

本圖完工後請速歸還

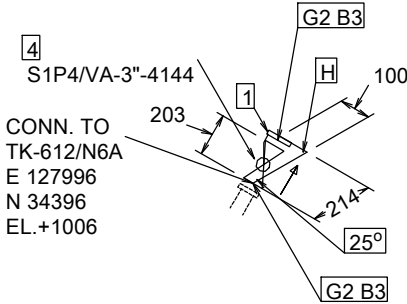
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
GASKETS				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
BOLTS				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3	S1P4/VA-3"-4144	1



N

流水號:1095



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
TRIM-TK612-N6A-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: TRIM-TK612-N6A-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— X —■— — —	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖 陳怡如	2025.04.21
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富	2025.04.21
試驗基準: Air	0.18 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513	
序次	日期	修改說明	修改	認可

圖號: