-/		FABRICATION MATERIALS					N							流水號	:30
	吉川	PT COMPONENT DESCRIPTION NO	N.S (INS	S. ITEM (CODE	QTY	N							771273 4 3770	
-		PIPE		_											
-	<u>- </u>	1 PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME 2 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME			/P-6"-10S /P-3/4"-40S	19.9M 0.1M									
		FITTINGS REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD S	SCH10S 6 x	3 S1P1/	/TB-6"X3"	2									
	後	ASME B16.9 4 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP	2-97 6 x	3/4 S1P1/5	/SOL-6"X3/4"	1		ام ا	VENT						
	請‖	ERECTION MATERIALS						7 S1P1/VA-3/4"-1844	EL.+8845						
	東	PT COMPONENT DESCRIPTION NO	N.S (INS	i. ITEM (CODE	QTY		5	EL.+8745						
		FITTINGS	<u> </u>	<u>-,</u>			CONT. FR	OM (59)	100						
	- 11	5 NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SCH80S ASME B36.19M			/NIP-3/4"X100LXTOE	1		2650	63 <14>2						
7		6 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASM VALVES / IN-LINE ITEMS	E B16.11 3/4	\$1P1/	/CT-3/4"	1			4						
		7 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS T 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602		S1P1/	/VA-3/4"-1844	1		6"NS	6"x3/4"NS						
		SUPPORTS						EL.+8682 <90>	C-6-9						
		8 CRADLE SHOE (C-6-90) 9 PIPE GUIDE (G5-2)	6 6		C-6"-90 G5-2-6"	4 2		C-6-90 (4)	\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\					
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE O	NLY						<15>1	G5-2					
		PIECE CUT N.S. REMARKS NO LENGTH (INS)	PIECE CUT	GTH (INS)	REMARKS					12000	3				
		<14> 100 3/4 <16> 6000 6 <18> 3764 6	<15> 600 <17> 276 <19> 132	64 6						5172/1	6"x3"NS				
											400.				
										ONT. ON		S8 C-6-90	3		
									E	HHW-15216-3"-S1P1-C75 ₁₂₄		7182/J /9	6"x3"NS		
										49530 L.+8360 48	40	750	(10)	S9	
													350	S9 / G5-2	
										(CONT. ON CHHW-15214-3"-9	S1P1-C75 124		<19>1	
										ı	105150 149530 EL.+8360		1471		
													S8 C-6-90	CON 5	IT. ON
											44	•			
A															
	簽														
分配/												FOF	CONST	RUCTION	ı
													JUL. 04,	2025	
													,		
													管線編號		
														04-6"-S1P1-C	90
							① 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫 名稱	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場	_	出 管支撑 蒸汽追蹤管 	Gohine 鴻朋	特化學科技股份有 nine Advanced Chemi	「限公司
							操作壓力:4	KG _{CM} ² G 操作温度: -22 ℃	+	製 圖 胡庭瑋 2025.0				工程股份有「	
		\triangle					設計壓力: 8.5	KG _{CM²} G 設計溫度: 65/-29 °C	保溫(冷)等級: C90	設 計 林信助 2025.0	4.21		FU-TA	I ENGINEERING (00., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUC	CTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 KG/CM ² G X 60 分		審 核 陳安誠 2025.0			崙尾一期 建廠工程		4 5
		A 2025.04.21 FOR APPROVAL 予次 日期 修	改 說	 明	林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 陳逢明 2025.0 依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-568	4.21 		檔號: CHHW-		3
	1 1	7/1 - 741 19	₩ \ LI/U	71	12 1/1	רים 1	杢袋	1年 个銹鋼 :	INDF 1⊞4X · 10 /9	C2418-4-568	1 1 1/V 11 1		тш жи. Отптүү	.5_0.0111	