GRC装饰线条施工方案

1. 施工准备

1.1、按照建筑装饰的设计图纸，对原有建筑物进行测量，结合图纸布置的角钢网的位置及对 GRC构件形状的要求，进行 GRC构件的设计，使 GRC构件与网片尺寸，位置相符合，

并满足装饰设计中的外观要求。

1.2、进行 GRC构件的加工，首先确定合格的 GRC加工单位，并对其的加工能力，构件的加工质量、交货的情况、信誉等进行综合考查，确定合格的加工单位，按照GRC的设计，

与厂家结合，进行图纸交底。并按施工进度计划，确定厂家加工交货日期。

1.3、GRC构件进场首先进行验收，验收合格后按品种规格进行分类，码放整齐，做好防护，以防破损。

2.GRC线条施工

基层处理→拉通线定间距→打孔→打膨胀螺丝→焊接→成品支撑保护→拼接缝隙封堵

2.1、基层处理

GRC构件安装于主体结构上，主体结构浇筑过程中由于模板拼接不严、模板受力挤压

变形不一致等诸多因素导致结构面存在蜂窝、凹凸等影响外立观的问题。因此在GRC安装

前需要对基层进行砂浆找平处理。

2.2、拉通线定间距

GRC构件运至现场后，在安装前需要按照图纸要求，对GRC构件的位置进行排版。具

体操作由两个工人沿着结构边拉通线，确定第一块线条位置，根据图纸间距现场标记出其

他线条位置。

2.3、打孔，膨胀螺栓安装

孔洞深度根据 GRC构件重量确定使用膨胀螺栓型号， 根据膨胀螺栓型号选择合适钻头，

孔洞避开钢筋一次性成孔， 孔洞的位置应根据 GRC构件上预埋件位置确定。 膨胀螺栓安装，先将膨胀管放进孔洞，用锤子适度敲击，慢慢沿着孔道进入，当敲击不再深入时候装入机件，套上大垫围、弹性垫围，拧紧螺母完成安装。

3、GRC构件安装

GRC构件安装需要 2-3 人进行，安装过程需要焊接。首先需要将GRC构件放置到标记位置，调整构件与结构位置，将预埋件与膨胀螺栓焊接到一起。

3.1、拼接缝处理

GRC线条之间采用 5mm深，宽 50-80mm凹槽接口，采用水泥砂浆打底，铺设网格布用

建筑专用胶粘贴，表面抹抗裂砂浆并做防水处理。

3.6、GRC线条与结构之间的缝隙，采用膨胀堵漏剂封堵密实。