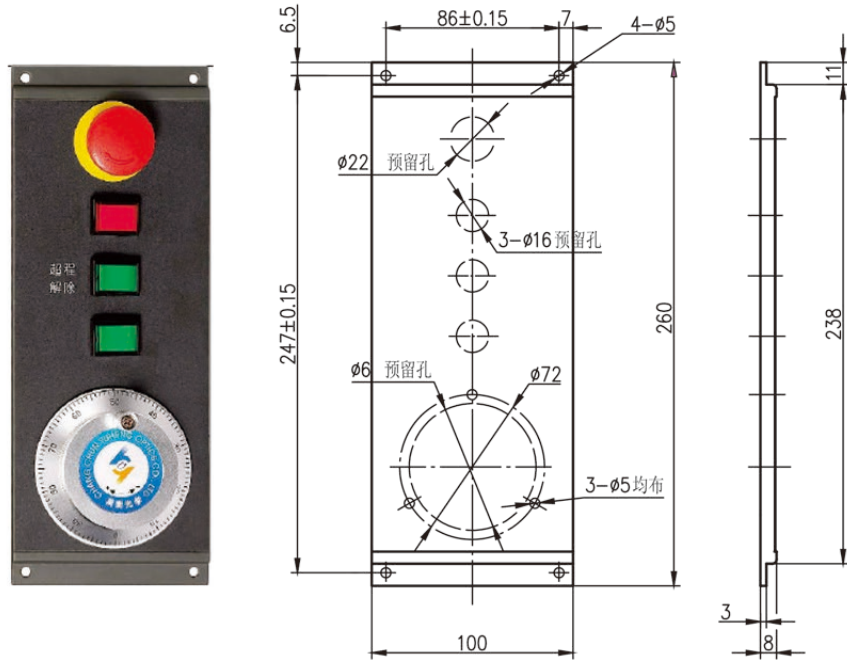


GSK 980TB3-08附加面板AP01 安装尺寸



应用案例

GSK 980TB3-08操作灵活，功能扩展性强，适合不同专机改造。

石墨电极加工



钻头修磨



医用螺钉



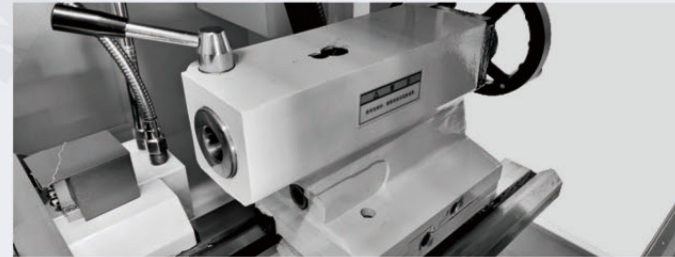
自动送料



刨床加工

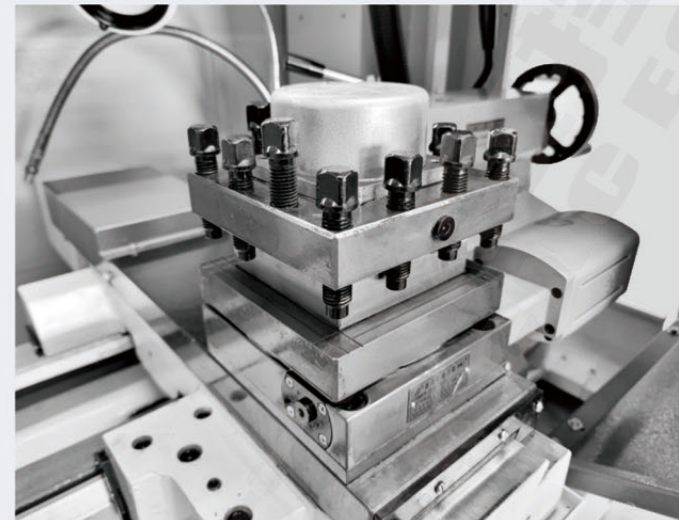
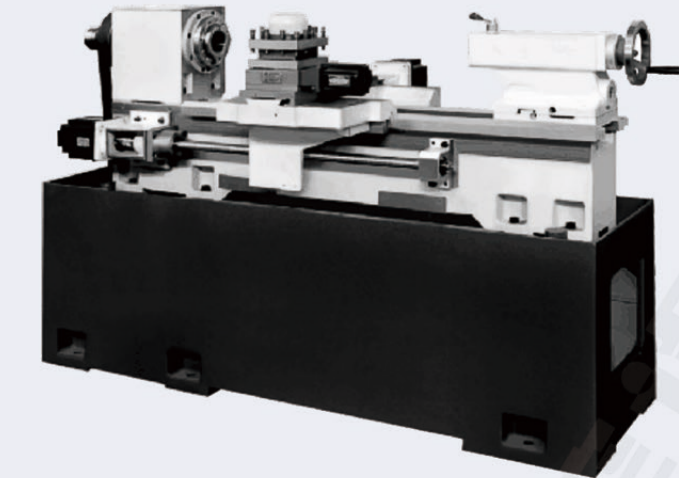


机床配套应用案例

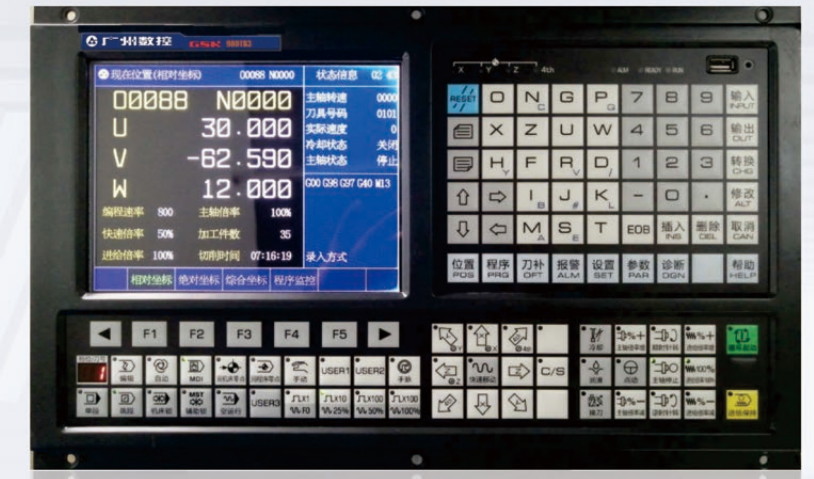


数控平车
云南机床CY-K360/750

云南机床CY-K360/750数控车床采用整体式床脚结构，防水性能好；各部件结构得到合理优化设计，最大程度提升了性价比，特别适合中小规格零件进行大批量加工。适合汽车、船舶、轴承等机械行业零件使用大切削量、高效率、大批量加工。



总线式车床数控系统
GSK 980TB3-08



产品概述

GSK 980TB3-08是GSK 980TB3的升级换代产品，全新界面显示及外观设计。系统采用ARM9硬件平台，运行速度更快，确保高速、高效率加工。具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工循环指令、自动刀补等功能。前置RS232通信接口，前置USB 接口，支持U盘文件操作和软件升级。980TB系列系统累计超过10万套的销售量，是经济型数控系统的最佳选择！

GSK 980TB3-08系统，8.4寸液晶屏、界面友好。新增配绝对式伺服电机、功能更强劲！加工效率更快、加工精度更好！

- + 二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补功能；
- + 适配伺服主轴，控制主轴分度；
- + 凹槽加工循环指令功能；
- + 前置USB接口，支持U盘文件操作和软件升级；
- + 自动刀补功能；
- + 多种安全保护功能，完备的数据备份和恢复；
- + 自定义M代码（用于自动送料）；
- + 支持程序轨迹预览、角度编程。

广州数控设备有限公司
GSK CNC EQUIPMENT CO., LTD.

