

N

CONT. ON
4



JUN. 09, 2025

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	616	2		<14>	2182	1	
<15>	2446	1		<16>	100	1	
<17>	2360	2					

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30				審尾一期 管線工程	
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30				建廠工程 立體配管圖	
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909C04-S1P1F- 3	