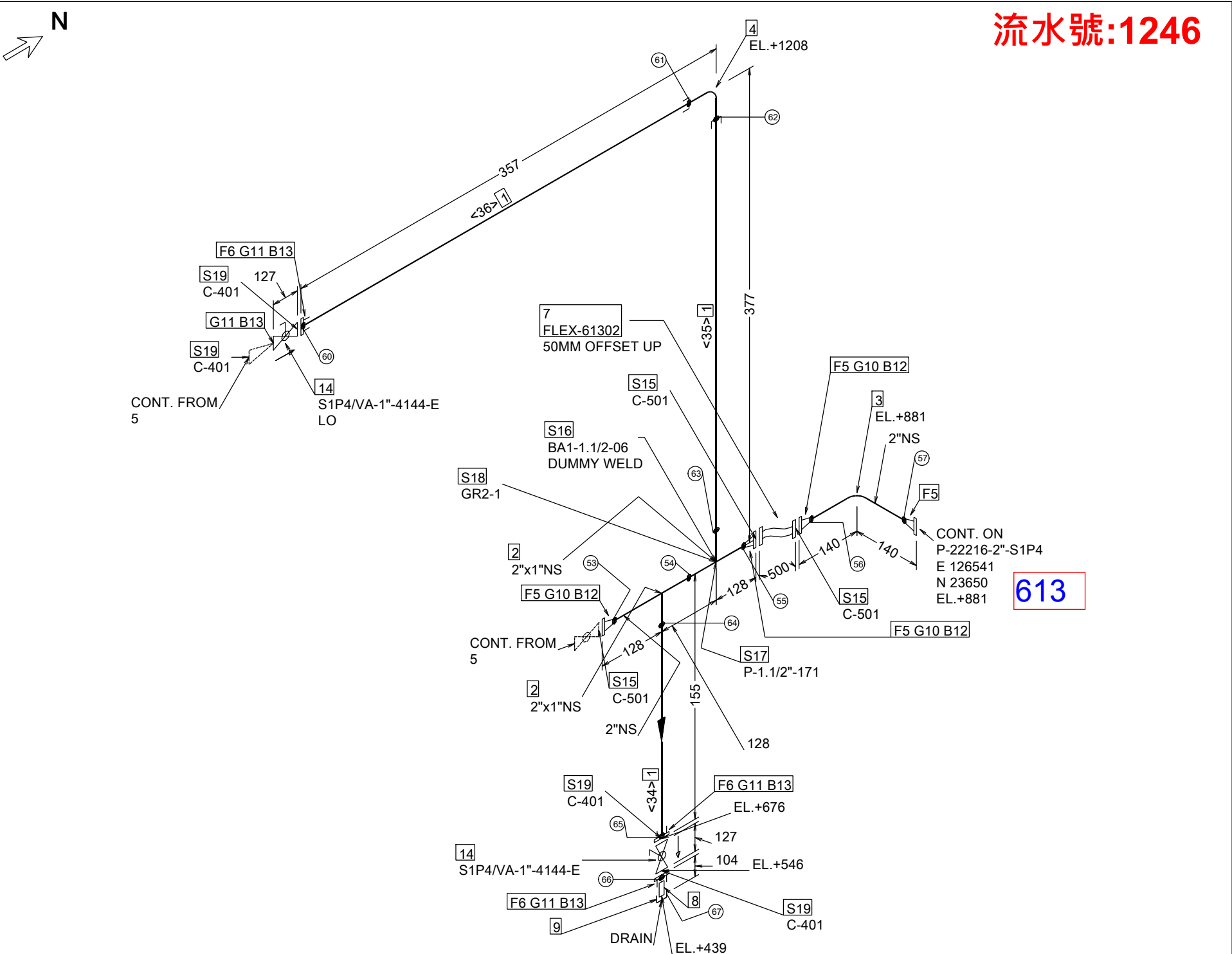


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<34>	100	1		<35>	303	1	
<36>	330	1					

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.05.12	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 (2)P-22216-2"-S1P4									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— —= —==			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 3.49 KG/CM² G		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如 2025.05.12		會 簽	
設計壓力: 6.9 KG/CM² G		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.05.12			
試驗基準: Air 7.59 KG/CM² G X 60 分				熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.05.12			
管段塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.05.12			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-513		圖號:	
檔號: (2)P-22216-S1P4- 6								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管尾一期 建廠工程								管線工程 立體配管圖	
								6 6	