	本		FABRICATION MATERIALS					N									流水號	:342
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY										//IL+J + JI/I	
			PIPE							VENT EL.+11	127							
	兀	1 2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	2 3/4	C3S1/P-2"-80 C3S1/P-3/4"-8		3.2M 0.1M			7 8								
	$\perp$		FITTINGS							100EL.+	11027							
	後	3	REDUCER CONC BW A234 GR.WPB SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	3 x 2 2 x 3/4	C3S1/RC-3"X2		1			69								
	請	5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2	C3S1/EB-2"X9		2		EL.+10964		12 C3S1/VA-3/4	" <sub>-</sub> 1812						
			FLANGES						<15	5>1 4	0301/1/4-3/4	-1012						
	速	6	FLANGE WN 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	2	C3S1/FRWN-2	2"	2		69	2"x3/4"NS								
	歸		ERECTION MATERIALS						37.	67								
	還	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY											
		NO _	FITTINGS	(INS)			_		— 974	63/ 1								
		7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS	3/4	C3S1/NIP-3/4"	"X100LXTOE	1		2   16v									
		8	SCH80 ASME B36.10M CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/CT-3/4"		1											
		9	GASKETS  GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	2	C3S1/GR-2"		2					160						
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	-	000 1/01.12		_					.086						
			BOLTS					EL.	+9846						5 (62) EL.:	+10820		
		10	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C3S1/BS1-5/8	3"X90L	16									í		
			VALVES / IN-LINE ITEMS						CONT. ON									
		11	GLOBE 300# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED LOOSE DISC API-600	2	C3S1/VA-2"-23		1		343						60			
		12	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C3S1/VA-3/4"-	-1812	1								413941	0		
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY												1	EL.+10286		
		PIECE NO		CUT	N.S. REMA	ARKS									À			
		<13> <15>	LENGTH (INS) NO 383 2 <14> 1848 2 <16>	LENGTH 100 898	(INS) 3/4 2										2"NS			
															il! / I			
		-												F6 G9 B10	60	267		
														EL.+100	_ '@\	159 69		
														F6 G9 B1	10	(58) 11 (58) 222 4 4 4 2 2 2 2		
														্র 3"x2"	/ '	C3S1/VA-2"	2312	
		-												CONT.	FROM			
分配。		<u> </u>												2	341			
								R	EVISED									
									NSTRUCTION									
		_						SEP	P. 26, 2025									
									. 20, 2020							管線編號		
		-						11 祭件 皮蛉 21、7	5答矩號 「1] 密机后轴	<b>次</b> 料 唐	丁香坦坪   茶	但 龈纹态证:	配合组造信贷 影		空车换 茶定泊吨	~~	-3"-C3S1-HC2	
		1					│ □ 管件序號 <1> 函 │ ② 須設計會驗管線	自管編號 [1] 管段編號	質科庫. 名稱:	工廠焊接   套別	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	l Gabiae 🧖	勝化學科技股份有 shine Advanced Chemi		
		2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR	UCTION		鄧基宏	陳逢明	操作壓力: 13 KC <sub>CM²</sub>		管線等級: C3S1	製圖		2025.04.21	會		富台	工程股份有	限公司
			2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION		鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 16/FV KG <sub>CM²</sub>		保溫(冷)等級: HC2	設計					FU-1	AI ENGINEERING (	00., LTD.
					陳逢明		17.6 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審核	陳安誠 陳逢明	2025.04.21	簽		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\begin{pmatrix} 3 \\ 6 \end{pmatrix}$		
		<u>/A</u> \ 序次	2025.04.21     FOR APPROVAL       日期     修改	說 明	1	<b>郵基左</b> 修改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 依據圖號:			 圖號:		檔號: MS-21		
		' ' '' \	- 24   12 M/	ш о - Э' ч	<u> </u>	17 1/1	1 20 1	至农	1手   个孬鋼	11□□ 1□WW·	17 1 4/67 LEWIS 711 U s	C2418-4-503	3			, m 3/4, 1110 Z		