

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	37.4M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4
---	--	---	---------------	---

FLANGES

3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
---	--	---	--------------	---

ERECTION MATERIALS

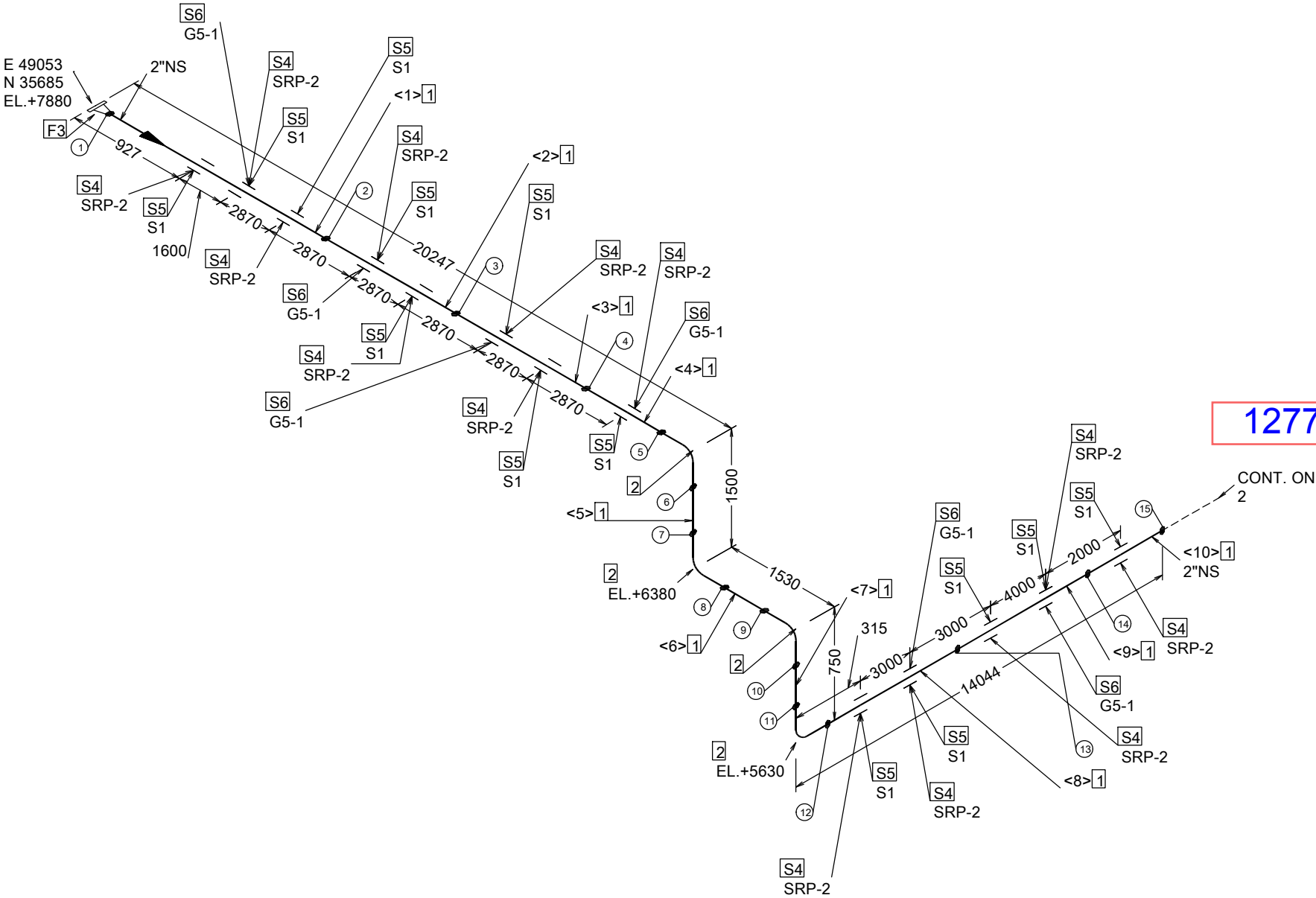
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	13
5	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	13
6	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2		<2>	6000	2	
<3>	6000	2		<4>	2107	2	
<5>	1348	2		<6>	1378	2	
<7>	598	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2		<10>	1968	2	



N



FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
P-10312-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
4

檔號: P-10312-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 1.4  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.09.12

設計壓力: 8.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.09.12

試驗基準: Air 9.13  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.09.12

管路塗裝:

管支撐 管材料塗裝

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.09.12

焊道塗裝:

管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512

圖號:

檔號: P-10312-S1P4- 1

序次	日期	修改說明	修改	認可
	2025.09.12	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明