

Contrôle	Date :     /     /	Heure de début :	Heure de fin :
	Nom Structure :		N° Structure :
	Nom, prénom de l'agent :		N° agent :
	Contrôle complet <input type="checkbox"/>	Contrôle partiel <input type="checkbox"/>	Date du dernier contrôle partiel :

Infos propriétaire du pulvé	Nom(s) prénom(s) propriétaire(s) : - - - -		N° SIREN :
			Raison sociale :
			Code APE :
			Adresse propriétaire :
	Commune :		
	E-mail :		
	N° fixe :	N° port :	Code postal :

Infos sur le pulvérisateur	Identifiant du pulvérisateur : N°		Type : Porté <input type="checkbox"/>
	Marque :	Modèle :	Semi-traîné <input type="checkbox"/>
	Capacité (L) :	Largeur (m) :	Année d'achat :
	Présence cuve de rinçage <input type="checkbox"/>		Surface / an (ha) :
	- Capacité de la cuve (L) :		Nb utilisateurs :
	- Présence de rotobuse <input type="checkbox"/>		Régulation :
	Présence rince-bidon <input type="checkbox"/>		Pression constante <input type="checkbox"/> DPM <input type="checkbox"/> DPA <input type="checkbox"/>
	Présence bidon lave-main <input type="checkbox"/>		DPAE <input type="checkbox"/> si oui → Pression <input type="checkbox"/> Débit <input type="checkbox"/>
	Présence lance de lavage extérieur <input type="checkbox"/>		Autres accessoires :
	Présence cuve d'incorporation <input type="checkbox"/>		-     - -     -

Buses du pulvé	Marque :	Couleur :	Genre :
	Type : Fente <input type="checkbox"/> Turbulence <input type="checkbox"/> Basse pression <input type="checkbox"/> Injection d'air <input type="checkbox"/>	Autre (précisez) <input type="checkbox"/> .....	
	ISO : Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Age (ans) :	Angle : 110° <input type="checkbox"/> 80° <input type="checkbox"/> Autre <input type="checkbox"/> .....	

Mano pulvé	Marque :	Modèle :	Diamètre (cm) :
	Type : Aiguille <input type="checkbox"/> Capteur <input type="checkbox"/>	Fond d'échelle :	
	Pression de travail (bar) :	Si fond d'échelle variable, indiquez le fond d'échelle correspondant à la plage de travail habituelle	

Culture	Informations sur l'exploitation			
	Type de culture : Grande culture <input type="checkbox"/> Légume <input type="checkbox"/> Elevage <input type="checkbox"/> SAU :     Ha	Arboriculture <input type="checkbox"/> Viticulture <input type="checkbox"/> Autres <input type="checkbox"/> Précisez :		

## 1. EXAMENS PRELIMINAIRES

Etat du matériel	B	P	C
<b>1.1.1 Fonctionnalité du pulvé</b>			
1.1.1.1 Non Fonctionnement			
1.1.1.2 Fuites excessives			
1.1.1.3 Défaut de remplissage			
1.1.1.4 OK			

1.1.2 Propreté matériel	B	P	C
1.1.2.1 Extérieur sale			
1.1.2.2 Intérieur sale			
1.1.2.3 Filtres non vérifiés			
1.1.2.4 OK			

1.1.3 Contexte	B	O	P	C
1.1.3.1 Absence de l'agriculteur				
1.1.3.2 Non suivi de l'inspection				
1.1.3.3 Tracteur absent				
1.1.3.4 OK				

