

ВАГОН НОВОСТЕЙ

Работа над собой

Завершилась вторая стажировка будущих лидеров

«с.2»

Аддитивная революция

Стержни и формы теперь можно печатать на принтере

«с.3»

Марафон рационализаторов

Рузхиммаш принял участие в онлайн-проекте для инноваторов

«с.4»



Два проекта «Спутник»: один сдан, второй в работе

СОБЫТИЕ

Наши награды

В прошлом номере мы сообщили, что крытый вагон РМ Рейл (мод. 11-1268) стал лауреатом ежегодной престижной премии «100 лучших товаров России». В рамках этого конкурса Рузхиммаш также удостоился почетного звания «Гордость Республики Мордовия». Указ подписал глава региона Артем Здунов.

Но это еще не все. Подведены итоги республиканского конкурса «Экспортер года - 2020» среди предприятий малого и среднего бизнеса. Так как Рузхиммаш - субъект крупного предпринимательства, он вне конкуренции. Центр поддержки экспорта Мордовии особо отметил вагоностроителей, вручив благодарность главы республики.

РМ Рейл реализует крупные экспортные проекты и с каждым годом расширяет географию поставок вагонов. Например, сейчас Рузхиммаш готовится к отгрузке подвижного состава в Гвинею. Это уже второй заказ для Африканского континента с 2020 года.

АНОНС

#елкижелезные раздают подарки

В социальной сети ВКонтакте продолжается новогодняя акция для сотрудников и не только. Напомним, каждую неделю Дед Мороз дает подписчикам задания. Всего их четыре.

Первое - «Тайный Санта» - сделать приятное другу: помочь убрать рабочее место, подарить мандарины, посвятить стих, испечь пирог... Главное - снять это на видео- или фотокамеру.

Второе задание - «Новогодняя традиция». Нужно показать любую вашу традицию: как наряжаете елочку, украшаете дом, ходите в баню, мастерите кормушку для птиц...

Еще два задания Дед Мороз озвучит 16 и 21 декабря. Ответы присылайте в личных сообщениях группы, в комментариях к заданиям или на почту press@rmrail.ru. Самые активные и креативные участники получают крутые подарки от Дедушки.

НАШ СПУТНИК

РМ Рейл Машзавод строит еще один военный городок

Сотрудничество с Минобороны России на протяжении нескольких лет помогло Машзаводу не только отработать технологию выпуска быстровозводимых зданий, но и зарекомендовать себя как надежного исполнителя. На сегодняшний день им построен не один десяток квадратных метров жилья для военнослужащих и командующего состава, включая спальные и бытовые помещения, столовые, комнаты отдыха и занятий спортом...

В Мурманской области Машзавод (его производственные мощности располагаются на территории РМ Рейл Абаканвагонмаша) реализует второй заказ Минобороны на возведение зда-

ний в военном городке. Первые две двухэтажные казармы на 400 чел. были сданы в эксплуатацию в прошлом году. Комфорт, который создан для военнослужащих, можно назвать абсолютным. Все помещения укомплектованы мебелью и оборудованием.

Сейчас предприятие строит уже три общежития вместимостью 200 чел. каждое. Сдать все объекты под ключ планируется до мая следующего года.

По словам руководителя проектов РМ Рейл Машзавода Романа Карпекина, клиент сегодня выбирает подрядчика, отвечающего за полный комплекс работ (внешние коммуникации, инженерные сети, инфраструктура и т.д.). Так что специалистам компании приходится оперативно реагировать на новые требования военного

ведомства.

- Климат Мурманской области суров даже по сравнению с теми регионами, которые расположены в аналогичных широтах. Так, сильные ветра и осадки создают дополнительную нагрузку на металлоконструкцию и кровлю. Это и многие другие обстоятельства мы должны учитывать при проектировании зданий и выборе их локации, - объясняет Роман Карпекин. - По желанию заказчика мы применяем новые технологии, за счет чего увеличиваем рабочую площадь, предусматриваем локальную систему отопления на случай отключения централизованной, используем новые отделочные материалы для улучшения общего эстетического вида, обновляем системы пожаротушения и видеонаблюдения. А чтобы

сэкономить время, все смежные работы ведем одновременно.

