**Clean and check transport belts:**

-Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern

-Schraubverschlüsse der Verkleidung öffnen

-Verkleidung aufklappen

-Gurte auf Verschmutzung und Beschädigung prüfen

-Gurtverbinder auf mechanische Beschädigung prüfen

-Vorgang für alle Gurte wiederholen

-Verkleidungen schließen

-Schraubverschlüsse der Verkleidung verriegeln

-Sicherung gegen Wiedereinschalten entfernen

-Wartungsarbeit dokumentieren

-Turn off the machine and secure it so the machine cannot be switched on by accident.

-Open screw caps on the panel

-Open the panel

-Check straps for dirt and damage

-Check belt connector for mechanical damage

-Repeat this procedure for all the straps

-Close the panels

-Lock the screw caps back onto the panel

-Remove the fuse for a restart

-Document your maintenance task

**Check pressure filter:**

-Putzlappen unter Ablaßventil legen

-Wasser aus Wartungseinheit ablassen

-Wartungsarbeit dokumentieren

-Place cleaning cloth under the drain valve

-Drain water from the maintenance unit

-Document your maintenance task

**Check feed attachment:**

-Förderanlage ausschalten

-Bügel aus Leerbügelspeicher entnehmen

-Bügel auf Beschädigung prüfen

-Überlauf wellen auf Rundlauf prüfen

-Bügelhals mit Schablone prüfen

-Sicherheitsschnappverschluss prüfen

-Zustand und Vollständigkeit der Bügelklemmengummis prüfen

-Chip im Bügel mit Handlesegerät auslesen

-C12 stelligen Datencode ablesen

-Bügel in Förderstrecke zurückgeben

-Prüfung für alle Bügel wiederholen

-Förderstrecke einschalten

-Wartungsarbeit dokumentieren

-Turn off the conveyor

-Remove stirrups from empty lever storage

-Check bracket for damage

-Check overflow shafts for concentricity

-Check stirrup neck with the template

-Check the safety snap lock

-Check the condition and completeness of ironing clamps

-Read the chip in the stirrup with the handheld reader

-Read the C12 digit data code

-Return bracket in conveyor line

-Repeat the test for all brackets

-Switch on the conveyor line

-Document your maintenance tasks

**Check Cylinder, ventills, and pipelines:**

-Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern

-Schaltschranktür öffnen

-Anschlüsse der Ventilinsel auf Dichtigkeit und Befestigung prüfen

-Schaltschranktür schließen

-Maschine am Druckregler entlüften

-Schlauchanschlüsse an den Zylindern auf Dichtigkeit und Befestigung prüfen

-Luftzuführung wieder herstellen

-Sicherung gegen Wiedereinschalten entfernen

-Wartungsarbeit dokumentieren

-Turn off the machine and secure it so it cannot be turned on again

-Open the cabinet door

-Check the connections of valve terminals for leaks and fastening

-Close the cabinet door

-Bleed the machine at the pressure regulator

-Check hose connections on cylinders for leaks and fastening

-Restore the air supply

-Remove the fuse for a restart

-Document your maintenance tasks

-**Check Connection shaft:**

-Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern

-Seitliche Türen öffnen

-Antrieb von Hand drehen

-Überlaufwellen auf Rundlauf prüfen

-Oberfläche der Überleitwellen auf Beschädigung prüfen

-Prüfung bei allen Überlaufwellen wiederholen

-Seitliche Türen schließen

-Sicherung gegen Wiedereinschalten entfernen

-Wartungsarbeit dokumentieren

- Turn off the machine and secure it so it cannot be turned on again

-Open side doors

-Turn the drive by hand

-Check overflow shafts for concentricity

-Check the surface of the transfer shafts for damage

-Repeat the test on all overflow shafts

-Close side doors

-Remove the fuse for a restart

-Document your maintenance tasks

**Check and clean safety button:**

-Seitliche Türen bei laufender Maschine öffnen

-Maschine muß stehenbleiben

-Meldung auf dem IBT auslesen

-Maschinensteuerung einschalten

-Maschine darf sich nicht einschalten lassen

-Seitliche Türen schließen

-Maschinensteuerung einschalten

-Wartungsarbeit dokumentieren

-Open the side doors while the machine is running

-The machine will then stop

-Read the message on the IBT

-Switch on the machine control

-The machine must not be switched on

-Close side doors

-Switch on the machine control

-Document your maintenance tasks

**Check and clean all belts:**

-Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern

-Seitliche Türen öffnen

-Spur und Spannung der Poly-V-Riemen prüfen

-Rundriemen auf Beschädigung prüfen

-Referenzmarke auf dem Flachriemen in Position bringen

-Abstand der Markierungen messen (Solangabe der Betriebsanleitung beachten)

-Spannung des Flachriemens nach Vorgabe prüfen (Bedienungsanleitung 6-9)

-Seitliche Türen schließen

-Sicherung gegen Wiedereinschalten entfernen

-Wartungsarbeit dokumentieren

- Turn off the machine and secure it so it cannot be turned on again

-Open side doors

-Check track and tension of poly-V belts

-Check round belt for damage

-Position the reference mark on the flat belt

-Measure the distance between the markings (observe the sol statement in the operating instructions)

-Check the tension of the flat belt as specified (Operating Instructions 6-9)

-Close side doors

-Remove the fuse to prevent it from being switched on again

- Document your maintenance tasks

**Clean extern transformator:**

-Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern

-Schaltschranktüren öffnen

-Schaltschrank aussaugen

-Schaltschranktüren schließen

-Sicherung gegen Wiedereinschalten entfernen

-Wartungsarbeit dokumentieren

- Turn off the machine and secure it so it cannot be turned on again

-Open cabinet doors

-Vacuum the control cabinet

-Close cabinet doors

-Remove the fuse to prevent it from being switched on again

- Document your maintenance tasks