Eléments de sécurité	B	P	C
<b>1.2.1 Transmissions hydrauliques entre tracteur &amp; pulvé</b>			
1.2.1.1 Dispositif anti-décrochage défectueux			
1.2.1.2 Usure importante			
1.2.1.3 Pliures excessives			
1.2.1.4 OK			
<b>1.2.2 Transmissions mécaniques entre tracteur et pulvé</b>			
1.2.2.1 Protection insuffisante de l'arbre tournant			
1.2.2.2 Immobilisation impossible ou douteuse de la protect°			
1.2.2.3 Protection insuffisante accouplement (côté tracteur)			
1.2.2.4 Protection insuffisante accouplement (côté pulvé)			
1.2.2.5 OK			
<b>1.2.3 Transmissions mécaniques au niveau du pulvé</b>			
1.2.3.1 Protection insuffisante de l'arbre tournant			
1.2.3.2 Protection insuffisante d'autres pièces tournantes			
1.2.3.3 OK			

1.2.4 Fixation au châssis	B	P	C
1.2.4.1 Cuve non solidaire du châssis			
1.2.4.2 Pompe non solidaire du châssis			
1.2.4.3 Elément de structure non solidaire du châssis			
1.2.4.4 Ventilateur non solidaire du châssis			
1.2.4.5 Modification structurelle importante			
1.2.4.6 Support de rampe / distribution non solidaire du châssis			
1.2.4.7 Blocage rampes transport non assuré			
1.2.4.8 OK			
<b>1.2.5 Débrayage du/des ventilateur(s)</b>			
1.2.5.1 Débrayage impossible			
1.2.5.2 Débrayage possible			

## 2. ETAT GENERAL

Dispositif d'attelage	B	O	P
<b>2.1.1 Déformations</b>			
2.1.1.1 Mineure			
2.1.1.2 Majeure			
2.1.1.3 OK			
<b>2.1.2 Modifications</b>			
2.1.2.1 Mineure			
2.1.2.2 Majeure			
2.1.2.3 OK			
<b>2.1.3 Corrosion</b>			
2.1.3.1 Mineure			
2.1.3.2 Majeure			
2.1.3.3 OK			

Châssis & Pièces de structures	B	O	P
<b>2.2.1 Déformations</b>			
2.2.1.1 Mineure			
2.2.1.2 Majeure			
2.2.1.3 Majeure : support de rampe			
2.2.1.4 OK			
<b>2.2.2 Lésions sur pièces métalliques</b>			
2.2.2.1 Mineure			
2.2.2.2 Majeure			
2.2.2.3 OK			
<b>2.2.3 Lésions aux soudures</b>			
2.2.3.1 Mineure			
2.2.3.2 Majeure			
2.2.3.3 OK			
<b>2.2.4 Corrosion</b>			
2.2.4.1 Mineure			
2.2.4.2 Majeure			
2.2.4.3 OK			
<b>2.2.5 Jeux aux articulations</b>			
2.2.5.1 Jeu faible			
2.2.5.2 Jeu important			
2.2.5.3 OK			

Transmissions au niveau pulvé	B	O	P
<b>2.4.1 Transmissions hydrau.</b>			
2.4.1.1 Dispositifs anti-décrochage défectueux			
2.4.1.2 Usure importante			
2.4.1.3 Pliures excessives			
2.4.1.4 Fuite de fluide hydraulique			
2.4.1.5 OK			

Pneumatiques	B	O	P
<b>2.5.1 Montage-Maintenance</b>			
2.5.1.1 Dissymétrie Gauche/Droite			
2.5.1.2 Pression gonflage inadaptée			
2.5.1.3 OK			
<b>2.5.2 Usure</b>			
2.5.2.1 Endommagés			
2.5.2.2 Usure maximale			
2.5.2.3 OK			

Ce document est la propriété du CRODIP

## Fuite de bouillie de pulvérisation

2.3.1 Fuites mineures	B	O	P
2.3.1.1 A la pompe			
2.3.1.2 A la cuve de bouillie			
2.3.1.3 Aux circuits de commande et régulation			
2.3.1.4 Aux conduites véhiculant la bouillie			
2.3.1.5 Aux jets de pulvérisation			
2.3.1.6 Aux appareillages de mesure du pulvé			
2.3.1.7 Au dispositif d'incorporation des produits			
2.3.1.8 Nombre total supérieur à 3			
2.3.1.9 OK			