Роман Карпекин признается, что работать с Минобороны готовы не все подрядчики: пугают длительный процесс согласования документации, сжатые сроки строительства и детальная приемка объектов. Однако наши специалисты научились гибкости и мобильности. Именно эти качества отличают их от остальных игроков рынка, где Машзавод уже занял крепкие позиции.

- Сегодня мы ведем строительство военных жилых объектов сразу в двух городах и готовы предлагать все новые решения, учитывая мнение заказчика. А еще важно делать все качественно, что поможет нам иметь стабильные и долгосрочные заказы, - подытожил Роман Карпекин.

АКТУАЛЬНО

Нужна система поддержки экспортеров

10 декабря Российский экспортный центр провел форум «Сделано в России» - самый полезный для экспортеров. В Центре международной торговли (г. Москва) собрались представители власти, институтов развития, экспертного и бизнес-сообщества. Нашу компанию представил генеральный директор Виталий Стариков.

Выставку экспортно ориентированной продукции организовали более 40 российских компаний, работающих в сфере промышленности, медицины, IT и АПК.

В уходящем году объем несырьевого неэнергетического экспорта России превысит 180 млрд долл. «Это станет самым высоким показателем за последние три года», - заявил премьер-министр Михаил Мишустин на пленарной сессии форума. - Важно, что увеличение экспортных поставок превысило темпы мировой торговли».

Отметим, что президентом поставлена амбициозная задача - к 2030 году обеспечить реальное увеличение экспорта несырьевых неэнергетических товаров не менее чем на 70%.

В России необходимо увеличивать количество компаний, ориентированных на экспорт, считает председатель правительства. Сейчас их менее одного процента. «Нам нужна единая система поддержки промышленных экспортеров, которая могла бы подстраиваться под требования покупателей и делать работу на зарубежных направлениях проще и удобнее», - указал Мишустин. Комплекс мер для помощи компаниям должен быть устроен так, чтобы они получали ее на каждом этапе своего развития, в том числе в части снижения административных и организационных барьеров для выхода на внешние рынки.

В помощь экспортерам в России запущена цифровая платформа «Мой экспорт». Государство, по словам Мишустина, вообще старается формировать комфортную для компаний среду, которая гармонично встроится в их бизнес-процессы, будет помогать, а не создавать дополнительные трудности, предоставление услуг станет естественным и необременительным. Платформа упростила экспортерам процедуру лицензирования продукции двойного назначения, в отношении которой установлен экспортный контроль.

Оценивая ситуацию на мировых рынках, Михаил Мишустин заявил, что они в целом оправившись от шока, вызванного пандемией. В то же время остаются реальными риски усиления протекционизма, наблюдаются резкие колебания ценовой конъюнктуры, из-за введенных ограничений и закрытых границ нарушены логистические цепочки, сохраняются турбулентность в торговой политике и локальные дефициты товаров.

ЛИДЕРЫ

РАБОТА НАД СОБОЙ

Завершилась вторая стажировка будущих лидеров

Двухнедельный практический тренинг для участников корпоративной программы развития лидеров вновь помог выявить ряд проблем на производстве. Работая в группах, они определяли их причины, искали решения и устраняли.

Защита проектов началась в ВКМ-Стали. В этот раз в центре внимания оказался цех мелкого и среднего литья. Волнение участников было заметно сразу, хотя по факту результат их двухнедельной работы был продуктивным, а в некоторых группах даже идеальным.

Повышения производительности литейных конвейеров первая группа достигла благодаря снижению внеплановых простоев. Так, начальник участка Константин Кулясов устранил возможность самопроизвольного включения конвейера. Для этого вместе со специалистами ремонтной службы пришлось переделать электрическую цепь управления. Параллельно главный метролог Иван Данилкин свел к нулю простои по причине слабого встряхивания формовочных машин.

Вторая группа также справилась с задачей. Суточный темп выпуска мелкого литья на участке регенерации был увеличен выстраиванием сразу нескольких потоков, в том числе под фитинги. Чтобы ускорить поиск отливок обрубками, их распределили по номенклатуре и контрагентам. Внедрение окраски отливок окутанием также помогло снизить время изготовления продукции.

