

# ВАГОН НОВОСТЕЙ

## География расширяется

Модульные дома Машзавода появятся в Забайкалье

«с.2»

## Без изъяна

ВКМ-Сталь устраняет дефекты корпуса буксы

«с.3»

## Лучшая инженерия

Алексей Шмыгин - победитель республиканского конкурса

«с.4»



Инвестиции помогают заменить изношенное оборудование

## СВАРКА С WI-FI

### Рузхиммаш модернизирует производство

В цех №4 поступили 8 аппаратов автоматической сварки. Новое оборудование оснащено Wi-Fi-модулем, что позволяет вести мониторинг его загрузки и состояния в режиме реального времени.

В рамках программы технологического обновления производства на смену изношенному оборудованию приходят современные аналоги с расширенным функционалом.

- В цехе №4 из эксплуатации выведен ряд морально устаревших аппаратов. Новые сварочные

устройства установлены в третьем и четвертом пролетах. Они отличаются удобным и понятным интерфейсом, обновленным программным обеспечением, расширенным функционалом, современным дизайном. Но основное преимущество - возможность дистанционного мониторинга сварочных процессов по системе WeldTelecom. В режиме реального времени можно выявлять статус работы аппарата, его загрузку, проблемы и нарушения режимов сварки, - перечисляет достоинства нового оборудования инженер-техно-

лог ОГС Николай Савин.

Освоение технологии WeldTelecom на Рузхиммаше началось с цеха №1. На сегодняшний день тестовым мониторингом охвачено 7 ед. сварочного оборудования. Тестирование проводится при взаимодействии с разработчиками программного обеспечения, которые адаптируют систему под нужды конкретного производства. В частности, внедряется пропускная система, чтобы сделать доступ к сварочному аппарату по персональной карте. Это повысит ответственность за выполнение

операций.

- Чтобы система дистанционного контроля заработала и в цехе №4, была подготовлена соответствующая инфраструктура и установлен Wi-Fi-роутер. Подготовительная работа практически завершена, и мы приступаем к мониторингу нового оборудования, - заключает Николай Савин.

В марте цех №4 ожидает новое технологическое пополнение. На этот раз в виде четырех флюсовых подушек, которые также будут протестированы на производстве.

 АКТУАЛЬНО

## Сцепка с Европой

Президент РМ Рейл Холдинга Константин Данилов принял участие в рабочей встрече с главой РМ Артемом Здуновым и государственным секретарем по транспортной политике министерства инноваций и технологий Венгрии Ласло Мошоци.

Участниками мероприятия также стали чрезвычайный и полномочный посол Венгрии в России Норберт Конкой, заместитель генерального директора по экспортным продажам РМ Рейл Михаил Зинкин и др. Стороны обсудили вопросы стратегического сотрудничества в сфере промышленного производства. Речь шла о проекте по организации на территории Венгрии крупноузловой сборки железнодорожных вагонов. Реализацию достигнутых договоренностей правительство Мордовии намерено обеспечивать при поддержке торгового представительства России в Венгрии.

- Динамичный рост железнодорожных контейнерных грузоперевозок в Европе и, как следствие, активный спрос на подвижной состав делает данный рынок перспективным для РМ Рейл. Возможное сотрудничество считаем целесообразным начать с Венгрии, где нам понятны колея, стандарты качества, а также благоприятная внутриполитическая обстановка и есть интерес к российским компаниям. Первоначально это может быть проект по сборке вагонов. В частности, фитинговых платформ, - отметил Константин Данилов.

## Хорошее начало

Предприятия РМ Рейл взяли довольно активный производственный темп с первого месяца года. Так, Рузхиммаш изготовил на 8 вагонов больше. Первую неделю февраля предприятие тоже отработало с опережением. ВКМ-Сталь также перевыполнила текущий план по всей номенклатуре выпускаемой продукции. Так, автосцепки произведено на 15% больше, корпуса буксы - на 11%, а фитингов - на 67%. Текущий план выполнили Неон, ВКМ-Сервис и РМ Рейл Абаканвагонмаш.



МНЕНИЕ



Андрей Гришанов,  
ведущий специалист  
по обучению ПС Рузхиммаша

## Буду учить!

После реструктуризации дирекции по развитию производственной системы предприятия в мои должностные обязанности входит обучение инструментам ПС сотрудников завода. Если раньше ведущий специалист по развитию ПС проводил только теоретические занятия, а практикой занимались цеховые специалисты, предлагая совершенно разные подходы к учебному процессу, то теперь эта работа систематизирована и унифицирована.

