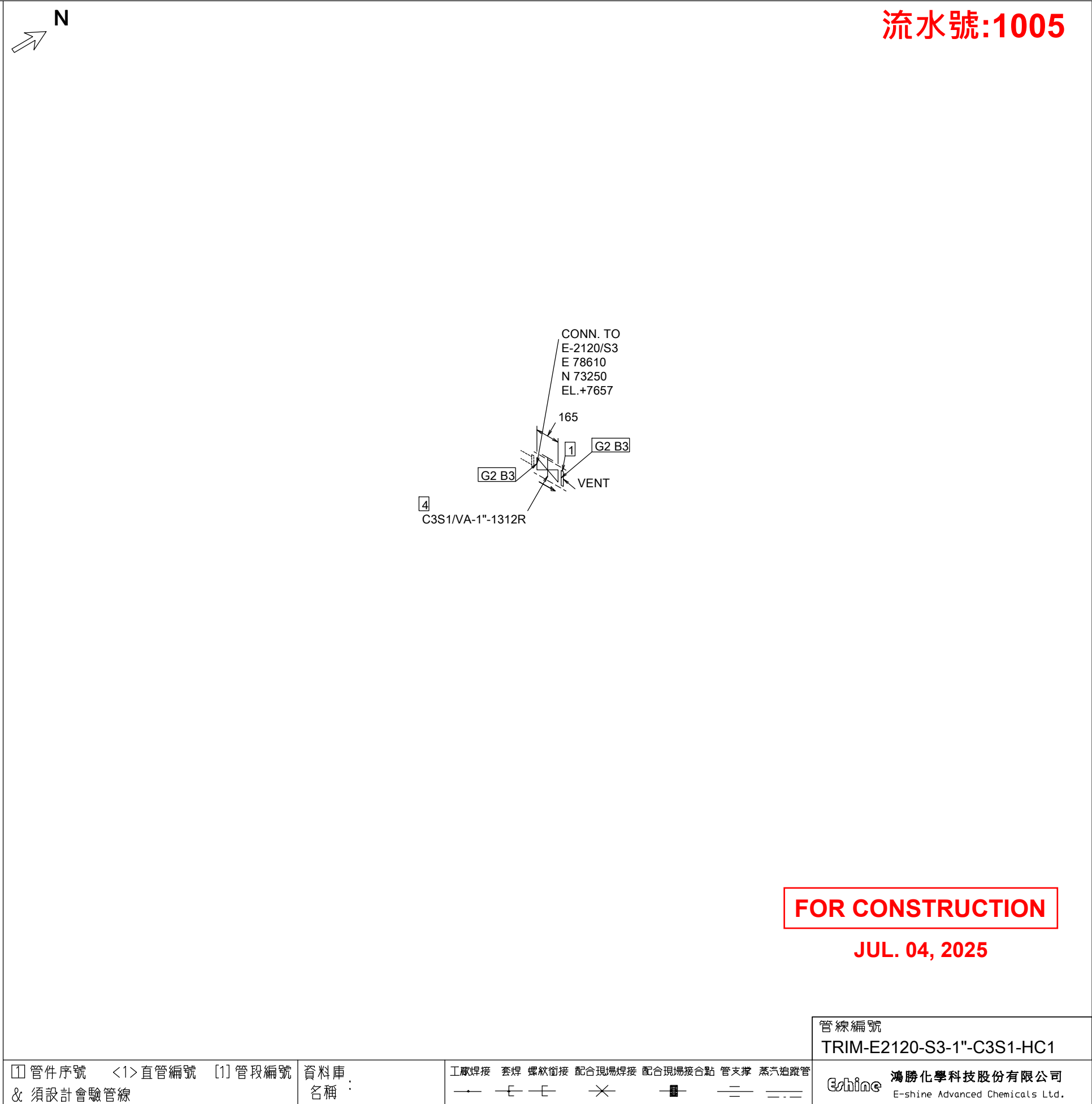


本圖完工後請速歸還


[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE BLIND 300# RF A105 ASME B16.5	1	C3S1/FBR-1"	1
GASKETS				
2	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	C3S1/GR-1"	2
BOLTS				
3	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C3S1/BS1-5/8"X80L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	GATE 300# RF A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	C3S1/VA-1"-1312R	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 TRIM-E2120-S3-1"-C3S1-HC1		
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 158 °C		管線等級: C3S1		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 16 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 230 °C		保溫(冷)等級: HC1		設 計 鄧基宏 2025.04.21						
試驗基準: Air		17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502			圖號:		檔號: TRIM-E2120-S3-C3S1- 1	