<b></b>			FABRICATION MATERIALS						N									1		流水號	E:160
		PT (	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM C	ODE	QTY	<b>N</b>									76 1/2	'NS	7712 3 37	01100
-	<u>-</u>	PI	PE												S10 G1	\ /					
	<b>□</b>    -		PIPE A312-TP304 EFW SCH40S I	PE CNS 6331	1/2	S1P1F/	P-1/2"-40S	9.7M									509	(3)	CONT. FI	ROM	
	_	2 1	EE 3000# SW A182-F304 ASME		1/2 x 1/2	S1P1F/		1							///	///		<b>(51)</b>			
後	<b>∠</b>		0 ELBOW 3000# SW A182-F304 ANGES	ASME B16.11	1/2	51P1F/	ES-1/2"X90	6						/	///						
	<u> </u>		 LANGE SW 150# RF A182-F304 .SME B16.5	SCH40S BORE	1/2	S1P1F/	FRSW-1/2"	1				.,10		//							
		Г	ERECTION MATERIALS									/ A.	//								
速		_				ITEM 0	005	077/				301	00								
歸	<b> -</b>	00 T	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM C	<u>ODE</u>	QTY					_	_							
漫		_	ITINGS IIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A3	312-TP304 SMLS	1/2	S1P1F/	NIP-1/2"X100LXTOE	1					<u>[3</u>	3 EL.+139	08	)					
_~_		5	CH80S CNS 6331 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F			S1P1F/		1						<u>(56</u> )							
		_	ASKETS						(52)	2297 11 1				O							
		٧	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK WOUND W/GRAPHITE FILLER W RING ASME B16.20/B16.5		1/2	S1P1F/	GR-1/2"	1		G1				1				12			
			DLTS						3						<33>			5345/1/205			
			TUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO IEAVY NUT A194 GR.8 ASME B		1/2	S1P1F/	BS4-1/2"X60L	4	(53)	200											
		V	LVES / IN-LINE ITEMS							<u>\$10</u>					—887						
		9 (	SATE 800# SW A182-F304 BB OS 04SS STELLITED SOLID WEDG	S &Y RS TRIM SE API-602	1/2	S1P1F/	VA-1/2"-1844	1		G1	2745	2			1			EL.+1	<u> \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \</u>	<b>&gt;</b>	CONN. TO TK-601/SS
		_	JPPORTS		4/0	OLID/O	1.4/0!				320	1/2"x1	1/2"NS\					F4 G7 E	_//	<sup>58</sup> <b>3</b> 1	E 79900 N 39620
		10 F	PIPE GUIDE (G1)		1/2	SUP/G <sup>2</sup>	I-1/2"	4	_		2200		\				< 1	36>1 /2"NS	498-		EL.+1900
			CUT PIPE LENGTH FOR REFER	RENCE ONLY														(6		110 <35>1	
			CUT N.S. REMAI LENGTH (INS) 4138 1/2	RKS PIECI NO <30>	LENGTH	N.S. (INS) 1/2	REMARKS						7 3	302/7	55)				3	(1332]	
	:	<31> <33>	100 1/2 856 1/2	<32> <34>	100 1173	1/2 1/2						S1 G1	0/ I <sub>22</sub>	54	100	)					
		<35>	78 1/2	<36>	4/0	1/2						_		50 5	67						
												< V8	» 6		134	<31>1					
										9	P1F/VA-1/2"-1844	_	H								
										31	1 11/VA-1/2 -104-		$\times$			_116					
												71/	188		45°						
	<u> </u>											<	70/ 32>11/	69	\3 EL.+379						
分配△∠												1/	32>1 /2"NS					Г			
																			FOR C	ONSTRUC	TION
																			JL	JL. 15, 2025	5
																			管線編號		
																			+	C11-1/2"-S1P1	IF
									<ul> <li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號   資料庫   工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場</li></ul>				合點 管支撑 蒸汽追蹤管 								
		$\Delta$							操作壓力: 10 KC/CM²	G 操作溫度: <b>25</b> ℃	管線等級:	S1P1F	製圖		郭惟 2025.0					台工程股份有	
	Z								i i		保溫(冷)等級:		設計		至鉉 2025.0	4.21			J <b>™</b> F L	u—tai engineerin	G CO., LTD.
		$\rightarrow$	025.07.15 FOR CONS				陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分管 管材塗装			審核		安誠 2025.0	——— (₩ I			編尾一期 建廠工程		
			D25.04.21 FOR APPR 日 期	ROVAL 修 改		 B	<b>陳至鉉</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管 材 塗 装 研 銀 場 場 場 場 場 場 場 場 は 場 は 場 は ま ま ま ま ま ま ま	焊接基準:	10 %	認 可 依據圖號		<b>奎明 2025.0</b> 3-4-512	4.21	<del>.</del>			立體配管區 V-913C11-S1P1F- 4	
	1/1	. \/\		15 LX	_/b	7	I IV		塗裝・	/手 不銹鋼`´:	NDE 抽驗:	10 /0		<sup>ь</sup> С2418	3-4-509		ι.		TEE JUL. FV	v-313011-31P1F- 4	<del></del>