		EADS:0:						NI NI												
		FABRICATION M.	ATERIALS					N											~~流水號	፤:937
	PT NO	COMPONENT DES	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY											6 EL.+8		
	_	PIPE		<u>· · ·</u>												,		5 EL.+8	624	
元	1	PIPE A312-TP304	EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-	-40S	16.0M										13		6	
		FITTINGS														~ <u>3</u> SI	12 RP-1.1/2		5	
	2	REDUCER ECC BY	W A403-WP304 SMLS	4 x 2	S1P1/RE-4"X2"		1										217			
後	3		PSE A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 1.1/2	S1P1/SE-2"BX	(1.1/2"P	1						\sim			S11 G5-1			<	
1 11	4		E/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS MSS-SP-95	1.1/2 x 1.1/4	S1P1/SC-1.1/2	PX1.1/4"T	1					\sim							<	
請	5	B16.11	3000# SW A182-F304 ASME	1.1/2	S1P1/CFS-1.1/		2												2	
速	6		SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2	"X90	6								///		S10)	
1 11	_	FLANGES	DE 1400 F004 0011400 DODE		0.454/550/4/4	47411) 11	1/2"NS ,	,60	4069		S1			ļ
	/	ASME B16.5	RF A182-F304 SCH40S BORE	1.1/4	S1P1/FRSW-1.	.1/4"	1					> '	1/2 110	240						
1 11		ERECTION MATE	-RIALS										//					<u>▼</u>	<u> </u>	
還		EKLOHONWATE	LINALO							102								<2: 3750	<	
	PT NO	COMPONENT DES	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY		923	165				[6)			<	
		GASKETS						_	CONT. ON	<u></u>	1/1			_	\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				2	
	8		4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1.1/4	S1P1/GR-1.1/4	1"	1		SW-11204	I-4"-S1P1			7	10	→ *)	
		WOUND W/GRAPH RING ASME B16.2	HITE FILLER W/SS304 OUTER 0/B16.5						E 151845 N 74260			5	S12	_	1	534/1	37 ₉₀ S11 G5-1			
		BOLTS							EL.+8657		//	3	SRI	P-1.1/2		~	3790 G5-1		Ó	
	9		GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"	'X70L	4		2		/ /	∖13	>			ſ	<u>\$10</u>		\	
		SUPPORTS							4"x2"NS		\3			`	\setminus	ι	S1 S1			
	10	PIPE SHOE (S1)		1.1/2	SUP/S1-1.1/2"		3		27MM OFFSE FLAT FACE [2"x	(1.1/2"NS IM OFFSET		[_	
	11 12		ORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2 1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2 SUP/SRP-1.1/2	2"	2					AT FACE DOW	vn (2450	4		1865		7	
	13 14	FIELD SUPPORT (GROUT (GR2-16)	(FS13-3-1121)	1.1/2 1.1/2	SUP/FS13-3-1. SUP/GR2-1.1/2		1						_			(13)	6		2	
-																150	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\)	
		CUT PIPE LENG	TH FOR REFERENCE ONLY									(S13	3			7150	\S12 SRP-	1.1/2 EL.+4	874	
	NO	CUT N.S. LENGTH (INS	S) NO	LENGTH (N.S. REMAF (INS)	RKS							13-3-1121				CONN TO			
	<1> <3>	4028 1.1/3 3726 1.1/3	2 <4>	2386 1	1.1/2 1.1/2									11	10	S10	CONN. TO <5>1 Z-1810/自來	5水\	5	
	<5> <7>	686 1.1/2 1080 1.1/2		323	1.1/2							\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		12	350	S1	E 148055 N 80600		<	
												7	6	EL.+2424	S14		EL.+2035	_ \	<	
												(\	L.+2424	GR2-1	389 - 389	%	19\		
													7					5	2	
													7				121 17	F7 G8 E	39	
													\				17711	4		
													(7		(15)	277/JUNS		/2"x1.1/4"NS	
會簽														7			1112)	<u> </u>
														\		<i>y</i>	16		5	1
												_		\		6 EL.+2035	/ '		J	
									RE	VISED					\ ^ ^	^ ^	^ ^ ^ ^ ^	\		
								F		ISTRUCT	ION									
								-				I								
\dashv									SEP.	12, 2025								管線編號		
															1	官然編55 SW-11210-1.1/2"-S1P1				
						□ 管件序號	① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管										海晚儿期到长肌小专用八哥			
					1	 & 須設計會驗管線 									鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
	\triangle							操作壓力: 6		作溫度: 30		管線等級:	S1P1	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	⊕		台工程股份有	
	<u></u>	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9	,	計溫度: 70		R溫(冷)等級:		設計	林信助	2025.04.21	F		J-TAI ENGINEERING	CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air		KG/CM ² G X 60		熟追縱等級:		審核		2025.04.21	Φ	崙尾一期	管線工程	1
			FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管	管材塗装		早接基準:		認可	陳逢明	2025.04.21	簽	建廠工程	立體配管圖	
	<u>一</u>	日期	修改	説 明		修改	認可	□ 焊道. 塗裝・	───────	砂鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-56	2	 圖號:	檔號: SW	/-11210-S1P1- 1	
								1 + 5	117	1 2 2 2 2 1	1.,				UZT1U-4-U3					