**镭雕机二次开发需求分析**

1. **需雕刻的内容：**
2. 机型
3. IMEI 二维码
4. 额定电压电流
5. 认证标志
6. 自定义标识
7. 产地

大体是以上内容，不排除会有其它非常规内容。不同的版面内容是保存在不同的排版文档里的。排版文档决定打标内容以及打标的位置。

1. **要雕刻的位置：**

正、反及侧面均有可能需雕刻。不同面的雕刻内容应该是分开雕刻的。同一面的内容可能一次雕刻也可能分两三次雕刻。

1. **现雕刻机的手动工作模式：**

通过硬件I/O触发开始，从指定的excel文档中读取要打标的内容，开始打标直至结束。

1. **预期雕刻机的智能模式：**
   1. 通过工单获得当前应该打印的机型及IMEI等信息，将获得的信息写入雕刻机工作时要读取的excel文档中。(**建议雕刻机读取txt文档，效率会更高**)
   2. 通过TCP协议传入打标模板文件路径(PATH)
   3. 通过TCP协议控制开始（START）
   4. 雕刻机从指定excel文档中读取要替换的内容，打标完成后返回结束协议(END)
   5. 软件将打标信息保存至服务器。

**以上b,c,d三点是需要雕刻机能够提供配套功能使用。**

目前，放置机壳的X,Y值并没有传入雕刻机上，有CBD(摄像定位)的雕刻机靠智能学习位置，没有CBD功能的则靠人工判断。要打标内容的X,Y值则在打标模版中排版定位。