

分配  

--	--	--

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	363	4		<7>	1046	4	
<8>	1752	4		<9>	100	1	
<10>	2948	4					



56

**SEP. 12, 2025**

和用號: CHHW-21201-S1P1- 2

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫：名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽汽路管							
操作壓力：3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度：-20 ℃		管線等級： S1P1		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會   策		
設計壓力：8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度：65/-29 ℃		保溫(冷)等級： C75		設 計 鄧基宏		2025.04.21				
試驗基準：Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分				熱追縱等級：		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道： 塗裝：		破鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-550 C2418-4-502				圖號：		