

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	11.4M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	2
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1

ERECTION MATERIALS

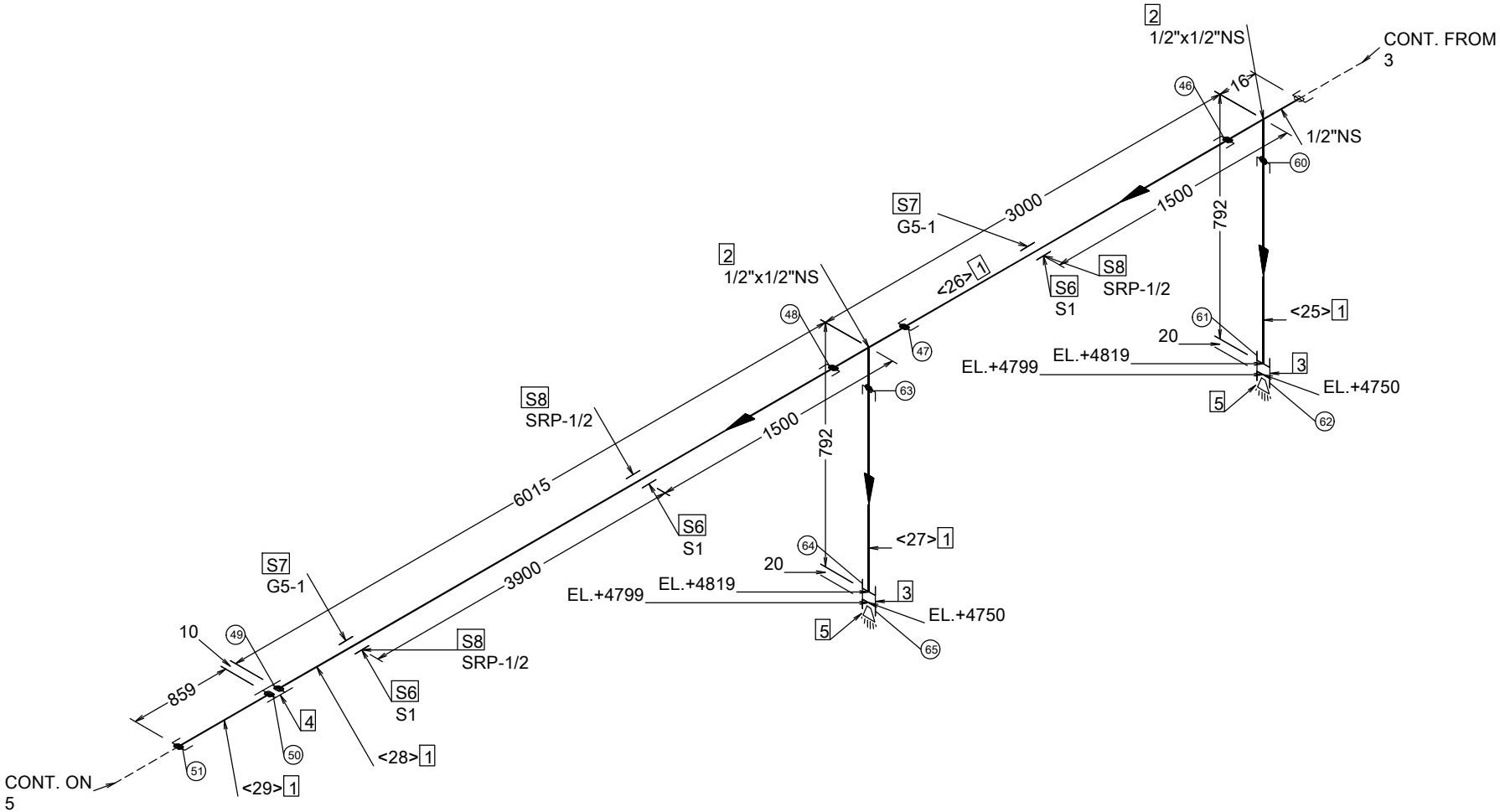
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRINKLER PENDENT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-DN	2
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	3
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	2
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<25>	776	1/2		<26>	2969	1/2	
<27>	776	1/2		<28>	6000	1/2	
<29>	859	1/2					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-913B01-1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: FO-913B01-S1P1F- 4

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-545
C2418-4-510

圖號:

檔號: FO-913B01-S1P1F- 4

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		