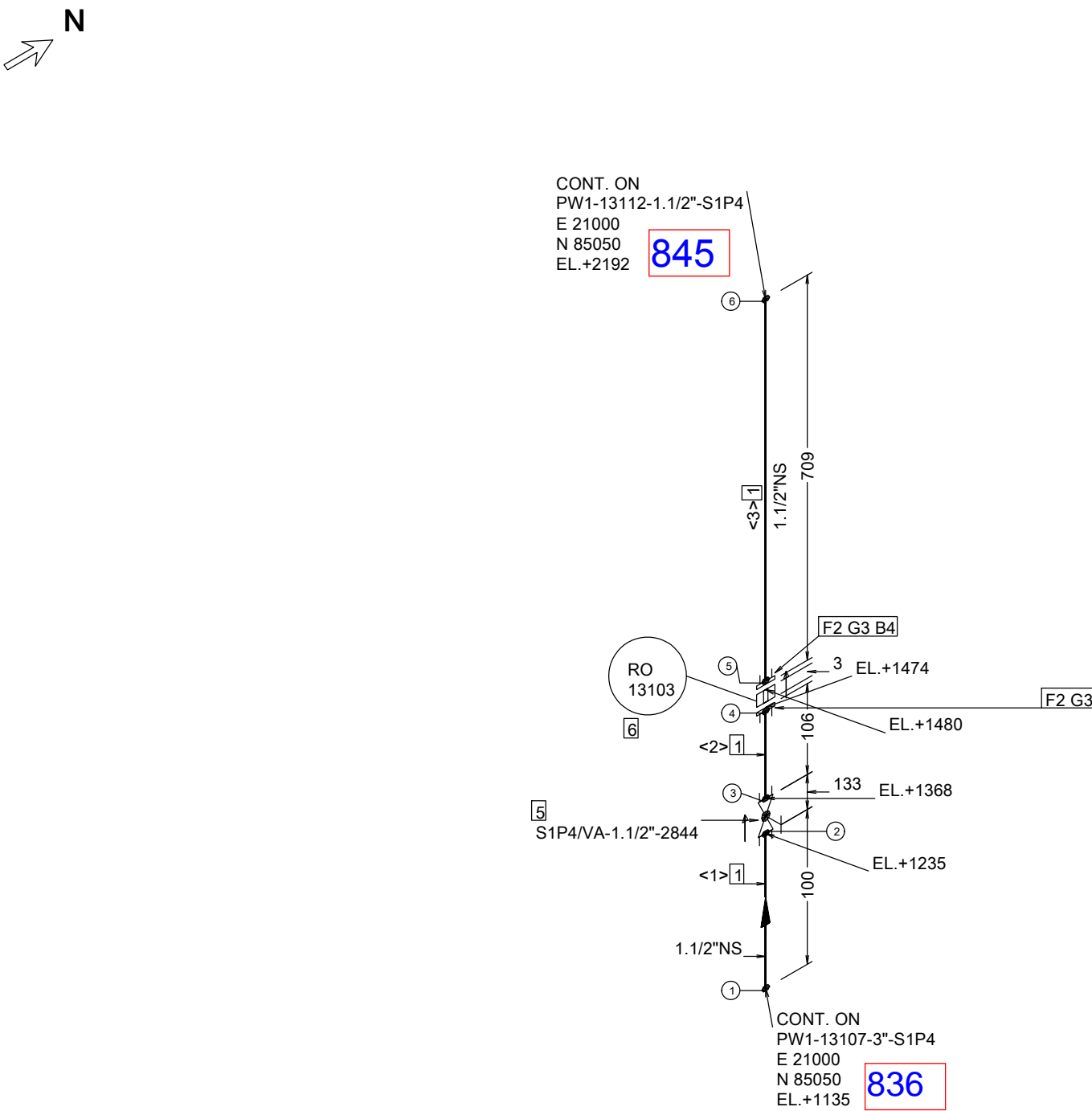


本圖完工後請速歸還

流水號:844



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

									管線編號 PW1-13111-1.1/2"-S1P4						
						□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
		△				操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		△				設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳郁惟	2025.04.21				
		△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳達明	試驗基準: Air 9.46 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
		△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳達明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊 接 基 準:	認 可	陳達明		2025.04.21		
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529		圖號:		檔號: PW1-13111-S1P4- 1
						焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:							