

Нормы труда

Кормышев Егор ИСиП-301

02.03

Содержание

Норма времени (H_t) - устанавливается в минутах или часах на одно изделие

$$H_t = t_{\Pi} + t_{\text{оп}} + t_{\text{об}} + t_{\Pi}$$

$$T_{\text{шт}} = t_{\text{оп}} + t_{\text{об}} * t_{\Pi}$$

, где

t_{Π} - время подготовки

$t_{\text{оп}}$ - основное время

$t_{\text{об}}$ - время обслуживания

Норма выработки (H_v) - кол-во продукции в ед. времени

$$H_v = \frac{1}{H_t}$$

Норма обслуживания ($H_{\text{обс}}$) - кол-во оборудования, которое должен обслужить 1 человек

Норма управляемости (H_y) - оптимальное кол-во персонала

Норма численности ($H_{\text{ч}}$) - устанавливается для некоторых категорий работников, если нет возможности рассчитать норму по другим способам