ИССЛЕДОВАНИЕ МАГНИТНЫХ СВОЙСТВ НАНОЧАСТИЦ НА ОСНОВЕ ЖЕЛЕЗА И ИХ ВЛИЯНИЯ НА ОТВЕРЖДЕНИЕ НАПОЛНЕННЫХ ЭПОКСИДНЫХ КОМПОЗИТОВ МЕТОДОМ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ СКАНИРУЮЩЕЙ КАЛОРИМЕТРИИ

Бурбан Е.А., Мельников Г.Ю., Курляндская Г.В., Ильинова К.О., Сафронов А.П. Уральский федеральный университет 620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19

Магнитные наночастицы (МНЧ) с каждым годом привлекают большой интерес в области биоинженерии, медицине и нанотехнологии. Особое внимание уделяется МНЧ, которые могли бы в какой-либо степени взаимодействовать с полимерной средой и биологическими объектами.

Целью настоящей работы являлось изучение взаимодействия МНЧ Fe и $Fe/Gd/Al_2O_3$ с полимерной матрицей эпоксидной смолы (ЭС) в виде композиционного материала.

Были получены стабилизированные МНЧ Fe и Fe/Gd/Al₂O₃. Процесс стабилизации частиц производили с помощью цитрата натрия в шаровой мельнице в течение 1 часа. Стабилизированные частицы высушивали и выполняли синтез композитов. За основу композита, включающего исследуемые МНЧ, была взята эпоксидная смола (ЭС) ЭД-20. Отверждение проводили отвердителем триэтилентетрамином (ТЭТА) $C_6H_{18}N_4$ в соотношениях (ЭС:ТЭТА) – 6:1. Композиты смешивали в соотношениях 0, 5, 10 и 15% от массы смолы. Изучали тепловой эффект реакции сшивания ЭС в присутствии МНЧ. Исследования выполняли на приборе SETARAM DSC-131 в режиме линейного нагрева со скоростью 5 К/мин в температурном интервале от 20 до 200 °С.

В ходе проведения процесса отверждения композита были построены термограммы в координатах «тепловой поток — температура» и зависимости влияния концентрации МНЧ на энтальпию отверждения. Из диаграммы отверждения показано, что тепловыделение при отверждении достигало максимума при 85-87 °С, после чего происходил спад тепловыделения и значения теплового потока возвращались к начальной базовой линии калориметра. Наблюдаемое выделение тепла на термограмме свидетельствовало о энергетически выгодном процессе. При построении зависимостей энтальпии отверждения композита замечено, что введение магнитного наполнителя практически не влияло на энтальпию отверждения как смолы, так и композита в целом. Небольшое изменение значений энтальпии могло указывать лишь на то, что увеличение концентрации МНЧ может в некоторой степени препятствовать сшиванию полимера. Все полученные композиты и МНЧ прошли аттестацию методом магнитометрии.

Исследование выполнено при поддержке гранта $PH\Phi$ № 23-29-00025, https://rscf.ru/project/23-29-00025/