





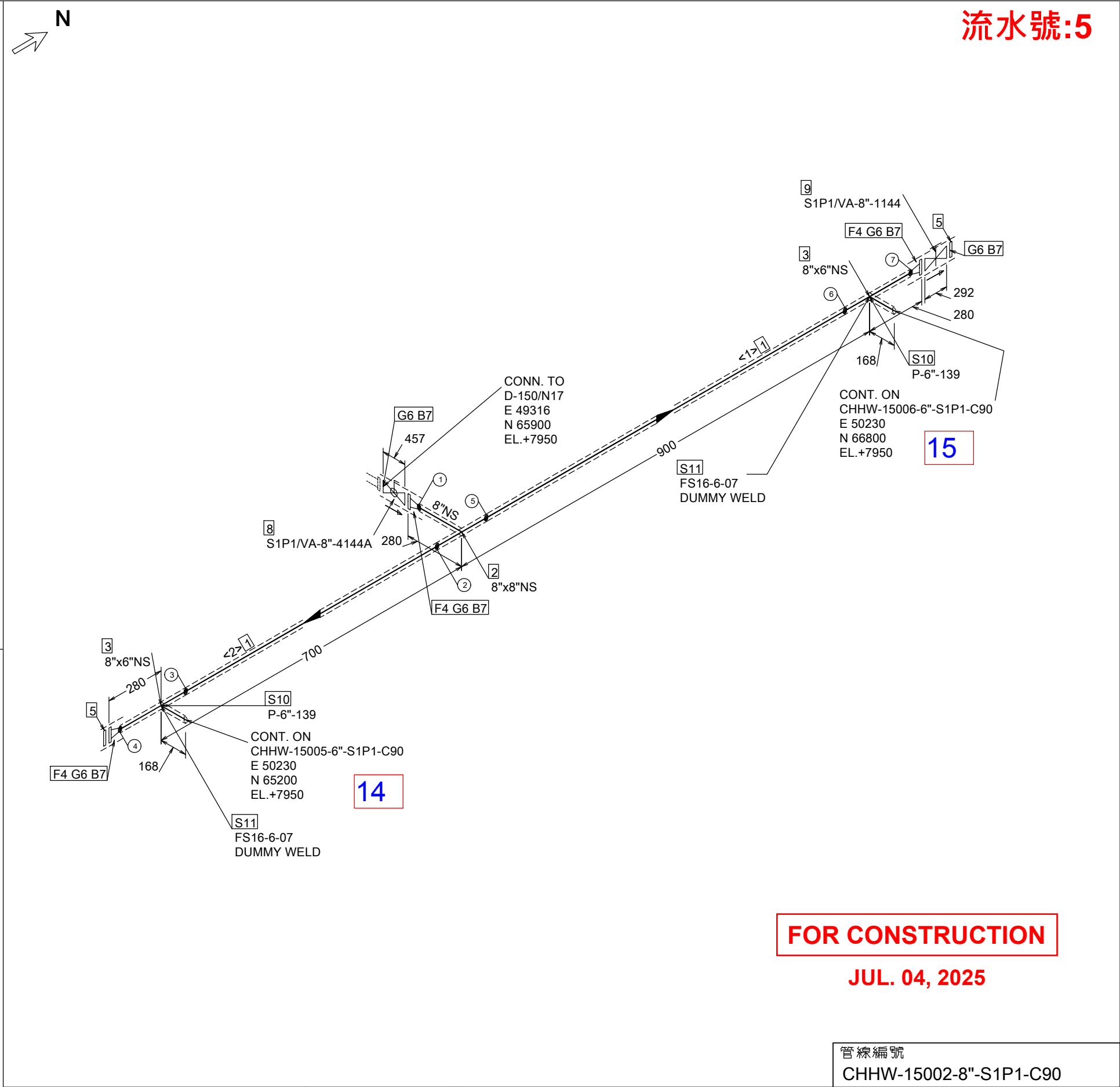
本圖完工後請速歸還

流水號:5

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	0.9M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 8	S1P1/TB-8"	1
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/TB-8"X6"	2
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	8	S1P1/FRWN-8"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	8	S1P1/FBR-8"	2
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	5
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	40
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE GEAR OPER. ASME B16.34	8	S1P1/VA-8"-4144A	1
9	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	8	S1P1/VA-8"-1144	1
SUPPORTS				
10	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M (P-6"-139)	8	S1P1/P-6"-8"	2
11	FIELD SUPPORT (FS16-6-07)	8	SUP/FS16-6-8"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
PIECE NO <1>	CUT LENGTH 544	N.S. (INS) 8	REMARKS	
PIECE NO <2>	CUT LENGTH 344	N.S. (INS) 8	REMARKS	
				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉 陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉 陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明		修 改 認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -20 °C			管線等級: S1P1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65/-29 °C			保溫(冷)等級: C90		設 計 陳至鉉 2025.04.21							
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 1
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525		圖號:		檔號: CHHW-15002-S1P1- 1			