F	FABRICATION MATERIALS				N 57	流水號:
NO —	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. I	TEM CODE	QTY	$\overline{\mathcal{A}}$	
PIPI	Ë					
	IPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M IPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-3"-10S S1P1/P-1"-40S	3.4M 0.2M		
	TINGS	1	5 IF I/F-1 -403	U.ZIVI		
	OCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P1/SOL-3"X1"	2		
FL/	ANGES					CONT. FRO
	LANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	3 5	S1P1/FRWN-3"	1		***
5 FL	SME B16.5 LANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE SME B16.5	1 5	S1P1/FRSW-1"	3		
AS	SIVIE D 10.3				35	
E	ERECTION MATERIALS					
	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. I	TEM CODE	QTY	CONT. ON CHHW-15205-6"-S1P1-C90\	
<u> </u>		(INS)		_	E 71270	
	TINGS	4	24D4/NID 48V4001 VTCT		N 41670 EL.+7544	
SC	IPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS CH80S ASME B36.19M AP 3000# SCRD (ENPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P1/NIP-1"X100LXTOE	1	EL.+7413 S1P1/VA-1"-4144	
	AP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 ANGES		S1P1/CT-1"	1	127	
		3 5	S1P1/FBR-3"	1		
	SKETS				[F5 G10 B12]	
	ASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3 5	S1P1/GR-3"	1	INSUL C75	
RII	/OUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER ING ASME B16.20/B16.5 ASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	4	S1P1/GR-1"	3	3 8 1 073 3"x1"NS 7	
W	/OUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER ING ASME B16.20/B16.5	1	SIPI/GR-I	3	(39)	
BOL					S14 C-3-75	
_	TUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	4	36	
12 ST	EAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 TUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	12	(37) INSUL	
	EAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2				<13>1	
	LVES / IN-LINE ITEMS ALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1 0	S1P1/VA-1"-4144	2	B INSUL C90	
	IRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	31F 1/VA-1 -4 144	2	210 % 3"x1"NS	
SUF	PPORTS				F4 G9 B11 38 46 <12>2	
14 CF	RADLE SHOE (C-3-75)	3	SUP/C-3"-75	1	F5 G10 B12 EL.+7076	
Г	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				13 S1P1/VA-1"-4144	
	CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT N.S.	REMARKS		F5 G10 B12 127 6 EL.+6944	
	100 1 <12>	LENGTH (INS) 100 1)		104	
<11>					EL.+6836	
<11>	3344 3				·	
<11>	3344 3					
<11> <13> 3	3344 3					
<11> <13> 3	3344 3					
<11> <13> 3	3344 3					ONSTRUCTION
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO	
<11>	3344 3				FOR CO	ONSTRUCTION JL. 04, 2025
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO	
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO	
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO	JL. 04, 2025 R編號
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO JU	R編號 HW-15204-6"-S1P1-C9
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO JU © 特別	JL. 04, 2025 深編號 JHW-15204-6"-S1P1-C9 海勝化學科技股份有
<11> <13> 3	3344 3				FOR CO JU □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 & 須設計會驗管線 操作壓力: 4 「KOM2 0 操作溫度: -22 「C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	JL. 04, 2025 R編號 HW-15204-6"-S1P1-C9
<11><13> 3	3344 3				FOR CO JU □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫	JL. 04, 2025 R編號 HW-15204-6"-S1P1-C9 鴻勝化學科技股份有限 E-shine Advanced Chemical 富台工程股份有限 FU-TAI ENGINEERING CO
<11> <13> 3	025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	FOR CO JU □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫	JL. 04, 2025 R編號 HW-15204-6"-S1P1-C9 鴻勝化學科技股份有限 E-shine Advanced Chemical 富台工程股份有限 FU-TAI ENGINEERING CO
<11><13> 3 \$\frac{1}{3} \times 3\$ \$\int_{13}\$ \$\int_{20}\$ \$\int_{20}\$ \$\int_{20}\$ \$\int_{20}\$ \$\int_{20}\$			林信助林信助	陳逢明陳逢明	FOR CO JU □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	JL. 04, 2025 R編號 HW-15204-6"-S1P1-C9 鴻勝化學科技股份有I E-shine Advanced Chemical 富台工程股份有限 FU-TAI ENGINEERING CO