

# ВАГОН НОВОСТЕЙ

## Гвинея - два

Рузхиммаш выполняет экспортный заказ

«с.2

## Желанные фитинги

ВКМ-Сталь на пути к новым рекордам

«с.3

## На борьбу с ковидом

Рузхиммаш помогает больницам

«с.4



Разработка РМ Рейл надежно защищена

## ИЗОБРЕТЕНИЕ ГОДА

### Компания получила патенты на контейнер-цистерну для СПГ

Федеральная служба по интеллектуальной собственности выдала Рузхиммашу 3 патента на контейнер-цистерну для хранения и перевозки жидких криопродуктов, в том числе сжиженного природного газа, автомобильным, железнодорожным и водным транспортом. Документы защищают технические решения РМ Рейл от использования другими разработчиками.

В октябре на площадке 1А начали сборку первых танк-контейнеров для СПГ. Опытный

образец модели был успешно представлен в этом году на международном железнодорожном салоне пространства 1520 «PRO// Движение.ЭКСПО».

- Патентование изобретения - это законная и надежная защита от недобросовестной конкуренции, пренебрегать которой не стоит. Поэтому патентная деятельность началась параллельно с производством выставочного образца, - говорит ведущий патентовед отдела интеллектуальной собственности дирекции по корпоративным и правовым вопросам РМ Рейл

Надежда Жираткова.

Наша модель с виду классический контейнер-цистерна, состоящий из наружного кожуха, закрепленного на раме, внутреннего сосуда и системы трубопроводов. Специальная многослойная экранно-вакуумная изоляция сосуда позволяет на протяжении длительного времени удерживать низкую температуру продукта. РМ Рейл запатентовала узлы фиксации сосуда с кожухом, благодаря которым, по сравнению с уже известными техническими решениями конкурентов, упрощается конструкция, а за счет снижения

тепловых потерь увеличивается срок хранения жидких криопродуктов. Кроме того, из-за уменьшения вероятности повреждения или деформации внутреннего сосуда повышается надежность контейнера-цистерны в целом.

Авторами разработки являются сотрудники отдела криогенного и электротехнического оборудования РМ Рейл Инжиниринга.

- Останавливаться на достигнутом не собираемся, при модернизации узлов контейнера-цистерны процесс патентования будет активизирован, - резюмировала Надежда Жираткова.

## ! АКТУАЛЬНО

### Поедем учиться в Питер?

Представители технической дирекции и дирекции по управлению персоналом РМ Рейл встретились с ректором Петербургского государственного университета путей сообщения (ПГУПС) Александром Панычевым. В мероприятии также приняли участие наши партнеры - сотрудники научно-инновационного центра «Вагоны».

Весной этого года с вузом было заключено соглашение о сотрудничестве, в том числе по вопросам профессиональной подготовки кадров.

Как рассказала начальник отдела по обучению персонала РМ Рейл Наталия Мамонова, обсуждалась возможность повышения квалификации сотрудников компании на базе ПГУПС, а также открытие программ магистратуры для выпускников МГУ им. Н.П. Огарева и совместных образовательных программ бакалавриата.

Решения по всем направлениям взаимодействия будут приняты до конца этого года.

### Между властью и бизнесом

На следующей неделе представители компании примут участие сразу в двух крупных мероприятиях - бизнес-миссии в Азербайджане (г. Баку) и форуме «Транспорт России» (г. Москва). Это крупные ежегодные деловые события для открытого обсуждения наиболее актуальных вопросов развития транспорта и укрепления взаимопонимания между представителями государственной власти и бизнес-сообщества. Среди спикеров - первые лица государства и отрасли.

### Цифра номера

Численность сотрудников РМ Рейл вновь превысила

**7 000** чел.



СЛОВО КЛИЕНТУ



Алексей Козырев, ведущий специалист РН-Транса (г. Новокуйбышевск)

## Хорошо, но можно лучше

Начну с короткого рассказа о нас. РН-Транс - дочерняя компания Роснефти, генеральный экспедитор по перевозке грузов. Мы обеспечиваем доставку по России сырой нефти, нефтепродуктов и продукции нефтехимии железнодорожным транспортом. В нашей парке более 67 тыс. вагонов, ежегодный объем грузоперевозок около 70 млн т. С февраля мы регулярно приезжаем на Рузхимаш для приемки вагонов.

