

# Transporte de Órgãos com Temperatura Controlada

Arthur Faria Campos\*, 16/0024242, Sofia Consolmagnó Fontes†, 16/0018234

\*† Engenharia Eletrônica, UNB-FGA, Brasília, Brasil

**Resumo**—Com o avanço da tecnologia as pastilhas de efeito Peltier estão se tornando alternativas interessante para sistemas de resfriamento. O artigo em questão descreve o desenvolvimento de um módulo eletrônico para o transporte de órgãos. Assim, utiliza-se células Peltier como sistema de refrigeração e sensores discretos associados a um microcontrolador para efetuar o controle de temperatura. Por conseguinte, para uma melhor preservação do órgão e um maior monitoramento, um software em linguagem em C que possibilita a obtenção dos dados do histórico da temperatura e o envio por bluetooth serial, para um aplicativo no celular.

**Index Terms**—Transplante de órgãos, pastilhas termoeletrônicas, microcontroladores, msp430, bluetooth, sensor de temperatura.

## I. INTRODUÇÃO

**D**E acordo com o Ministério da Saúde o transplante é a transferência de células, tecidos, órgãos, ou de partes do corpo de um doador para um receptor, com a finalidade de restabelecer uma função do corpo do receptor. Dessa forma, o projeto final da disciplina de Microcontroladores e Microprocessadores será a realização de um módulo eletrônico para o transplante de órgãos tendo sua temperatura monitorada e controlada pelo sensor DS18B20.

Hodiernamente, existe uma grande limitação para os transplantes de doações de órgãos, uma vez que, existe uma baixa taxa de autorização da família do doador. Assim, aproximadamente metade das famílias interrogadas não concorda que sejam retirados os órgãos e tecidos do ente falecido para doação. Conforme, a tabela 1 do Registro Brasileiro de Transplantes - Estatística de Transplantes do Ano de 2017 apresenta os dados da população brasileira relacionados a doação de órgãos [1].

Outras grandes dificuldades para a realização de transplantes são os prazos muito curtos e a dificuldade da conservação dos órgãos durante o transporte. O prazo entre a retirada do órgão do doador e o seu implante no receptor é chamado de tempo de isquemia. Os tempos máximos de isquemia normalmente aceitos para o transplante de diversos órgãos são mostrados a seguir:

Tabela I  
REGISTRO BRASILEIRO DE TRANSPLANTES DE 2017

População atual	206.081.432	Necessidade anual estimada e nº de transplantes					
		Córnea	Rim	Fígado	Coração	Pulmão	
Extensão territorial (Km²)	8.514.876,60	18.547	12.365	5.152	1.649	1.649	
		Transplantes realizados					
		15.212	5.929	2.109	380	112	
Número de Óbitos por ano	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
Todas as causas	1.136.947	1.170.498	1.181.166	1.220.678	1.227.039	1.264.175	Indisponível
Causas externas	143.256	145.842	152.013	151.683	156.942	152.136	Indisponível
Causas neurológicas	25.303	26.948	28.712	30.300	32.381	34.721	Indisponível
População (IBGE*)	190.755.799	190.755.799	190.755.799	190.755.799	202.768.562	204.450.649	206.081.432

IBGE\* - a partir do ano de 2015, o RBT passou a utilizar a estimativa da população. Antes era utilizado o CENSO

Tabela II  
TEMPO DE ISQUEMIA

Órgão	Horas
Coração	4
Fígado	12
Pâncreas	20
Pulmão	6
Rim	48

Fonte: Adaptado de Associação Brasileira de Transplante de Órgãos (2009) e Saadi (2013).

O transporte de tecidos e enxertos é feito por meio da utilização de caixas térmicas compostas por material isolante, e preenchidas com gelo para manutenção do estado hipotérmico, em temperaturas próximas a 4°C, assim como os órgãos são imersos em solução isotônica e isolados por sacos plásticos [2]. Decorrente ao tempo de transporte, cuidados com o manuseio e armazenagem temporária influenciam a qualidade, a integridade, a efetivação do transplante e a diminuição da rejeição do órgão no paciente [3].

Em 2005, de acordo com a Revista Brasileira de Cirurgia Cardiovascular, o mau acondicionamento do órgão junto a solução estéril, acarretou na perda de cerca de 42 % de 1039 corações destinados para o transplante. Com tal característica, a utilização desse procedimento empregado atualmente, não existe um controle adequado e um monitoramento elaborado na refrigeração dos órgãos.

Portanto, o projeto visa um melhor aproveitamento dos órgãos doados, por meio do controle e da manutenção da faixa de temperatura interna o que garante que

as condições fisiológicas do órgão sejam preservadas, reduzindo assim as possibilidades de rejeição.

Outro benefício da utilização de um módulo eletrônico para refrigeração é a redução do peso e das dimensões das caixas térmicas do processo de transporte, auxiliando o trabalho das equipes de transplante e trazendo mais segurança ao sistema. Conforme que o Brasil apresenta vastas proporções territoriais, a funcionalidade do protótipo é recorrente em operações de longa distância e assim justifica a possibilidade de utilização de uma bateria, um adaptador no carro e uma fonte para alimentação em tomada 220V.

## II. OBJETIVOS

O projeto TOTC (transporte de Órgãos com temperatura controlada) tem como objetivo desenvolver um protótipo para o transporte de órgãos que se dará tanto por meio terrestre quanto pelo meio aéreo. Assim, com base nas pesquisas foi possível definir alguns parâmetros essenciais para o projeto.

### A. Segurança

Para maior segurança no transporte haverá um monitoramento da temperatura do interior por meio de um sensor a prova d'água, o DS18B20, e a amostragem no display no exterior da caixa. Além da utilização da interface de um aplicativo de celular para o acompanhamento da temperatura e a apresentação do histórico em gráfico.

### B. Versatilidade

O projeto contará com um sistema de alimentação versátil para o protótipo, uma vez que, utilizará alimentação elétrica do sistema de 12V do veículo, além de uma bateria para alimentação, em casos em que a caixa alterne entre os meios de transporte, e uma fonte para alimentação de uma tomada 220v .

