

精益求精 让用户满意

400+ 55+ 20+ 99% 99.5%

售后技术支持人员 国内办事处 国外服务商 售后人员到位率(24h内) 售后人员到位率(48h内)

全国服务网点

华南

广东·广州办事处  
电话: 13808892746  
地址: 广州市萝岗区科学大道1号七层  
广东·江门办事处  
电话: 13822335346  
地址: 江门市蓬江区聚德街36幢2-204室  
广东·东莞办事处  
电话: 13822282126  
地址: 东莞市长安镇锦江花园豪景庭15楼A号房  
广东·东莞办事处  
电话: 15986414204  
广东省东莞市常平镇大京九塑胶城  
广东·汕头  
电话: 13560149362  
汕头市澄海区凤翔街道凤翔路124号  
广西·柳州办事处  
联系电话: 13977280656  
地址: 柳州市水南路利民小区22栋1单元7号

浙江·永康办事处  
电话: 13566755677  
地址: 浙江省永康市古丽镇牛店石西路376号  
浙江·永康办事处  
电话: 15219903790  
地址: 金华市永康市金色港湾5幢1单元1302  
浙江·西店办事处  
电话: 13884452605  
地址: 浙江省宁波市西店派出所旁, 大鹏电子后面  
浙江·宁波办事处  
电话: 13732118020  
地址: 宁波市海曙区气象路与通达路交叉路口丽雅苑17幢27号101室  
浙江·余姚办事处  
电话: 13616568939  
地址: 浙江省余姚市阳明公寓2幢102室  
浙江·杭州办事处  
电话: 18858273927  
地址: 杭州市萧山区回澜北苑27幢2单元402室  
浙江·店口办事处  
电话: 13758518391  
地址: 诸暨市店口镇湄池江东临江花园9幢5单元401室  
浙江·富阳办事处  
电话: 15805712468  
地址: 浙江省杭州市富阳区富春街道文教路62号团结楼104室  
浙江·嘉兴办事处  
电话: 13957324866  
地址: 浙江省嘉兴市禾兴北路阳光小区17栋307室  
浙江·新昌办事处  
电话: 13566560481  
地址: 浙江省绍兴市新昌县新昌大道西路215号131室  
福建·福州办事处  
电话: 18559950945  
地址: 福州市仓山区东升街道则徐大道270号金辉伯爵山10#楼206单元  
福建·泉州办事处  
电话: 13489480199  
地址: 泉州市前坂新村西区17栋201室  
江西·上饶办事处  
电话: 13687038379  
地址: 上饶市带湖路51号  
安徽·合肥办事处  
电话: 15155115728  
地址: 安徽省合肥市瑶海区当涂路金城港湾2号1006室  
安徽·芜湖办事处  
电话: 18855319358  
地址: 安徽省芜湖市镜湖区芙蓉华府22栋1单元601室

华东

上海办事处  
电话: 13808824702  
地址: 上海市松江区荣乐中路120弄18号201室  
江苏·无锡办事处  
电话: 13961838115  
地址: 江苏省无锡市北塘区锡沪西路康桥丽景小区50号楼101室  
江苏·无锡办事处  
电话: 15962525661  
地址: 江苏省无锡市新吴区城区纺城大道289号南方不锈钢市场25栋108号  
江苏·徐州办事处  
电话: 13805213538  
地址: 江苏省徐州市云龙区和平大道尚仕名邸B9号楼1-1504  
江苏·常州办事处  
电话: 15851938363  
地址: 常州市天宁区翠竹新村北区157幢丙单元102室  
江苏·南京办事处  
电话: 13645157082  
地址: 江苏省南京市栖霞区网板路14号金纺园04幢二单元403室  
江苏·泰州办事处  
电话: 15895728321  
地址: 江苏省泰州市海陵区盛和花园54-304室  
江苏·南通办事处  
电话: 13646260011  
地址: 江苏省南通市崇川区任港街道世纪园12栋301室  
江苏·盐城办事处  
电话: 13851180443  
地址: 盐城市亭湖区文港路五星小区康居苑10号楼404号  
江苏·苏州办事处  
电话: 15850005239  
地址: 苏州市吴中区碧波花园22栋304室  
浙江·玉环办事处  
电话: 13600576658  
地址: 浙江省台州市玉环玉城街道蓝天花苑17幢2单元204  
浙江·温岭办事处  
电话: 13665785170  
地址: 浙江省温岭市太平街道东辉小区12栋一单元401  
浙江·路桥办事处  
电话: 13750620308  
地址: 台州市路桥区路北银安居银安小区6栋101房  
浙江·温州办事处  
电话: 13615779918  
地址: 温州市龙湾区永兴街道下街670弄3号