« В этом году общий заказ составил 300 вагонов-цистерн разных моделей для перевозки химических грузов.

Последняя партия, которая была отгружена, – цистерны для слабой азотной кислоты.

В целом приемка проходит неплохо. Каждый раз приятно удивляет внимательное отношение к клиенту и оперативное решение возникающих вопросов. Многие замечания вы устраняете по ходу приемочных работ. Можно сказать, понимаете все с полуслова.

По качеству продукции претензий нет. Разумеется, в полной мере оценить его можно будет в процессе эксплуатации. Хотелось бы обратить ваше внимание на покраску и нанесение трафаретов. Уверен, здесь есть над чем потрудиться: достичь идеально ровной поверхности, без разводов и подтеков, непросто. К сожалению, случаются дефекты покраски, устранять их приходится уже в процессе передачи вагонов.

Прочное и однородное лакокрасочное покрытие не только несет эстетическую функцию, но и обладает весьма действенными защитными свойствами. Нам, как потребителям, хочется, чтобы оно было образцовым.

Признаюсь, что мы заинтересованы в дальнейшем сотрудничестве и желаем вам совершенствовать продукцию и, конечно же, увеличивать объемы производства.

ГЛАВНАЯ ТЕМА

# ГВИНЕЯ-2

## Рузхимаш выполняет экспортный заказ

На площадке ВСП приступили к производству вагонов-хопперов для перевозки бокситов, которые отправятся на Африканский континент. Первые 13 ед. сойдут со ступеней до конца ноября.

По очередному контракту РМ Рейл поставит в Гвинейскую Республику 40 вагонов.

« Сроки крайне сжатые: подвижной состав необходимо изготовить до конца года, чтобы потом начать отгрузку, а к марту 2022-го закрыть контракт.

- Реализация проекта «Гвинея-2» началась в августе. За это время было подготовлено производство, решены вопросы обеспечения комплектующими. Проблемы возникли только с поставкой 10 ед. сварочного оборудования (по причине локдауна оно задержалось), а также с рядом позиций комплектации, поступающей по аутсорсингу. Все они были оперативно решены, - рассказывает руководитель проектов Рузхимаша Олег Альшин.

Если раньше для каждого этапа проекта формировались профильные группы, то на этот раз, ввиду ограниченности по времени, над проектом работала универсальная команда, в которую вошли представители РМ Рейл Инжиниринга, дирекции по снабжению УК, дирекций



Первый заказ доказал, что компания готова к проектам любой сложности

по технологии, развитию производственной системы, производству Рузхимаша. Возглавил ее заместитель директора по операционной деятельности РМ Рейл Андрей Сушко.

- Наши иностранные заказчики остались довольны качеством и сроками выполнения первого заказа, поэтому обратились к нам вновь, - отметил Андрей Сушко. - В прошлый заказ только на производство нам отводилось полтора года, сейчас - полгода. Сроки сжатые, но нам важно уложиться в них и не подвести заказчика.

20 октября комплектующие цеха приступили к изготовлению первых деталей. Сборочный поток выстроен в третьем пролете ВСП с окончательной сдачей в южном пролете. Так как экспортные хопперы будут эксплуатироваться на европейской жд колее шириной 1435 мм, дополнительно проложено 26 м нивелированного пути с контроллерами и установлена новая габаритная рамка.

Кроме того, смонтирована выездная площадка перед цехом и внутри него для погрузки вагона в сборе на автотранспорт. Имен-

но в таком виде он будет следовать до морского порта.

Большинство операторов участвовали в работе над первым гвинейским заказом либо окатышевозом. Поэтому соответствующие компетенции уже имеются.

- Опыт операторов – один из важных факторов успешной работы. Основные узлы вагонов для перевозки бокситов хорошо знакомы сборщикам. В общем, сложностей возникнуть не должно, - убеждает Олег Альшин.

