

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

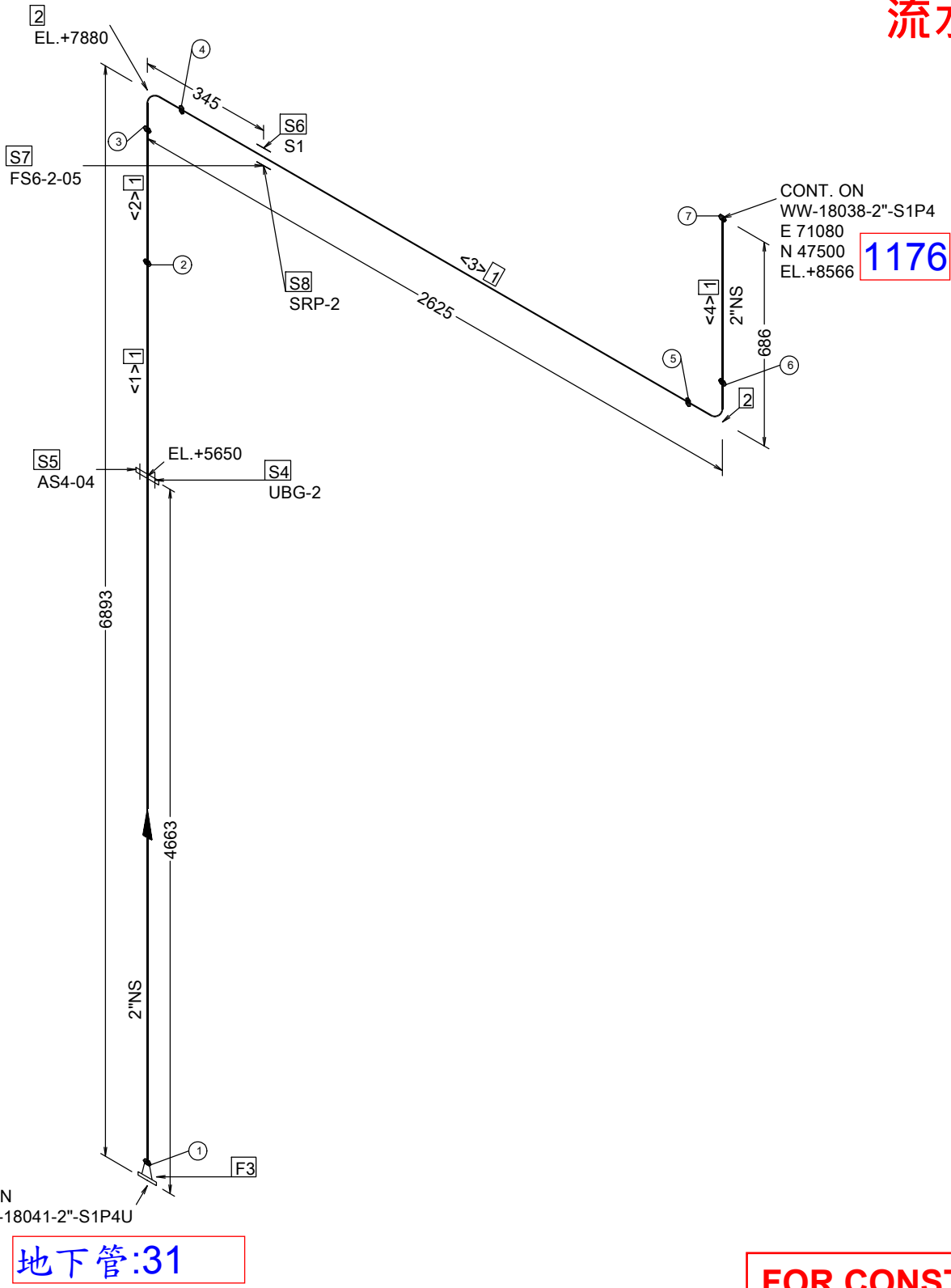
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	9.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	U-BOLT (UBG-2)	2	SUP/UBG-2"	1
5	AUXILIARY SUPPORT (AS4-04)	2	SUP/AS4-2"	1
6	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1
7	FIELD SUPPORT (FS6-2-05)	2	SUP/FS6-2-2"	1
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2		<2>	753	2	
<3>	2473	2		<4>	610	2	



N



流水號:1177

1176

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-18041-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: WW-18041-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: 4.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-509
C2418-4-554

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	