

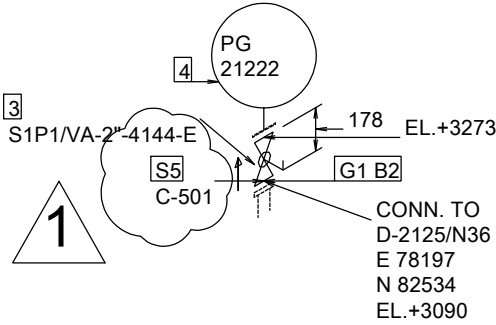
本圖完工後請速歸還

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P1/VA-2"-4144-E	1
INSTRUMENTS				
4	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21222	2		1
SUPPORTS				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	1



流水號:986



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
TRIM-D2125-N36-2"-S1P1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: TRIM-D2125-N36-S1P1- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: -0.05~0.05  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: -16~55  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 90/-26  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

會

試驗基準: Air 3.85  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接標準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-501

圖號:

△

①

0

A

序次

日期

2025.09.12

2025.07.03

2025.04.21

日期

REVISED FOR CONSTRUCTION

FOR CONSTRUCTION

FOR APPROVAL

修改說明

鄧基宏

鄧基宏

鄧基宏

鄧基宏

修改

陳逢明

陳逢明

陳逢明

陳逢明

認可

操作壓力: -0.05~0.05  $\frac{KG}{CM^2}$  G

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G

試驗基準: Air

管路塗裝:

焊道塗裝:

操作溫度: -16~55  $^{\circ}C$

設計溫度: 90/-26  $^{\circ}C$

3.85  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

管支撐

管支撐

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接標準:

NDE 抽驗: 10 %

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-501

圖號:

圖號: