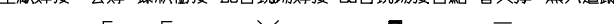




--	--

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

JUL. 04, 2025

管線編號 RH-19023-1"-C1P1									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.05~0.66 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計壓力: 3.5/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G 試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			操作溫度: AMB °C 設計溫度: 200 °C 管線等級: C1P1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		熱追縱等級: 焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-572 C2418-4-571		管線工程 立體配管圖 檔號: RH-19023-C1P1- 1