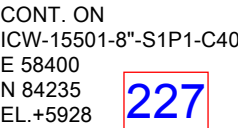


流水號:233



| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <9> | 176 | 1 | | <10> | 100 | 1/2 | |
| <11> | 4492 | 6 | | <12> | 1077 | 6 | |
| <13> | 292 | 6 | | <14> | 6000 | 6 | |
| <15> | 6000 | 6 | | <16> | 6000 | 6 | |
| <17> | 6000 | 6 | | <18> | 442 | 6 | |
| <19> | 328 | 6 | | | | | |



JUL. 04, 2025

$$\frac{2}{2}$$

| | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 | | Erhine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | |
| 操作壓力: 2.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 12 $^{\circ}C$ 設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | | 管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C40 熱追蹤等級: | | 製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21 | | 會 策 | |
| 管路塗裝: 焊道: 塗裝: | | 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | 焊接基準: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-537 C2418-4-539 | | 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 崙尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2 檔號: ICW-15503-S1P1- 2 | |