

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

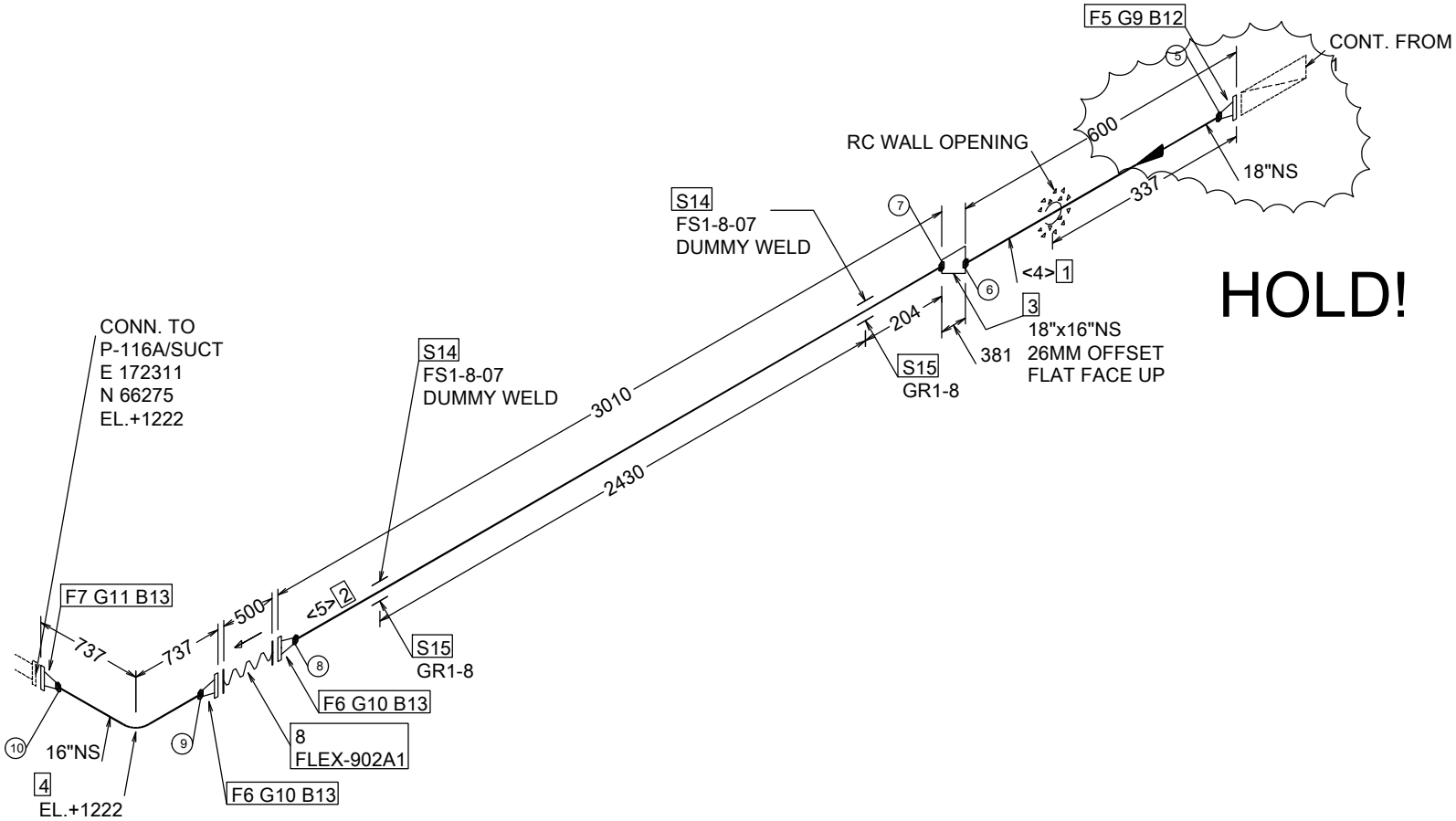
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	18	C1A1/P-18"-STD	0.5M
2	PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	16	C1A1/P-16"-STD	2.9M
FITTINGS				
3	REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	18 x 16	C1A1/RE-18"X16"	1
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	16	C1A1/EB-16"X90	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	18	C1A1/FRWN-18"	1
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	16	C1A1/FRWN-16"	2
7	FLANGE WN 150# FF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	16	C1A1/FFWN-16"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-902A1)	16	C1A1/FLX-16"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	18	C1A1/GR-18"	1
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	16	C1A1/GR-16"	2
11	GASKET 150# FF 3.0 MM THICK COMP. NON-ASB. SYNTHETIC FIBER W/NBR BINDER ASME B16.21/B16.5	16	C1A1/GF-16"	1
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1.1/8	C1A1/BS1-1.1/8"X155L	16
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1	C1A1/BS1-1"X140L	48
SUPPORTS				
14	FIELD SUPPORT (FS1-8-07)	16	SUP/FS1-8-16"	2
15	GROUT (GR1-8)	16	SUP/GR1-8-16"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<4>	460	18		<5>	2883	16	



流水號:284

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號

FW-90222-18"-C1A1

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.



富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程

立體配管圖

2

2

檔號: FW-90222-C1A1- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管
— — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: C1A1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

策

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-532

圖號:

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可