

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	9.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	2
3	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CFS-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
4	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A1/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4T12	1
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
7	FIELD SUPPORT (FS17-1-0408)	1	SUP/FS17-1-1"	1
8	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	2
9	PLATFORM OPENING (PO1-90)	1	SUP/PO1-1"	1

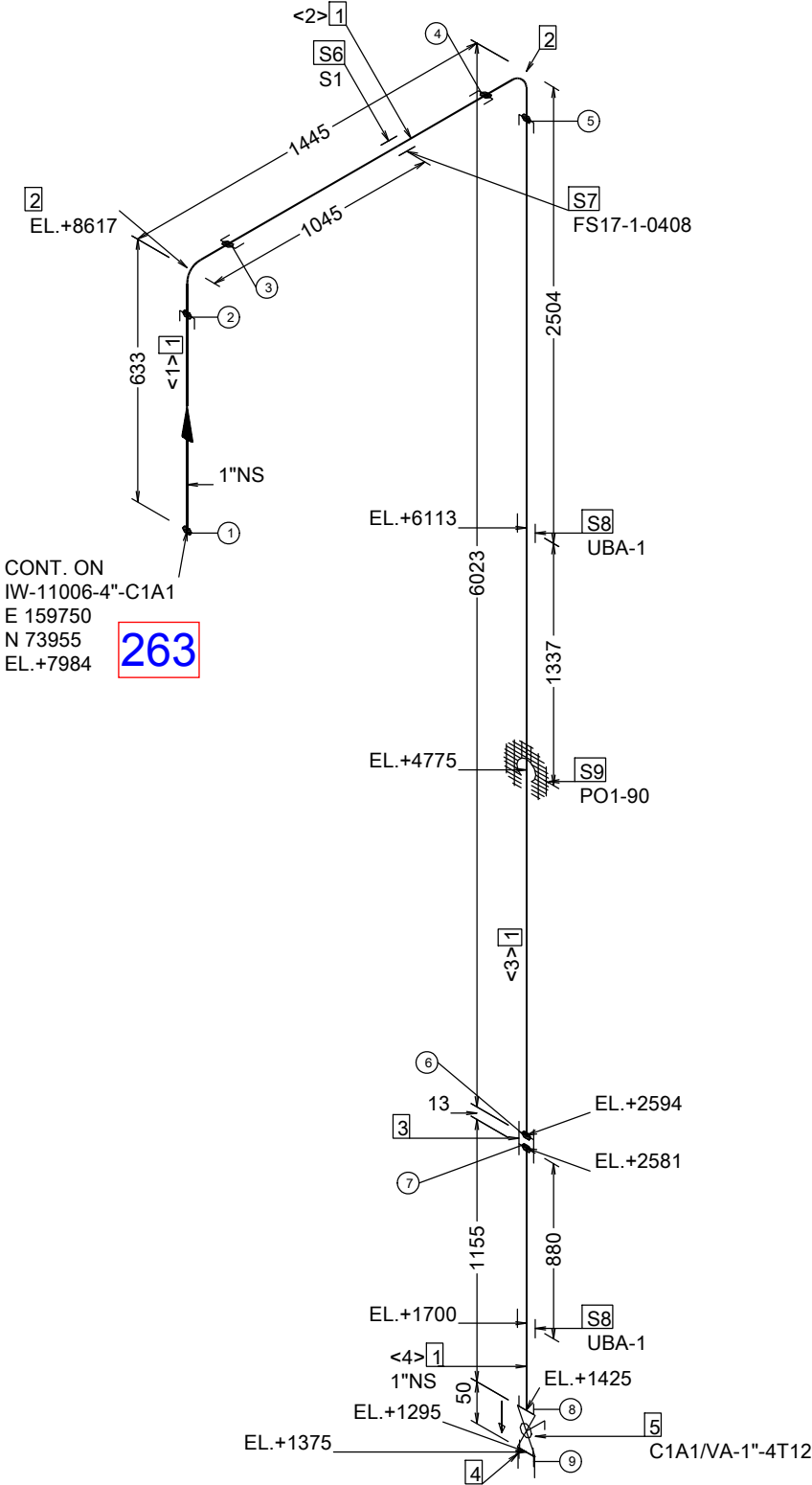
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	610	1		<2>	1399	1	
<3>	6000	1		<4>	1155	1	



N

流水號:295



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
IW-11125-1"-C1A1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: C1A1

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-564 C2418-4-534

圖號:

檔號: IW-11125-C1A1- 1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: IW-11125-C1A1- 1

1
1