

流水號:366

N

↗

流水號:366

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

				管線編號 NI-17101-4"-S1P4							
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖: 胡庭璋	2025.04.21	會 策		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計: 林信助	2025.04.21							
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21							
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21							
焊道: 塗裝:	破銅及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-529	圖號:	檔號: NI-17101-S1P4- 4						
				管線工程 立體配管圖							
				4							
				4							

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$ 設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:		製圖 胡庭璋 2025.04.21 設計 林信助 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21 認可 陳逢明 2025.04.21		會 策		Eshine 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路途裝:			管 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		熱追蹤等級: 焊接基準:				管線工程 4 立體配管圖 4	
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-529		圖號:		檔號: NI-17101-S1P4- 4	