

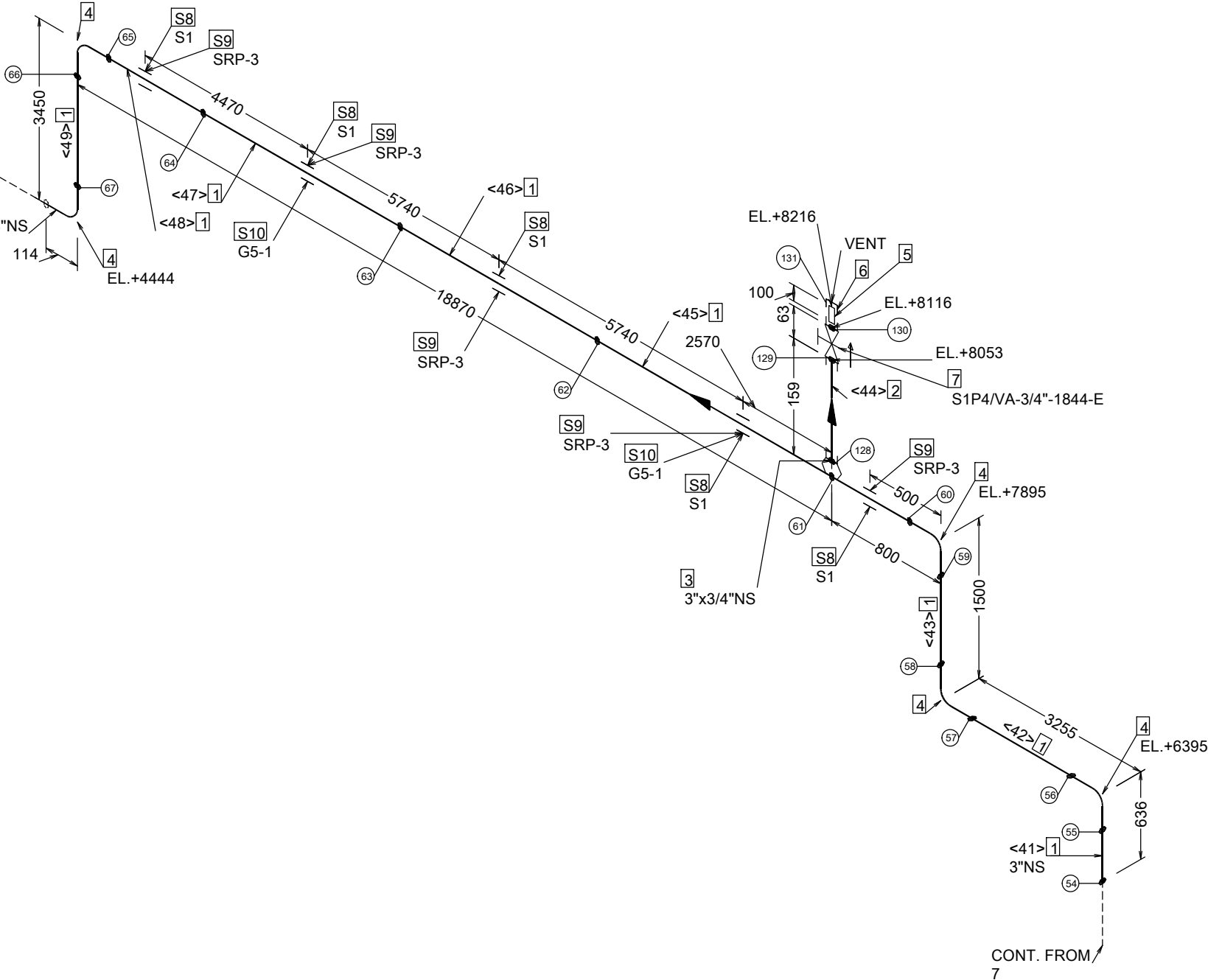
本圖完工後請速歸還

流水號:688



689

CONT. ON
9



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-61302-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

8
9

檔號: P-61302-S1P4- 8

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 4.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 50 °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 7.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 7.92 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

策

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

策

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-520

圖號:

修改說明

修改

認可

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號: