КОМПОЗИТНЫЕ Ва $_{0.5}$ Sr $_{0.5}$ Co $_{0.8}$ Fe $_{0.2}$ O $_{3-\delta}$ — ВаСе $_{0.7}$ Zr $_{0.1}$ Y $_{0.1}$ Yb $_{0.1}$ O $_{3-\delta}$ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ТВЕРДООКСИДНЫХ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ НА ПРОТОНПРОВОДЯЩИХ ЭЛЕКТРОЛИТАХ Федорова К.А. $^{(1,2)}$, Селиверстова О.Е. $^{(1,2)}$, Гордеев Е.В. $^{(1,2)}$, Антонова Е.П. $^{(1,2)}$

Федорова К.А. (1,2), Селиверстова О.Е. (1,2), Гордеев Е.В. (1,2), Антонова Е.П. (1,2), Институт высокотемпературной электрохимии УрО РАН 620137, г. Екатеринбург, ул. Академическая, д. 20 (2) Уральский федеральный университет 620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19

Использование материалов с протонной проводимостью в твердооксидных топливных элементах имеет преимущества, связанные со снижением рабочей температуры таких устройств. Кобальтит стронция, допированный барием и железом, является перспективным электродным материалом для ТОТЭ благодаря высокой электрокаталитической активности к реакции восстановления кислорода. Известно, что композитные электроды обладают повышенной эффективностью за счёт увеличения протяжённости трёхфазной границы. Более того, протонпроводящие композитные катоды позволяют одновременный транспорт ионов кислорода, электронов и протонов, что расширяет область реакции по всему объему катода, значительно ускоряя перенос заряда и снижая поляризационное сопротивление катода. Целью данной работы явилось исследование электрохимической активности композитных электродов основе $Ba_{0.5}Sr_{0.5}Co_{0.8}Fe_{0.2}O_{3-\delta}$ и $BaCe_{0.7}Zr_{0.1}Y_{0.1}Yb_{0.1}O_{3-\delta}$ с различным содержанием электролитной компоненты в электроде.

Порошковые материалы $BaCe_{0.7}Zr_{0.1}Y_{0.1}Y_{0.1}O_{3-\delta}$ (BCZYYb) и $Ba_{0.5}Sr_{0.5}Co_{0.8}Fe_{0.2}O_{3-\delta}$ (BSCF) синтезировали твердофазным методом при конечной температуре $1450~^{\circ}C$ и $1200~^{\circ}C$, соответственно. Изготавливали четыре электродные пасты с разным содержанием электролитной компоненты: 90/10, 80/20, 70/30 и 60/40 мас. % BSCF/BCZYYb. Несущие электролиты BCZYYb в виде плотных таблеток изготавливали с помощью холодного одноосного прессования с последующим спеканием при температуре $1550~^{\circ}C$. На основаниях таблетки формировали электродные слои методом трафаретной печати с последующим обжигом при температуре $1150~^{\circ}C$ в течение двух часов. Поляризационное сопротивление электродов измеряли методом импедансной спектроскопии (Elins P-40X) в температурном интервале $500-700~^{\circ}C$ в воздушной атмосфере, увлажненной H_2O и D_2O .

Установлено, что оптимальным является содержание электролитной компоненты в композитном электроде 20 и 30 массовых % BCZYYb. Поляризационное сопротивление при 700 °C в воздушной атмосфере, увлажненной $\rm H_2O$, увеличивается в ряду 80/20, 70/30, 60/40 и 90/10 мас. % BSCF/BCZYYb, и составляет 0.48, 0.50, 1.00 и 1.4 $\rm Om^*cm^2$, соответственно.

Исследование выполнено при финансовой поддержке Российского научного фонда № 24-23-00238, https://rscf.ru/project/24-23-00238/