

ВАГОН НОВОСТЕЙ

Лидеры вышли на гембу

Стартовала очередная стажировка участников корпоративной программы

«с.2

В копилку цеха №1

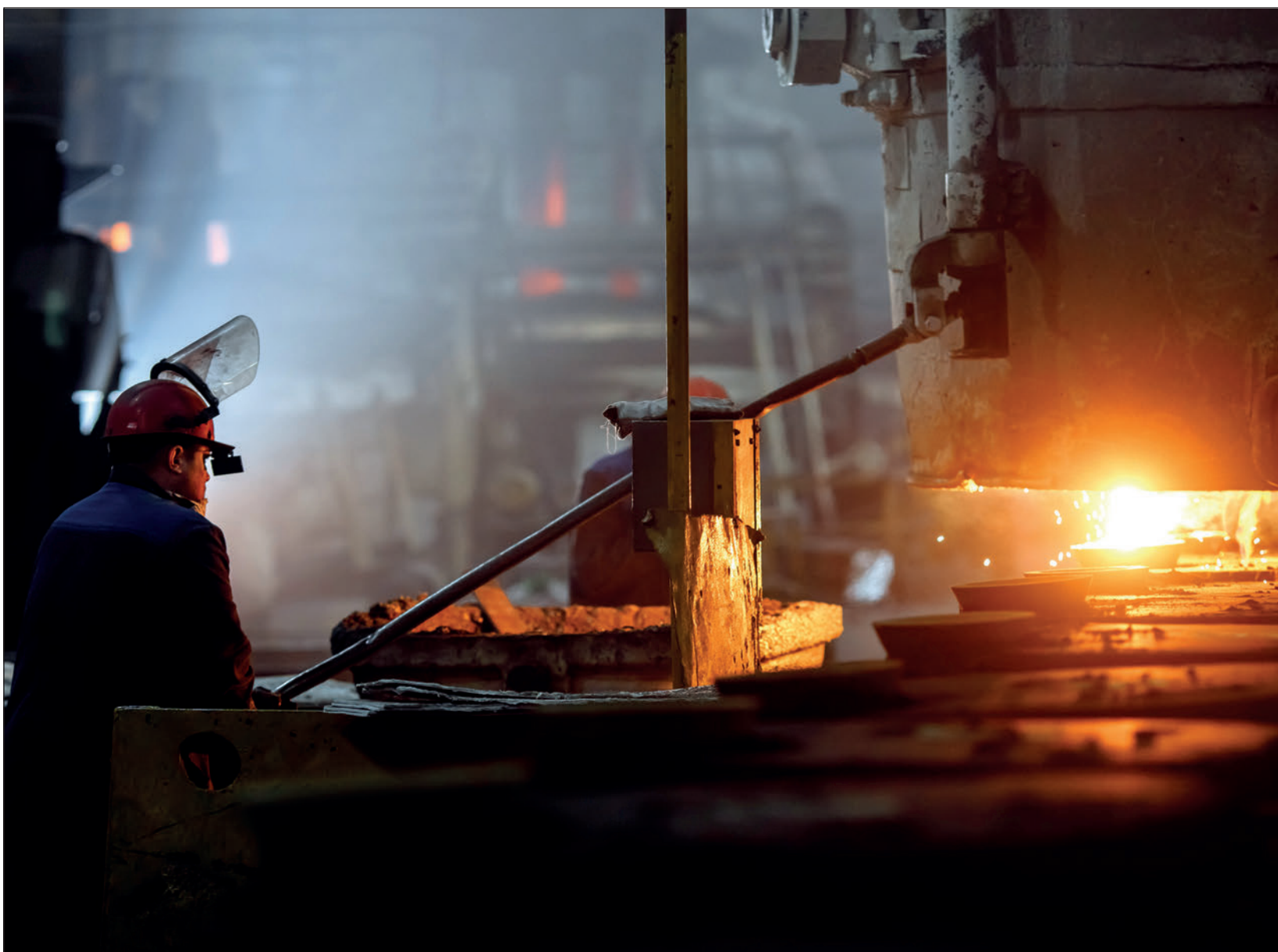
ВКМ-Сталь освоила литье для тепловозов

«с.3

Семья - большое счастье

Супругов Кулясовых из Рузаевки наградили за воспитание детей

«с.4



Весь процесс производства металлургии взяли под свой контроль

ПО КАПЕЛЬКЕ - МОРЕ

ВКМ-Сталь снижает расходы на ремлитье

В производстве всегда есть где сэкономить, причем без ущерба для качества продукции. Возьмем, к примеру, лопасти - одни из самых востребованных комплектующих для дробебетонных камер, которые направляют поток абразива для очистки отливок. Чтобы не приобретать дорогостоящие детали, металлурги отработали свою технологию производства.

