

本圖完工後請速歸還

流水號:783

782

791

803

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
PA-16102-3"-C1A2

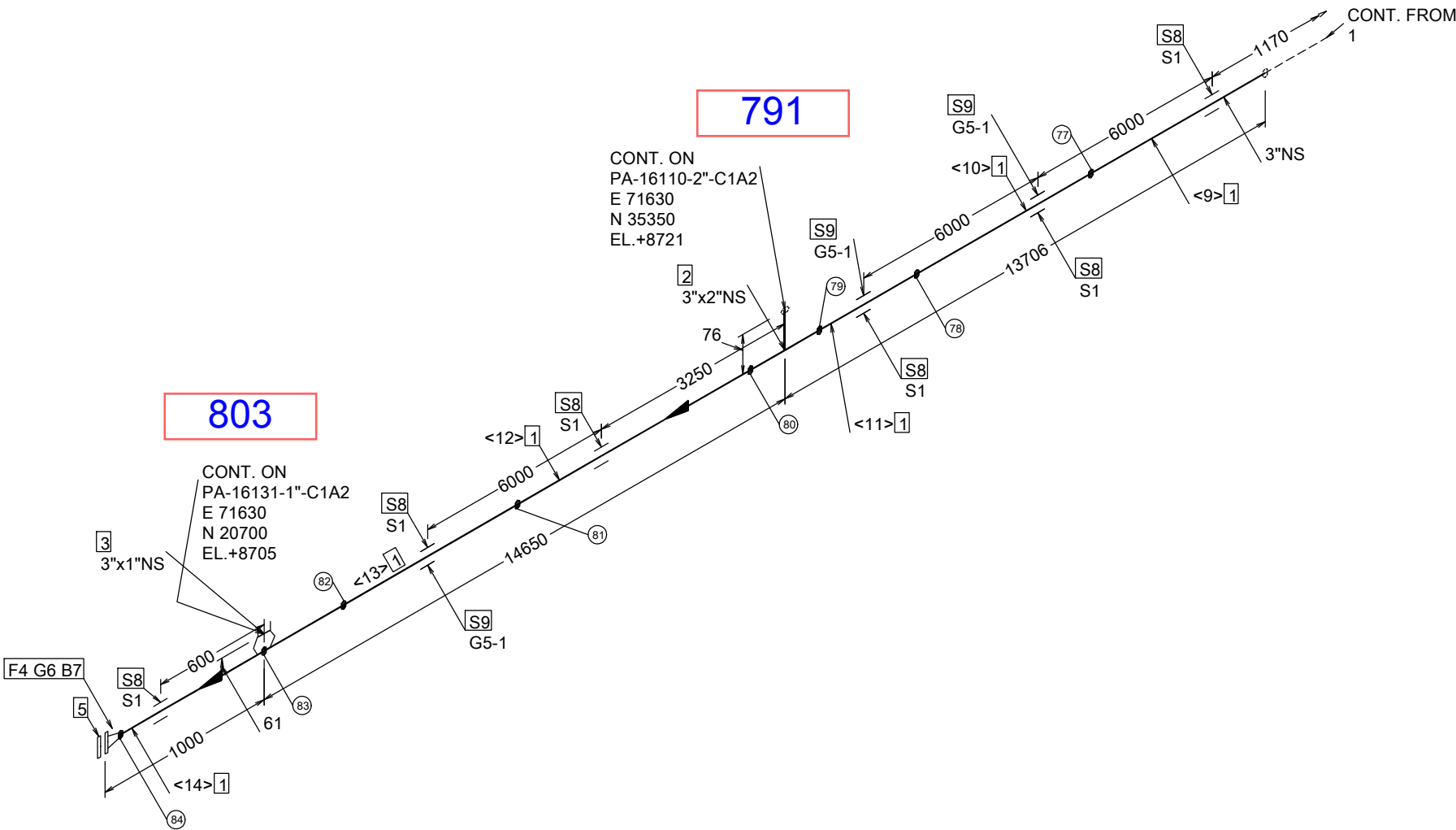
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
7

檔號: PA-16102-C1A2- 2



FABRICATION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|---------------------------------------------------------|------------|----------------|-------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 3 | C1A2/P-3"-40 | 29.2M |
| FITTINGS | | | | |
| 2 | REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9 | 3 x 2 | C1A2/TB-3"x2" | 1 |
| 3 | THREAOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS SP-97 | 3 x 1 | C1A2/TOL-3"x1" | 1 |
| FLANGES | | | | |
| 4 | FLANGE WN 150# RF A105 GALV. SCH40 BORE ASME B16.5 | 3 | C1A2/FRWN-3" | 1 |

ERECTION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------|-----|
| FLANGES | | | | |
| 5 | FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5 | 3 | C1A2/FBR-3" | 1 |
| GASKETS | | | | |
| 6 | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 3 | C1A2/GR-3" | 1 |
| BOLTS | | | | |
| 7 | STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2 | 5/8 | C1A2/BS1-5/8"x95L | 4 |
| SUPPORTS | | | | |
| 8 | PIPE SHOE (S1) | 3 | SUP/S1-3" | 6 |
| 9 | PIPE GUIDE (G5-1) | 3 | SUP/G5-1-3" | 3 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <9> | 6000 | 3 | | <10> | 6000 | 3 | |
| <11> | 1620 | 3 | | <12> | 6000 | 3 | |
| <13> | 6000 | 3 | | <14> | 3494 | 3 | |

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: C1A2

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-552

圖號:

| | | | | | | | |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|--|--|--|
| △ | | | | | | | |
| ① | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| ② | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| ③ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 | | | |