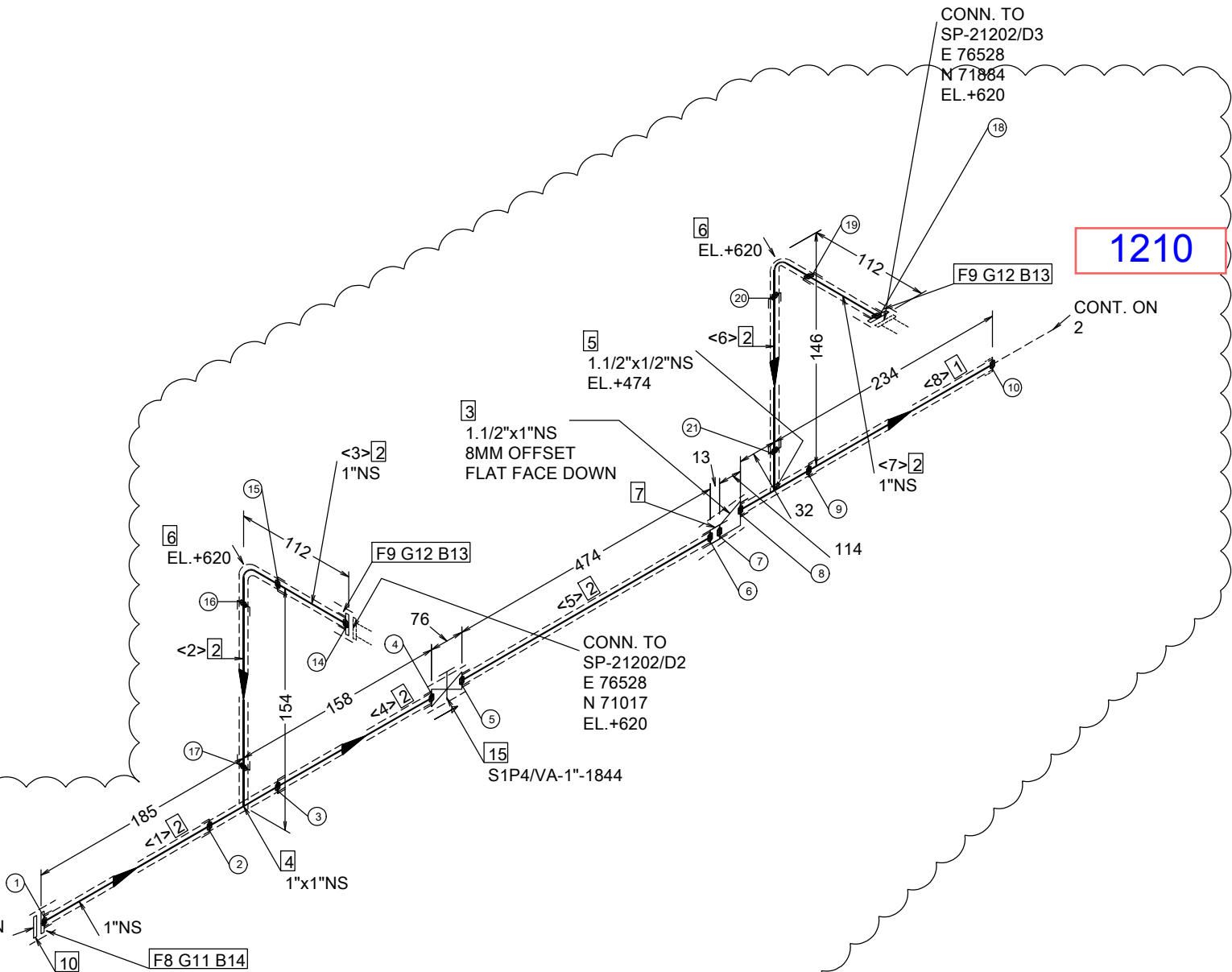


1210

**SEP. 12, 2025**

A triangle with the number 1 inside.

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					
操作壓力: 5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 158.3 $^{\circ}C$ 設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 200 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 管路塗裝:		管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: PP1 熱追縱等級: 焊接基準:		製圖 謝鳳菁 2025.07.03 設計 鄧基宏 2025.07.03 審核 陳安誠 2025.07.03 認可 陳逢明 2025.07.03		會 簽			
管支撐 鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-501 圖號:					