20200825培训小结

电动化所周海 80011777

今天一天的培训内容紧张而充实，安排的都是公司领导层给我们讲授技术知识以及工作经验方法，甚至梁林河董事长百忙中抽出时间亲自授课，令我们看到了对公司对此次培训的重视，我一定要抓住每次的学习机会，好好努力，认认真真汲取各位领导、各位前辈的工作经验，提升自己，掌握工作方法及技巧，尽早高质量高回报的履行公司领导交给我的各项任务。

大明总给我们讲解了演讲与口才的知识与技巧，我懂得了演讲的礼仪，手势动作，台风掌握，眼神交流等重要演讲技巧，这些知识能够大大提高我们的演讲效果，使得演讲更有激情，更有说服力，更能达到事半功倍的效果。

梁林河林总的演讲慷慨激昂，富有鼓动性，具有丰富的内涵，将三一重卡的文化及产品发展历程糅合在一起，深入浅出，言简意赅，将我们代入到三一重卡的文化精神中，我感觉心里对三一重卡更加了解，也更加信服，相信在林总的指示领导下，三一重卡一定所向披靡，牢记行业使命，成为卡友的天使，行业的魔鬼，在众多主机厂中脱颖而出，发扬自己独特的互联网优势，不断革新发展新模式，改变公众对重卡这类传统行业的一般认知，做三一自己的风格，最后林总还详细认真的回答了现场三个问答，言语亲切，回答诚恳，令大家对三一重卡的信心进一步提升。

红松总为我们讲解了三一重卡目前所处的行业境况，以及后期长期发展的战略布局，令我们充分认识到三一重卡是一个充满活力的公司，将会成为行业领先的企业。薛军亮先生为我们讲述了我们重卡各产品系列的优势劣势，我们产品的亮点及优势，分析了我们重卡产品列表，令我们对三一重卡三年达到的成绩感到自豪。最后，晚上服务部苏刚先生为我们讲述了三一重卡的服务网络及每项服务的内容，结合案例，我们懂得更加透彻，使得各种陌生的词汇变得更加生动形象，也懂得了服务工作的艰难，使得我懂得在今后的研发工作中一定精益求精，争取在研发阶段就把后期可能存在的问题进行避免，减少不必要的售后麻烦，尽量减少服务部兄弟售后工作的困扰。

今天一天的培训，我收获满满，不仅对三一重卡发展规划更加熟悉，也知道各位领导及同事为重卡健康持续快速发展所做的各种贡献，你们的这种三一精神鼓舞我在今后的工作中向各位前辈学习，努力工作，深入思考，为三一重卡发展贡献自己一份力量。

20200826培训小结

电动化所周海 80011777

今天公司安排了抖音平台营销策略及相关方法学习，我从中认识到短视频平台对公司产品营销的重要性，短视频日活量达到了3.2亿，是仅次于微信平台的网络应用，月均活跃用户达到8.21亿人次，现在社会，男女老少闲暇之余都喜欢在短视频上打发时间，并找到喜欢的内容。

公司就可以很好的利用短视频的力量进行种草，对短视频用户进行导流，推流，集流等工作，可以提升公司产品知名度，也可以提高公司各类产品的曝光率，节省了大量的广告费用，而且在这种新颖的运营模式下，公司的产品更容易为大家所接受，具有传统广告媒体形式不具备的优势，让人接受产品的同时，并不感到反感，可以给公司带来巨大的数据流，给公司间接带来巨大利益。

短视频的完播率，视频时长极大的影响用户的观感，在抖音平台会有不同的流量池，当完播率及时长不能对观众产生吸引力时，就不能在平台获得更大流量池，也就不能加大传播力度。我们在推放公司视频时候，需要针对平台的时间段，活跃用户，粉丝用户定点推送，可以提高产品曝光率以及产品针对用户投放，可以提升视频的变现，提高平台资源利用率。

短视频的制作方法有很多，镜头推拉法，场景变换法，角色对比法，剧场法，话剧法等等形式，我们最少需要团队人数为5人，进行团队分工，在短视频制作方面，最好有统一的演员，短视频推送需要定期进行，这样才能不断吸粉，不断在时间推移过程中持续得到大量网络流量，保持产品曝光热度。

