<b></b>		FABRICATION	N MATERIALS					N		4 EL.+12095					3	流水號:2	21-1
昌	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	₩ .		EL.+12095	21)				•	/IL+3 + J//U+4	
		PIPE		(1143)													
元	1 2		04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S BE ASME B36.19M		S1P1/P-3"-10 S1P1/P-2"-40		2.4M 0.5M			20		750 \$105[j] 20					
		FITTINGS	04 EFW 3011403 BE ASME B30. 19M	2	31F1/F-2 -41	03	U.SIVI					750					
1/4	3	REDUCING TE	E BW A403-WP304 SMLS	3 x 2	S1P1/TB-3"X	(2"	1			60	``	5102/1					
後	4	SCH10S/SCH4 90 ELBOW LR ASME B16.9	US ASME B16.9 BW A403-WP304 WELD SCH10S	3	S1P1/EB-3">	(90	2			561							
請		FLANGES								25							
速	5	FLANGE WN 15	50# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN	-3"	2					20	4				
	6		50# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P1/FRWN	-2"	1				*	CONT. FROM	<i>₩</i>	<b>\</b>			
歸		ERECTION M	ATERIALS							1,0		F6 G8 B10	23				
還										19	2						
12	NO NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY		3	28	\<	8>2					
		GASKETS								(2"NS (5 )	3"NS						
	7		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 6 20/B16 5	3	S1P1/GR-3"		4			18							
	8	GASKET 150# WOUND W/GR	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P1/GR-2"		1			G7 B9 \\\	G7 B9		1				
		RING ASME B1 BOLTS	6.20/B16.5								EL.+11374 \11		1				
	9	STUD BOLT A1	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/	/8"X95L	16				S1P1/VA-3	'-4144-E					
	10	STUD BOLT A1	194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/	/8"X85L	4			CONT. FROM			411>1	75			
		VALVES / IN-LIN								2 21			۸ ۳	168			
	11		A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	3	S1P1/VA-3"-	4144-E	1										
	12	(VOC<100 vppr		3	S1P1/VA-3"-	1144	1										
		STELLITED FLI	EXIBLE WEDGE API-600														
		CUT PIPE LEI	NGTH FOR REFERENCE ONLY														
	PIE NC	CE CUT I	N.S. REMARKS PIECE INS) NO	CUT LENGTH	N.S. REM	IARKS											
	<8: <10	> 409	2 <9> 3 <11>	361 1498	3 3												
														F5 G7 B9			
												EL.+10	412	1100100			
												12 S1P1/VA-	3"-1144	203			
												G7 B9	/     '	EL.+	10205		
															CONN. TO D-150/N20		
會簽															E 48600 N 66350		
分配△△	7								DE1//055	_					EL.+10200		
	$\perp$							FOR	REVISED								
	-							FUR	CONSTRUCTIO	JN _							
								S	EP. 26, 2025								
															管線編號		
															CHHW-15009	9-3"-S1P1-C7	75
								① 管件序號 <1>直	管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合現場焊接			油牌	<b></b> 上學科技股份有	
								& 須設計會驗管線		名稱 : 	<b>→ +</b>	<del></del>			E-shi	ne Advanced Chemic	als Ltd.
		0000000				はった	lid= \Ar =□	操作壓力: 6.2 KG/ <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G		管線等級: S1P1	製圖	陳郁惟 2025.04.2	→ 肾		富台I FU-TAI	程股份有限	見公司
	1\	2025.09.26		RUCTION		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 9.6 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G		保溫(冷)等級: C75	設計	陳至鉉 2025.04.2	1		<del>-</del>	ENGINEERING CC 管線工程	
	A A	2025.07.03				陳至鉉 陳至鉉	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	10.56 KG CM <sup>2</sup> G X 60 分管 管 材 塗 装	熱追縱等級: 焊接基準:	審核	陳安誠 2025.04.2 陳逢明 2025.04.2	<b>→</b> 💬 <b>├──</b>		崙尾一期     建廠工程		$-\left(\frac{3}{3}\right)$
	<u>/A\</u>   序次	_	FOR APPROVAL 修 改		 明	修改		目前空夜。   焊道.   塗裝・	管 材 塗 装 で 材 塗 装 で で 材 塗 装 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	MDE 抽驗: 10 %	(		·'    圖號:		檔號: CHHW-15		
	1,1 1,	,  ,	19 1/1	L/ U	7 🗸	1/ 1/\	nng 1		1手  个跨劃	INDL 1円4次・ 10 /0	15.7.15V 1771 711 11.		J/U .		''''		