Согласно плану производства, с 17 ноября площадка должна выпускать 1 вагон в сутки.

КОМИССИЯ

## НОВЫЕ 80-ФУТОВЫЕ

РМ Рейл готовит к сертификации вагоны-платформы для перевозки крупнотоннажных контейнеров мод. 13-1284-01 и 13-1294. Разработка и постановка продукции на производство одобрены межведомственной комиссией.

Компания планирует вывести на сеть сразу две модели 80-футовых платформ. Их отличительная особенность - усиленная конструкция боковых балок для использования тележки с нагрузкой 25 тс.

- Модели 13-1284-01 и 13-1294 конструктивно схожи. Но в первом случае платформа комплектуется стандартной тележкой 23,5 тс, а во втором – с повышенной осевой нагрузкой. В их конструкции применен ряд инновационных решений, позволяющих унифицировать несколько узлов, - комментирует заместитель директора по технологии Рузхимаша Сергей Корнеев.

С учетом сложной эпидемиологической ситуации приемочные испытания межведомственной комиссии проводились в очно-заочном формате: часть экспертов подключилась к обсуждению по видеосвязи, а трансляция с рабочих мест велась с помощью мобильных устройств и стационарных камер видеонаблюдения.

Члены комиссии отметили успешную организацию работ со стороны Рузхимаша. Особого внимания удостоились сбороч-



ные стансы площадки ВСП. Как заявила главный специалист отдела разработок новых грузовых вагонов департамента технической политики РЖД Юлия Киреева, аналогов им в России нет.

Все несоответствия, озвученные экспертами, были оперативно исправлены. Следующий этап - инспекционная проверка Росрегистра и получение сертификата на серийное производство.



## ПРОИЗВОДСТВО

# ЖЕЛАННЫЕ ФИТИНГИ

## ВКМ-Сталь на пути к новым рекордам

По итогам октября план выпуска фитингов для контейнеров на предприятии был равен факту - 202 комплекта. Такой же объем был запланирован и на текущий месяц. Но понимая потребность Абаканвагонмаша в этих изделиях, ВКМ-Сталь поставила себе задачу выпустить в ноябре 350 комплектов.

Быть уверенными в успехе им помогает серьезная подготовительная работа. Если раньше рост выпуска фитингов обеспечивался в первую очередь за счет устранения дефектов и брака отливок, то сейчас акцент сделан на повышении производственных мощностей цеха №1 в целом. Работа велась с начала технологической цепочки - формовочного участка, где на четырех модельных ящиках увеличили количество отливок в форме с 6 до 8 шт. Это позволило расширить самое узкое место в цехе - литейный конвейер - и отливать 240 деталей в смену.

Уменьшить количество дефектов и тем самым снизить трудоемкость обработки фитингов удалось благодаря корректировке литниковой системы, а также капитальному ремонту одной из термопечей.

- На этот раз мы не привлекали к ремонту подрядную организацию, а справились собственными силами, - говорит начальник цеха №1 ВКМ-Стали Алексей Карпушкин. - Огнеупорщики цеха под контролем специалистов отдела главного металлурга провели все работы за три недели вместо запланированных четырех. За это



время полностью заменили футеровку и металлические конструкции. Реставрация печи позволит увеличить обработку литья с 40 до 50 т в сутки.

По словам начальника цеха №13 Александра Пучкова, совместно с участниками программы развития лидеров на участке механической обработки отливок был выстроен единый поток. Чтобы исключить лишние перемещения отливок и связанные с ними временные потери, 4 фрезерных

станка разместили на минимальном расстоянии друг от друга.

- Механическая обработка фитингов – один из важнейших производственных этапов, так как операция максимально устраняет различные литейные дефекты. И пока мы уверенно держим темп по достижению целевых показателей, - уверяет Александр Пучков.

А дальше в работу снова включатся участники программы развития лидеров. На второй стажировке, которая стартует в конце

Отливки в форме теперь больше

ноября, они займутся улучшениями на четырех участках, где в том числе производятся фитинги: стержневом, формовочном, обрубном и участке регенерации. Нет сомнений, что новые идеи и наработки помогут росту производственных мощностей.

