

T7 表达感受态细胞



产品信息:

组成	BC206-01	BC206-02
T7 Express Competent cells	10×100μl	20×100μΙ
pUC19 (0.1ng/μl)	5μl	5μl

储存条件: -70℃保存,避免反复冻融。

产品说明:

T7 Express 菌株为大肠杆菌 BL21 增强型菌株,为 Lon 和 OmpT 蛋白酶缺陷型,主要适用于含有 T7 启动子的原核表达载体(如 pET 等)的蛋白表达,同样适用于需要大肠杆菌 RNA 聚合酶来转录 RNA 的非 T7 启动子的表达载体(如 pGEX 等)。该菌株区别于 BL21(DE3)菌株的优势在于 T7 RNA 聚合酶基因整合在细菌染色体上的 lac 操纵子区域,基因组中无λ前噬菌体序列,并具有抗 T1 噬菌体感染等特点。T7 表达感受态细胞经特殊工艺制作,pUC19 质粒检测转化效率大于 10⁸ cfu/μg。

基因型:

fhuA2 lacZ::T7 gene1 [lon] ompT gal sulA11 R(mcr-73::miniTn10--Tet⁸)2 [dcm] R(zgb-210::Tn10--Tet⁸) endA1 (mcrCmrr)114::IS10

菌株抗性: 对氨苄青霉素,卡那霉素,壮观霉素,氯霉素,链霉素和四环素敏感。

质粒转化步骤:

- 1. 将感受态细胞置于冰水浴中化冻。待细胞刚化冻后,加入质粒 DNA 或 5-10μl 连接产物到细胞中,用手 指拨打管底,轻轻混匀;
- 2. 冰水浴中放置 30 分钟, 不要晃动;
- 3.42℃热击 60 秒钟, 不要晃动;
- 4. 冰水浴中放置 2 分钟, 不要晃动;
- 5. 加入 500 μl 无菌的 SOC 或 LB 培养基;
- 6. 置于 37℃摇床中, 150-200rpm 震荡复苏培养 60 分钟;
- 7. 取 50-100μl 菌液涂布在含有抗性的 LB 平板上。待液体吸干后,倒置平板, 37℃培养 12-16 小时。
- (平板划线分离法:复苏培养结束后,12000rpm 离心 30 秒钟,弃掉上清,留 100μl 左右的液体,用 200μl 吸 头轻轻吹打散菌块,取 10μl 重悬的菌液分多点滴在平板上,倾斜吸头, 液体来回划线。这个方法可以获得更多更大的单克隆菌落。)
- (**质粒快速转化步骤:** 将步骤 2 的时间缩短到 5 分钟,对于氨苄青霉素抗性的质粒,步骤 4 完成后,可直接涂布或划线于含氨苄青霉素抗性的 LB 平板上。其它抗性的质粒仍需 60 分钟的复苏培养。)



蛋白表达步骤:

- 1. 挑取单菌落,接种到含 5ml 带抗生素的 LB 培养基中;
- 2.37℃, 200rpm 震荡培养细菌至对数生长期(OD₆₀₀=0.4-0.8);
- 3. 加入 IPTG 到终浓度为 0.4mM, 37℃诱导 2-4 小时或 16℃诱导过夜;
- 4. 诱导完成后,离心收集菌体,用合适的方法(如考马斯亮蓝染胶法,Western-Blot法或酶活性分析法) 分析菌体裂解物的总蛋白、上清和沉淀组分,明确表达产物的表达状况(可溶性或不溶性表达);
- 5. 大量表达时,可用 10ml 过夜培养物转接到 1L培养基中,当培养到 OD₆₀₀=0.4-0.8 时,加入终浓度为 0.4mM 的 IPTG, 37℃诱导 2-4 小时或 16℃诱导过夜(不同蛋白表达的最佳条件有所不同,需在实验中优化)。

BM190306