


--	--

△				
△				
○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



						管線編號 P-21216-2"-S1P4	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		
操作壓力：3.49 KG/CM ² G 操作溫度：38 ℃			管線等級： S1P4		製圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策
設計壓力：6.3 KG/CM ² G 設計溫度：120 ℃			保溫(冷)等級：		設計 林信助 2025.04.21		
試驗基準：Air 6.93 KG/CM ² G X 60 分			熱追縱等級：		審核 陳安誠 2025.04.21		
管路塗裝： 焊道塗裝：			焊接基準：		認可 陳逢明 2025.04.21		
管材料塗裝： 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼：			NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-502 C2418-4-513		圖號：
						Echinc 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						南尾一期 管線工程 11 建廠工程 立體配管圖 11	
						檔號： P-21216-S1P4- 11	