本圖完工後請速歸還

流水號:1271

FABRICATION MATERIALS

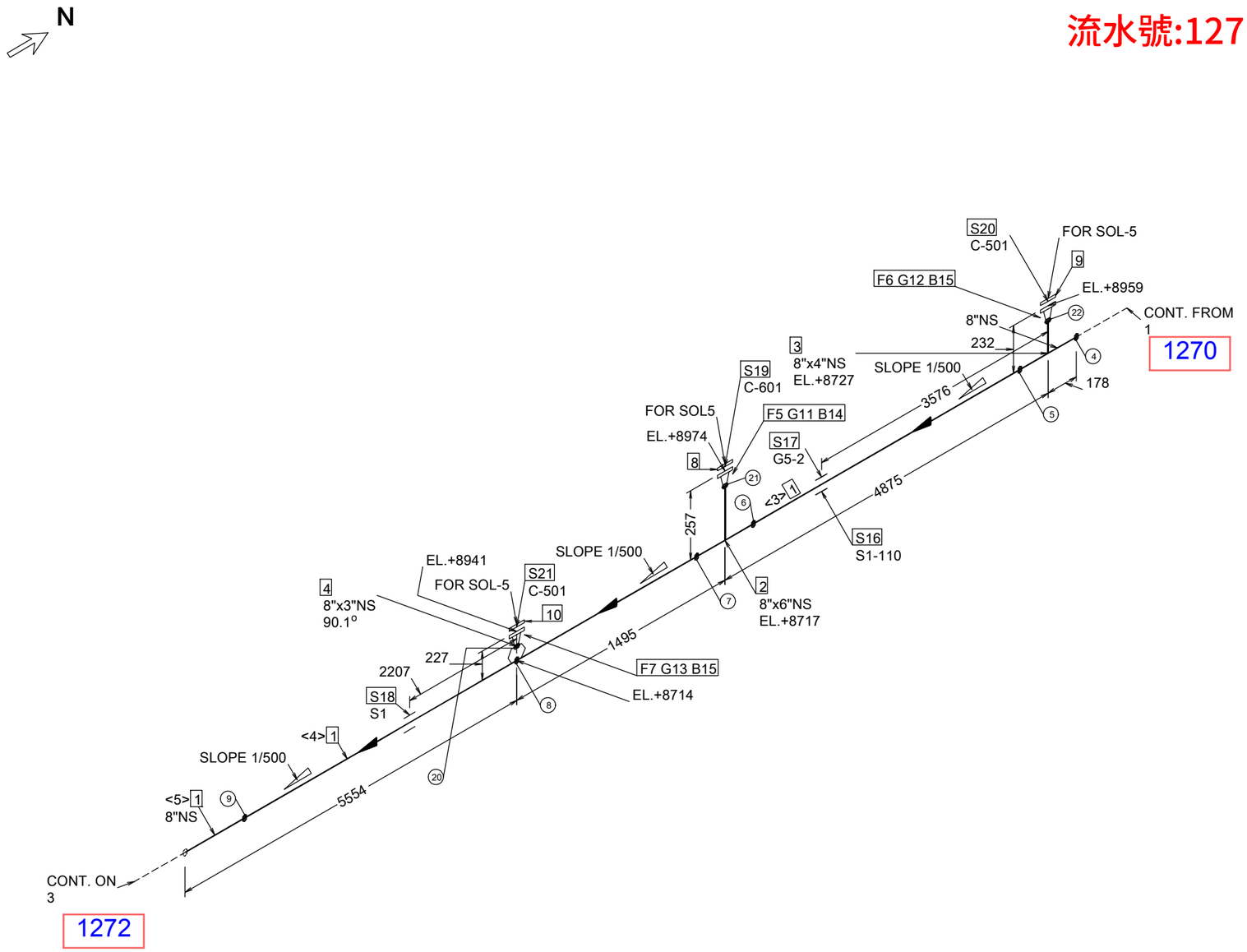
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	8	C1P1/P-8"-40	11.4M
	FITTINGS			
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 6	C1P1/TB-8"X6"	1
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 4	C1P1/TB-8"X4"	1
4	WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS SP-97	8 x 3	C1P1/WOL-8"X3"	1
	FLANGES			
5	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	6	C1P1/FRWN-6"	1
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1P1/FRWN-4"	1
7	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	3	C1P1/FRWN-3"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FLANGES			
8	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	6	C1P1/FBR-6"	1
9	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	4	C1P1/FBR-4"	1
10	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	3	C1P1/FBR-3"	1
	GASKETS			
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	C1P1/GR-6"	1
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1P1/GR-4"	1
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1P1/GR-3"	1
	BOLTS			
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1P1/BS1-3/4"X105L	8
15	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1P1/BS1-5/8"X95L	12
	SUPPORTS			
16	PIPE SHOE (S1-110)	8	SUP/S1-8"	1
17	PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/G5-2-8"	1
18	PIPE SHOE (S1)	8	SUP/S1-8"	1
19	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	1
20	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	1
21	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<3>	4519	8		<4>	6000	8	
<5>	871	8					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

△				
1	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
A	2025.05.12	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可

△ 會簽 分配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 0.05~0.8 KG/CM² G 操作溫度: AMB/152 °C
設計壓力: 3.5 KG/CM² G 設計溫度: 200 °C
試驗基準: Air 3.85 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: C1P1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖	謝鳳菁	2025.05.12	會簽
設計	鄧基宏	2025.05.12	
審核	陳安誠	2025.05.12	
認可	陳逢明	2025.05.12	

依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-507
圖號:

管線編號
(2)RH-22311-8"-C1P1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
2/3

檔號: (2)RH-22311-C1P1- 2