2.3.2 Fuites majeures	B	O	P
2.3.2.1 A la pompe			
2.3.2.2 A la cuve de bouillie			
2.3.2.3 Aux circuits de commande et régulation			
2.3.2.4 Aux conduites véhiculant la bouillie			
2.3.2.5 Aux jets de pulvérisation			
2.3.2.6 Aux appareillages de mesure du pulvé			
2.3.2.7 Au dispositif d'incorporation des produits			
2.3.2.8 OK			

## 3. POMPE

Etat	B	O	P
<b>3.1.1 Fuite d'huile</b>			
3.1.1.1 Mineure			
3.1.1.2 Majeure			
3.1.1.3 OK			
Fonctionnement	B	O	P
<b>3.2.1 Pulsations</b>			
3.2.1.1 Mineure			
3.2.1.2 Majeure			
3.2.1.3 OK			

3.2.2 Cloche à air	B	O	P
3.2.2.1 Pression de gonflage inadaptée			
3.2.2.2 Membrane défectueuse			
3.2.2.3 OK			
<b>3.2.3 Débit</b>			
3.2.3.1 Agitation insuffisante			
3.2.3.2 OK			

Ce document est la propriété du CRODIP

## 4. CUVE RECEVANT BOUILLIES

Bouchons	B	O	P
<b>4.1.1 Etat</b>			
4.1.1.1 Absence			
4.1.1.2 Fêlé			
4.1.1.3 Cassé			
4.1.1.4 Percé			
4.1.1.5 OK			
<b>4.1.2 Adéquation</b>			
4.1.2.1 Inadaptée			
4.1.2.2 Mauvais maintien			
4.1.2.3 OK			
<b>Indicateur de niveau</b>			
<b>4.2.1 Etat</b>			
4.2.1.1 Absence			
4.2.1.2 Non fonctionnel			
4.2.1.3 Mauvaise lisibilité			
4.2.1.4 OK			
<b>Incorporateur de produit</b>			
<b>4.1.3 Etat</b>			
4.1.3.1 Absence			
4.1.3.2 Non fonctionnel			
4.1.3.3 OK			

## 6. FLEXIBLE &amp; CANALISATION

Flexibles de distribution	B	O	P
<b>6.1.1 Etat</b>			
6.1.1.1 Pliures importantes			
6.1.1.2 Usure mineure			
6.1.1.3 Usure majeure			
6.1.1.4 OK			

## 7. FILTRES

Filtres à l'aspiration	B	O	P
<b>7.1.1 Etat</b>			
7.1.1.1 Absent			
7.1.1.2 Non isolable			
7.1.1.3 Non démontable			
7.1.1.4 Défaut de joint			
7.1.1.5 Elément défectueux			
7.1.1.6 OK			
<b>Filtre central refoulement</b>			
<b>7.2.1 Etat</b>			
7.2.1.1 Absent			
7.2.1.2 Non isolable			
7.2.1.3 Non démontable			
7.2.1.4 Défaut de joint			
7.2.1.5 Elément défectueux			
7.2.1.6 OK			
<b>Filtre sections de pulvérisation</b>			
<b>7.3.1 Etat</b>			
7.3.1.1 Absent			
7.3.1.2 Non démontable			
7.3.1.3 Défaut de joint			
7.3.1.4 Elément défectueux			
7.3.1.5 OK			
<b>Filtre aux buses</b>			
<b>7.4.1 Etat</b>			
7.4.1.1 Absent			
7.4.1.2 Non démontable			
7.4.1.3 Défaut de joint			
7.4.1.4 Elément défectueux			
7.4.1.5 Montage hétérogène			
7.4.1.6 OK			

