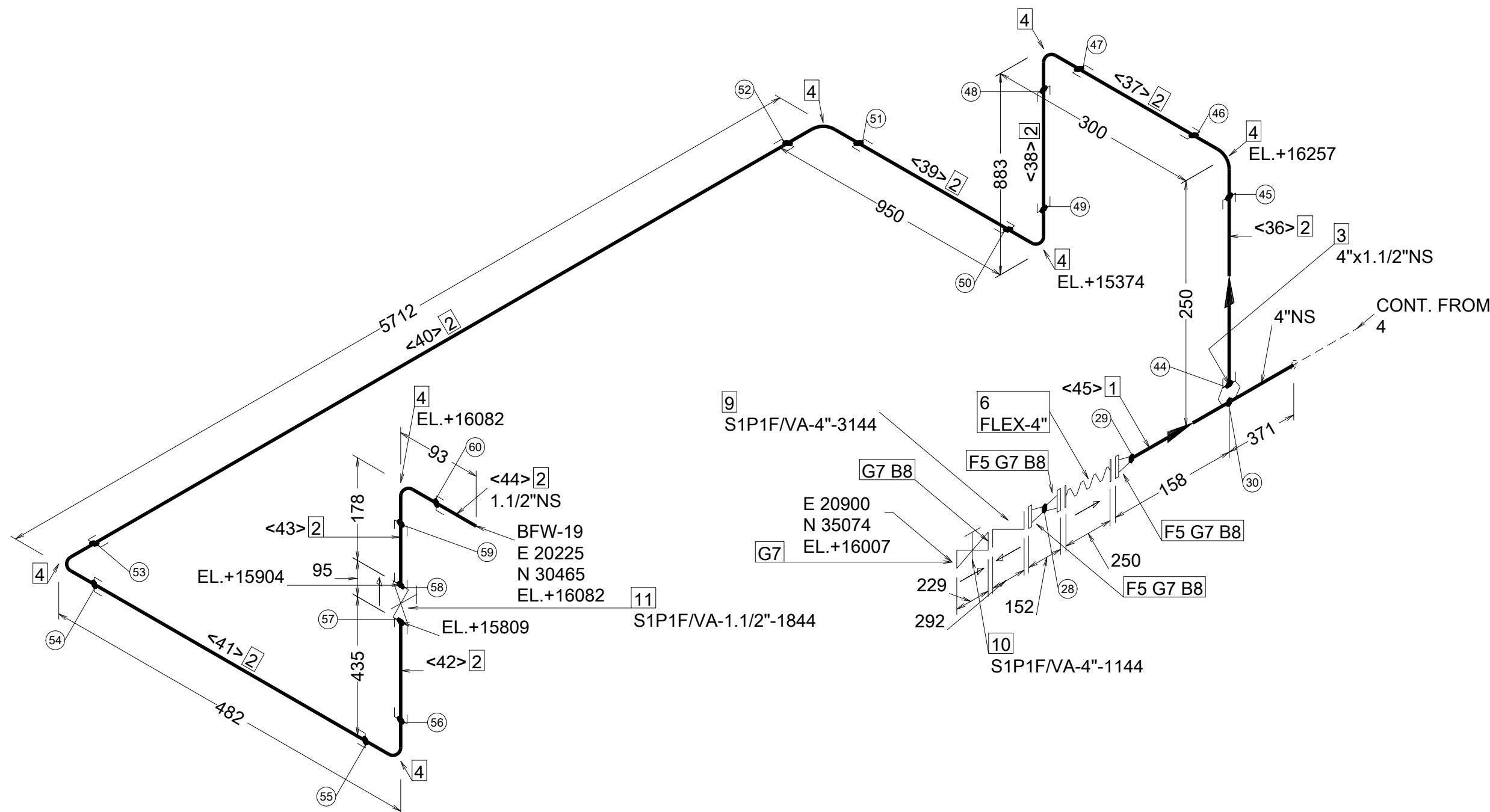



N

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<36>	139	1.1/2		<37>	236	1.1/2	
<38>	819	1.1/2		<39>	886	1.1/2	
<40>	5648	1.1/2		<41>	418	1.1/2	
<42>	403	1.1/2		<43>	146	1.1/2	
<44>	61	1.1/2		<45>	453	4	



JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-90205-4"-S1P1F		
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 <div><div>—●—</div><div>—□—</div><div>—○—</div><div>—X—</div><div>—■—</div><div>—▬—</div><div>—..—</div></div>				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力:10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度:25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜		2025.04.30		會 簽	<div><div></div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
設計壓力:12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度:60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳		2025.04.30				
試驗基準:water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 江珍芳		2025.04.30				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.30				
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-90205-S1P1F- 5		