

ВАГОН НОВОСТЕЙ

Atlant расправит плечи

Монтаж нового оборудования вызвал глобальную перепланировку на Рузхиммаше

«с.2»

Целиться в упор

ВКМ-Сталь избежала остановки производства упоров

«с.3»

Пора на урок

РМ Рейл Абаканвагонмаш меняет подход к обучению персонала

«с.4»



Изготовление и корректировка оснастки будут проходить быстрее

! ПЕРЕГОВОРЫ

Миссия «Азербайджан» выполнена!

РМ Рейл в числе 30 российских компаний презентовала свой экспортный потенциал в ходе двухдневной бизнес-миссии в Баку (Азербайджан).

В мероприятии участвовали компании, желающие освоить рынок закавказского региона в области энергетики, транспорта, проектирования и строительства населенных пунктов, поставки ж/д техники и рельсовой продукции. Как было отмечено, товарооборот между Россией и Азербайджаном восстановился до допандемийного уровня и к концу года достигнет 3 млрд долл. Большая часть этой суммы приходится на долю нефтяного сектора.

- Переговоры с представителями Азербайджана мы ведем несколько лет и только в этом году начали поставки, – комментирует участник мероприятия, руководитель департамента продаж подвижного состава для наливных грузов и танк-контейнеров РМ Рейл Максим Буланов. - В частности, РМ Рейл поставила 130 крытых вагонов для АЖД и крупного оператора Alliance Logistics. Целевые переговоры с потенциальными покупателями, выразившими заинтересованность продукцией РМ Рейл, в этот раз тоже оказались успешными. Достигнута принципиальная договоренность с крупнейшими операторами о поставке крытых вагонов, хопперов-зерновозов, специализированных цистерн, а с нефтяной компанией SOCAR намечены пути сотрудничества по поставке РВС.

«Реализация этих контрактов означает развитие новых отношений и долгосрочных возможностей.

Деловая миссия была организована Минпромторгом совместно с Российским экспортным центром.

ИДЕЯ НА МИЛЛИОН

ВКМ-Сталь готова производить пластиковую оснастку

В ближайшее время металлурги РМ Рейл будут самостоятельно делать пластиковую оснастку. Это позволит сократить расходы на ее приобретение почти на 70%.

Для выпуска крупного вагонного литья требуется модельная и стержневая оснастка, изготовленная из модельного пластика. Для ее производства на ВКМ-Стали отсутствует необходимое оборудование. По этой причине изготовление пластиковой оснастки передали сторонним организациям, в том числе немецким производителям.

Стоит такая оснастка недешево, а срок службы всего год или два. Чтобы сократить расходы, было решено закупить пятикоординатный центр с ЧПУ, на котором можно обрабатывать детали по 5 интерполированным осям. Данный комплекс применяется для изготовления из модельного пластика объемных форм-матриц для вакуумной формовки, а также формообразующих для стержневых ящиков.

- Благодаря новому оборудованию мы полностью закроем потребность цеха №3 в пластиковых формообразующих для ящиков, -

убеждает директор по технологии ВКМ-Стали Сергей Михайлов.

«Мы минимизируем затраты и сроки изготовления и корректировки пластиковой модельной стержневой оснастки.

Это важно в рамках диверсификации производства. Комплекс

также можно будет задействовать в изготовлении алюминиевой оснастки для цеха №1.

Под обрабатывающий центр выделен целый участок на первом этаже модельно-механического производства. Пока оборудование находится в процессе изготовления и будет введено в эксплуатацию в следующем году.

Реализация проекта позволит обеспечить потребность предприятия в модельной оснастке, повысить культуру ее изготовления и качество, а также минимизировать ручной труд.

★ АКТУАЛЬНО

РМ Рейл - в рейтинге РБК

Ведущий российский холдинг «РосБизнесКонсалтинг», работающий в сферах массмедиа и информационных технологий, оценил объем выручки 500 крупнейших компаний РФ по итогам пандемийного 2020 года. В рейтинге отмечено первое за шесть лет снижение общей выручки, а также впервые с 2018 года изменился состав топовой десятки.