### C. Portabilidade

O protótipo contará com dimensões e pesos menores que as utilizadas atualmente. Assim, a caixa térmica utilizada tem proporções de 20,3×16,6×26,4 cm, fabricada de polietileno e isolada por isopor, dessa forma, tem-se garantia que o tempo de conservação de produtos frios são de até 8 horas, da mesma forma que quanto maior for o volume de líquido armazenado, maior será o tempo de manutenção da temperatura.

Consequentemente, a caixa pesa 0,576 kg e com a utilização pastilhas de efeito peltier ao contrário do gelo seco terá uma redução ainda maior do peso, comparada com as utilizadas atualmente, e assim facilitará o transporte.

## III. METODOLOGIA

Para facilitar o desenvolvimento do protótipo o projeto será dividido em três áreas de trabalho: Controle, estrutura e alimentação. Sendo que, na etapa final do projeto realizaremos testes de viabilidade.

Também contará com o controle de repositórios e arquivos do projeto feitos através da plataforma GitHub a fim de facilitar a organização e armazenagem dos produtos e documentos do projeto.

### A. Controle

A área de controle será o foco principal do projeto, contará com um microcontrolador MSP430 para realizar toda a comunicação entre os módulos e cálculos necessários.

### B. Alimentação

Esta área ficará responsável pela elaboração do circuito que alternará entre as diferentes formas de alimentação do protótipo e também da atividade do sistema de resfriamento.

### C. Estrutura

O foco da área de estruturas é elaborar toda a parte mecânica do projeto, principalmente onde será alocado os controladores e o sistema de refrigeração. Assim como a análise de custos.

### D. Testes

Serão realizados testes com órgãos simulados usando carne bovina, mimetizando órgãos humanos. Tendo como set point o valor de 4 °C e um desvio aceitável de  $\pm 2$  °C, com a verificação dos dados por meio do sensor DS18B20. Dessa forma, os principais dados a serem obtidos nessas simulações são:

- O tempo que a caixa térmica leva para resfriar até a temperatura de set point;
- O tempo que essa caixa permanece com essa faixa de temperatura;
- Dados do sensor enviados por uma comunicação serial com a MSP;
- Plotagem do gráfico do histórico para análise.

## IV. REQUISITOS

### A. Requisitos técnicos

a) *Formatação dos documentos:* A elaboração e manutenção dos documentos produzidos no projeto deverá utilizar LaTeX de forma que a apresentação das informações fique organizada. Assim como, representará as instruções para a construção do protótipo.

b) *Custo*: O projeto deve ser viável economicamente para o escopo da disciplina e restrições da universidade.

### B. Requisitos funcionais

a) *Temperatura*: Aferir a temperatura regularmente por meio do sensor DS18B20, e o sistema deve periodicamente atualizar os novos dados;

b) *Disposição*: Informar por meio do Display e pelo aplicativo a temperatura;

### C. Requisitos de qualidade

a) *Protótipo*: O protótipo resultante do projeto deve ser robusto, portátil e funcional.

b) *Funcionalidade*: O sistema deve ser capaz de manter a temperatura controlada por volta de 4°C em estado hipotérmico, assim como seu histórico.

## V. AMEAÇAS

Uma das principais dificuldades é isolamento entre as placas da célula de peltier, dessa forma o lado quente da célula não pode entrar em contato com o lado frio. Assim como o isolamento da caixa térmica, que depois de cortada para inserção da Peltier e do cooler, deve armazenar o ar resfriado. De acordo com o fabricante a caixa térmica não aguenta fortes impactos, vibrações, contato com produtos químicos nocivos ao plástico, excesso de calor e de exposição a luz solar.

Outro problema que pode acontecer é o sistema parar de funcionar e assim não conseguir realizar o resfriamento colocando em risco o órgão transportado. Portanto, um fator muito limitante para o projeto em questão é a falta de treinamento especializado dos motoristas do transporte no acondicionamento de órgãos.

## VI. DESENVOLVIMENTO

### A. Sistema de Resfriamento

O efeito Peltier ocorre quando uma corrente elétrica passa por dois condutores, fazendo assim aquecer ou resfriar o ambiente. A tensão aplicada aos polos de dois materiais distintos cria uma diferença de temperatura, resultando no movimento do calor de um lado ao outro.

Consequentemente, uma pastilha de Peltier contém uma série de elementos semicondutores do tipo-p e tipo-n, conforme a Figura VI-A, agrupados como pares, os quais são soldados entre duas placas cerâmicas, eletricamente em série e termicamente em paralelo. Quando uma corrente DC passa por um ou mais pares de elementos de tipo-n e tipo-p, há uma redução na temperatura da junta ("lado frio - que é voltada para o interior do módulo")

resultando em uma absorção do calor do ambiente. Este calor é transferido pela pastilha por transporte de elétrons e emitido no outro lado ("quente - voltada para o ambiente externo") via elétrons que movem de um estado alto para um estado baixo. A capacidade de bombeamento de calor de um resfriador é proporcional à corrente e o número de pares de elementos tipo-n e tipo-p.

Visando um melhor rendimento da célula de Peltier, foi-se convencionado que os coolers e as pastilhas serão instalados na tampa da caixa térmica, uma vez que precisa-se forçar a convecção.

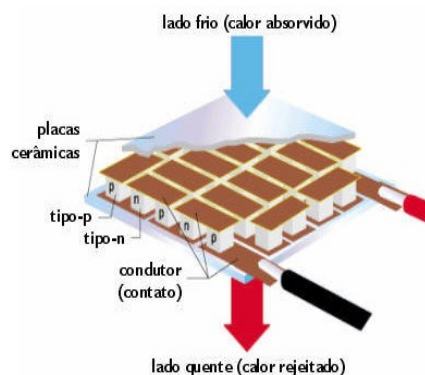


Figura 1. Pastilhas termoeletricas

1) *Cálculos*: A equação abaixo é utilizada para a dissipação de uma carga ativa, dessa forma é possível adequar qual célula de peltier é necessária para resfriar o projeto:

$$Q = \frac{V^2}{R} = V \times I \quad (1)$$

Q= Carga térmica ativa em watts.

V= Tensão aplicada ao sistema resfriado em volts.

R= Resistência da aplicação em ohms.