## 5. APPAREILLAGE DE MESURE, COMMANDE ET SYSTEMES DE REGULATION

Commande de fermeture générale de la pulvérisation	B	O	P	Dispositif(s) de régulation de la pression	B	O	P
<b>5.1.1 Etat</b>				<b>5.3.1 Etat</b>			
5.1.1.1 Absence				5.3.1.1 Absence			
5.1.1.2 Non fonctionnelle				5.3.1.2 Non fonctionnel			
5.1.1.3 OK				5.3.1.3 OK			
<b>Commande(s) de fermeture partielle de la pulvérisation au niveau des sections</b>				<b>5.3.2 Fonctionnement</b>			
<b>5.2.1 Etat</b>				5.3.2.1 Faible instab. pression			
5.2.1.1 Absence				5.3.2.2 Forte instab. pression			
5.2.1.2 Dispositif non fonctionnel				5.3.2.3 OK			
5.2.1.3 OK				<b>Indicateur de pression</b>			
<b>5.2.2 Retours compensatoires</b>				<b>5.4.1 Etat</b>			
5.2.2.1 Absence				5.4.1.1 Absence			
5.2.2.2 Non fonctionnels				5.4.1.2 Mauvaise lisibilité			
5.2.2.3 Mauvais équilibre				5.4.1.3 Plage mesure inadaptée			
5.2.2.4 OK				5.4.1.4 Graduations inadaptées			
				5.4.1.5 OK			
				<b>5.4.2 Fonctionnement</b>			
				5.4.2.1 Non fonctionnel			
				5.4.2.2 Imprécis° faible			
				5.4.2.3 Imprécis° importante			
				5.4.2.4 OK			

Ce document est la propriété du CRODIP

Mano pulvé	Mano agent	Erreur	Mano pulvé	Mano agent	Erreur
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
bar	bar		bar	bar	
<b>Ecart moy</b>			<b>Ecart maxi</b>		

## Indicateur(s) pour la régulation

<b>5.5.1 Vitesse d'avancement</b>	B	O	P	<b>5.5.2 Débit</b>	B	O	P
Distance (m) =				Valeur lue (L/mn) =			
Temps (s) =				Valeur réelle (L/mn) =			
Vitesse réelle (m/s) =				Ecart (%) =			
Vitesse lue (m/s) =				5.5.2.1 Non fonctionnel			
Ecart (%) =				5.5.2.2 Imprécision			
5.5.1.1 Non fonctionnel				5.5.2.3 OK			
5.5.1.2 Imprécision				<b>Autres indicateurs</b>			
5.5.1.3 OK				<b>5.6.1 Etat</b>			
				5.6.1.1 Non fonctionnel			
				5.6.1.2 Mauvaise lisibilité			
				5.6.1.3 OK			

Ce document est la propriété du CRODIP

Structure de rampe	B	O	P	<b>8. RAMPES DE PULVERISATION</b>
<b>8.1.1 Déformations sur le plan vertical</b>				
8.1.1.1 Courbure faible				Largeur rampe (m) =
8.1.1.2 Courbure importante				
8.1.1.3 ( $\leq 12m$ ) Défaut parallélisme faible				Flèche (cm) =
8.1.1.4 ( $\leq 12m$ ) Défaut parallélisme important				
8.1.1.5 OK				Pourcentage =
<b>8.1.2 Déformations sur le plan horizontal</b>				
8.1.2.1 Ecart de position faible				
8.1.2.2 Ecart de position important				
8.1.2.3 OK				
<b>8.1.3 Protection des buses extrémités</b>				
8.1.3.1 ( $\geq 12m$ ) Tronçons escamotables défectueux				
8.1.3.2 ( $\geq 12m$ ) Contact avec le sol non protégé				
8.1.3.3 OK				

