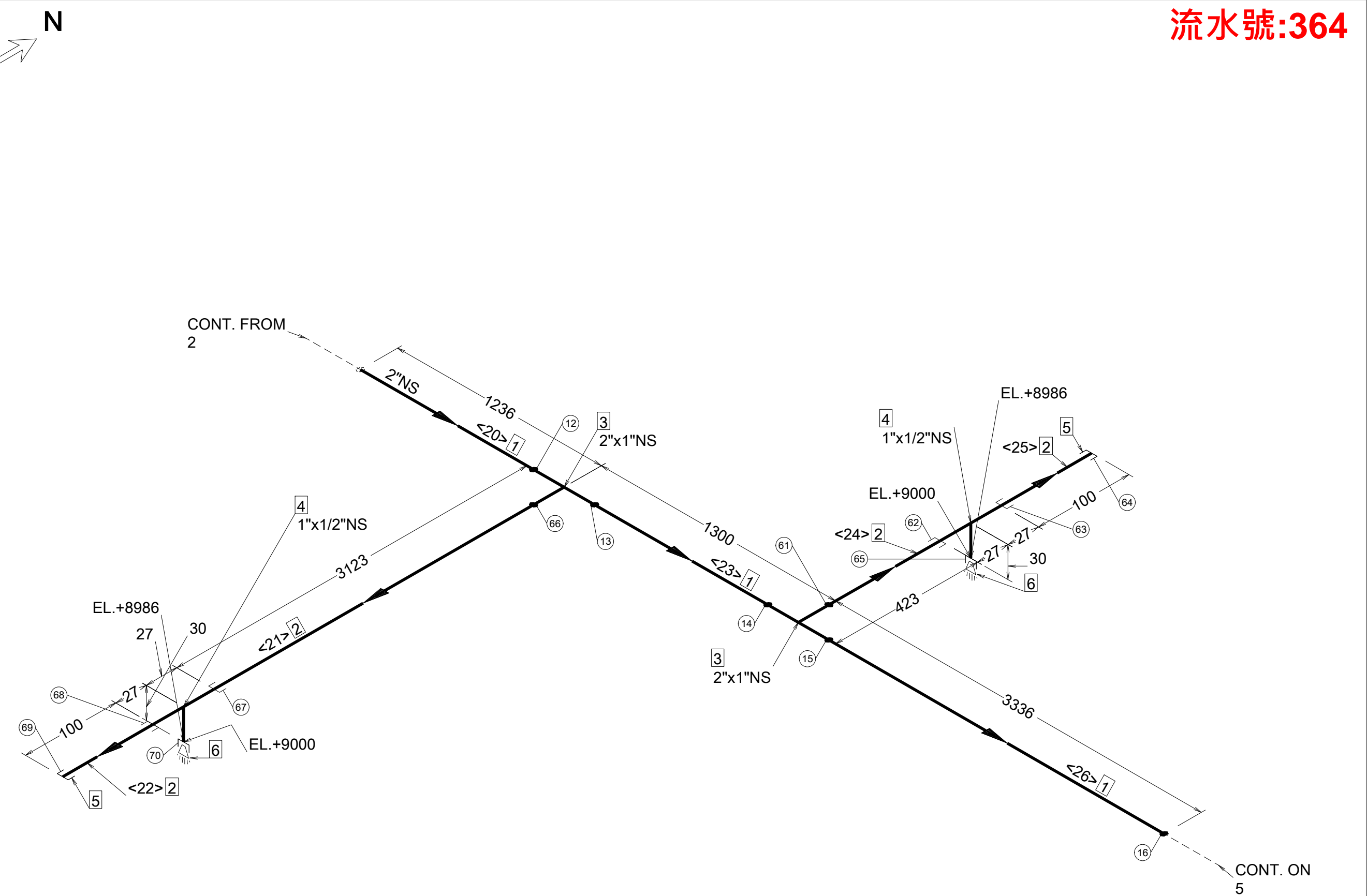


流水號:364

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	5.7M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	3.7M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2
4	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
6	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	2


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	1172	2		<21>	3072	1	
<22>	100	1		<23>	1172	2	
<24>	372	1		<25>	100	1	
<26>	3272	2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

												管線編號 FW-909B06-4"-S1P1F											
						① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.										
△						操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.04.30		會 簽			<div><div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div>審尾一期 管線工程 4 建廠工程 立體配管圖 6</div></div>		
△						設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30							
△	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION			江珍芳	陳逢明		試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30							
△	2025.04.30	FOR APPROVAL			江珍芳	陳逢明		管路塗裝:		管 支 撐		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可			陳逢明			2025.04.30	
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊塗: 支撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:			圖號:			檔號: FW-909B06-S1P1F- 4						