Совокупная выручка 500 крупнейших компаний России за прошлый год снизилась на 4,9% к уровню предыдущего года, составив 84,9 трлн руб. Это первое снижение показателя за всю историю рейтинга с 2015 года. Для сравнения: выручка его участников по итогам 2019 года выросла на 4,3%.

В рейтинге присутствуют 407 частных компаний, 75 государственных, 7 компаний со значительным государственным и иностранным участием, 7 частных компаний со значительным участием государства и 4 частные компании со значительной долей иностранного владения.

Соотношение выручки крупнейших компаний и объема российской экономики снижается второй год подряд: в 2020-м оно составило 79,4% от размера ВВП в текущих ценах против уточненных 81,1% годом ранее.

« РМ Рейл заняла в рейтинге 335-е место.

По сравнению с 2019-м показатели нашей компании немного снизились (-2%), однако позиции остаются стабильными, а их движение естественным:

2019 год - 314-я строчка,

2018 год - 397-я.

В этом году в РБК-500 вновь произошла смена лидера. На первое место вернулся Газпром, несмотря на то что его выручка уменьшилась на 17,5%. Прошлогодний лидер, Роснефть, показал снижение чистой прибыли на 31% и переместился на второе место.

В первой десятке на прежних позициях остались компании с третьего по шестое место - ЛУКОЙЛ, Сбербанк, РЖД и X5 Retail Group соответственно, а также ВТБ, сохранивший восьмое место.

«Магнит» поднялся с девятой на седьмую позицию, а Росатом с десятой строчки передвинулся на десятую.

Состав топ-10 изменился впервые с 2018 года. Сургутнефтегаз покинул верхнюю десятку, переместившись с седьмого на 11-е место. Новичком стал Норникель, взлетевший с 15-й позиции на десятую.

Отраслевое лидерство по выручке сохранил нефтегазовый сектор, несмотря на ее снижение на 24,2%.

Самую большую прибыль после пятилетнего лидерства Газпрома по итогам 2020 года показал Сбербанк - 761,1 млрд руб., а наибольший убыток - Ямал СПГ (-353,9 млрд руб., или 107,7% от выручки компании).

★ ГЛАВНАЯ ТЕМА

ATLANT РАСПРАВИТ ПЛЕЧИ

Монтаж нового оборудования вызвал глобальную перепланировку на Рузхиммаше

В начале декабря цех №25 ВСП ожидает технологическое пополнение. В эксплуатацию будет введена установка плазменной резки Atlant Plasma Dominator, которая позволит увеличить производство мелкой комплектации на 30-40%. Однако на ВСП решили пойти дальше и провести глобальную перепланировку производственных переделов.

От установок плазменной резки, которые используются на площадке, Atlant Plasma Dominator отличается как программным обеспечением, так и габаритами рабочего стола.

« Оборудование
будет
задействовано
в производстве
мелкой
комплектации
и поможет
разгрузить
основные
плазменные
установки.

- Изначально проект монтажа «атланта» был менее емким. Планировалось только перенести на новое место ленточно-пильные станки, но затем родились идеи, для реализации которых потребовалось более масштабное перераспределение рабочих зон. В общей сложности будут перемещены 16 ед. оборудования, включая сборочные стапели. Будут задействованы три технологических передела: заготовительное, механообраба-



Новая установка займет место ленточнопильных станков

тывающее производство и сборка-сварка малых узлов. Можно сказать, что пятый пролет и часть северного изменятся кардинально, - обещает начальник производства цеха №25 Николай Разумов.

Проект затронет и грузоподъемные механизмы. Будут заменены основные движущие части двух кран-балок, чтобы в одном случае повысить грузоподъемность, а в другом - увеличить скорость манипуляций. Они станут доставлять металл из соседнего пролета на рабочие места.

