本		FABRICATION MAT	TERIALS					N									流水號:	424
몽	PT NO	COMPONENT DESC	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	Ē	QTY	W								•	714 7 5 7 5 10 5	
		PIPE																
71	1	PIPE A312-TP304 EF	FW SCH40S PE ASME B36.19	M 1	S1P4/P-1"-	40S	23.8M											
		FITTINGS																
1/4	2	MSS-SP-95	SE A403-WP304 SMLS SCH40 00# SW A182-F304 ASME	OS 2 x 1	S1P4/SE-2 S1P4/CFS-		1											
後	3	B16.11	V A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CI 3-		4			S13 FS8-1-05								
請		ERECTION MATER								S12 (10)	4 EL.+	+4767	10					
速	PT	COMPONENT DESC	CRIPTION	N.S.	ITEM COD	≣	QTY	S13 FS8-1-0	S12 UBG-1	UBG-1	75	_	5-1\					
記	NO NO	FITTINGS		(INS)		_	_			6023	9 <4>	S11 500 4						
	5	ADAPTER (CAMLOC	CK COUPLING) SCRD (MALE	1	S1P4/QCA	AR-1"	1		13 12 11	3100 00	8 7	F30-1-	-06					
還		NPT) VALVES / IN-LINE ITE	:MS						.36A	3 <5>1	(6)	/ /5 <2>						
	6	BALL 2000PSI SCRE	D(NPT) A182-F304/304SS+PTF AFE WRENCH OPER. ASME	FE 1	S1P4/VA-1	'-4T44	1	[4] (1) [S12]	1300	4 EL.+4416	13_472		SRPA					
		SUPPORTS						UBG-1	14	S13		$\mathcal{A}$	314					
	7	AUXILIARY SUPPOR SUPPORT REINFOR		1	SUP/AS17- SUP/SRPA	-1"	3 2		<7>1 (15)	4 FS8-1-05	3/ 59 /		1765					
	9 10 11	PIPE SHOE (S1A) PIPE GUIDE (G5-1) FIELD SUPPORT (F5	28 1 06)	1 1	SUP/S1A-1 SUP/G5-1- SUP/FS8-1	1"	2 2		(16)		S1A	G5	6000	3304 3				
	12 13	U-BOLT (UBG-1) FIELD SUPPORT (FS	ŕ	1	SUP/UBG- SUP/FS8-1	l"	3			<6>1	S8 SRPA	1	S11	77.	S7 AS17-1-	0704		
	14 15	U-BOLT (UBA-1) AUXILIARY SUPPOF	•	1 1	SUP/UBA-1 SUP/AS10-		1 1			 	Ora 71		FS8-1-06	4	2400	S7 AS17-1-0704		
								-	-3167	<u>%</u>		S	S17-1-0704	13/			1"NS _165	
	DIEC		FOR REFERENCE ONLY	OF CUT	N.C. DE	MADICE				S15					6000	1508	4 2	
	PIEC NO <1>	LENGTH (INS)	REMARKS PIEC NO <2>	LENGTH	N.S. RE (INS)	MARKS				AS10-1A-0502					30		2"x1"NS 14MM OFFS	SET
	<3> <5>	449 1 6000 1	<4> <6>	304 1341	1				EL.+1600 <8>1	S14 UBA-1							FLAT FACE	DOWN
	<7>	194 1	<8>	3419	1				1"NS							2/3/	CONT.	ON 31-2"-S1P4
								6 S1P4/VA-1"-4T44	17							13	E 3138	6
								S1P4/VA-1"-4T44	EL.+1275/5	EL.+1195							N 3075 EL.+44	0 30
	+																39	93
	+																	
	+																	
	+																	
	+																	
☆ 會 簽	+																	
															F	OR CON	STRUCT	ION
	-															JUL.	04, 2025	
	+																,	
	1															管線編號		
																NI-17191-1	"-S1P4	
								□ 管件序號 <1> i	T管編號 [1] 管段編號		工廠焊	接套焊螺網	X銜接 配合現場焊接	配合現場接合點	· 管支撑 蒸汽追蹤	S Ma	<del></del>	——————————— 有限公司
								& 須設計會驗管線		名稱 :						esononing E-	shine Advanced Chem	nicals Ltd.
	$\bigwedge$							7 8	操作溫度: AMB (		S1P4 製		庭瑋 2025.04.2	<b>⊣ ≝                                   </b>		富台 FU-T	工程股份有	限公司
		0005.07.55	OD 0011077117			++ /= n±	(本 Vz = □		設計溫度: 70 °(				信助 2025.04.2			<del>-</del>	AI ENGINEERING	
	<u> </u>		OR CONSTRUCTION	N		林信助	陳逢明		9.9 KC CM <sup>2</sup> G X 60 万		審		安誠 2025.04.2	→ 第		上 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		$-\left(\begin{array}{c}1\\1\end{array}\right)$
	À Þ.7		OR APPROVAL	<u> </u>	-   -	林信助	陳逢明	管路塗裝: 焊道.	管 哲 材 塗 装	一 焊接基準:	和 外 依據		逢明 2025.04.2 8-4-520	1 <sub>   </sub> 		<b>産級工生</b> 檔號: NI-171		
	序次	日期	修改	說明	J	修改	認可	焊道. 塗裝・	/	NDE 抽驗:	10 % 依據	圖號: C241 C241	8-4-518				y1-01P4- 1	