		FARRICATION MATERIALS.				N	\ + _\.□ +
		FABRICATION MATERIALS				IN >7	流水號:203
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE					
元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	0.4M		
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3 1	S1P1/P-3"-10S S1P1/P-1"-40S	0.4M 0.1M		
		FITTINGS					
1,4							
後	4	REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 3	S1P1/RE-6"X3"	1		
11	5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P1/SOL-6"X1"	1		
請		FLANGES					
	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	4	CONT. ON ICW-15302-8"-S1P1-C40 57 F6 G11 B14	
速	7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN-3"	1	E 50279	9
	8	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"	3	N 76600 EL.+7950 200 (1) (1) (2) (2)	
开		ASME B16.5					
		ERECTION MATERIALS				F6 G11 STR-15101	
還		ERECTION III TERMES				/ / /××× 100 / FN (311 B15)	
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	18 S1P1/VA-6"-6A44A 6"NS/ <1>1/	EL.+8398
	NO —		(INS)			F6 G11 B15	10
		FITTINGS				6"	@ .\ // 104
	9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P1/NIP-1"X100LXTOE	2	ORIENTATION DIRECTION / 4 / 1/8 E	8 G13 B17
	10	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CT-1"	2	1"NS	EL.+8290
		GASKETS				EL.+7603 G13 B17	127
	11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	6	S1P1/GR-6"	4	20 S1P1/VA-1"-4144 F8 G13 R17	<2>3 F8 G13 B17
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5					
	12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	3	S1P1/GR-3"	1	S1P1/VA-1"-4144 10 VENT	4 6"x3"NS
	13	RING ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1	S1P1/GR-1"	4	<u></u>	6"x3"NS
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5				5	40MM OFFSET
		BOLTS				6"x	1"NS FLAT FACE UP
			0/4	0404/004 0/48/470		S22	(5)
	14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X170L	8	FS16-4-08	
	15	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	16	DUMMY WELD	
	16	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	4	S21	/ CONN. TO
	17	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	16	P-4"-122	140 P-151A/SUCT E 52100
		VALVES / IN-LINE ITEMS					/ N 76600
	18	BUTTERFLY 150# RF WAFER A351-CF8/304SS	6	S1P1/VA-6"-6A44A	1		F7 G12 B16 EL.+7990
	10	DISC RTFE/316SS SEAT 304SS SHAFT GEAR OPER, API-609 CAT.B	Ü	OII I/V/CO G/CHA/C			
	19	T-TYPE STRAINER 150# RF PER DATA SHEET	6	S1P1/TST-6"	1		
	20	(STR-15101) BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1	S1P1/VA-1"-4144	2		
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34					
		SUPPORTS					
	21	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M (P-4"-122)	6	S1P1/P-4"-6"	1		
簽	22	FIELD SUPPORT (FS16-4-08)	6	SUP/FS16-4-6"	1		
							FOR CONSTRUCTION
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					1 OK CONCINCOTION
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO		S. REMARKS			JUL. 04, 2025
	<1> <3>	100 6 <2> 225 6 <4>	100 1 387 3				00L. 04, 2023
		220 0 44	001	•			
							管線編號
							ICW-15305-6"-S1P1-C40
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接	
, ,							
\dashv						34 7/18/18 44 1990	
				ļ	1	操作壓力: 0.5 KC/ _M ² G 操作溫度: 12 ℃ 管線等級: S1P1 製 圖 陳郁惟 2025.04.2°	11~ 1 11) 宣台 1 栏股份有限分司
	\triangle					, 011	
	\triangle					設計壓力: 3.5 KCM² G 設計溫度: 65 ℃ 保溫(冷)等級: C40 設 計 陳至鉉 2025.04.2	1 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	\triangle	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 3.5 KG/M² G 設計溫度: 65 ℃ 保溫(冷)等級: C40 設 計 陳至鉉 2025.04.2 試驗基準: Air 3.85 KG/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.2	1 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 常尾一期 管線工程 1
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉 陳至鉉	陳逢明陳逢明	設計壓力: 3.5 Kg/M² G 設計溫度: 65 ℃ 保溫(冷)等級: C40 設 計 陳至鉉 2025.04.2 試驗基準: Air 3.85 Kg/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.2 管 核 藻 蒙 場 投票 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表 表	fu-tal engineering co., ltd. 管線工程 1
2	<u>^</u>	2025.04.21 FOR APPROVAL	說明			設計壓力: 3.5 KC _{M²} C 設計溫度: 65 °C 保溫(冷)等級: C40 設計 陳至鉉 2025.04.2° 試驗基準: Air 3.85 KC _{M²} C X ← O 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.2°	1 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 常尾一期 管線工程 1