

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	100	1/2		<13>	100	1/2	
<14>	1106	1/2		<15>	100	1/2	
<16>	213	8		<17>	100	1/2	
<18>	236	8		<19>	390	8	



**JUN. 09, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: C1A1		製 圖 林宜靜 2025.06.09		會 簽	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.06.09					
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.06.09			審尾一期 管線工程 3		
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.06.09			建廠工程 立體配管圖 4		
焊道: 塗裝:			管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	
									檔號: FW-909A01-C1A1- 3	