- Увеличение выпуска фитингов – это не пустая прихоть, а стратегическая цель. Важно полностью покрывать потребности Абаканвагонмаша, - сообщил Алексей Карпушкин.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

## КОНТРОЛЬ

## НА ПЕРИОДИКЕ

Эксперты Регистра сертификации на федеральном железнодорожном транспорте обследовали производство Рузхиммаша на предмет серийного выпуска сразу 8 моделей грузовых вагонов. Проверка заняла два дня и охватила все площадки предприятия.

Были проанализированы производственные потоки по изготовлению вагонов-хопперов для перевозки горячего агломерата и окатышей (мод. 19-1241), минеральных удобрений (19-1273, 19-1274), вагонов-цистерн для перевозки расплавленной серы (15-1269), жидкого пека (15-1257), серной кислоты (15-1226), сжиженных углеводородных газов (15-1288, 15-1288-01), аммиака (15-1288-02) и крытого вагона (11-1268). Также оценено соответствие производства данных моделей нормативной документации и выбраны



образцы для сертификационных испытаний. Особое внимание уделено соблюдению техпроцессов, полноте входного контроля, приемно-сдаточным испытаниям и оформлению документации.

Установлено, что состояние технологического и испытательного оборудования, конструкторской и технологической документации, метрологического обеспечения производства, объемы контроля и испытаний, а также квалификация персонала обеспечивают выпуск качественного подвижного состава.

## ИДЕАЛЬНЫЙ ВАГОН

РМ Рейл сертифицировала вагон-цистерну мод. 15-1286 для перевозки химических грузов, подтвердив его соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза.

Вагон, которым компания расширила модельный ряд продукции, уже поставлен на производство. Он предназначен для перевозки более 100 видов грузов, включая светлые и темные нефтепродукты, нефтяную ароматику и другие химические грузы.

Объем вагона - 88,1 куб. м, грузоподъемность – 73 т, что является максимальным значением для такого типа подвижного состава. На основании ресурсных испытаний и соответствующих экспертиз, которые проводились с привлечением НВЦ Вагоны, назначенный срок службы цистер-

ны в сравнении с аналогами увеличен с 24 до 32 лет.

Котел оборудован паровой рубашкой. Сливной прибор снабжен тремя степенями защиты, а предохранительный клапан - мембранным узлом. Нагрузка на ось – 25 тс.

- Для перевозки бензола и других химических грузов мы традиционно предлагаем несколько видов продукции, - комментирует Сергей Дробжев, директор по техническому развитию РМ Рейл. - Покупатели могут сделать выбор в пользу модели 15-1210-03 на тележках с нагрузкой на ось 23,5 тс или, если того требуют задачи, остановиться на новом вагоне.

Это оптимальное предложение на специализированном рынке подвижного состава, которое гарантирует надежность, безопасность и предельно долгую эксплуатацию на сети.

## В ОТРАСЛИ

## УВЗ модернизирует термоцех

В термическом цехе №2 Уралвагонзавода проводится масштабная реконструкция, которая затрагивает практически все участки подразделения. Планируется, что в середине 2022 года проект будет реализован полностью. Уже установлены пять новых электромостовых кранов с герметичными кабинами, кондиционерами, эргономичным расположением управления и современным электроприводом.

Приобретены три термические печи с выкатным подом российского производства. Их внедрение позволит значительно повысить производительность труда и культуру производства, при этом уменьшить потребление энергоресурсов. В планах удвоить количество нового печного оборудования.

## Металлургическое производство в Ташкенте

Российский холдинг «Новосталь-М» откроет металлургическое производство в столице Узбекистана. В свою очередь, ташкентские власти поддержат проект компании. Стороны договорились продолжить рабочие встречи для дальнейшей разработки плана запуска металлургического производства в городе.

Напомним, Россия планирует вложить \$2,2 млрд в экономику Узбекистана. Об этом стало известно по итогам международной выставки «Иннопром. Большая промышленная неделя в Узбекистане», в ходе которой были достигнуты договоренности о начале реализации 33 проектов с привлечением российских инвестиций.

