


流水號:632

N

流水號:632

FOR CONSTRUCTION
JUL. 04, 2025

										管線編號 P-60115-1"-S1P1-C60			
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 ————— —E—E— —X— —■— —=— —..—				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -16 °C		管線等級: S1P1		製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 6/HV $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80/-26 °C		保溫(冷)等級: C60		設 計	黃炳富	2025.04.21					
試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21							
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝	焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-509			圖號:	檔號: P-60115-S1P1- 1			
													審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2

[illegible]