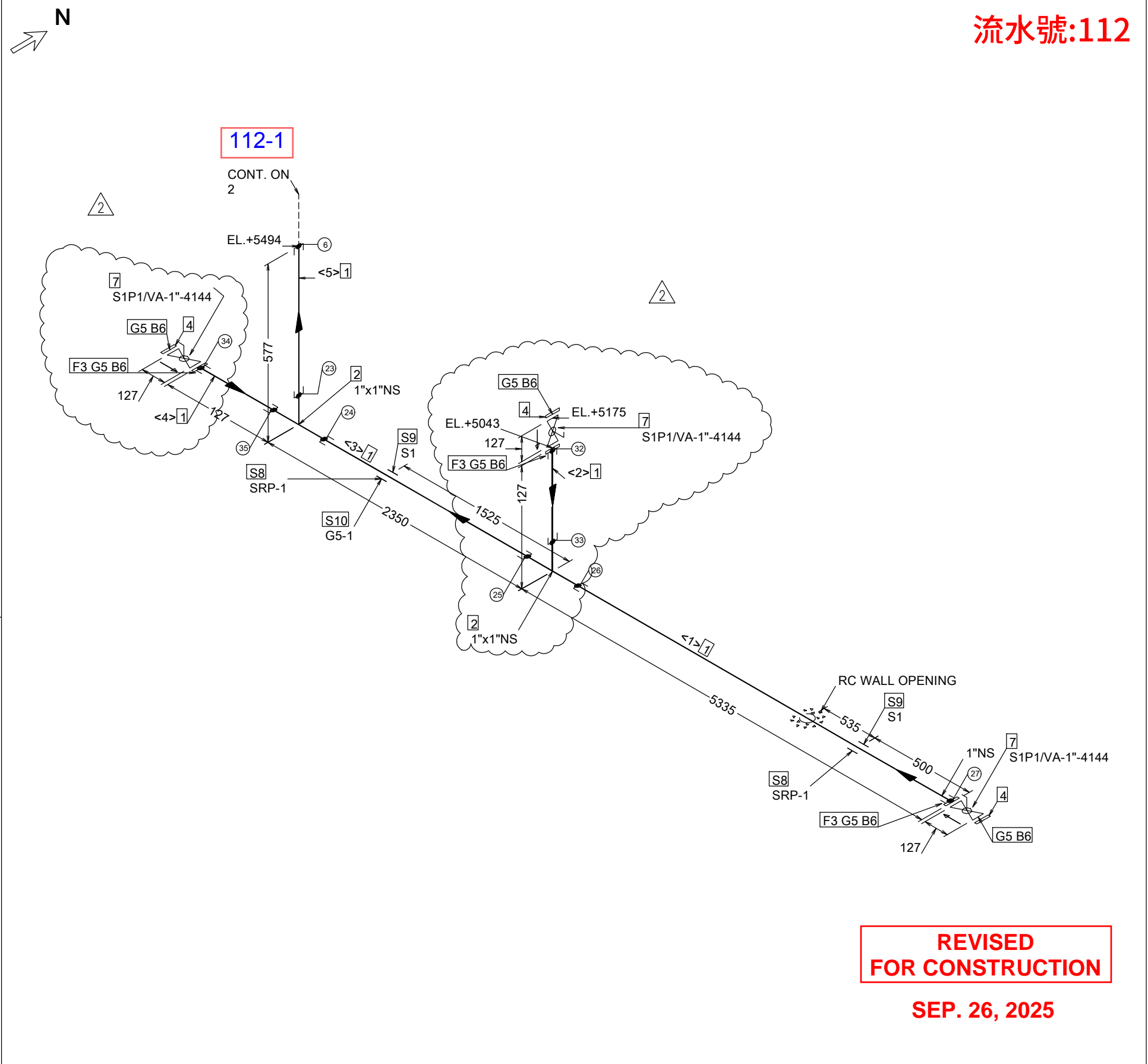


本圖完工後請速歸還

流水號:112

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	8.4M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P1/TS-1"	2
FLANGES				
3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
4	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1	S1P1/FBR-1"	3
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	6
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	24
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	3
SUPPORTS				
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	2
9	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	2
10	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	5309	1		<2>	100	1	
<3>	2305	1		<4>	100	1	
<5>	554	1					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
CW-14113-1"-S1P1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
2

檔號: CW-14113-S1P1- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 40 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖: 陳郁惟	2025.07.03
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計: 陳至鉉	2025.07.03
試驗基準: Air	8.8 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.07.03
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.07.03
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-524 C2418-4-527	圖號:

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明