

本圖完工後請速歸還

流水號:91

FABRICATION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|-------|--|------------|----------------|-------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M | 16 | S1P1/P-16"-10S | 2.8M |
| 2 | PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M | 14 | S1P1/P-14"-10S | 18.0M |
| 3 | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M | 1 | S1P1/P-1"-40S | 0.1M |

FITTINGS

| | | | | |
|---|--|---------|-----------------|---|
| 4 | REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 | 16 x 14 | S1P1/RE-16"X14" | 1 |
| 5 | WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH10S MSS SP-97 | 16 x 8 | S1P1/WOL-16"X8" | 1 |
| 6 | SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 | 14 x 1 | S1P1/SOL-14"X1" | 1 |
| 7 | 45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 | 14 | S1P1/EB-14"X45 | 1 |
| 8 | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 | 14 | S1P1/EB-14"X90 | 1 |

FLANGES

| | | | | |
|---|--|---|--------------|---|
| 9 | FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 | 1 | S1P1/FRSW-1" | 2 |
|---|--|---|--------------|---|

ERECTION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|---|------------|----------------------|-----|
| FITTINGS | | | | |
| 10 | NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M | 1 | S1P1/NIP-1"X100LXTOE | 1 |
| 11 | CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 | 1 | S1P1/CT-1" | 1 |

GASKETS

| | | | | |
|----|---|---|------------|---|
| 12 | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 1 | S1P1/GR-1" | 2 |
|----|---|---|------------|---|

BOLTS

| | | | | |
|----|---|-----|-------------------|---|
| 13 | STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 | 1/2 | S1P1/BS4-1/2"X65L | 8 |
|----|---|-----|-------------------|---|

VALVES / IN-LINE ITEMS

| | | | | |
|----|---|---|-----------------|---|
| 14 | BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 | 1 | S1P1/VA-1"-4144 | 1 |
|----|---|---|-----------------|---|

SUPPORTS

| | | | | |
|----|----------------------------------|----|--------------|---|
| 15 | PIPE SHOE (S3-16) | 16 | SUP/S3-16" | 1 |
| 16 | SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-16) | 16 | SUP/SRP-16" | 1 |
| 17 | PIPE SHOE (S3-14) | 14 | SUP/S3-14" | 3 |
| 18 | PIPE GUIDE (G5-3) | 14 | SUP/G5-3-14" | 2 |
| 19 | SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-14) | 14 | SUP/SRP-14" | 3 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <17> | 100 | 1 | | <18> | 595 | 14 | |
| <19> | 306 | 14 | | <20> | 6000 | 14 | |
| <21> | 6000 | 14 | | <22> | 5061 | 14 | |

N



90

149

92

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
CW-14103-14"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

5
6

檔號: CW-14103-S1P1- 5

☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 40 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

圖號:

焊道: 塗裝:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-555

圖號:

| | | | | | | | |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|--|--|--|
| △ | | | | | | | |
| △ | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| △ | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 林信助 | 陳逢明 | | | |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 | | | |