Début du programme

Initialisation des modules – Position neutre

Master (@13) vers bras (@18) Attente dispo bras

Bras (@18) vers master (@13) « B »ras dispo

Master (@13) vers afficheur (@17) extinction

Master (@13) vers convoyeur (@11) « D »émarage moteur

Master (@13) vers distributeur (@14) Code « L »ibérer cube

Portique (@16) vers master (@13) « C »ouleur cube

Master (@13) vers afficheur (@17) Envoi de la couleur

Convoyeur (@12) vers master (@13) « P »résence cube

Master (@13) vers convoyeur (@11) « S »top moteur

Master (@13) vers bras (@18) Couleur : « R », « V », « B » et « Y »

Convoyeur (@12) vers master (@13) Objet « A »absent