


N

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <97> | 1818 | 1 | | <98> | 100 | 1 | |
| <99> | 418 | 1 | | <100> | 2746 | 1 | |
| <101> | 100 | 1 | | | | | |



JUN. 09, 2025

| | | | | |
|---|------------|------------------|-----|-----|
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | 2025.06.09 | FOR CONSTRUCTION | 江珍芳 | 陳逢明 |
|  | 2025.04.30 | FOR APPROVAL | 江珍芳 | 陳逢明 |
| 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | 修 改 | 認 可 |

| | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|---------------------------|-------------|--|--|-----|------------|--------|--|--|--|
| | | | | | | | | | | 管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F | | |
| □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — — | | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | |
| 操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G | | 操作溫度: 25 °C | | 管線等級: S1P1F | | 製 圖 | 林宜靜 | 2025.04.30 | 會 簽 | | | <div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div>富尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖</div> <div>(15) (16)</div> |
| 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G | | 設計溫度: 60 °C | | 保溫(冷)等級: | | 設 計 | 江珍芳 | 2025.04.30 | | | | |
| 試驗基準: water | | 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ X 60 分 | | 熱追縱等級: | | 審 核 | 江珍芳 | 2025.04.30 | | | | |
| 管路塗裝: | | 管 材 塗 裝 | 碳鋼及不銹; 鋼保溫(冷); 不銹鋼; | 焊接基準: | | 認 可 | 陳逢明 | 2025.04.30 | | | | |
| 焊者: 塗裝: | | 管 支 撐 | NDE 抽驗: 10 % | | | 依據圖號: | | | 圖號: | 檔號: FW-909A04-S1P1F- 15 | | |