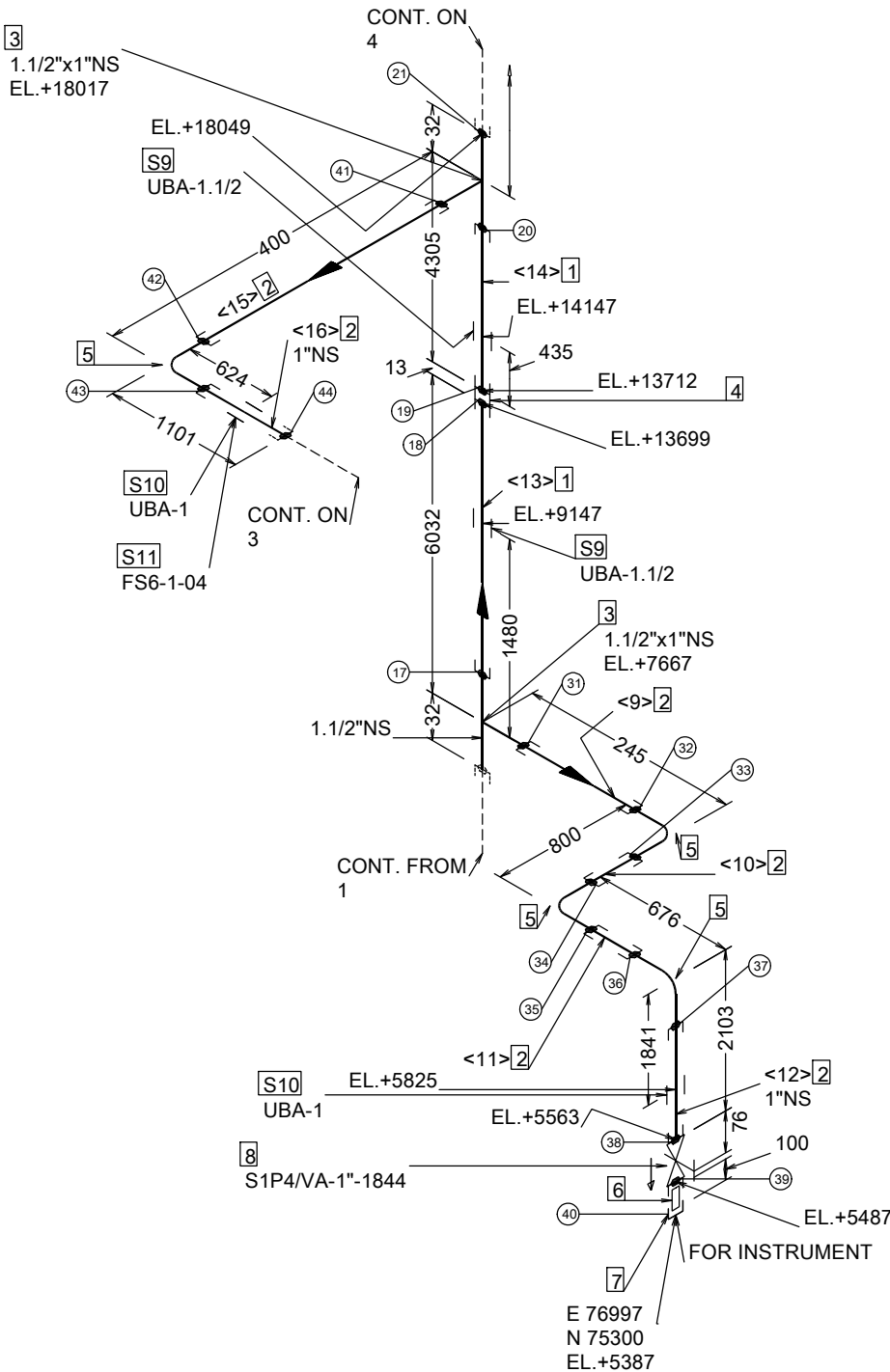








流水號:197



JUL. 04, 2025

									管線編號 IA-21361-1.1/2"-S1P4										
									① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E— E— X— ■— = —=						
			△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
			△					設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21					 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
			⊙	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21						 管線工程 建廠工程 立體配管圖
			A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明	管路塗裝:	管 支 撐	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可	陳達明		2025.04.21				
			序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊蓋: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-506	圖號:		檔號: IA-21361-S1P4- 2				
<div> 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div>																			
<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>																			
<div> 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div>																			