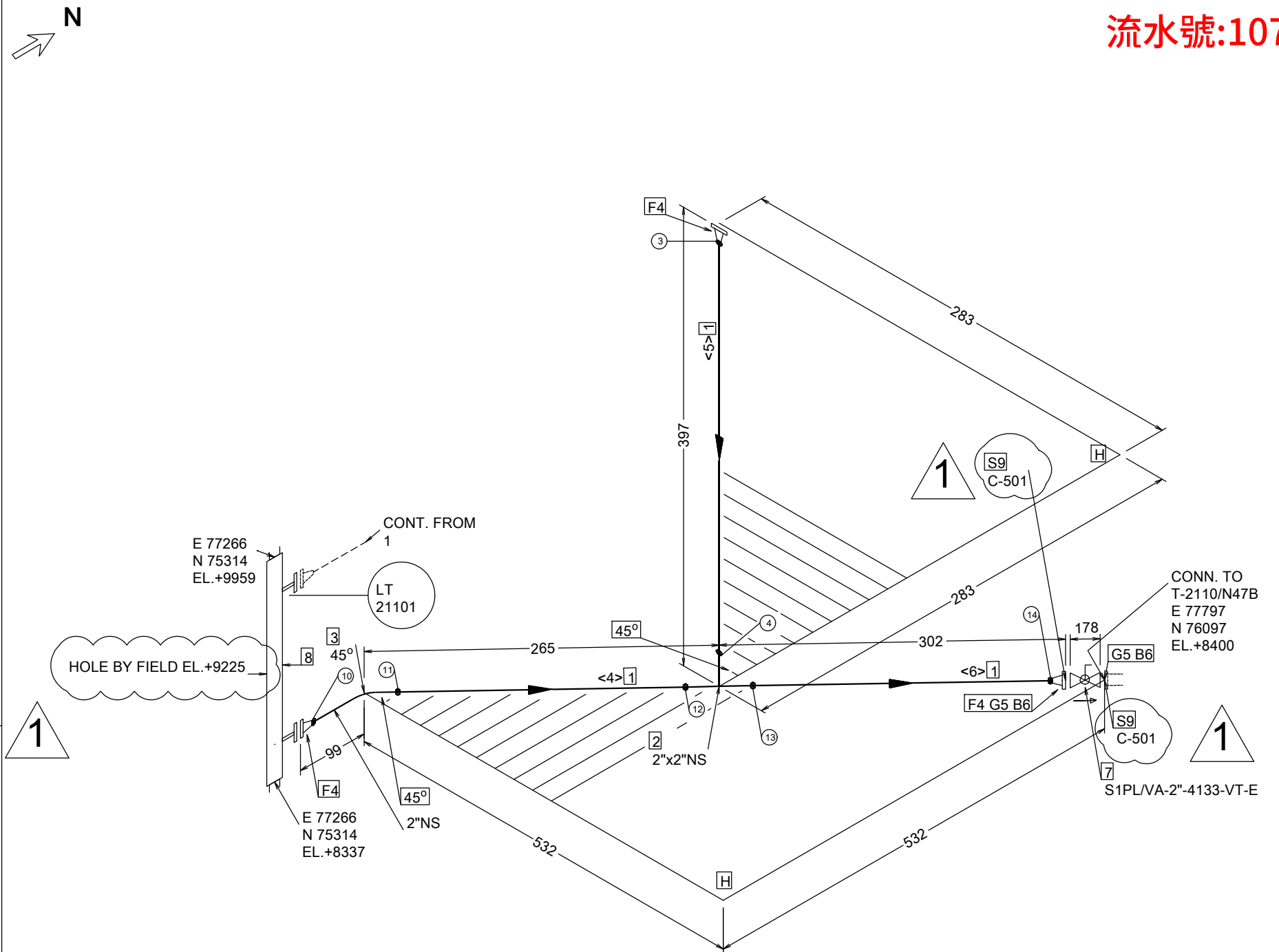


本圖完工後請速歸還

流水號:1072

FABRICATION MATERIALS							
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			
PIPE							
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1PL/P-2"-40S	0.7M			
FITTINGS							
2	TEE BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1PL/TB-2"	1			
3	45 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1PL/EB-2"X45	1			
FLANGES							
4	FLANGE WN 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1PL/FRWN-2"	3			
ERECTION MATERIALS							
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			
GASKETS							
5	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	2			
BOLTS							
6	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	8			
VALVES / IN-LINE ITEMS							
7	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUM-60 TORR) (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-4133-VT-E	1			
INSTRUMENTS							
8	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 21101	2		1			
SUPPORTS							
9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2			
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<4>	166	2		<5>	269	2	
<6>	174	2					

1



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 委焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 	
操作壓力：0.2~0.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度：86/88 °C	管線等級： S1PL	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21
設計壓力：6 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度：120 °C	保溫(冷)等級：	設 計	鄧基宏	2025.04.21
試驗基準：Air	6.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級：	審 核	陳安誠	2025.04.21
管路塗裝：	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：	焊接基準：	認 可	陳逢明	2025.04.21
焊道： 塗裝：	管 支 撐	NDE 抽驗： 10 %	依據圖號： C2418-4-503 C2418-4-502		圖號：

				
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳達明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可