

山东普鲁特
CK6152E
COMMAND THE FUTURE



经典款式 性价比高 质量稳定

- ▶ 数控车床的主轴为手动换档，档内无极伺服，运转平稳，最高转速达1600 r/min；
- ▶ 高强度铸铁床身可以提高精度而减少振动；
- ▶ 床身导轨经中频淬火和精密磨削，床鞍导轨贴塑，精度保持性好；
- ▶ 主轴轴承采用国产轴承，精度高，寿命长。

经典 热销机型
CLASSIC
HOT SELLING

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

CK6152E技术参数

CK6152E TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	CK6152E
床身最大回转直径	mm	Φ530
滑板上最大车削直径	mm	Φ280
最大工件长度	mm	825
主轴端部型号		A2-8
主轴通孔直径	mm	Φ90
主电机功率	kw	7.5
主轴调速范围	r/min	30-1600 (手动三档伺服)
刀架型式		立式四工位
夹紧方式		Φ250三爪卡盘
快速移动进给X/Z	m/min	6/10
尾架套筒的直径	mm	Φ75
尾架套筒的锥度	莫氏	5#
机床外形尺寸(长×高×宽)	mm	2570×1550×1710
净重约	kg	3150

