

Contrôle	Date : / /	Heure de début :	Heure de fin :
	Organisme prestataire Nom :		N° :
	Inspecteur Nom, prénom :	N° :	N° agrément organisme d'inspection : E001
	Lieu de contrôle Commune :	CP :	
	Site :	Nom du site :	Territoire :
	Contrôle complet <input type="checkbox"/> 1 ^{er} contrôle : oui / non	Contrôle partiel <input type="checkbox"/> Suite à un	Site sécurisé <input type="checkbox"/>
	Si non : date du dernier contrôle :	contrôle en date du :	Récup. résidus <input type="checkbox"/>

Infos propriétaire du pulvé	Nom(s) prénom(s) propriétaire(s) :	N° SIREN :
	-	Raison sociale :
	-	Code APE :
	-	Adresse propriétaire :
	Nom prénom personne présente :	
	-	
	Commune :	CP :
	N° fixe :	N° port :
		E-mail :

Infos sur le pulvérisateur	Identifiant du pulvérisateur : N°		Attelage : Traîné <input type="checkbox"/>
	Marque :	Modèle :	Porté <input type="checkbox"/> Automoteur <input type="checkbox"/>
	Capacité (L) :	Largeur (m) :	Présence ventilateur <input type="checkbox"/> Année :
	Présence cuve de rinçage <input type="checkbox"/>	Surface / an (ha) :	Nb utilisateurs :
	- Capacité de la cuve (L) :	Régulation : Pression constante <input type="checkbox"/> DPM <input type="checkbox"/> DPA <input type="checkbox"/>	
	- Présence de rotobuse <input type="checkbox"/>	DPAE <input type="checkbox"/> si oui → Pression <input type="checkbox"/> Débit <input type="checkbox"/>	
	Présence rince-bidon <input type="checkbox"/>	Jet projeté <input type="checkbox"/>	Jet porté <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/>
	Présence bidon lave-main <input type="checkbox"/>	Autres accessoires :	
	Présence lance de lavage extérieur <input type="checkbox"/>	-	-
	Présence cuve d'incorporation <input type="checkbox"/>	-	-

Buses du pulvé	Marque :	Nombre :	Couleur :	Genre :
	Type : Fente <input type="checkbox"/> Double Fente <input type="checkbox"/> Miroir <input type="checkbox"/> Turbulence <input type="checkbox"/> Pastille <input type="checkbox"/> Centrifuge <input type="checkbox"/>			
	Fonctionnement : Standard <input type="checkbox"/> à pastille/chambre <input type="checkbox"/> à injection d'air libre <input type="checkbox"/> / forcée <input type="checkbox"/>			
	ISO : Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Age (ans) :	Angle : 110° <input type="checkbox"/> 80° <input type="checkbox"/> Autre <input type="checkbox"/>		

Mano pulvé	Marque :	Modèle :	Diamètre (cm) :
	Type : Aiguille <input type="checkbox"/> Capteur <input type="checkbox"/>	Fond d'échelle :	
	Pression de travail (bar) :	Si fond d'échelle variable, indiquez le fond d'échelle correspondant à la plage de travail habituelle	

Culture	Informations sur l'exploitation			
	Type de culture : Grande culture <input type="checkbox"/> Légume <input type="checkbox"/> Elevage <input type="checkbox"/> SAU : Ha	Arboriculture <input type="checkbox"/> Viticulture <input type="checkbox"/> Autres <input type="checkbox"/> Précisez :		

