

제품코드	_item_number		제조사양서										결재	영업	생산	Q.C	검토					
고객명	_company																					
제품명		_name																				
1. 규격		_specification																				
2. 1매규격		_length_per_sheet + _width_per_sheet +																				
3. 재질구성		_material_description																				
4. 총 두께		_thickness			5. AL광택면			_coating			7. 공정											
6. 원단사양															공정명				업체명		폴림방향(후)	기준
필름종류		두께		원단폭		그레이드		발주처		필름특별관리항목		1	_process_name1		_process_company1							
1	_film_name1	_film_thickness1	_film_width1			_film_company1						2	_process_name2		_process_company2							
2	_film_name2	_film_thickness2	_film_width2			_film_company2						3	_process_name3		_process_company3							
3	_film_name3	_film_thickness3	_film_width3			_film_company3						4	_process_name4		_process_company4							
4	_film_name4	_film_thickness4	_film_width4			_film_company4						5	_process_name5		_process_company5							
5	_film_name5	_film_thickness5	_film_width5			_film_company5						6	_process_name6		_process_company6							

인쇄		포함		동판 규격		동판 위치		칼라콘 마크		인쇄후 폴림		
인쇄순서	1		2	3		4	5	6	7	8	9	
색상명칭 팬톤												
잉크조색 데이터												
잉크 타입												
잉크 회사												
경화제												
희석용제 데이터												
점토 데이터												
색 차 값	L											
	a											
	b											
히터온도 (+-5c)												
특이사항												
동판회사				재판방법					동판심도			
구분	표준생산속도 (m/MIN)+-5			급지부((UNWIND)장력 (kg/m2)+-2		인피드(INFEED)장력 (kb/m2)+-2		아웃피드(OUTFEED)장력 (kb/m2)+-2		권취부(REWIND)장력 (kb/m2)+-2		데파장력
__ 호기												
__ 호기												
주의 사항	인쇄			합지			절단(슬리티)			가공		

합지제조표준

무용제조건

작업속도	Metering속도	Application속도	Application온도	LAMI롤온도	Coating롤온도	접착제온도

구분	접착제 타입	도포량	접착제 (회사/타입)	경화제 (비율)	용제희석 (비율)	속도	1급지장력	인피드장력	아웃피드장력	권취부장력	데파장력	2급지장력	압력		드라이박스온도
													고무로라	라미로라	
1차															
2차															
3차															
4차															
중요 사항															

슬리터제조표준

생산속도	위 장력	위 데파	아래 장력	아래 데파	언와인더장력

표면		이음방법		허용이음수		이음위치	
라벨종류		지관		포장방법			
중요 사항							

봉투제조표준

봉투제조표준			기계	()호기	()호기	()호기	()호기
봉투형태		표준 생산속도					
개구방향		1	상단				
		2					
씰링두께		3	하단				
		4					
라운딩		5	측면상				
		6					
타공		7	측면하				
		8					
V컷팅위치		9	측면				
		10					
지퍼위치		11	스탠드상				
		12					
밀지		13	스탠드하				
		14					
밸브		15	배접이				
		16					
포장수량		17	포인트				
		18					
		19	지퍼실링 상				
		20					
		21	지퍼실링 하				
		22					
중요 사항							

사양 변경	변경일(년 월 일)		변경번호	변경내용	관련근거