FABRICATION	ON MATERIALS				N						流水號 :314
<u> </u> NO	T DESCRIPTION	N.S. ITEM C	CODE	QTY							
	P304 EFW SCH40S BE CNS 6331 P304 EFW SCH40S PE CNS 6331	2 S1P1F/ 1 S1P1F/	/P-2"-40S /P-1"-40S	0.4M 5.4M							
4 SWAGE ECC	3-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 BLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS	2 x 2 S1P1F/ 2 x 1 S1P1F/	/TB-2" /SE-2"BX1"T	1 2	<33>2	5 1"x1/2"NS					
5 REDUCING T	180S MSS-SP-95 FEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 I LING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304	1 x 1/2 S1P1F/ 1 S1P1F/	/TT-1"X1/2" /CFT-1"	3	125	EL.+4417 EL.+4387	CONT. FRO	NA			
/ CIVIL B 10.1				1	30	27	3				
ERECTION PT COMPONEN	MATERIALS				10 ₀ EL.+4373	124	<31>1	89			
NO NO	T DESCRIPTION	N.S. ITEM C		QTY	9	27	2"NS	$\begin{bmatrix} 2' \\ 1' \end{bmatrix}$	'x1"NS 4MM OFFSET LAT FACE DOWN		
8 CAP 3000# S	CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 ZLE MNPT K=5.6	1 S1P1F/ 1/2 S1P1F/	/CT-1" /SPRAY-1/2"	1 3		7,	165	988			
			3111111112				78		2"x2"NS 90 EL.+4430		
PIECE CUT NO LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO	CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS					64	.(92)		
<31> 322 <33> 100 <35> 2846	2 <32> 1 <34> 1 <36>	1918 1 418 1 100 1					26/ /	64 64	(SY)	+4387	
							122	26	418	EL.+4373	
								5	<34>2	120	
							4 2"x1"NS	\ / 1"x	1/2"NS +4417		
							2"x1"NS 14MM OFFSET FLAT FACE DOWN	6		284	5 73512 (95)
											EL.+4387
										<u>5</u> 1	"x1/2"NS
											EL.+4373 9 8
											700
<u>分配 </u>											FOR CONSTRUCTION
											JUN. 09, 2025
											管線編號
					□ 管件序號 <1>直	= = = = = = = = = = = = = = = = = = = 		工廠焊接 套焊	星 螺紋銜接 配合現場焊接 「	配合現場接合點 管支撑 蒸汽	FW-909A04-8"-S1P1F ^{追蹤管}
					& 須設計會驗管線 操作壓力: 10 KG/CM ² G		名稱 : 管線等級: S1P1F	= 製 圖	林宜靜 2025.04.30		E-shine Advanced Chemicals Ltd.
					設計壓力: 12.3 KG/CM ² G	設計溫度:60 ℃	保溫(冷)等級:				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL		江珍芳 江珍芳	陳逢明 陳逢明	試驗基準: water 管路塗裝:	18.45 KC CM ² G X 60 分管 管材 塗 裝	熱追縱等級: 焊接基準:	審 核 認 可	江珍芳 2025.04.30 陳逢明 2025.04.30		一 一 管線工程 5 建廠工程 立體配管圖 16
	修 改	說 明	修改		ロ 山 主 仪・ 焊道. 塗裝・	\$ W W W W	NDE 抽驗: 10 %		17172 /3		檔號: FW-909A04-S1P1F- 5