

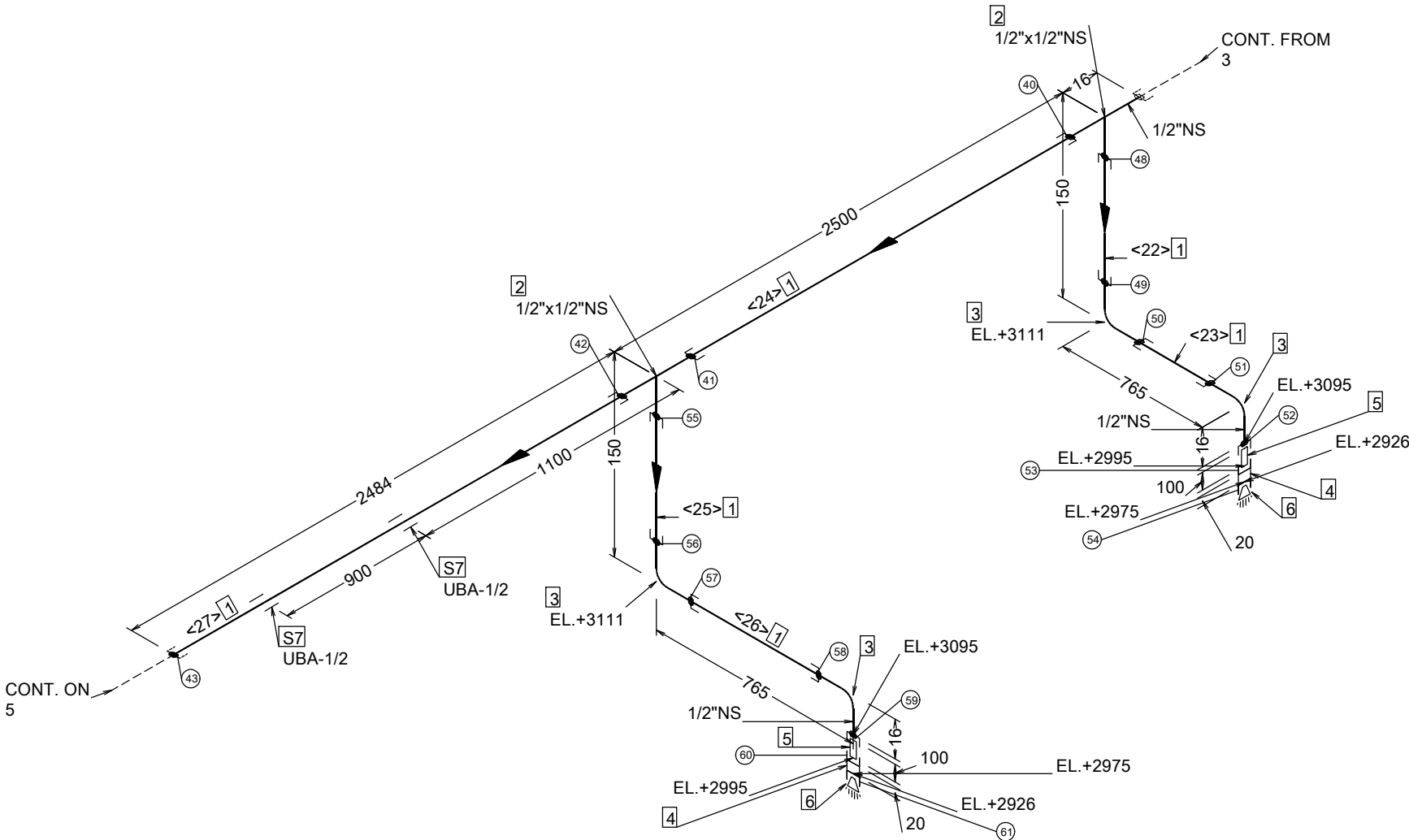
本圖完工後請速歸還

流水號:10



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	6.7M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	4
4	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE	2
6	SPRINKLER PENDENT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-DN	2
SUPPORTS				
7	U-BOLT (UBA-1/2)	1/2	SUP/UBA-1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<22>	118	1/2		<23>	733	1/2	
<24>	2469	1/2		<25>	118	1/2	
<26>	733	1/2		<27>	2469	1/2	



FOR CONSTRUCTION
JUL. 15, 2025

管線編號 FO-908A01-1/2"-S1P1F	
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
4 5	
檔號: FO-908A01-S1P1F- 4	

[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-527 C2418-4-507
圖號:		圖號:		

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			