## Comportement de la rampe

## 8.2.1 Jeux aux articulations

## 8.2.1.1 Jeux importants

## 8.2.1.2 OK

## 8.2.2 Stabilité

## 8.2.2.1 Dispositif de stabilisation non fonctionnel

## 8.2.2.2 Mauvais fonctionnement

## 8.2.2.3 OK

## 8.2.3 Réglage en hauteur

## 8.2.3.1 Impossible

## 8.2.3.2 Mauvais état

## 8.2.3.3 Mauvais fonctionnement

## 8.2.3.4 Inadapté

## 8.2.3.5 OK

## Porte-jets

## 8.3.1 Disposition

## 8.3.1.1 Dissymétrie de montage

## 8.3.1.2 Irrégularité des espacements

## 8.3.1.3 Mauvais aplomb

## 8.3.1.4 OK

## 8.3.2 Etat

## 8.3.2.1 Fêlure

## 8.3.2.2 Casse

## 8.3.2.3 Usure

## 8.3.2.4 OK

## 8.3.3 Fonctionnement

## 8.3.3.1 Anti-goutte défectueux

## 8.3.3.2 Hétérogénéité d'alimentation

## 8.3.3.3 OK

## 8. RAMPES DE PULVERISATION

Irrégularité des espacements  
Intervalle max (cm) =  
min (cm) =

Ce document est la propriété du CRODIP

P pulvé = 2 bars	Ecart max	bar
	Ecart moy	bar

P pulvé = 3 bars	Ecart max	bar
	Ecart moy	bar

Tronçons	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Lecture débitmètre
P pulvé = 2 bars	Pression de sortie													L/mn
	Ecart (pulvé-sortie)													
P pulvé = 3 bars	Pression de sortie													L/mn
	Ecart (pulvé-sortie)													

## 9. JETS DE PULVERISATION

Ce document est la propriété du CRODIP

## Matériel

## 9.1.1 Nature du montage

## 9.1.1.1 Hétérogénéité de marque

## 9.1.1.2 Hétérogénéité de matériau

## 9.1.1.3 Hétérogénéité de type

## 9.1.1.4 Hétérogénéité d'angle

## 9.1.1.5 Hétérogénéité de calibre

## 9.1.1.6 OK

## 9.1.2 Orientation du montage

## 9.1.2.1 Hétérogénéité

## 9.1.2.2 Incorrecte

## 9.1.2.3 OK

## Fonctionnement

## 9.2.1 Régularité

## 9.2.1.1 Obstacle dans les jets

## 9.2.1.2 Panache hétérogène

## 9.2.1.3 OK

## 9.2.2 Débit

## 9.2.2.1 Usure partielle

## 9.2.2.2 Usure globale

## 9.2.2.3 OK

Pression de mesure :

Nb Buses :

33 % :

Débit nominal constructeur :

10 % :

15 % :

Débit moyen :

Nb buses usées :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
101	102	103	104	105	106	107			
108	109	110	111	112	113	114			
115	116	117	118	119	120	121			
122	123	124	125	126	127	128			

Ce document est la propriété du CRODIP

## 10. SOUFFLERIE

## Ventilateur

## 10.1.1 Etat

## 10.1.1.1 Caisson déformé

## 10.1.1.2 Caisson perforé

## 10.1.1.3 Caisson désaxé

## 10.1.1.4 Redresseur d'air déformé

## 10.1.1.5 Redresseur d'air cassé

## 10.1.1.6 Pâle déformée

## 10.1.1.7 Pâle détériorée

## 10.1.1.8 OK

## 10.1.2 Fonctionnement

## 10.1.2.1 Non fonctionnel

## 10.1.2.2 Flux d'air insuffisant

## 10.1.2.3 OK

## Distribution de l'air

## 10.2.1 Gaines d'adduction d'air

## 10.2.1.1 Mal fixée

## 10.2.1.2 Non étanche

## 10.2.1.3 Obstruée

## 10.2.1.4 OK

## 10.2.2 Sortie d'air

## 10.2.2.1 Mal fixée

## 10.2.2.2 Détériorée

## 10.2.2.3 Obstruée

## 10.2.2.4 OK