I= Corrente da aplicação em Ampère.

$$Q = 12V \times 5A = 60W \quad (2)$$

Consequentemente, 1 Watt é aproximadamente 3,41 BTU/h. Então como calculado acima, temos 60 Watts dissipados pela célula de peltier, se usada nessa configuração.

$$60Watts \times \left| \frac{3,41BTU/h}{1Watts} \right| = 204,6BTU/h. \quad (3)$$

Em média 600 BTU são suficiente para gelar uma área de 1 m², como a caixa térmica tem apenas 5 litros, uma célula é suficiente para refrigerar a caixa. Entretanto, como será utilizada uma bateria foi preciso colocar duas peltier em série para diminuir a corrente.

### B. Descrição do hardware

1) *Bill of Materials*: Abaixo estão listados os materiais utilizados no protótipo e seus respectivos valores, sendo alguns itens retirados e outros adicionados em comparação ao ponto de controle 2. Assim como o previsto, o orçamento se manteve viável com uma variação de aproximadamente R\$ 50,00 adicionados.

Tabela III  
MATERIAIS PREVISTOS

Material	Quant.	Custo(R\$)
MSP-EXP430FR2433	1	47,00
Sensor de temperatura DS18B20	1	5,35
Caixa térmica	1	35,00
Kit resfriamento	1	46,00
Pastilha Peltier 5A-60W	2	12,00
Bateria	1	33,00
PCB Furada (10x10)	1	9,00
Cartão de Memória SD 2GB-4GB	1	5,79
Display LCD	1	15,00
Conectores/Plugs	Div.	5,00
Rele 1 polo 5V	1	2,71
Fontes de alimentação	1	-
Adaptador para o carro	1	-
<b>Custo Total</b>		<b>R\$215,85</b>

2) *Hardware Bluetooth*: Para realizar a comunicação serial da MSP com o Módulo bluetooth HC-05, segue a conexão ilustrada na figura 2. Consequentemente, o smartphone requer um aplicativo que conecte com Bluetooth para receber os dados do sensor. Assim a placa MSP envia os dados do sensor e o aplicativo recebe essas informações e cria o histórico de temperatura pelos valores obtidos no sensor, formando assim um gráfico dos dados por meio do aplicativo desenvolvido no MIT App inventor.

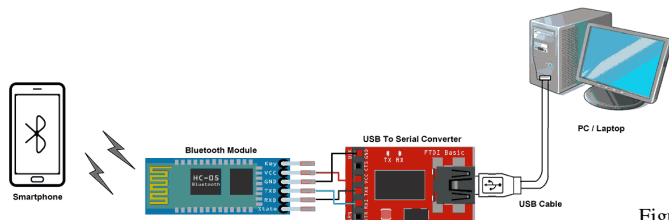


Figura 2. Conexão do Módulo Bluetooth com a MSP430 e o aplicativo.

Para a placa MSP430G2 TI Launchpad, P1.1 é o pino Rx e P1.2 é o pino Tx, assim para conectar os jumpers com o Módulo bluetooth eles devem ser posicionados inversamente aos do microcontrolador para usar o Hardware Serial. Conforme a Figura 04 para realizar a montagem.

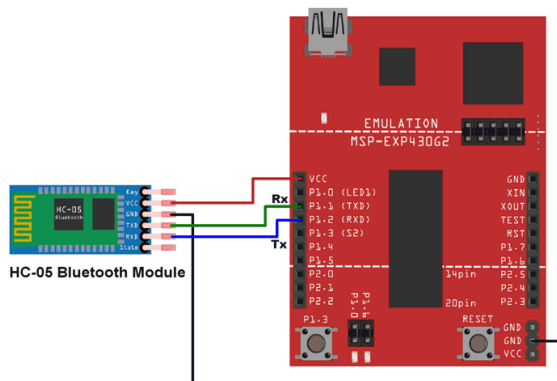


Figura 3. Interface da MSP430 conectada com o HC-05.

3) *Protótipo funcional*: Primeiramente, para inserir o cooler na tampa da caixa térmica foi necessária a realização de um corte do tamanho do dissipador de calor e assim por se tratar de uma tampa oca é imprescindível a vedação com Durepox e silicone nas partes laterais do corte. Logo depois foi inserido o dissipador no recorte e aplicou mais uma camada de vedação para evitar o máximo que altere a temperatura no interior da caixa.



Figura 4. Tampa da caixa térmica com vedação nos dissipadores.

Posteriormente, duas peltier foram ligadas em série pressionadas por dois dissipadores de calor, um superior

e outro inferior e entre eles e a peltier foi aplicada uma pasta térmica para melhorar a condução do calor. Dessa forma, para as peltier ficarem mais próximas, foi relevante o emprego de uma pequena tábua de MDF parafusada com o dissipador superior. Por ultimo foram adicionados os coolers sobre os dissipadores, e realizado os furos: para passarem os fios da peltier e da inserção do sensor de temperatura no interior da caixa.

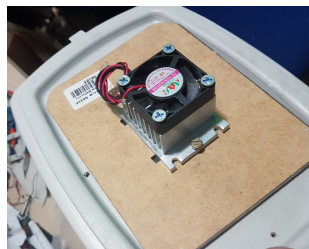


Figura 5. Cooler inferior para realizar a condução térmica.

Além do mais, a caixa foi revestida por papel alumínio, tanto na camada de isolamento em conjunto com o isopor quanto na parte interna da caixa e da tampa. A finalidade da utilização do papel alumínio é para ajudar na condução do calor e na refrigeração.



Figura 6. Interior revestido por alumínio

Em seguida na lateral da caixa foi instalada uma placa mais rígida para ajudar na sustentação da bateria, do msp e da PCB. Da mesma forma que na parte frontal, foi fixado um LCD.



Figura 7. Prototipo funcional

Posteriormente, um botão foi acoplado ao lado do Display LCD para ligar e desligar o sistema.



Figura 8. Display com botão

Um Relé de 5 pinos foi associado na placa com furos com o objetivo de controlar a temperatura a cima da condição de estado hipotérmico de 4°C. Contudo, esse valor da condição hipotérmica pode ser alterado dependendo da temperatura que melhor condiciona cada órgão. Sendo assim, caso a temperatura fique inferior a esse valor o cooler é desligado, e quando aumentar a temperatura e ultrapassar esse limite, o cooler volta a funcionar.

A fonte de sinal de 5V que controla o relé, pelos os pinos digitais do msp, pode não “aguentar” a corrente necessária para ativar o relé e portanto, queimará o dispositivo. Então é necessária a utilização de um transistor para acionar o relé.





