		FABRICATION	I MATERIALS				N											
	PT NO	COMPONENT I	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W											7/10/3 / 3/101 1 = 0
完	1 2	PIPE A312-TP3	04 EFW SCH10S BE CNS 6331 04 EFW SCH40S PE CNS 6331	3 1	S1P1F/P-3"-10S S1P1F/P-1"-40S	12.0M 2.1M												
後	3 4	SOCKOLET 300 SWAGE CONC SCH40S/SCH80	00# SW A182-F304 MSS SP-97 PLE/T/SE(NPT) A403-WP304 SMLS DS MSS-SP-95 G 3000# SW A182-F304 ASME	3 x 1 1 x 1/2	S1P1F/SOL-3"X1" S1P1F/SC-1"PX1/2"T S1P1F/CFS-1"	3 3 3											3"NS	
	6	B16.11	G 3000# SCRD (FNPT) A182-F304	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	3										S10 \	S10 SRP-3	CONT. FROM
速	PT NO	COMPONENT I		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY										SRP-3	5486	S8 S9 G5-1
還	7	FITTINGS FOAM NOZZLE	MNPT K=2.3	1/2	S1P1F/SN-1/2"	3						S10		:22>1		57	S9 S1	<u>S1</u>
	8 9 10	PIPE GUIDE (G PIPE SHOE (S1 SUPPORT REII		3 3 3	SUP/G5-1-3" SUP/S1-3" SUP/SRP-3"	1 3 3						SRI	5-3	2150	1000		 "x1"NS	
		CUT PIPE LEN	NGTH FOR REFERENCE ONLY				-		EL.+48		35		7	S9 S1	59	759	58 51 + 4000	
	PIEC NO <21> <23> <25>	LENGTH ( 694 694	I.S. REMARKS PIECE INS) NO 1 <22> 1 <24> 3	LENGTH 6000	N.S. REMARKS (INS) 3 1				3850	1		62	EL.+47	.+4873 84	13	N. C.	EL.+4886	4 1"x1/2"NS
	\23>	0000	3					36		95.	60	3"x1"NS	6		89 / 20 /		EL.+4750	
								<25>1 5 <sup>1</sup>	(f) 3 3"x1"NS 1	63	<23>2		)5	64)	61	·	7 EL.+4	764
							CC 5	ONT. ON	EL.+478			E		L.+4873 \[ \bigg\ 6	4 1"x1/2"N	S		
							EL.+4784	/ 1//	EL.+4764 EL.+4873		1	7	+4750					
								89 5	EL.+4764 @ EL.+4750	Y								
							4	"x1/2"NS /	V.									
								19/										
77 80 2 2 2	7															FO	R CONS	TRUCTION
	_																JUL. 15	5, 2025
									,									-3"-S1P1F
							& 須設計會驗管線		名稱 :	<u> </u>	<del>-</del>	<del></del>	$\times$	-8		を		膀化學科技股份有限公司 -shine Advanced Chemicals Ltd.
	$\triangle$							CM <sup>2</sup> G 操作溫度: 25	管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級:	<ul><li>製 圖</li><li>設 計</li></ul>		陳郁惟 陳至鉉						T程股份有限公司 TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô		FOR CONSTRUCTION		陳至鈞		試驗基準: Water	18.45 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:	審核		陳安誠		<b>→</b> 第 ⊦			崙尾一期	管線工程 4
	Â	2025.04.21		±0 -	陳至鈞		管路塗装:	管 材 塗 装 横綱及不銹。 遺保溫(冷): 撑 不銹鋼	焊接基準:	認可	- 1	陳逢明		21	<b>5</b> .		建廠工程	立體配管圖 6
	序次	日期	修改	說 日	月 修 ひ	認可	焊道. 塗裝·	7   不銹鋼( ) :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號	几. C2	2418-4-514		圖號	<b>.</b>		临弧: FO-9	0520-S1P1F- 4