

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號			資料庫	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管		
& 須設計會驗管線			名稱：			
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 88.6 °C	管線等級: S1PL	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策
設計壓力: 6.9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級: HC1	設 計	鄧基宏	2025.04.21	
試驗基準: Air	7.59 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21	
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21	
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-501			圖號: