

本圖完工後請速歸還

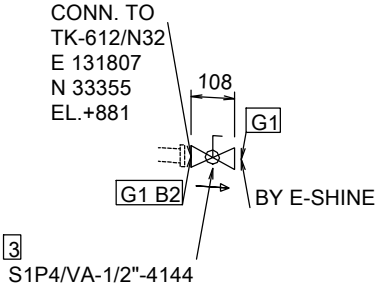
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"	2
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144	1



N

流水號:1233



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-61207-1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: WW-61207-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: 0.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

會

試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道: 塗裝

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

檔號: WW-61207-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	管路塗裝:	管支撐
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道: 塗裝	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