		FABRICATION MATERIALS				N							 流水號: 271
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .				CONT. ON FW-90201-1	14"-C1A1		//IC/J \ J//U: 2 F I
	_	PIPE								F 170400 F	239		
	1	PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	14	C1A1/P-14"-STD	2.3M					EL.+4749	200		
		FITTINGS											
1/4/	2	TEE BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	14 x 14	C1A1/TB-14"	1						\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		
後	3	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD		C1A1/EB-14"X90 C1A1/EB-14"X45	1 2								
請	-	ASME B16.9	14	CIAI/ED-14 X43	2						13 18		
		FLANGES									45		
速	5	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	14	C1A1/FRWN-14"	2					(1	6 / / /	.+4000	
記帚		ERECTION MATERIALS									2000		
		2.20.10.1.11.1.2.0								45	500		
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY						(15) <5>[1]		
		GASKETS									I / -		
	6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	14	C1A1/GR-14"	3						45°		
		ASME B16.20/B16.5									TEL.+3500		
	7	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	1	C1A1/BS1-1"X140L	36								
	′	HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	ı	CIAI/B31-1 X140L	30						66 F5 G6 B7		
		VALVES / IN-LINE ITEMS									- 1 - 8 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		
	8	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE GEAR OPER.	14	C1A1/VA-14"-1112A	1						C1A1/VA-		
		API-600									② VALVE ST	TEM W 30 U	
		INSTRUMENTS											
	9	Water Hammer Arrester 150# RF WHA	14		1						14	(WHA)	
	10	SUPPORTS FIELD SUPPORT (FS1-8-09)	14	SUP/FS1-8-14"	1					2 14"x14"NS	381		
	11	GROUT (GR1-8)	14	SUP/GR1-8-14"	1					EL.+2101	(3) (3) (G6 B7)	9	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								(12 5		
	PIECI	E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS						/	EL.+1289		
	NO <3> <5>	LENGTH (INS) NO 558 14 <4>	LENGTH 898 527	(INS) 14						237[]]	S10		
	<5>	263 14 <6>	527	14				RC WALL OF	PENING		FS1-8-09 DUMMY WELD		
											DOMINIT WEED		
										\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			
							14'	'NS 393					
							14	11)					
△ 會 簽													
分配 △							CONT. FROM	1			r		
							·	F5 G6 B7				FOR CON	STRUCTION
												JUL	15, 202 5
												JOL.	,
												管線編號 EW 00207 1	4" C1A1
						11 答件 支號 /1、≠	T 答		工廠焊接 套塊	慢 螺纹谷坪 配今田埠旧址	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追跑	FW-90207-1	
						□ 管件序號 <1>直 & 須設計會驗管線	I管編號 [1] 管段編號	質科庫.					计化學科技股份有限公司 ine Advanced Chemicals Ltd.
							操作溫度: 25 ℃	管線等級: C1A1	製圖	陳郁惟 2025.04.2	T T		 [程股份有限公司
								保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.2	┦ 🛱 ├ ────	□ 富台 BH FU-TA	ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG CM2 G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.2	1	崙尾一期	管線工程 2
	A	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗装:	管 材 塗 装 世 横綱及不饒.	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.2	1 🖁	建廠工程	立體配管圖 2
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	管 核 塗 装 供網及不銹。 ・ 技 網保溫(冷)・ ・ 不銹鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		依據圖號:	C2418-4-532 C2418-4-531	圖號:	檔號: FW-902	07-C1A1- 2
		1			¥	****					•	- 1	