	本		FABRICATION MATERIALS				N	
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		かに力へ5元・エエエーエ
	完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	8.4M		
			FITTINGS			2		
	 後	2 3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1 1	S1P1/TS-1" S1P1/ES-1"X90	2	CONT. FROM 1 1111	
	請	4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	3	1"NS	
	速		ERECTION MATERIALS				8 SADANA 47 4444 8	
	歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FLANGES	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	S1P1/VA-1"-4144 G6 B7 33 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	
	還	5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 GASKETS	1	S1P1/FBR-1"	3	127 GG B7	
		6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	6	99-11 S10 S1P1/VA-1"-4144 EL.+5175 S1P1/VA-1"-4144 EL.+5043	
			BOLTS				S9 (3) 121 S1 <11>1	
		7	STUD BOLT A193 GR.88 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	24	1"x1"NS S11 F4 G6 B7	
		8	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1	S1P1/VA-1"-4144	3	EL.+4917 G5-1 \$\frac{770}{2785}\$	
			FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34		0,,,,,,	Ü		
		9	SUPPORTS PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	2		
		10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1) PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/SRP-1" SUP/G5-1-1"	1	2 1"x1"NS 26 4600	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					RC WALL OPENING
		PIECE NO <8>	LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS) 1		5435	535
		<10> <12>	554 1 <9> 2140 1 <11> 5408 1	100 100	1			S9 F4 G6 B7 (27)
								\$1 27 5 G6 B7
							<u>S</u>	0 RP-1 <12>1
							SF 8	/ / *
		-					S1P1	VA-1"-4144
		+						
		+						
分配								
							REVISED	
							FOR CONSTRUCTION	
		4					SEP. 26, 2025	
		-						管線編號
		+					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽箱	CW-14112-1"-S1P1
		1					Under the first of the firs	
							操作壓力: 4 KC/M²G 操作溫度: 32 C 管線等級: S1P1 製 圖 陳郁惟 2025.07.03 🚖	■ 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 8	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	満尾一期
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	= A ==□	陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	建廠工程 立體配管圖 2
		序次	日期修改	說明	修改	認可	焊道. 業費: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-527 C2418-4-524 圖號:	檔號: CW-14112-S1P1- 2