本圖完工後請速歸還

流水號:13

FABRICATION MATERIALS

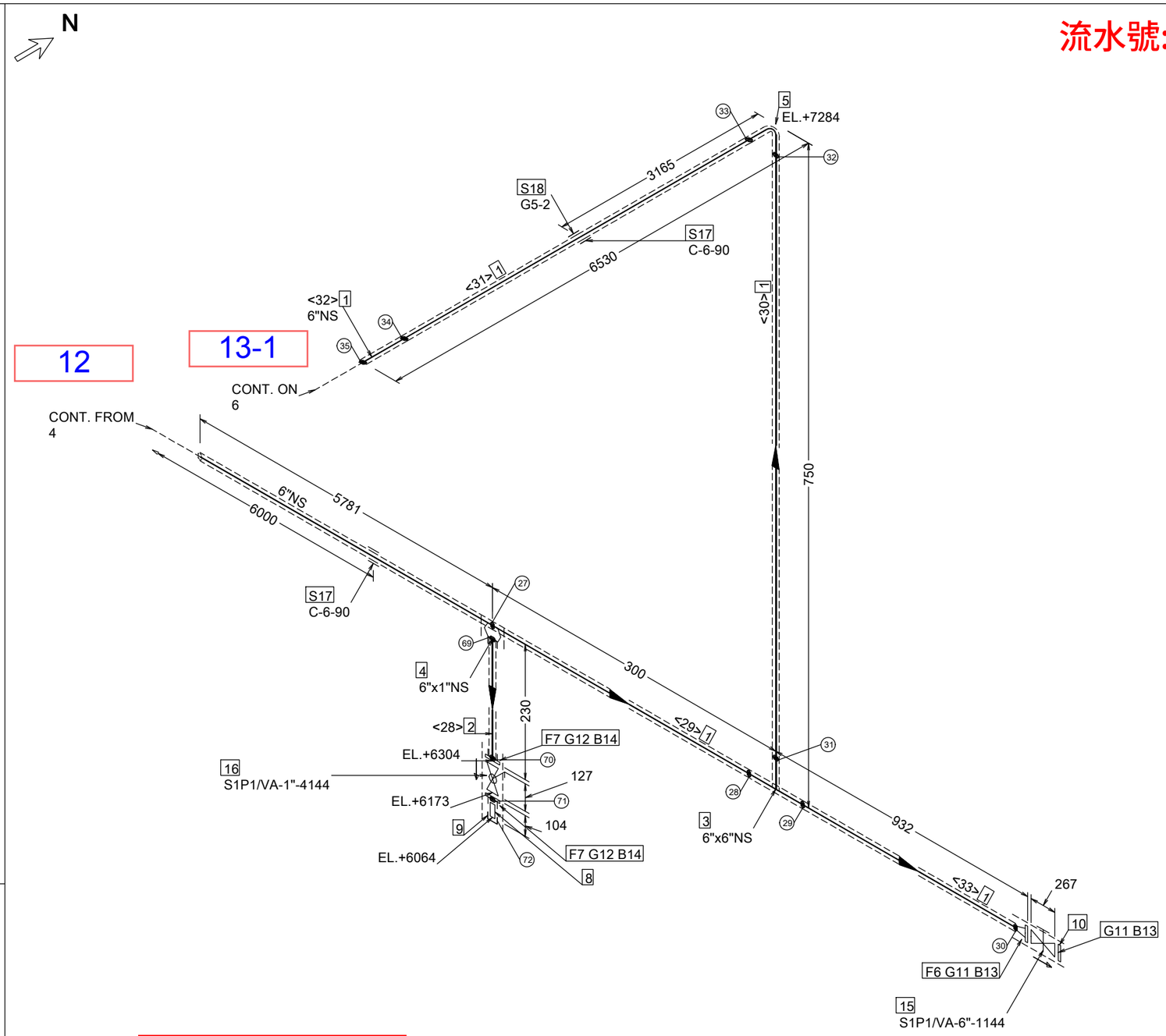
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	13.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
	FITTINGS			
3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1/TB-6"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P1/SOL-6"X1"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"X90	1
	FLANGES			
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	1
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P1/NIP-1"X100LXTOE	1
9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CT-1"	1
	FLANGES			
10	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P1/FBR-6"	1
	GASKETS			
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	2
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	2
	BOLTS			
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	16
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
15	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	6	S1P1/VA-6"-1144	1
16	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	1
	SUPPORTS			
17	CRADLE SHOE (C-6-90)	6	SUP/C-6"-90	2
18	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<28>	122	1		<29>	5938	6	
<30>	378	6		<31>	6000	6	
<32>	301	6		<33>	700	6	



REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

會簽	
分配	

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 4.52 KG/CM² G 操作溫度: -22 ℃
設計壓力: 9.6 KG/CM² G 設計溫度: 65/-29 ℃
試驗基準: Air 10.56 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: S1P1
保溫(冷)等級: C90
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-527
圖號:

管線編號
CHHW-15004-6"-S1P1-C90

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
5/6

檔號: CHHW-15004-S1P1- 5