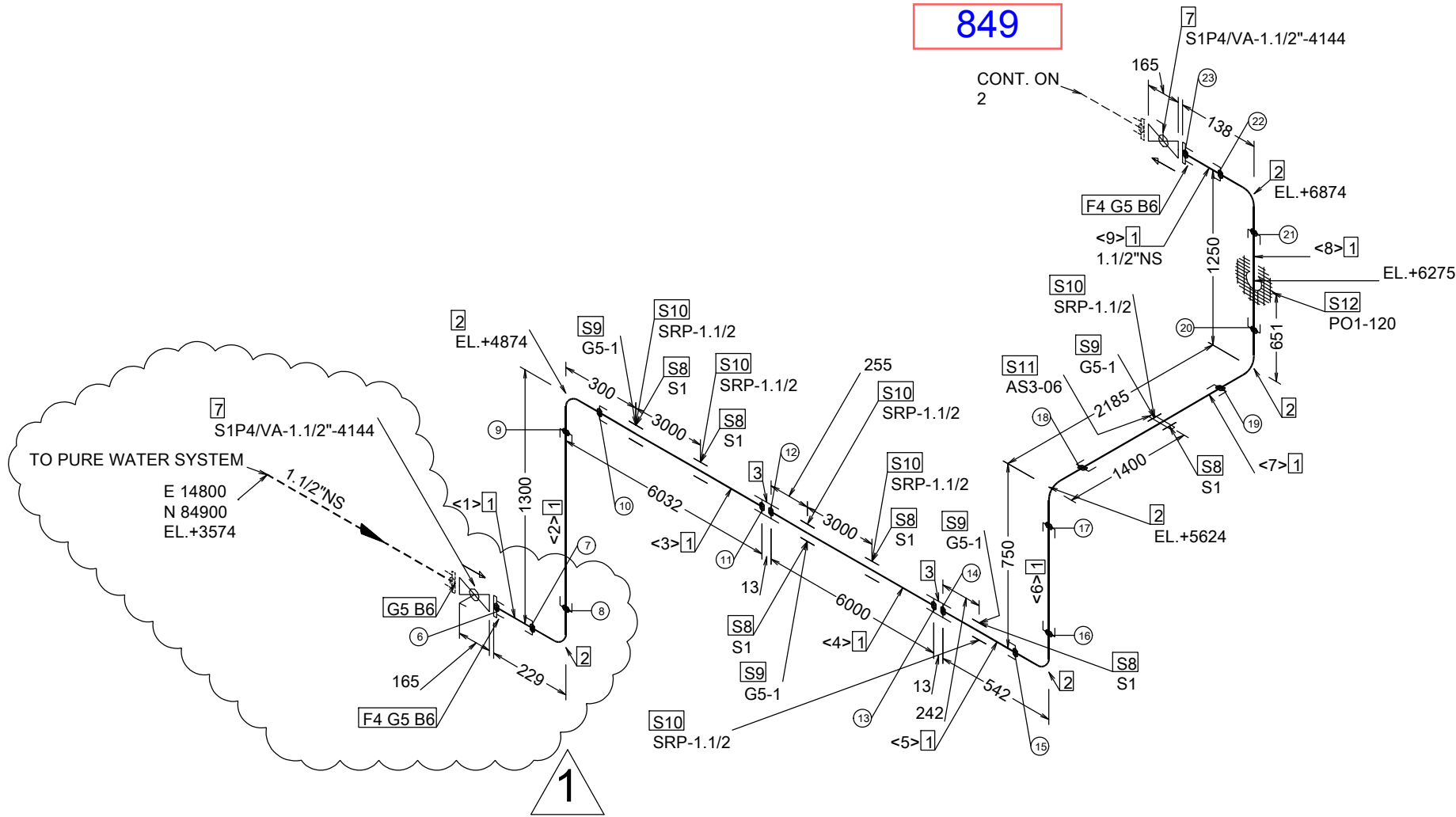


本圖完工後請速歸還

流水號:848

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	18.1M	
FITTINGS					
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	6	
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	2	
FLANGES					
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
GASKETS					
5	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	3	
BOLTS					
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	12	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
7	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-4144	2	
SUPPORTS					
8	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	6	
9	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	4	
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	6	
11	AUXILIARY SUPPORT (AS3-06)	1.1/2	SUP/AS3-1.1/2"	1	
12	PLATFORM OPENING (PO1-120)	1.1/2	SUP/PO1-1.1/2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	191	1.1/2		<2>	1236	1.1/2	
<3>	6000	1.1/2		<4>	6000	1.1/2	
<5>	510	1.1/2		<6>	686	1.1/2	
<7>	2121	1.1/2		<8>	1186	1.1/2	
<9>	100	1.1/2					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
PW2-13001-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: PW2-13001-S1P4- 1

管件序號 & 須設計會驗管線	<1> 直管編號	[1] 管段編號	資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 陳郁惟	2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 5.4 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 30 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	保溫(冷)等級:	設 計 陳郁惟	2025.04.21				
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	熱追蹤等級:	審 核 陳安誠	2025.04.21					
試驗基準: An	9.35 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	焊接基準:	認 可 陳逢明	2025.04.21					
管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-529 C2418-4-528	圖號:				

1

△									
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明					
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明					
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊 道: 塗 裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-529 C2418-4-528