	FABRICATION MATERIALS				N >.7	流水號:189	
<u> NO </u>	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		771E-13 - 3730 = 0 - 0	
	E PE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M TINGS	3	S1P4/P-3"-40S	18.1M		188	
2 TE 3 90 AS	EE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S SME B16.9	3 x 3 3	\$1P4/TB-3" \$1P4/EB-3"X90	1 2		CONT. FROM 2	
4 FL AS	ANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE SME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	2		3"NS	
	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		4	
5 FL	ANGES -ANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 SKETS	3	S1P4/FBR-3"	2		<15>1	
W	ASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL OUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER NG ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	4	9 / S1P4/VA-3"-1144	RC WALL OPENING S12 400 SRP-3	
7 ST	TUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD EAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 LVES / IN-LINE ITEMS	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	16		9 EL.+5545 RP-3	
9 GA	ALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 ATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS TELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600		S1P4/VA-3"-4144 S1P4/VA-3"-1144	1	203 G5-1 S11	20) 1000 S1 S10 FS8-2-05	
10 FIE 11 PIE 12 SU 13 FIE	PPORTS ELD SUPPORT (FS8-2-05) PE SHOE (S1) JPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) ELD SUPPORT (FS15-1-08) PE GUIDE (G5-1)	3 3 3 3 3	SUP/FS8-2-3" SUP/S1-3" SUP/SRP-3" SUP/FS15-1-3" SUP/G5-1-3"	1 4 4 1 2	RC WALL OPENING (2) 535 S11 S1	S13 S14 FS15-1-08 G5-1	
PIECE C NO LE	ELD SUPPORT (FS8-2-06) CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE ENGTH (INS) NO 14100 3 <16> 2502 3 <18>		SUP/FS8-2-3" N.S. REMARKS (INS) 3 3	2	S15 FS8-2-06 S12 SRP-3 S12 SRP-3 S12 SRP-3 S12 SRP-3	"NS)	
<19> 6	9> 6000 3 <20> 1749 3				8 S1P4/VA-3"-4144 5 S1P4/VA-3"-4144 5 EL.+4581		
<u>\$</u>						REVISED FOR CONSTRUCTION	
						SEP. 12, 2025	
						管線編號 IA-16205-3"-S1P4	
					管件序號		
\triangle					作壓力: 6.5 KG/CM² G 操作温度: AMB ℃ 管線等級: S1P4 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 _會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
	25.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION	陳至鉉		計壓力: 9 KG/Kg 日 設計溫度: 80 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 陳至鉉 2025.04.21 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日		
	25.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至欽		驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	満尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖	
	25.04.21 FOR APPROVAL ∃ 期 修 改		陳至欽 修 改		路塗装: 管材塗装 焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.21 (資料 (元) (大) (財費 (元) (大) (大) <t< td=""><td></td></t<>		