

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	25.0M
FITTINGS				
2	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	4
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	2

ERECTION MATERIALS

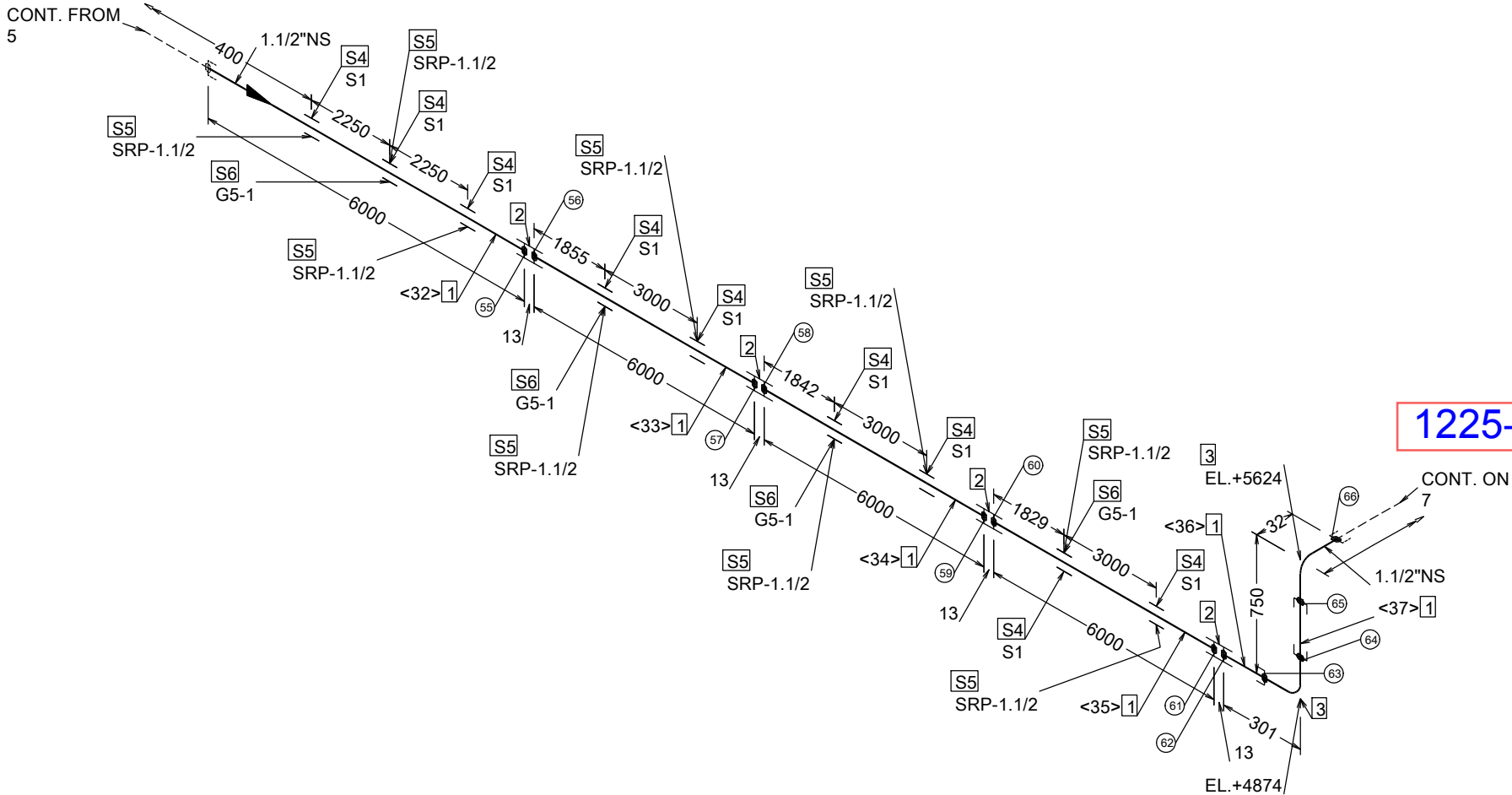
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	9
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	9
6	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<32>	6000	1.1/2		<33>	6000	1.1/2	
<34>	6000	1.1/2		<35>	6000	1.1/2	
<36>	269	1.1/2		<37>	686	1.1/2	

N

1224



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
WW-61203-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

6
7

檔號: WW-61203-S1P4- 6

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 3.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 7.15 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513
C2418-4-534

圖號:

△						
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		