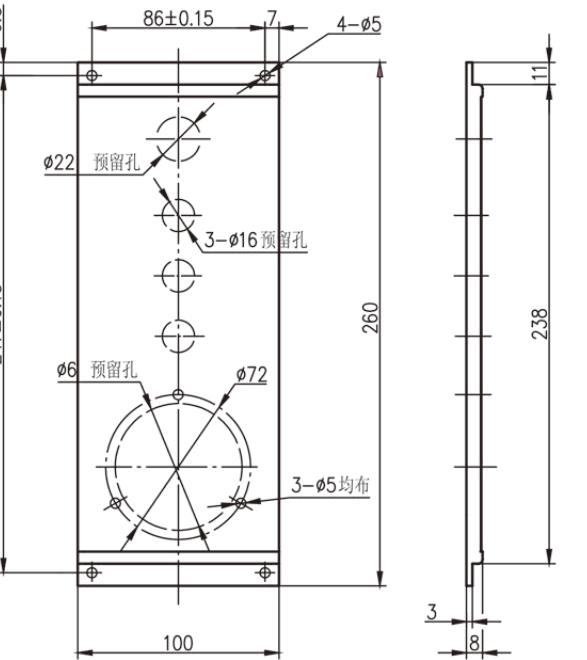




GSK GR-L系列伺服驱动单元  
GSK GR-L serial servo driver unit

### GSK 980TB3-08附加面板AP01 安装尺寸

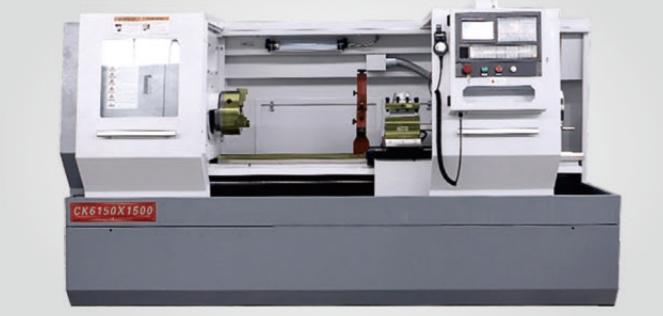


### 应用案例

GSK 980TB3-08操作灵活，功能扩展性强，适合不同专机改造。



自动送料



刨床加工

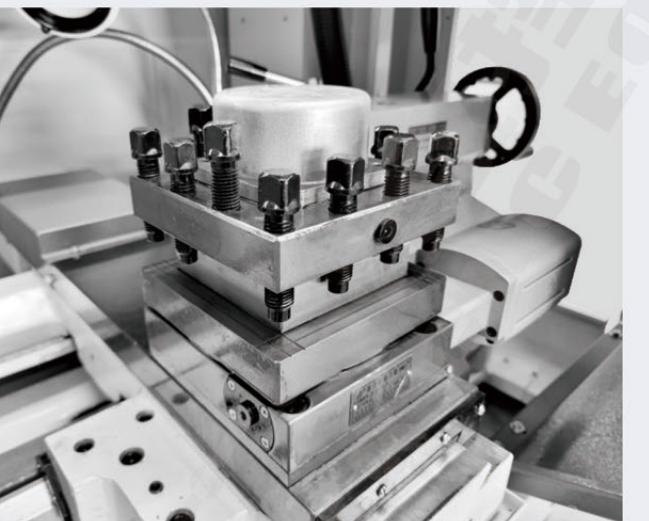
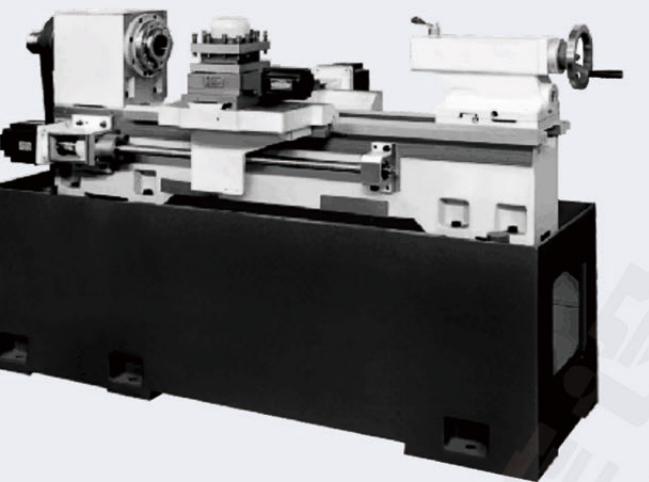


