

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

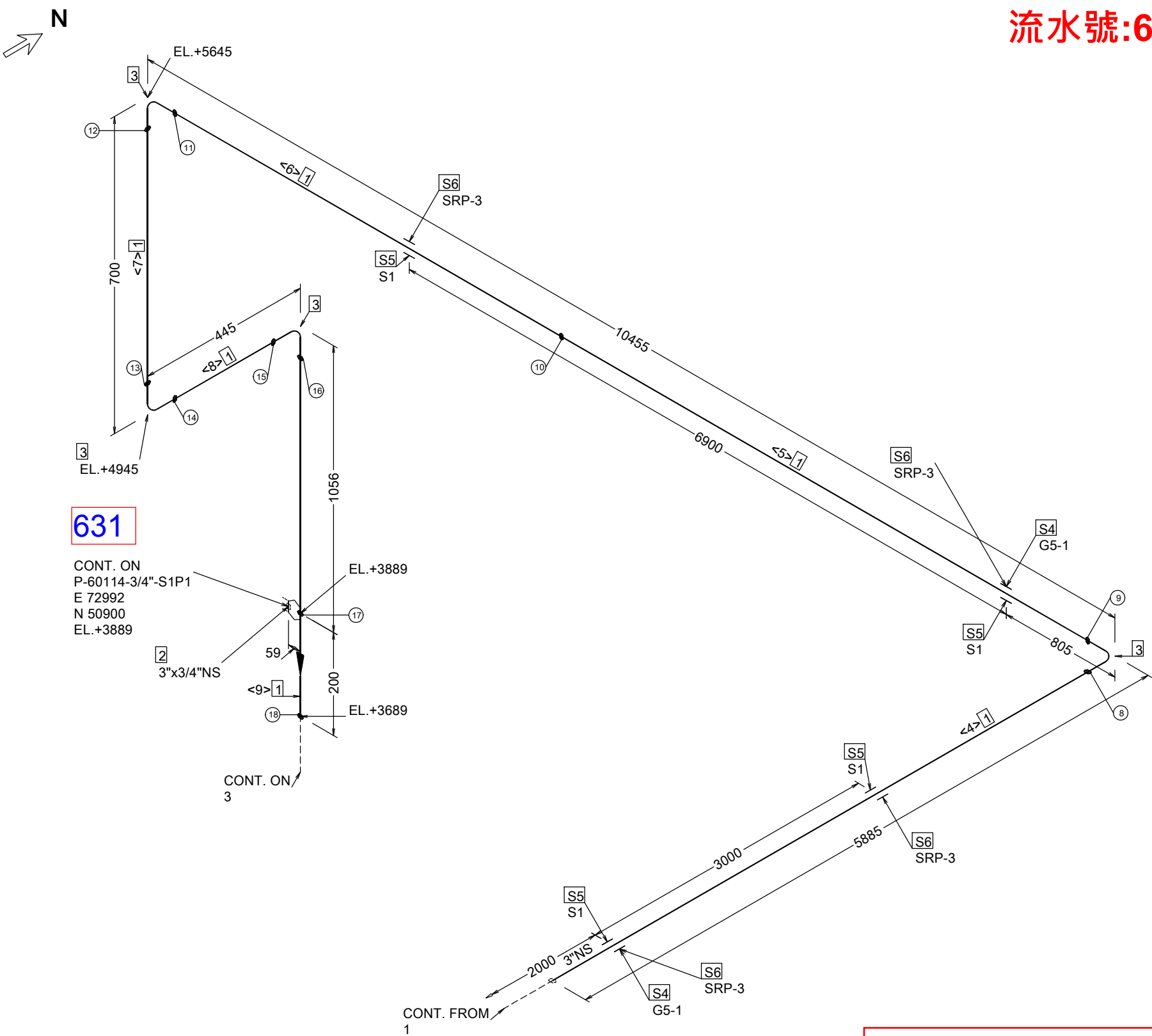
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	17.9M
FITTINGS				
2	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1/SOL-3"X3/4"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	4

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2
5	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	4
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<4>	5771	3		<5>	6000	3	
<6>	4227	3		<7>	472	3	
<8>	217	3		<9>	1142	3	




流水號:635

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-60116-3"-S1P1

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
3

檔號: P-60116-S1P1- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P1

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 6/HV $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-584
C2418-4-509

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		