7		F	ABRICATION MATERIALS					N										汾	流水號:	837
		ю —	MPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM C	ODE	QTY											•		
		PIPE																		
			E A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.1	9M 3	S1P4/P	2-3"-40S	27.7M													
			INGS 	9 3 x 3	S1P4/T	'R-3"	1													
1		3 RE AS	DUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH409 ME B16.9			B-3"X1.1/2"	2													
	- 11		ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ME B16.9	3	S1P4/E	:B-3"X90	2													
		FLA	NGES						[6]											
75	₽ ¹		NGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ME B16.5	3	S1P4/F	RWN-3"	1													
	11	E	RECTION MATERIALS					F5 G7 B8	296 3 3 x1	.1/2"NS										
	11	T 66	MIDONICNIT DESCRIPTION	N.C	ITEM C	·ODE	OTV	3"NS/	/ > / 🔊											
爱	풀 뭐	10 —	MPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM C	ODE	QTY	<1>1		1.	S10									
			NGES					CONT. ON	770	1604	S10 G5-1	3								
			NGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 KETS	3	S1P4/F	BR-3"	1	PW1-13105-1.1/2 E 17796	2 -51P4			3"x1.1/2"N	IS							
		7 GA	SKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	3	S1P4/G	GR-3"-ZW#7500	1	N 85250 EL.+4822	S11 SRP-						S9					
		ZW BOL	#7500 ASME B16.21/B16.5							S1 / <2>1	\downarrow		1600	2	S9 S1					
		8 ST	— JD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/B	S4-5/8"X95L	4			NT. ON		23		3"x3"NS					4	
			AVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 PORTS						PW	1-13106-1.1/2"-S1 9400	1P4	<3>	1/24/		<4>	1 59	CONT. O		EL.+5645	
		9 PIF	E SHOE (S1)	3	SUP/S1		6		N 8	5250 -4822 834	CON	NT. ON			1	S1 /	2	33/		
			E GUIDE (G5-1) PPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3 3	SUP/GS SUP/SF		3 6		CL.	4022	PW'	/1-13107-3' 1000	"-S1P4 ₂₅	900	\searrow	26 S1	1 RP-3			
			IT DIDE I ENOTH FOR DEFENDENCE ONLY								N 85	5250 +4809	36	S11 SRP-3	6000	/×	300 \ 27	<6>1	32	
	F	PIECE C	JT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY JT N.S. REMARKS PIE	CE CUT	N.S.	REMARKS						14000		SRP-3 S G	10 5-1				052	
		<1>	NGTH (INS) No 40 3 <2 428 3 <4	LENGTH1432	(INS) 3									S11		5000	**		<7>1	<8>1
		<5> 6	000 3 <6	> 6000	3 3									SRP-3 5000 /	S10 /	S1 S9/	6000			
		<9> {	22 3												G5-1	S1	S9 S1		31)	
																S11 SRP-3	ST1 SRF		\ <u>4</u>	
																	SRF	P-3	<5>1	
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																			
分配	簽																			
/1 80 /																	FOR	CONS	TRUCTI	ON
																		1111 0	4, 2025	
																		JOL. 0	4, 2023	
																	管網	泉編號		
																	PV	V1-13108-	3"-S1P4	
								□ 管件序號 <1> £② 須設計會驗管線	直管編號 [1] 管段編號	資料庫 名稱:			套焊 螺紋銜接 -{	配合現場焊接	配合現場接合! 	點 管支撑 蒸汽 ————————————————————————————————————	1 0-		化學科技股份 ine Advanced Chem	
		$\overline{}$							♀ ♀ 操作溫度: 30		S1P4	製圖	1	2025.04.21					TERRORE CHEMINATED CH	
		$\frac{1}{2}$,		保溫(冷)等級:		設計		2025.04.21	會 ——			FU-TAI	L 作 版 1/1 /月 ENGINEERING	YXムリーCO., LTD.
							陳逢明	試驗基準: Air	9.46 KG/M²G X 60 分			審核		2025.04.21	簽		1 1	尾一期	管線工程	
							陳逢明	管路塗裝:	管材塗装 支端解及不銹。 撑不銹鋼	焊接基準:		認可	I	2025.04.21			建順	版工程	立體配管圖	5
	序	·次 E	り 期 修 改	說	明	修改	認可	焊道. 塗裝:		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號	. C2418-4-53 . C2418-4-52	37 27	圖號:		檔別	號: PW1-13 ⁻	08-S1P4- 1	