



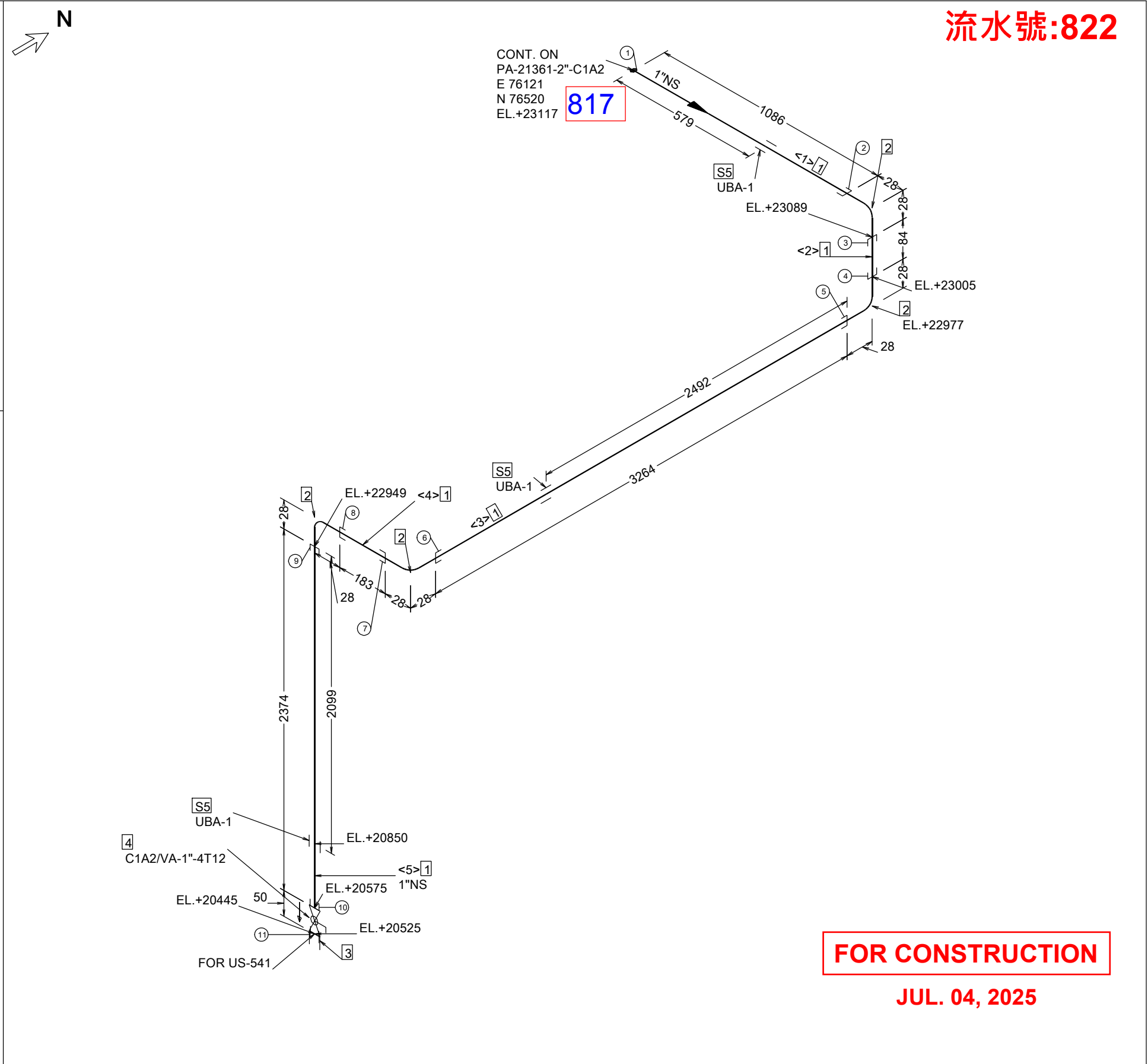


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/P-1"-80	7.0M
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW 3000# SCR.D (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/ET-1"X90	4
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCR.D (MALE NPT)	1	C1A2/QCAAR-1"	1
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 2000PSI SCR.D(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A2/VA-1"-4T12	1
<u>SUPPORTS</u>				
5	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1086	1		<2>	84	1	
<3>	3264	1		<4>	183	1	
<5>	2374	1					

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 04, 2025**

管線編號 PA-21366-1"-C1A2														
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —   —E—E—   —X—   —■—   —=   —==			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 7 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB   °C			管線等級:    C1A2		製   圖   謝鳳菁   2025.04.21		會 審 簽	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.						
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70   °C			保溫(冷)等級:		設   計   鄧基宏   2025.04.21			管線工程						
試驗基準: Air   9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審   核   陳安誠   2025.04.21			1						
管路塗裝:			焊接基準:		認   可   陳逢明   2025.04.21			1						
焊道: 塗裝:			管支撐		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:   10 %		依據圖號: C2418-4-505		圖號:		檔號: PA-21366-C1A2- 1	
管線工程 立體配管圖														