- Перепланировку участков реализуем с целью сокращения переходов, сжатия площадей и увеличения производительности. Идея, которой руководствовались, применяется на ВСП впервые: при отработке

планировочных решений все процессы внутри потока предварительно получили оценку по матрице 4М, чтобы в дальнейшем операторы могли ориентироваться в производственных процессах интуитивно, - признается Николай Разумов.

Перемещение оборудования требовалось провести, не снижая объемов выпуска. Чтобы сохранить суточный темп, пришлось делать заделы или временно передавать часть операций в другие подразделения.

На данный момент высвобождены площади участка малых узлов, перемещены две единицы оборудования с участка пятников. Планомерно на новые места перевозят сварочные стапели. К концу текущей недели планируется запустить еще целый ряд

перемещенных станков.

В реализации проекта задействована большая команда представителей различных подразделений. Многие службы активно включаются в процесс, операторы дают дельные советы, а сервисные службы демонтируют и монтируют оборудование. Параллельно на площадке 1А, где имеется аналогичная установка плазменной резки, ведется обучение персонала. Когда поступит плазма, операторы уже будут иметь необходимые компетенции.

- До конца месяца мы должны завершить перепланировку, чтобы разместить новое оборудование. От того, в какие сроки будет проведен каждый из этапов, зависит успех всего проекта, - подчеркивает Николай Разумов.

★ СОБЫТИЕ

ПЛЮС ЕЩЕ ОДНА ПЛАТФОРМА

РМ Рейл сертифицировала 80-футовый вагон-платформу для перевозки крупнотоннажных контейнеров (мод. 13-1294). Руководитель Регистра сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Александр Комиссаров (на фото слева) вручил подтверждающий документ лично управляющему директору РМ Рейл Инжиниринга Сергею Раловцу в рамках XV международного форума и выставки «Транспорт России» (г. Москва).

Вагон предназначен для перевозки контейнеров общего назначения, изотермических, специализированных, а также кон-

тейнеров-цистерн для наливных грузов и сжиженных газов (в общей сложности до 9 схем погрузки). Дополнительную надежность крепления обеспечивают ветрозащитные фитинговые упоры.

Грузоподъемность платформы - 75 т, масса тары min/max - 24/25 т, габарит по ГОСТ - 1-Т, срок службы - 32 года, осевая нагрузка - 25 тс. Платформа оборудована тележкой мод. 18-194-1.

Этот сертификат - результат большой работы по созданию и выводу на рынок большегрузной платформы.

- Модель отличается высокой конкурентоспособностью, она ожидаема рынком и, надеемся,



будет востребована пропорционально росту контейнерной логи-

стики, - прокомментировал Сергей Раловец.

РЕМОНТЫ

ЦЕЛИТЬСЯ В УПОР

ВКМ-Сталь избежала остановки производства упоров

Из-за поломки обрабатывающего центра, на котором выполняется механообработка упоров, под угрозой оказался выпуск вагонов на Рузхиммаше (ВКМ-Сталь – основной поставщик этих комплектующих). Но благодаря слаженной работе производственных и ремонтных служб удалось не только оперативно починить оборудование, но даже не остановить выпуск деталей.

Обрабатывающий центр был перевезен с Рузхиммаша около пяти лет назад и до этого момента останавливался лишь несколько раз по причине незначительных поломок.

« На этот раз из строя вышел шпиндель – один из элементов приводного механизма, отвечающий за фиксацию и формообразование заготовки.

- Для нас оборудование относительно новое и работало практически безотказно, - рассказывает начальник модельно-механического производства ВКМ-Стали Александр Пучков. – Первым вышел из строя датчик, который отвеча-



Теперь у оборудования есть дублер

ет сразу за несколько операций. Собственными силами его восстановить не удалось: он был полностью изношен. Нам повезло, что аналог детали имелся в российском представительстве немецкой фирмы-изготовителя. Через три дня она пришла на завод.

