

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	4.0M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	3
---	--	---	---------------	---

FLANGES

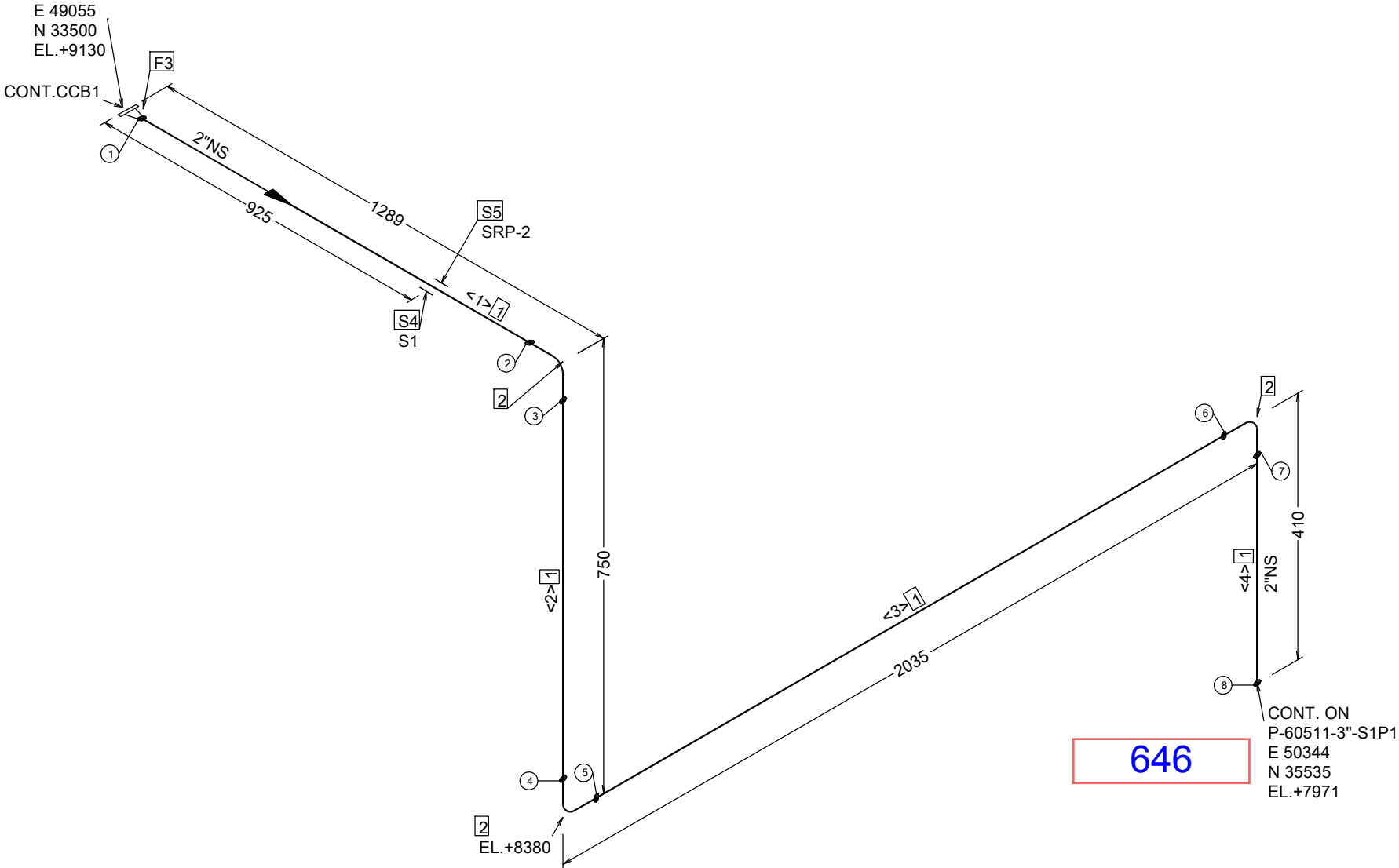
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
---	--	---	--------------	---

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1149	2		<2>	598	2	
<3>	1883	2		<4>	334	2	



流水號:474

646

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-10203-2"-S1P1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: P-10203-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.01~0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝: 管支 管材料塗裝

焊道: 塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

資料庫名稱:

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級:

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-548 C2418-4-547

會簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		