1. EXAMENS PRELIMINAIRES

Etat du matériel				Etat du matériel				Etat du matériel			
B	P	C		B	P	C		B	O	P	C
1.1.1 Fonctionnalité du pulvé				1.1.2 Propreté matériel				1.1.3 Contexte			
1.1.1.1 Non Fonctionnement				1.1.2.1 Extérieur sale				1.1.3.1 Absence de l'agriculteur			
1.1.1.2 Fuites excessives				1.1.2.2 Intérieur sale				1.1.3.2 Non suivi de l'inspection			
1.1.1.3 Défaut de remplissage				1.1.2.3 Filtres non vérifiés				1.1.3.3 Tracteur absent			
OK				OK				OK			
Eléments de sécurité				Eléments de sécurité				Eléments de sécurité			
1.2.1 Transmissions hydrauliques entre tracteur & pulvé				1.2.4 Fixation au châssis				1.2.5 Débrayage du/des ventilateur(s)			
1.2.1.1 Dispositif anti-décrochage défectueux				1.2.4.1 Cuve non solidaire du châssis				1.2.5.1 Débrayage impossible			
1.2.1.2 Usure importante				1.2.4.2 Pompe non solidaire du châssis							
1.2.1.3 Pliures excessives				1.2.4.3 Elément de structure non solidaire du châssis							
OK				OK							
1.2.2 Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvé				1.2.5 Débrayage du/des ventilateur(s)							
1.2.2.1 Protection insuffisante de l'arbre tournant				1.2.5.1 Débrayage impossible							
1.2.2.2 Immobilisation impossible ou douteuse de la protect°											
1.2.2.3 Protection insuffisante accouplement (côté tracteur)											
1.2.2.4 Protection insuffisante accouplement (côté pulvé)											
OK											
1.2.3 Transmissions mécaniques au niveau du pulvé											
1.2.3.1 Protection insuffisante d'arbre(s) tournant(s)											
1.2.3.2 Protection insuffisante d'autre(s) pièce(s) mobile(s)											
OK											

2. ETAT GENERAL

Dispositif d'attelage				Châssis & Pièces de structures				Transmissions au niveau pulvé			
B	O	P		B	O	P		B	O	P	
2.1.1 Déformations				2.2.1 Déformations				2.4.1 Transmissions hydrau.			
2.1.1.1 Mineure				2.2.1.1 Mineure				2.4.1.1 Dispositifs anti-décrochage défectueux			
2.1.1.2 Majeure				2.2.1.2 Majeure				2.4.1.2 Usure importante			
OK				2.2.1.3 Majeure : support de rampe				2.4.1.3 Pliures excessives			
				OK				2.4.1.4 Fuite de fluide hydraulique			
2.1.2 Modifications				2.2.2 Lésions sur pièces métalliques				OK			
2.1.2.1 Mineure				2.2.2.1 Mineure							
2.1.2.2 Majeure				2.2.2.2 Majeure							
OK				OK							
2.1.3 Corrosion				2.2.3 Lésions aux soudures				Pneumatiques			
2.1.3.1 Mineure				2.2.3.1 Mineure				2.5.1 Montage-Maintenance			
2.1.3.2 Majeure				2.2.3.2 Majeure				2.5.1.1 Dissymétrie			
OK				OK				Gauche/Droite			
				2.2.4 Corrosion				2.5.1.2 Pression gonflage			
				2.2.4.1 Mineure				inadaptée			
				2.2.4.2 Majeure				OK			
				OK							
				2.2.5 Jeux aux articulations				2.5.2 Usure			
				2.2.5.1 Jeu faible				2.5.2.1 Endommagés			
				2.2.5.2 Jeu important				2.5.2.2 Usure maximale			
				OK				OK			

Ce document est la propriété du
CRODIP/Indigo

Fuite de bouillie de pulvérisation

Fuite de bouillie de pulvérisation				Fuite de bouillie de pulvérisation			
B	O	P		B	O	P	
2.3.1 Fuites mineures				2.3.2 Fuites majeures			
2.3.1.1 A la pompe				2.3.2.1 A la pompe			
2.3.1.2 A la cuve de bouillie				2.3.2.2 A la cuve de bouillie			
2.3.1.3 Aux circuits de commande et régulation				2.3.2.3 Aux circuits de commande et régulation			
2.3.1.4 Aux conduites véhiculant la bouillie				2.3.2.4 Aux conduites véhiculant la bouillie			
2.3.1.5 Aux buses de pulvérisation				2.3.2.5 Aux buses de pulvérisation			
2.3.1.6 Aux appareillages de mesure du pulvé				2.3.2.6 Aux appareillages de mesure du pulvé			
2.3.1.7 Au dispositif d'incorporation des produits				2.3.2.7 Au dispositif d'incorporation des produits			
2.3.1.8 Nombre total supérieur à 3							
OK				OK			

3. POMPE

Etat				Fonctionnement				Cloche à air			
B	O	P		B	O	P		B	O	P	
3.1.1 Fuite d'huile				3.2.1 Pulsations				3.2.2 Cloche à air			
3.1.1.1 Mineure				3.2.1.1 Mineure				3.2.2.1 Pression de gonflage inadaptée			
3.1.1.2 Majeure				3.2.1.2 Majeure				3.2.2.2 Membrane défectueuse			
OK				OK				3.2.2.3 Absence			
								OK			
								3.2.3 Débit			
								3.2.3.1 Agitation insuffisante			
								OK			