## Куда едем?

В настоящее время перевозка автомобилей в составе регулярных поездов осуществляется по 10 маршрутам. РЖД выяснила у пассажиров, какие еще маршруты были бы востребованы. Так, 55,6% участников опроса выбрали направление Москва – Калининград. По 44,4% проголосовали за маршруты Москва – Владивосток и Москва – Казань. Еще 33,3% хотят перевозить автомобиль из Санкт-Петербурга в Мурманск и обратно. С полным списком маршрутов, по которым курсируют вагоны-автомобилевозы, можно ознакомиться на сайте ОАО «РЖД» в разделе «Перевозка автомобиля».



# НА БОРЬБУ С КОВИДОМ

## Рузхиммаш помогает больницам

С новой просьбой представители Минздрава Мордовии обратились к руководству РМ Рейл еще в начале октября. Речь шла о выделении транспорта с водителем для доставки врачей-терапевтов к пациентам, лечащимся на дому. Когда огромный ресурс специалистов и, соответственно, медицинского транспорта уходит на лечение ковидных больных, наша компания сразу откликнулась на просьбу.

Больше месяца водитель Рузхиммаша Владимир Кудашов закреплен за саранской поликлиникой №2. Практически каждый день на «газели» он развозит участковых терапевтов на вызовы.

- На работе попросили помочь, конечно, я согласился, - признается Владимир Кудашов. - Моя супруга медик, поэтому не понаслышке знаю, как сейчас им тяжело. Нагрузка на врачей очень выросла, а ведь у них тоже семьи, дети, нужно время на сон и отдых...

Количество заболевших из-за пандемии возросло почти в три раза. Многие, кто чувствует недомогание, просто боятся идти в поликлинику. А пожилые люди соблюдают режим самоизоляции. Основная масса пациентов с повышенной температурой, кашлем и другими симптомами сезонного заболевания.

- В 09:30 мы едем на первый адрес, и так до позднего вечера. Ежедневно участковый врач обходит 40-50(!) квартир, - рассказывает наш собеседник. - Длина маршрута иногда достигает десятков километров. Разумеется, врачу сложно обойти всех паци-



В.Кудашов: «Врачи искренне благодарят за помощь»

ентов и помощь в виде предоставления транспорта с водителем очень ощутима.

Владимир говорит, что каждый день сложный, причем не только для врачей, но и для него самого. Маневрировать в городских дворах - дело не из легких. Но наш коллега не жалуется и не унывает.

- В своем поступке не вижу ничего героического, - улыбается Владимир. - А вот врачи очень

признательны за помощь - искренне благодарят. Считаю, если мы можем помочь - надо помогать!

Кстати, РМ Рейл в очередной раз выделила средства на покупку бензина для волонтеров молодежной организации «Рост» (Рузаевка). Ребята оказывают помощь по доставке продуктов и товаров первой необходимости тем, кто находится на самоизоляции.

### Обстановка по-прежнему сложная

С учетом высокой заболеваемости COVID-19, в Мордовии с 10 ноября действие QR-кодов распространяется на посещение гостиниц, объектов розничной торговли площадью более 150 кв. м, за исключением аптек, объектов розничной торговли продовольственными товарами и непродовольственными товарами первой необходимости. Сохраняется режим самоизоляции для работающих непривитых граждан старше 60 лет, а также лиц, имеющих хронические заболевания, и беременных женщин.

Оперштаб Хакасии принял решение о возобновлении с 8 ноября движения общественного транспорта в Абакане, Черногорске и Саяногорске. Из-за пандемии транспорт не работал с 28 октября.

Также отменены ограничения на передвижение граждан с 22:00 до 06:00 и самоизоляция для вакцинированных старше 60 лет. Кроме того, с 8 ноября действуют дополнительные ограничения на количество присутствующих в торговых залах и помещениях по оказанию услуг - не более 1 чел. на 4 кв. м.

Между тем возобновили работу предприятия общепита с ограничением по наполняемости в 50%. Посещать их могут только обладатели сертификата о вакцинации.

