







--	--

--	--

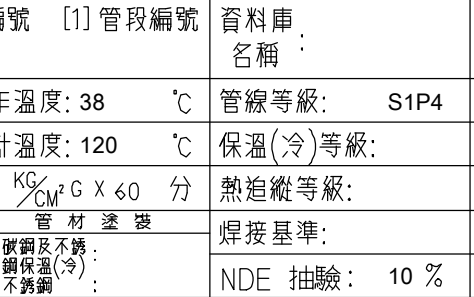
--	--

--	--



CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<34>	368	1.1/2		<35>	216	1.1/2	
<36>	100	1.1/2		<37>	100	1.1/2	
<38>	100	1.1/2		<39>	100	1	
<40>	100	1		<41>	100	1.1/2	

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線							
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C						
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 120 °C						
試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分							
管路塗裝:	<table border="1"> <tr> <th>管</th> <th>管 材 塗 裝</th> </tr> <tr> <td rowspan="3">支 撐</td> <td>碳鋼及不銹鋼保溫(冷)</td> </tr> <tr> <td>不銹鋼</td> </tr> <tr> <td> </td> </tr> </table>	管	管 材 塗 裝	支 撐	碳鋼及不銹鋼保溫(冷)	不銹鋼	
管	管 材 塗 裝						
支 撐	碳鋼及不銹鋼保溫(冷)						
	不銹鋼						
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼 :						



JUL. 04, 2025

管線編號		
P-21216-2"-S1P4		
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	6 11
檔號: P-21216-S1P4- 6		