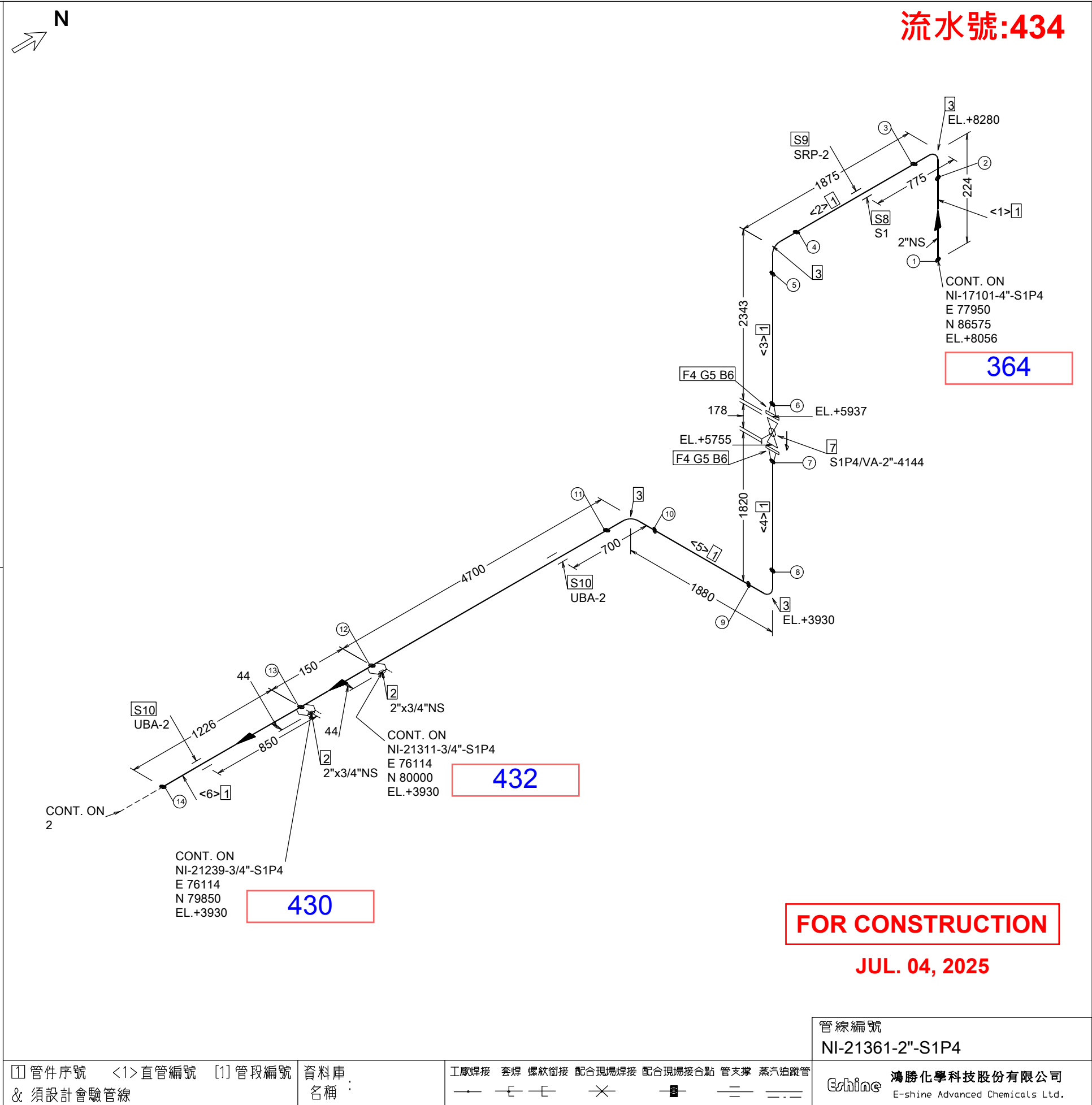


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	148	2		<2>	1723	2	
<3>	2203	2		<4>	1680	2	
<5>	1728	2		<6>	6000	2	



△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>
△					設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21				
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-507	圖號:	檔號: NI-21361-S1P4- 1				