

--	--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	6000	14		<21>	100	3/4	
<22>	5834	14		<23>	884	14	
<24>	6000	14		<25>	6000	14	
<26>	6000	14		<27>	6000	14	
<28>	6000	14					



										管線編號 RH-19021-14"-C1P1			
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .					E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05~0.06 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB/152℃			管線等級: C1P1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 議 簽 名			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 3.5/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 200 ℃			保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					審尾一期 管線工程 3			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					建廠工程 立體配管圖 5			
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21								
焊道: 塗裝:			管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-552		圖號:		檔號: RH-19021-C1P1- 3	