### 机床配套应用案例



### 数控平车 云南机床CY-K360/750

云南机床CY-K360/750数控车床采用整体式床脚结构，防水性能好；各部件结构得到合理优化设计，最大程度提升了性价比，特别适合中小规格零件进行大批量加工。适合汽车、船舶、轴承等机械行业零件使用大切削量、高效率、大批量加工。



**GSK**

## 总线式车床数控系统 GSK 980TB3-08



### 产品概述

GSK 980TB3-08是GSK 980TB3的升级换代产品，全新界面显示及外观设计。系统采用ARM9硬件平台，运行速度更快，确保高速、高效率加工。具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工循环指令、自动刀补等功能。前置RS232通信接口，前置USB 接口，支持U盘文件操作和软件升级。980TB系列系统累计超过10万套的销售量，是经济型数控系统的最佳选择！

GSK 980TB3-08系统，8.4寸液晶屏、界面友好。新增配绝对式伺服电机、功能更强劲！加工效率更快、加工精度更好！

- + 二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补功能；
- + 凹槽加工循环指令功能；
- + 自动刀补功能；
- + 自定义M代码（用于自动送料）；

- + 适配伺服主轴，控制主轴分度；
- + 前置USB接口，支持U盘文件操作和软件升级；
- + 多种安全保护功能，完备的数据备份和恢复；
- + 支持程序轨迹预览、角度编程。

广州数控设备有限公司  
GSK CNC EQUIPMENT CO., LTD.

地址：广州市黄埔区观达路22号  
邮编：510530

数控系统营销中心

销售热线：(020)81990819 / (020)81986922  
传 真：(020)81993683

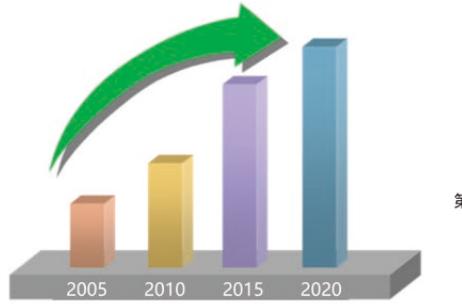
全国服务热线

020-81798010 (一号多线)

2025/03/03

400-0512-028 | WWW.GSK.COM.CN

## 980TB系列销量简图



从2005年开始, GSK 980TB系统正式销售至今;从满足客户实际使用出发,不断设计改进,完善提高系统性能;GSK 980TB系统销量逐年上升,得到广大用户的一致认可。

## 技术规格

功能	说明
运动控制功能	控制轴: X轴、Z轴、Y轴(选配)、A轴(选配); 同时控制轴(插补轴): X轴、Z轴; 插补方式: X、Z二轴直线、圆弧插补(Y轴、A轴可在G00/G01中与其他轴联动) 位置指令范围: ±9999.999mm, 最小指令单位: 0.001mm 最高快速度: 30 m/min。 快速倍率: F0、25%、50%、75%、100%五级实时调节 最高进给速度: 直线15 m/min。 进给倍率: 0~150%十六级实时调节 手动进给速度: 0mm/min~1260mm/min十六级实时调节 每转进给: 0.01 mm/r~500mm/r(需安装1024P/r或1200P/r主轴编码器) 加减速方式: 直线型后加减速 电子齿轮比: 倍频1~65535, 分频1~65535 * 手摇脉冲发生器功能: 0.001mm、0.01mm、0.1mm三档 * 外置手脉
显示界面	* 显示器类型: 8.4英寸数字液晶显示屏 * 支持中、英文界面, 由参数选择 * 实时时钟显示 * 加工轨迹显示 * 共33种G代码, 包括3种单一固定循环代码和6种复合循环代码。
G功能	* 27种用户宏指令 * 子程序调用, 用户宏程序调用 * 自动倒角 * 普通螺纹(跟随主轴)/柔性攻丝 * 单头/多头公英制直螺纹、锥螺纹和端面螺纹, 等螺距螺纹和变螺距螺纹 * 螺纹退尾长度、角度和速度特性可由程序及参数设定
螺纹功能	

