

本圖完工後請速歸還

流水號:83



FABRICATION MATERIALS

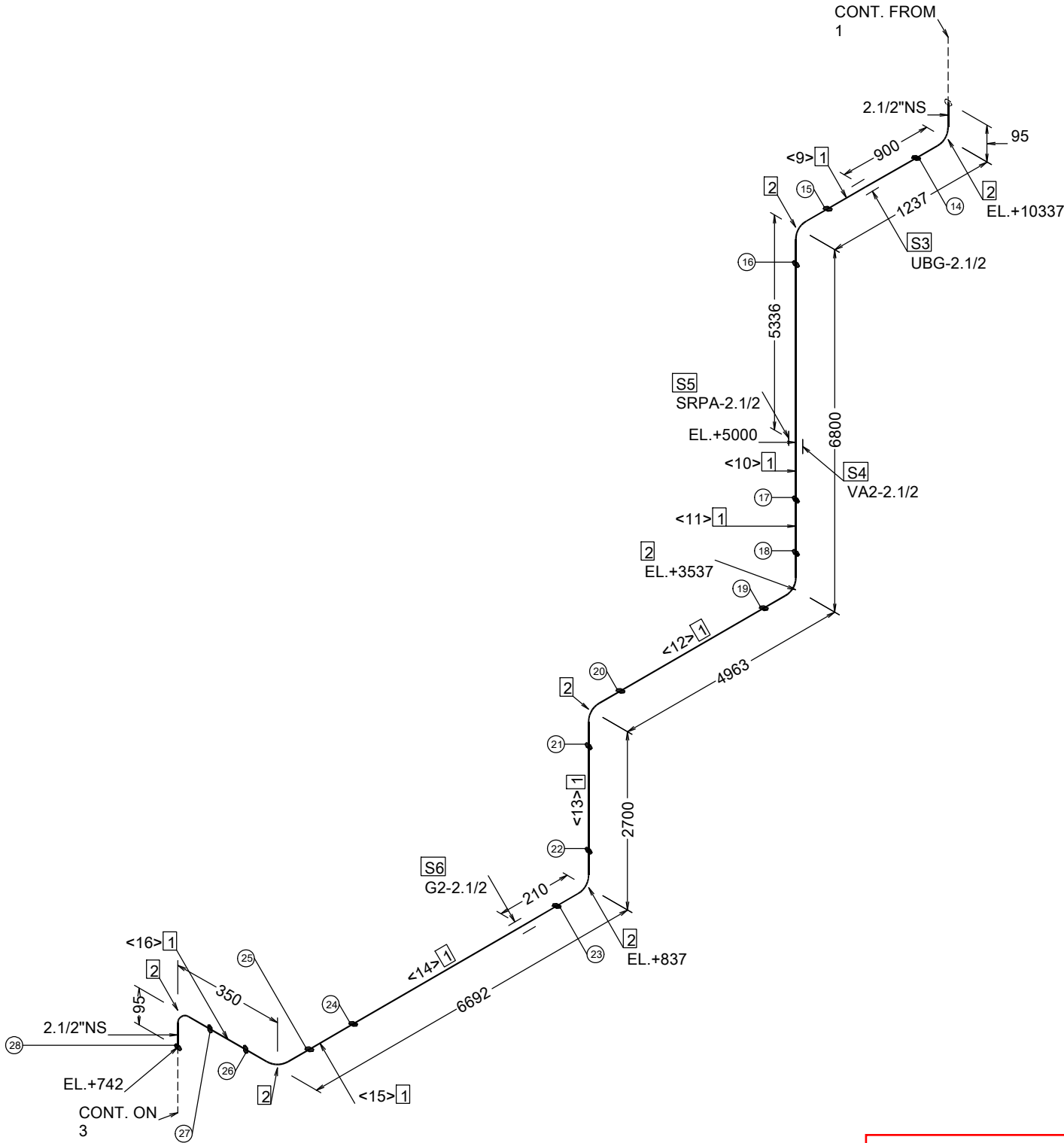
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	21.7M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	7

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	U-BOLT (UBG-2.1/2)	2.1/2	SUP/UBG-2.1/2"	1
4	VERTICAL ANCHOR (VA2-2.1/2)	2.1/2	SUP/VA2-2.1/2"	1
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2.1/2)	2.1/2	SUP/SRPA-2.1/2"	1
6	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	1047	2.1/2		<10>	6000	2.1/2	
<11>	610	2.1/2		<12>	4773	2.1/2	
<13>	2510	2.1/2		<14>	6000	2.1/2	
<15>	502	2.1/2		<16>	160	2.1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90504-2.1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
3

檔號: FO-90504-S1P1F- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

焊道: 塗裝:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510

圖號:

△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	