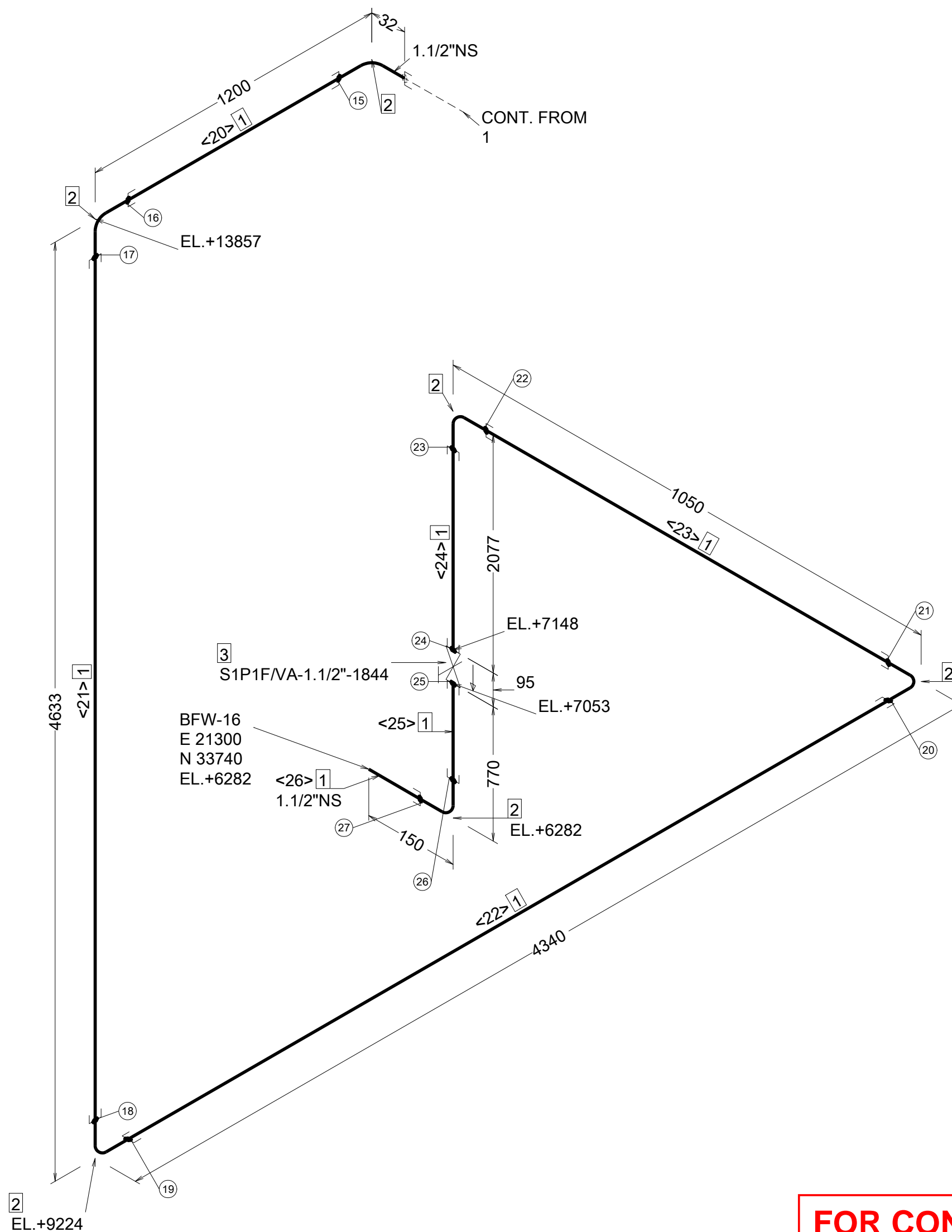


流水號:303

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1.1/2	S1P1F/P-1.1/2"-40S	13.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/ES-1.1/2"X90	6
ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	GATE 800# SW A182-F304 BB OS&Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1844	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	1136	1.1/2		<21>	4569	1.1/2	
<22>	4276	1.1/2		<23>	986	1.1/2	
<24>	2045	1.1/2		<25>	738	1.1/2	
<26>	118	1.1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-90205-4"-S1P1F	
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 → ← — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30					
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:			
										檔號: FW-90205-S1P1F- 3	