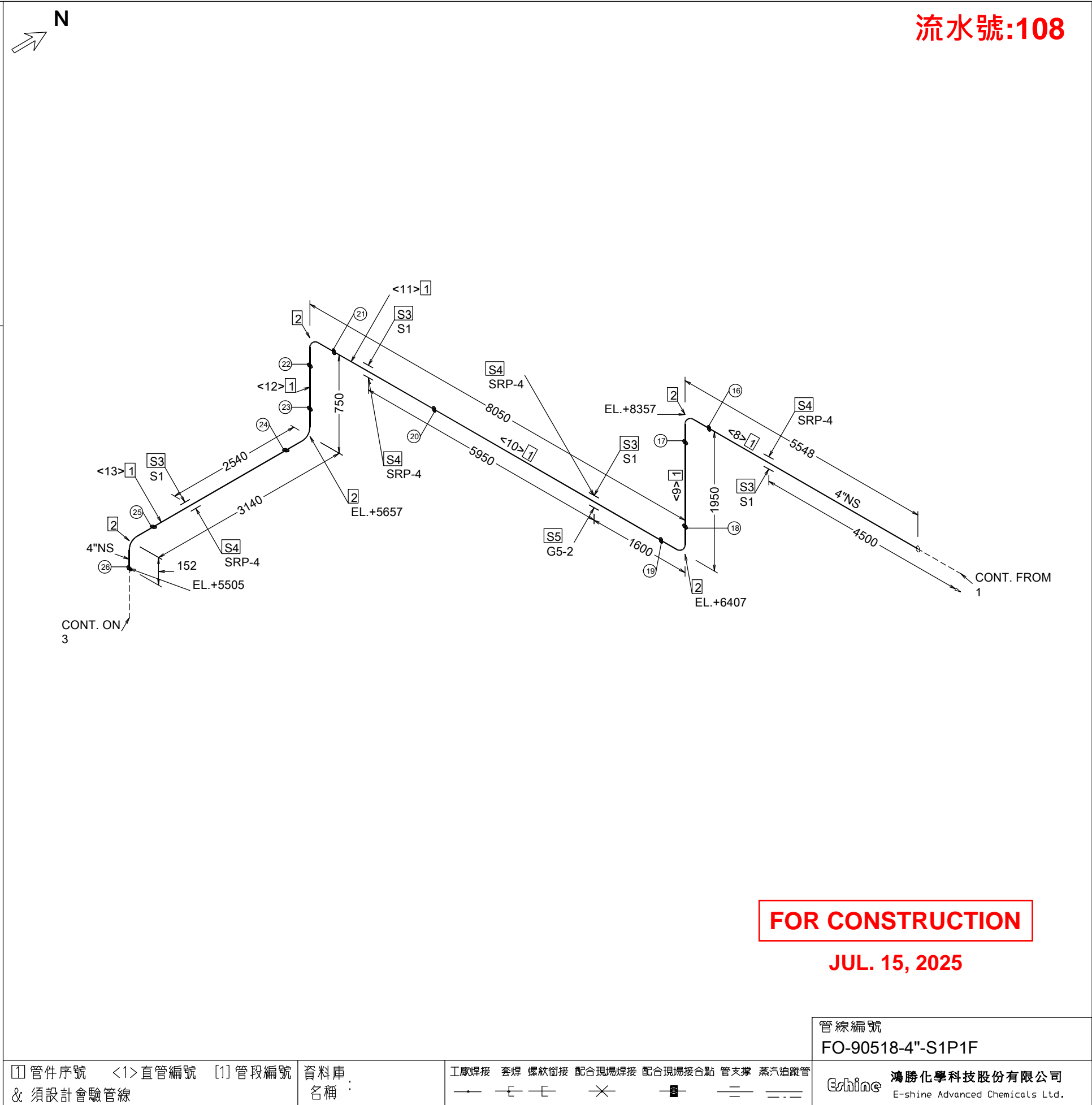



[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	5396	4		<9>	1646	4	
<10>	6000	4		<11>	1746	4	
<12>	446	4		<13>	2836	4	



JUL. 15, 2025

										管線編號 FO-90518-4"-S1P1F						
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21						
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21						<div>滿尾一期 管線工程 2</div> <div>建廠工程 立體配管圖 4</div>
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2024.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513				圖號:		檔號: FO-90518-S1P1F- 2				