

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	4.1M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
SUPPORTS				
5	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1

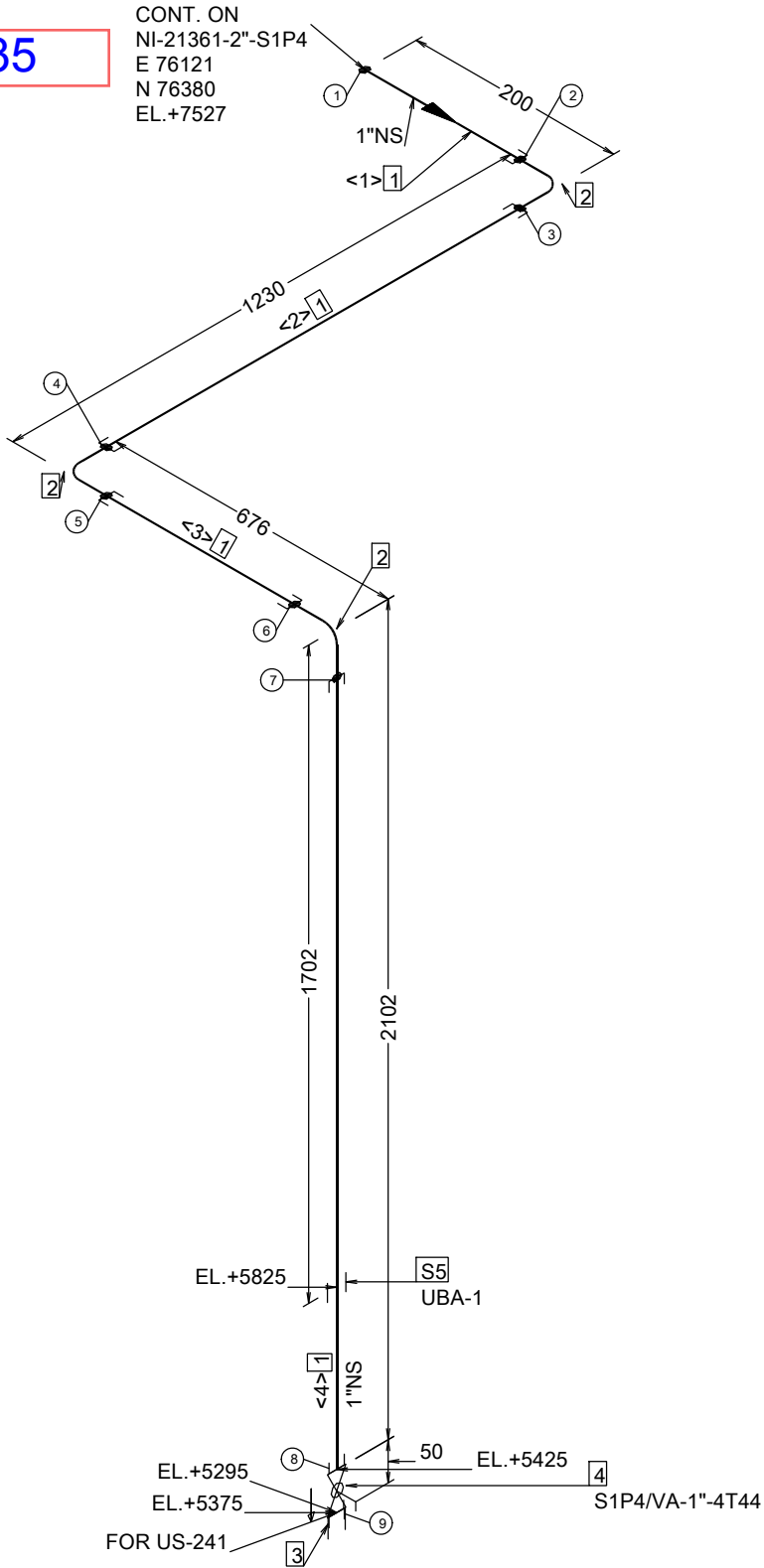
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	177	1		<2>	1184	1	
<3>	630	1		<4>	2079	1	



N

435



流水號:441

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
NI-21365-1"-S1P4

☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程 1  
建廠工程 立體配管圖 1

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱迫縱等級:
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:
焊道: 塗裝	管材料塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %

製圖: 謝鳳菁	2025.04.21	會 策		
設計: 鄧基宏	2025.04.21			
審核: 陳安誠	2025.04.21			
認可: 陳逢明	2025.04.21			
依據圖號: C2418-4-502		圖號:		

檔號: NI-21365-S1P4- 1