

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	40.4M

FITTINGS

2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1.1/2	S1P1/TB-2"x1.1/2"	2
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"x90	3

FLANGES

4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
---	--	---	--------------	---

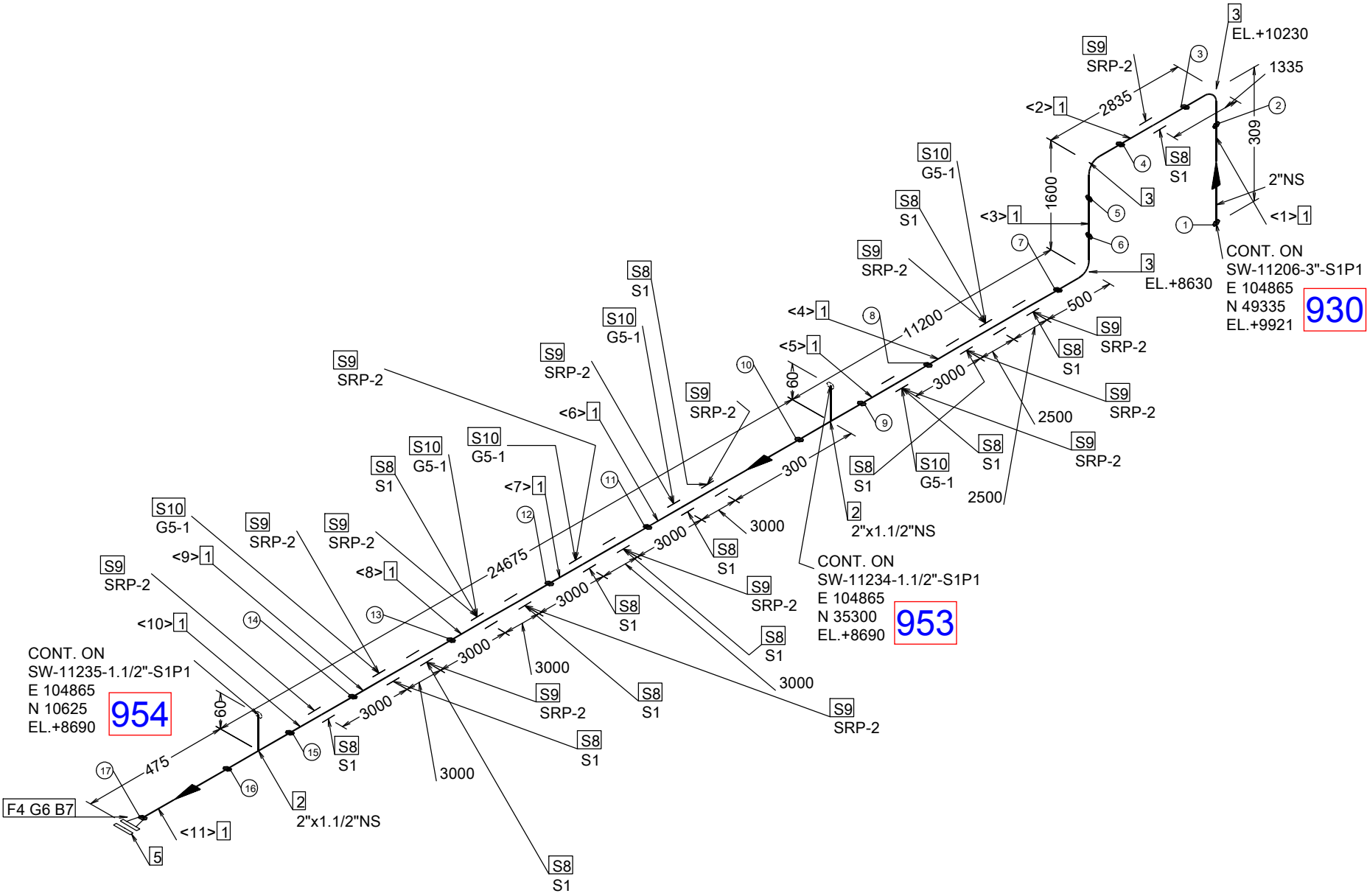
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"	1
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x85L	4
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	14
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	14
10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	233	2		<2>	2683	2	
<3>	1448	2		<4>	6000	2	
<5>	5060	2		<6>	6000	2	
<7>	6000	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2		<10>	547	2	
<11>	347	2					

N



流水號:957

930

953

954

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
SW-11242-1.1/2"-S1P1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: SW-11242-S1P1- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1	製圖	胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.21
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可	陳達明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-566 C2418-4-514	圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			