

流水號:788

1287



SEP. 12, 2025

管線編號
PA-16102-3"-C1A2


Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
--------------	---------------



檔號: PA-16102-C1A2- 7

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 						
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB °C			管線等級: C1A2		製 圖 胡庭瑋		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:		設 計 林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱迫縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552				圖號:		

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<47>	6000	3		<48>	5492	3	
<49>	907	2		<50>	4398	2	
<51>	6000	2		<52>	6000	2	
<53>	6000	2		<54>	1020	2	
<55>	122	2					

△			
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助
序次	日 期	修 改 説 明	修 改