

25

**SEP. 12, 2025**



分配  

檔號: CHHW-15201-S1P1- 5

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —							
操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: -18 °C		管線等級: S1P1		製 圖 胡庭瑋		2025.04.21		會 簽		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C90		設 計 林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分				熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-527				圖號:		