


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	441	4		<2>	1201	4	
<3>	1496	4		<4>	2198	4	
<5>	358	4		<6>	1007	4	
<7>	100	1/2		<8>	153	4	

											管線編號 MS-21201-4"-C3S1-HC2					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 13 KG/CM² G		操作溫度: 194.2 °C		管線等級: C3S1		製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 16/FV KG/CM² G		設計溫度: 230 °C		保溫(冷)等級: HC2		設 計	鄧基宏	2025.04.21								
試驗基準: Air		17.6 KG/CM² G X 60 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21								
管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21								
焊道: 塗裝:		鋼管及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503			圖號:		檔號: MS-21201-C3S1- 1					
											審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		1 4	