# Modelos de Optimización **Laboratorio 2**

Osmany Pérez Rodríguez Enrique Martínez González Carmen Irene Cabrera Rodríguez **Grupo C412**  La programación de los ejercicios orientados se realizó en todos los casos en el lenguaje de programación Python. La ejecución de los mismos fue llevada a cabo en una computadora HP con procesador AMD10 y 8GB RAM.

### 1

Los siguientes ejercicios (ej 1, 2, 4 de la CP2) fueron resueltos haciendo uso de **PuLP**, una biblioteca de Python para optimización lineal.

#### 1 Parámetros

 $CP_i$ : Cantidad de personas en la ruta i.

 $CG_i$ : Cantidad de ómnibus en la ruta i.

T: Total de ómnibus nuevos.

Variables:  $X_i$ : Cuántos ómnibus nuevos irán por la ruta i.

 $Y_i$ : Es 1 si se cambian todos los ómnibus de la ruta i. 0 en otro caso.

Modelo:

$$max \sum_{i=1}^{3} ParteEnteraPorDebajo(CP_i/CG_i) * X_i$$

$$\max \sum_{i=1}^{3} CP_i * Y_i$$

Restricciones:

$$\sum_{i=1}^{3} X_i \leqslant T$$
 
$$0 \leqslant X_i \leqslant CG_i, \forall i \in \{1,2,3\}$$

$$\sum_{i=1}^{3} CG_i * Y_i \leqslant T$$

El código empleado para su implementación se puede encontrar en este enlace. Los resultados obtenidos fueron los siguientes:

Cambio de parte de los omnibus  $ruta_1 = 2.0$ 

Cambio de parte de los omnibus  $ruta_2 = 17.0$ 

Cambio de parte de los omnibus  $ruta_3 = 16.0$ 

Se moveran en omnibus nuevos unicamente 37701.0 pasajeros

Cambio de todos los omnibus  $ruta_1 = 0.0$ 

 $Cambio\ de\ todos\ los\ omnibus\ ruta_2=1.0$ 

 $Cambio\ de\ todos\ los\ omnibus\ ruta_3=1.0$ 

Se moveran en omnibus nuevos unicamente 36000.0 pasajeros

En ambos casos la cantidad de iteraciones es 0 y el tiempo de solución es 0.00

#### 2 Parámetros

E: Costo de encendido de la planta.

 $LP_i$ : Litros que consume un kilogramo de producción del producto i.

 $PP_i$ : Costo de producir un kilogramo del producto i.

 $P_i$ : Precio de venta de un kilogramo del producto i.

CL: Cantidad de leche total.

PT: Presupuesto total.

Variables:  $X_i$ : Cantidad de kilogramos que se producen del producto i.

 $Y_i$ : Es 1 si se enciende la planta de producción del producto i. 0 en otro caso.

Modelo:

$$max \sum_{i=1}^{2} X_i * P_i - X_i * PP_i - Y_i * E$$

Restricciones:

$$\sum_{i=1}^{2} X_i * LP_i \leqslant CL$$

$$\sum_{i=1}^{2} X_i * PP_i + Y_i * E \leqslant PT$$

$$CL$$

$$0 \leqslant X_i \leqslant \frac{CL}{LP_i} * Y_i, \forall i \in \{1,2\}$$

El código empleado para su implementación se puede encontrar en este enlace. Los resultados obtenidos fueron los siguientes:

 $Encendidodelas fabricas:Gouda \rightarrow 1$ 

 $Edam \rightarrow 0$ 

 $Produccion(kg):Gouda \rightarrow 800$ 

 $Edam \rightarrow 0$ 

Ganancias: 1900

Total de iteraciones = 0

Tiempo = 0.00

**4 Parámetros**  $A_{d,c}$ : Cantidad de estudiantes que no podrán asistir el día d a la asignatura c.

**Variables:**  $X_{d,c}$ : Es 1 si se impartirá el día d la asigantura c. 0 en otro caso.

Modelo:

$$min \sum_{d=1}^{5} \sum_{c=1}^{5} X_{d,c} * A_{d,c}$$

Restricciones:

$$\sum_{d=1}^{5} X_{d,c} = 1, \forall c \in \{1, 2, 3, 4, 5\}$$

$$\sum_{c=1}^{5} X_{d,c} = 1, \forall d \in \{1, 2, 3, 4, 5\}$$

Los resultados obtenidos son los siguientes:

```
Seleccionado\_jueves\_1 = 0.0
      Seleccionado\_jueves\_2 = 0.0
      Seleccionado\_jueves\_3 = 1.0
      Seleccionado\_jueves\_4 = 0.0
      Seleccionado\_jueves\_5 = 0.0
       Seleccionado\_lunes\_1 = 0.0
       Seleccionado\_lunes\_2 = 1.0
       Selectionado\_lunes\_3 = 0.0
       Seleccionado\_lunes\_4 = 0.0
       Seleccionado\_lunes\_5 = 0.0
     Seleccionado\_martes\_1 = 1.0
     Seleccionado\_martes\_2 = 0.0
     Seleccionado\_martes\_3 = 0.0
     Seleccionado\_martes\_4 = 0.0
     Seleccionado\_martes\_5 = 0.0
   Selectionado\_miercoles\_1 = 0.0
   Seleccionado\_miercoles\_2 = 0.0
   Seleccionado\_miercoles\_3 = 0.0
   Seleccionado\_miercoles\_4 = 0.0
   Seleccionado\_miercoles\_5 = 1.0
     Selectionado\_viernes\_1 = 0.0
     Seleccionado\_viernes\_2 = 0.0
     Selectionado\_viernes\_3 = 0.0
     Seleccionado\_viernes\_4 = 1.0
     Selectionado\_viernes\_5 = 0.0
Perdida\ de\ asistencias\ total=7.0
```

Total de iteraciones = 0Tiempo = 0.00

## 2

Para la solución de este ejercicio (cada inciso) se utilizó la biblioteca **Gekko**, un paquete de Python para *machine learning* y optimización. Además viene aparejada de solucionadores a gran escala para programación lineal, no lineal, cuadrática, etc.

**a** El código empleado para su solución se puede encontrar a través de este enlace. Los resultados obtenidos fueron los siguientes:

$$x_0 = 16.0$$
$$x_1 = 0.0$$

Objetivo: -256.0

Cantidad de iteraciones realizadas: 3

Tiempo de solución: 0.111300000004121.

**b** El código empleado para su solución se puede encontrar a través de este enlace. Los resultados obtenidos fueron los siguientes:

$$x_0 = 0.0$$

$$x_1 = 0.0$$

Objetivo: 1.0

Cantidad de iteraciones realizadas: 4

Tiempo de solución: 3.28000000086147E-002.

**c** El código empleado para su solución se puede encontrar a través de este enlace. Los resultados obtenidos fueron los siguientes:

$$x_0 = 5.0$$

$$x_1 = 0.0$$

$$Objetivo: -125.0$$

Cantidad de iteraciones realizadas: 3

Tiempo de solución: 2.67999999236315E-002.