本		FABRICATION MATERIALS				N 57	流水號:76
同川	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
<u></u>		PIPE					
/ L	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P4/P-1.1/2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	0.2M 3.9M		
		FITTINGS					CONT. ON
後	3	SWAGE ECC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1.1/2 x 3/4	S1P4/SE-1.1/2"PX3/4"P	1		P-61817-3/4"-S1P4 E 104030
	4 5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 3/4 x 3/4	S1P4/ES-1.1/2"X90 S1P4/TS-3/4"	1 1		N 25478 EL.+2314
請∥		90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/ES-3/4"X90	1		(14)
	7	FLANGES FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	4		
速		ASME B16.5					2918 26721
請		ERECTION MATERIALS					25 267 NS 314 NS
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	OTY	6	
是 NO	NO	<u> </u>	(INS)		QTY	EL.+231	4
		GASKETS					13
	8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"-ZW#7500	4		(12)
		BOLTS				[3]	
		STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4	1.1/2"x3/4"NS 114 11MM OFFSET	4 <u>[</u>
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8	FLAT FACE DOWN	S15 C-401
		VALVES / IN-LINE ITEMS				768 F7 G8 B10	(-401
	11	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602 (VOC<100	3/4	S1P4/VA-3/4"-2844-E	1	CSO 5 EL.+1908_117_	12
	12	vppm) BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P4/VA-3/4"-4144-E	1		S1P4/VA-3/4"-4144-E
		(VOC<100 vppm)				CONT. ON P-61825-1.1/2"-S1P4	F7 G8 B10
		INSTRUMENTS RESTRICTION ORIFINE DI ATE 450 // DE DO 01000	0/4			E 103347 N 22332 FI +1674 765	- -<4>2
	13	RESTRICTION ORIFICE PLATE 150# RF RO 61803 SUPPORTS	3/4		1	EL.+1674 705 11 S1P4/VA-3/4"-2844-E	- 1
	14	U-BOLT (UBG-3/4)	3/4	SUP/UBG-3/4"	1	S15 C-401	
	15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	3/4	MISC/C-401	3	C-401 (8)	9 5 3/4"x3/4"NS
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				$\sqrt{}$ $\sqrt{}$ $\sqrt{}$ $\sqrt{}$	EL.+1664
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO		N.S. REMARKS (INS)		(RO 61803) (8	CONT. ON P-61826-3/4"-S1P4
	<1> <3>	136 1.1/2 <2> 142 3/4 <4>	281	3/4		13 F7 G8	E 104049 N 22500 EL.+1664
	<5>	379 3/4 <6>	100 2959	3/4 3/4			EL.+1664
 簽							
~~							
							FOR CONSTRUCTION
							JUL. 04, 2025
							30L: 04, 2023
							00L. 04, 2023
							管線編號 P-61827-3/4"-S1P4
						① 管件序號 〈1〉直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4 治現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管
						 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. ② 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配 名稱	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4 哈現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管
						&: 須設計會驗管線 名稱 →	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4
	\triangle					& 須設計會驗管線 名稱 → 正 □ 操作壓力: 4.6 ^{KC} C _{M²} G 操作溫度: 38 ℃ 管線等級: S1P4 製 圖 陳怡如 設計壓力: 7.7 ^{KC} C _{M²} G 設計溫度: 80 ℃ 保溫(冷)等級: 設 計 黃炳富	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4 A THE RECTANGE OF THE PROPERTY OF THE
	<u>^</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		黃炳富	陳逢明	& 須設計會驗管線 名稱 →	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4 GALUMARE COLUMN COL
	<u>^</u>	2025.04.21 FOR APPROVAL	說明	黃炳富 黃炳富 修 改	陳逢明 陳逢明 認 可	& 須設計會驗管線 名稱 → 正 □ 操作壓力: 4.6 ^{KC} C _{M²} G 操作溫度: 38 ℃ 管線等級: S1P4 製 圖 陳怡如 設計壓力: 7.7 ^{KC} C _{M²} G 設計溫度: 80 ℃ 保溫(冷)等級: 設 計 黃炳富	管線編號 P-61827-3/4"-S1P4 Cally Part Pa