На этом же участке увеличили производительность термообработки среднего литья на 10 т в сутки. Мастер плавильного участка Дмитрий Орешин повысил мощности теплогенератора за счет изменения конструкции системы подачи воздуха в горелки.

Но если с производственными задачами ребята справились на отлично, то вот с презентацией успехов возникли проблемы. Как отметил управляющий директор ВКМ-Стали Николай Чалов, са-



Цели достигнуты - осталось закрепить достижения

мая сложная работа – над собой, и добавил: «Нужно уметь вести за собой людей и мотивировать их. Это не менее важно, чем установить за ночь турбину. Этому вам предстоит еще подучиться».

Эксперт компании НПК поддержал мнение и подчеркнул, что участниками проделана хорошая работа, но нужно отточить умение презентовать ее, и себя в том числе. Это не менее важно для лидера, чем цели, которые ставит перед ним бизнес.

Затем экзаменаторы переместились на основную площадку Рузхиммаша, где в этот раз оказались 4 группы стажеров. Во втором пролете цеха №1 на участке облицовки цистерн для перевозки расплавленной серы и пека стояла задача увеличить производительность вдвое. Участники провели ряд манипуляций: перемещение оборудования, установку дополнительного

и доукомплектование рабочих мест. Кроме того, было внесено существенное изменение в конструкторскую документацию по исполнению сварного шва. Благодаря улучшениям участку удалось выйти на сдачу 1,99 в/к в сутки и вплотную приблизиться к плановым показателям.

На участке хребтовой балки в цехе №14 будущие лидеры установили на рабочее место ее сварки грузоподъемную консоль, переместили гидроскобу, объединив два рабочих места, и увеличили фаску отверстия на кондукторе под сверловку. Все это позволило повысить производительность с 582 до 591 в/к в месяц.

Еще две группы стажеров презентовали свои улучшения в цехе №16. На участке сливных приборов была проведена перепланировка в зонах сборки-сварки кассет, арматуры, приводов и сливных приборов. Участники

проекта по-новому организовали рабочие места, разместили комплектацию, заменили неисправные приспособления. На участке балок, упоров и стоек большое внимание уделили изготовлению оснастки, шаблонов, специальных приспособлений и подставок... В итоге обе группы повысили производительность участка с 480 до 563 в/к в месяц, тем самым выполнив поставленные задачи.

- Спасибо за хорошую работу! Мы специально взяли самые проблемные участки, чтобы дать возможность участникам корпоративной программы проявить себя и представить лучшие проекты. Благодаря за творческий подход и энтузиазм! Теперь важно, чтобы достижения этих двух недель закрепились на производстве, - подчеркнул управляющий директор Рузхиммаша Валерий Ларин.

ПРИБЫЛЬ

ДОСТАТЬ ИЗ-ПОД ЗЕМЛИ

Порядка 10 млн руб. вагоностроительная площадка Рузхиммаша добыла для компании буквально из-под земли. Средства удалось получить благодаря демонтажу фундаментов разрушенных и недостроенных сооружений на территории ВСП.

После сноса старых промышленных корпусов завода ЛАП

на площадке осталось немало строительного мусора. Недемонтированный фундамент предполагаемого лавовского сталелитейного корпуса вообще представлял угрозу безопасности сотрудников. В итоге им удалось не только решить проблему, но даже извлечь выгоду из неиспользуемых ресурсов.

- Было демонтировано порядка

5 000 куб.м железобетонных конструкций. В общей сложности это около 13 000 т бетона и 600 т металлолома, который мы реализовали коллегам с ВКМ-Стали, - сообщил исполнительный директор ВСП Руслан Салаяев.

Демонтаж конструкций и выемку металлолома выполняла по договору подрядная организация. С задачей справилась в срок.

На прошлой неделе с площадки была вывезена последняя партия металлолома.

- Чтобы эффективно управлять предприятием, необходимо эффективно распоряжаться всеми имеющимися ресурсами. Прибыль, которую удалось получить от вторсырья, - очередное доказательство этого правила, - заключил Руслан Салаяев.



ТЕХНОЛОГИИ

3D-РЕВОЛЮЦИЯ

Стержни и формы теперь можно печатать

ВКМ-Сталь рассматривает возможность использования аддитивных технологий (послойного наращивания и синтеза объектов. - Ред.) для производства стержней и форм.

