


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
<25>	6000	3		
<27>	1670	3		
<29>	523	3		
<31>	1272	3		
<33>	5000	3		

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
<26>	6000	3		
<28>	215	3		
<30>	1752	3		
<32>	100	3/4		

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 P-61814-3"-S1P4								
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21								
試驗基準: Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21				審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>4</div> <div>7</div>
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-518		圖號:		檔號: P-61814-S1P4- 4						