С ноября прошлого года под моим руководством комплексную подготовку прошли уже три учебные группы, в состав которых вошли молодые линейные руководители, устроившиеся на завод. Для них знание инструментов ПС – обязательное условие при работе в цехе. Могу с гордостью отметить, что по итогам курса все кандидаты успешно защитили проекты улучшений и продемонстрировали хороший уровень знаний.

Для линейных руководителей важно заниматься повышением профессиональных компетенций. Эти знания помогут им в грамотном управлении всеми процессами, которые происходят в цехе. Поэтому заниматься развитием персонала – очень важная практика, которая реализуется в нашей компании.

В ближайшее время для обучения инструментам ПС набирается группа, которая будет состоять из участников нового набора корпоративной программы развития лидеров. В нее войдут все соискатели, не прошедшие подобный курс ранее. Дело в том, что программа лидерства как раз и базируется на эффективном использовании методов и приемов бережливого производства. Следовательно, без элементарного знания азов здесь не обойтись.

На мой взгляд, после реорганизации система обучения на заводе стала эффективной. Появились унифицированные критерии и требования для организации учебного курса. Со своей стороны постараюсь систематизировать эту работу и сделать образовательный процесс нагляднее и интереснее.

ГЛАВНАЯ ТЕМА

# ГЕОГРАФИЯ РАСШИРЯЕТСЯ

## Модульные дома Машзавода появятся в Забайкалье

Машзавод реализует очередной заказ Минобороны России по строительству военных объектов. Большие объемы и разноплановые виды работ, непростые погодные условия и географическое положение только помогли специалистам расширить свои компетенции.

Военный городок Атамановка в Забайкальском крае последние несколько лет стоял заброшенным. В 2020 году было принято решение восстановить его и построить здесь сооружения для размещения воинских подразделений. В июне прошлого года Машзавод получил заказ на проектирование и возведение административно-казарменных зданий: трех общежитий в два этажа (на 600 чел.), столовой, штаба со стационарным узлом связи, а также наружных сетей. Общая площадь – 138 тыс. кв. м. Работы планируется завершить до конца текущего года.

Перед началом строительства мы провели демонтаж старых зданий 1950-80-х гг. постройки, рассказывает руководитель проекта Роман Дюков. – На сегодняшний день идет внутренняя отделка и прокладка инженерных сетей в двух общежитиях, в третьем – монтаж кровли и окон, также установлены каркасы штаба и столовой.

Кстати, для допуска к монтажу узла связи в штабе необходимо получить лицензию ФСБ. Это станет очередным достижением специалистов Машзавода.



Каждое общежитие предназначено для комфортного проживания 200 военнослужащих по контракту. В корпусах будут расположены спортзалы, канцелярия, комнаты для досуга, прачечные и другие необходимые в быту помещения. Все здания будут полностью укомплектованы мебелью и оборудованием.

Кроме того, предстоит с нуля создать инженерную инфраструктуру: котельную, сети водо- и теплоснабжения, трансформаторную подстанцию, канализационные и очистные сооружения.

Это первый для нас опыт постройки котельной и очистных сооружений. Тем не менее компетенций ИТР нашего предприятия достаточно, чтобы справиться с

задачей, – продолжает Роман Дюков. – Более того, технический заказчик до сих пор не передал все исходные данные, необходимые для проектирования. Поэтому мы вынуждены оперативно подстраиваться под новые требования и работать в сжатые сроки.

Однако и это не все трудности, с которыми сталкиваются специалисты Машзавода. Свои коррективы в работу вносят местоположение военного городка и климатические условия.

Неразвитость Забайкальского региона, отсутствие крупных производств, а также пандемийные ограничения вызывают трудности при поставке комплектующих и поиске квалифицированных подрядчиков. Январская погода во-

### Работа в самом разгаре

обще сдвинула сроки монтажа: когда температура воздуха опускалась до - 40°C, даже техника отказывалась работать. В связи с отсутствием необходимых сетей пришлось приобретать и монтировать временную мобильную котельную для таких условий.

Тем не менее Роман Дюков уверен, что ни погода, ни какие-то другие причины не мешают сдать военные объекты в срок. Большие надежды при выполнении заказа возлагаются, конечно, и на коллектив РМ Рейл Абакан-вагонмаша. Объемы металлоконструкций, и сейчас уже немалые, будут только расти, поэтому хакасским коллегам предстоит наращивать производство, чтобы справляться с запросами рынка.