Ce document est la propriété du CRODIP/Indigo

4. CUVE RECEVANT BOUILLIES

Bouchons	B	O	P
4.1.1 Etat			
4.1.1.1 Absence			
4.1.1.2 Fêlé			
4.1.1.3 Cassé			
4.1.1.4 Percé			
OK			
4.1.2 Adéquation			
4.1.2.1 Inadaptée			
4.1.2.2 Mauvais maintien			
OK			
Indicateur de niveau			
4.2.1 Etat			
4.2.1.1 Absence			
4.2.1.2 Non fonctionnel			
4.2.1.3 Mauvaise lisibilité			
OK			
Incorporateur de produit			
4.3.1 Etat			
4.3.1.1 Absence			
4.3.1.2 Non fonctionnel			
OK			

6. FLEXIBLE & CANALISATION

Flexibles de distribution	B	O	P
6.1.1 Etat			
6.1.1.1 Pliures importantes			
6.1.1.2 Usure mineure			
6.1.1.3 Usure majeure			
6.1.1.4 OK			

7. FILTRES

Filtres à l'aspiration	B	O	P
7.1.1 Etat			
7.1.1.1 Absent			
7.1.1.2 Non isolable			
7.1.1.3 Non démontable			
7.1.1.4 Défaut de joint			
7.1.1.5 Elément défectueux			
OK			
Filtre central refoulement			
7.2.1 Etat			
7.2.1.1 Absent			
7.2.1.2 Non isolable			
7.2.1.3 Non démontable			
7.2.1.4 Défaut de joint			
7.2.1.5 Elément défectueux			
OK			
Filtre sections de pulvérisation			
7.3.1 Etat			
7.3.1.1 Absent			
7.3.1.2 Non démontable			
7.3.1.3 Défaut de joint			
7.3.1.4 Elément défectueux			
OK			
Filtre aux buses			
7.4.1 Etat			
7.4.1.1 Absent			
7.4.1.2 Non démontable			
7.4.1.3 Défaut de joint			
7.4.1.4 Elément défectueux			
7.4.1.5 Montage hétérogène			
OK			

5. APPAREILLAGE DE MESURE, COMMANDE ET SYSTEMES DE REGULATION

Commande de fermeture générale de la pulvérisation	B	O	P
5.1.1 Etat			
5.1.1.1 Absence			
5.1.1.2 Non fonctionnelle			
OK			
Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections			
5.2.1 Etat			
5.2.1.1 Absence			
5.2.1.2 Dispositif non fonctionnel			
OK			
5.2.2 Retours compensatoires			
5.2.2.1 Absence			
5.2.2.2 Non fonctionnels			
5.2.2.3 Mauvais équilibre			
OK			
Dispositif(s) de régulation de la pression			
5.3.1 Etat			
5.3.1.1 Absence			
5.3.1.2 Non fonctionnel			
OK			
5.3.2 Fonctionnement			
5.3.2.1 Faible instab. pression			
5.3.2.2 Forte instab. pression			
OK			
Indicateur de pression			
5.4.1 Etat			
5.4.1.1 Absence			
5.4.1.2 Mauvaise lisibilité			
5.4.1.3 Plaque mesure inadaptée			
5.4.1.4 Graduations inadaptées			
OK			
5.4.2 Fonctionnement			
5.4.2.1 Non fonctionnel			
5.4.2.2 Imprécis° faible			
5.4.2.3 Imprécis° importante			
OK			

Ce document est la propriété du CRODIP/Indigo

Mano pulvé	Mano contrôle	Ecart	Mano pulvé	Mano contrôle	Ecart
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	

Indicateur(s) pour la régulation

5.5.1 Vitesse d'avancement

Distance 1 (m) =
Temps 1 (s) =
Vitesse lue 1 (km/h) =
Rapport de boîte 1 =
Rég. moteur 1 (tr/mn) =

Distance 2 (m) =
Temps 2 (s) =
Vitesse lue 2 (km/h) =
Rapport de boîte 2 =
Rég. moteur 2 (tr/mn) =

5.5.1.1 Non fonctionnel
5.5.1.2 Imprécision
OK

5.5.2 Débit

Méthode calculs	M 1	M 2	M 3	B	O	P
Nbre de buses						
Pression (bar)						
Débit afficheur						
Méthode étalon	M 1	M 2	M 3			
Débit étalon						
Débit afficheur						