@广州数控GSK



@广州数控



@广州数控GSK



gzgsk.1688.com @广州数控设备有限公司

广州数控设备有限公司  
GSK CNC EQUIPMENT CO., LTD.

地址: 广州市黄埔区观达路22号  
邮编: 510530

数控系统营销中心

销售热线: (020)81990819 / (020)81986922  
传真: (020)81993683

全国服务热线

020-81798010 (一号多线)

20230320

GSK

车床数控系统  
GSK 980TB3



3年  
免费保修  
GSK机床数控系统

400-0152-028 | WWW.GSK.COM.CN

# GSK 980TB3(TB3-V)车床数控系统

## 产品概述

GSK 980TB3是GSK 980TB2的升级换代产品。它主要有横式和竖式结构，满足不同用户需求。系统采用ARM9硬件平台，运行速度更快，确保高速、高效率加工，具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工循环指令、自动刀补等功能。前置RS232通信接口，前置USB接口，支持U盘文件操作和软件升级。980TB系列系统累计10万套的销售量，是经济型数控系统的最佳选择。

## 技术特点

- + 二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补功能
- + 凹槽加工循环指令功能
- + 自动刀补功能
- + 自定义M代码（用于自动送料）
- + 适配伺服主轴，控制主轴分度
- + 前置USB接口，支持U盘文件操作和软件升级
- + 多种安全保护功能，完备的数据备份和恢复