РОТАЦИЯ

## ЧЕРЕЗ ПРИЗМУ ЦЕХОВОГО ПЛАНИРОВАНИЯ

Как происходит управление производством и каким образом доводится план производства до старших мастеров, руководителей (лидеров) групп и операторов, исполняющих ли заводской стандарт по планированию в целом? Сотрудники отдела стандартизации операционных процессов (ОСОП) Рузхиммаша приступили к аудиту процесса цехового планирования с целью его систематизации. В качестве отправной точки были выбраны цеха заготовительного (№20) и сборочно-сварочного (№4) производств.

Проверка выявила ряд проблем, касающихся отсутствия четкого понимания планирования на рабочих местах, – рассказывает начальник ОСОП Оксана Карпушина. – Руководители под-

разделений пытаются по-разному решать их, используя собственный опыт и наработки. Чтобы исключить ошибки в планировании и производстве, процесс нуждается в улучшении и стандартизации.

Часть несоответствий зафиксирована в выдаче сменных заданий. По ряду позиций возникли перекосы: так, одних деталей произвели больше плана, а другие оказались в дефиците. Это наглядный пример того, как несбалансированная работа приводит к сбоям в выполнении общего плана производства.

В сборочно-сварочном цехе рекомендовано разработать систему по управлению и балансировке потока. Этим займутся специалисты дирекции по развитию и операционной деятельности. Предполагается внедрение единых электронных форм, с помощью которых графики производства бу-

дут транслироваться до линейных руководителей для эффективного цехового планирования.

По заготовительным операциям также будут разработаны электронные формы по расчету и планированию партии запуска.

В рамках развития системы цехового планирования нам предстоит формирование методических материалов и программ обучения для линейных руководителей и комплектовщиков. Как вариант – внедрение электронного сетевого ресурса, который будет отображать производственную ситуацию в режиме онлайн. Он станет единым как для цехов-поставщиков, так и для цехов-потребителей. Улучшение процесса цехового планирования и проведение соответствующего обучения персонала намечены на февраль, – сообщила Оксана Карпушина.

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

## Костюм костюму рознь

На вопросы отвечает руководитель службы охраны труда Рузхиммаша Андрей Вахтеров.

После обработки 3-4 аппаратов в пескоструйной камере спецодежда оператора становится непригодной для носки. Можно ли увеличить норму выдачи?

Нужно понимать, о каких СИЗ идет речь. В нормах пескоструйщиков помимо костюмов х/б есть еще защитные. Если требуется прибавить нормы, необходимо подготовить обоснование.

Есть ли возможность увеличить нормы выдачи спецодежды слесарей по ремонту подвижного состава? Регулировка механизмов всегда оставляет следы масла, мазута и т.д., которые сложно поддаются очистке...

Для этого начальнику цеха необходимо подготовить служебную записку на имя главного инженера завода.





# БЕЗ ИЗЪЯНА

## ВКМ-Сталь устраняет дефекты корпуса буксы

Технологи цеха №1 всерьез взялись за один из самых массовых видов изделий - корпус буксы. В месяц их производится 5-6 тыс. ед. Полное устранение дефектов позволит снизить трудоемкость обработки отливок и повысит производственные мощности цеха.

Основной дефект, который уже удалось ликвидировать, - газовая пористость на боковых поверхностях. Найти причину ее возникновения было сложно. Сперва технологи связали проблему с качеством стержней. В целях эксперимента их изготовили на более точных стержневых автоматах цеха №3.

- Наши предположения оказались ошибочными: отливка вновь получилась с дефектом, - признается руководитель проекта, специалист технологического бюро цеха №1 Степан Визгунов. - Далее мы попробовали снизить дозировку связующих веществ при изготовлении стержней. Положительный результат это дало, но не тот, который нас устроил бы полностью. Мы использовали стержни без покрытия краской, что позволило исключить ее закипание при заливке формы металлом. Казалось бы, первопричина найдена. Но этот



Меньше дефектов - больше отливок

метод породил новый трудноудаляемый дефект - пригар.

Для его устранения специалисты внедрили точечную прокраску стержней в зонах проверки шабло-

ном. Сейчас они ведут подбор оптимального состава покрывающего материала.

- После того как мы полностью избавимся от пригара, сможем со-

кратить время обработки отливки с 40 до 30 мин. и снизить ее трудоемкость, - заверил начальник технологического бюро цеха №1 Игорь Горский.