地址：广州市黄埔区观达路22号
邮编：510530

数控系统营销中心

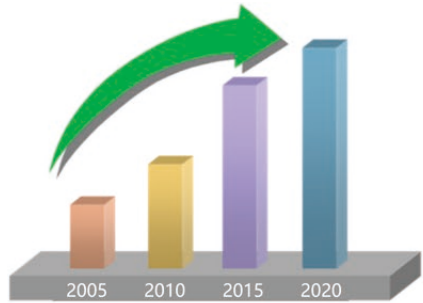
销售热线：(020)81990819 / (020)81986922
传 真：(020)81993683

☎ 全国服务热线

020-81798010 (一号多线)

20250303

980TB系列销量简图



从2005年开始，GSK 980TB系统正式销售至今；从满足客户实际使用出发，不断设计改进，完善提高系统性能；GSK 980TB系统销量逐年上升，得到广大用户的一致认可。

980TB系列发展过程



技术规格

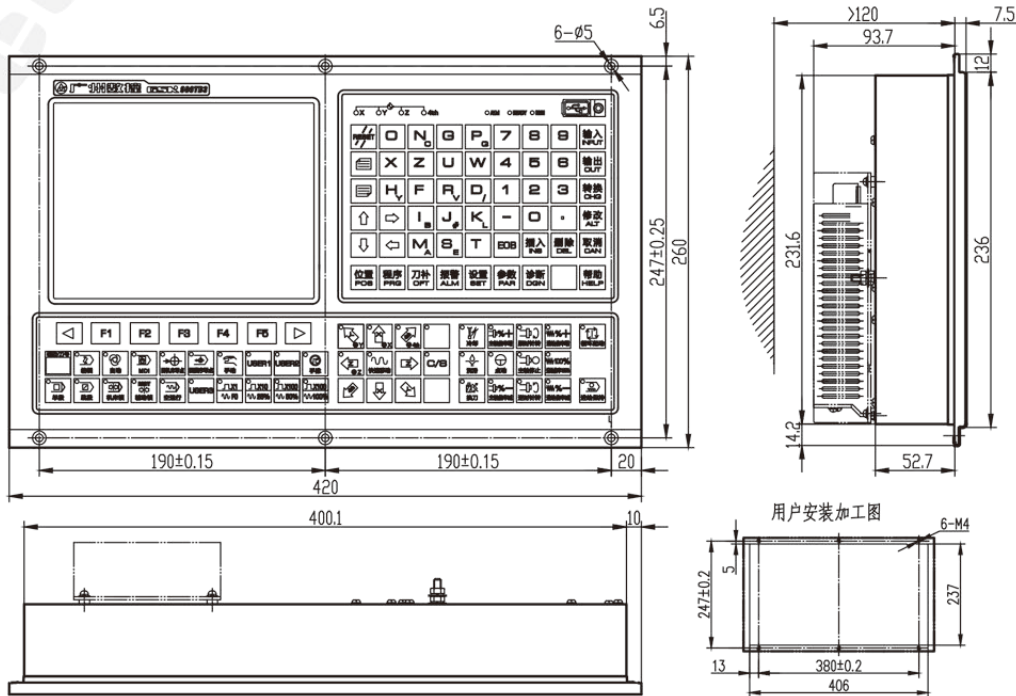
功 能	说 明
运动控制功能	控制轴：X轴、Z轴、Y轴（选配）、A轴（选配）；同时控制轴（插补轴）：X轴、Z轴；
	插补方式：X、Z二轴直线、圆弧插补（Y轴、A轴可在G00/G01中与其他轴联动）
	位置指令范围：±9999.999mm，最小指令单位：0.001mm
	最高快速速度：30 m/min。
	快速倍率：F0、25%、50%、75%、100%五级实时调节
	最高进给速度：直线15 m/min。
	进给倍率：0～150%十六级实时调节
	手动进给速度：0mm/min～1260mm/min十六级实时调节
	每转进给：0.01 mm/r～500mm/r（需安装1024P/r或1200P/r主轴编码器）
	加减速方式：直线型后加减速
显示界面	电子齿轮比：倍频1～65535，分频1～65535
	* 手摇脉冲发生器功能：0.001mm、0.01mm、0.1mm三档
	* 外置手脉
	* 显示器类型：8.4英寸数字液晶显示屏
	* 支持中、英文界面，由参数选择
G功能	* 实时时钟显示
	* 加工轨迹显示
	* 共33种G代码，包括3种单一固定循环代码和6种复合循环代码。
	* 27种用户宏指令
	* 子程序调用，用户宏程序调用
螺纹功能	* 自动倒角
	* 普通螺纹（跟随主轴）/柔性攻丝
	* 单头/多头公英制直螺纹、锥螺纹和端面螺纹，等螺距螺纹和变螺距螺纹
	* 螺纹退尾长度、角度和速度特性可由程序及参数设定