Одна из задач, стоящих перед технологами литейного производства, - минимизация трудоемких операций. Здесь на помощь приходят инновации в виде аддитивных технологий, которые позволяют ускорить техпроцесс, минуя традиционные первые шаги в изготовлении отливки. Теперь необходимую литейную модель или форму можно получить за одну операцию.

- С возможностями песчаных 3D-принтеров отечественного производства мы познакомились на одной из металлургических выставок, - рассказывает директор по технологии ВКМ-Стали Сергей Михайлов. - В отличие от традиционного производства, принтер позволяет изготавливать стержни без использования модельной оснастки, что в разы ускоряет выпуск отливок.

Оценить все плюсы и минусы такого принтера наши коллеги смогли на экспериментально-производственном участке ком-

пании 3М-Инжиниринг (г. Санкт-Петербург). Сейчас, чтобы освоить выпуск новой продукции, необходимо спроектировать оснастку, изготовить ее, испытать, а в случае выявления неточностей - скорректировать. На все перечисленное уходит не только драгоценное время, но и значительные средства, в итоге увеличивается себестоимость продукции.

- Цифровое производство песчаных форм и стержней исключает необходимость в использовании дорогостоящей оснастки, что многократно сокращает время запуска серийного производства. В отдельных случаях экономия времени будет составлять до четырех месяцев, - объясняет Сергей Михайлов. - Кроме того, стержни, созданные на 3D-принтере, являются более точными по геометрии и не нуждаются в постобработке. А применяемые связующие материалы позволяют улучшить параметры литейного процесса, снизить массу стержней и отлить более тонкостенные и сложной конструкции изделия.

Применяя формовочные пески и смолы, аналогичные тем, что используются в литейной промышленности, можно не только изготавливать опытные образцы и малые



3D-стержни точнее по геометрии и не требуют обработки

серии, но и обрабатывать технологию литья этих заготовок для крупносерийного производства.

- С каждым годом все больше предприятий обращаются к этой технологии, - утверждает Сергей Михайлов. - Например, Тихвинский вагоностроительный завод и Уралвагонзавод уже работают на 3D-принтерах, закупить данное оборудование планиру-

ют такие компании, как КАМАЗ, Барнаултрансмаш, автомобильный завод «Урал» и др. Наличие 3D-принтера, безусловно, важно для нас. Поэтому уже в начале следующего года мы проведем детальный анализ рынка поставщиков оборудования, сделаем расчеты по его использованию, после чего примем решение о приобретении.



ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОЗРАЧНО И НЕ ФОРМАЛЬНО

Дирекция по развитию производственной системы Рузхиммаша пересмотрела методику оценки всеобщего обслуживания оборудования (TPM). Обновленная процедура поможет избежать формализма при подготовке сводных данных о его состоянии.

В настоящий момент на заводе реализуется 161 проект TPM. В первую очередь концепция менеджмента производственного оборудования нацелена на повышение эффективности технического обслуживания. Она построена на основе непрерывного улучшения системы планово-предупредительного ремонта, работы по принципу «ноль дефектов» и систематического устранения всех источников потерь. С целью более эффективного внедрения TPM как инструмента производственной системы был внесен ряд изменений в аудиторский чек-лист.

- При оценке мы применили дифференцированный подход. Добавили удельного веса наиболее значимым показателям - безопасности, очистке оборудования, отсутствию внешних повреждений и реализации ме-

роприятий по ранее составленной дефектной ведомости. Кроме того, исключили часть менее значимых критериев, которые не оказывают особого влияния на общее информационное поле, - объясняет директор по развитию ПС Рузхиммаша Павел Сороченков.

Интегрированная дифференцированная оценка позволит иметь более точное представление о реализации TPM на предприятии. А проследить динамику каждого цеха, выявить лидеров и сравнить показатели помогут еженедельные сводные графики по подразделениям.

Также в обновленном чек-листе оцениваемые показатели отдельно конкретизированы для производства и для ремонтных бригад. В результате сервисные службы должны быть заинтересованы в максимальной эффективности работы оборудования, а операторы - в меньшем количестве поломок.

- Новая система оценки TPM более понятна и прозрачна. Необходимо, чтобы эта методика стала по-настоящему рабочим инструментом в повышении технического обслуживания, - заключает Павел Сороченков.