## КАЧЕСТВО ПОД КОНТРОЛЕМ

Центральная заводская лаборатория ВКМ-Стали продолжает обновлять линейку оптико-эмиссионных спектрометров. Взамен морально устаревшего в литейные цеха поступил еще один прибор - современный, компактный, надежный. Теперь для определения химического состава стали и чугуна, включая все легирующие элементы и примеси, потребуется несколько секунд.

Химический анализ - важная процедура для определения качества металла, он должен проводиться строго по ГОСТу с внесением показателей в паспорт отливки. Поэтому очень важна точность получаемых химических показателей, а их более 9. Прибор нового поколения определяет тысячные доли содержания химических элементов в сталях, чугунах.

- Это второй новый спектрометр на заводе, первый приобрели еще в 2019 году, и он показал себя как надежный и высокоточный, - говорит начальник ЦЗЛ Михаил Трямкин. - Новое оборудование проще в обслуживании. Всем нюансам работы с ним офи-



циальные представители производителя обучили сотрудников лаборатории спектрального анализа ВКМ-Стали.

Раньше сталеварам несколько раз за плавку приходилось спускаться в лабораторию со второго этажа по крутой лестнице - доставить пробы и получить результаты анализа. Теперь в этом нет необходимости, проба приходит с помощью пневмопочты, а резуль-

таты анализа в онлайн-режиме высвечиваются на мониторе непосредственно возле печи.

И если раньше данные химсостава стали и чугуна выводились лишь на экран компьютера, после чего их переписывали вручную, то сейчас распечатываются автоматически и оперативно отправляются на плавильный участок. В результате время химического анализа сокращается в два раза.

## Новозыбковский вновь заработал

После длительного перерыва возобновил работу Новозыбковский машиностроительный завод (Брянская обл.). Восстановлением и дальнейшим развитием ранее доведенного до банкротства предприятия занялся НовоТехРейл, созданный на паритетных началах двумя компаниями: сервисной вагоноремонтной «Гарант Рейл Сервис» и лизинговой «ТрансФин-М». Завод помимо вагонов будет выпускать еще и колеса для грузовых вагонов. Пока же идет запуск нового оборудования, которое поставил Минский завод автоматических линий.

## Металлолом опять дорожает

Стабильность цен на стальной лом сменилась их резким ростом на последней неделе января. Увеличение индекса цен стального лома 3А (ИМ 3А FCA Урал) за 4-ю неделю месяца составило 1 000 руб./т к уровню предыдущей недели. В Центральном регионе РФ индекс повысился еще значительно.

Таким образом, значение ИМ 3А FCA Урал на конец января - 27 850 руб. без НДС. В перспективе февраля цены на лом продолжают расти на фоне расходования складских запасов, увеличения потребности в покупном сырье и удорожания конечной металлургической продукции.

## Травма легкая - причины серьезные

На прошлой неделе на рабочем месте получил травму сотрудник Рузхиммаша.

Во время зацепки цистерны к составу кондуктор ж/д участка подошел к стоящему вагону и подал машинисту сигнал по радиации о начале движения состава. В момент его приближения кондуктор стоял рядом с прицепляемым вагоном. Неожиданно он поскользнулся, и левая нога попала под колесо первого вагона состава. В итоге - открытый перелом пяточной кости.

- Согласно медицинскому заключению, степень травмы легкая, чувствует себя наш сотрудник удовлетворительно, - прокомментировал руководитель службы охраны труда Рузхиммаша Андрей Вахтеров. - Расследование происшествия продолжается. Предварительно причин несколько. Во-первых, кондуктор должен был стоять на подножке составителя, а находился на земле в непосредственной близости к движущемуся составу. Кроме того, сотрудник, находясь на рабочем месте, был без спецобуви. Ответственность за соблюдение работниками требований безопасности лежит и на должностных лицах железнодорожного участка.

## Промдизайну теперь научат

В России открылась первая и пока единственная магистерская программа «Промышленный дизайн и инжиниринг». Это совместный образовательный проект Dassault Systèmes - французской компании - разработчика программного обеспечения для 3D-проектирования и 3D-моделирования и Национального центра промышленного дизайна и инноваций 2050.ЛАБ. Программа запущена на базе Института информационных технологий и компьютерных наук Московского института стали и сплавов.

