

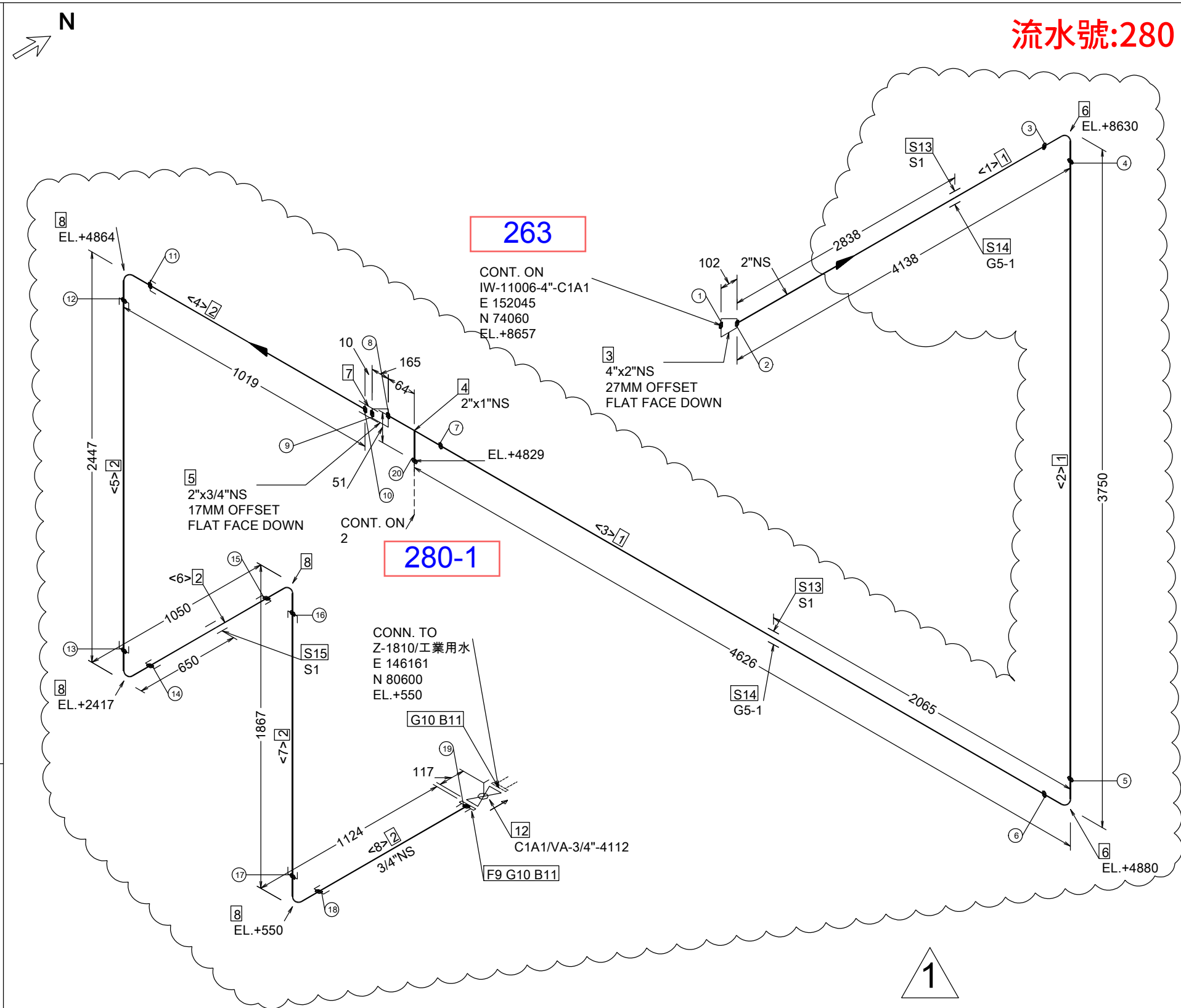
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	12.2M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	7.4M
<u>FITTINGS</u>				
3	REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 2	C1A1/RE-4"X2"	1
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A1/TB-2"X1"	1
5	SWAGE ECC BLE/PSE A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	2 x 3/4	C1A1/SE-2"BX3/4"P	1
6	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A1/EB-2"X90	2
7	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CFS-3/4"	1
8	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/ES-3/4"X90	4
<u>FLANGES</u>				
9	FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	3/4	C1A1/FRSW-3/4"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	C1A1/GR-3/4"	2
<u>BOLTS</u>				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
12	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	C1A1/VA-3/4"-4112	1
<u>SUPPORTS</u>				
13	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
14	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2
15	PIPE SHOE (S1)	3/4	SUP/S1-3/4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	4062	2		<2>	3598	2	
<3>	4486	2		<4>	1000	3/4	
<5>	2409	3/4		<6>	1012	3/4	
<7>	1829	3/4		<8>	1100	3/4	

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$ 設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$			管線等級: C1A1 保溫(冷)等級:		製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 議 簽 名		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 管路透裝:			熱追縱等級: 焊接基準:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-562 C2418-4-534		審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2	
管支撐			圖號:		樁號: IW-11103-C1A1- 1					