

--	--

△				
△				
⊙	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



管線編號 NI-17101-4"-S1P4									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21			
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-529		圖號:	
<div> <div> 管尾一期 建廠工程 </div> <div> 管線工程 立體配管圖 </div> <div> 3 4 </div> </div>									
檔號: NI-17101-S1P4- 3									