


--	--	--	--

檔號: P-21315-S1P4-

[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫: 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 							
操作壓力: 1.8 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB~87.4 °C		管線等級: S1P4		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏		2025.04.21				
試驗基準: Air		4.95 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷) 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊 接 塗 裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-507					圖號:	