



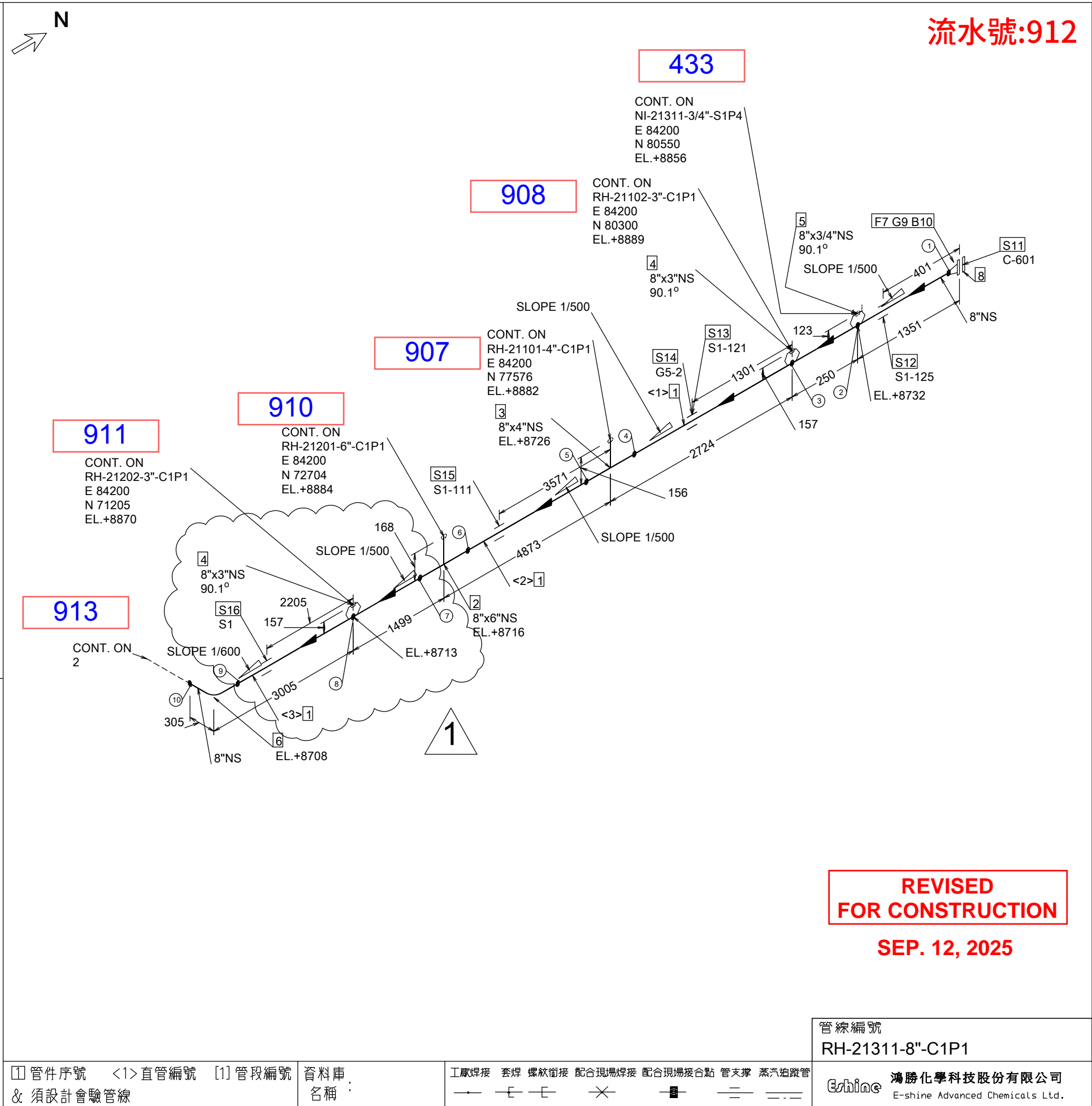
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<b>PIPE</b>				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	8	C1P1/P-8"-40	12.6M
<b>FITTINGS</b>				
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 6	C1P1/TB-8"X6"	1
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 4	C1P1/TB-8"X4"	1
4	WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS SP-97	8 x 3	C1P1/WOL-8"X3"	2
5	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	8 x 3/4	C1P1/SOL-8"X3/4"	1
6	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8	C1P1/EB-8"X90	1
<b>FLANGES</b>				
7	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	8	C1P1/FRWN-8"	1
<b>ERECTION MATERIALS</b>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<b>FLANGES</b>				
8	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	8	C1P1/FBR-8"	1
<b>GASKETS</b>				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	C1P1/GR-8"	1
<b>BOLTS</b>				
10	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1P1/BS1-3/4"X110L	8
<b>SUPPORTS</b>				
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	8	MISC/C-601	1
12	PIPE SHOE (S1-125)	8	SUP/S1-8"	1
13	PIPE SHOE (S1-121)	8	SUP/S1-8"	1
14	PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/G5-2-8"	1
15	PIPE SHOE (S1-111)	8	SUP/S1-8"	1
16	PIPE SHOE (S1)	8	SUP/S1-8"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	4045	8		<2>	4517	8	
<3>	4021	8					

△				
▲	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



操作壓力: 0.05~0.94 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB/152.5 °C		管線等級: C1P1		製 圖: 胡庭璋		2025.04.21		會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 200 °C		保溫(冷)等級:		設 計: 林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱迫縱等級:		審 核: 陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可: 陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-507		圖號:					
													<div><div><div>審尾一期 建廠工程</div></div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 2</div></div>
										檔號: RH-21311-C1P1- 1			