功 能	说 明
螺纹功能	* 螺纹螺距：0.001mm～500mm(公制) 0.06牙/英寸～25400牙/英寸(英制)
	* 螺距误差补偿：X、Z、Y轴各360个补偿点，每点补偿量±0.007×补偿倍率
	* 刀补执行方式：移动刀具/坐标偏移（可通过参数设定）
补偿功能	* 刀具补偿：64组刀具长度补偿
	* 刀尖半径补偿
	* 反向间隙补偿：（X、Z、Y轴）0 mm～65.535mm
	* 适配刀架：最大设定为16工位电动刀架、六鑫刀架（12工位）、德马刀架（编码式或计数式）、台达伺服刀架、东元伺服刀架
T刀具功能	* 换刀方式：MDI/自动绝对换刀或手动相对换刀，正转选刀、反转锁紧
	* 对刀方式：定点对刀、试切对刀、回机械零点对刀
	* 刀位信号输入方式：直接输入
S主轴功能	* 主轴转速开关量控制：S1、S2、S3、S4四档开关量控制
	* 主轴转速模拟电压控制：主轴转速0V～10V模拟电压控制，可设置四档主轴自动换挡
	* 主轴点动控制
	* 主轴恒线速切削功能（主轴模拟控制方式下）
M辅助功能	* 手动/MDI/自动方式控制主轴正转、反转、停止
	* 冷却液启停
	* 润滑启停
	* MDI/自动方式控制卡盘夹紧/松开，控制尾座进/退
	* 液压卡盘、尾座
I/O功能	* I/O功能诊断显示
	* 32点输入、32点输出
程序编辑	* 程序容量：32MB、500个程序
	* 格式：相对/绝对混合编程
	* 子程序：可编辑，支持四重子程序嵌套
通信	* 前置RS232通信接口，通信接口为标准配置；
	* 零件程序、参数等文件与PC机双向传，支持系统升级
	* 前置USB接口，使传送零件程序、参数等文件更为方便
安全功能	* 防护门
	* 三色灯
	* 紧急停止
	* 硬件行程限位
	* 软件行程检查
	* 数据备份与恢复
适配部件	* 开关电源：GSK PB2（配套提供，已安装连接）
	* 驱动单元：DA98系列交流伺服驱动单元，GS2000 系列脉冲型或DY3系列、DF3系列步进驱动单元，DA98C系列交流伺服驱动单元
	* 主轴驱动单元：GS3000Y-N系列脉冲型
	* 刀架控制器：GSK Tb刀架控制器
装配形式	横式

安装尺寸

功 能	说 明
GSK 980TB3-08	420mm×260mm铝合金操作面板
附加面板AP01	420mm×71mm适合GSK 980TB3-08，下方拼接
附加面板AP02	100mm×260mm适合GSK 980TB3-08，侧面拼接

980TB3-08外形安装尺寸



GSK 980TB3-08附加面板AP01 安装尺寸

