


流水號:845

														管線編號 PW1-13112-1.1/2"-S1P4		
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —   —E—E—   —X—   —■—   —=   —==						Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30   °C		管線等級:        S1P4		製   圖		陳郁惟		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設   計		陳郁惟		2025.04.21						
試驗基準: Air		9.46 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21						
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-529				圖號:		檔號: PW1-13112-S1P4- 1				
														<div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 3</div></div>		