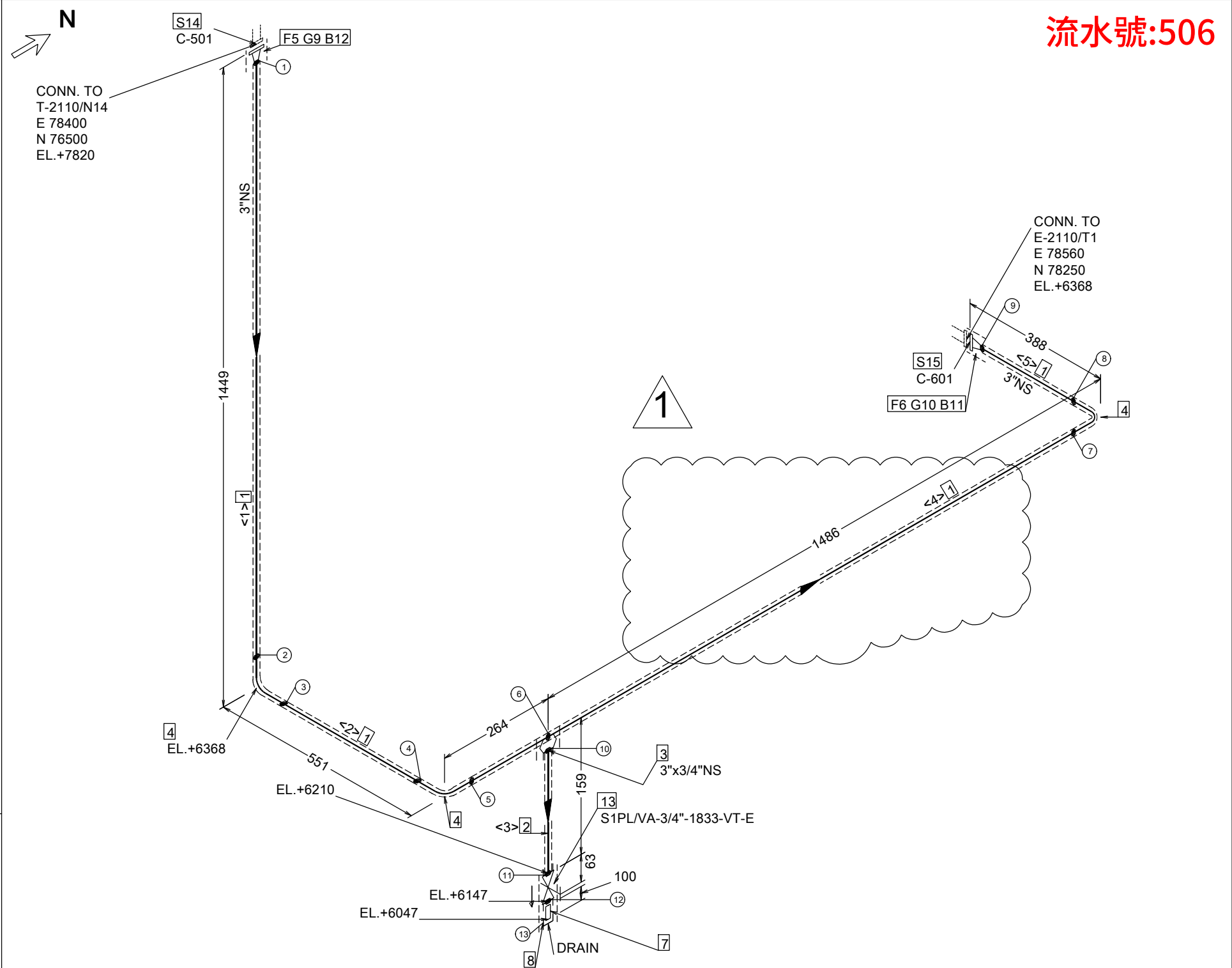


本圖完工後請速歸還

流水號:506

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1PL/P-3"-40S	3.4M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1PL/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F316L MSS SP-97	3 x 3/4	S1PL/SOL-3"x3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1PL/EB-3"x90	3
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1PL/FRWN-3"	1
6	FLANGE WN 300# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1PL/FRWN3-3"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1PL/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	3/4	S1PL/CT-3/4"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1PL/GR-3"-ZW#7500	1
10	GASKET 300# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1PL/GR3-3"-ZW#7500	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1PL/BS6-3/4"x110L	8
12	HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"x95L	4
12	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD			
12	HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2			
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	GATE 800# SW A182-F316L BB OS &Y RS TRIM 316LSS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (FOR VACCUUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	3/4	S1PL/VA-3/4"-1833-VT-E	1
SUPPORTS				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	1
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	3	MISC/C-601	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1265	3		<2>	323	3	
<3>	100	3/4		<4>	1522	3	
<5>	195	3					



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 P-21102-3"-S1PL-HC1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: P-21102-S1PL- 1	

△							
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明			
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明			
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 0.41 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 89.1 °C	管線等級: S1PL	製圖	謝鳳菁
設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 195 °C	保溫(冷)等級: HC1	設計	鄧基宏
試驗基準: Air	6.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝	焊接基準:	認可	陳達明
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502	圖號: