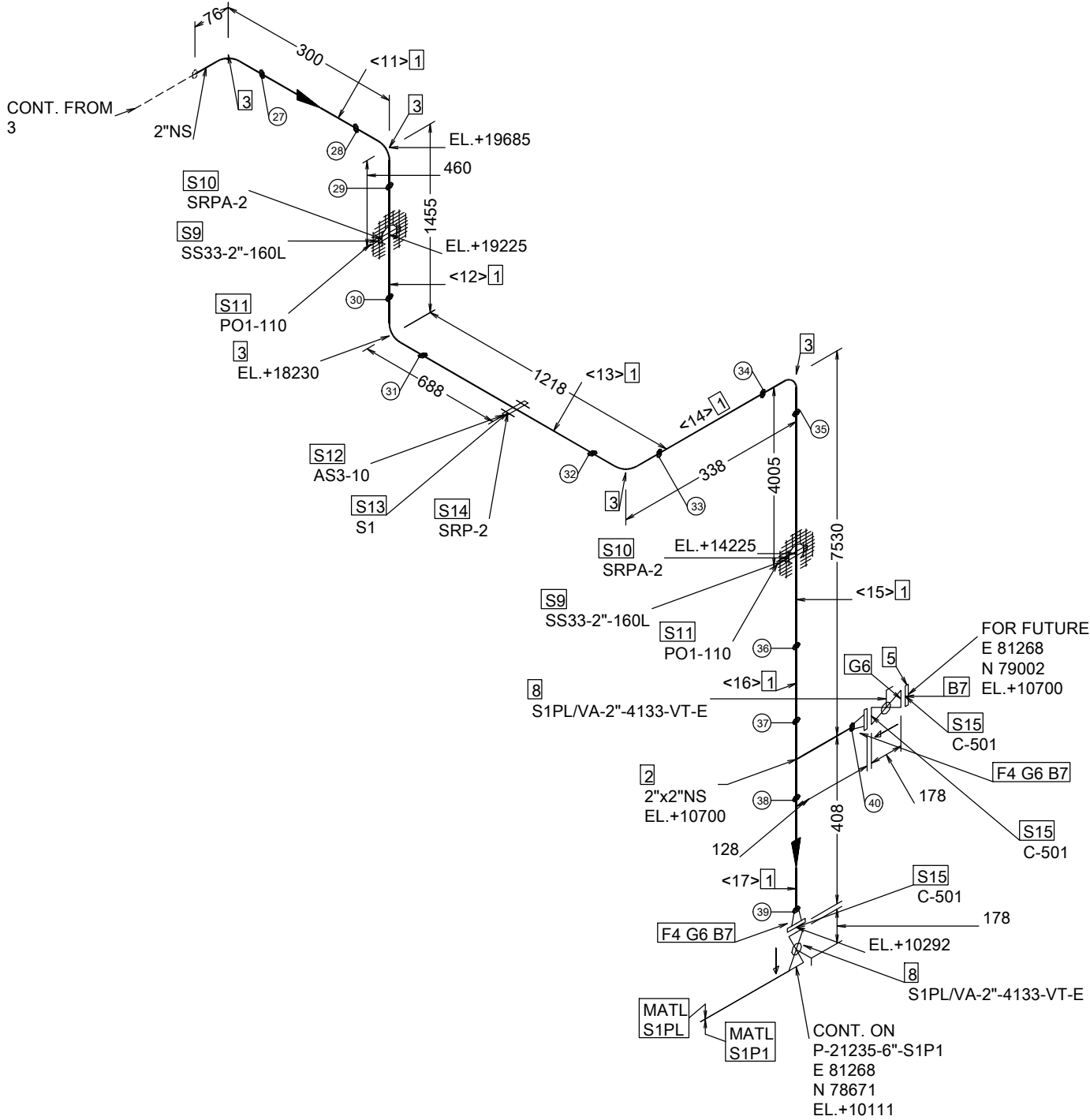


本圖完工後請速歸還

流水號:557



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-21126-2"-S1PL

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: P-21126-S1PL- 4

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 0.17 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 55 °C

管線等級: S1PL

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會

設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 120 °C

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

會

試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-505

圖號:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

焊道塗裝:

管支撐

管材料塗裝

管材料塗裝

管材料塗裝

檔號: P-21126-S1PL- 4

4
5