EPS成品线条施工方法

1、施工顺序

基面处理--弹线--粘结剂配制--安装线条--定位--固定锚固钉--接缝处理--整理--验收

1.1、现场勘查

首先对施工现场进行勘查，检查基面情况，要求基面平整、密实、无污染。对于不符合要求的基面须跟有关方进行协调，对基面进行整修，并再次检查确认。

1.2、拉线

现场测量相关尺寸。

1.3、图纸确认

根据现场实际情况，并结合设计图纸，对最终产品的尺寸造型进行确认，不当之处须及时提出修改意见，并送业主及设计方确认。

1.4、产品制作

EPS线条产品采用工厂化生产。工厂须根据工程图纸，转换为加工图，排布详细的产品加工次序和生产计划，并密切结合现场实际需要安排生产进度。对于现场的反馈情况及时作出反应，根据情况适时作出调整。

1.5、弹线

根据施工图纸，在待安装EPS 构件的部位弹出定位线（中线或边线）。

1.6、线条裁切

工厂生产的产品均为定长，在现场安装时尽量用整根线条，需要裁切的线条用专用锯子进行锯切。切面尽量平整，不平处，用砂纸打磨。

1.7、 现场配制砂浆。

（1）施工使用的砂浆是针对EPS 基面要求而特殊配制的专用聚合物粘结砂浆；

（2）施工时用手持式电动搅拌机搅拌，搅拌必须充分、均匀，稠度适中。

（3）砂浆调制完毕后，须静置5 min ,使用前再次进行搅拌，拌制好的砂浆应在2小时内用完。

1.8、粘贴线条

聚苯EPS 构件粘结剂使用优质复合型粘结砂浆，小型线条采用满粘法进行粘贴，大型线条采用点圈结合法粘贴，用力挤压EPS 构件使完全贴合墙面，饱满度不小于80%粘接缝宽不大于3MM 。粘结缝应随粘随勾，灰缝饱满，并保持EPS 构件表面的整洁。

1.9、安装锚固钉

当线条厚度≥500mm时，在线条安装到位并养护24小时后，在线条的设定部位，用冲击钻打孔，孔洞穿过EPS线条和外墙保温层，进入基层墙体不小于50mm。孔洞的外口略低于内口，以防雨水灌入墙体系统。锚固钉安装入孔，锚固件的圆盘须嵌入线条表面，不得外露。

1.10、接缝处理

EPS线条均为定长成品现场拼接而成，若需非定长线条拼接时先量好尺寸，再粘贴到位。

安装时须尽量使接缝处贴合、密封。待粘结剂养护24小时后，在接缝处涂刷一层抹面砂浆，随即铺贴一层宽度100mm的耐碱网格布或无纺布，再涂刷一层抹面砂浆，待干。

1.11、线条修补

线条安装采用后锚固的工法，同时，线条安装过程中会存在碰坏、破损等现象，且因为部分脚手架的阻挡而切割局部线条，这样就需要对破损或被切割的线条进行修补。破损或被切割较大的部位，须先清理待修部位，并用EPS板材切割成与缺损部位相同体积和形状的EPS材料，用专用粘结剂粘贴到位，表面再覆盖抹面砂浆和耐碱网格布，并搭接到周边50mm以上。最终完成面须与周边大面形成一个整体，确保平整、光顺。

2、质量检测控制

2.1、本系统产品提供有计量认证的检测部门出具的检测报告，并附有产品合格证。

2.2、组成材料按国家行业标准JGJI44-2004（外墙外保温工程技术规程）第7.0.7条执行，验收合格方可投入工程使用。

2.3、本系统应在外墙基层的质量验收合格后方可进行，现场施工条件应符合规定要求。

2.4、线条应与基层粘接牢固，不得有松动和空鼓，聚苯板与基层墙面的粘贴面积不得小于聚苯板面积的40%。

2.5）、胶粘剂和抹面砂浆的配置应使用机械搅拌，超过可操作时间的材料不得使用。

2.6、网格布应压贴紧密，不得有空鼓、皱褶、翘曲、外露等现象，翻包和搭接长度应符合相关规定。

2.7、抹面砂浆与EPS线条应粘结牢固，无脱层和空鼓现象，无曝灰和裂缝等缺陷。