		FABRICATION MATERIALS				N				流水號:511
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N				//IL/J\J/\J/\L
	<del></del>	PIPE	<u>(***2/</u>							
	1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1PL/P-2"-40S	1.7M					CONN. TO / E-2110/T3
		FITTINGS								E 78200 N 78250
後	2	90 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1PL/EB-2"X90	1					EL.+5933 G4 B5
	3	FLANGES FLANGE WN 300# RF A182-F316L SCH40S BORE	2	S1PL/FRWN3-2"	1				S7 G C-5	\$7
		ASME B16.5							6 C-5 S1PL/VA-2"-4333-VT-E CSC	C-501 216 F3 G4 B5
		ERECTION MATERIALS							EL.+5714	SZ (1)
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				(2)	17 7 7
還	4	GASKETS  GASKET 300# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	2	S1PL/GR3-2"-ZW#7500	2					
		ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 BOLTS	_		_				525	EL.+5565
	5	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X90L	16				\$9 \$1	
		VALVES / IN-LINE ITEMS							S1	
	6	FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME	2	S1PL/VA-2"-4333-VT-E	1				<u>S8</u>	
		B16.34 (FOR VACCUM60 TORR) (VOC<100 vppm) SUPPORTS							\S10 FS6-1A-05 SRP-2	
	7 8	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501) FIELD SUPPORT (FS6-1A-05)	2 2	MISC/C-501 SUP/FS6-1A-2"	2				100	
	9 10	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/S1-2" SUP/SRP-2"	1			277/1		
全	PIECI NO <1>	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) 1610 2		N.S. REMARKS		CONT. ON P-21104-2"-S1PL E 78200 N 76564 EL.+5565	-HC1 508			FOR CONSTRUCTION
										JUL. 04, 2025
										002.04, 2020
										管線編號
								7. Vol	T	P-21106-2"-S1PL-HC1
						□ 管件序號 <1>直	[管編號 [1] 管段編號 ]	3 料庫 . 名稱 ·	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽	
	$\triangle$					操作壓力: 0.3 KC <sub>CM</sub> <sup>2</sup> C	操作溫度: 89.4 ℃ 1	管線等級: S1PL	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21	<b>[</b> ] 富台工程股份有限公司
		2005.07.00		<b>3</b> €7 ↔	n± √e e⊓			R溫(冷)等級: HC1	設計 鄧基宏 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Â	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL			陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	6.6 KC/ <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 第 管 管 材 塗 装	熱追縱等級: 冒接基準:	審 核 <b>陳安誠</b> 2025.04.21	描尾一期     管線工程       建廠工程     立體配管圖
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝·	文   始謂徐/汉代:			檔號: P-21106-S1PL- 1