Как оказалось, также из-за полного износа вышел из строя еще и керамический подшипник. Ори-

гинальную запчасть заказали в Японии, а пока решили модернизировать российский аналог. Совместно с главным механиком детали подогнали под необходимые габариты. После установки обеих запчастей центр заработал, но на ремонт ушла почти неделя.

- Упоры – детали стратегического значения: остановка их производства критична для Руз-

химмаша. Поэтому параллельно решили запустить старую линию по обработке - два станка с разными операциями. После восстановления потока уже в первые сутки было выпущено 30 упоров при плане 24. Теперь будем использовать старое оборудование в качестве дублера при возможных перебоях, - заверил Александр Пучков.

УСЛОВИЯ

ОТКРОЙТЕ, САНЭПИДНАДЗОР!

Оценку условий труда провели на ВКМ-Сервисе. Цель - снижение рисков для здоровья сотрудников в части профессиональных заболеваний.

Раз в три года специалисты мордовского Центра гигиены и эпидемиологии выезжают на предприятие для исследований факторов производственной среды. Объект контроля - рабочие места.

- Специалисты замерили уровень света, шума и вибрации в цехах, проверили соблюдение санитарных норм в душевых, комнатах отдыха и приема пищи, а также пункты выдачи спецодежды, - рассказывает главный инженер ВКМ-Сервиса Александр Иванов. - В результате выявлены незначительные несоответствия, требующие ремонта полов на одном из производственных участков и замены линолеума в кабинете, а также установки знаков в местах, отведенных для курения. В ближайшее время мы это сделаем.



Стоит отметить, что не так давно на предприятии закончился ремонт 800 кв.м напольного покрытия колесно-роликового участка. На этом улучшения условий труда не закончатся и продолжатся уже в следующем году. Согласно инвестпроекту, ВКМ-Сервис закупит новое оборудование, а также заменит освещение в цехах.

СПЕЦОДЕЖДА

ПОЛОЖЕНО – ПОЛУЧИ

Качество спецодежды и обеспечение ею являются самыми обсуждаемыми темами встреч руководства с персоналом на Рузхиммаше. В некоторых случаях через непродолжительное время снова возникают вопросы, которые, казалось бы, уже решены.

Служба охраны труда предприятия призывает руководителей подразделений своевременно доносить актуальную информацию до сотрудников и брать решение проблем под личный контроль.

- Нормы выдачи спецодежды мы разрабатываем в соответствии с действующим законодательством ежегодно. Прямая обязанность руководителей - своевременно уведомлять сотрудников о произошедших изменениях и о том, какая номенклатура спецодежды им полагается, - поясняет руководитель СОР Рузхиммаша Андрей Вахтеров.

Например, очень актуальной темой является обеспечение спецодеждой маляров. В числе новшеств для них – внесение в нормы выдачи специальных бахил для сотрудников, занятых на единичных заказах, а также обеспечение всех работников с краскопультом войлочными сапогами, которые можно получить на складе.

Летом вопрос о преждевременном износе спецодежды возникал у дробеструйщиков. Было принято решение увеличить выдачу до двух комплектов в год. Кроме того, с наступлением холодов решается вопрос о дополнительном комплекте утепленной спецодежды.

- Вместе со службой снабжения мы выбрали приемлемый вариант - в ближайшее время утепленный костюм поступит на испытания в цех №14. Если опыт окажется положительным, то будет тиражирован на все заводские площадки, - заключает Андрей Вахтеров.

В ОТРАСЛИ

Для безопасной эксплуатации

Объединение вагоностроителей и Ространснадзор подписали соглашение о взаимодействии в разработке и рассмотрении законодательных инициатив, определяющих функционирование железнодорожного транспорта. Стороны договорились о совместных мерах для повышения безопасности эксплуатации подвижного состава, а также усиления эффективности государственного контроля за соответствием производимой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и российских нормативных правовых актов.

