不锈钢电梯门套施工

材料要求：

1.1、衬板18mm厚大芯板、半成品1.2mm拉丝不锈钢板，其强度、厚度、规格尺寸应符合设计和规范的要求。

1.2、与不锈钢匹配的胶粘剂技术性能应符合设计要求和有关标准的规定，应有产品质量证明书。

1.3、防火涂料防火性能应符合设计要求和有关标准的规定，应有产品质量证明书。

2、主要机具；焊机、焊钳、焊把线、手持电砂轮、电锤、水平尺、小电动台锯、气泵、气钉枪、手锤、靠尺、墨斗、钢卷尺、尼龙线、橡皮锤（或木锤）等。

2、作业条件：

2.1、电梯安装完，电梯门安装完毕；

2.2、电梯厅墙面抹灰经验收后达到合格标准，工种之间办理了交接手续。

2.3、按图示尺寸弹好电梯门中线，并弹好+50cm水平线，校正门洞口位置尺寸及标高是否符合设计

2.4、认真检查半成品不锈钢板保护膜的完整，如有破损的，应补粘后再安装。

2.5、各种电动工具的临时电源已预先接好，并进行安全试运转。

3、操作工艺：

工艺流程: 找平→ 定位与划线→打孔→钉木楔→安装衬板（大芯板）→安粘接不锈钢门套板

3.1、电梯门套进行装饰施工前，应把结构墙面不平或结构不满足尺寸的地方必须打凿，然后用水泥砂浆找平。

3.2、定位与划线：应按电梯安装要求进行中心定位，弹好找平线。

3.3、门套基层是18mm厚大芯板用木条和木楔子固定，竖向间距控制在200mm—400mm之间，边口用细木条塞缝，在弹好的线上用电锤打孔，大芯板已刷防火涂料。

3.4、将木楔钉入孔中，深度不小于50㎜ 。  
3.5、用气钉将锯好的大芯板按要求固定在木楔上.要保证大芯板的平整度。

3.6、大芯板安装必须牢固、无松动现象，不平的应加木方垫平后固定；

3.7、拉丝不锈钢面层用玻璃胶粘接，不得有翘边、凹凸不平等现象，垂直度与平整度应该达到规范要求。

4、质量标准

4.1、、主控项目：

4.1.1．门套制作与安装所使用材料的材质、规格、花纹和颜色、木材的燃烧性能等级和含水率、人造木板、胶粘剂的甲醛含量应符合设计要求及国家现行标准的有关规定。

4.1.2．门套的造型、尺寸和固定方法应符合设计要求，安装应牢固。

4.2、一般项目

4.2.1、门套表面应平整、洁净线条顺直、接缝严密、色泽一致，不得有裂纹、翘曲及损坏。

4.2.2、门套安装的允许偏差和检验方法应符合

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 允许偏差（mm ） | | 检查方法 |
| 国标、行标 | 企标 |
| 正、侧面垂直度 | 3 | 2 | 用1mm垂直检查尺检查 |
| 门套上口水平度 | 1 | 1 | 用1mm水平检测尺和塞尺检查 |
| ±门套上口直线度 | 3 | 2 | 拉5mm线，不足5m拉通线，用钢尺检查。 |

5、注意事项：

5.1、注意保护好电梯设备和电梯门；

5.2、注意将水撒到电梯设备上；

5.3、用电锤打孔，打在钢筋上注意电锤伤人；

6、 成品保护

6.1、 材料运输使用电梯时，应对电梯采取保护措施。  
6.2、 材料搬运时要避免损坏楼道内顶、墙、地面、扶手、楼道窗户以及楼道门。  
6.3、各工种在施工中不得污染、损坏、其他工种的半成品、成品。  
6.4 材料表面保护膜应在工程竣工时拆除。  
7、安全文明施工保证措施  
7.1 施工人员应衣着整齐。  
7.2施工人员应服从安全管理人员的监督、管理。  
7.3应控制粉尘、污染物、噪声、震动等对城市环境的污染危害。  
7.4施工堆料不得占用楼道内的公共空间，封堵紧急出口。  
7.5工程垃圾宜密封包装，并放在指定垃圾堆放地。