Для шести дробебетонных камер цеха №1 требуется около 200 лопастей. Хватает их в среднем на два месяца. Чтобы исключить

сбои в поставке и сэкономить на закупке, наши коллеги теперь изготавливают их самостоятельно.

Необходимая оснастка у нас уже была, а вот технология производства мелкой продукции из износостойкого чугуна оказалась подзабыта, - рассказывает главный металлург ВКМ-Стали Владимир Шевченко. - В общем, весь процесс был взят под особый контроль. Если раньше детали отливали по остаточному принципу (чугуном, который оставался после заливки основной продукции), то сейчас выполняется отдельная плавка с соблюдением всех тре-

бований. Также отслеживаем перемещение отливок на обрубном участке, чтобы не допустить смешивания деталей разных партий. Далее восстановили технологию термообработки, определив необходимую температуру и время нахождения в печи. Уже месяц занимаемся вопросом производства лопастей и на каждом этапе нашли множество проблем, часть которых еще предстоит решить. Сейчас процесс на ручном управлении, иногда и среди ночи приезжаем на завод, чтобы переложить детали из одной печи в другую.

Столь ответственный подход

дал свои результаты. Сейчас первая партия высокопрочных комплектующих уже три недели проходит испытания непосредственно на дробебетонах. Срок испытаний - месяц (столько эксплуатируются покупные лопасти). После достижения требуемого результата закупать их больше не потребуется.

Запчасти для дробебетонных камер цеха №3 немного отличаются, поэтому, как только поставим лопасти для цеха №1 на поток, будем рассматривать возможность их выпуска и для третьего цеха, - резюмировал Владимир Шевченко.

! АКТУАЛЬНО

Промтуризм? Одобрено!

Эксперты программы по развитию промышленного туризма провели инспекционный тур на предприятия Мордовии, ставшие участниками Всероссийского акселератора Агентства стратегических инициатив по продвижению новых проектов (АСИ).

Для участия в акселераторе от республики заявилось 8 компаний. Знакомство с промышленными предприятиями эксперты АСИ и регионального Министерства экономики начали с Рузхиммаша. Представитель АСИ - генеральный директор компании MICE Market Сергей Рыжов отметил высокий потенциал предприятия в плане промтуризма: богатую историю завода, хорошие условия производства, отлаженные технологические процессы сборки вагонов. Кроме этого, он поделился опытом лучших практик предприятий, активно участвующих в развитии данного направления турбизнеса.

По итогам мероприятия была проведена стратегическая сессия для участников региональной команды, на которой обсуждался план работы, а также ограничения и барьеры, мешающие развитию этого перспективного направления.

В ближайшее время участниками акселератора будет выработана стратегия развития промышленного туризма в Мордовии. Она позволит региону стать более привлекательным для желающих познакомиться не только с богатой культурой, но и с достижениями промышленности, в том числе в области машиностроения.

Цифра номера

« **7 110** сотрудников трудится в компании. Набор персонала продолжают Рузхиммаш, ВКМ-Сталь, Неон и РМ Рейл Абаканвагонмаш.



Екатерина Марьевская,
пресс-секретарь – редактор
электронных СМИ РМ Рейл

Дороже денег

Хорошая новость: наш презентационный ролик взял первое место в международном конкурсе корпоративных СМИ «Медиалидер-2021»! Промышленные компании, госучреждения, вузы – свои работы представили более ста участников из России и других стран СНГ. И, надо сказать, не было почти никаких жанровых ограничений: номинанты заявляли фильмы, газеты, журналы, TV, группы в социальных сетях, сайты, календари, спецпроекты в издательстве и интернете и др. Количество заявок рекордное – 428. Одна из них, среди корпоративных фильмов для клиентов, оказалась победной для нас.

