

--	--	--

SEP 12 2025

										管線編號 PA-16102-3"-C1A2		
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— ✕ —■— — —. —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: C1A2		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		<div>會 策</div> <div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>管尾一期 管線工程 (4) 建廠工程 立體配管圖 (7)</div></div> <div>檔號: PA-16102-C1A2- 4</div>
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21		
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21		
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21		
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552				圖號:		