

**КОМПОЗИТНЫЕ $\text{Ba}_{0.5}\text{Sr}_{0.5}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$ — $\text{BaCe}_{0.7}\text{Zr}_{0.1}\text{Y}_{0.1}\text{Yb}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ТВЕРДООКСИДНЫХ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИХ
УСТРОЙСТВ НА ПРОТОНПРОВОДЯЩИХ ЭЛЕКТРОЛИТАХ**

Федорова К.А.^(1,2), Селиверстова О.Е.^(1,2), Гордеев Е.В.^(1,2), Антонова Е.П.^(1,2)

⁽¹⁾ Институт высокотемпературной электрохимии УрО РАН

620137, г. Екатеринбург, ул. Академическая, д. 20

⁽²⁾ Уральский федеральный университет

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19

Использование материалов с протонной проводимостью в твердооксидных топливных элементах имеет преимущества, связанные со снижением рабочей температуры таких устройств. Кобальтит стронция, допированный барием и железом, является перспективным электродным материалом для ТОТЭ благодаря высокой электрокаталитической активности к реакции восстановления кислорода. Известно, что композитные электроды обладают повышенной эффективностью за счёт увеличения протяжённости трёхфазной границы. Более того, протонпроводящие композитные катоды позволяют одновременный транспорт ионов кислорода, электронов и протонов, что расширяет область реакции по всему объёму катода, значительно ускоряя перенос заряда и снижая поляризационное сопротивление катода. Целью данной работы явилось исследование электрохимической активности композитных электродов на основе $\text{Ba}_{0.5}\text{Sr}_{0.5}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$ и $\text{BaCe}_{0.7}\text{Zr}_{0.1}\text{Y}_{0.1}\text{Yb}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$ с различным содержанием электролитной компоненты в электроде.

Порошковые материалы $\text{BaCe}_{0.7}\text{Zr}_{0.1}\text{Y}_{0.1}\text{Yb}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$ (BCZYYb) и $\text{Ba}_{0.5}\text{Sr}_{0.5}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$ (BSCF) синтезировали твердофазным методом при конечной температуре 1450 °C и 1200 °C, соответственно. Изготавливали четыре электродные пасты с разным содержанием электролитной компоненты: 90/10, 80/20, 70/30 и 60/40 мас. % BSCF/BCZYYb. Несущие электролиты BCZYYb в виде плотных таблеток изготавливали с помощью холодного одноосного прессования с последующим спеканием при температуре 1550 °C. На основаниях таблетки формировали электродные слои методом трафаретной печати с последующим обжигом при температуре 1150 °C в течение двух часов. Поляризационное сопротивление электродов измеряли методом импедансной спектроскопии (Elins P-40X) в температурном интервале 500-700 °C в воздушной атмосфере, увлажненной H_2O и D_2O .

Установлено, что оптимальным является содержание электролитной компоненты в композитном электроде 20 и 30 массовых % BCZYYb. Поляризационное сопротивление при 700 °C в воздушной атмосфере, увлажненной H_2O , увеличивается в ряду 80/20, 70/30, 60/40 и 90/10 мас. % BSCF/BCZYYb, и составляет 0.48, 0.50, 1.00 и 1.4 Ом*см², соответственно.

Исследование выполнено при финансовой поддержке Российского научного фонда № 24-23-00238, <https://rscf.ru/project/24-23-00238/>