		FABRICATION MATERIAL	_S				N	流水號:8
		COMPONENT DESCRIPTION	ON	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		, ic + 5 + 5 / 5 / 5 / 5
	- 11	PIPE						
		1 PIPE A312-TP304 EFW SC FITTINGS	H40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	20.1M		
	- 11	2 TEE 3000# SW A182-F304		1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	1		
	É	 3 90 ELBOW 3000# SW A182 4 FULL COUPLING 3000# SV B16.11 		1/2 1/2	S1P1F/ES-1/2"X90 S1P1F/CFS-1/2"	3 2		
	- 11	ERECTION MATERIALS	1				3 EL.+6361\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
	- 11		J				G5-1 / S9 S8 S8	
2	-	COMPONENT DESCRIPTION COMPONENT DESCRIPTION	<u>ON</u>	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	1/2"NS S1 20 \ S1 G5-1	
	計	FITTINGS 5 NIPPLE (L=100MM) TOE(N	DT) A312 TD304 SMLS	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTC	E 1	19 3 59 S1	
是	- 11	SCH80S CNS 6331 6 CAP 3000# SCRD (FNPT)	·		S1P1F/CT-1/2"	1	CONT. FROM 2500 (22) 1 500 (22) 4 59 59 51 10000	
[/2		VALVES / IN-LINE ITEMS					EL.+0020	
		7 GATE 800# SW A182-F304 304SS STELLITED SOLID	BB OS &Y RS TRIM WEDGE API-602	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1	SRF-1/2 SRF-1/2 7	
		SUPPORTS					$\sqrt{S1}$	1P1F/VA-1/2"-1844
		8 PIPE GUIDE (G5-1) 9 PIPE SHOE (S1) 10 SUPPORT REINFORCING	PAD (SRP-1/2)	1/2 1/2 1/2	SUP/G5-1-1/2" SUP/S1-1/2" SUP/SRP-1/2"	3 6 6		L.+647650
							SRP-1/2 S1	
		CUT PIPE LENGTH FOR PIECE CUT N.S.	REFERENCE ONLY REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS		<13>1	
		NO LENGTH (INS) <10> 1108 1/2	NO <11>	LENGTH 2468	(INS) 1/2		10/ S10 3659	
		<12> 6000 1/2 <14> 3644 1/2 <16> 718 1/2	<13> <15>	6000 100	1/2 1/2		S10 / 3659 SRP-1/2 27 23	
							1/2"x1/2"NS	
							<16>1 EL.+5627	
							CONT. ON	
							3	
	<u></u>							
分配△								
							FOR CONSTR	RUCTION
							JUL. 15, 2	2025
							管線編號 FO-908A01-1/2"-S	S1P1F
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 G.D.8 a.z. 鴻勝化學科	斗技股份有限公司
		<u> </u>					& 須設計會驗管線	anced Chemicals Ltd.
		<u>\</u>					操作壓力: 10 KG/M²G 操作溫度: 25 C 管線等級: S1P1F 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會 富台工程服	股份有限公司 INEERING CO., LTD.
		2025.07.15 FOR C	CONSTRUCTION		陳至欽	陳逢明	逢明 試驗基準: Water 18.45 ^{KC} / _{M²} G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 ★ 崙尾一期 管線	泉工程 2
	4	2025.04.21 FOR A	PPROVAL		陳至釗		逢明 管路塗装: 管 が 塗 装 焊接 基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21 ^魚 建廠工程 立體型	配管圖 5
		次日期	修改	說 明	修改	認可	可	P1F- 2