Единый учет деталей

Объединение производителей железнодорожной техники представило проект единой цифровой платформы управления жизненным циклом составных частей грузового вагона. Это справочно-информационная система, позволяющая отслеживать историю каждой детали грузовых вагонов с момента ее создания: время и место выпуска, характер поломки, производимые ремонты, списание в брак и т. д. Сейчас такого централизованного учета номерных составных частей на рынке нет. Его отсутствие затрудняет проверку подлинности деталей и прав собственности, а также делает возможным использование продукции с истекшим сроком службы, повышенным износом, многократно отремонтированной и запрещенной к эксплуатации.

Оборудование для УМЗ

Уралмашзавод заключил контракты с Waldrich Coburg (Германия) и BOST (Испания) на поставку обрабатывающих центров для деталей. Первый центр может выполнять весь комплекс операций: фрезерные, расточные, токарно-карусельные, зубофрезерные, сверлильные, второй - токарно-карусельный – предназначен для изготовления крупногабаритных деталей (диаметром от 7,5 м). На сварочном переделе предполагается установить самую большую печь завода, в которой можно вести термообработку узлов длиной до 25 м.

Предприятие специализируется на производстве оборудования для горнодобывающей отрасли, металлургии и атомной энергетики.

▲ В ФОКУСЕ

ПОРА НА УРОК

РМ Рейл Абаканвагонмаш меняет подход к обучению

В ближайшей перспективе планируется открыть учебный класс, где ИТР и рабочие будут устранять пробелы в профессиональных знаниях, и вывести внутреннее обучение сотрудников на совершенно новый уровень.

В дирекции по персоналу и социальным вопросам РМ Рейл Абаканвагонмаш появился специалист по обучению и развитию персонала - Альбина Тетерина. Ее задача – определять уровень подготовки каждого работника, решать, какие навыки стоит развивать, и прогнозировать результат.

Процесс повышения знаний долгое время проводился и контролировался хаотично: у сотрудников отделов было свое обучение, у цеховых – свое. Единой концепции не существовало.



Конференц-зал - не самое подходящее место для занятий

«Элементарно негде было проводить инструктажи, из-за чего иногда к ним относились формально».

Такая же ситуация наблюдалась с экзаменами по разным направлениям: отсутствие оборудованного помещения и необходимых специалистов вызыва-

ло массу неудобств.

По инициативе управляющего директора начать решили с обустройства учебного класса. Сейчас помещения для проведения занятий как такового нет: две совещательные комнаты не вмещают всю группу. Кроме того, они не оснащены техническими средствами. Под новые классы отдали помещение химической лаборатории. Сейчас там проводится ремонт, и в середине декабря все будет готово для первых учеников.

Организация учебного процесса требует оформления множества внутренних документов, и эта работа тоже проводится. Но главная задача – сформировать план развития и обучения сотрудников предприятия на перспективу.

Система внутреннего обучения затронет не только инженерно-технических, но и цеховых работников.

По словам Альбины Тетериной, положительная динамика налицо. Если еще месяц назад

линейные руководители воспринимали любое обучение скептически, то сейчас они открыто говорят о проблемах и участвуют в поиске их решения посредством обучения.

Альбина Тетерина убеждена: главное – изменить отношение руководителей среднего звена к обучению и вовлечь их в этот процесс. Тогда в течение ближайшего полугодия можно легко выстроить эффективную систему внутренних образовательных программ.

🗨 ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

НУЖЕН СЛУЖЕБНЫЙ ТРАНСПОРТ

Участились обращения сотрудников ВКМ-Стали о работе служебного транспорта. Это вполне объяснимо: предприятие активно набирает персонал, а новички не всегда владеют точной информацией.

График движения служебного транспорта размещается на информационных стендах заводоуправления и на проходной, также можно узнать о нем у непосредственного руководителя. Однако бывают ситуации, когда сотрудник по независящим от него причинам не может подстроиться ни под один из предложенных вариантов.

Так, нескольким жителям Химмаша и Светотехстроя приходится добираться до завода на такси, когда их смена начинается в 06:00, потому что общественный транспорт в это время только выходит на линию... Согласитесь, такой

вариант слишком затратный.

