

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	5.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	2
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1A1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1A1/GR-4"	1
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1A)	4	SUP/S1A-4"	1
6	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
7	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	1

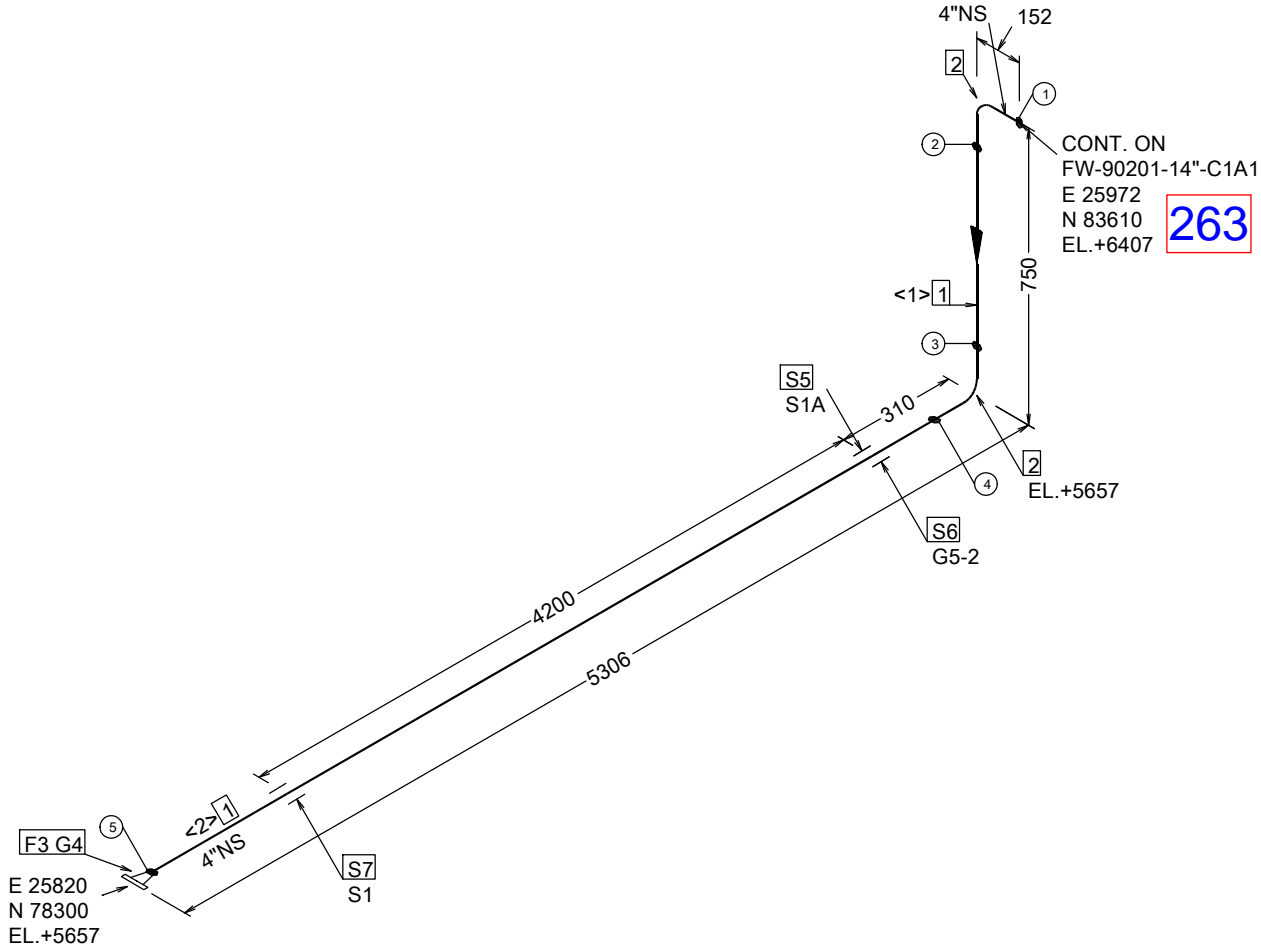
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	446	4		<2>	5078	4	



N


流水號:267



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FW-90203-4"-C1A1

 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: FW-90203-C1A1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: C1A1

製圖 陳郁惟 2025.07.15

會

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.07.15

簽

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.07.15

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.07.15

焊道: 塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-538 C2418-4-537

圖號:

△							
△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			