GSK 980TB3横式

GSK 980TB3竖式



## 应用案例

980TB3操作灵活，功能扩展性强，适合不同专机改造。



## 技术规格

### 项目

### 规 格

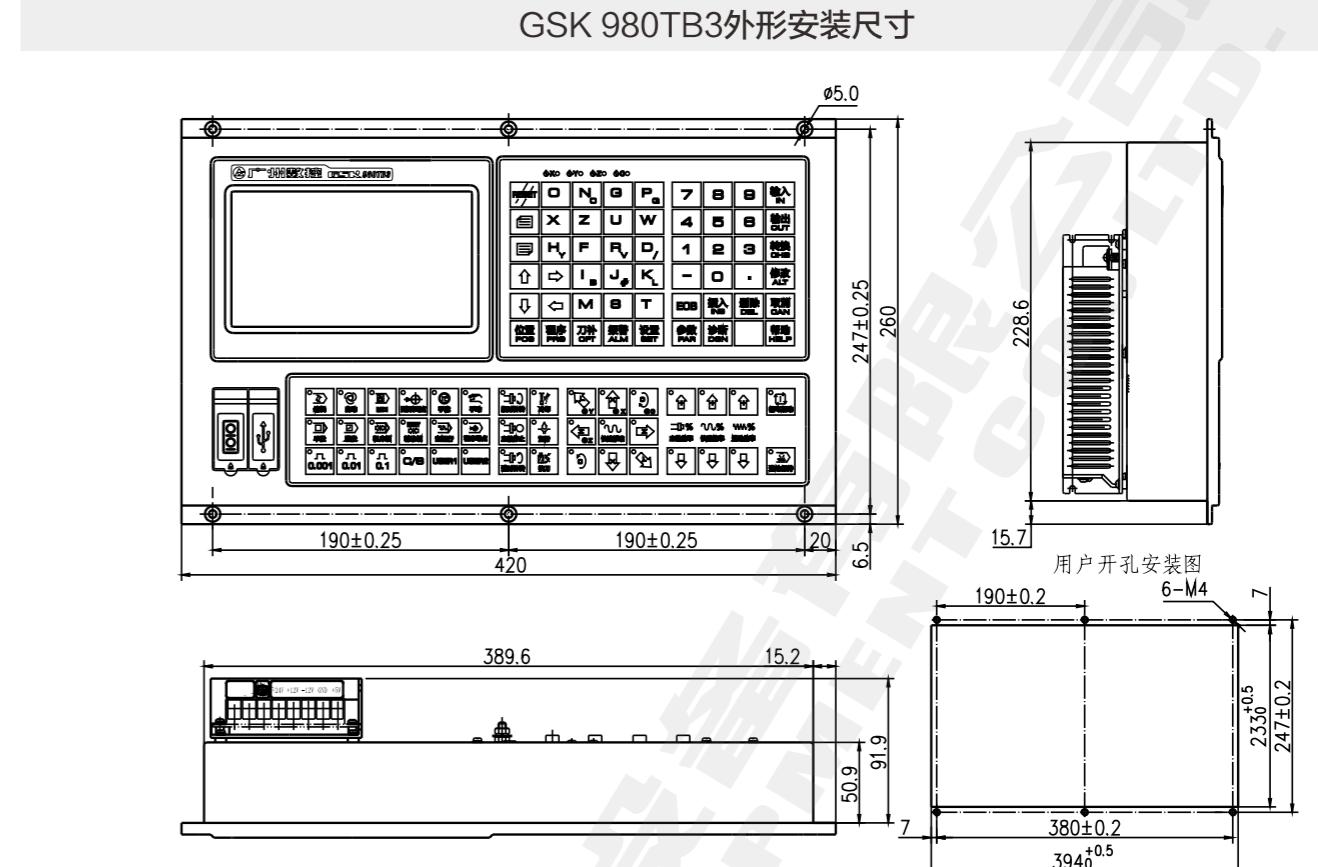
运动控制功能	控制轴：X轴、Z轴、Y轴、C轴（选配）；同时控制轴（插补轴）：X轴、Z轴； 插补方式：X、Z二轴直线、圆弧插补（Y轴可在G00/G01中与其他轴联动） 位置指令范围： $\pm 9999.999\text{mm}$ 最小指令单位：0.001mm 最高快速速度：30 m/min。 快速倍率：F0、25%、50%、75%、100%五级实时调节 最高进给速度：直线15 m/min。 进给倍率：0~150%十六级实时调节 手动进给速度：0mm/min~1260mm/min十六级实时调节 每转进给：0.01 mm/r~500mm/r（需安装1024P/r或1200P/r主轴编码器） 加减速方式：直线型后加减速 电子齿轮比：倍频1~65535，分频1~65535 * 手摇脉冲发生器功能：0.001mm、0.01mm、0.1mm三档 * 外置手脉	
	* 显示器类型：7英寸宽屏16:9 LCD, 480 × 234 TFT彩色液晶	
	* 支持中、英文界面，由参数选择	
	* 实时时钟显示	
	* 加工轨迹显示	
	* 共33种G代码，包括3种单一固定循环代码和6种复合循环代码。	
	* 27种用户宏指令	
	* 子程序调用，用户宏程序调用	
	* 自动倒角	
	* 普通螺纹（跟随主轴）/柔性攻丝 * 单头/多头公英制直螺纹、锥螺纹和端面螺纹，等螺距螺纹和变螺距螺纹 * 螺纹退尾长度、角度和速度特性可由程序及参数设定 * 螺纹螺距：0.001mm~500mm(公制) 0.06牙/英寸~25400牙/英寸(英制)	
G功能	* 螺距误差补偿：X、Z、Y轴各360个补偿点，每点补偿量 $\pm 0.007 \times$ 补偿倍率 * 刀补执行方式：移动刀具/坐标偏移（可通过参数设定） * 刀具补偿：64组刀具长度补偿 * 刀尖半径补偿 * 反向间隙补偿：(X、Z、Y轴) 0 mm~65.535mm	
	* 适配刀架：最大设定为16工位电动刀架、六鑫刀架（12工位）、德马刀架（编码式或计数式）	
	* 换刀方式：MDI/自动绝对换刀或手动相对换刀，正转选刀、反转锁紧	
	* 对刀方式：定点对刀、试切对刀、回机械零点对刀	
	* 刀位信号输入方式：直接输入	
T刀具功能	* 螺距误差补偿：X、Z、Y轴各360个补偿点，每点补偿量 $\pm 0.007 \times$ 补偿倍率 * 刀补执行方式：移动刀具/坐标偏移（可通过参数设定） * 刀具补偿：64组刀具长度补偿 * 刀尖半径补偿 * 反向间隙补偿：(X、Z、Y轴) 0 mm~65.535mm	
	* 适配刀架：最大设定为16工位电动刀架、六鑫刀架（12工位）、德马刀架（编码式或计数式） * 换刀方式：MDI/自动绝对换刀或手动相对换刀，正转选刀、反转锁紧 * 对刀方式：定点对刀、试切对刀、回机械零点对刀 * 刀位信号输入方式：直接输入	

