							NI NI				- >+ LEE
		FABRICATION MATERIALS					N			3\ \	⁴ 流水號:889
	NO —	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY					
	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S		7.6M					2 2 2
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	3/4	S1P4/P-3/4"-40	S	0.3M				S14 SRP-2 2945	<1>1
	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3 S1P4/EB-2"X90		1 4				2"!	vs
	5	ASME B16.9 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/ES-3/4"X9		2				277 S13 S1	⊙
請問	6	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"		2				(4)	\CONT. ON PW2-13123-3"-S1P4
速	0	ASME B16.5	2	3 IF4/FRWWN-2		2				(5)	E 77500 N 87645 EL.+7971
		ERECTION MATERIALS									
漫	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY					
[/2]		FITTINGS								\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
	7 8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/NIP-3/4"X S1P4/CT-3/4"	100LXTOE	1					
		GASKETS		2 ,, 3 0/4					Fe	6 G9 B10	
	9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW	V#7500	2		2"NS * ¹⁶		6 11	
		BOLTS						12	T /	S1P4/VA-2"-4144 EL.+5403	
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8">	(85L	8		CONT. ON	783/7	10 F6 G9 B10	
	11	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	2	S1P4/VA-2"-414	14	1		2		028 7	
	12	FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1		1				200	
		SUPPORTS							3 88	8	
	13 14	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2 2	SUP/S1-2" SUP/SRP-2"		1			2"x3/4"NS	FI +4530	
										<5>2 	
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMAR	RKS				(43) J9A	15	
	NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 234 2 <2> 2556 2 <4>	LENGTH 2793 730	(INS) 2 2				3/4"	NS 04 63	EL.+4392	
	<5> <7>	75 3/4 <6> 75 3/4 <8>	75 1278	3/4 2					44)	\<6>2	
								100 46—	5 \<7>2	12 S1P4/VA-3/4"-1844	
								EL.+4373	FL.+4273		
								8	DRAIN/		
分配△△											FOR CONSTRUCTION
										•	JUL. 04, 2025
											,
											签始矩
											管線編號 PW2-21371-2"-S1P4
								直管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽笼	
							& 須設計會驗管線 操作壓力: 3.5 KC/M	2 G 操作溫度: 30 ℃	名稱 S1D4	制 国 知庭積 2025 04 24	E-shine Advanced themicals Ltd.
	\wedge						,		管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:	製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21	── 富 台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 KG _{CM} ² G X 60 分	熱追縱等級:	審核 陳安誠 2025.04.21	崙尾一期
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 丁 碳鋼及不銹	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 3
	序次	日期 修改	說 明]	修改	認可	焊道. 塗裝:	次 調保温(冷) 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-507 圖號:	檔號: PW2-21371-S1P4- 1