


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<22>	522	3		<23>	6000	3	
<24>	6000	3		<25>	6000	3	
<26>	1172	3		<27>	972	3	
<28>	6000	3					



															管線編號 IA-16002-3"-S1P4			
					[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期 管線工程 5 建廠工程 立體配管圖 8</div>
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助		2025.04.21					
①	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21					
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:		管塗裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21					
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道塗裝:		管支撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528			圖號:		檔號: IA-16002-S1P4- 5	