本圖完工後請速歸還

流水號:274

FABRICATION MATERIALS

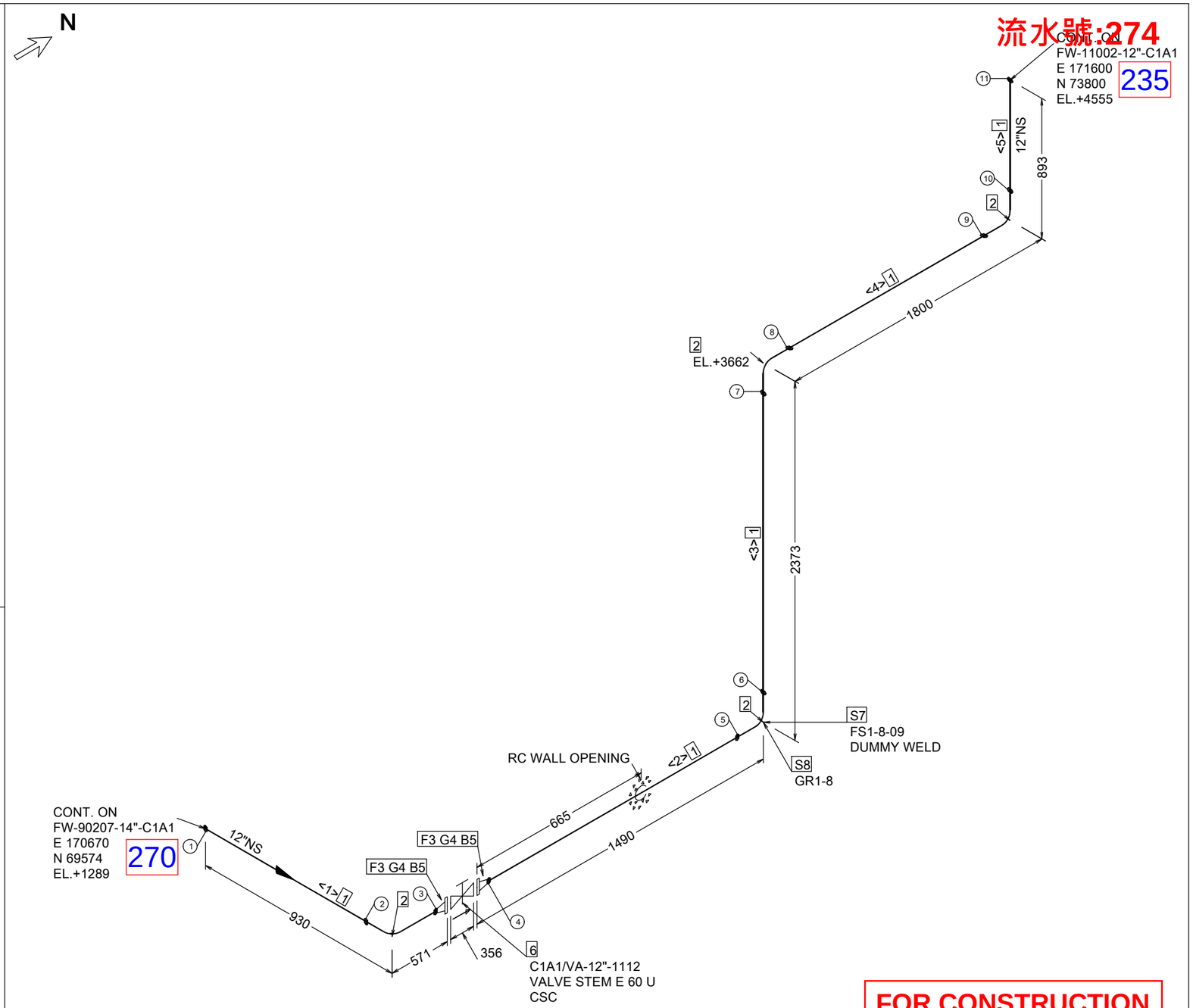
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	12	C1A1/P-12"-STD	4.2M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	12	C1A1/EB-12"X90	4
	FLANGES			
3	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	12	C1A1/FRWN-12"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	12	C1A1/GR-12"	2
	BOLTS			
5	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	7/8	C1A1/BS1-7/8"X125L	24
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
6	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	12	C1A1/VA-12"-1112	1
	SUPPORTS			
7	FIELD SUPPORT (FS1-8-09)	12	SUP/FS1-8-12"	1
8	GROUT (GR1-8)	12	SUP/GR1-8-12"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	473	12		<2>	919	12	
<3>	1459	12		<4>	886	12	
<5>	436	12					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

會簽	
分配	△ △

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 10 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 ℃
試驗基準: Water 18.45 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: C1A1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-531 C2418-4-532
圖號:

管線編號
FW-90209-12"-C1A1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: FW-90209-C1A1- 1