В ОТРАСЛИ

Полувагоны как драйвер роста

По предварительным данным, за 11 мес. 2021 года выпущено 56 200 грузовых вагонов (+8,8% по отношению к прошлому году). Рост погрузки на сети РЖД стимулировал оживление в сфере вагоностроения, сообщил в рамках XIX Международной конференции «Рынок транспортных услуг: взаимодействие и партнерство» руководитель департамента маркетинга РМ Рейл Георгий Зобов. По его словам, заводы по итогам уходящего года выпустят около 61 тыс. вагонов - больше, чем в 2020-м.

Спрос на будущий год - примерно 55 тыс. ед. Одним из драйверов роста стал повышенный рыночный спрос как раз на полувагоны.

Успеть за 18 дней

РЖД Логистика перевезла первую партию плодовоовощной продукции из Китая в Россию в собственных автономных рефрижераторных контейнерах.

Приобретенное компанией высокотехнологичное оборудование (100 ед.) предназначено для перевозки грузов, требующих поддержания температурного режима: продуктов питания различной категории, воды и напитков, алкоголя, овощей и фруктов, мяса, рыбы и морепродуктов, электроники, косметики, лекарств и фармацевтики. Каждый контейнер оснащен функциями спутникового отслеживания местоположения, контроля температуры и влажности в нем. Среднее транзитное время составляет 16-18 дней.

Ремонты вновь на подъеме

Объемы вагоноремонта будут расти до 2023 года. По данным аналитиков ИПЕМ, с 2016 по 2020 год его объемы сокращались. Пик падения рынка пришелся на 2020-й, когда пандемия привела к мгновенному сокращению грузовой базы и последующему оставлению вагонов, которые должны были уйти в ремонт.

Сейчас рынок находится в точке восстановления. Итоговый рост с 2020 по 2025 год по всем плановым ремонтам составит 11,3%, причем объемы капитального ремонта вырастут на 19%, а депоовского - на 10,2%. Причина проста: рост производства вагонов в 2010 - 2013 гг., что результирует в пиковые объемы капремонтов в 2021 - 2024 гг. Однако за рамками этого периода драйверов роста вагоноремонта в ИПЕМ не видят.



ВИЗИТ

ОБСУЖДЕНИЕ В ЛИТЕЙНОМ ЦЕХУ



ВКМ-Сталь посетил директор Департамента металлургии и материалов Минпромторга России Семен Машкауцан. Его сопровождал директор Фонда развития промышленности Мордовии Алексей Кудашкин.

Традиционно знакомство с предприятием началось с плавильного участка - сердца литейного производства. Далее формовочный, стержневой и обрубка - на каждом из переделов управляющий директор предприятия Николай Чалов рассказывал о результатах, достигнутых за последние несколько лет: это и рекордные за всю исто-

рию завода объемы выпуска литья, стабильно низкий уровень брака, и самая привлекательная себестоимость продукции среди российских производителей...

В процессе знакомства с производством гости также обсудили с представителями нашей компании меры льготного кредитования приоритетных проектов. Директор по связям с госорганами РМ Рейл Алексей Жидяев отметил, что дополнительная финансовая поддержка со стороны государства станет для ВКМ-Стали одним из определяющих факторов диверсификации производства и строительства нового литейного цеха.

 ИННОВАТОРЫ

МАРАФОН РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Рузхиммаш принял участие в проекте для инноваторов

С августа по декабрь восемь сотрудников предприятия прошли онлайн-интенсив «Марафон рационализаторов», который проводит Агентство развития профессионального мастерства (WorldSkills Россия) при поддержке Минэкономразвития. Цикл образовательных мероприятий включает в себя интервью с представителями ведущих компаний в рамках национального проекта «Производительность труда», международными и российскими экспертами в сфере разработки стартапов, а также знакомство с успешными практиками инновационных проектов.

