My Courses

CST2020 1-1 A+B problem

描述

抱歉, 这题实际是 A*B problem。

邓俊辉老师的作业常常过于简单,数据类型只需使用 int。助教们一致认为,向同学们介绍 Python 中自带的长整型是十分有必要的。例如,它可以计算几百位的整数乘法。 但是,在介绍长整型之前,助教决定让你自己实现一遍长整型乘法,以加深对它的理解。

输入

输入共包含 n+1 行,第 1 行包含一个整数 n,表示你需要计算 n 组乘法。接下来 n 行,每行包含两个非负整数 a 和 b。

输出

输出共包含 n 行,请对于每一组输入的 a、b,输出他们的乘积。

输入样例

```
3
1 1
2 2
123123 789789
```

*此样例是第1个测试点。

*本课堂的编程作业中,对于非全 int 输入的题目,有的会把一个样例作为第 1 个测试点方便调试。

输出样例

```
1
4
97241191047
```

*注:参考答案的每一行都有换行符,最后一行也有换行符。但 OJ 比对文本时一般会忽略行末空格和文末空行。

数据范围

 $1 \le n \le 500$

 $0 \le a < 10^5000$

 $0 \le b < 10^5000$

资源限制

时间限制: 1 sec 内存限制: 256 MB

工員

我们这里提供一个用于自我检测程序正确性的方式:对拍

对拍主要用在以下场景: 我拥有一个数据生成器,一个程序 A,一个程序 B,程序 A 和程序 B 是执行相同任务的程序。我们使用一个对拍脚本,每次先调用数据生成器,然后将数据分别给 A 和 B 得到两组输出,通过对比输出是否一致来判断程序是否运行正确。这样做的原因在于往往我们可以想到一个简单的方法 A,但是效率低下,而高效率的程序 B 的正确性无法保证,通过这样的过程我们可以简单评测,以及找到使得 B 错误的数据用来调试。

对拍是一种调试技巧。本次作业提供了一套对拍的工具,大家可以学习使用,并运用到之后的代码调试中去。

工具包主要由 3 个部分组成:

- 1. check.py 实现了对拍的功能,其使用 Python3 编写。
- 2. a.cpp 和 b.py 为程序 A 和 B。对于 a.cpp, 使用前需要将其编译。
- 3. makedata.py 为一个数据生成器,其使用 Python3 编写,可以生成一组数据并输出到标准输出。

如何使用该工具:

- 1. 将 a.cpp 和 b.py 替换为你需要对拍的程序,或者不进行替换,然后编译需要编译的程序。
- 2. 设置 makedata.py 中的有关参数。
- 3. 运行 check py。

运行 check.py 时需指定程序 A 和 B, 以及数据生成器的运行命令。

例如在 Linux 中:

python3 check.py ./a.out "python3 b.py" "python3 makedata.py"

或在 Windows 中:

python3 check.py a.exe "python3 b.py" "python3 makedata.py"

工具包下载 (attachment/9fe0/9fe05677323a7d7083ed2e34f04f2a7b6a88371f.zip)

提示

对于所有问题,请尽力优化你的算法并确保其运行正确。用于黑盒测评的 19,20 两个测例常常是整个问题中规模最大(或者对边界条件最高)的两个测例,而且可能会特意构造特殊情况和边界情况。

即便是 64 位整型,由于存储字节有限,所以不能完整表示一个很大整数的精确值(它只能区分 2^64 个不同的数值),无法表示两个乘数,遑论计算。而对于更大整数的运算,这时候就得用到其他的方法,我们称之为高精度算法。例如我们考查高精度加法,一种最简单的思路如下

例:

12345678910111213 + 1111111111111111111

使用两个数组存储:

两个数组分别把数值倒存,逐位相加,每位加后判断是否大于10,再进行进位即可。

对于高精度的乘法,问题相应来说会复杂一些,类似于刚才的加法思路,这一过程中有这样一些问题值得考虑:

- 1. 对于这两个整数应当如何存储? 2 进制? 10 进制? (或者其它) 低位在前? 高位在前? (或者其它)
- 2. 如何存储可以保证正确的情况下最大程度上优化算法的常数。

UI powered by Twitter Bootstrap (http://getbootstrap.com/).
Tsinghua Online Judge is designed and coded by Li Ruizhe.
For all suggestions and bug reports, contact oj[at]liruizhe[dot]org.