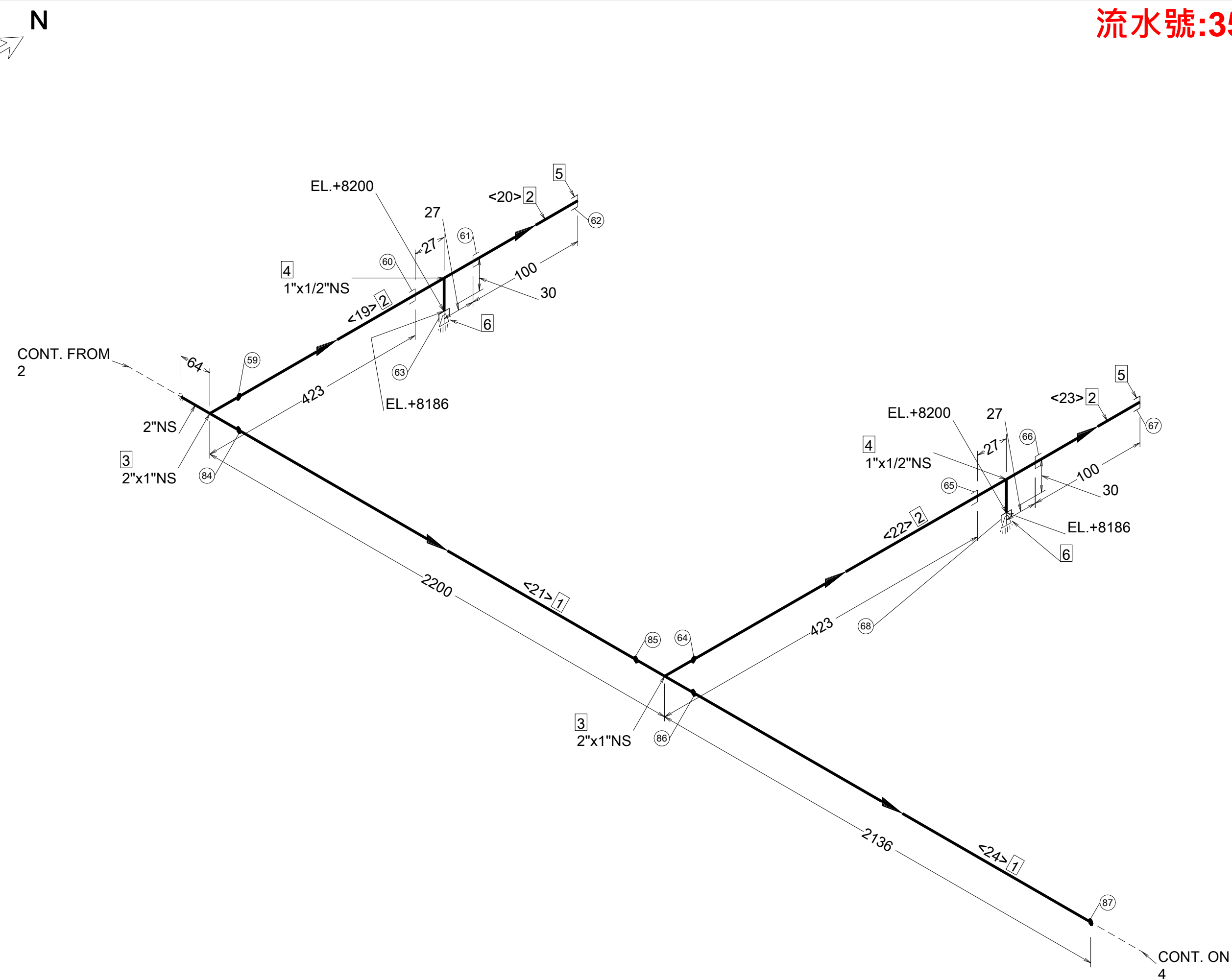


流水號:350

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	4.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	1.0M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2
4	REDUCING TEE 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
6	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<19>	372	1		<20>	100	1	
<21>	2072	2		<22>	372	1	
<23>	100	1		<24>	2072	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909B04-4"-S1P1F		
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 <div></div>				<div>Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司</div> <div>E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div>		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖: 林宜靜		2025.04.30		會 簽	<div> 富台工程股份有限公司</div> <div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計: 江珍芳		2025.04.30				
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核: 江珍芳		2025.04.30				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可: 陳逢明		2025.04.30				
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>3</div> <div>6</div>		
										檔號: FW-909B04-S1P1F- 3		