## Вагоны стоят

Китайская сторона приостановила отправки контейнеров в адрес ст. Ворсино (Калужская обл.). В настоящее время более 50 поездов стоят в очереди на раскредитацию и выгрузку. Ворсино - крупнейший терминал, который принимает поезды. И сейчас определяется, куда еще можно переадресовать сборные и генеральные грузы.



 НАШИ ЛЮДИ

# ЛУЧШАЯ ИНЖЕНЕРИЯ

## Алексей Шмыгин - победитель XVII республиканского конкурса «Инженер года - 2021»

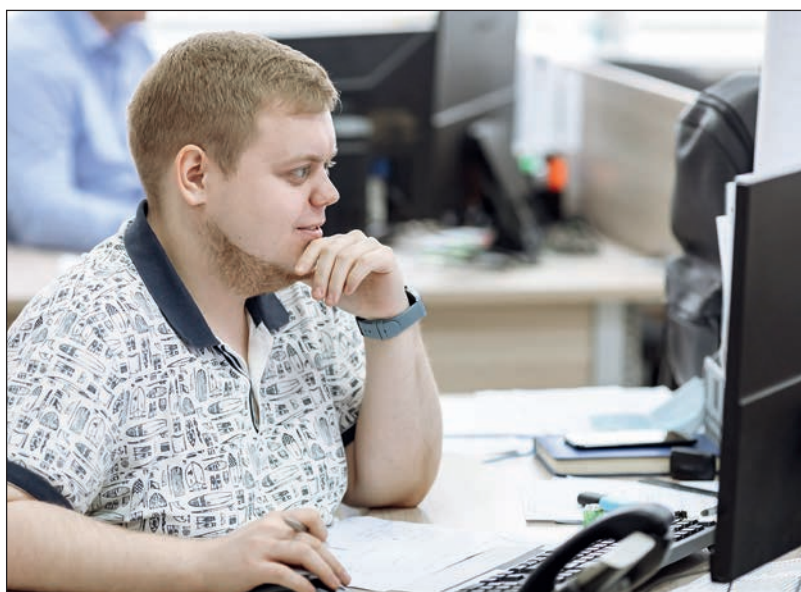
Шесть представителей РМ Рейл Инжиниринга отмечены в номинации «Машиностроение. Производственные технологии». Первое место по версии «Инженерное искусство молодых» завоевал инженер отдела разработки ходовых частей Алексей Шмыгин. О том, что принесло ему безоговорочную победу, в блицопросе «Вагона новостей».

- Алексей, расскажите коротко о себе и своем участии в профессиональном конкурсе.

- Я работаю в РМ Рейл Инжиниринге с 2018 года. Пришел сюда сразу после Рузаевского института машиностроения (окончил его с отличием). В профессиональном конкурсе участвую уже в третий раз. В 2019 году по совету коллег впервые подал заявку, и удача – первое место! Спустя два года успех повторился.

- Что помогло победить в этом году?

- У каждого участника оценивались совокупная проектная



Лучшие инженеры Мордовии трудятся в РМ Рейл

деятельность и знаковые достижения. В мой зачет пошла разработка сменной надбуксовой прокладки, предназначенной для уменьшения износа буксового проема рамы боковой. Немалую роль также сыграла деятельность по защите интеллектуальной собственности. В моем арсенале несколько запатентованных

технических решений, позволяющих соревноваться с коллегами.

- Как насчет того, чтобы заявиться в более взрослой категории? Ведь опыт уже позволяет.

- Мне 25, а номинация «Инженерное искусство молодых» пред-

полагает участие до 30 лет. Я уже знаю, что представить в следующие пять лет. Хочется стать как минимум трехкратным победителем, а после этого можно переходить в категорию «Профессиональные инженеры».

- Насколько важна и приятна награда в этом конкурсе?

- Такая награда придает уверенности в себе и отчасти подтверждает квалификацию специалиста.

- Над какими темами работаете?

- Я бы выделил проект по постановке на производство собственной тележки с максимальной осевой нагрузкой 25 тс. Это большое событие для всей компании, от него зависит разработка целой серии новых моделей вагонов.

Победа в республиканском туре дает нашим коллегам право участия во всероссийском этапе конкурса «Инженер года». Рассчитываем снова на хорошие новости.

 КОНКУРС

## Эстетично и функционально

Рузхиммаш запускает конкурс проектов ландшафтного дизайна. Каждый сотрудник может предложить идею озеленения и благоустройства внутривозвратной территории, самые интересные будут реализованы. Главное, чтобы проект был функциональным и эстетически привлекательным.

