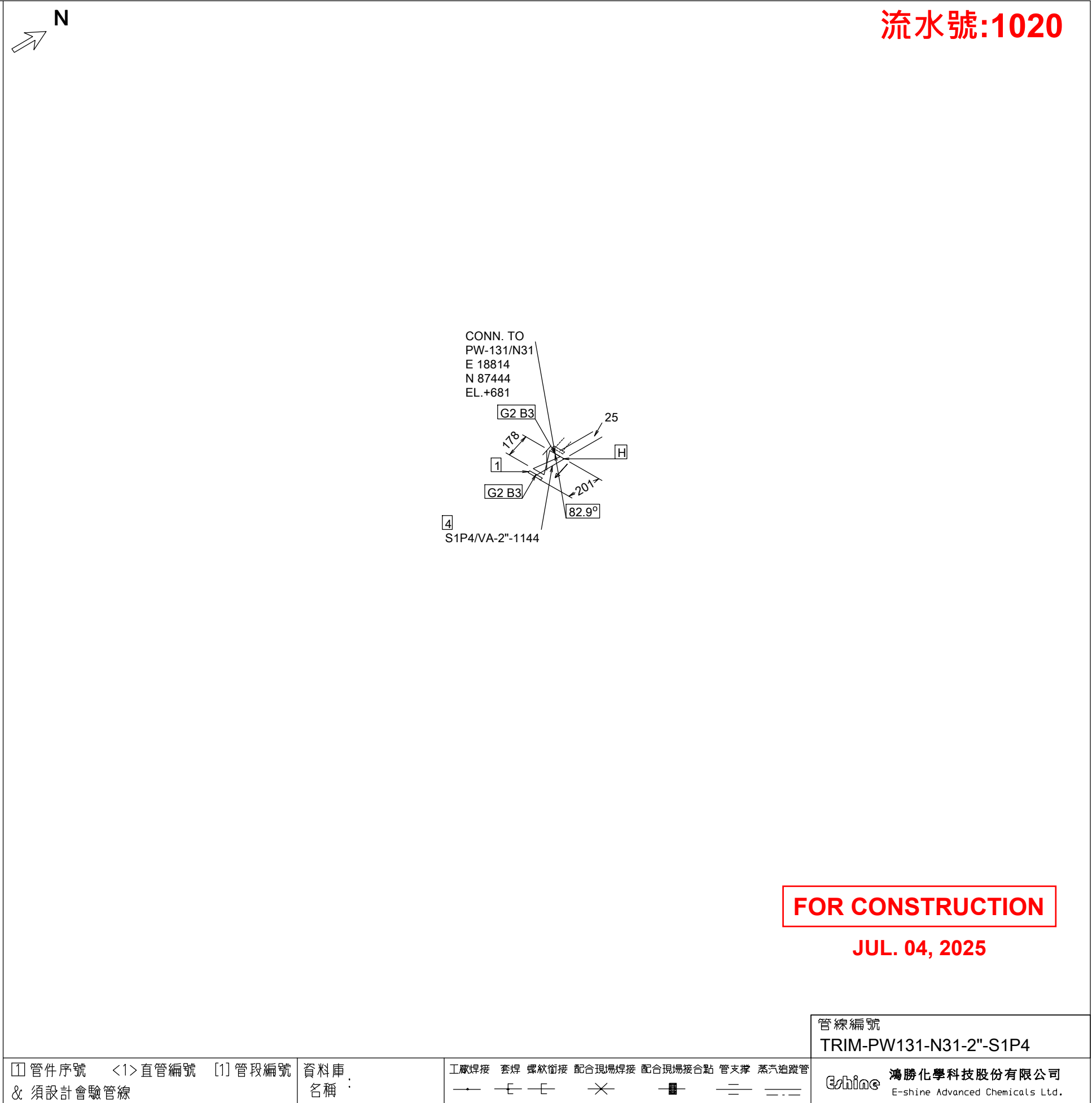


本圖完工後請速歸還


[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P4/VA-2"-1144	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 TRIM-PW131-N31-2"-S1P4																	
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— ✕ —■— — —= —=				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳郁惟		2025.04.21							
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分				熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529				圖號:		審尾一期 建廠工程				管線工程	1
												檔號: TRIM-PW131-N31-S1P4- 1		立體配管圖		1	