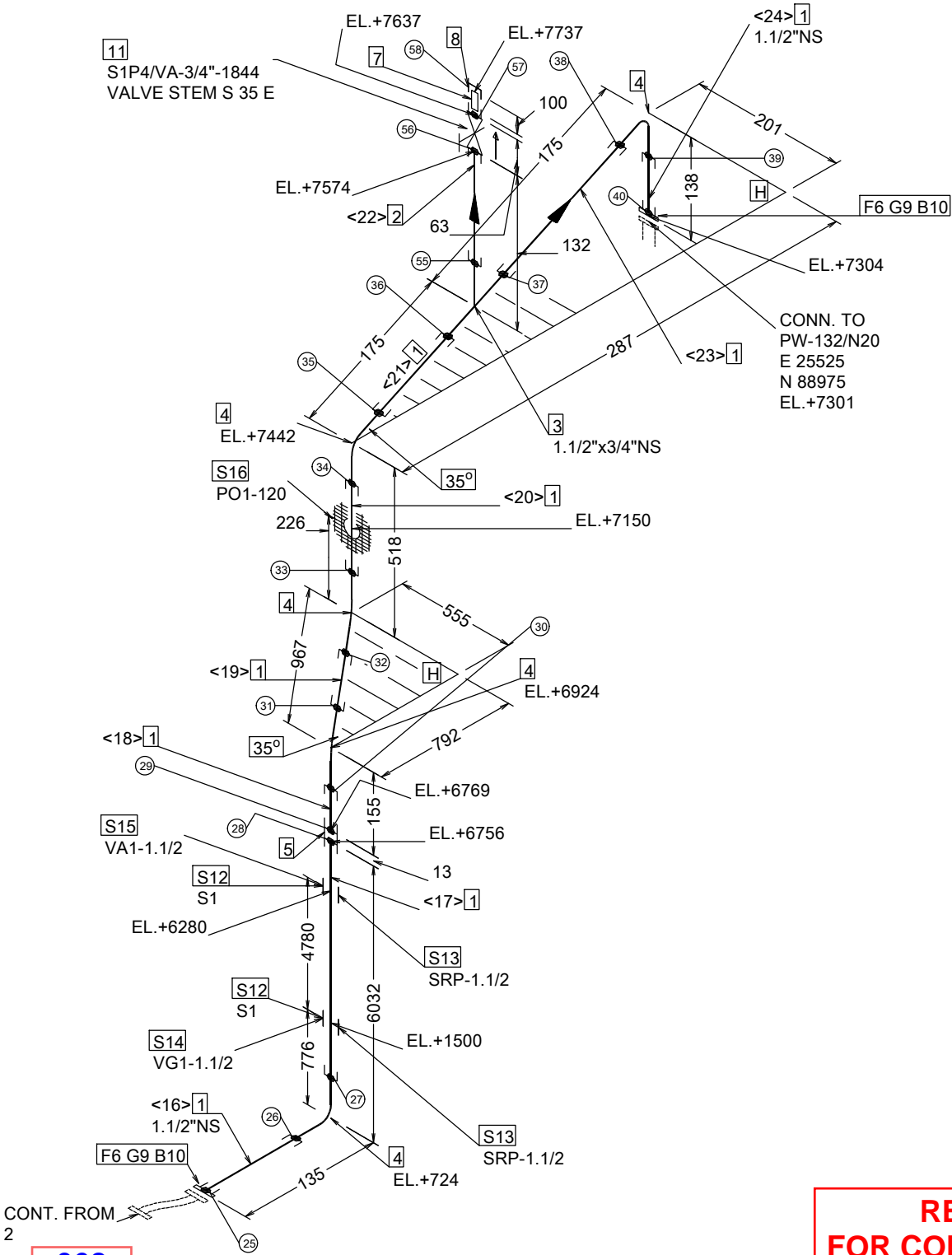


流水號:863

**SEP. 26, 2025**




PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	97	1.1/2		<17>	6000	1.1/2	
<18>	123	1.1/2		<19>	903	1.1/2	
<20>	454	1.1/2		<21>	111	1.1/2	
<22>	100	3/4		<23>	111	1.1/2	
<24>	100	1.1/2					

△				
▲	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明
⬆	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明
▲	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

N



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 								
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳郁惟		2025.04.21				
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528						圖號:		

管線編號	PW2-13125-1.1/2"-S1P4
------	-----------------------

**Eshine** 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程 <hr/> 立體配管圖
--------------	---------------------

