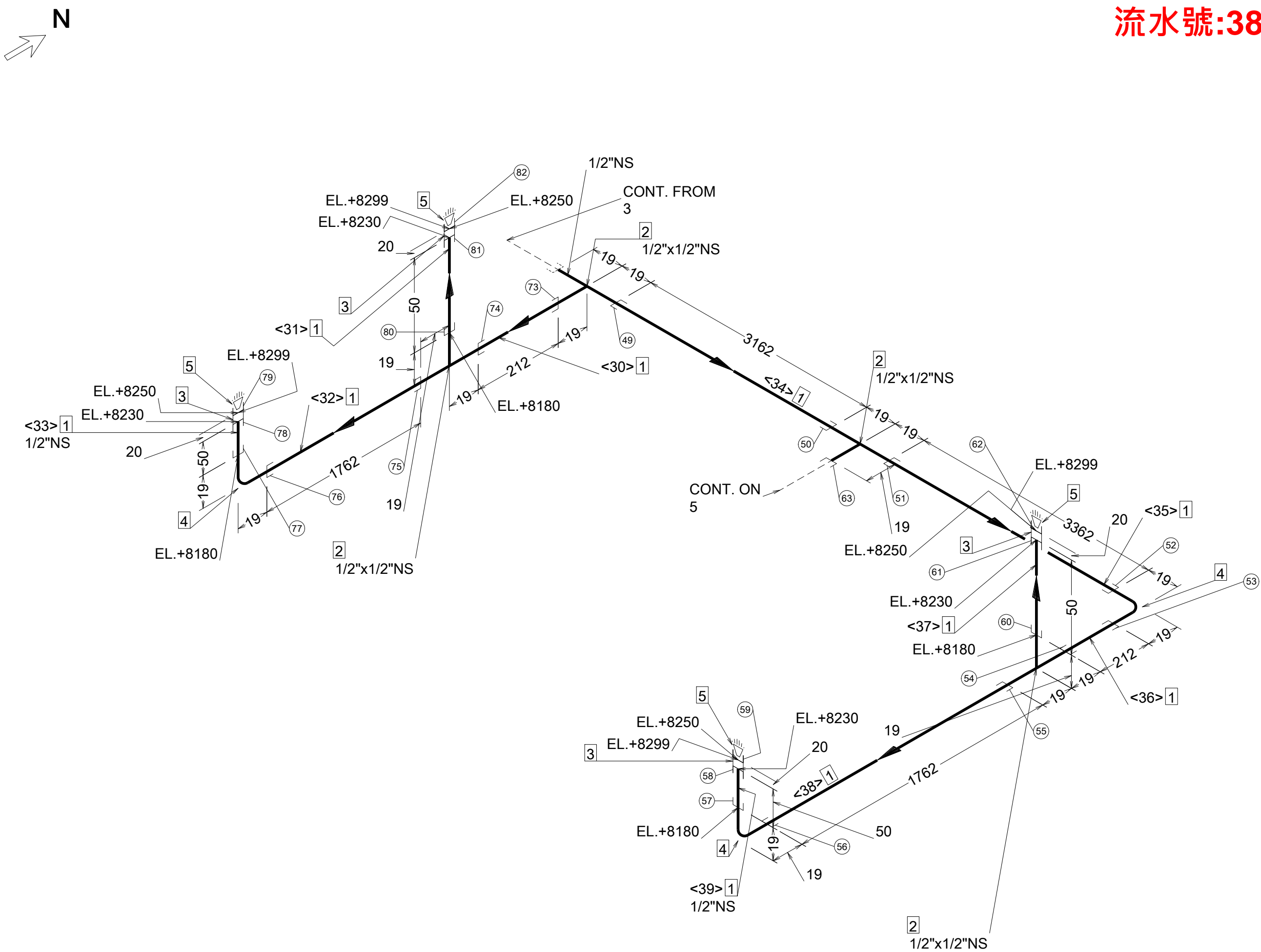


流水號:381

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	10.7M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TT-1/2"	4
3	FULL COUPLING 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	4
4	90 ELBOW 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ET-1/2"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRINKLER UPRIGHT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-UP	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<30>	212	1/2		<31>	50	1/2	
<32>	1762	1/2		<33>	50	1/2	
<34>	3162	1/2		<35>	3362	1/2	
<36>	212	1/2		<37>	50	1/2	
<38>	1762	1/2		<39>	50	1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909B53-1/2"-S1P1F			
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 → ← — ✕ — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度： ℃		管線等級： S1P1F		製 圖	林宜靜	2025.06.09	會 簽				
設計壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度： ℃		保溫(冷)等級：		設 計	江珍芳	2025.06.09					
試驗基準：		$\frac{KG}{CM^2} G \times 60 \text{ 分}$		熱追縱等級：		審 核	江珍芳	2025.06.09					
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可	陳逢明	2025.06.09					
焊道塗裝：		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼：		NDE 抽驗： %		依據圖號：			圖號：	檔號：FW-909B53-S1P1F- 4			
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
										崙尾一期 建廠工程		管線工程	4
												立體配管圖	6