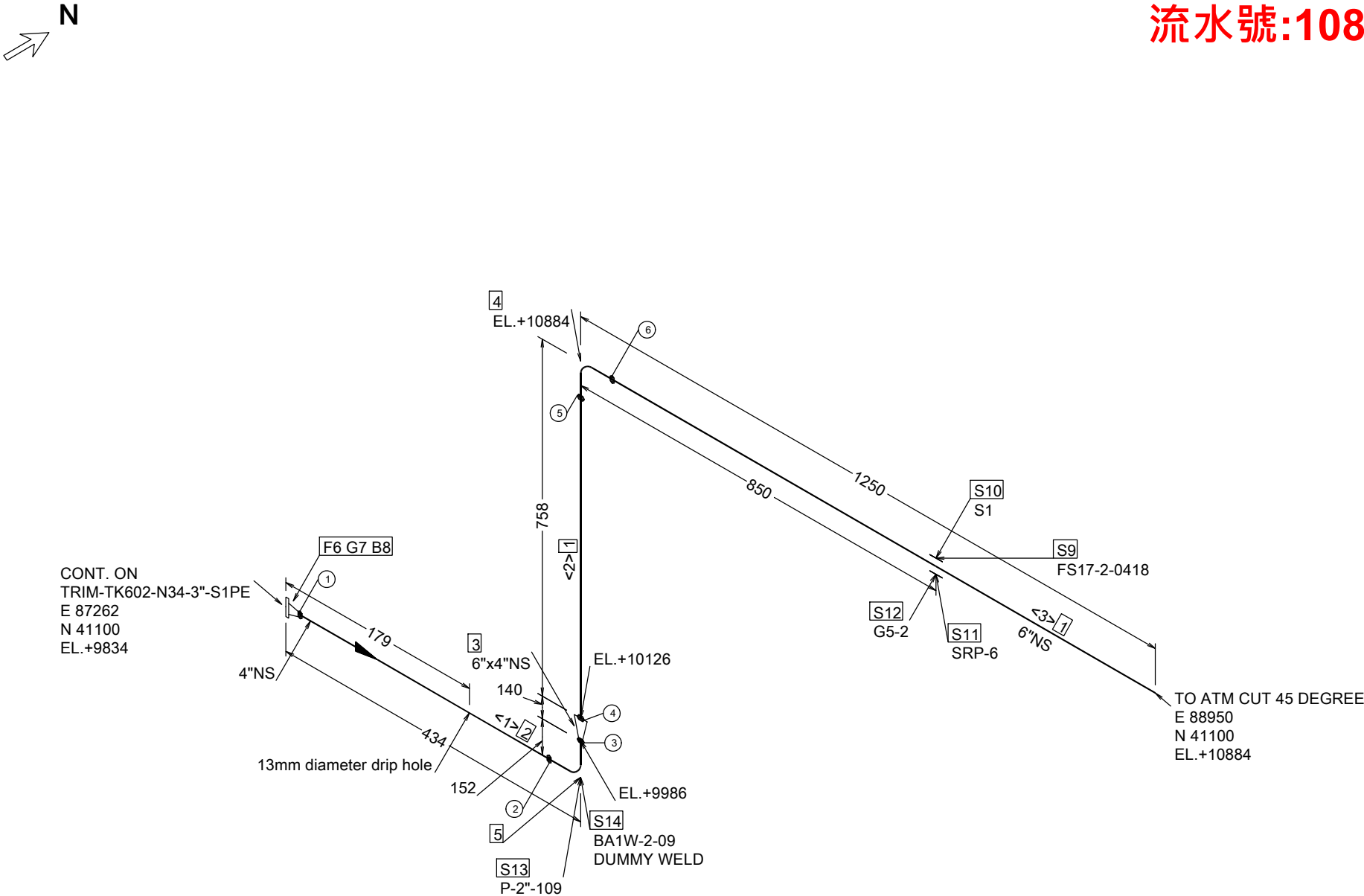


本圖完工後請速歸還


流水號:1085



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

[illegible][illegible]

										管線編號 TRIM-TK602-N34-6"-S1P1				
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P1		製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	黃炳富	2025.04.21						
試驗基準: Air		6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-509			圖號:		審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ①			
										檔號: TRIM-TK602-N34-S1P1- 1				