## 980TB系列发展过程

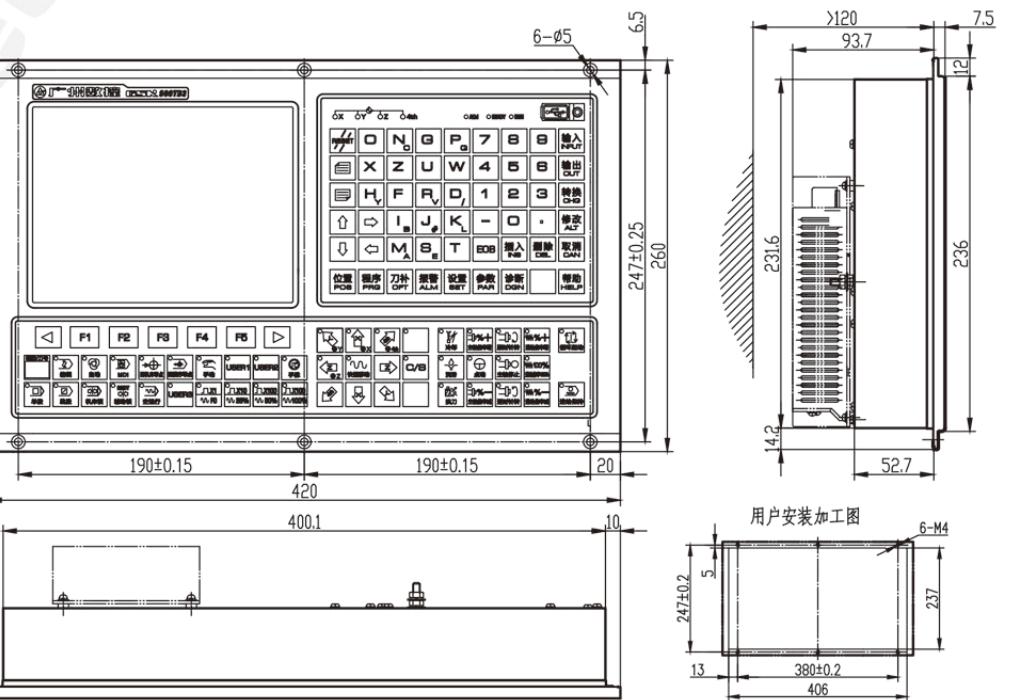


功 能	说 明
螺纹功能	* 螺纹螺距: 0.001mm~500mm(公制) 0.06牙/英寸~25400牙/英寸(英制) * 螺距误差补偿: X、Z、Y轴各360个补偿点, 每点补偿量±0.007×补偿倍率 * 刀具执行方式: 移动刀具/坐标偏移(可通过参数设定)
补偿功能	* 刀具补偿: 64组刀具长度补偿 * 刀尖半径补偿 * 反向间隙补偿: (X、Z、Y轴) 0 mm~65.535mm
T刀具功能	* 适配刀架: 最大设定为16位电动刀架、六鑫刀架(12位)、德马刀架(编码式或计数式)、台达伺服刀架、东元伺服刀架 * 换刀方式: MDI/自动绝对换刀或手动相对换刀, 正转选刀、反转锁紧 * 对刀方式: 定点对刀、试切对刀、回机械零点对刀
T刀具功能	* 刀位信号输入方式: 直接输入
S主轴功能	* 主轴转速开关量控制: S1、S2、S3、S4四档开关量控制 * 主轴转速模拟电压控制: 主轴转速0V~10V模拟电压控制, 可设置四档主轴自动换档 * 主轴点动控制 * 主轴恒线速切削功能(主轴模拟控制方式下)
M辅助功能	* 手动/MDI/自动方式控制主轴正转、反转、停止 * 冷却液启停 * 润滑启停 * MDI/自动方式控制卡盘夹紧/松开, 控制尾座进/退 * 液压卡盘、尾座
I/O功能	* I/O功能诊断显示 * 32点输入、32点输出 * 程序容量: 32MB、500个程序 * 格式: 相对/绝对混合编程 * 子程序: 可编辑, 支持四重子程序嵌套
程序编辑	* 前置RS232通信接口, 通信接口为标准配置; * 零件程序、参数等文件与PC机双向传, 支持系统升级 * 前置USB接口, 使传送零件程序、参数等文件更为方便
通信	* 防护门 * 三色灯 * 紧急停止 * 硬件行程限位 * 软件行程检查 * 数据备份与恢复
安全功能	* 开关电源: GSK PB2(配套提供, 已安装连接) * 驱动单元: DA98系列交流伺服驱动单元, GS2000系列脉冲型或DY3系列、DF3系列步进驱动单元, DA98C系列交流伺服驱动单元 * 主轴驱动单元: GS3000Y-N系列脉冲型 * 刀架控制器: GSK Tb刀架控制器
适配部件	
装配形式	横式

## 安装尺寸

功 能	说 明
GSK 980TB3-08	420mm×260mm铝合金操作面板
附加面板AP01	420mm×71mm适合GSK 980TB3-08, 下方拼接
附加面板AP02	100mm×260mm适合GSK 980TB3-08, 侧面拼接

## 980TB3-08外形安装尺寸



## GSK 980TB3-08附加面板AP01 安装尺寸

