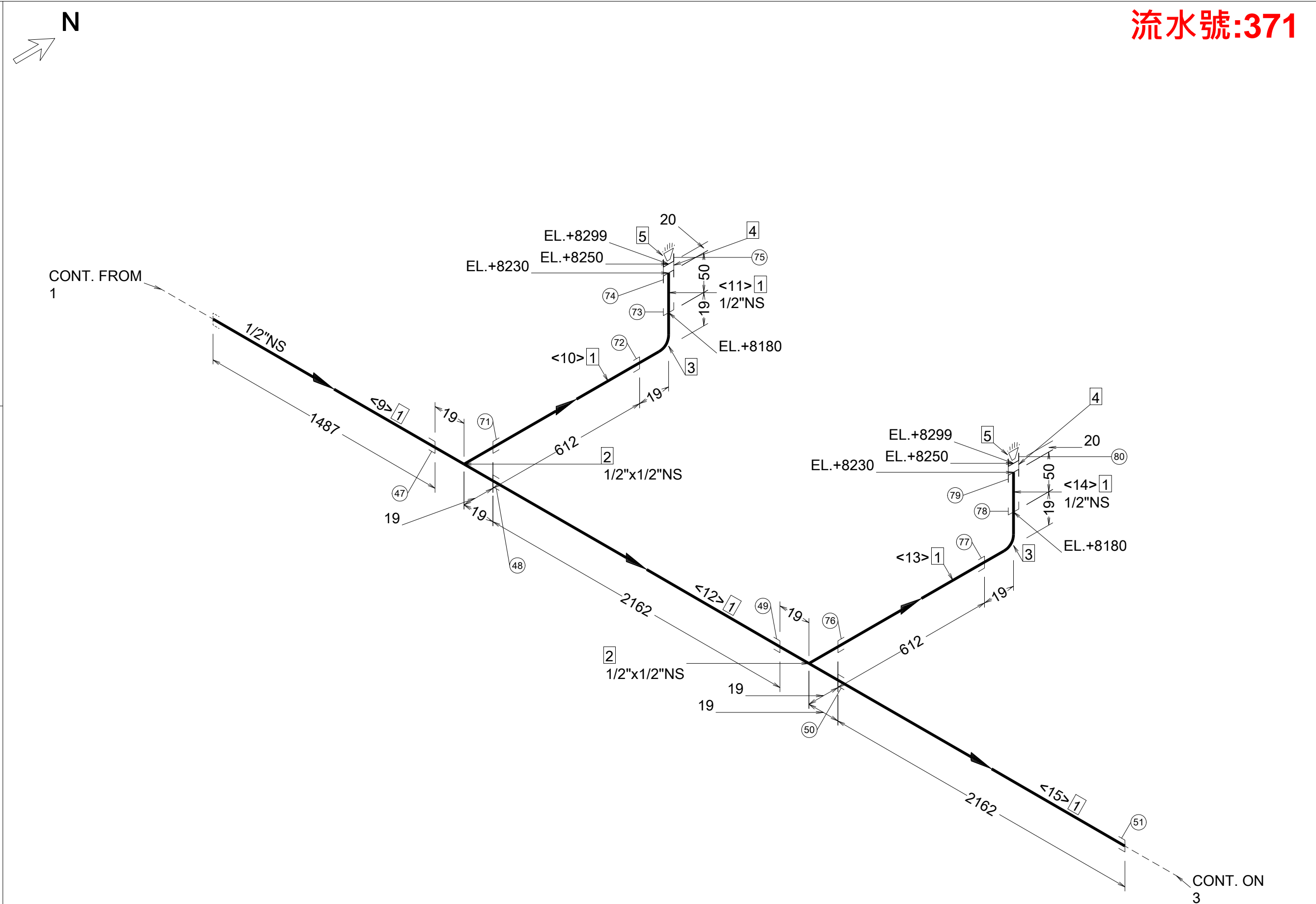


流水號:371

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	7.2M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TT-1/2"	2
3	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ET-1/2"X90	2
4	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRINKLER UPRIGHT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-UP	2


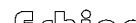
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	1487	1/2		<10>	612	1/2	
<11>	50	1/2		<12>	2162	1/2	
<13>	612	1/2		<14>	50	1/2	
<15>	2162	1/2					



**FOR CONSTRUCTION**

**JUN. 09, 2025**

[illegible]

										管線編號 FW-909B43-1/2"-S1P1F	
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度： ℃		管線等級： S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.06.09	
設計壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度： ℃		保溫(冷)等級：		設 計		江珍芳		2025.06.09	
試驗基準：		$\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：		審 核		江珍芳		2025.06.09	
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可		陳逢明		2025.06.09	
焊道： 塗裝：		鋼保溫(冷)： 不銹鋼		NDE 抽驗： %		依據圖號：		圖號：		圖章： <div>會 簽</div>	
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										審尾一期 建廠工程	
										管線工程 立體配管圖	
										檔號：FW-909B43-S1P1F- 2	