃, 1Hz, 1Hz	
电源电压 V <sub>DD</sub>	2.7	3.3	3.6	Vdc		
工作电流 I <sub>DD</sub>		10	15	μΑ		
数字端口 V <sub>L</sub> DOCI V <sub>IH</sub>			20%		V <sub>DD</sub>	
	80%				V <sub>DD</sub>	
模数转换精度 ADC sensitivity	6	6.5	7	μV/coun	Frequency 64K HZ	
模数转换 ADC Resolution	14 bit				Max. Count= 2^14-1	
视场角					水平方向不遮挡	
Field of View	142°				水平方向有遮挡	
GND	TO5 Metal Package Ground				V <sub>SS</sub>	
Operating Temperature	-20		85	°C		
Storage Temperature	-20		85	${\mathbb C}$		

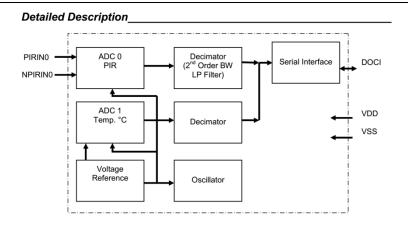


## 双元单路数字输出热释电传感器

IR Detector

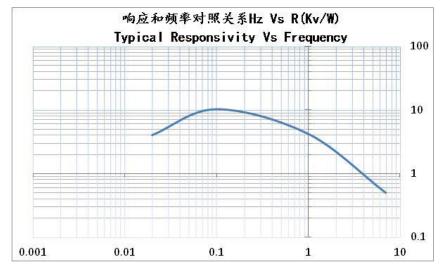
Type: AH670

内部框图



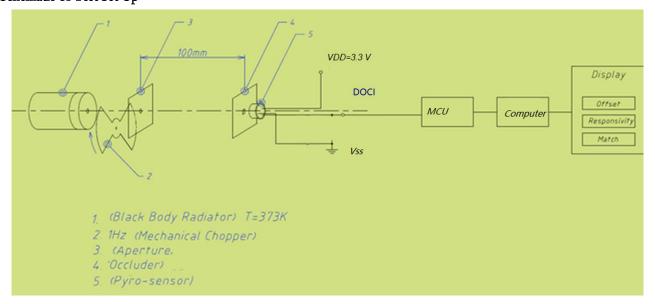
● 典型响应和频率:

Typical Responsivity Vs. Frequency (频率响应在 0.4 to 7.0Hz 显著)



#### ● 测试装置原理示意图:

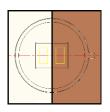
Schematic of Test Set Up



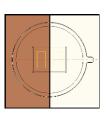


Type: AH670

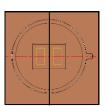
Element A



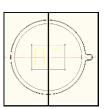
Element B



Dark Noise

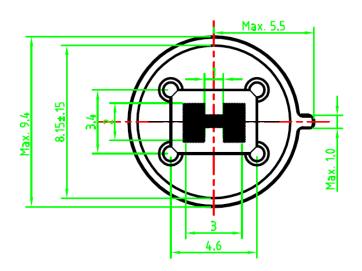


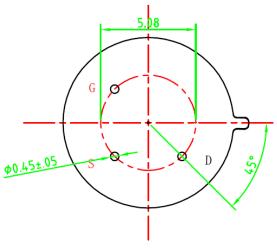
Match



#### ● 尺寸和等效电路:

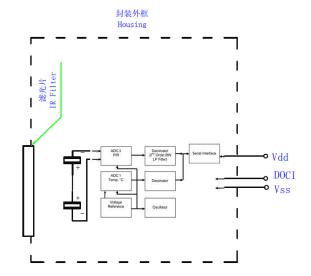
Dimensions and Equivalent Circuit





96° 敏感单元
Sensing Element

传感器等效电路图 Equivalent Circuit of Sensor





Type: AH670

### ● 管脚注释:

#### **Pin Names:**

Pin Name	<u>Pin No.</u>	<u>Description</u>
VDD	1	Regulator V <sub>DD</sub> 2.7~3.6 V
DOCI	2	V <sub>IL</sub> Max. 20% V <sub>DD</sub>
		V <sub>IH</sub> Min. 80% V <sub>DD</sub>
GND	3	Ground of TO 5 package