### В интересах сотрудника

Председатель профкома Рузхиммаша Тамара Бодрова единогласно переизбрана лидером Мордовской республиканской организации Российского профсоюза работников промышленности (РОСПРОФПРОМ-Мордовия). Комитет она возглавляет с 2017 года.

Сейчас республиканская организация объединяет три предприятия: Рузхиммаш, Саранский механический завод и Мордовский центр стандартизации и метрологии (ЦСМ). Общая численность членов профсоюза - 2 512 чел., или 63% от числа работников.

- В течение последних пяти лет финансово-экономическое положение наших предприятий было стабильным.

Средняя заработная плата на Рузхиммаше достигла 47,5 тыс. руб., на Саранском механическом заводе - 30,3, в Мордовском ЦСМ - 40,6 тыс. руб. Это выше, чем в целом по республике, - отметила Тамара Бодрова на отчетно-выборной конференции РОСПРОФПРОМ-Мордовия. - Мы продолжим общественный контроль за соблюдением на предприятиях трудового законодательства, выполнением коллективных договоров, затрагивающих интересы работников, а также соблюдением правовых актов по охране труда и здоровья сотрудников. Одна из главных целей - добиваться включения в коллективные договоры предприятий индексации заработной платы.

Завершилась конференция награждением, в том числе и сотрудников Рузхиммаша. За большой личный вклад в развитие профсоюзного движения почетной грамотой РОСПРОФПРОМ-Мордовии отметили профорга площадки 1А Кристину Колчину. Почетные грамоты Федерации профсоюзов Мордовии вручили председателю комитета цеха № 20 Светлане Пиксаевой (на фото) и проформу ОГТ Татьяне Усанкиной.



## РМ РЕЙЛ ПЕРЕНИМАЕТ ОПЫТ ПРОМТУРИЗМА

После включения предприятий Мордовии, в том числе и Рузхиммаша, во Всероссийский акселератор по промышленному туризму, в регионе началась активная работа в данном направлении. В процессе разработки методологии и экскурсионных маршрутов появилась необходимость в обмене опытом.

Челябинская область была выбрана местом проведения II Всероссийского форума по развитию промышленного туризма не случайно: 40 предприятий региона уже открыли свои двери для всех желающих. Организованные ими музейные экспозиции живописно рассказывают посетителям об истории края. Стартовал форум

в относительно молодом, но легендарном городе Магнитогорске. Основной объект промтуризма, конечно же, металлургический комбинат, который занимает почти половину городских территорий. Здесь гостям показывают новые цеха, оборудование, прокатку металла и выплавку стали.

- Очень необычна инфраструктура Магнитогорска. Город разделяет река Урал, которая является границей Европы и Азии. Магнитогорцы живут в одной части города, а работают в другой, - делится впечатлениями начальник отдела внутренних коммуникаций департамента корпоративных коммуникаций РМ Рейл Людмила Воробьева. - К движению промтуризма Магнитка (так ком-

бинат тепло называют жители) присоединилась сравнительно недавно, в 2017 году. Разработано шесть туристических маршрутов, два из которых детские: «У папы на работе» и «В гости к металлургу». Правда, для ребят с 6 до 14 лет проводят лишь автобусные экскурсии, но это не делает их менее популярными. Только в этом году комбинат посетили почти 17 тыс. человек.

Именно на базе Магнитогорского металлургического комбината открылся первый в России центр компетенций по промышленному туризму.

Участники форума побывали на крупнейших предприятиях Челябинской области.

- Поразил своей чистотой цех

белой металлургии трубокатного завода. Цех находится в 239 м над уровнем моря (ни один трубный завод в мире не расположен так высоко) и называется соответственно: «Высота 239», - говорит Людмила Воробьева. - Для проведения экскурсий здесь предусмотрено все - от специальных дорожек до японского сада. И все это в одном помещении, где выпускают трубы диаметром почти 1,5 м!

Не могу не провести аналогию с нашими акциями «Без турникетов», которые так же интересны и зрелищны, пусть и в меньших масштабах. Поэтому у нас есть все шансы стать точкой притяжения для промышленных туристов.