

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A1/P-3"-40	28.6M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A1/TB-3"x2"	1
3	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1A1/EB-3"x90	2

ERECTION MATERIALS

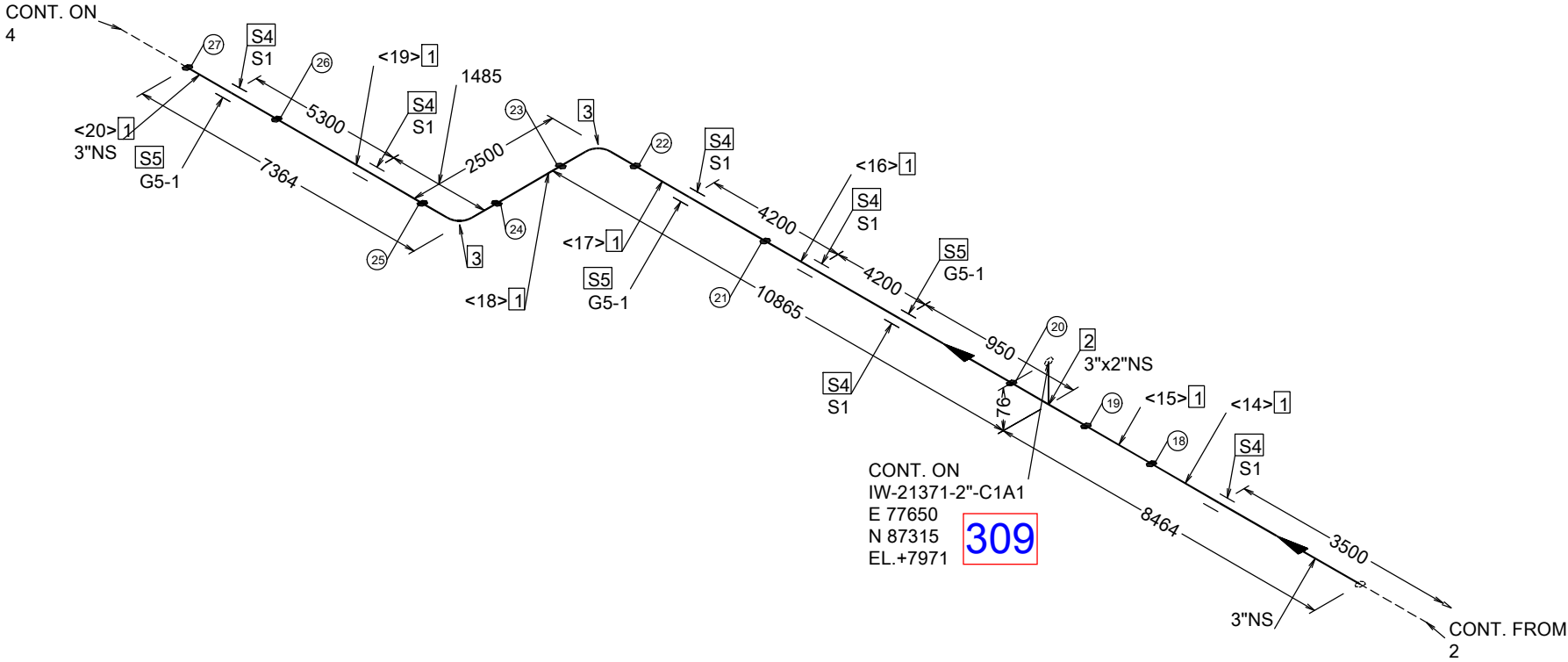
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	6
5	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	6000	3		<15>	2378	3	
<16>	6000	3		<17>	4665	3	
<18>	2272	3		<19>	6000	3	
<20>	1250	3					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
IW-11101-3"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
5

檔號: IW-11101-C1A1- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: C1A1

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

會
策

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐 管材料塗裝

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-552

圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			