### **DOCI - Digital interface**

<u>Items</u>	Symbol	Min,	<u>Type</u>	Max.	<u>Unit</u>	Note
Pull down current			200		μД	In/Out to Vdd
Pull up current			130		μА	In/Out to Vss
Input capacitance			5		pF	
Data setup time		2			1/F <sub>CLK</sub>	
Data clock low time		200			nS	
Data clock high time		200			nS	
Data bit setting time	T <sub>Bit</sub>	1			μS	C <sub>load</sub> = 10 pF
Serial interface update time	$T_{REP}$					
ADC resolution			14		bit	
ADC offset		7000	8192	9200	counts	
Digital Filter type & cut off Freq	Fo	FCLK*1	.41/2048/PI		HZ	2 <sup>ND</sup> order BW LPF
DOCI interrupt cycle	T <sub>1</sub>		512		1/F <sub>CLK</sub>	

#### **Temperature interface**

<u>Items</u>	Min,	Type	Max.	<u>Unit</u>	Note
Measurement Range	-20		90	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	
Pull up current		80		Counts/K	-20℃~90℃
Input capacitance	-5		+5	%	-20℃~90℃
Data setup time	5700	6700	7700	Counts	<b>@25</b> ℃

#### Oscillator



# 双元单路数字输出热释电传感器

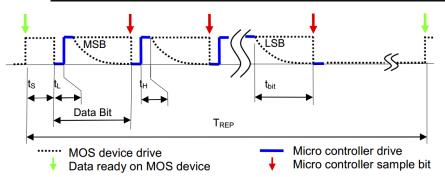
IR Detector

Type: AH670

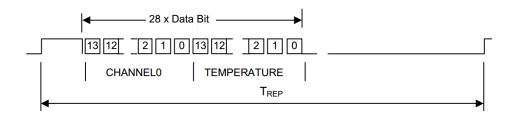
<u>Items</u>	Symbol	Min,	Type	Max.	<u>Unit</u>	Note
Internal Oscillator	Fosc	58	64	70	KHZ	
Internal Clock frequency	F <sub>CLK</sub>		F <sub>CLK</sub> /2			
Temperature Dependency		-100		+1000	ppm/K	-20~90℃

#### DOC I 时序图

#### **DOCI Interface**



#### DIOCI 接口输出输出格式



#### ● 使用注意事项:

Handling Tips

不当的使用方法可能会损伤或永久损坏传感器,以下操作方法将帮助你保护器件的高性能:

- 1. 为了让传感器具有高灵敏度,传感器中通常使用的感应材料对热比较敏感,敏感材料可能在高温下丧失性能。 使用波峰焊接时,我们建议的焊接温度是 285°C,在高温区停留时间应小于 5 秒。如果焊接过程中有预加热器, 则必须采取相应措施避免传感器受到烘烤。传感器除引线焊接处外,其它部分不宜经受 100°C 以上的高温。
- 2. 使用焊铁手工焊接时,焊铁温度应设定在 240-280°C,焊接时间应控制在 2-4 秒。
- 3. 无论使用何种焊接方式, 焊点与传感器底座之间应留出 3-4mm 或以上的距离。
- 4. 传感器由气密性极好的外壳封焊而成,且内充干燥氮气。为了保证器件的气密性,我们不建议对引线进行弯折, 弯折可能会破坏玻璃-金属封接部位的气密性,造成器件漏气。如果确需弯折使用,请使用工具辅助,并保证弯



Type: AH670

折过程中引线根部不受力。请保证弯折点与传感器底座之间有 3mm 以上的距离。任何时候不要轴向扭动引线。

- 5. 传感器的窗口滤光片镀有精密的增透膜以提高红外线的透过率,请避免用裸手直接接触传感器的窗口。操作过程中也需要避免窗口与其它物体接触、摩擦,以防止滤光片划伤。如滤光片表面有赃污,可用绒布粘无水乙醇适度擦拭。
- 6. 取放传感器需要作为防静电敏感设备对待并保护他们免受静电损坏,工作区域应静电防护。人员取放传感器需要佩戴防静电防护。
- 7. 避免机械的冲击传感器,特别是引线部位,并请避免传感器直接跌落到地面。