<b></b>		FABRICATIO	N MATERIALS				N									流水號:7	725
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. ITE	EM CODE	QTY											
完	1 2		304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		P1/P-4"-10S P1/P-3/4"-40S	12.0M 0.1M		\	/ENT 8 / 100 E	EL.+10691							
		FITTINGS						_	7 63		FI	+10591					
後	3 4 5	SOCKOLET 30	WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 100# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 3/4 S1	P1/TB-4" P1/SOL-4"X3/4" P1/EB-4"X90	1 1 6		13 S1P1/VA-3/4"-1844-E <8>[	20	EL.+10528		110331					
請	6	FLANGES FLANGE WN 1	50# RF A182-F304 SCH10S BORE	4 S1	P1/FRWN-4"	2		4	16 T	28 28							
速		ASME B16.5		4 011	i ii iiiiii	2	A A	4"x3/4"I AS8-2-0604	19	Š	<10>1						
		ERECTION N							300 (18	<9>1 CONT. ON	4"NS						
還	PT NO —	FITTINGS	DESCRIPTION	N.S. ITE	EM CODE	QTY		14 500	S16 C-4-7	P-19013-8"-	493						
	7	NIPPLE (L=10) SCH80S ASMI	DMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS E B36.19M	3/4 S1	P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1		5 1330		EL.+10066							
	8	CAP 3000# SC	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4 S1	P1/CT-3/4"	1		13 5 EL.+	10357								
	9	FLANGES FLANGE BLIN	D 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4 S1	P1/FBR-4"	1	<	<7>1 400									
		GASKETS							<6>1								
	10		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 16.20/B16.5	4 S1	P1/GR-4"	4		10					S16				
	11		193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8 S1I	P1/BS4-5/8"X95L	32				S14 C-5	1		/ C-4-7	F6 G10 B1			
		VALVES / IN-LII	NE ITEMS					-6782	12	G10 B11	01			512	S14 C-501		
	12		A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RENCH OPER. ASME B16.34	4 S1	P1/VA-4"-4144-E	2		\$	S1P1/VA-4"-4144-E	_ `	EL.+	3990 ,200		12	229	12 S1P1/VA-4"-4144-E	
	13	GATE 800# SV	V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	3/4 S1I	P1/VA-3/4"-1844-E	1			EL <u>F6 G1</u>	+3756/ 10 B11 229			538 3 <1>1/	4"NS/	G1	CSO 0 B11	
	14	SUPPORTS  FLANGE GRO	UNDING CONDUCTOR (C-501)	4 MIS	SC/C-501	4				181			S15		S14 // `		
	15 16	FIELD SUPPO CRADLE SHO	RT (FS17-5-0308) E (C-4-75)	4 SU 4 SU	JP/FS17-5-4" JP/C-4"-75	2		S15 FS17-5-0308	S17	.000	4		FS17-5-0308		C-501 NN. TO		
	17 18	PIPE GUIDE (( AUXILIARY SL	35-2) JPPORT (AS8-2-0604)		JP/G5-2-4" JP/AS8-2-4"	1 1		9	S17 G5-2	180	5 4"x4"	NS	S14 C-501	E-6 <sup>-</sup> E 10	17/N2 )2650		
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY					5	0	1/30				N 50 EL	0500 +3575		
	PIEC	LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO	LENGTH (INS)	REMARKS			8/7	6 3	S16 C-4-75							
	<1><1><3><5>	1543	4 <2> 4 <4> 4 <6>	943 4 96 4 478 4				<4>1	5	)- []							
會簽	<7> <9>	96	4 <8> 4 <10>	100 3/4 140 4													
	7													F	OR CO	NSTRUCTIO	NC
															1111	. 04, 2025	
															JUL	. 04, 2023	
															管線編號	4II 0 4 D 4 0 7 5	
							11 答件 序號 /1\1		<b>次</b> 判 唐	工廠焊接	<b>李                                    </b>	心会羽場焊埃 配名	3現場接合點 管支	" 茅汽泊		4"-S1P1-C75	
							W 官任/Fix	且占加州3/N。 [1] 官权利用5/N。	質科						∣ පින්නිරීම ~ී	鳥勝化學科技股份有 E-shine Advanced Chemic	
	$\triangle$						操作壓力: 0.05 KG/CM²			1P1 製 圖		2025.04.21	章 		富台	- ⇒工程股份有 №	艮公司
	$\bigwedge$				*	p+ \4-			· ' '			2025.04.21			FU-	-TAI ENGINEERING C	0., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03			黄炳富	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 KC/CM <sup>2</sup> G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審核		2025.04.21	秦 ———		操尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\left(\begin{array}{c}1\\1\end{array}\right)$
	序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修改	<u></u>	<b>黃炳富</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	□ 大	焊接基準: NDE 抽驗: 10	□ 図 可 O % 依據圖號	陳逢明 E. C2418-4-512 C2418-4-566	2025.04.21	 圖號:				
	11.1/	<del>_</del>	19 1	⊔/b <del>'</del> 473	19 14	ng _1	塗裝	7手   不銹鋼	INUL 1HMX · IU	~ \0   \n\1\1\1	C2418-4-566	1	<u>⊏u</u> .7/ U •		тш <i>Л</i> И. Г-ОТ	, ,, O	