


流水號:419

CONT. ON
NI-17002-6"-S1P4
E 91050
N 48760
EL.+9988



JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 									
操作壓力：6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度：AMB $^{\circ}C$		管線等級： S1P4		製 圖		陳怡如		2025.04.21		會 策		
設計壓力：9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度：70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級：		設 計		黃炳富		2025.04.21				
試驗基準：Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：		審 核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可		陳逢明		2025.04.21				
焊道塗裝：		碳鋼及不銹鋼保溫(冷)：不銹鋼		NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-566 C2418-4-509						圖號：		