5.5.2.1 Non fonctionnel
5.5.2.2 Imprécision
OK

Autres indicateurs

5.6.1 Etat
5.6.1.1 Non fonctionnel
5.6.1.2 Mauvaise lisibilité
OK

Structure de rampe

8.1.1 Déformations sur le plan vertical

8.1.1.1 Courbure faible
8.1.1.2 Courbure importante
8.1.1.3 ($\geq 12m$) Défaut parallélisme faible
8.1.1.4 ($\geq 12m$) Défaut parallélisme important
OK

8.1.2 Déformations sur le plan horizontal

8.1.2.1 Ecart de position faible
8.1.2.2 Ecart de position important
OK

8.1.3 Protection des buses extrémités

8.1.3.1 ($\geq 12m$) Tronçons escamotables défectueux
8.1.3.2 ($\geq 12m$) Contact avec le sol non protégé
OK

Courbure (mesures) :

Largeur rampe (m) =

Flèche (cm) =

8.1.5 Lésions aux soudures

8.1.5.1 Lésion mineure
8.1.5.2 Lésion majeure
OK

8. RAMPES DE PULVERISATION

Comportement de la rampe

8.2.1 Jeux aux articulations

8.2.1.1 Jeux importants

OK

8.2.2 Stabilité

8.2.2.1 Dispositif de stabilisation non fonctionnel

8.2.2.2 Mauvais fonctionnement

8.2.3 Réglage en hauteur

8.2.3.1 Impossible

8.2.3.2 Mauvais état

8.2.3.3 Mauvais fonctionnement

8.2.3.4 Inadapté

OK

Porte-jets

8.3.1 Disposition

8.3.1.1 Dissymétrie de montage

8.3.1.2 Irrégularité des espacements

8.3.1.3 Mauvais aplomb

OK

8.3.2 Etat

8.3.2.1 Fêlure

8.3.2.2 Casse

8.3.2.3 Usure

OK

8.3.3 Fonctionnement

8.3.3.1 Anti-goutte défectueux

8.3.3.2 Hétérogénéité d'alimentation

OK

8. RAMPES DE PULVERISATION

Irrégularité des espacements

Écartement de référence (cm) =

Écartement maximum (cm) =

Écartement minimum (cm) =

Ce document est la propriété
du CRODIP/Indigo

Tronçons	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Pression mano pulvé													
1,5 b													
2 b													
3 b													
4 b													

9. BUSES DE PULVERISATION

Ce document est la propriété du CRODIP/Indigo

Matériel

9.1.1 Nature du montage

9.1.1.1 Hétérogénéité de marque

9.1.1.2 Hétérogénéité de matériau

9.1.1.3 Hétérogénéité de type

9.1.1.4 Hétérogénéité d'angle

9.1.1.5 Hétérogénéité de calibre

OK

9.1.2 Orientation du montage

9.1.2.1 Hétérogénéité

9.1.2.2 Incorrecte

OK

Fonctionnement

9.2.1 Régularité

9.2.1.1 Obstacle dans les jets

9.2.1.2 Panache hétérogène

OK

9.2.2 Débit

9.2.2.1 Usure partielle

9.2.2.2 Usure globale

OK

Ce document est la propriété du CRODIP/Indigo

Pression de mesure

bar

Débit de référence

L/min

Pression habituelle de pulvérisation

bar

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
101	102	103	104	105	106	107			
108	109	110	111	112	113	114			
115	116	117	118	119	120	121			
122	123	124	125	126	127	128			

Ce document est la propriété du CRODIP/Indigo

10. SOUFFLERIE

Ventilateur

10.1.1 Etat

10.1.1.1 Caisson déformé

10.1.1.2 Caisson perforé

10.1.1.3 Caisson désaxé

10.1.1.4 Redresseur d'air déformé

10.1.1.5 Redresseur d'air cassé

10.1.1.6 Pâle déformée

10.1.1.7 Pâle détériorée

OK

10.1.2 Fonctionnement

10.1.2.1 Non fonctionnel

10.1.2.2 Flux d'air insuffisant

OK

Distribution de l'air

10.2.1 Gaines d'adduction d'air

10.2.1.1 Mal fixée

10.2.1.2 Non étanche

10.2.1.3 Obstruée

OK

10.2.2 Sortie d'air

10.2.2.1 Mal fixée

10.2.2.2 Détériorée

10.2.2.3 Obstruée

OK