Figura 9. Sistema de Controle

### C. Descrição do software

1) **Código Principal:** O MSP se inicializará desativando o watch dog time, e setando o system master clock para 16MHz, após isso inicializará o sensor, seguido do display, depois as comunicações seriais do bluetooth.

Posteriormente, irá ativar o sensor e testar se está efetuando medidas, nesta etapa caso ocorra erro o sistema se reiniciará ativando um led de erro. Passado por estas duas etapas com sucesso o MSP entrará em um loop, medindo a temperatura em um determinado intervalo de tempo, mostrando-as no display e as enviando por comunicação serial.

2) **Código Bluetooth:** O código em C realizado na plataforma IO do software Atom, utiliza a launchpad para enviar os dados do sensor como Data para o computador via UART. Dessa forma, quando o botão for pressionando o módulo do bluetooth começa uma conversão, e assim realiza um loop infinito. Na MSP deve-se alterar duas conexões entre o RX e o TX para que o código execute.

Consequentemente, o sensor DS18B20 motiva a realização do requisito em que ambos os dispositivos devem operar com a mesma velocidade, sendo assim utiliza-se na comunicação bluetooth a Baund rate de 32400.

São realizadas 3 funções para enviar dados :

- Na função Send\_data apenas um único byte é enviado, assim como as outras funções ela espera o TX buffer estar preparado para um novo valor e escreve o caractere na localização determinada pelo pointer e o incremento pointer.
- A função Send\_int envia um número inteiro de bit a bit por meio de uma divisão modular.
- A função Send\_string envia um número específico de bytes dependendo do tamanho do Array

Posteriormente, deve-se habilitar os pinos para transmissão serial UART quando o número de Baunds

forem iguais e assim configura a transmissão serial UART com 8 bits de dados, sem paridade, começando pelo bit menos significativo e com um bit de STOP.

De modo consequente, o módulo bluetooth deve receber os valores escolhidos pelo usuário e transmitir para a msp.

Assim, quando os dados são recebidos, eles são armazenados na flag de interrupção de recebimento. Os dados são mantidos nesse registro até serem lidos por software ou quando outro quadro é recebido, caso em que é sobrescrito e o UCxSTAT é definido. Quando o UCxRXBUF é lido pelo software, o UCxRXIFG é limpo. Entretanto, ocorre um erro não notificado que não é capaz de transferir um valor de temperatura selecionado no aplicativo para a msp.

3) **Código do sensor DS18B20:** Para lermos a temperatura do sensor de acordo com o esquema de one-wire, deve-se notar que, após a emissão de um comando ROM, é necessário emitir um comando de reset. Então a sequência de comandos será:

- Reset
- Ignorar ROM
- Converter T
- Espere por 750us
- Reset
- Ignorar ROM
- Leia o *Scratchpad*

**Comandos de Função:** Esses comandos permitem que o mestre grave e leia a partir da memória do rascunho do DS18B20, inicie conversões de temperatura e determine o modo de fornecimento de energia. É importante observar que o mestre pode emitir um dos comandos de função do DS18B20. A seguir, lista de comandos de função relevantes para o DS18B20

- **CONVERT T:** Usado pelo mestre para instruir o escravo para iniciar a conversão de temperatura. Se o DS18B20 for alimentado por uma fonte externa, o mestre pode emitir intervalos de tempo de leitura após o comando Convert T e o DS18B20 responderá transmitindo um 0 enquanto a conversão de temperatura estiver em andamento e 1 quando a conversão estiver concluída. A conversão de temperatura leva um mínimo de 750 ms. Sim, isso é milissegundo, você leu isso corretamente. Então, depois de emitir o comando, o comandante tem que esperar pelo mínimo de 750 ms antes que o bus busque a resposta do escravo.
- **Skip ROM:** Nós estaremos usando este comando. Usado quando há apenas um dispositivo no barramento. Instrui o Escravo que não deve ser endereçado exclusivamente.

- **READ SCRATCHPAD:** Este comando permite ao mestre ler o conteúdo do scratchpad. Os dados são lidos primeiro em LSB. O mestre pode emitir um reset para encerrar a leitura a qualquer momento se apenas uma parte dos dados do rascunho for necessária. Ele faz isso emitindo um comando de redefinição.

**Interpretação de Dados:** Uma vez que os dados são recebidos a bit pelo mestre, o próximo passo é tratar os dados de tal forma que você obtenha a temperatura atual lida pelo dispositivo. A resolução padrão dos dados de temperatura na energização é de 12 bits e é calibrada em graus Celsius e não em Fahrenheit. No entanto, opções estão disponíveis para obter dados em resoluções mais baixas em 9,10,11 bits, correspondendo a incrementos de  $0,5^{\circ}\text{C}$ ,  $0,25^{\circ}\text{C}$ ,  $0,125^{\circ}\text{C}$  e  $0,0625^{\circ}\text{C}$ , respectivamente.

Mas estaremos mantendo uma resolução de 12 bits, a mais alta.

Os dados de temperatura são armazenados como um número de complemento de dois estendido de sinal de 16 bits no registro de temperatura no dispositivo escravo com os últimos 4 bits do MSB contendo o bit de sinal para a leitura. Isso é útil durante a leitura de temperaturas abaixo de zero. Para temperaturas positivas, o bit de sinal não está definido, mas é definido como 1 para temperaturas abaixo de zero.

O sinal é lido com o LSB primeiro, teremos que invertê-lo para obter o MSB primeiro. Convertendo o padrão de bits lido em um hexadecimal de 16 bits, obtemos o valor de  $0x244h = 580$ . Como a resolução de bits é de  $0,0625$  graus / bit no modo de 12 bits, multiplicamos o valor por  $0,0625$  para obtermos a temperatura em  $^{\circ}\text{C}$ .

4) *Aplicativo:* O equipamento possui um aplicativo que associa um órgão à uma temperatura correspondente, alterada pelo usuário. Conforme, a proposição que cada órgão deve estar submetido a uma temperatura diferente de acordo com as melhores condições individuais de manutenção.

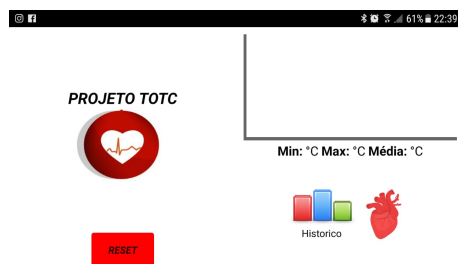


Figura 10. Aplicativo elaborado

Primeiramente, deve-se sincronizar o aplicativo com o módulo bluetooth apertando o botão de coração. Logo depois é possível preencher dados de grande influência para o transplante, como o nome do doador, o tipo sanguíneo, a idade e o órgão transportado. Outra funcionalidade do aplicativo é expor o tempo que a caixa térmica está sendo utilizada, e com isso é concebível plotar um gráfico da Temperatura X Tempo.

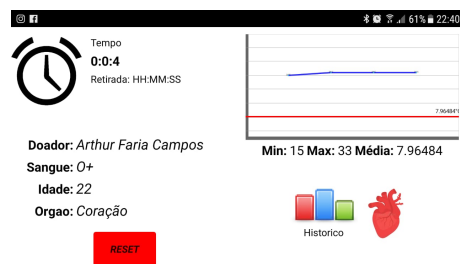


Figura 11. Aplicativo em Funcionamento

## VII. RESULTADOS

Portanto, tem-se como resultado obtido desde etapas de desenvolvimento anteriores, conseguiu-se implementar o Sensor de temperatura DS18B20 juntamente com o display 12x2 com códigos em C no MSP430G2553. Também foi concluída a estrutura do cooler como pode ser visto nas figuras 15 a 18, o prototipo funcional está finalizado. Também desenvolveu-se o código do bluetooth que envia dados para o celular por meio do módulo Hc-05. Assim como concluiu a elaboração do aplicativo para controle e monitoramento.

Durante a fase de testes, para avaliar a taxa de resfriamento no interior da caixa térmica, foi realizado um teste, com duração de 20 minutos, utilizando a bateria, e com a caixa vazia. Para o acompanhamento da temperatura, foi empregado o sistema de sensoriamento desenvolvido para o projeto, através de um sensor disposto no meio da lateral da caixa. O teste, é caracterizado por uma temperatura inicial de  $26^{\circ}\text{C}$ , e após passado o tempo proposto teve uma diminuição de  $6^{\circ}\text{C}$ . Sendo assim, a eficiência do sistema de controle será em média após 1 hora de funcionamento.

Não foram realizados testes com órgãos simulados, mimetizando órgãos humanos, como previamente indicado no planejamento, uma vez que, as pastilhas peltier não atingiram o resultado esperado. Conforme as pesquisas realizadas para elaboração do projeto, o tempo para demonstrar os parâmetros relativos a trocas térmicas, como o calor específico, seriam necessário aproximadamente 200 minutos, entretanto a bateria utilizada nesse prototipo não é suficiente.

Um dos requisitos básicos para a realização do projeto era a diminuição das dimensões das caixas para transporte de órgãos utilizadas hodiernamente. Sendo assim, a caixa térmica pesava inicialmente 0,576 kg e com a implementação da bateria, do display, da PCB furada com a MSP e o restante dos componentes inseridos pesa aproximadamente 1,800 kg. Portanto, as dimensões para locomoção do projeto continuam viáveis, uma vez que tinha-se como estimativa inicial de pesar até 12 kg.



Figura 12. Peso da caixa térmica após adição de componentes

Durante a execução do aplicativo, ele recebe os dados enviados pelo sensor, com um pequeno atraso quase imperceptível. Entretanto, para períodos maiores e uma quantidade superior de amostras o gráfico para marcar a temperatura ao longo do tempo.

## VIII. CONSIDERAÇÕES FINAIS

Este documento visou apresentar uma base do projeto a ser desenvolvido da disciplina de Microprocessadores e Microcontroladores, do campus Gama da Universidade de Brasília com uma definição técnica mais profunda do projeto a ser desenvolvido IV. Além das propostas de organização, requisitos elicitados, cronograma a ser seguido, também foram denotadas as especificações técnicas de quase todos os materiais necessários para a implementação do protótipo.

Um fator limitante é a autonomia da bateria, uma vez que, tem a durabilidade de aproximadamente 20 minutos. Para elaboração de um projeto mais elaborado, era necessário alterar essa bateria.

Os componentes utilizados no interior da composição do módulo eletrônico para o transporte de órgãos foram basicamente produzidos à base de alumínio. Todavia, como se trata de um material que vai circular na área hospitalar, ele deve ser feito em aço inox, até mesmo por questões de higienização, contaminação e esterilização. Entretanto, depois de diversos aperfeiçoamentos, seria possível comercialização do TOTC.

O principal objetivo era a manutenção da faixa de temperatura, a qual traz impactos diretos na sobrevivência do receptor, assim como também evita o descarte de tecidos e permite um maior número de transplantes. Assim sendo, a funcionalidade do protótipo é preferível em vez do método tradicional.

## REFERÊNCIAS

- [1] A. B. de Transplante de Órgãos, *Dimensionamento dos Transplantes no Brasil e em cada estado*, V. D. Garcia, Ed., 2017.
- [2] ANVISA, “Agência nacional de vigilância sanitária. transporte de órgãos é padronizado,” *Revista Liberato*, 2009. [Online]. Available: [http://www.anvisa.gov.br/divulga/noticias/2009/220509\\_2%28link1%29.htm](http://www.anvisa.gov.br/divulga/noticias/2009/220509_2%28link1%29.htm)
- [3] R. C. S. W. V. PEREIRA, W. A.; FERNANDES, “Diretrizes básicas para captação e retirada de múltiplos órgãos e tecidos. são paulo,” *ABTO*, 2009.
- [4] L. E. Bohn, M. B. Haag, and A. B. Mombach., “Módulo eletrônico para transporte de órgãos em estado hipotérmico,” *Revista Liberato*, vol. 17, no. 27, pp. 01–118, 2016.
- [5] L. P. E. A. T. D. Eduardo A. Di Marzo, Antonio M. Pavone, “Termovida – caixa térmica para transporte de órgãos para transplantes,” *uspdigital*, 2008. [Online]. Available: <https://uspdigital.usp.br/siicusp/cdOnlineTrabalhoVisualizarResumo?numeroInscricaoTrabalho=1731&numeroEdicao=16>



## APÊNDICE A DENSENVOLVIMENTO



Figura 13. Sensor de Temperatura



Figura 14. Prototipo com bateria acoplada



Figura 15. Display LDC 16x2 no prototipo



Figura 16. Bateria, PCB e MSP



Figura 17. Display com botão



Figura 18. Sistema de Controle

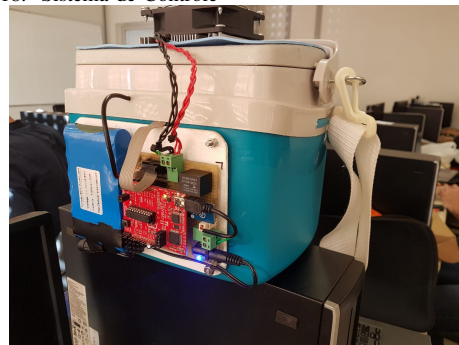


Figura 19. Visão Geral



Figura 20. Interior revestido por alumínio

## APÊNDICE B PROJETOS JÁ FEITOS

Figura 21. Projeto do protótipo e sua construção em EPS [4]



Figura 22. Projeto TERMOVIDA [5]



## APÊNDICE C CRONOGRAMA

Tabela IV  
CRONOGRAMA

		Abril		Maio		Junho
T			1			
Q		Pesquisa do Estado da Arte e Desenvolvimento do Relatório	2	Ponto de Controle #2		
Q			3			
S			4		1	
S			5		2	
D	1		6		3	
S	2		7		4	
T	3		8		5	
Q	4	Ponto de Controle #1	9	Refinamento dos Códigos implementados	6	
Q	5		10		7	
S	6		11		8	
S	7		12		9	
D	8		13		10	
S	9		14		11	
T	10		15		12	
Q	11	Desenvolvimento Inicial dos Códigos com a biblioteca	16	Prova #2	13	Ponto de Controle #4
Q	12		17		14	
S	13		18		15	
S	14		19		16	
D	15		20		17	
S	16		21		18	
T	17		22		19	
Q	18	Prova #1	23	Aprimoramento do Protótipo	20	
Q	19		24		21	
S	20		25		22	
S	21		26		23	
D	22		27		24	
S	23		28		25	
T	24		29		26	
Q	25	Montagem Inicial do protótipo físico e Testes	30	Ponto de Controle #3	27	Entrega Final
Q	26		31		28	
S	27				29	
S	28	Desenvolvimento do Relatório			30	
D	29					
S	30					

## APÊNDICE D CÓDIGOS

### Main.c

```

1 #include <msp430g2533.h>
2 #include "totc.h"
3 #include "ds18b20.h"
4 #include "lcd16x2.h"
5 #include "uart.h"
6
7 float temperature=0;
8 int T_Limite = 10;
9
10 # define RLY1 BIT7
11
12 int main()
13 {
14     WDTCTL = WDTPW + WDTHOLD; // Stop
        watchdog timer
15     //----- Configure the
        Clocks -----//
16
17     DCOCTL = 0; // Select
        lowest DCOx and MODx settings
18     BCSCTL1 = CALBC1_16MHZ; // Set
        range
19     DCOCTL = CALDCO_16MHZ; // Set DCO
        step + modulation
20
21     //----- Configuring the LED's
        -----//
22
23     P1DIR |= BIT0 + BIT6 + RLY1; // P1
        .0 and P1.6 output
24     P1OUT &= ~BIT0 + BIT6; // P1.0 and
        P1.6 = 0
25
26     //----- Inicializando os
        Modulos -----//
27     Initialize_LCD();
28     Clear_LCDScreen();
29     Init_UART();
30
31     //----- Loop Principal
        -----//
32     for(;;)
33     {
34
35         temperature=GetData();
36         delay_ms(100);
37
38         // Display LCD
39         LCDSet_CursorPosition(0,2);
40         Print_String("Projeto TOTC");
41         LCDSet_CursorPosition(1,0);
42         Print_String("Temp:");
43         LCDSet_CursorPosition(1,6);
44         LCD_outdec(temperature*100, 2);
45
46         // Bluetooth UART
47         // Send_String("Temp:");
48         Send_Int((int)temperature*100);

```

```

49     Send_String("\n");
50     P1OUT &= ~LED_UART;
51
52     // Controle de Temperatura
53     if (temperature < T_Limite) //Ativa o
        rele
54         P1OUT |= RLY1;
55     else // desliga
56         P1OUT &= ~ RLY1;
57     }
58     return 0;
59 }

```

### DS18B20.h

```

1 #ifndef DS18B20
2 #define DS18B20
3
4 #define DS18B20_OUT
5 #define DS18B20_DIR
6 #define DS18B20_SEL
7 #define DS18B20_IN
8 #define DS18B20_DATA_IN_PIN
9 // #define DS18B20_VCC
10 // #define DS18B20_GND
11
12 #define DS18B20_SKIP_ROM
13 #define DS18B20_READ_SCRATCHPAD
14 #define DS18B20_CONVERT_T
15
16 void Init_DS18B20(void);
17 unsigned int Reset_DS18B20 ( void );
18 void DS18B20_HI(void);
19 void DS18B20_LO(void);
20 void WriteZero(void);
21 void WriteOne(void);
22 unsigned int ReadBit(void);
23 void Write_DS18B20 (unsigned char,int );
24 unsigned int Read_DS18B20 ( void );
25 float GetData(void);
26 #endif

```

### DS18B20.c

```

1 #include <msp430g2533.h>
2 #include "ds18b20.h"
3 #include "totc.h"
4
5 void DS18B20_HI()
6 {
7     DS18B20_DIR|=DS18B20_DATA_IN_PIN; //
        set port as output
8     DS18B20_OUT|=DS18B20_DATA_IN_PIN; //
        set port high
9 }
10
11 void DS18B20_LO()

