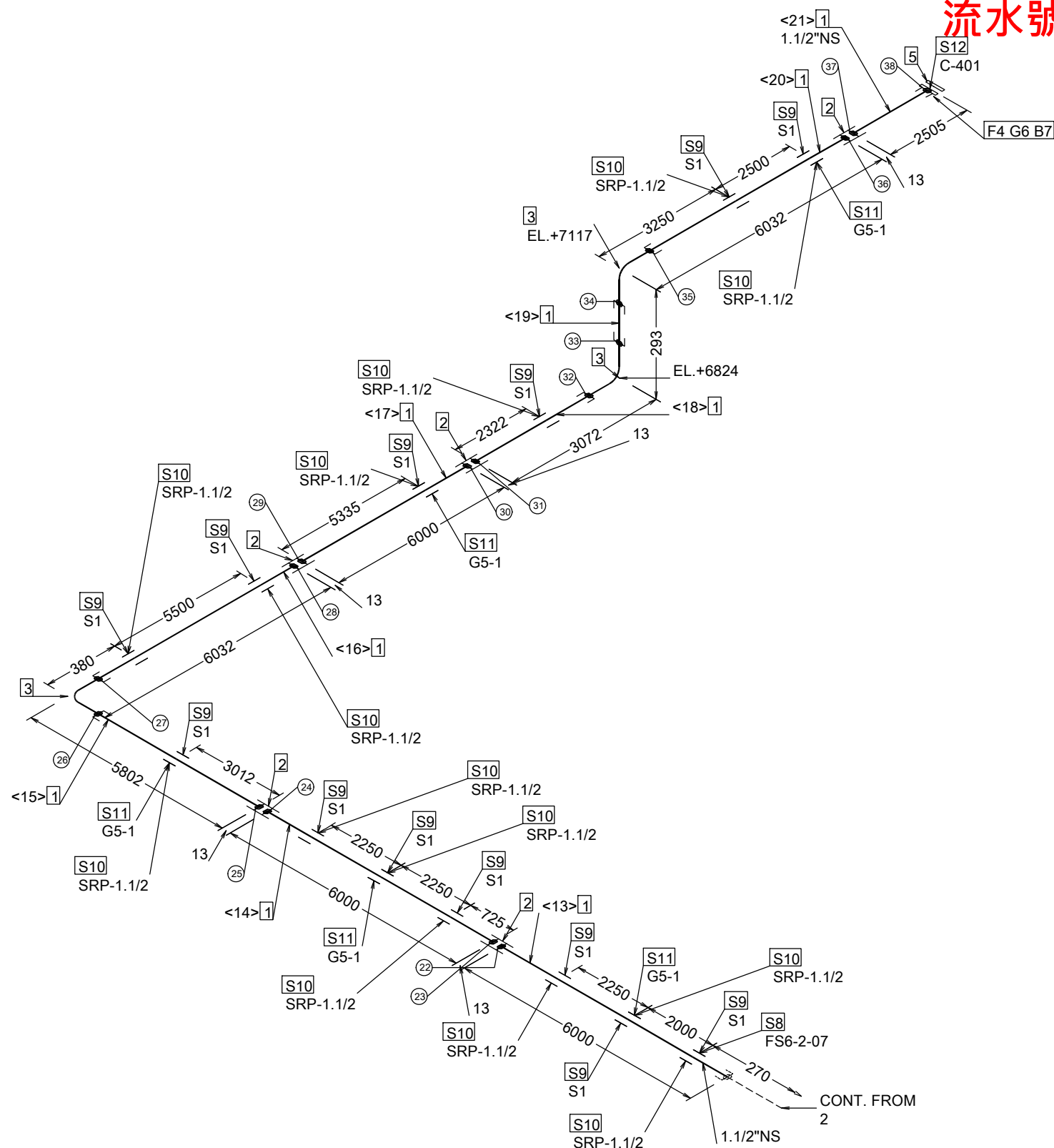


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	41.6M
FITTINGS				
2	FULL COUPLING 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/CFS-1.1/2"	5
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	3
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F316L ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FBR-1.1/2"	1
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1PL/GR-1.1/2"-ZW#7500	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	4
SUPPORTS				
8	FIELD SUPPORT (FS6-2-07)	1.1/2	SUP/FS6-2-1.1/2"	1
9	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	13
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	13
11	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	5
12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	6000	1.1/2		<14>	6000	1.1/2	
<15>	5770	1.1/2		<16>	6000	1.1/2	
<17>	6000	1.1/2		<18>	3040	1.1/2	
<19>	229	1.1/2		<20>	6000	1.1/2	
<21>	2499	1.1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025


管線編號	(2)P-61830-1.1/2"-S1PL
------	------------------------

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;"> <div style="width: 100%; height: 100%; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 100%; height: 100%; border-top: 1px solid black;"></div> </div>
	立體配管圖	

檔號: (2)P-61830-S1PL- 3

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號		資料庫		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管				
& 須設計會驗管線		名稱：						
操作壓力: 4.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1PL	製 圖	胡庭瑋	2025.05.12	會 策		
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.05.12			
試驗基準: Air	8.47 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.05.12			
管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.05.12			
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-550		圖號:			

△				
△				
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△A	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可