

--	--

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽汽踏管 — — — — — — — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 2.8 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -18 °C	管線等級: S1P1	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策				 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C	保溫(冷)等級: C75	設 計	黃炳富	2025.04.21							
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21								
管路透裝:		管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21							
焊道: 塗裝:		管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-554			圖號:				審尾一期 建廠工程	管線工程	1
										檔號: CHHW-15209-S1P1- 1		立體配管圖	2