		FABRICATIO	N MATERIALS						
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM	CODE	QTY	
元	1		304 EFW SCH40S PE CN	IS 6331	1/2	S1P1	F/P-1/2"-40S	9.6M	
1/4.	2 3		RD (FNPT) A182-F304 A9 NG 3000# SCRD (FNPT) A		1/2 x 1/2 1/2		F/TT-1/2" F/CFT-1/2"	4 4	
	4	90 ELBOW 300 B16.11	00# SCRD (FNPT) A182-F	F304 ASME	1/2	S1P1	F/ET-1/2"X90	2	EL.+8250 (102)
	PT	ERECTION M			N.S.	ITEM	CODE	QTY	EL.+8299 CONT. FROM 2 2 1/2"NS
	NO —	FITTINGS	DESCRIPTION		(INS)		- CODE	<u> </u>	20
湿	5	SPRINKLER U	PRIGHT		1/2	S1P1	F/SK-1/2"-UP	4	EL.+8299 EL.+8299 EL.+8299
	PIECE	CUT	N.S. REMARKS	PIECE	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS		5 2 ¹ / ₂ 2 2 1/2"x1/2"NS
	NO <20> <22> <24>	212 1762 3162	(INS) 1/2 1/2 1/2	NO <21> <23> <25>	50 50 212	1/2 1/2 1/2			98 1/2"x1/2"NS 19 5 97 1/2"x1/2"NS
	<26> <28>	50 50	1/2 1/2	<27> <29>	1762 2262	1/2 1/2			1/2 NS
									EL.+8180/ EL.+8180 <27>1 89 85 19 (25>1) 19
									3 EL.+8299 19 CONT. ON 4
									1162
									20/ 19/
									2 1/2"x1/2"NS
分配△△									FOR CONSTRUCTION
									FOR CONSTRUCTION
									JUN. 09, 2025
									管線編號 FW-909B53-1/2"-S1P1F
									① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 3 場勝化學科技股份有限公司
									操作壓力: KG/CM²G 操作溫度: ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 林宜靜 2025.06.09 _會 富台工程股份有限公司
									設計壓力:
			FOR CONSTRU				江珍		管路塗裝:
	序次	日期	修	改	記	<u> </u>	修	改認可	「