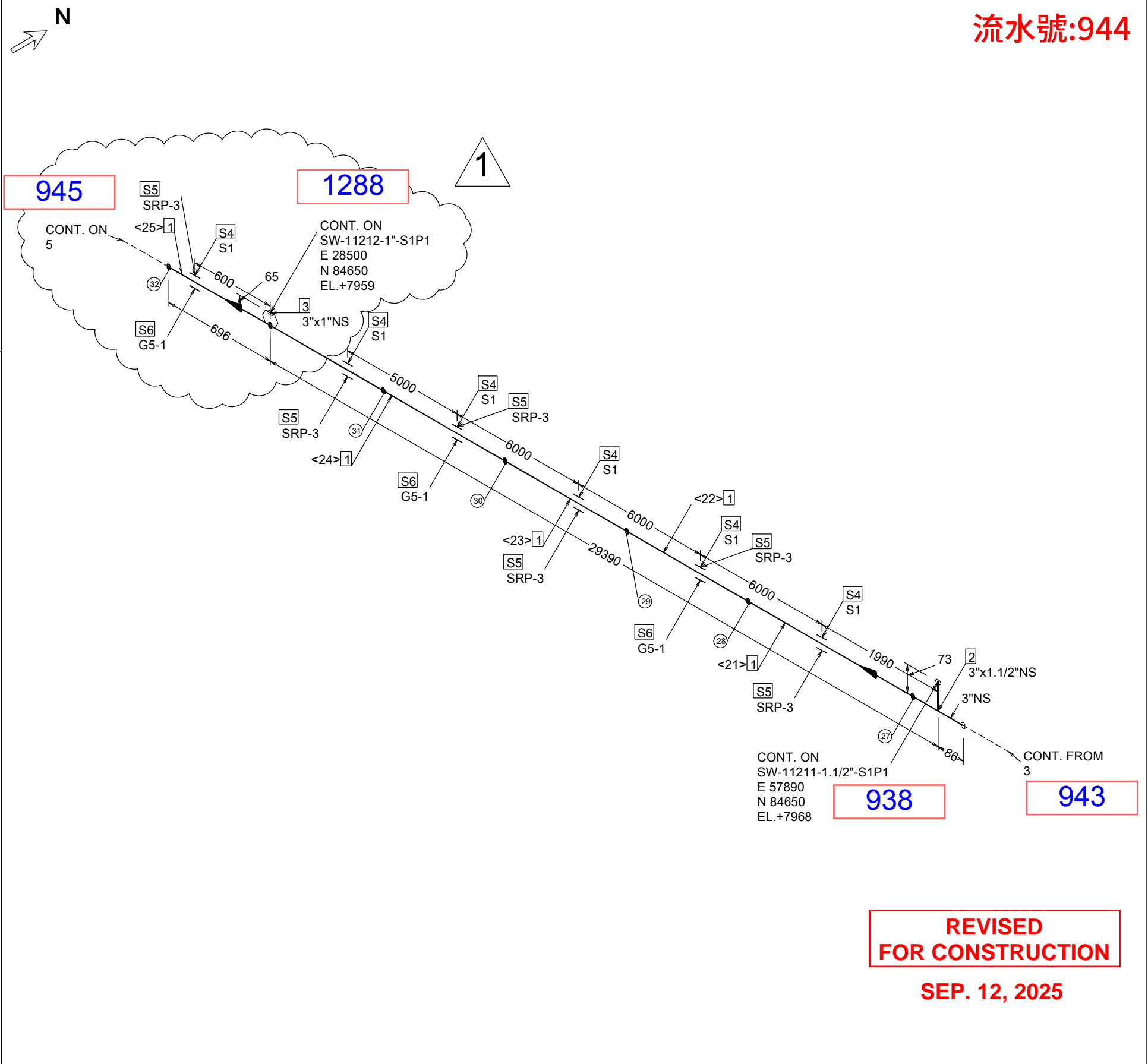


本圖完工後請速歸還

流水號:944

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	30.0M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 1.1/2	S1P1/TB-3"x1.1/2"	1
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P1/SOL-3"x1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	6
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	6
6	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<21>	6000	3		<22>	6000	3	
<23>	6000	3		<24>	6000	3	
<25>	6000	3					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
SW-11216-3"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

4  
5

檔號: SW-11216-S1P1- 4

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管		製圖 胡庭瑋 2025.04.21		設計 林信助 2025.04.21		審核 陳安誠 2025.04.21		認可 陳逢明 2025.04.21		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}G$		操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1		製圖		設計		審核		認可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:		設		計		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:		製		圖		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
管路塗裝:		管支撐	焊接基準:		製		圖		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
焊道塗裝:		管支撐	NDE 抽驗: 10 %		製		圖		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):		管支撐	NDE 抽驗: 10 %		製		圖		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	
不銹鋼		管支撐	NDE 抽驗: 10 %		製		圖		核		可		圖號:		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		圖號:	

△				
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可