						N.										
		FABRICATION MATERIALS				N									流水號	:404
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	(INS)	ITEM CODE	QTY											
		PIPE	_													
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P4/P-2"-40S S1P4/P-1.1/2"-40S	0.2M 1.6M											
		FITTINGS	1.1/2	3174/7-1.1/2-403	1.0W											
	3	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS	2 x 1.1/2	S1P4/SC-2"BX1.1/2"P	1											
後	4	SCH40S MSS-SP-95 REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 1.1/2	S1P4/TB-2"X1.1/2"	1											
請	5	ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2											
	6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	1	<1	13>2									
速		FLANGES				1.	1/2"NS 6)								
記冊	7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5		S1P4/FRWN-2"	3		40	_								
1 1	8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1	CONT. FF	ROM									
還		ERECTION MATERIALS				1	`									
/ ~]					403	3									
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY											
		GASKETS								512 <u>3</u> /3/						
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P4/GR-2"	4			400		13/2	3	7				
	10	RING ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	1			403	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	1512	2"x1.1/2	"NS)				
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5					\$	CONT. FROM	3 G10 B12	\searrow						
		BOLTS						1	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		\times \	21 4 2"x1	.1/2"NS	2"NS	F7 G9 B1	1
	11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	16			B12		(3) L			43)	5 / 23		
	12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	8					101	[246]			2 4 9		EL.+7488
		VALVES / IN-LINE ITEMS						(PCV 13101)	356		S16 P-1"-105	178			EL.+	⊦ 7306
	13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2	S1P4/VA-2"-4144	1		\wedge		171/	$\checkmark \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$		7 G9 B11		140		
	14	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P4/VA-2"-1144	1		/1\ \	15	2"NS/	25.	~ //	9 5	128		G9 B11	
		INSTRUMENTS							\$17 FS1-1-0				F7 G9 B	_ 67	CONN. TO	
	15	BLANKETING VALVE 150# RF PCV 13101	1.1/2		1				DUMMY	WELD		140 20		178	PW-131/N39 E 19525	
		SUPPORTS										1	13		N 88975	
	16	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-105)		S1P4/P-1"-2"	1								S1P4/VA-2	."-4144	EL.+7301	
	17	FIELD SUPPORT (FS1-1-05)	2	SUP/FS1-1-2"	1								14 S1P4/VA-2			
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY]							VALVE ST	EM E 45 S		
	PIE	CE CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT N.S													
	NO <11	LENGTH (INS) NO > 178 2 <12>	LENGTH (INS 1420 1.1/	S)												
^ ^	<13	• 158 1.1/2														
	-														REVISED	
分配 △△	4														ONSTRUCT	TION
	-													SE	P. 12, 2025	
	4															
	4															
	4													管線編號		
	-	-												NI-17136-1	1.1/2"-S1P4	
	-				□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫※ 須設計會驗管線工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管									勝化學科技股份有		
					Ι	& 須設計會驗管線	○ 提作项序: •••	名稱 签约 签约			×	_ _			shine Advanced Chemi	
	<u>\</u>	2005 00 40	UIOTION	ᇡᆂᄱᄮᄔ	店洛皿	操作壓力: 1.5 KG/CM²		管線等級: S1F		陳郁惟 2				富台	·工程股份有[fal engineering (限公司
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	OCTION	陳郁惟	陳逢明		-	保温(冷)等級:	設計	陳郁惟 2	2025 04 24			 		
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳郁惟	陳逢明		3.85 KC _{CM} ² G X 60 分 管 管 材 塗 装		審核		2025.04.21	§ ———		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\left(\frac{2}{2}\right)$
	À Z 7	2025.04.21 FOR APPROVAL	新 pp	陳郁惟	陳逢明	管路塗裝: 焊道.	世 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	焊接基準:	郊 佐藤国験・	陳逢明 2 C2418-4-538		 회ᆄ·		建版工程 檔號: NI-17 ²		2
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	7 不銹鋼 ' ' :	NDE 抽驗: 10	/6 似據直號:	C2418-4-538 C2418-4-529		圖號:		作功: NI-171	130-51P4- 2	