本圖完工後請速歸還

流水號:52

FABRICATION MATERIALS

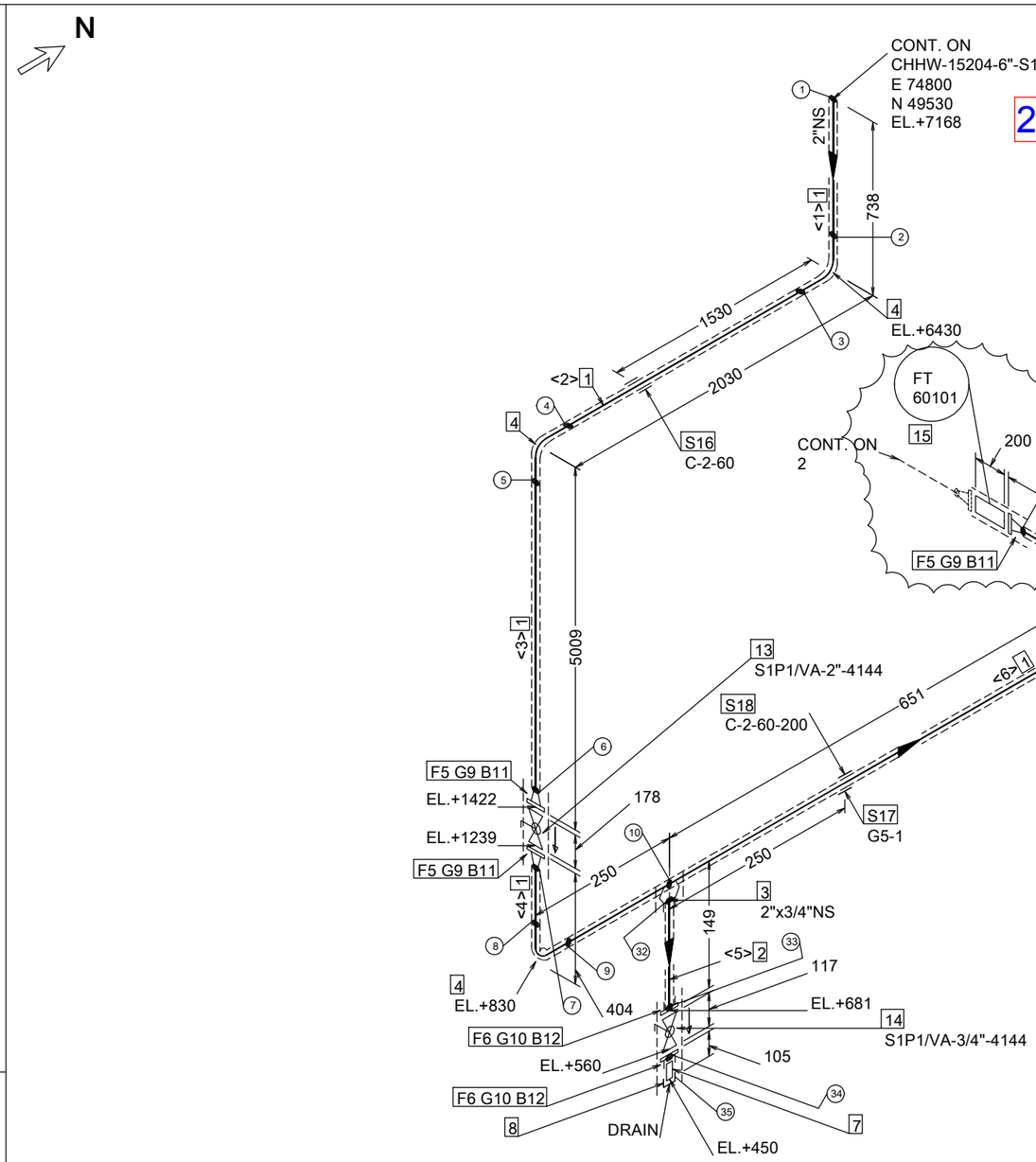
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	9.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1/SOL-2"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	4
	FLANGES			
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	3
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P1/FRSW-3/4"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
	GASKETS			
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	3
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2
	BOLTS			
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	12
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2	S1P1/VA-2"-4144	1
14	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144	1
	INSTRUMENTS			
15	MAGNETIC FLOWMETER 150# RF FT 60101	2		1
	SUPPORTS			
16	CRADLE SHOE (C-2-60)	2	SUP/C-2"-60	1
17	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1
18	CRADLE SHOE (C-2-60-200)	2	SUP/C-2"-60	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	662	2		<2>	1878	2	
<3>	4869	2		<4>	264	2	
<5>	100	3/4		<6>	749	2	
<7>	710	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

會簽 / 分配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 3.5 KG/CM² G 操作溫度: -20 ℃
設計壓力: 8.5 KG/CM² G 設計溫度: 65/-29 ℃
試驗基準: Air 9.35 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: S1P1
保溫(冷)等級: C60
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製圖	陳怡如	2025.04.21	
設計	黃炳富	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-554 C2418-4-509
圖號:

管線編號
CHHW-15224-2"-S1P1-C60

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程 立體配管圖 1/2

檔號: CHHW-15224-S1P1- 1