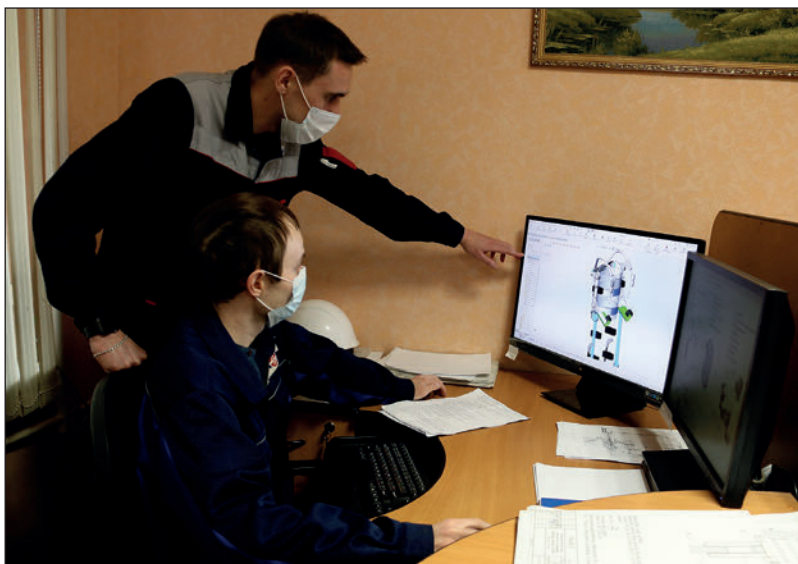
Образовательный проект «Марафон рационализаторов» направлен на повышение уровня знаний и расширение практического опыта. Яркие спикеры обучают выстраиванию системной работы с персоналом, применению теории решения изобретательских задач, знакомят со стартапами в рамках Национальной технологической инициативы. Дополнительно участники мероприятия получили доступ к курсам Академии Ростеха. В цифровой образовательной базе госкорпорации собрано множество разнообразных программ

по развитию профессиональных компетенций и личностных качеств: от стрессоустойчивости до мотивации.

Участие в марафоне помогает получить ответы на актуальные вопросы. Например, как преодолевать трудности, каковы меры поддержки рационализаторов. Это важно в первую очередь для тех, кто стремится быть в авангарде позитивных изменений, формировать тренды, влиять на экономические процессы. Каждый из участников обладает здоровыми амбициями и верит в позитивные изменения, - признается инженер-программист ОГТ Михаил Юртаев.

По окончании теоретического курса в области повышения производительности и развития кадрового потенциала участникам было предложено конкурсное задание: разработать инновационное изделие, учитывая все стадии жизненного цикла. Команде Рузхиммаша предстояло создать многофункциональное универсальное устройство для увеличения силы человека за счет внешнего каркаса и приводящих элементов (экзоскелет).

Мы представили комплексное решение, где каждый член команды отвечал за конкретное профильное направление. Продумали



Михаил Юртаев и Олег Киселев разрабатывают 3D-модель экзоскелета

дизайн, рассчитали себестоимость, изучили рынок. Нашим конкурентным преимуществом стало предложение оснастить экзоскелет датчиками контроля физического состояния человека. То есть мы не только облегчили труд рабочего, но и позаботились о его здоровье, - отмечает Михаил Юртаев.

В итоге проект команды Рузхиммаша вошел в пятерку лучших. Таким образом, все участники подтвердили квалификацию рационализаторов по стандартам

WorldSkills и получили соответствующие сертификаты. Михаилу Юртаеву предложено продолжить сотрудничество с «Марафоном рационализаторов» и поделиться практикой инновационной деятельности Рузхиммаша.

Нам есть о чем рассказать коллегам. Например, об опыте проектного управления, производственных улучшениях или программе развития лидеров. Эти практики вызовут интерес всего сообщества, - подвел итог собеседник.



БЕЗОПАСНОСТЬ

НА МЕЖДУНАРОДНОЙ ПЛОЩАДКЕ

Сотрудники Рузхиммаша в числе представителей предприятий - лидеров российской промышленности побывали в Москве на первом международном форуме HSE DAYS. Это престижная площадка для демонстрации передового опыта в построении безопасного производства.

Цифровая платформа HSE (с англ. Health, Safety and Environment - здоровье, безопасность и окружающая среда), официально открытая в июне прошлого года, стала самой масштабной по количеству корпоративных практик. Под этим брендом объединились 6 000 российских организаций из 24 субъектов РФ. За это время сформировано экспертное сообщество и выстроено сотрудничество с международными организациями и органами власти. В числе первых к профессиональному сообществу присоединился и Рузхиммаш.

