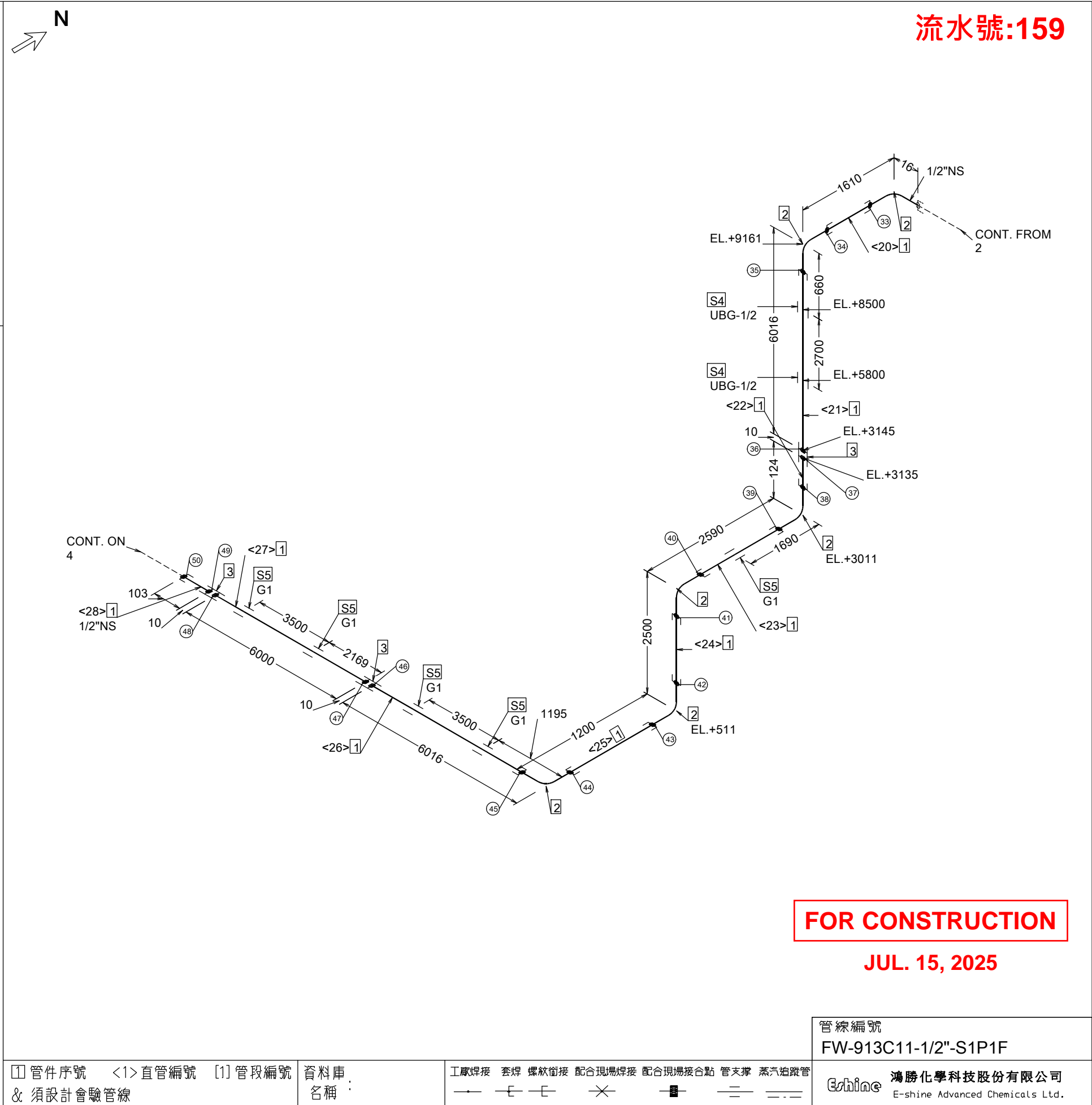


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	1578	1/2		<21>	6000	1/2	
<22>	108	1/2		<23>	2558	1/2	
<24>	2468	1/2		<25>	1168	1/2	
<26>	6000	1/2		<27>	6000	1/2	
<28>	103	1/2					



**JUL. 15, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策 案	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
管支撐 焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-509		圖號:	
								檔號: FW-913C11-S1P1F- 3	