

本圖完工後請速歸還

流水號:523

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	0.3M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1PL/TS-1.1/2"	1
3	SWAGE CONC PBE A403-WP316L SMLS SCH40S MSS-SP-95	1.1/2 x 1	S1PL/SC-1.1/2"PX1"P	1
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FRSW-1.1/2"	3
5	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1PL/GR-1.1/2"-ZW#7500	4
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	1
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X80L	4
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	12
10	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1P1/BS1-1/2"X75L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-4133-VT-E	1
12	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-4133-E	1
INSTRUMENTS				
13	RELIEF VALVE 150# RF RV 21103	2 x 1		1
SUPPORTS				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	4
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	100	1.1/2		<10>	134	1.1/2	



N

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 2.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 88.6 °C	管線等級: S1PL
設計壓力: 6.9 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級: PP1
試驗基準: Air	7.59 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:
焊道塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %

製圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策		
設計	鄧基宏	2025.04.21			
審核	陳安誠	2025.04.21			
認可	陳逢明	2025.04.21			
依據圖號: C2418-4-502			圖號:		

管線編號			
P-21111-1.1/2"-S1PL-PP1			
Eshine		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖	
檔號: P-21111-S1PL- 2		2 2	

操作壓力: 2.5 $\frac{KG}{CM^2}G$

操作溫度: 88.6 °C

管線等級: S1PL

製圖

謝鳳菁

2025.04.21

會

策

設計壓力: 6.9 $\frac{KG}{CM^2}G$

設計溫度: 120 °C

保溫(冷)等級: PP1

設計

鄧基宏

2025.04.21

審核

陳安誠

2025.04.21

認可

試驗基準: Air

7.59 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱迫縱等級:

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502

圖號:

檔號: P-21111-S1PL- 2

焊道塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

製圖

謝鳳菁

2025.04.21

設計

鄧基宏

2025.04.21

審核

管線編號

P-21111-1.1/2"-S1PL-PP1

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司

E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司

FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期

建廠工程