在今后的生活中，我会根据公司产品，每天查看公司产品抖音号，给公司点赞并评论，为公司抖音平台保证热度，并在适当情况下，发布产品短视频，给公司吸引更多粉丝。

20200827培训小结

电动化所周海 80011777

上午我参观了重卡装配产线，了解每个工位职责，应该装配的哪个零部件，了解了每个零部件的功能，让我受益匪浅，使我能够在以后的研发工作中避免装配难题，避免造成不必要的麻烦。

下午我进行了发动机系统支架的装配，整整三个小时，装配了整整一箱零部件，用掉了整整一箱罗双螺母，并在五点之后装配了十几个发动机冷却水管，学会了很多装配知识。

晚上跑了沿松雅湖十公里跑步，我跑了第三名，身体身心都得到了很好的锻炼，为工作提升了精气神。

20200828-20200829培训小结

电动化所周海 80011777

这两天调过来进行重卡后悬架的装配，中间其实遇到了很多问题。比如安装潍柴英杰版车型，螺栓安装空间过小，有线束遮挡，螺栓根本塞不进去，安装相当困难。三一动力版本安装尺寸更小，上排下排螺栓安装均有困难，都有线束遮挡。但是装配线肯定要流动顺畅，我只能自己根据工位师傅指导的方法进行摸索着学习装配，但是个人习惯不一样，师傅的方法在我这里并不好用，我只能自己摸索自己的一套方法。我是通过用左手拨开线束，塞进去螺栓，然后用右手中指无名指配合将螺栓送入孔位。中间螺栓很难通过孔位时，将悬架轻轻摇动，使螺栓更易通过。可以顺利将螺母拧上去，打螺栓时候需要用扭力扳手进行定扭操作，并用白色绿色记号笔进行标记。

20200830-20200831日志总结

电动化所 周海 80011777

今天很开心，制造部通知有市里领导过来视察，说明我们的产品，我们的品牌力得到了领导的重视，相信在领导们的支持与帮助下，三一重卡能够得到更快更好的成长。早上来到车间，我就开始打扫工位卫生，准备迎接领导的视察，我用抹布把地面上的灰尘都擦洗一遍，不放过每个角落，并用干拖把把整个大区域重新清扫了一遍，很干净，领导视察，看到了我们整洁有序的车间流水线环境，感到很欣慰。制造部给我们下发的制造任务是一百台，我负责吊装鞍座，于是我就加紧努力，一个接一个的完成任务，一直坚持到十一点，完成了领导下发的任务，身心虽然很疲惫，但是心里很有收获感。

20200902-20200903日志总结

电动化所 周海 80011777

这两天我换了几个两个工位，第一天负责安装方向盘，主要难点是线束穿过去比较困难，我的经验是按照大小次序依次穿过，比如最大接插件最先穿过，中等的第二个穿过，最小的插件最后穿过。在进行安装的时候，需要与安装前围的师父进行配合，在他们安装完毕才能继续进行方向盘零部件安装，这样有序进行，即可降低每个工序的安装时间，提高产线效率。

第二天我负责高位进气波纹管的安装，这个难度是上部两个螺孔对应减震垫的旋入安装，螺孔有些不对，需要用力压着才能更好装配，一定记得打胶，可以防雨，对驾驶室防锈具有重要意义。安装波纹管比较重，需要垂直伸直手臂，这样比较费力，后期如果有工装，作业效率更高，安装工人工作强度也可以降低。

这两天学习到的东西也是蛮多，对后期研发工作也是比较有帮助，后期继续努力，学的更加细致，发现更多问题。

20200904-20200905日志总结

电动化所 周海 80011777

9月4日我做的工位是驾驶舱吊装，我需要做的工作就是将驾驶舱支撑架去掉，并将公司送的配套工具箱，千斤顶，轮胎挡板放进工具箱，这个工位需要我很注意细节，不要遗漏每个工具，在挂驾驶舱吊钩时候，起吊前需要确认吊钩安装到位，否则可能松脱。

9月5日我调到扰流板分装工位，总共具有七个零部件，20个螺栓螺母需要拧紧，所以需要我将每个分装零部件整理完毕并按照要求进行安装，然后将其抬到成品区进行有序摆放，摆放过程很容易将漆面刮花，所以需要将泡沫垫将硬接触部分进行垫高。在吊装过程中，将吊带进行调整到两边长度一致，在高度不够时，需要手扶着分装扰流板，稳定吊装状态，这样，才能够保持吊装安全。

零部件分装部件是整车重要的部分，需要保证安装强度与质量，因此，做此类工作需要细致而完整，我一定继续努力，完成好每个零部件的安装。