						A1	
		FABRICATION MATERIALS				· N	號:159
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE					
71	1 2	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4 3	C3S1/P-4"-40 C3S1/P-3"-40	2.7M 1.1M	155	
	3 4	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	2 3/4	C3S1/P-2"-80 C3S1/P-3/4"-80	0.4M 0.1M	CONT. ON	
1/4.		FITTINGS				HS-21201-2"-C3S1-HC2 E 77258	
後		REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 3	C3S1/TB-4"X3"	1	N 86300 EL.+996	
言	6	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	4 x 2	C3S1/TB-4"X2"	2	100.	
	8	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 3/4 4	C3S1/SOL-4"X3/4" C3S1/EB-4"X90	1	DIMMY WELD EL.+2173 CONT. ON	
速	9 10	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40	2 x 3/4 3	C3S1/SOL-2"X3/4" C3S1/EB-3"X90	1 1	CONT. FROM 103-2134-10-C351-FIG2	
	11	ASME B16.9 CAP BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2	C3S1/CB-2"	1	158 89 F12 G16 B18 G17 B19 N 86300 EL.+2173	
>===		FLANGES				$\frac{6}{\sqrt{3}}$	\
烟	12	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	4	C3S1/FRWN-4"	3	10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-1	۷
	13	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	3	C3S1/FRWN-3"	1	210	4
		ERECTION MATERIALS				S25 24 305	4
						GR1-2 191 F12 G16 B18 _ F12 G16 B18	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	4 "x3"NS CONT. ON MS-21341-6"-	0304 1103
		FITTINGS				□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
	14	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C3S1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	9 N 86300 EL.+907	350
	15	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 ASME B16.11 GASKETS	3/4	C3S1/CT-3/4"	1	2"x3/4"NS 439 330	4
	16	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	4	C3S1/GR-4"	4	MC-21342-3/4"-C3S1-HC2 E 79057  EL.+600  A"x3/4"NS  PCV 21341	{
	17	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C3S1/GR-3"	2	N 86256 <17>4 / 15>2 /	/
	''	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C33 1/GR-3	2	N 00000	
		BOLTS				338 N 86300 EL.+450 EL.+736 G16 B18	
	18	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	3/4	C3S1/BS1-3/4"X120L	32	⑤ ☐ 63 C3S1/VA-3/4"-1812	
	19	B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	3/4	C3S1/BS1-3/4"X110L	16	20 C3S1/VA-4"-1312 EL.+673	
		HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2				DRAIN 100	
		VALVES / IN-LINE ITEMS					
	20	GATE 300# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GLOBE 300# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM		C3S1/VA-4"-1312	1		
	21 22	13CR STELLITED LOOSE DISC API-600 GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR	3 3/4	C3S1/VA-3"-2312 C3S1/VA-3/4"-1812	1	\EL_+573\\\	
		STELLITED SOLID WEDGE API-602					
	23	INSTRUMENTS PRESSURE REDUCING REGULATOR 300# RF PCV	4		1		
△ 會 簽		21341	4		'		
分配△△		SUPPORTS  FIGURE OUR POORT (FOA 9 07)	,	OLIDIFOA O AII			
	24 25	FIELD SUPPORT (FS1-2-07) GROUT (GR1-2)	4	SUP/FS1-2-4" SUP/GR1-2-4"	1	DEVICED.	
						REVISED FOR CONSTRUCTION	
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  CUT N.S. REMARKS PIECE CUT N.S. REMARKS				FOR CONSTRUCTION	
	NO <13>	LENGTH (INS) NO 751 4 <14>	LENGTH (I 1589	INS) 4		SEP. 12, 2025	
	<15> 			3		管線編號	20
						HS-21341-4"-C3S1-H(	
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號   資料庫   工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管   3 機 化學科技股   2 によい   2 は では できます では できます できます できます できまった。   2 は できます できまい は できまい できまい できまい は ない はいまい は はいまい は はいまい は できまい はいまい は はいまい は はいまい はいまい はいまい はいまい はい	
	$\uparrow \land$					操作壓力: 13 KC <sub>CM²</sub> G 操作溫度: 194.2 C 管線等級: C3S1 製 圖 <b>胡庭瑋</b> 2025.04.21 <sub>會</sub> 富台工程股份 <sup>7</sup>	
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明		
	Ó	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	明 試驗基準: Air 17.6 KC/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	ng   等文文字   一	<b>3</b>
	序次	日期 修改	説 明	修改	認可	明 官 音 全 表 : 「	