Пару слов о самой работе. Не преувеличу, если скажу, что РМ Рейл становится все ближе к хай-тек. Особенно динамика видна в последние три года: фабрики, процессы, электронное сменное задание и цифровой паспорт вагона, машинное зрение... В съемках мы поставили цель тоже стать намного технологичнее и снять ролик от и до с помощью дронов. Съемка была непрерывной, суммарно мы «налетали» 400 Гб материала. Но главное – смогли освоить труднодоступные маршруты, показать производственный цикл изнутри и побывать там, где еще никто не был. В зарубежной рекламной практике были похожие эксперименты, но наша история, сделанная исключительно «с высоты», – первая.

А теперь время спасибо.

Спасибо организаторам конкурса, которые смогли вместе с нами разглядеть прекрасное и признать лучшим не высокобюджетное творчество, которое представляли известные нефтегазовые, металлургические гиганты, а нашу идею.

Спасибо прекрасной съемочной группе Василия Вавилова. Если бы не эти талантливые ребята из Сибири, сомневаюсь, что проект состоялся бы.

И, конечно, тысяча спасибо каждому коллеге и герою, который вольно и невольно попал в кадр, не отказал в помощи, согласился задержаться после работы, ободрял и вдохновлял. Победа – ваша.

ЛИДЕРЫ ВЫШЛИ НА ГЕМБУ

Стартовала очередная стажировка в рамках обучения

После длительного перерыва из-за новых ковидных ограничений будущие лидеры вновь приступили к практике. Рузхиммаш и ВКМ-Сталь на две недели стали для них образовательной платформой, на которой каждый должен продемонстрировать свои профессиональные компетенции и навыки.

Традиционно участников разбили на несколько групп.

« В первый день практики лидеры оценили ситуацию на закрепленных участках и поставили конкретные цели:

оптимизация производственных потоков, повышение производительности труда, качества выпускаемой продукции, безопасности рабочих мест.

На Рузхиммаше стажировются 20 сотрудников РМ Рейл. Основная деятельность развернулась на участке малых узлов цеха №16, крытой эстакаде, участке сборки хребтовых балок цеха №14 и потоке производства вагонов-цистерн



для перевозки расплавленной серы цеха №1.

Стратегическая цель ВКМ-Стали – увеличить выпуск среднего и мелкого литья. Поэтому под пристальным вниманием будущих лидеров оказались сразу три участка цеха №1. На формовочном будут увеличивать объемы выпуска форм, на участке регенерации – мелкого литья, на обруб-

ном – тоннаж среднего. Каждая реализуемая задача имеет конкретные цифры.

В период стажировки участники напрямую взаимодействуют с бригадами, мастерами, начальниками цехов. Именно так будущие лидеры проявляют коммуникационные навыки, которые освоили до стажировки. Кроме того, многих руководителей и работников це-

хов участники уже знают, поэтому стажировка должна быть проще и интереснее.

Традиционно сессия завершится защитой проектов улучшений на рабочих местах 10 декабря. Отчеты о проделанной работе и достигнутых результатах будут ежедневно представляться управляющим директорам Рузхиммаша и ВКМ-Стали.

Оценить ситуацию, выявить проблемы и устранить их

В ФОКУСЕ

РВС НА ПУТИ ПЕРЕМЕН

Крупнейшие проекты по строительству и модернизации, изменения в области экологического и технологического регулирования, проблемы надежности эксплуатации объектов транспорта и хранения нефти и газа обсудили на технической конференции «Нефтяные терминалы и нефтебазы: эксплуатация, модернизация, развитие» (г. Санкт-Петербург). В числе участников был генеральный директор РМ Рейл РВС Денис Шубаров.

Специализированное мероприятие ежегодно собирает большое количество делегатов, включая коммерческих и технических руководителей нефтебаз и нефтяных терминалов России, Прибалтики, Казахстана, а также руководителей соответствующих подразделений нефтегазовых компаний. Среди постоянных участников – представители Газпром нефти, Новороссийского мазутного и Петербургского нефтяного терминалов, РНГ и т.д.

В рамках мероприятия кро-

ме технической конференции прошла специализированная выставка передового оборудования, новейших материалов и технологий.

2021-й стал годом радикальных перемен для многих отраслей промышленности, оказав как положительное, так и отрицательное влияние на их рост и развитие. Нефтегазовое производство не стало исключением. Однако эксперты единодушно делают положительный прогноз по развитию отрасли хранения и перевалки нефти и нефтепродуктов на 2022-2025 гг.

