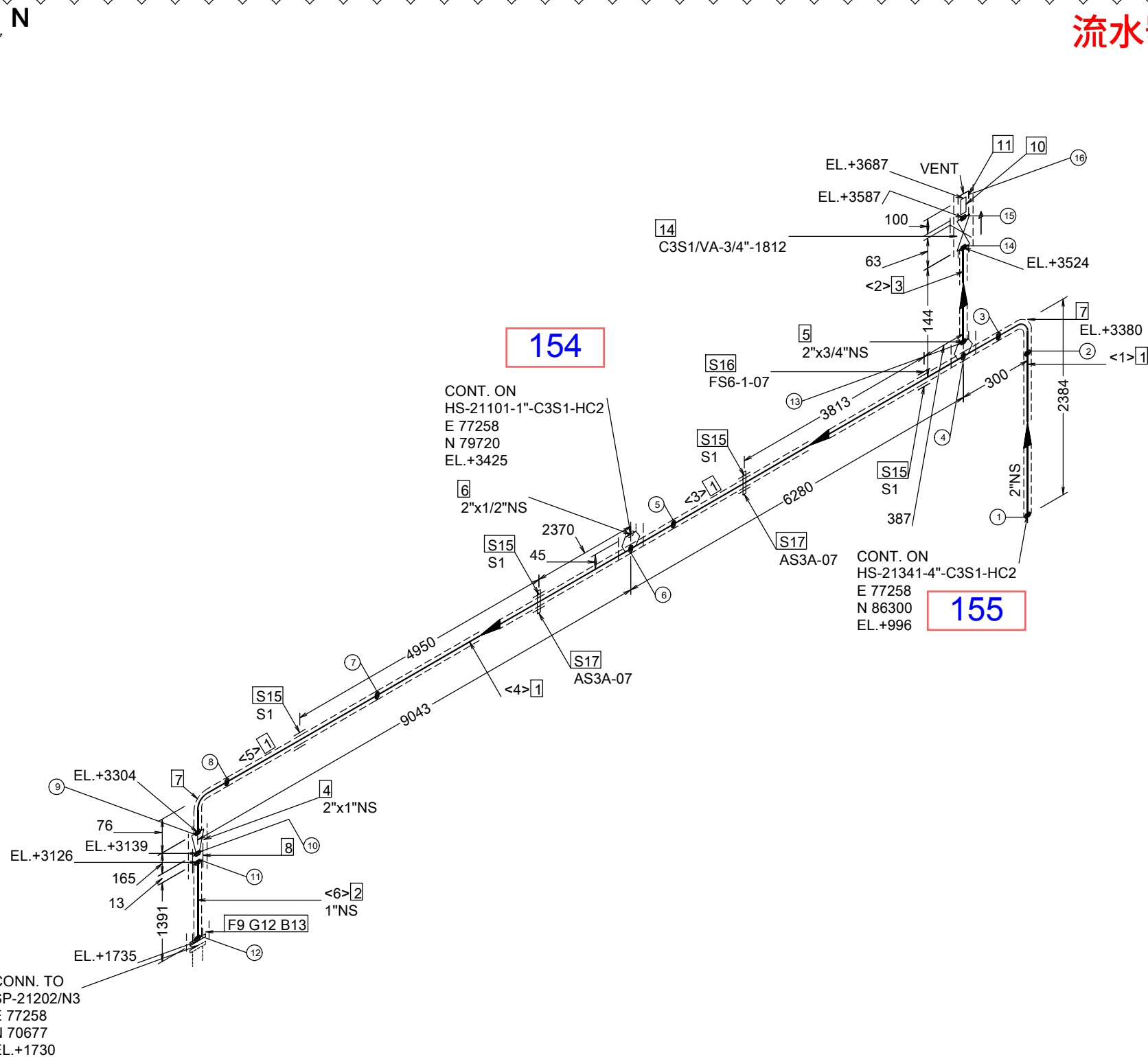


本圖完工後請速歸還

流水號:155

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 BE ASME B36.10M	2	C3S1/P-2"-80	17.8M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C3S1/P-1"-80	1.4M
3	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C3S1/P-3/4"-80	0.1M
FITTINGS				
4	SWAGE CONC BLE/PSE A234 GR.WPB SMLS SCH80 MSS-SP-95	2 x 1	C3S1/SC-2"BX1"P	1
5	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	2 x 3/4	C3S1/SOL-2"X3/4"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	2 x 1/2	C3S1/SOL-2"X1/2"	1
7	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2	C3S1/EB-2"X90	2
8	FULL COUPLING 3000# SW A105 ASME B16.11	1	C3S1/CFS-1"	1
FLANGES				
9	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	1	C3S1/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C3S1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/CT-3/4"	1
GASKETS				
12	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	C3S1/GR-1"	1
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C3S1/BS1-5/8"X80L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	GATE 800# SW A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C3S1/VA-3/4"-1812	1
SUPPORTS				
15	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	4
16	FIELD SUPPORT (FS6-1-07)	2	SUP/FS6-1-2"	1
17	AUXILIARY SUPPORT (AS3A-07)	2	SUP/AS3A-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	2308	2		<2>	100	3/4	
<3>	6000	2		<4>	6000	2	
<5>	3471	2		<6>	1377	1	



**REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025**

A large triangle with the number 1 inside it.

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 194.2 °C	管線等級: C3S1	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽	
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 230 °C	保溫(冷)等級: HC2	設 計	鄧基宏	2025.04.21		
試驗基準: Air	17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21		
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21		
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-501			圖號:	

△				
▲	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可