	本		FABRICATION MATERIALS				N								流水號	•403
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N								ハルン	,. 703
			PIPE													
	兀	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	1.1/2 3/4	S1P4/P-1.1/2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	5.2M 0.1M										
	後	3 4	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME	1.1/2 x 1.1/2 1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2" S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1			1	L.+8919						
		5	B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	3			100	8 7						
	請		FLANGES					_	100	EL.+8819						
	速	6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	3		15 S1P4/V	A-3/4"-1844	32 31) <4>11	6 5					
	歸		ERECTION MATERIALS						EL.+8756	3>2						
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY				200						
	還	<u>NO</u>	FITTINGS	(INS)					30		9					
		7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1				5	——————————————————————————————————————					
		8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1			4	S20]			404	4	
		9	GASKETS GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	2		S16 G5-1 28 ¹⁰	227	P-1"]	"-147 \	12		CONT. C	N	
		10	ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	1	5 (1	.1/2"x3/4"NS	8	S1P4/VA-1.1/2"-2 <7>1	1 _ \	/ 2 ./		
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5				EL.+8624	000	S19 S17 SRP-1.1/2	5	9	38	39			
		11	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	8		99 / 9	§1		L.+7628	63/7 10	1	33 13	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	011 4/304 1/2 XIOE	Ü		3		S21 FS1-1	. 00	188		S1P4/VA-1.1	//2"-4144	
		12	VALVES / IN-LINE ITEMS GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-2844	1		S18		DUMN	MY WELD		<8>1	/ <9>1		
		13	304SS STELLITED LOOSE DISC API-602 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-4144	1		FS17-1-0308				206		/ / 14	P4/VA-1.1/2"-3844	Ì
		14	CHECK 800# SW A182-F304 PISTON TYPE W/SPRING BC TRIM 304SS STELLITED API-602	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-3844	1		1.1/2"NS			3 1.1/2"x1.1/2"ľ	IS (12)		34 /35	404])
		15	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1						F6 G9 B11	165// 133	106	CONT. ON	_
		16	SUPPORTS PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	1	CONT. ON	1				F6 G9 I	/	106	2 F6 G10	.)
		17 18 19	PIPE SHOE (\$1) FIELD SUPPORT (FS17-1-0308) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2 1.1/2 1.1/2	SUP/S1-1.1/2" SUP/FS17-1-1.1/2" SUP/SRP-1.1/2"	1 1 1	NI-17134-3"-S1P4 E 17825						<10>1	14)	<u>,</u>	
		20	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-147)	1.1/2	S1P4/P-1"-1.1/2"	1	N 85310 EL.+7940	398					^			\
		21	FIELD SUPPORT (FS1-1-05)	1.1/2	SUP/FS1-1-1.1/2"	1										
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY													
		PIECE NO <1>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 652 1.1/2 <2>	LENGTH (N.S. REMARKS INS) .1/2											
	· 簽	<3> <5>	100 3/4 <4> 932 1.1/2 <6>	136 1 124 1	.1/2 .1/2											
分配。	$\triangle \triangle$	<7> <9>	100 1.1/2 <8> 100 1.1/2 <10>		.1/2 .1/2											
		1									RE\	/ISED	1			
												STRUCTION				
											SFP 1	2, 2025	-			
											OLI I	2, 2020	-	管線編號		
									77 161					NI-17136-1.	1/2"-S1P4	
							L1 管件序號	恒管編號 [1] 管段編號	資料庫	工廠焊接 套	」	妾 配合現場接合點 管支撑 — —— —————————————————————————————————	蒸汽追蹤管	2 1 1 1 1 1 1 2 2 2	化學科技股份有 ine Advanced Chemic	
							操作壓力: 1.5 KC _{CM²}	G 操作溫度: AMB ℃	管線等級: S1P4	製圖	陳郁惟 2025.04	─ │			 [程股份有[
		<u> </u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION	陳郁惟	陳逢明		g 設計溫度: 70 °C	() () () ()	設計	陳郁惟 2025.04	21		FU-TAI	ENGINEERING C	
		<u>0</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳郁惟 陳郁惟 陳郁惟	陳逢明	試驗基準: Air	3.85 KC/CM ² G X 60 分管 管	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04 陳逢明 2025.04	─		崙尾一期 建廠工程		$-\begin{pmatrix} 1 \\ 2 \end{pmatrix}$
		<u>A</u> 序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	說 明	陳郁惟 修改	陳逢明 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	古大	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		陳達明 2025.04 C2418-4-538 C2418-4-529	21 		建版工程 檔號: NI-1713		
		11.1/		⊔/0 4/7	12 11	nn1		1手 木銹鋼	NUL 1HMX · 10 /6	15 / JUNY 11 711 / 11 / 11 / 11 / 11 / 11 / 11 /	C2418-4-529	11 1/U ·		III J/U. 141-17 10		