```

```

12 {
13     DS18B20_DIR|=DS18B20_DATA_IN_PIN; // 57
14     set port as output 58
15     DS18B20_OUT&=~DS18B20_DATA_IN_PIN; // 59
16     set port low 60
17 } 61
18 // ----- 62
19 // Usar apenas Ligado 63
20 // Diretamente // 64
21 // ----- 65
22 // void Init_DS18B20(void)
23 // {
24 // // General GPIO Defines 66
25 // // DS18B20_DIR |= (DS18B20_VCC + 67
26 // // DS18B20_GND);
27 // // DS18B20_OUT|=DS18B20_VCC; 68
28 // // DS18B20_OUT&=~DS18B20_GND; 69
29 // // P1REN |= BIT5; 70
30 // LED1_OFF; 71
31 // } 72
32 unsigned int Reset_DS18B20 ( void ) 73
33 { 74
34     /* Steps to reset one wire bus 75
35     * Pull bus low 76
36     * hold condition for 480us 77
37     * release bus 78
38     * wait for 60us 79
39     * read bus
40     * if bus low then device present set
41     / return var accordingly
42     * wait for balance period (480-60)
43     */
44     int device_present=0; 80
45     DS18B20_LO(); 81
46     // 82
47     Drive bus low 83
48     delay_us (480); 84
49     // 85
50     hold for 480us 86
51     DS18B20_DIR &= ~DS18B20_DATA_IN_PIN; 87
52     //release bus. set port 88
53     in input mode 89
54     if(DS18B20_IN & DS18B20_DATA_IN_PIN) 90
55     { 91
56         device_present=0; 92
57     } 93
58     delay_us (480); 94
59     //wait 95
60     for 480us 96
61     return device_present; 97
62 } 98
63 void WriteZero(void) 99
64 {
65     /*Steps for master to transmit logical
66     one to slave device on bus
67     * pull bus low
68     * hold for 5us
69     * release bus
70     * wait for 1us for recovery
71     */
72     DS18B20_LO();
73     //
74     Drive bus low
75     delay_us (5);
76     DS18B20_DIR &= ~DS18B20_DATA_IN_PIN;
77     //release bus. set port
78     in input mode
79     delay_us (55);
80     //
81     sample time slot for the slave
82     delay_us (1);
83     //
84     recovery time slot
85 }
86 void Write_DS18B20 (unsigned char data,int
87 power )
88 {
89     unsigned char i;
90     for(i=8;i>0;i--)
91     {
92         if(data & 0x01)
93         {
94             WriteOne();
95         }
96         else
97         {
98             WriteZero();
99         }
100     }

```



```

100     data >>=1;
101
102     }/*
103     if(power == 1)
104     {
105         DS1820_HI();
106         delay_ms(10);
107     }
108     */
109 }
110
111 unsigned int ReadBit (void)
112 {
113     /*Steps for master to issue a read
114     request to slave device on bus aka
115     milk slave device
116     * pull bus low
117     * hold for 5us
118     * release bus
119     * wait for 45us for recovery
120     */
121     int bit=0;
122     DS18B20_LO();
123
124     Drive bus low
125     delay_us (5);
126
127     hold for 5us
128     DS18B20_DIR &= ~DS18B20_DATA_IN_PIN;
129     //release bus. set port
130     in input mode
131     delay_us (10);
132
133     wait for slave to drive port
134     either high or low
135     if(DS18B20_IN & DS18B20_DATA_IN_PIN)
136         //read bus
137
138     {
139         bit=1;
140
141         //if read high set bit high
142     }
143     delay_us (45);
144
145     recovery time slot
146     return bit;
147 }
148
149 unsigned int Read_DS18B20 ( void )
150 {
151     unsigned char i;
152     unsigned int data=0;
153     DS18B20_DIR &= ~DS18B20_DATA_IN_PIN;
154     //release bus. set port
155     in input mode
156
157     for(i=16;i>0;i--)
158     {
159         data>>=1;
160         if(ReadBit())
161         {
162             data |=0x8000;
163
164         }
165     }
166     return(data);
167 }
168
169 float GetData(void)
170 {
171     unsigned int temp;
172     Reset_DS18B20();
173     Write_DS18B20(DS18B20_SKIP_ROM,0);
174     Write_DS18B20(DS18B20_CONVERT_T,1);
175     delay_ms(750);
176
177     Reset_DS18B20();
178     Write_DS18B20(DS18B20_SKIP_ROM,0);
179     Write_DS18B20(DS18B20_READ_SCRATCHPAD
180         ,0);
181
182     LED0_ON;
183     temp = Read_DS18B20();
184
185     LED0_OFF;
186     if(temp<0x8000)
187     {
188         return(temp*0.0625);
189     }
190     else
191     {
192         temp=(~temp)+1;LED0_OFF;
193         return(temp*0.0625);
194     }
195 }

```

## LCD16x2.h

```

1 #ifndef LCD16x2
2 #define LCD16x2
3
4 #define LCD_DIR P2DIR
5 #define LCD_OUT P2OUT
6
7 #define LCD_PIN_D4 BIT0
8 // P1.4
9 #define LCD_PIN_D5 BIT1
10 // P1.5
11 #define LCD_PIN_D6 BIT2
12 // P1.6
13 #define LCD_PIN_D7 BIT3
14 // P1.7
15 #define LCD_PIN_RS BIT4
16 // P1.0
17 #define LCD_PIN_EN BIT5
18 // P1.1
19
20 #define LCD_PIN_MASK ((LCD_PIN_RS |
21     LCD_PIN_EN | LCD_PIN_D7 | LCD_PIN_D6 |
22     LCD_PIN_D5 | LCD_PIN_D4))
23
24 #define FALSE 0
25 #define TRUE 1

```

```

19 void LCDSet_CursorPosition(char Row, char Col);
20 void Clear_LCDScreen();
21 void Initialize_LCD(void);
22 void Print_String(char *Text);
23 void LCD_outdec(long data, unsigned char ndigits);
24 void SendByte(char ByteToSend, int IsData);
25
26 #endif
27
28 LCD16x2.c
29
30 #include <msp430g2533.h>
31 #include "lcd16x2.h"
32
33 void Pulse_LCD()
34 {
35     // pull EN bit low
36     LCD_OUT &= ~LCD_PIN_EN;
37     __delay_cycles(200);
38
39     // pull EN bit high
40     LCD_OUT |= LCD_PIN_EN;
41     __delay_cycles(200);
42
43     // pull EN bit low again
44     LCD_OUT &= (~LCD_PIN_EN);
45     __delay_cycles(200);
46 }
47
48 // -----
49
50 // Envie um byte no barramento de dados no modo de 4 bits
51 // Isso requer o envio dos dados em dois trechos.
52 // O nibble alto primeiro e depois o nibble baixo
53
54 // Parametros:
55 // ByteToSend - o unico byte para enviar
56 // IsData - definido como TRUE se o byte for um dado de caractere
57 // FALSE se for um comando
58 // -----
59
60 void SendByte(char ByteToSend, int IsData)
61 {
62     // clear out all pins
63     // set High Nibble (HN) -
64     LCD_OUT &= (~LCD_PIN_MASK);
65     LCD_OUT |= ((ByteToSend & 0xF0) >> 4);
66
67     if (IsData == TRUE)
68         LCD_OUT |= LCD_PIN_RS;
69     else
70         LCD_OUT &= ~LCD_PIN_RS;
71
72     Pulse_LCD();
73 }
74
75 // Set the position of the cursor on the screen
76 void LCDSet_CursorPosition(char Row, char Col)
77 {
78     char address;
79     // construct address from (Row, Col) pair
80     if (Row == 0)
81         address = 0;
82     else
83         address = 0x40;
84
85     address |= Col;
86     SendByte(0x80 | address, FALSE);
87 }
88
89 // Clear the screen data and return the cursor to home position
90 void Clear_LCDScreen()
91 {
92     SendByte(0x01, FALSE);
93     SendByte(0x02, FALSE);
94 }
95
96 // Initialize the LCD after power-up.
97 void Initialize_LCD(void)
98 {
99     // set the MSP pin configurations
100     // and bring them to low
101     LCD_DIR |= LCD_PIN_MASK;
102     LCD_OUT &= ~(LCD_PIN_MASK);
103
104     // wait for the LCD to warm up and reach
105     // active regions. Remember MSPs can power
106     // up much faster than the LCD.
107     __delay_cycles(100000);
108
109     // initialize the LCD module
110     // 1. Set 4-bit input
111     LCD_OUT &= ~LCD_PIN_RS;
112     LCD_OUT &= ~LCD_PIN_EN;
113     LCD_OUT = 0x20;
114 }

```

```

98 Pulse_LCD();
99
100 // set 4-bit input - second time.
101 // (as reqd by the spec.)
102 SendByte(0x28, FALSE);
103
104 // 2. Display on, cursor on, blink
    cursor
105 SendByte(0x0E, FALSE);
106
107 // 3. Cursor move auto-increment
108 SendByte(0x06, FALSE);
109 }
110
111 // Print a string of characters to the
    screen
112 void Print_String(char *Text)
113 {
114     char *c;
115     c = Text;
116
117     while ((c != 0) && (*c != 0))
118     {
119         SendByte(*c, TRUE);
120         c++;
121     }
122 }
123
124 void LCD_outdec(long data, unsigned char
    ndigits)
125 {
126     unsigned char sign, s[6];
127     unsigned int i;
128     sign = ' ';
129
130     if(data < 0)
131     {
132         sign='-';
133         data = -data;
134     }
135
136     i = 0;
137
138     do {
139         s[i++] = data % 10 + '0';
140         if(i == ndigits) {
141             s[i++] = '.';
142         }
143     } while( (data /= 10) > 0);
144
145     s[i] = sign;
146     for (i = 0; i<5; i++)
147     {
148         SendByte(s[4-i], TRUE);
149     }
150 }

```

#### totc.c

```

1 #include "totc.h"
2
3 void delay_ms(int ms)
4 {

```

```

5     while (ms-->0)
6     {
7         __delay_cycles(16000); // set for
            16Mhz change it to 1000 for 1
            Mhz
8     }
9 }
10
11 void delay_us(int us)
12 {
13     while (us-->0)
14     {
15         __delay_cycles(8); // set for 16
            Mhz change it to 1000 for 1
            Mhz
16     }
17 }
18

```

#### UART.h

```

1 #ifndef UART
2 #define UART
3
4 #define RX BIT1
5 #define TX BIT2
6 #define LED_UART BIT6
7
8 void Send_Data(volatile unsigned char c);
9 void Send_Int(int n);
10 void Send_String(char str[]);
11 void Init_UART();
12
13 #endif

```

#### UART.c

```

1 #include <msp430g2553.h>
2 #include "uart.h"
3
4
5 void Send_Data(volatile unsigned char c)
6 {
7     while((IFG2&UCA0TXIFG)==0);
8     UCA0TXBUF = c;
9 }
10
11 void Send_Int(int n)
12 {
13     int casa, dig;
14     if(n==0)
15     {
16         Send_Data('0');
17         return;
18     }
19
20     if(n<0)
21     {
22         Send_Data('-');
23         n = -n;
24     }
25
26     for(casa = 1; casa<=n; casa *= 10);

```

```

27
28     casa /= 10;
29     while(casa>0)
30     {
31         dig = (n/casa);
32         Send_Data(dig+'0');
33         n -= dig*casa;
34         casa /= 10;
35     }
36 }
37
38 void Send_String(char str[])
39 {
40     int i;
41     for(i=0; str[i]!='\0'; i++)
42         Send_Data(str[i]);
43 }
44
45 void Init_UART()
46 {
47     //----- Setting the UART function
48     //for P1.1 & P1.2 -----//
49
50     P1SEL |= RX + TX; // P1.1 UCA0RXD
51     //input
52     P1SEL2 |= RX + TX; // P1.2 UCA0TXD
53     //output
54
55     //----- Configuring the UART(
56     //USCI_A0) -----//
57
58     UCA0CTL1 |= UCSSEL_2 + UCSWRST; //
59     //USCI Clock = SMCLK,USCI_A0 disabled
60     UCA0BR0 = 130; //
61     //104 From datasheet table-
62     UCA0BR1 = 6; // -
63     //selects baudrate =9600,clk = SMCLK
64     UCA0MCTL = UCBRS_1; //
65     //Modulation value = 1 from datasheet
66     //UCA0STAT |= UCLISTEN; //
67     //loop back mode enabled
68     UCA0CTL1 &= ~UCSWRST; //
69     //Clear UCSWRST to enable USCI_A0
70
71     //----- Enabling the
72     //interrupts -----//
73
74     // IE2 |= UCA0TXIE; //
75     //Enable the Transmit interrupt
76     IE2 |= UCA0RXIE; //
77     //Enable the Receive interrupt
78     _BIS_SR(GIE); //
79     //Enable the global interrupt
80 }

```