


流水號:572

										管線編號 P-21206-1.1/2"-S1PL-HC1	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 88.6 °C		管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級: HC1		設 計 鄧基宏 2025.04.21					
試驗基準: Air		6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21				<div>審尾一期 管線工程 4</div> <div>建廠工程 立體配管圖 4</div>
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-501 C2418-4-502		圖號:		

[illegible]