

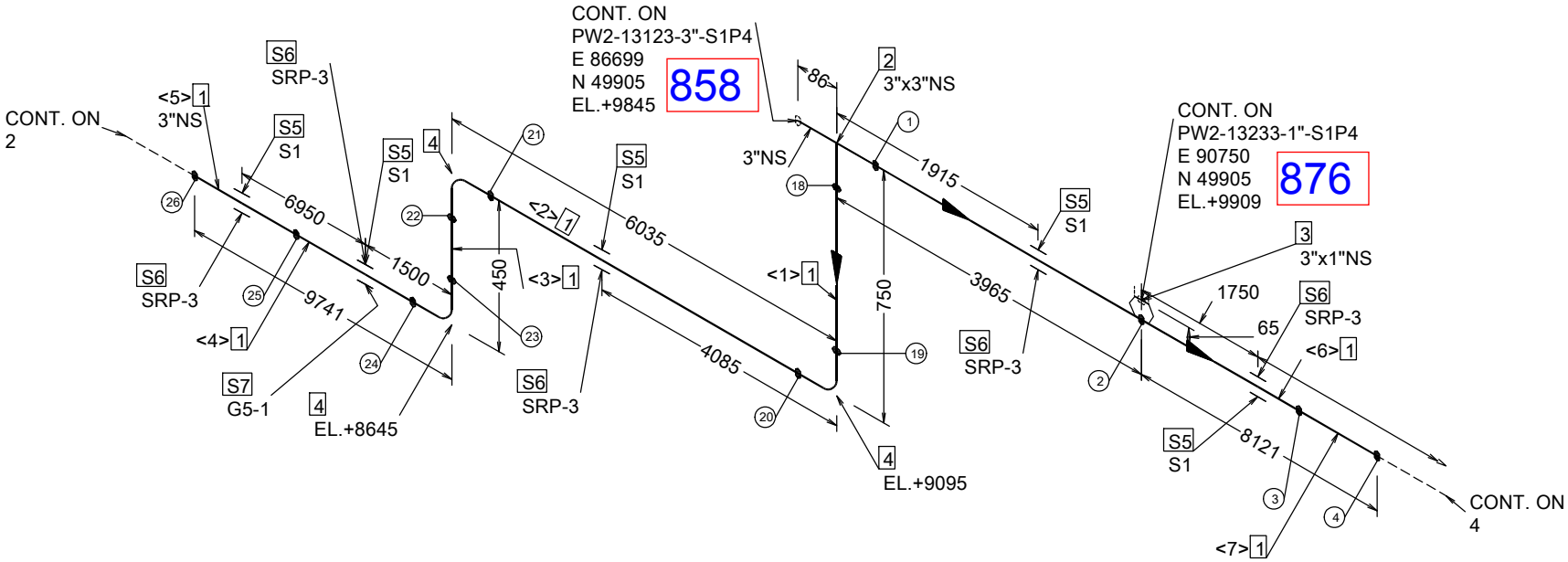
本圖完工後請速歸還

流水號:864



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	28.3M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P4/SOL-3"x1"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"x90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	5
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	5
7	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	550	3		<2>	5807	3	
<3>	222	3		<4>	6000	3	
<5>	3627	3		<6>	6000	3	
<7>	6000	3					



FOR CONSTRUCTION
JUL. 04, 2025

管線編號
PW2-13201-3"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
4

檔號: PW2-13201-S1P4- 1

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P4	製圖: 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計: 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-568	圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管線塗裝:	管支撐	
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	