		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:328
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE	(
元	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 FITTINGS	4 2	S1P1F/P-4"-10S S1P1F/P-2"-40S	1.5M 2.9M		
1/4	3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 6 6 x 4	S1P1F/TB-6" S1P1F/RE-6"X4"	1 2		8 CONT. ON
发	5	ASME B16.9 REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS	4 x 2	S1P1F/TB-4"X2"	1		2"x2"NS EL.+4880
	6	SCH10S/SCH40S ASME B16.9 REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1F/RE-4"X2"	1		32
渎	7	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 2 x 2	S1P1F/EB-4"X90 S1P1F/TB-2"	2	6 4"x2"NS	22772
	0	TEE BW A403-WF304 SINLS SCH403 ASINE B10.9	2 X Z	3 IF IF/10-2	' 	27MM OFFSET 102 FLAT FACE DOWN	988
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					2293 <22>2
還	PIECE NO <16>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 162 4 <17>	CUT LENGTH 765	N.S. REMARKS (INS)		29)	
	<18> <20>	146 4 <19> 294 2 <21>	343 2229	4 2			\ + + + 5 +
	<22>	322 2				105	CONT. ON
							9
						5 4"x2"NS	
						<18>1 \$\frac{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac}{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac}\frac{\frac{\frac{\frac{\frac}}{\firac{\frac{\frac{\frac}{\frac{\frac{\frac{\frac{\	
						3	
						6"x6"NS \ 23 \ 7 \ CONT. ON \	
						2 140 EL.+4437	
						140	
						6"NS (24)	
						<16>1	
						95 143 93 4	
						CONT. ON 6"x4"NS 27MM OFFSET	
						FLAT FACE DOWN	
						6"x4"NS 27MM OFFSET	
						FLAT FACE DOWN	
會 簽							
							EOD CONCEDUCTION
							FOR CONSTRUCTION
							JUN. 09, 2025
							管線編號
							FW-909A05-6"-S1P1F
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫※ 須設計會驗管線工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支持	常 蒸汽追蹤管 □ 温 in in e
	\triangle					操作壓力: 10	富台工程股份有限公司
	\triangle					設計壓力: 12.3 KC/CM² G 設計溫度: 60 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 江珍芳 2025.04.30 🖟	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	0	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	武驗基準: water 18.45 KC/CM ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 江珍芳 2025.04.30	編尾一期 管線工程 建廠工程 寸體配管圖 11
	A 序次	2025.04.30 FOR APPROVAL		江珍芳 修改	陳逢明 認 可	管路塗装: 管材塗装 焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.30 環境: 環境保温(冷): NDE 抽驗: 10% 依據圖號: 圖號:	建廠工程 立體配管圖 11 檔號: FW-909A05-S1P1F- 3
	11'/\		□/lı			焊道. (字) (字) (字) (字) (字) (字) (平)	THE JUL. I VV-BUBAUD-SIFIF- S