



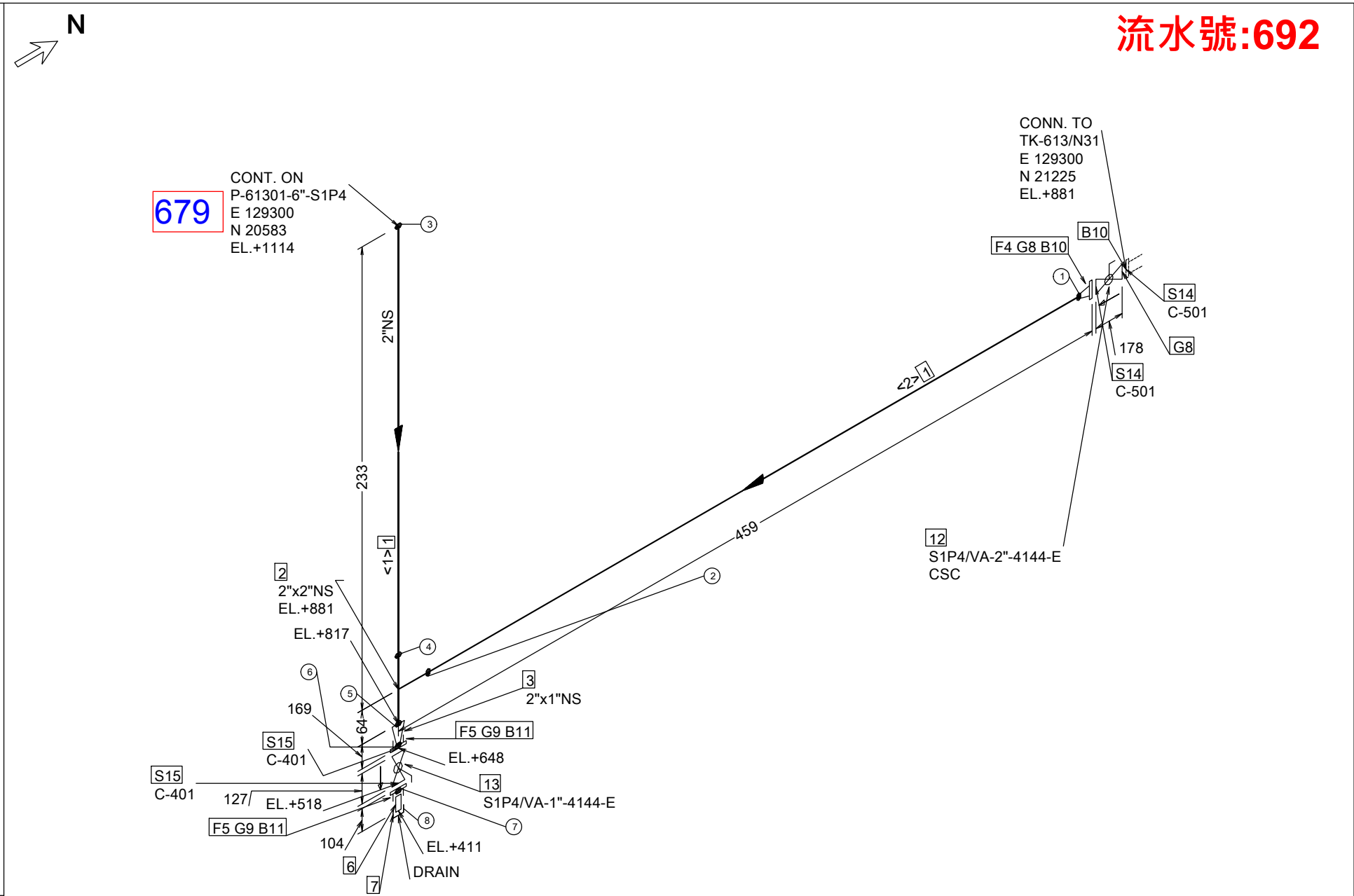


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	0.5M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
3	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1	S1P4/SC-2"BX1"P	1
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	1
SUPPORTS				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO <1>	CUT LENGTH 169	N.S. (INS) 2	REMARKS	PIECE NO <2>	CUT LENGTH 331	N.S. (INS) 2	REMARKS

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 P-61304-2"-S1P4								
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
操作壓力: 0.4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 50 °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳怡如		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		黃炳富		2025.04.21								
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21				審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>1</div> <div>1</div>
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-514		圖號:				檔號: P-61304-S1P4- 1						