Несмотря на мировой тренд по достижению углеродной нейтральности, все крупные операторы демонстрируют повышение спроса на РВС. Не влияет на спрос и затянувшаяся пандемия – инфраструктура прирастает новыми объектами и будет только увеличиваться, – комментирует выступление крупнейшего участника рынка Денис Шубаров. – Например, представители Газпромнефть-Терминала и Петербургского нефтяного тер-

минала уже озвучили планы о запуске крупных проектов по строительству новых объектов хранения и перевалки нефтепродуктов, а также расширению мощностей действующих терминалов.

Трансформируется и подход к управлению перевалкой топлива – от отдельной нефтебазы к единому логистическому оператору. Поставщики оборудования не ограничиваются его производством и монтажом, а предлагают комплекс услуг, сопровождающий жизненный цикл терминала. Ниша для РМ Рейл РВС обширная, и соответствие современным тенденциям – это вызов для компании. Так что коллеги оценивают свои возможности не только по уровню собственных строительно-монтажных компетенций, но и в плане развития оптимальных решений по хранению продуктов (РВС, шаровые резервуары, буллиты).

В рамках форума удалось получить обратную связь от заказчиков РВС, обозначить узкие

места и наметить совместные пути их устранения.

Еще одна актуальная для нас тема – оптимизация производства и монтажа оборудования с использованием новейших материалов и технологий. Мы заручились поддержкой институтов по рассмотрению возможности применения такого метода контроля качества РВС, как акустическая эмиссия (для выявления трещин, разломов, расслоений, коррозионных процессов).

Полезно было также узнать реальные проблемы и нюансы эксплуатации действующих РВС, законодательные изменения в сфере промбезопасности по приемке и отпуску опасных продуктов.

Безусловно, своевременное понимание трендов передовых операторов поможет нам корректнее адаптироваться и соответствовать изменяющимся условиям рынка и в конечном итоге стать конкурентоспособнее, – подытожил Денис Шубаров.



ТЕХНОЛОГИИ

В КОПИЛКУ ЦЕХА №1

ВКМ-Сталь освоила литье для тепловозов

В начале года дирекция по развитию компонентного бизнеса УК РМ Рейл договорилась о поставке пробной партии литья для тепловозов, и ВКМ-Сталь приступила к освоению новой номенклатуры продукции. Сейчас завод отгружает порядка 20 т литья в месяц. Чтобы достичь таких объемов, металлургам пришлось потрудиться.

19 наименований комплектующих для тепловозов из стали и чугуна – это совершенно новая продукция для ВКМ-Стали.

Первоначально, чтобы ускорить постановку новой продукции на производство, было решено использовать оснастку заказчика. В течение месяца планировалась ее адаптация к условиям производства ВКМ-Стали, а затем и серийный выпуск. Но здесь возник ряд проблем, решать которые пришлось нашим технологам.

- Практически вся модельная оснастка оказалась изношенной, - говорит начальник технического бюро цеха №1 Игорь Горский.



Завод выпускает еще 19 наименований продукции

« Большую часть оснастки отправили на косметический ремонт, но этого оказалось недостаточно.

Около 30% пробных партий отливок имели отклонения по

геометрическим размерам. Причина – несоответствие размеров в модельной и стержневой оснастке заказчика. Например, часть стержней устанавливалась и корректировалась по размерам вручную, на некоторых моделях не было уклонов и т.д. Нам пришлось выполнить капитальную корректировку оснастки и адаптировать технологию к нашему про-

изводству.

Специалисты поработали и с моделями. Чтобы изготовить, например, накаточный башмак, нужно было усилить стенку модели металлической пластиной и шпаклевкой со стекловолокном. Отработку технологии проводили параллельно с серийным выпуском, поэтому срывы сроков поставки продукции были, но незначитель-

ные. Благодаря приложенным усилиям главная цель оказалась достигнута - должное качество изделий ВКМ-Стали подтвердил входной контроль заказчика.

Сейчас наши коллеги ждут окончания испытаний последнего вида изделий - шкворневой балки, – после чего будут работать над увеличением производительности литья для тепловозов.