Ситуацию комментирует директор по персоналу и социальным вопросам ВКМ-Стали Дмитрий Драгункин:

– Согласно коллективному договору, предприятие предоставляет служебный транспорт для сотрудников. Однако есть маршруты, на которые выводить служебный автобус нецелесообразно: не набирается даже минимальное количество пассажиров. Более того, с начала пандемии некоторые сотрудники сообщают, что добираются до работы и обратно на личном транспорте. В любом случае, если вам трудно добираться утром до завода, обращайтесь ко мне лично – будем искать индивидуальные пути решения проблемы.

Кабинет директора по персоналу и социальным вопросам ВКМ-Стали находится на 3-м этаже заводоуправления (№ 322).

❓ ВОПРОС-ОТВЕТ

И СНОВА О ЛЕЙКАХ

– На 4-м этаже бытового корпуса Рузхиммаша слабый напор воды, из-за чего принять душ бывает проблематично. Почему вода не доходит до верхнего этажа?

Отвечает директор по персоналу и социальным вопросам Рузхиммаша Валентина Кудашова:

– Причина в том, что отдельные сотрудники продолжают откручивать расщепители с леек в душевых кабинках. Это негативно сказывается на системе горячего водоснабжения в целом.

Душевые лейки равномерно распределяют давление воды в сети и уменьшают ее расход. При их отсутствии напор снижается, а значит, сотрудники после рабочей смены не могут с комфортом принять душ на верх-



них этажах. Мы неоднократно звали к совести похитителей, поднимали тему в газете, но, к сожалению, ситуация не меняется... В очередной раз хочу призвать их к сознательности: пожалуйста, не заставляйте страдать других!

🛡 ПРОФИЛАКТИКА

Для защиты нужны антитела

Волна заболеваемости COVID-19 в России начала отступать, рассказал вирусолог Центра имени Гамалеи Александр Бутенко.

Максимальные показатели заболеваемости фиксировались в начале ноября, с тех пор суточный показатель снижается. Если наметившаяся тенденция сохранится в течение одной-двух недель, то можно будет говорить об улучшении ситуации, сделал вывод специалист.

«Делать прогнозы сложно, есть много факторов, которые влияют на инфекцию. Сейчас тенденция хорошая», – объяснил он.

В то же время ученый заметил, что эпидемия не закончится, когда очередная волна сойдет на нет. По его словам, необходимо будет продолжать соблюдать меры предосторожности и прививаться.

«Все будет зависеть от дисциплины исполнения необходимых мер против COVID-19. Нужно брать пример с Китая, где абсолютно строгая система соблюдения мер предосторожности во время эпидемии. Они таким образом добились больших успехов», – указал Бутенко.

Между тем заместитель директора Центра имени Гамалеи микробиолог Денис Логунов назвал необходимый для защиты от ковида уровень антител:

«Порядка 200-300 ВАУ/мл – это те титры антител, которые обеспечивают существенный уровень защиты, около 80-90%. Скорее даже от среднего течения болезни должно защищать».

Также Логунов заявил, что сегодня нет определенного титра антител, который мог бы обеспечить защиту организма от COVID-19. «Потому что есть пусть и редкие случаи, но инфицирования даже на 1 000 и даже на 10 000 ВАУ/мл», – подчеркнул он, добавив: очень трудно определить полностью защитный титр от бессимптомного и легкого течения и на самом деле он не установлен.

Ранее врач-иммунолог Николай Крючков заявил, что выработка максимального количества антител от COVID-19 зависит от вакцины и схемы ее введения.

«По словам специалистов, ревакцинацию необходимо проводить раз в полгода».

Сегодня на Рузхиммаше, ВКМ-Стали и в УК полным ходом идет повторная вакцинация, которую прошли уже более 200 сотрудников.

Еще одним условием выработки максимума антител специалист назвал возраст человека: у людей до 60 лет антител вырабатывается больше, чем у пожилых. Однако, по его словам, важно, чтобы не было хронических заболеваний или иммунодефицита.