本		FABRICATIO	N MATERIALS					N												流水號	:175
昌	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	E	QTY	7													
完工	1 2		04 EFW SCH40S BE ASME B36.19 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19		S1P4/P-3"- S1P4/P-3/4		29.0M 0.1M	179 CONT. ON IA-16202-4"-S		S10 SRP-3											
後請	3 4	SOCKOLET 30	00# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3 x 3/4 3	S1P4/SOL- S1P4/EB-3		1 3	E 85665 N 64505 EL.+9759	65	3"NS \											
速	PT NO	COMPONENT		N.S. (INS)	ITEM COD	<u>E</u>	QTY			3035	S8 G5-1										
歸還	5	NIPPLE (L=100 SCH80S ASME	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.		S1P4/NIP-3 S1P4/CT-3	3/4"X100LXTOE 3/4"	1	4 EL.	+9095	49 ₈₅ S9 S1	<2>1										
	7	304SS STELLI	/ A182-F304 BB OS &Y RS TRIM FED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3	8/4"-1844	1			51	5 <3	>1									
	8 9 10	PIPE GUIDE (C PIPE SHOE (S SUPPORT REI		3 3 3	SUP/G5-1- SUP/S1-3" SUP/SRP-3		3 6 6			4 EL.+7895			8								
			NGTH FOR REFERENCE ONLY								7050	4	3 3"x	3/4"NS							
	PIE0 NO <1> <3>	LENGTH 551 972	N.S. REMARKS PIE (INS) NC 3 <2 3 <4	> 4757 > 100	(INS) 3 3/4	MARKS					S9/ S1	56	75	52/1/9	S8 G5-1						
	<5> <7>		3 <6 3 <8		3					7 S1P4/	VA-3/4"-1844	4>2	5700		<i></i>						
											EL.+7673		63 100	<u>S9</u>	563/1/	, -06'\	S10 SRP-3				
													5	S1 EL.+7736	S10	00					
											EL.+7573	/ \DF	RAIN		SRP-3	S9 S1	6000	•	<u>S8 </u> G5-1	S10 SRP-3 S10 SRP-3	
																	1)			SRP-3	
																		S9 S1	2900	12	
																			S9 S1	0	ONT. ON
																			<8>1	_	
分配 🛆 🛆	7																				
									FOR	CONST	RUCTION										
										JUL. 04,	2025	_									
																			線編號 \-16201-3	D" C1D4	
								1 管件序號		扁號 [1] 管段網	編號 資料庫.		工廠焊接 套			配合現場接名	合點 管支撑 蒸汽箱 一	追蹤管	ablee 鴻	勝化學科技股份	
								& 須設計會懸操作壓力: 6.5		乍溫度: AMB	名稱 ℃ 管線等級:	S1P4	製圖	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	2025.04.2					-shine Advanced Ch 工程股份有	
						=-		設計壓力:9	KG/cM² G 設	計溫度: 80	°C 保溫(冷)等	級:	設計	林信助	2025.04.2			——	□ FU−1	TAI ENGINEERIN	G CO., LTD.
	Â	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL	N		林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.9		分 熱追縱等級 上 焊接基準:	•	審 核 認 可	陳安誠 陳逢明	2025.04.2	- ☆			尾一期 上廠工程	管線工程 立 體配 管圖	
	序次	_	FOR AFFROVAL 修改	說	明	修改	認可	厚道. 建裝:		KG CM² G X 60 管 材 塗 装 碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	NDE 抽驗	: 10 %	依據圖號:	1	1					201-S1P4- 1	