ОБОРУДОВАНИЕ

БУДУТ КАК НОВЫЕ

На Рузхиммаше прошло ежеквартальное комплексное техническое обслуживание установок плазменной резки Koike. Выполнили его представители поставщика оборудования, которые также оказывают круглосуточную консультационную поддержку, а еще выезжают для внеплановых ремонтов.

В производственном арсенале Рузхиммаша 5 фирменных установок плазменной резки металла: по две на основной площадке и ВСП и еще одна – на 1А. Самое пристальное внимание сервисные службы уделяют плазме 3D в цехе №4 - наиболее габаритному и технологически сложному оборудованию.

Специалисты поставщика - компании РУТЕХ (г. Москва) - отметили положительную динамику в эксплуатации установок. Опе-

раторы стали гораздо серьезнее подходить к обслуживанию и бережнее относиться к механизмам, поэтому техническое состояние устройств на приемлемом уровне.

- В этот раз мы повысили точность плазменной резки и довели ее до паспортных показателей. Так как производство требует практически безостановочной работы установок, очень важно, чтобы они выдерживали напряженный режим, - говорит технический директор РУТЕХа Виталий Глухов.

По словам начальника отдела сервисного обслуживания оборудования Рузхиммаша Рината Бадамшина, техническое обслуживание практически завершено. Сейчас московские специалисты ожидают поступления оставшихся запасных частей (они задержались на границе России), чтобы оснастить ими установки.

БЕЗОПАСНОСТЬ

МАРШРУТ ПЕРЕСТРОЕН

Работникам Рузхиммаша, не использующим личный транспорт, советуют проходить на территорию предприятия через центральную проходную: безопасность пешеходов дорожке сэкономленных минут и метров.

- Наши сотрудники обратили внимание, что к северной проходной со стороны перекрестка не предусмотрена пешеходная дорожка, поэтому люди вынуждены двигаться по обочине проезжей части. Учитывая, что в условиях короткого светового дня смены начинаются и заканчиваются в сумерках, видимость при движении ограниченная и путь этот весьма небезопасный, - подчеркивает директор по персоналу и социальным вопросам Валентина Кудашова.

Автомобилисты также заявляют, что пешеходов на обочине при подъезде к проходной видно

плохо. На участке отсутствует искусственное освещение, и ехать здесь нужно с особой осторожностью. А если в кого-то полетят брызги из лужи, поверьте, злого водителя умышленно в этом точно нет.

- Лучшим вариантом для пешеходов будет использование безопасных маршрутов. Например, в качестве альтернативы северной проходной предлагаю центральную. Согласно контрольным замерам, разница пути до бытового корпуса через северную и центральную проходную всего 150 м. То есть путь займет не больше минуты, однако будет в полной мере безопасным. По всей территории предприятия установлены знаки ограничения скорости и есть хорошее освещение, так что риски исключаются, - уверяет начальник диспетчерского отдела Леонид Якушкин.

В ОТРАСЛИ

Вагоны пошли в рост

Объединение производителей железнодорожной техники представило прогноз по объемам производства крытых вагонов, платформ, полувагонов, хопперов и думпкаров по итогам 2021 года. Ожидается, что общий объем выпуска составит 61,7 тыс. ед., что на 8,7% больше по сравнению с показателями прошлого года. Драйверами производства стали платформы: по итогам года возможен рост в этом сегменте на 73,6% к уровню 2020-го. Также несколько увеличатся объемы выпуска полувагонов – на 1,1%. По остальным видам вагонов ожидается снижение производства: хопперов - на 49,7%, думпкаров – на 26,6%, крытых вагонов – на 9,4%.

УВЗ заинтересован в Пакистане...

Уралвагонзавод заинтересован в поставках 5 тыс. грузовых вагонов Пакистану. Концерн получил запрос и специально прорабатывал для исламской республики технический облик продукции. Если намерения Пакистана подтвердятся и будут достигнуты взаимные договоренности, то УВЗ всесторонне рассмотрит вопрос поставки вагонов.

...а ПГК - в Сибири

Первая грузовая компания запустила сервис подготовки крытых вагонов для отправителя цветных металлов в Красноярском крае. В условиях повышенной нагрузки на инфраструктуру дополнительная опция позволила клиенту быстрее отгружать свою продукцию.

