

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

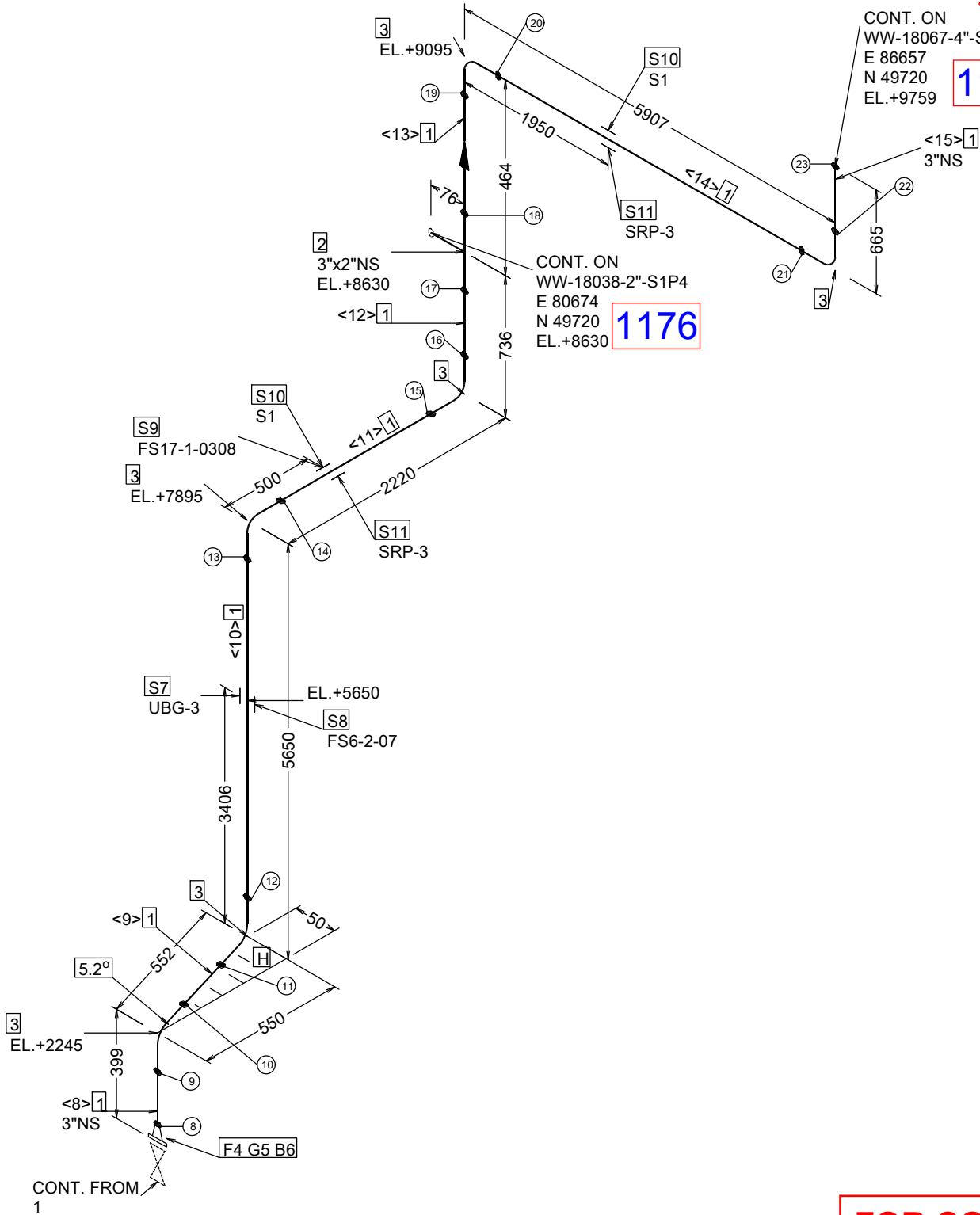
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	15.0M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/TB-3"X2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	6
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	1
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	4
SUPPORTS				
7	U-BOLT (UBG-3)	3	SUP/UBG-3"	1
8	FIELD SUPPORT (FS6-2-07)	3	SUP/FS6-2-3"	1
9	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	3	SUP/FS17-1-3"	1
10	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	2
11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	215	3		<9>	324	3	
<10>	5422	3		<11>	1992	3	
<12>	536	3		<13>	264	3	
<14>	5679	3		<15>	551	3	



N



流水號:1173

1198

1176

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

WW-18034-3"-S1P4

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.



富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期  
建廠工程

管線工程  
立體配管圖

2  
2

檔號: WW-18034-S1P4- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

— — — — — — — — — —

操作壓力: 2  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25 °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 4  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 4.4  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-552

圖號:

△

△

△

△

序次 日期 修改說明 修改 認可