« В первую очередь организаторы конкурса ждут инициатив от молодежи завода.

Причем к рассмотрению принимаются не только досконально проработанные комплексные решения, но также уникальные малые архитектурные формы и запоминающиеся тематические арт-объекты.

- Мы решили не ограничивать участников в творчестве. На конкурс принимаются как индивидуальные, так и коллективные заявки. Это могут быть рисунки, эскизы, чертежи или даже 3D-модели и макеты. Допускается использование любых материалов и твердых покрытий, а также древесно-кустарниковых и цветочно-декоративных культур. Самое важное, о чем следует помнить, – это реализуемость проекта, так что лучше пользоваться стандартным набором отделочных материалов, а при устройстве клумб отдавать предпочтение многолетним растениям, требующим минимального ухода, - комментирует начальник отдела корпоративных коммуникаций Рузхиммаша Наталья Авдеева.

К реализации творческих замыслов предлагается территория на основной площадке от заводоуправления до производственного корпуса и от магазина до БТД. Также участники могут предложить свое видение заводских клумб у проходной и около заводской Доски почета.

- Хочется создать такое пространство, где каждый работник смог бы полноценно отдохнуть в обеденный перерыв. А для гостей Рузхиммаша новое общественное пространство станет своеобразной визитной карточкой предприятия – современной и стильной. Поэтому, представляя свою работу, задумайтесь, какие условия оказались бы максимально комфортными именно для вас, и обязательно поделитесь своими соображениями в рамках конкурса, - заключает Наталья Авдеева.

 ПРОФИЛАКТИКА

## ГДЕ КАШЕЛЬ, ТАМ И ХВОРЬ

### Вирус продолжит мутировать

Омикрон - не последний штамм SARS-CoV-2. Вирус продолжит свое развитие, и может появиться еще более заразный штамм. Об этом предупредил вирусолог, член-корреспондент Российской академии наук Петр Чумаков. Он рассказал, как будут развиваться события дальше.

То, что коронавирус постепенно приспосабливался к человеческой популяции, уже доказанный научный факт. Если уханьский штамм поражал в основном пожилых людей, то все последующие варианты постепенно расширяли охват. Например, омикроном заражаются не только взрослые, но и дети. И у последних он часто вызывает воспаление мелких отделов бронхиального дерева (бронхиолит).

Чумаков объяснил, что первыми жертвами вируса стали наиболее уязвимые слои населения - пожилые люди с хроническими заболеваниями и ослабленным иммунитетом.

«Потом вирус повысил свою заразность и начал вовлекать другие возрастные группы. Оми-

крон пробил иммунную систему у всех, включая детей. Так вирус приспособился к человеческой популяции», - сказал специалист.

Чумаков добавил, что в ходе эволюции коронавирус становится менее патогенным - то есть вред организму сейчас не такой серьезный, как ранее. Но все же не стоит рисковать, а лучшей защитой остается вакцинирование.

### Тест больше не нужен

Самоизоляцию для лиц, контактировавших с больными коронавирусом инфекцией, отменили в России 6 февраля. Соответствующее постановление подписано главным государственным санитарным врачом РФ Анной Поповой. Если человек находился на изоляции из-за контакта с таким больным, то для него она тоже отменяется!

6 февраля также вступили в силу новые правила выписки пациентов с коронавирусом. Если лечение больного длилось 7 дней и более, то для его выписки не потребуется отрицательный тест на COVID-19. В случае если лечение заняло меньше недели, то для выписки необходимо



сдать тест и получить отрицательный результат.

### Появились новые препараты

Минздрав России зарегистрировал препарат от COVID-19 - эсперавир (международное название: молнупиравир). Он прошел испытания в 16 медицинских учреждениях России, в том числе в Москве, Петербурге, Ярославле и Мордовии. Выпускаться будет в капсулах по 200 и 400 мг.

По словам председателя совета директоров группы компа-

ний «Промомед» Петра Белого, медикамент позволит снизить риски ухудшения состояния при COVID-19, а также вероятность госпитализации.

Ранее стало известно, что Минздрав России зарегистрировал новый препарат от коронавируса под названием «МИР 19». Лекарство разработали в Институте иммунологии Федерального медико-биологического агентства (ФМБА) под руководством директора института - профессора Мусы Хаитова по поручению руководителя ФМБА Вероники Скворцовой.