本		FABRICATION M	ATERIALS				N >7												流水號:	466
	PT NO	COMPONENT DES	SCRIPTION	N.S. ITEM (CODE	QTY	W												23	
		PIPE		_					` 6											
	1 2	PIPE A312-TP304	EFW SCH40S BE ASME B36.19M EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 S1P4/F	9-4"-40S 9-1"-40S	12.8M 0.2M				8					VENT					
	3	PIPE A312-TP304 FITTINGS	EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4 S1P4/F	2-3/4"-40S	0.1M			9	⁵ 6 _{2/}	7				21					
<u> </u>	4	SOCKOLET 3000#	SW A182-F304 MSS SP-97		OL-4"X1"	1			2584	\	7				\	EL.+47	791			
- 1 1	5 6		SW A182-F304 MSS SP-97 A403-WP304 SMLS SCH40S		SOL-4"X3/4" EB-4"X90	1 2			25 <7>1 4"NS		_ *	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	622		12					
	7		SW A182-F304 ASME B16.11	1 S1P4/E	S-1"X90	1							ASS	-1-0404	100_	13	EL.+4691			
=	Ω	FLANGES WN 150#	RF A182-F304 SCH40S BORE	4 S1P4/F	RWN-4"	4		F8 G14					\mathcal{A}	EL.+462	3	20		20	=	
	9	ASME B16.5 FLANGE SW 150#	RF A182-F304 SCH40S BORE		RSW-1"	2			229	EL.+187		78	200	350	2 (19)	<4>3		S1P4/VA-3/4"-	-1844-Ŀ	
		ASME B16.5						EL.+16	i41 P	S21 C-50	∐ 601				17					
		ERECTION MATE	ERIALS					S21 C-50	1 11							18 4"	"x3/4"NS			
	PT NO	COMPONENT DES	SCRIPTION	N.S. ITEM (ODE	QTY		CONT.			18	A 411 44 · · · =			`	1 15				
	NO	FITTINGS		(1110)				P-1010)5-4"-S1P4		\	A-4"-4144-E			6	4 1	6 EL.+4457			
	10	NIPPLE (L=100MN SCH80S ASME B3) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1 S1P4/N	IIP-1"X100LXTOE	1		E 2290 N 3299	90		F8 G1	4 B16				400	4			
	11 12	CAP 3000# SCRD NIPPLE (L=100MM	(FNPT) A182-F304 ASME B16.11 I) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1 S1P4/0 3/4 S1P4/N	CT-1" IIP-3/4"X100LXTOE	1 1		EL.+15								700/	=			
	13	SCH80S ASME B3 CAP 3000# SCRD	6.19M (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4 S1P4/0	CT-3/4"	1		4	460							2408 -	?			
		GASKETS																		
	14 15	ZW#7500 ASME B	3.0 MM THICK VIRGIN PTFE 16.21/B16.5 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE		GR-4"-ZW#7500 GR-1"-ZW#7500	2									EL.	+2049	T			
		ZW#7500 ASME B		. 3174/0	27777000	-											12 4">	k1"NS		
		BOLTS STUD BOLT A193	GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8 S1P4/E	S4-5/8"X95L	32								40		(3)	200	<1>2 F9 G15	B17	
	17	HEAVY NUT A194 STUD BOLT A193	GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD		S4-1/2"X65L	8								18 S1P	4/VA-4"-4144-	E \ 9				
		HEAVY NUT A194 VALVES / IN-LINE I	GR.8 ASME B1.1 B18.2.2												S21 2	229	*	7 14	19 S1P4/VA-1"-414	4-E
	18	BALL 150# RF A35	i1-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	4 S1P4/\	′A-4"-4144-E	2									C-501		4"NS (13/ 2 (15)	<2> 1"NS		
	19	(VOC<100 vppm)	CH OPER. ASME B16.34 :1-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1 91040	'A-1"-4144-E	1									EL.+1870_	17		1"NS		
		FIRE SAFE WREN (VOC<100 vppm)	CH OPER. ASME B16.34			·										6			EL.+1922	000
:	20		82-F304 BB OS &Y RS TRIM SOLID WEDGE API-602	3/4 S1P4/\	'A-3/4"-1844-E	1									EL.+163 F8 G14 B	/ //	10		127 404	S23 C-401
		SUPPORTS													F8 G14	//			104 EL.+1792	
	21 22	FLANGE GROUND	DING CONDUCTOR (C-501) DRT (AS9-1-0404)	4 MISC/0 4 SUP/A	C-501 S9-1-4"	4 1										1	17	F9 G1		
_	23		DING CONDUCTOR (C-401)	1 MISC/G		2									CONT.			11		
<u> </u>		CUT PIPE LENG	TH FOR REFERENCE ONLY											15 1	E 31200		S23	DRAIN		
<u> </u>	PIECE NO	CUT N.S	. REMARKS PIECE		REMARKS										N 32990 EL.+156)	C-401 EL.+1685	S21 C-501		
	<1> <3>	LENGTH (INS 100 1 2356 4	<2> <4>	LENGTH (INS) 100 1 100 3/4													,			
	<5> <7>	6000 4 2356 4	<6>	1996 4								1								
								FOF	R CONST	ruc	TION									
\dashv					JUL. 04, 2025															
\dashv																		管線編號 P-10107-	-4"-S1P4	
\dashv							 □ 管件序號	<1>首		Q編號 音	 料庫		工廠焊接	套焊 螺紋銜拐	配合現場焊接	配合現場接合	點 管支撑 蒸汽追蹤	管	·4 -3 II 4 鴻勝化學科技股份	有限公司
							& 須設計會驗	管線			名稱				×	-1-		ලින්ත්රික	E-shine Advanced Cher	
	\triangle						操作壓力: 2.9	/ 0111	操作溫度: 38		で線等級:	S1P4	製置			┦ 閏 ├──			台工程股份有	限公司
	\triangle	2025 07 22	FOR CONCERNATION		- 基标会	庫 洛 叩	設計壓力: 6.1	/ 5.111	設計溫度: 80 74 KG∕ 10 V /0		温(冷)等級		設計	黄炳富		┨ ├──			-TAI ENGINEERING 管魚工稈	
	${}$		FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL		黄炳富 黄炳富	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:		71 KG/ _{CM²} G X 60 管 材 塗 3		追縱等級: 接基準:		審核認可	陳安調		- 食		崙尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}$
-	<u>/A\</u> 序次	日期	FOR APPROVAL 修	 說 明	多 必 必 多 必		目的空衣。 焊道。 塗裝		□+× 一 一 一 一 一 一 一 一	1,7+	- 按 室 罕 . DE 抽驗:	10 %		- PRX基明 - C2418-4-5 - C2418-4-5	I	' 				
	11 1/		1% 1%	⊔/0 ¥/√	19 14	nia, _1	塗簑	/ 持	+ 个銹鋼	INI	レレ 1田初炊・	10 /0	IN 7.318V IEE]	" C2418-4-5	18	JEEU - J// U -		1 HH J// 1 - 1 /	0.01 OH T	