

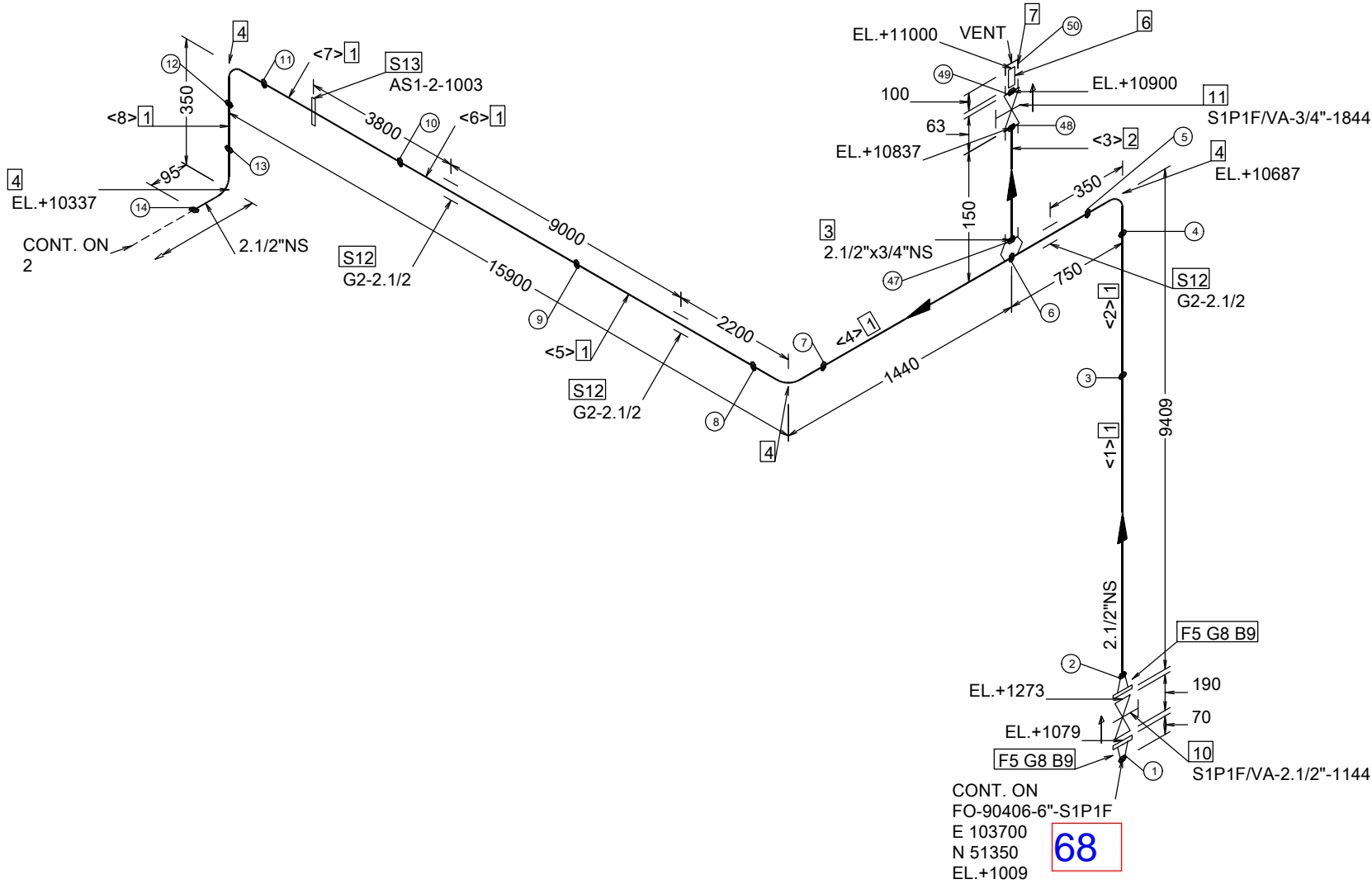
本圖完工後請速歸還

流水號:73



FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	27.2M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.1M	
FITTINGS					
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2.1/2 x 3/4	S1P1F/SOL-2.1/2"X3/4"	1	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	4	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	2.1/2	S1P1F/FRWN-2.1/2"	2	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
7	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1	
GASKETS					
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	S1P1F/GR-2.1/2"	2	
BOLTS					
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X90L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
10	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2.1/2	S1P1F/VA-2.1/2"-1144	1	
11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1	
SUPPORTS					
12	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	3	
13	AUXILIARY SUPPORT (AS1-2-1003)	2.1/2	SUP/AS1-2-2.1/2"	1	


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2.1/2		<2>	3244	2.1/2	
<3>	100	3/4		<4>	2000	2.1/2	
<5>	6000	2.1/2		<6>	6000	2.1/2	
<7>	3710	2.1/2		<8>	160	2.1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90501-2.1/2"-S1P1F

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

1
3

檔號: FO-90501-S1P1F- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

會

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

會

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512
C2418-4-509

圖號:

檔號: FO-90501-S1P1F- 1

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			