«Раньше для проведения этих работ вагоны направляли в пункт технического обслуживания в более 500 км от места погрузки. Передислокация вагонов занимала до 15 сут. Теперь на устранение неисправностей на станции погрузки уходит в среднем 2 сут. Кроме того, мы снизили нагрузку на инфраструктуру за счет того, что вагоны не нужно перегонять в ремонт и обратно», - прокомментировали в Красноярском филиале ПГК.

Пошлин не будет

Минпромторг ответил на просьбу АвтоВАЗа о продлении экспортных пошлин на металлы во избежание роста цен на автомобили. Как оказалось, ведомство не рассматривает этот вариант. Пошлины будут действовать до конца года, затем их заменят увеличением налоговой нагрузки на добычу руды.

▲ НАШИ ЛЮДИ

СЕМЬЯ - БОЛЬШОЕ СЧАСТЬЕ

Супругов Кулясовых из Рузаевки наградили за воспитание детей

В Мордовии 7 377 многодетных семей, воспитывающих более 24 тыс. детей. Почетные дипломы «За заслуги в воспитании детей» из рук главы региона получили 16 супружеских пар - родители четырех и более детей. Среди них сотрудники Рузхиммаша Ирина и Андрей Кулясовы.

- В нашей семье пятеро детей. Старшая Оксана уже взрослая: работает медсестрой в Рузаевской ЦРБ. Младшему Павлику только пять: он ходит в детский сад. А еще двойняшки-первоклашки Софья и Егор и главная помощница по хозяйству - 13-летняя Даша. Большая, дружная семья - это самая большая гордость и отрада для любой матери! - не скрывает эмоций Ирина.

На Рузхиммаше Кулясовы трудятся больше 17 лет. Андрей - котельщиком в цехе №1, Ирина - машинистом крана в цехе складского хозяйства. Домашние хлопоты делят поровну, причем сменный график работы позволяет еще и содержать большое подсобное хозяйство - бычков, баранов, поросят, уток, гусей.

- Тяжело было, когда я находилась в декрете с младшим Пашей. Двойняшкам было чуть больше года, и нянчиться приходилось сразу с тремя малышами. Благо, очень выручали муж и старшие дети. Сейчас гораздо легче - Софья и Егор уже первоклассники. Они озорные, веселые, а еще очень разные: у Егора лучше получается читать, а Соня больше любит рисовать. Наблюдаю за ними и не могу сдержать



Когда в семье пятеро детей, скучать не приходится

улыбку... Быть матерью - это не только большая ответственность, но и большая радость, - признается Ирина.

День матери для Кулясовых - один из самых любимых праздников.

- В воскресенье, пока я была на работе, Даша испекла медовик, муж купил цветы, а младшие ребяташки приготовили поздравительные стихи. Это так трогательно - ощутить любовь и заботу родных после трудовой смены! А

ведь на самом деле для житейского счастья не так уж много и надо. Главное, пусть наши близкие будут здоровы и счастливы. А на остальное заработаем, - смеется Ирина Кулясова.

На праздничной встрече Глава Мордовии поручил проработать вопрос о специальных грантовых конкурсах для многодетных семей, чтобы дополнительно поддержать их. Вполне возможно, что в числе грантообладателей окажутся и представители РМ Рейл.

Радость помогать

Ко Дню матери Рузхиммаш совместно с волонтерами Ресурсного центра добровольчества Рузаевского муниципального района Мордовии организовал помощь воспитанникам реабилитационного центра «Солнышко» и семьям, находящимся в сложной жизненной ситуации.

Ранее молодежь Рузаевки запустила акцию «Сладкая радость», а в минувшее воскресенье передала сладости адресатам.

Сварщик цеха №3 ВСП Геннадий Махров на своей машине в свой выходной развозил подарки многодетным малообеспеченным семьям. Волонтер Рузхиммаша человек скромный, поэтому от комментариев отказался. Но его пример доказывает, что волонтерство не отнимает много времени. Если вы можете заниматься добрыми делами в выходные или в свободное время в будние дни, один раз в месяц или в два месяца, то этого уже вполне достаточно. Главное, что вы можете проявлять свои лучшие качества, оказывая помощь тем, кому она так нужна. Присоединяйтесь к волонтерам РМ Рейл!

☞ ПРОФИЛАКТИКА

Переболел не значит не заразишься

ВОЗ заявила, что переболевшие COVID-19 могут заразиться новым штаммом «омикрон». В организации подтвердили, что используемые в настоящий момент ПЦР-тесты способны выявлять инфицирование новым штаммом.

