<b></b>		FABRICATION	N MATERIALS							N														流水	滤:415
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITE	M CODE		QTY	W														אניארי	III - <del></del>
完	1		304 EFW SCH40S BE	ASME B36.19N	M 2	S1F	24/P-2"-40S		39.4M																
		FITTINGS	E BW A403-WP304 \$	CMI C CCLIAGE	2 1	041	A/TD 2"V4"		2														S9 SRP-2	3	10230
後	3	<b>ASME B16.9</b>	BW A403-WP304 SM		2 x 1 2		24/TB-2"X1" 24/EB-2"X90		3														<1>1 3	760 / EL.*	10230
請	4	FLANGES FLANGE WN 1 ASME B16.5	50# RF A182-F304 S	CH40S BORE	2	S1F	24/FRWN-2"		1													<2>1	2260	227	-2
速歸		ERECTION M	IATERIALS												[	4	420	0	Г	S9	<3>	-1600 -1600	5 3		2"NS
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITE	M CODE		QTY							CONT. NI-1718 E 10527	84-1"- :70	-S1P4	88 81 /11	SRP-2	S8 S1	7	6	NI-1	T. ON '002-6"-S1P4 5270
[AB]	5		D 150# RF A182-F304	ASME B16.5	2	S1F	<sup>2</sup> 4/FBR-2"		1							N 40340 EL.+868			× (9	8.			2500	-8630 N 48	760 10006
	6	GASKET 150#	RF 4.5 MM THICK 30 RAPHITE FILLER W/S 16.20/B16.5	4SS SPIRAL S304 OUTER	2	S1F	<sup>2</sup> 4/GR-2"		1				S9 SRP	-2\	S8 S1	S8 S1	<6> /		51		S8 S1	2500	S10 G5-1 S9		362
	7		193 GR.B8 W/ TWO F 194 GR.8 ASME B1.1		5/8	S1F	<sup>2</sup> 4/BS4-5/8"X85	5L	4				<8>	.n \ [	SRP-2 <7>1		SI	RP-2	2340	<4>1		2500	SRP-2		
	8	SUPPORTS PIPE SHOE (S:	1)		2		P/S1-2"		14			S9	S9 SRP-2	\\ <u>\\\</u> S?		S8 S1			S10 000 G5-1	2"x1"NS	S \<5	Sg  > 1   SF	RP-2		
	10	SUPPORT REI PIPE GUIDE (G	NFORCING PAD (SF G5-1)	P-2)	2 2		P/SRP-2" P/G5-1-2"		14 6	-	S9 SRP-	SRP-	-2	2 \ 13	28762	3000		S10 G5-1	SRP-2						
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERE	NCE ONLY							SKF-	.2	<9>1				$\sqrt{3}$	8000 <u>s</u>	9						
	PIE0 NO	LENGTH	N.S. REMARK (INS)	NO	LENGTH		REMARKS	3			<	10>1	14		3000	8	\	S10 S G5-1	RP-2						
	<1><3><5>	1448 220	2 2 2	<2> <4> <6>	5800 6000	2 2 2					2	51	×,	3000	3000/ S	01		<u>S9</u>							
	<7> <9> <11:	6000 6000	2 2 2	<8> <10>	6000 4634	2				S9 SRP-2	2"x1"NS		15	S8 \	S <sub>1</sub>	0		SRP-2							
		1000	2							SRP-2	1128		A	S8 S1 S1 S1	8000 G	<b>)-1</b>									
										F4 G6 B7	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	518 (	16)	S10 G5-1		_									
	-									[F4 G0 B7]		Vs8		G3-1	\ <u>s</u> s	8 1									
											5	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	CONT.	ON 85-1"-S1P4											
												\<11> <u>1</u>	E 1052 N 1157	70											
													EL.+86	81											
	-													421											
分配△△	7														J							EO	D CO	NCTDII	CTION
																						ГО	K CO	NSTRU	CTION
																							JUL	04, 202	5
	1																					꼍	音線編號		
																						<b>I</b>		-2"-S1P4	
										① 管件序號 & 須設計會驗		管編號 [1]	]管段編號	資料庫 名稱:		工 <b>家</b> 焊接	- 套焊 	! 螺紋銜接 配合現 - <del>[</del>			き支撑 蒸汽組 <u></u>				<b>股份有限公司</b> d Chemicals Ltd.
										操作壓力: 6.5		操作溫度:	AMB °C	管線等級:	S1P4	製圖		胡庭瑋 2025	.04.21				富 fu-	 分丁程股1	分有限公司
										設計壓力:9		設計溫度:		保溫(冷)等線		設言	_	林信助 2025	.04.21				FU-	-TAI ENGINEE	RING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03			I			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9	9.9 KG CM <sup>2</sup> G	X 60 分			審核		陳安誠 2025	<del></del>				备尾一期 由	管線工	
	A	2025.04.21			±A	nD		林信助	陳逢明	管路塗裝:		管大調及不夠解單(冷)	塗 装 3.	焊接基準:	10.04		- 1	陳逢明 2025	.04.21				<b>建廠工程</b>	立體配	
	序次	日期		修改	說	明	1 15	改	認可	焊道. 塗裝		7字   不銹鋼 (* /	<u>:</u>	NDE 抽驗:	10 %	以據圖:	Э/Л. C	C2418-4-566 C2418-4-514		號:			庙 沈. NI-1	7147-S1P4-	I