<b></b>		FABRICATIO	N MATERIALS				N										流水號	
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. IT	EM CODE	QTY	<b>N</b>										וונ אנא זווו	b. 1 <b>24</b>
完	1 2	PIPE A312-TP	304 EFW SCH40S BE CNS 6331 304 EFW SCH40S PE CNS 6331		1P1F/P-2"-40S 1P1F/P-3/4"-40S	15.6M 0.1M		,18 <sup>4</sup>										
後	3 4 5	90 ELBOW LR ASME B16.9	00# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 SMLS SCH40S BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 S1	1P1F/SOL-2"X3/4" 1P1F/EB-2"X90 1P1F/EB-2"X45	1 3 1	CONT. FROM	825	9 11 500 S1	S10								
請速		ERECTION N		NC IT	EM CODE	OTV	1	S10 SRP-2		SRP-2								
記	PT NO	FITTINGS	DESCRIPTION	N.S. IT	EM CODE	<u>QTY</u>		S1 G5	1] / -1 <9>1			S9 S1						
還	6 7	SCH80S CNS	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE 1P1F/CT-3/4"	1			°,	20	× ,	125	S10 SRP-2	S11 G5-1	76)	7 VENT E	EL.+6687	
	8	GATE 800# SV 304SS STELLI	V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	3/4 S1	1P1F/VA-3/4"-1844	1				<u>S</u>	610 / 14 6RP-2	<5		<b>X</b>	EL.+6587	75)	1008	
	9 10 11	PIPE SHOE (S SUPPORT RE PIPE GUIDE (G	NFORCING PAD (SRP-2)	2 SI	UP/S1-2" UP/SRP-2" UP/G5-1-2"	5 5 2							<u>S9</u> S1	31/	200 <11>2	S9   3	S1P1F/VA-3 EL.+6524 x3/4"NS	3/4"-1844
金 繁 分配 △ △	PIE( NO <9><11: <13:	CE CUT LENGTH 6000 100	NS. REMARKS PIECE (INS) 2 <10>3/4 <12> 2 <14>	E CUT N.S. LENGTH (INS) 6000 2 2673 2 313 2	REMARKS											73 400 <145° <14>11 35°	<12>1 23 4	EL.+5630 60 45°
					FOR CONSTRUCTION													
	-					JUL. 15, 2025								管線編號				
						+ AK (F.D.) [1] AK YO (F.D.)	z W =	Г	T-66-10-10-1	g _m //			- POT	FO-905	22-2"-S1P1F			
						<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號 資料庫</li><li>② 須設計會驗管線</li><li>工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ————————————————————————————————————</li></ul>						යිය්බ්ලෙන	鴻勝化學科技股份 E-shine Advanced Ch	分有限公司 nemicals Ltd.				
	$\wedge$						操作壓力: 10 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> 設計壓力: 12.3 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup>		管線等級: 保溫(冷)等級:	S1P1F	製 副 設 計		2025.04.21	會			台工程股份有 U-TAI ENGINEERING	原公司 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
	$\bigcirc$	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		 陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water		( ( ラ ) 寺 ( ) 寺 ( ) 熱 追 縱 等 級 :		審核		2025.04.21	7/5			Datal Engineering 管線工程	
	Â	2025.04.21			陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準:		認可	陳逢明	2025.04.21	簽 ——		建廠工程	立體配管區	
	序次	日 期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	古	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-527 C2418-4-507	7	圖號:	<u> </u>	檔號: FC	)-90522-S1P1F- 2	