## 技术规格

项目	规 格
S主轴功能	* 主轴转速开关量控制: S1、S2、S3、S4四档开关量控制
	* 主轴转速模拟电压控制: 主轴转速0V~10V模拟电压控制, 可设置四档主轴自动换档
	* 主轴点动控制
	* 主轴恒线速切削功能 (主轴模拟控制方式下)
M辅助功能	* 手动/MDI/自动方式控制主轴正转、反转、停止
	* 冷却液启停
	* 润滑启停
	* MDI/自动方式控制卡盘夹紧/松开, 控制尾座进/退
I/O功能	* 液压卡盘、尾座
	* I/O功能诊断显示
程序编辑	* 32点输入、32点输出
	* 程序容量: 32MB、500个程序
	* 格式: 相对/绝对混合编程
通信	* 子程序: 可编辑, 支持四重子程序嵌套
	* 前置RS232通信接口, 通信接口为标准配置;
	* 零件程序、参数等文件与PC机双向传, 支持系统升级
安全功能	* 前置USB接口, 使传送零件程序、参数等文件更为方便
	* 防护门
	* 三色灯
	* 紧急停止
	* 硬件行程限位
适配部件	* 软件行程检查
	* 数据备份与恢复
装配形式	* 开关电源: GSK PB2 (配套提供, 已安装连接)
	* 驱动单元: DA98系列交流伺服驱动单元, GS2000系列脉冲型或DY3系列、DF3系列步进驱动单元
	* 主轴驱动单元: GS3000Y-N系列脉冲型
	* 刀架控制器: GSK Tb刀架控制器
装配形式	横式、箱式、竖式

型 号	说 明
GSK 980TB3	420mm × 260mm铝合金操作面板
GSK 980TB3-B	配AP01组装为操作箱 (445mm × 345mm × 182mm)
GSK 980TB3-V	260mm × 420mm铝合金操作面板
附加面板AP01	420mm × 71mm适合GSK 980TB3, 下方拼接
附加面板AP02	100mm × 260mm适合GSK 980TB3, 侧面拼接
附加面板AP03	260mm × 160mm适合GSK 980TB3-V, 下方拼接

## 安装尺寸



GSK 980TB3-V外形安装尺寸