Ранее ВОЗ подчеркнула, что «омикрон» недостаточно изучен и пока рано делать выводы о том, что он может быть опаснее варианта «дельта». При этом напомнила, что вакцины имеют решающее значение для снижения смертности и тяжести переносимой болезни.

По информации зарубежных СМИ, в ЮАР зарегистрировали около ста случаев заражения, несколько случаев заболевания есть в Гонконге, Израиле, Австралии и ряде стран Европы. Все они являются завозными.

« В России не выявили заражений омикрон-штаммом коронавируса.

Между тем до конца года Госдума может не принять законы о QR-кодах в общественных местах и на транспорте в трех чтениях. Поправками в закон о санитарно-эпидемиологическом благополучии населения предлагается с 1 февраля по 1 июня 2022 г. предъявление QR-кода о вакцинации или перенесенном ковиде либо справки о медотводе всеми совершеннолетними при посещении большинства общественных мест, включая заведения общепита и непродовольственные магазины. В этом случае до 1 февраля должен быть установлен переходный период, когда можно предъявлять не QR-код, а ПЦР-тест. Точный перечень мест, где потребуются QR-код или справка, определят губернаторы. Поправками в Воздушный кодекс и устав железнодорожного транспорта могут быть введены обязательные QR-коды с февраля по июнь 2022 г. для покупки билетов на самолеты и поезда дальнего следования. Первое чтение обоих законопроектов назначено на 16 декабря, при этом дата последнего заседания Госдумы - 22 декабря.

🎓 ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

РАСТИМ ИНЖЕНЕРОВ

Сотрудники РМ Рейл Абаканвагонмаша помогли своим юным друзьям - ученикам абаканской школы №10 стать призерами регионального этапа соревнований «Инженерные кадры России» (ИКАР).

Как и другие предприятия компании, РМ Рейл Абаканвагонмаш большое внимание уделяет профориентации школьников, а также студентов сузов и вузов. Экскурсии на завод (особенно до пандемии), встречи с ведущими инженерами и конструкторами - все это в той или иной степени вовлекает детей в научно-техническое творчество и освоение инженерно-технических компетенций.

В этот раз ежегодный конкурс в рамках всероссийского технологического фестиваля «Робофест» собрал сотню заинтересованных

мальчишек и девчонок в возрасте от 12 до 16 лет. Среди них были дети сотрудников РМ Рейл Абаканвагонмаша, поэтому подготовку команды взяли на себя представители предприятия. Тем более производство для многих ребят уже знакомо, оставалось только сгенерировать идеи. Нафантазировали юные ИКАРы много: и конвейерную ленту, и магнитный захват контейнеров, и многое другое... А проект роботизированного комплекса по обработке контейнеров получил заслуженное третье место.

Сами ребята признаются, что робототехника стимулирует творческое развитие, стремление к экспериментированию, развитие конструкторской мысли. Надеемся, ребята через несколько лет станут конструкторами или инженерами РМ Рейл Абаканвагонмаша.

🗣 АНОНС

ПРО ШАХМАТЫ

О том, что в компании трудятся профессиональные шахматисты, все смогли убедиться на пробном онлайн-турнире. Теперь пришло время заявить о себе в масштабах более широких, чем личное первенство РМ Рейл: объединиться в сильную команду и побороться за звание лучших уже на международном уровне.

Все желающие не выходя из дома могут принять участие в бесплатном корпоративном онлайн-турнире. Необходимо зарегистрироваться на сайте Lichess.org (перейти по ссылке <https://lichess.org/team/11TKWKXB>), затем найти во вкладке «Сообщество»/«Клубы» шахматный клуб РМ Рейл и оставить заявку на вступление, указав свои настоящие имя и фамилию. - Если соберется достаточное



количество участников, то будет организован внутриклубный турнир, о котором мы дополнительно оповестим всех заявившихся, - говорит начальник отдела внутренних коммуникаций РМ Рейл Людмила Воробьева. - А уже лучшие игроки примут участие во II Международном онлайн-турнире среди известных предприятий BlitzBusinessChess - 2021, который состоится 11 декабря.

Кстати, в первом турнире, который прошел год назад, приняла участие 162(!) команды из России и Казахстана.