本		FABRICATION MATERIALS				N	流水號: 189
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		7712 3 3 3 7 3 7 3 7 3 7 3 7 3 7 3 7 3 7 3
完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	22.5M	/<19>1	
	2	FITTINGS TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	1	CONT. ON 29 29 30 1	
後	3 4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 1/2	S1P1F/ES-1/2"X90 S1P1F/CFS-1/2"	3	638	
		ERECTION MATERIALS				$\begin{array}{c c} & & & & & & \\ \hline & & & & \\ \hline & & & & \\ \hline & & & & \\ \hline & & & & \\ \hline & & & &$	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	6000 4	
	_	FITTINGS				10 S8 G1	
還	6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE S1P1F/CT-1/2"	1	60 ₀₀ 25 <16>1 EL.+9426	VENT 84 5
	7	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1	G1 EL.+9276 ¹⁰⁰	83 7 S1P1F/VA-1/2"-1844
		304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS				10/24/4000 50_	® \$1P1F/VA-1/2"-1844 <15>1
	8	PIPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"	4	6076	-
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				\$8 G1	(3) <14>1
	PIECE NO <12> <14>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 748 1/2 <13> 1019 1/2 <15>	CUT LENGTH 1918 100	N.S. REMARKS (INS) 1/2 1/2			(2) 3
	<16> <18>	6000 1/2 <17> 6000 1/2 <19>	6000 638	1/2 1/2		2 1/2"x1/2"NS	7050 3 EL.+9161
							- 1950 - 13
							19
							3 (12>1 CONT. FROM
	-						EL.+7211
	_						780 1/2"NS
A - 577	-						'
分配 △							
	_					FOR CONSTRUCTION	
						JUL. 15, 2025	
							管線編號 FW-913C71-1/2"-S1P1F
						」管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場 須設計會驗管線 名稱 : 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場	度合點 管支撑 蒸汽追蹤管 冯内尼 鴻勝化學科技股份有限公司
						作壓力: 10 KG _{CM} ² G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 _會	富台工程股份有限公司
	\triangle	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 陳至鉉 2025.04.21 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	路塗装: 管材塗裝 焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.21 スター	建廠工程 立體配管圖 5
	序次	日期 修改	說明	修 改	認可	質.	檔號: FW-913C71-S1P1F- 2