Идеология HSE базируется на концепции нулевого травматизма (Vision Zero), - комментирует руководитель службы охраны труда Андрей Вахтеров. - Это значит, что безопасность в сфере охраны труда становится важнейшим ориентиром компании. Три основных фактора для успешной реализации данной концепции: проведение оценки профессиональных рисков, обеспечение должной подготовки профильных сотрудников, лидерство высшего руководящего звена и ведущих специалистов. В этих направлениях мы и планируем развиваться.

На форуме наши коллеги общались с экспертами и представили свое видение проекта «Нулевой травматизм», который реализуется компанией. Обмен мнениями обязательно будет продолжен на онлайн-мероприятиях, проведение которых предусмотрено в течение года (вебинары, лекции, экспресс-аудиты и т.д.).

 ПРОФИЛАКТИКА

Есть антитела - будет QR-код

Заболееваемость COVID-19 в России снизилась на 7,3% за неделю. Однако это снижение пока не носит стабильного характера, заявила вице-премьер РФ Татьяна Голикова.

По ее словам, 23% всех случаев заражения приходится на Москву, Московскую обл. и Санкт-Петербург. «Это было всегда. Так и остается», - подчеркнула Голикова.

Рост заболеваемости фиксируют пять регионов: Сахалинская область, Республика Адыгея, Ненецкий автономный округ, Камчатский край и Республика Алтай. Отсутствие значимой динамики в уровне заболеваемости фиксируется в 24 регионах РФ, а в 56 отмечено ее снижение.

Граждане, которые перенесли ковид, но не обращались за медицинской помощью, смогут сдать тесты на антитела и получить сертификат, если они болели после 1 января 2021 года.

«Для граждан, которые имеют положительные тесты после 1 января 2021 года и по которым в медицинских организациях не был поставлен диагноз, будет предложено пройти в соответствующих медицинских лабораториях анализы на наличие антител. При этом мы не будем мерить антитела с точки зрения их количества, мы будем получать только результат «да» или «нет», соотносить эти данные с базой положительных тестов, и при совпадении ПЦР-теста и данных о наличии антител, полученных сейчас, гражданину будет выдаваться соответствующий документ о том, что он переболел, и срок действия документа будет устанавливаться на год», - сообщила Голикова на рассмотрении законопроекта о QR-кодах в Госдуме.

Она уточнила, что гражданам, которые не сдавали ПЦР-тесты, но предполагают, что переболели, тоже будет предложено сдать тест на антитела. В случае их обнаружения им будет оформлен сертификат, «но сроком действия в полгода».

Кроме того, Голикова обнадеедила россиян, привившихся иностранными вакцинами: после теста на антитела они смогут получить сертификат на полгода. В эту категорию попадут и привившиеся вакциной «Спутник V» граждане России, которые находятся за границей, в том числе в Абхазии и Южной Осетии, на территории Донецкой и Луганской народных республик.

 СПОРТ

ЛОШАДЬЮ ХОДИ, ЛОШАДЬЮ!

Сборная РМ Рейл впервые приняла участие во II Международном шахматном онлайн-турнире BlitzBusinessChess среди организаций и промышленных предприятий.

В состав нашей команды вошли три игрока: Алексей Просвирин (капитан, ВКМ-Сталь), Вячеслав Ларин (ВКМ-Сталь) и Вячеслав Лавров (РМ Рейл Инжиниринг). По техническим причинам подключиться смогли только два наших шахматиста. По итогам спортивных партий из 104 участников 29-е место занял Алексей Просвирин. Чтобы войти в десятку лучших, ему не хватило одного очка...

Неплохой для дебютантов результат показал и Вячеслав Ларин: он расположился на 37-й строчке турнирной таблицы из 92.

Таким образом, несмотря на «потерю» одного игрока, сборная РМ Рейл заняла 76-е место среди 108 команд, уступив по баллам



почти половину (12,5) победителю - Тольяттиазоту (26 очков).

У наших спортсменов есть время потренироваться и взять реванш, тем более что онлайн-платформа для игр действует до сих пор. Присоединиться к ним может каждый сотрудник компании. Следующий этап пройдет в середине апреля 2022-го.