本圖完工後請速歸還

流水號:1158

FABRICATION MATERIALS

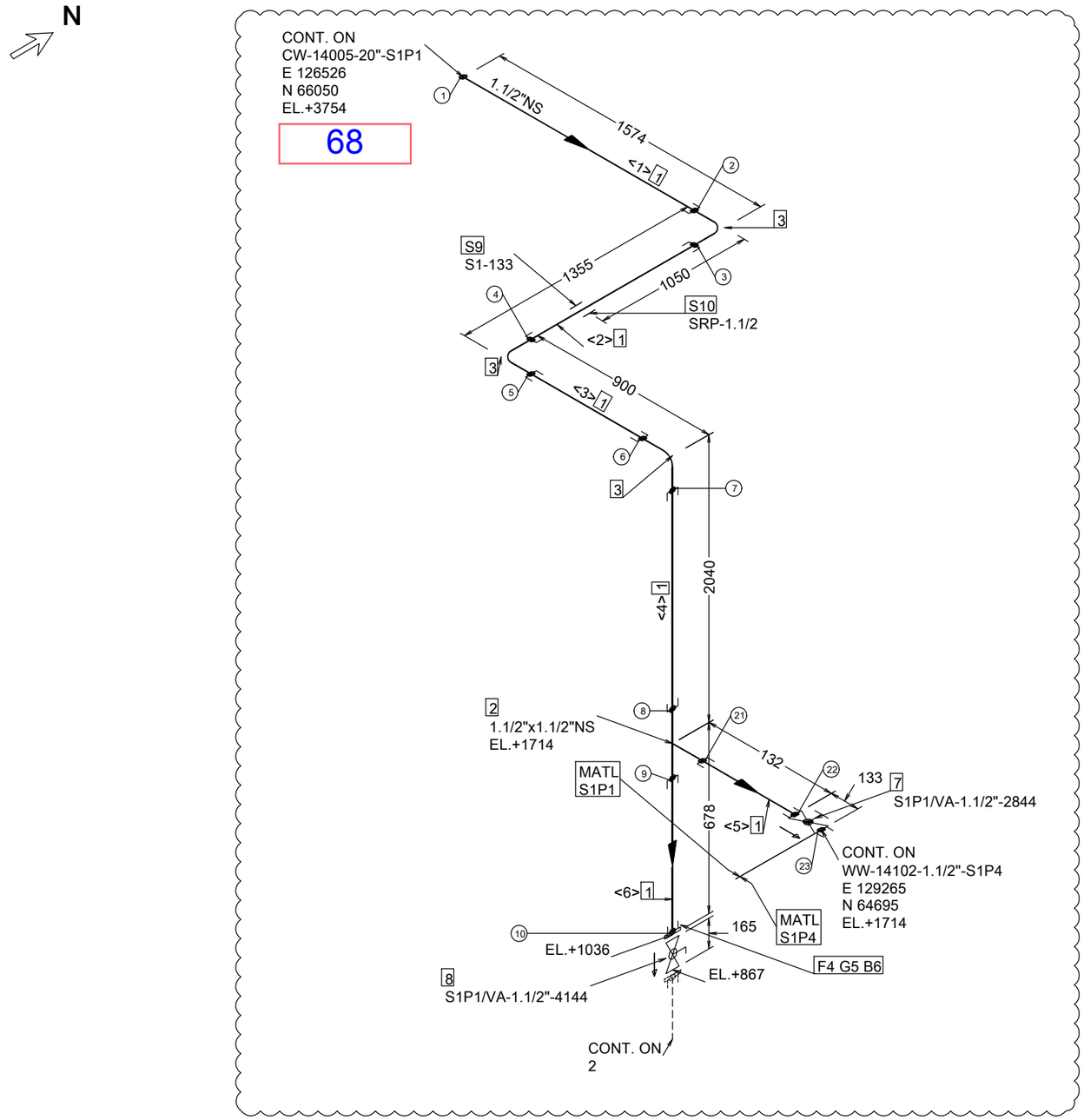
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	6.4M
	FITTINGS			
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1P1/TS-1.1/2"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	3
	FLANGES			
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	1
	BOLTS			
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
7	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-2844	1
8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1
	SUPPORTS			
9	PIPE SHOE (S1-133)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	1
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1542	1.1/2		<2>	1291	1.1/2	
<3>	836	1.1/2		<4>	1976	1.1/2	
<5>	100	1.1/2		<6>	640	1.1/2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

會簽		
分配		

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 5.5 KG/CM²G	操作溫度: 32 ℃	管線等級: S1P1	
設計壓力: 8.5 KG/CM²G	設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	
試驗基準: Air	9.35 KG/CM²G X 60 分	熱追縱等級:	
管路塗裝:	管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼: / 保溫(冷)不銹鋼:	焊接基準:	
焊道塗裝:	管支撐:	NDE 抽驗: 10 %	

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.07.03	
設計	陳至鉉	2025.07.03	
審核	陳安誠	2025.07.03	
認可	陳逢明	2025.07.03	

依據圖號: C2418-4-530

圖號:

管線編號
WW-14101-1.1/2"-S1P1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程

管線工程 立體配管圖 1/2

檔號: WW-14101-S1P1- 1