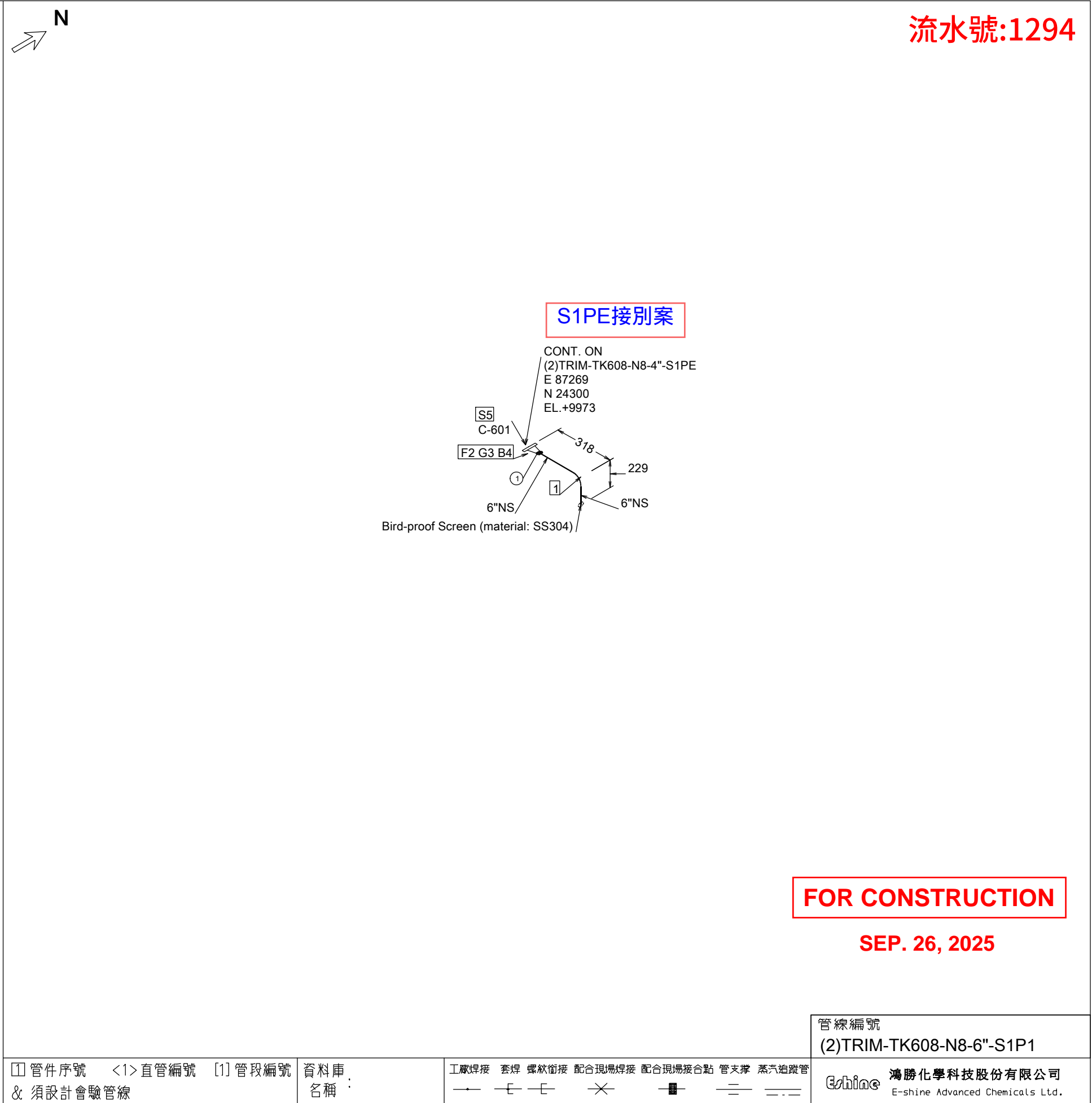


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FITTINGS</u>				
1	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"X90	1
<u>FLANGES</u>				
2	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	1
ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
3	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1
<u>BOLTS</u>				
4	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	8
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	1



										管線編號 (2)TRIM-TK608-N8-6"-S1P1			
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽迫縱管 —— —E—E—   ✕   —■—   —=   —==					Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38    °C			管線等級:        S1P1		製   圖		陳怡如		2025.09.26		會 策		
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80    °C			保溫(冷)等級:		設   計		黃炳富		2025.09.26				
試驗基準: Air        0.154 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱迫縱等級:		審   核		陳安誠		2025.09.26				
管路塗裝:		管 支 撐	焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.09.26				
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-510			圖號:		檔號: (2)TRIM-TK608-N8-S1P1-    1			
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程    ① 立體配管圖    ①	