本圖完工後請速歸還

流水號:926

FABRICATION MATERIALS

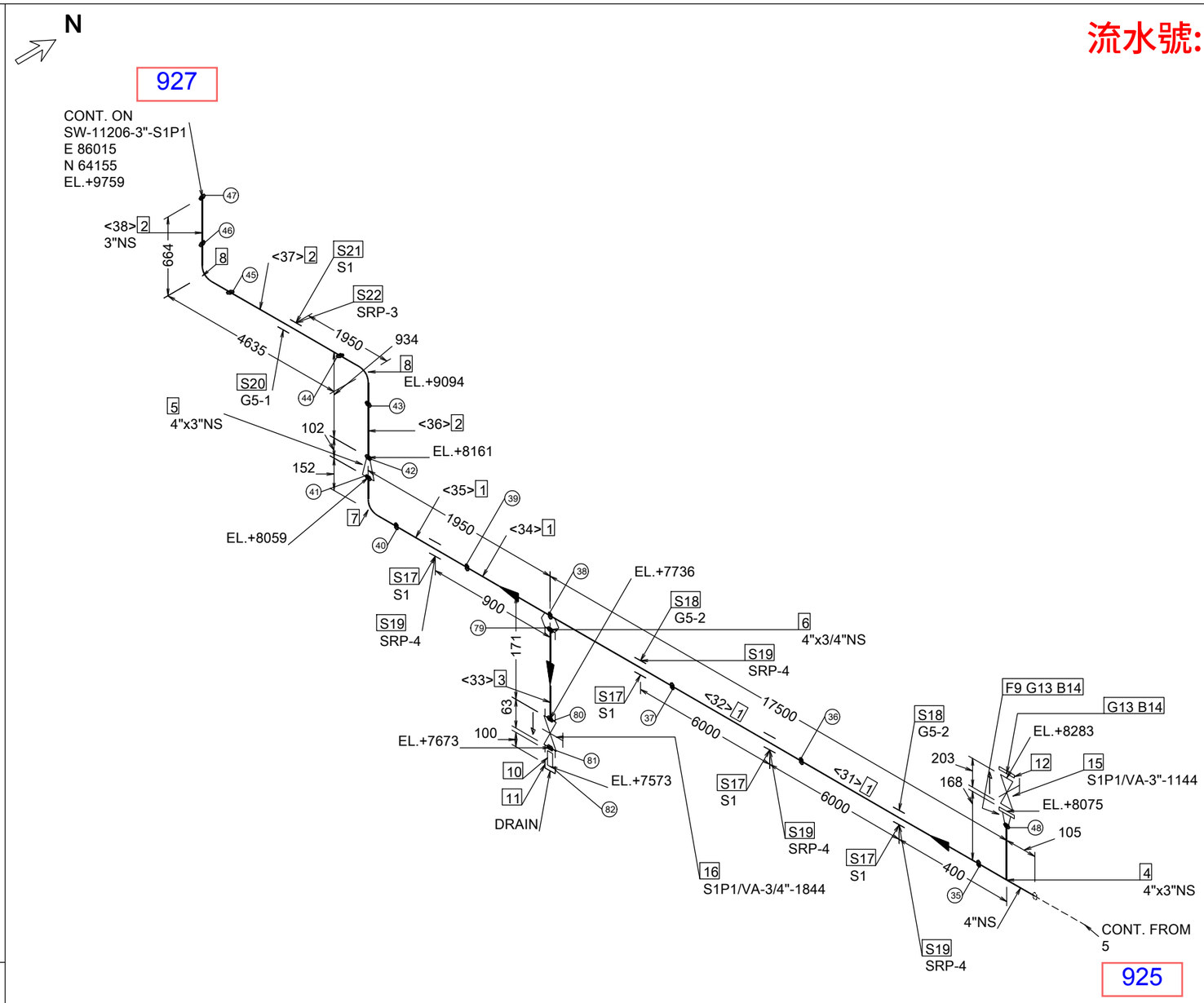
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	19.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	5.8M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1/TB-4"X3"	1
5	REDUCER CONC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1/RC-4"X3"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	1
7	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"X90	1
8	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	2
	FLANGES			
9	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
	FLANGES			
12	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P1/FBR-3"	1
	GASKETS			
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	2
	BOLTS			
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
15	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	S1P1/VA-3"-1144	1
16	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
	SUPPORTS			
17	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	4
18	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2
19	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	4
20	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1
21	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	1
22	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<31>	6000	4		<32>	6000	4	
<33>	100	3/4		<34>	6000	4	
<35>	1193	4		<36>	820	3	
<37>	4407	3		<38>	550	3	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

序次	日期	修改說明	修改	認可
2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

會簽 分配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 6.2 KG/CM² G
設計壓力: 9 KG/CM² G
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
操作溫度: 30 ℃
設計溫度: 70 ℃
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼: 碳鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: S1P1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-564 C2418-4-552
圖號:

管線編號
SW-11204-4"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 6/6

檔號: SW-11204-S1P1- 6