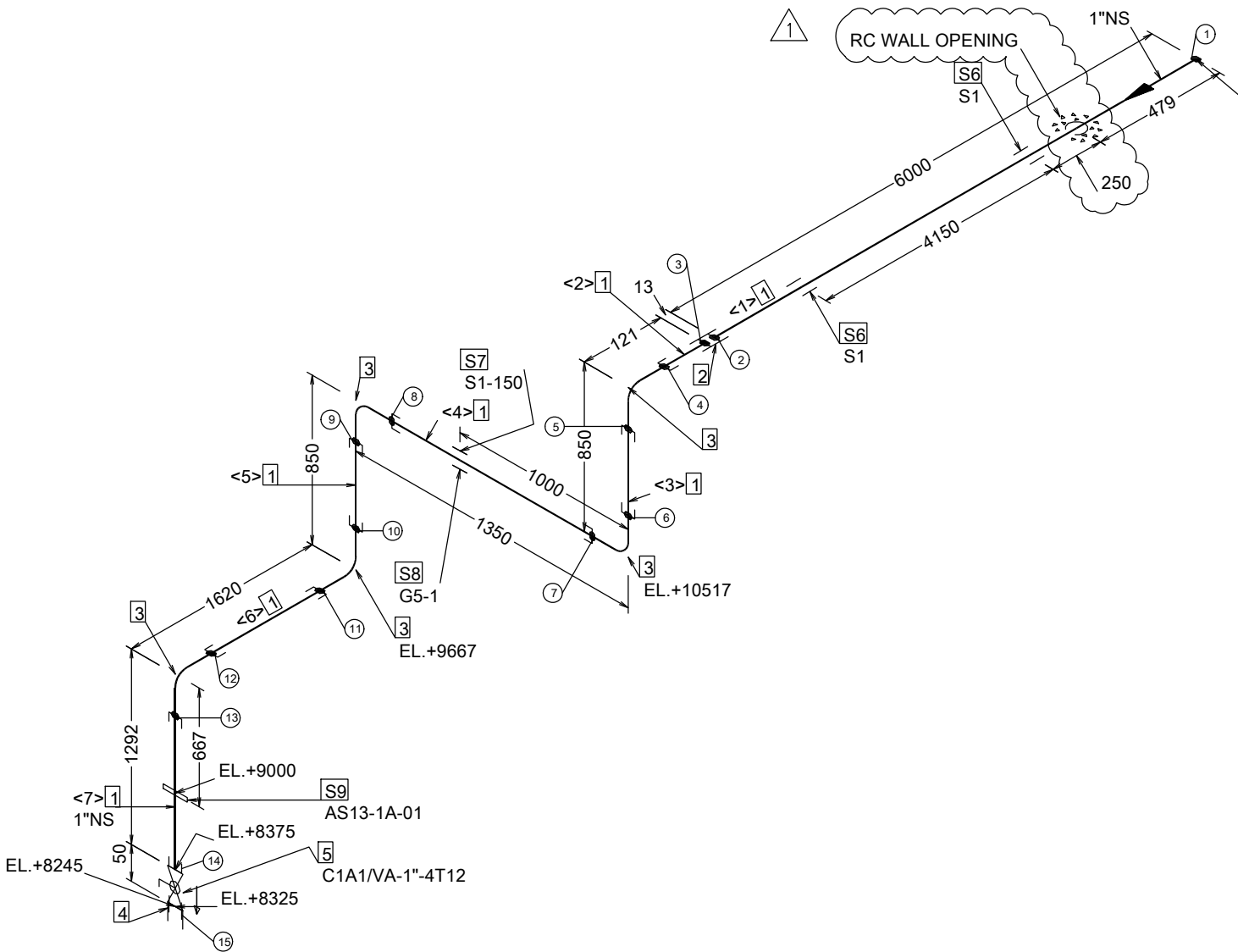


本圖完工後請速歸還

流水號:289

307

CONT. ON
IW-11141-2"-C1A1
E 60850
N 78479
EL.+11367



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號
IW-11112-1"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: IW-11112-C1A1- 1



FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	11.9M
FITTINGS				
2	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CFS-1"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
4	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A1/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4T12	1
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	2
7	PIPE SHOE (S1-150)	1	SUP/S1-1"	1
8	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	1
9	AUXILIARY SUPPORT (AS13-1A-01)	1	SUP/AS13-A-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	1		<2>	98	1	
<3>	804	1		<4>	1304	1	
<5>	804	1		<6>	1574	1	
<7>	1269	1					

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$

管線等級: C1A1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-527
C2418-4-525

圖號:

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	