

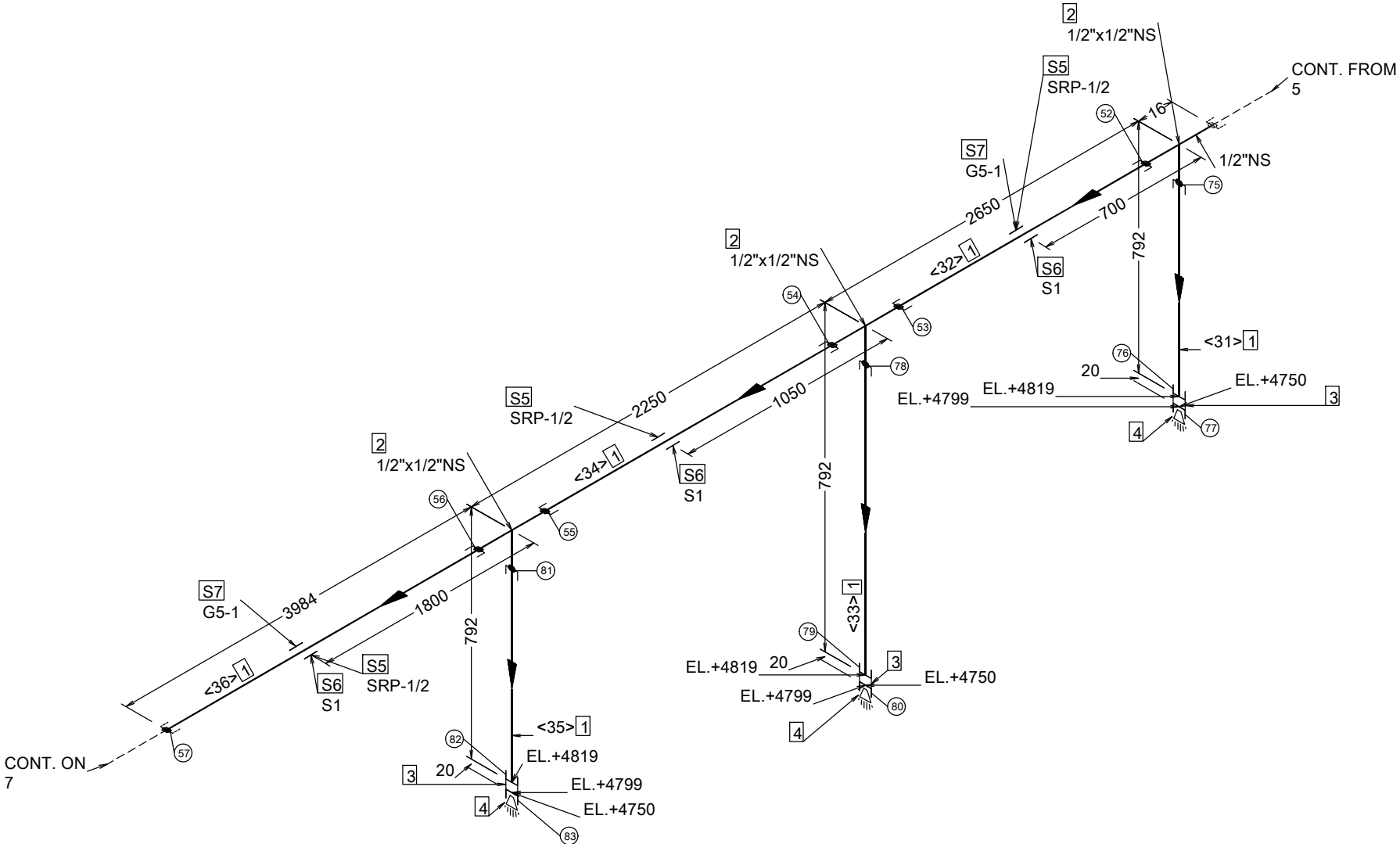
本圖完工後請速歸還

流水號:34



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	11.2M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	3
3	FULL COUPLING 3000# SCRd (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
4	SPRINKLER PENDENT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-DN	3
SUPPORTS				
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	3
6	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	3
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<31>	776	1/2		<32>	2619	1/2	
<33>	776	1/2		<34>	2219	1/2	
<35>	776	1/2		<36>	3969	1/2	



FOR CONSTRUCTION
JUL. 15, 2025

管線編號
FO-914C01-1/2"-S1P1F

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

6
7

檔號: FO-914C01-S1P1F- 6

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製圖 陳郁惟	2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉	2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514	圖號:

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		