

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	16.1M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"x1"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	AUXILIARY SUPPORT (AS17-1-0704)	2	SUP/AS17-1-2"	4
4	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	2
6	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	2
7	FIELD SUPPORT (FS8-1-06)	2	SUP/FS8-1-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	6000	2		<13>	6000	2	
<14>	4072	2					



N

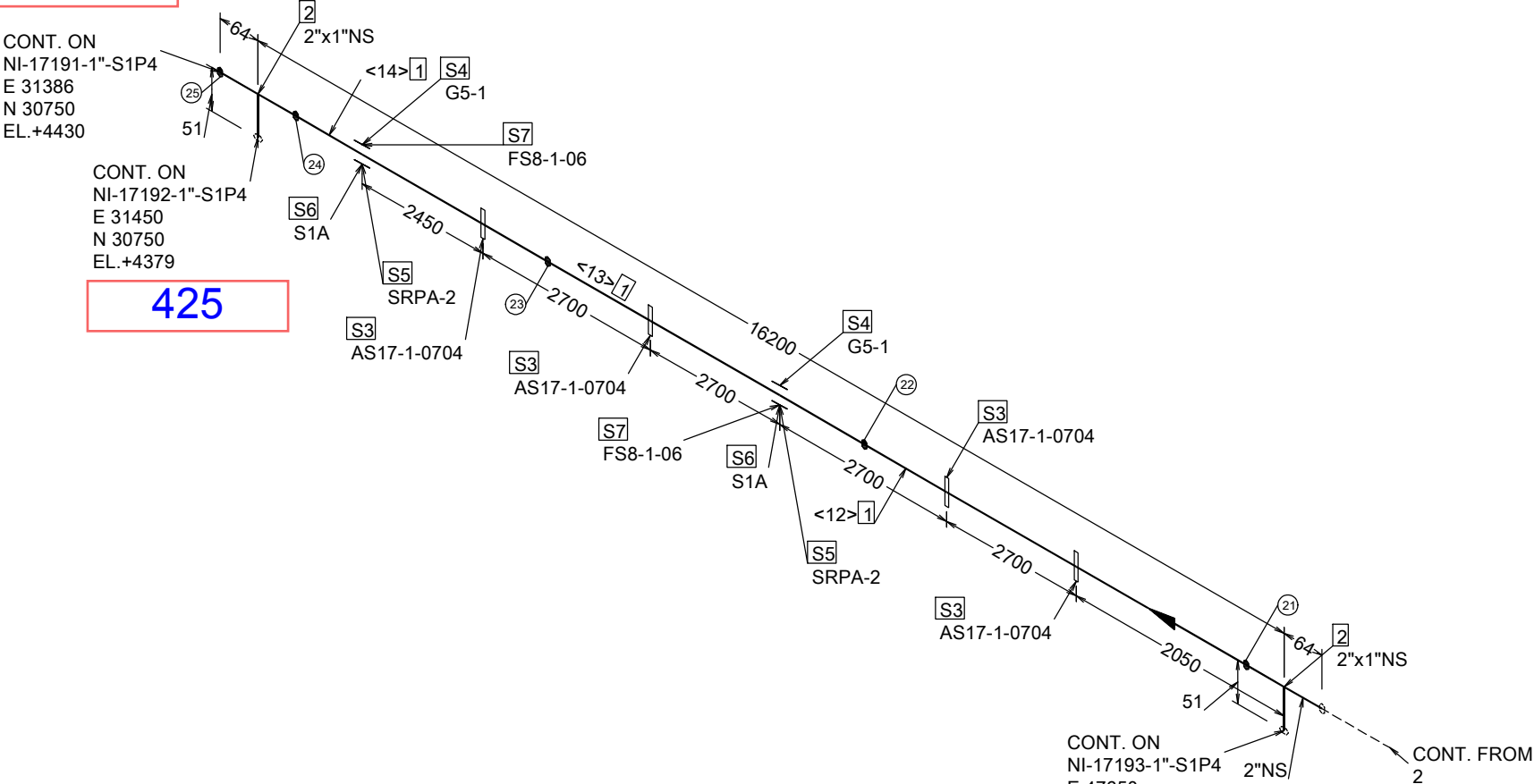
424

CONT. ON
NI-17191-1"-S1P4
E 31386
N 30750
EL.+4430

CONT. ON
NI-17192-1"-S1P4
E 31450
N 30750
EL.+4379

425

流水號:393



426

CONT. ON
NI-17193-1"-S1P4
E 47650
N 30750
EL.+4379

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17131-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
3

檔號: NI-17131-S1P4- 3

☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

圖號:

焊道: 塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-546
C2418-4-548

圖號:

檔號: NI-17131-S1P4- 3

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			