

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

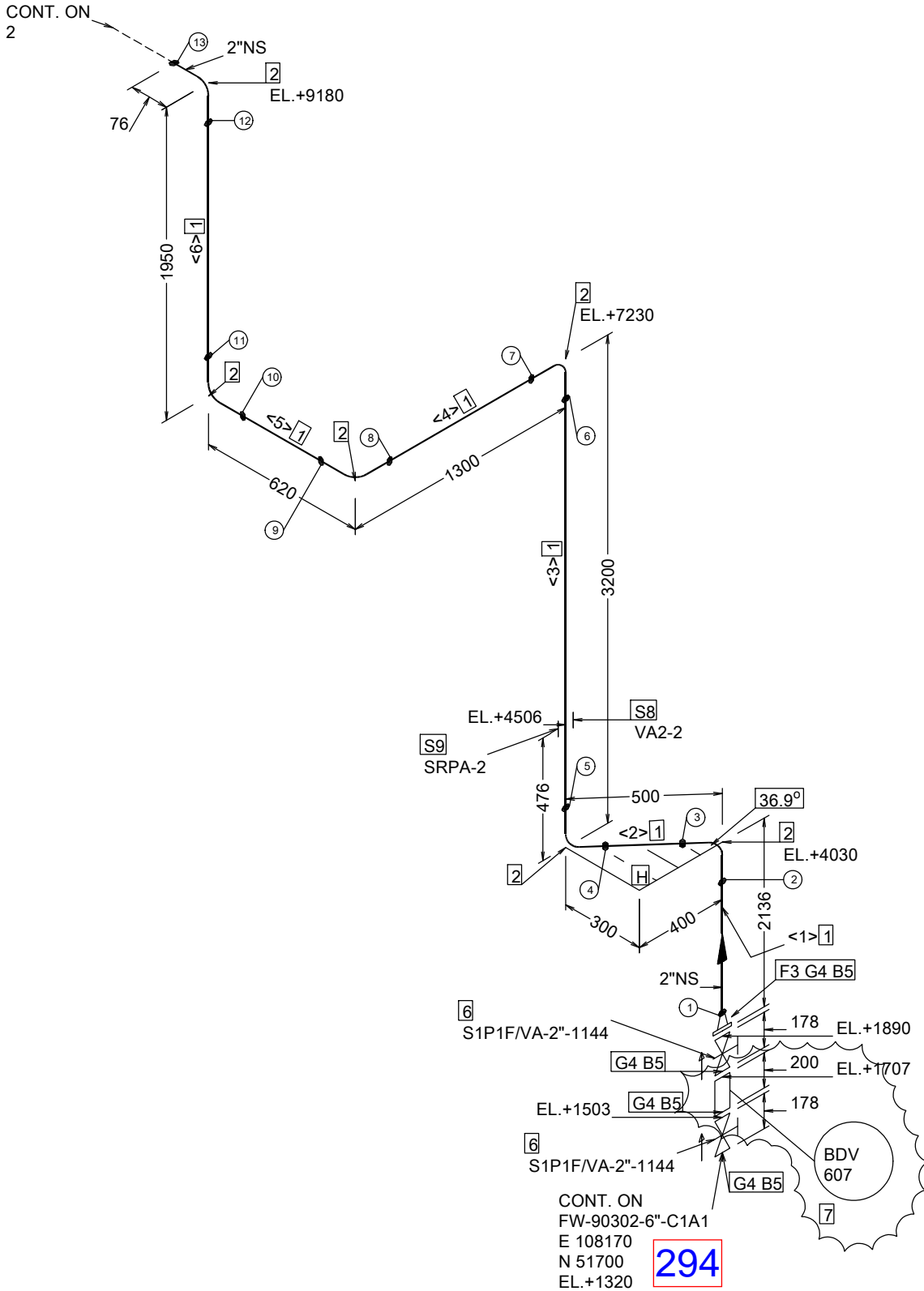
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|------------------------|---|------------|--------------------|------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 | 2 | S1P1F/P-2"-40S | 8.9M |
| FITTINGS | | | | |
| 2 | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 | 2 | S1P1F/EB-2"X90 | 6 |
| FLANGES | | | | |
| 3 | FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 | 2 | S1P1F/FRWN-2" | 1 |
| ERECTION MATERIALS | | | | |
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| GASKETS | | | | |
| 4 | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 2 | S1P1F/GR-2" | 4 |
| BOLTS | | | | |
| 5 | STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 | 5/8 | S1P1F/BS4-5/8"X85L | 16 |
| VALVES / IN-LINE ITEMS | | | | |
| 6 | GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 | 2 | S1P1F/VA-2"-1144 | 2 |
| INSTRUMENTS | | | | |
| 7 | DELUGE VALVE 150# RF (BY OTHER) BDV 607 | 2 | | 1 |
| SUPPORTS | | | | |
| 8 | VERTICAL ANCHOR (VA2-2) | 2 | SUP/VA2-2" | 1 |
| 9 | SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2) | 2 | SUP/SRPA-2" | 1 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <1> | 1996 | 2 | | <2> | 348 | 2 | |
| <3> | 3048 | 2 | | <4> | 1148 | 2 | |
| <5> | 468 | 2 | | <6> | 1798 | 2 | |



N



流水號:150

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FW-913C07-2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: FW-913C07-S1P1F- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

會

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510

圖號:

序次 日期 修改說明 修改 認可

2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明

2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明

2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明

2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明