

3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	450	6		<2>	1314	6	
<3>	1314	6		<4>	1151	4	
<5>	100	1		<6>	300	6	



										管線編號 CHHW-15003-6"-S1P1-C90																								
										[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線					資料庫 名稱：			工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E— —X— —■— — —							Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
△						操作壓力: 6.2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -20 °C		管線等級: S1P1			製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.												
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION				陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 9.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C90			設 計		陳至鉉			2025.04.21				審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 3										
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION				陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air		10.56 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:			審 核		陳安誠			2025.04.21														
△	2025.04.21	FOR APPROVAL				陳至鉉	陳逢明	管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:			認 可		陳逢明			2025.04.21														
序次	日 期	修 改 說 明				修 改	認 可	焊道: 塗裝:		管 支 撐		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-525			圖號:			檔號: CHHW-15003-S1P1- 1											