	$\vdash$	FABRICATION	IMATERIALS				N
							→ N
	11	) —	<u>DESCRIPTION</u>	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
	┰   1	PIPE A312-TP3	04 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	26.7M	
	11 -	90 ELBOW LR I ASME B16.9	BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90	3	
		ERECTION MA	ATERIALS				
L)   ZE		) —	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	2 / EL.+8644
100	<b>⇒</b> 3 4 5	PIPE SHOE (S1	NFORCING PAD (SRP-3)	3 3 3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3" SUP/G5-1-3"	6 6 3	<u>S4</u> S1 559 1
岩		CUT PIPE LEN	NGTH FOR REFERENCE ONLY				39 - 22-1
	N	O LENGTH (	N.S. REMARKS PIECE INS) NO 3 <23>	CUT N. LENGTH (IN	IS)		S3 S1
	<2	24> 6000 26> 1172	3 <25> 3 <27> 3	6000 3 972 3			S1 <23>1 CONT. FROM
							2 24 170
							EL.+9845 SPB 3\ (G5-1
							SRP-3 6000 SRP-3
							S5 8 S1 S3 S3
							$\frac{54}{\text{SPD}.3}$
							Sitt 3 S5 S5 G5-1
							CONT. ON S1 (2) (-26>1)
							6 <28>1 3"NS
							172
	<u></u>						
							REVISED
							FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							管線編號
							IA-16002-3"-S1P4
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 多時 管線 全部 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
							O. A. D. I and I and I and I are a second and I are
	<u></u>		REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信與		操作壓力: 6.5 KC <sub>M</sub> ² G 操作溫度: AMB C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 設計壓力: 9 KC <sub>M²</sub> G 設計溫度: 80 C 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.04.21
	<u> </u>				林信即		
	Â				林信即		試驗基準: Air   9.9   KC <sub>M</sub> ² G X 60 分   熱追縱等級: 審 核   陳安誠 2025.04.21   資
	序		修改	說 明	修己		操道: