

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	4.0M
FITTINGS				
2	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1	S1P4/SC-2"BX1"P	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	4
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	1
10	GATE 150# RF A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-1144R-E	1
INSTRUMENTS				
11	SIGHT GLASS 150# RF SG 61802	1		1
SUPPORTS				
12	FIELD SUPPORT (FS17-5-0605)	2	SUP/FS17-5-2"	1
13	U-BOLT (UBA-2)	2	SUP/UBA-2"	1
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

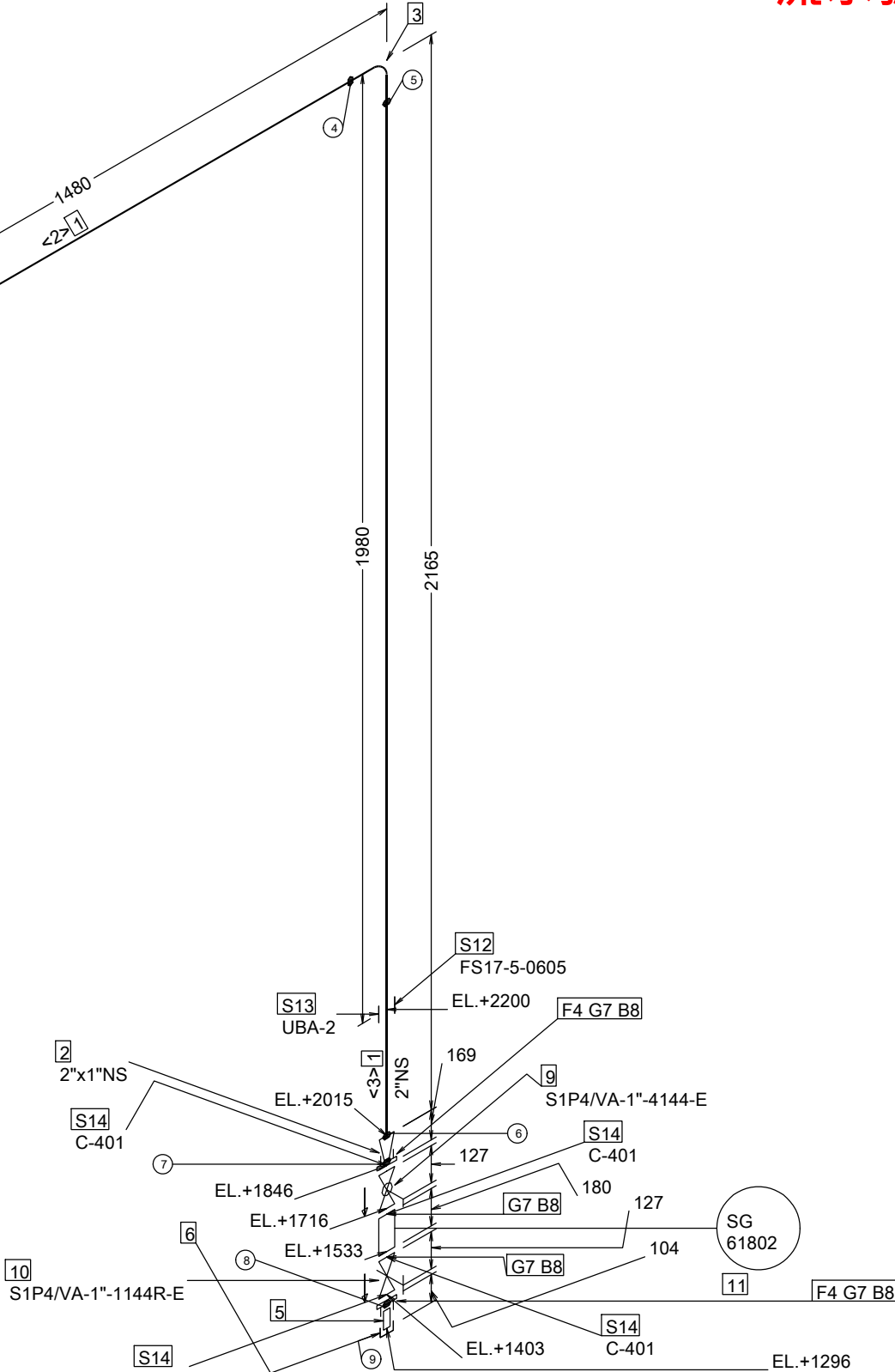
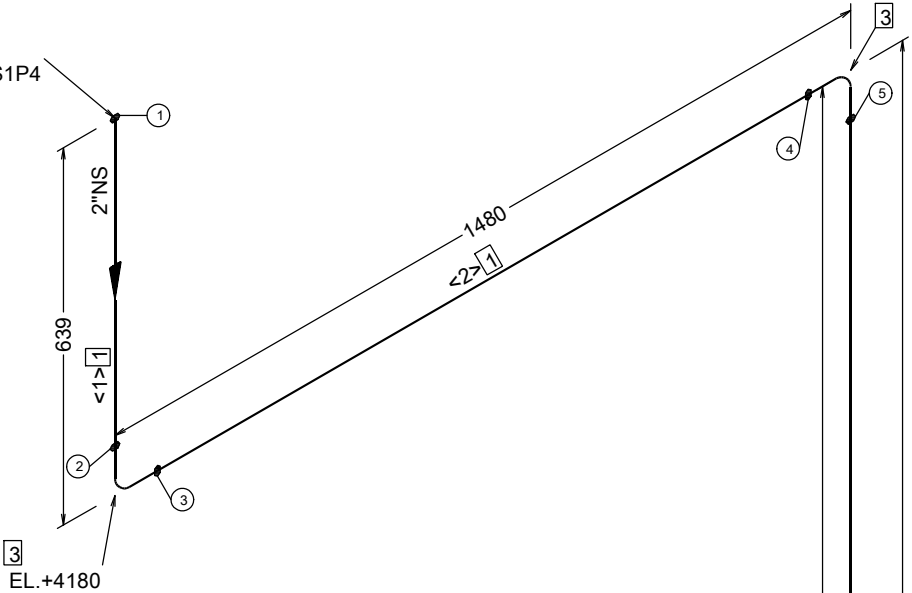
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	563	2		<2>	1328	2	
<3>	2089	2					



N

743

CONT. ON  
P-61814-3"-S1P4  
E 124000  
N 49520  
EL.+4819



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

流水號:772

管線編號  
P-61843-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: P-61843-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.05  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38  $^{\circ}C$

設計壓力: 2  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 2.2  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫  
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-567  
C2418-4-512

會  
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		