

流水號:1232

[illegible]

										管線編號 WW-61206-1"-S1P4		
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	林信助	2025.04.21				
試驗基準: Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513			圖號:	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
										審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	(4) (4)
										檔號: WW-61206-S1P4- 4		

[illegible]