-			FABRICATION MATERIALS					N						411
	呂	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	E -	QTY	W					712 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7	
Г	<u>-</u>		PIPE											
-	兀	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-4	40S	20.6M							
	$\top \parallel$		FITTINGS											
-	<u> </u>	2	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P4/TS-1"		2							
,	後	3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-	1"	2							
	請∥		FLANGES										S9 SRP-1\ 25 ⁷ C0	ONT FROM
		4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSV	V-1"	1						\J*33 \dil	ONT. FROM
	速												S8 S1 2100 1"NS	
I .			ERECTION MATERIALS									Si S	8 2000	
I	謂	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	E	QTY						1 \	
2	還	NO		(INS)		_						13 3	6000	
_/		-	FLANGES		OADA/EDD	411						S8 S1 2338	S9 SRP-1	
		5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 GASKETS	1	S1P4/FBR-	1"	1				[S8]		(6> <u>1</u>	
		6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1	S1P4/GR-1		1				S9 S8 S1 SRP-1	/30/1	13	
		Ü	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	·	0, o		•			113	/ 15, 3	6000 (59)	13	
			BOLTS							+13	1 2325	SRP-1		
		7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P4/BS4-1	1/2"X65L	4		CONT NI-171	. ON 45-3/4"-S1P4	19 58	S9 355 t		
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2						E 124	175	14	<7>1 SRP-1		
		0	SUPPORTS	4	CLID/C4 4"		0		N 198 EL.+5		3125			
		8 9	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/S1-1" SUP/SRP-1		8 8			2200				
			OUT DIDE LENGTH FOR DEFERENCE ONLY						<9>1 S		17 1"x3/4"NS			
		PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REI	MARKS			2 (18)					
		NO <6>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 6000 1 <7>	LENGTH 6000	(INS)	IVIANNO			1"x3/4"NS	4350				
		<8> <10>	3103 1 <9>	4305	1			S9 SRP-1∖	23	1				
									850					
								<u>5</u> S1	S9 SRP-	/ 1				
									19 CONT.					
									NI-171	14-3/4"-S1P4				
								F4 G6 B7 20	N 1545	0 /119				
									EL.+56	39 712				
^ ^	75/5													
	簽													
分配/														
													FOR CONSTRUCTION	ON
													JUL. 04, 2025	
													30L. 04, 2025	
	+												管線編號	
	+												NI-17143-1"-S1P4	
	+							□ 管件序號 <1>直電 & 須設計會驗管線	管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 :	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場	昇接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽 ────────────────────────────────────		
		\triangle						操作壓力: 6.5 KC _{CM} ² G		管線等級: S1P4	製 圖 胡庭瑋 2025.0			 狠公司
		\triangle						,		保溫(冷)等級:	設計 林信助 2025.0	4.21	FU-TAI ENGINEERING C	.O., LTD.
		<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.	9 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.0	4.21	崙尾一期 管線工程	
			2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管材塗裝 一般網及不銹。 調保器(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.0	4.21	建廠工程 立體配管圖	2
		序次	日期 修改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	(注) 鋼保溫(冷) : 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-568 C2418-4-514	圖號:	檔號: NI-17143-S1P4- 2	