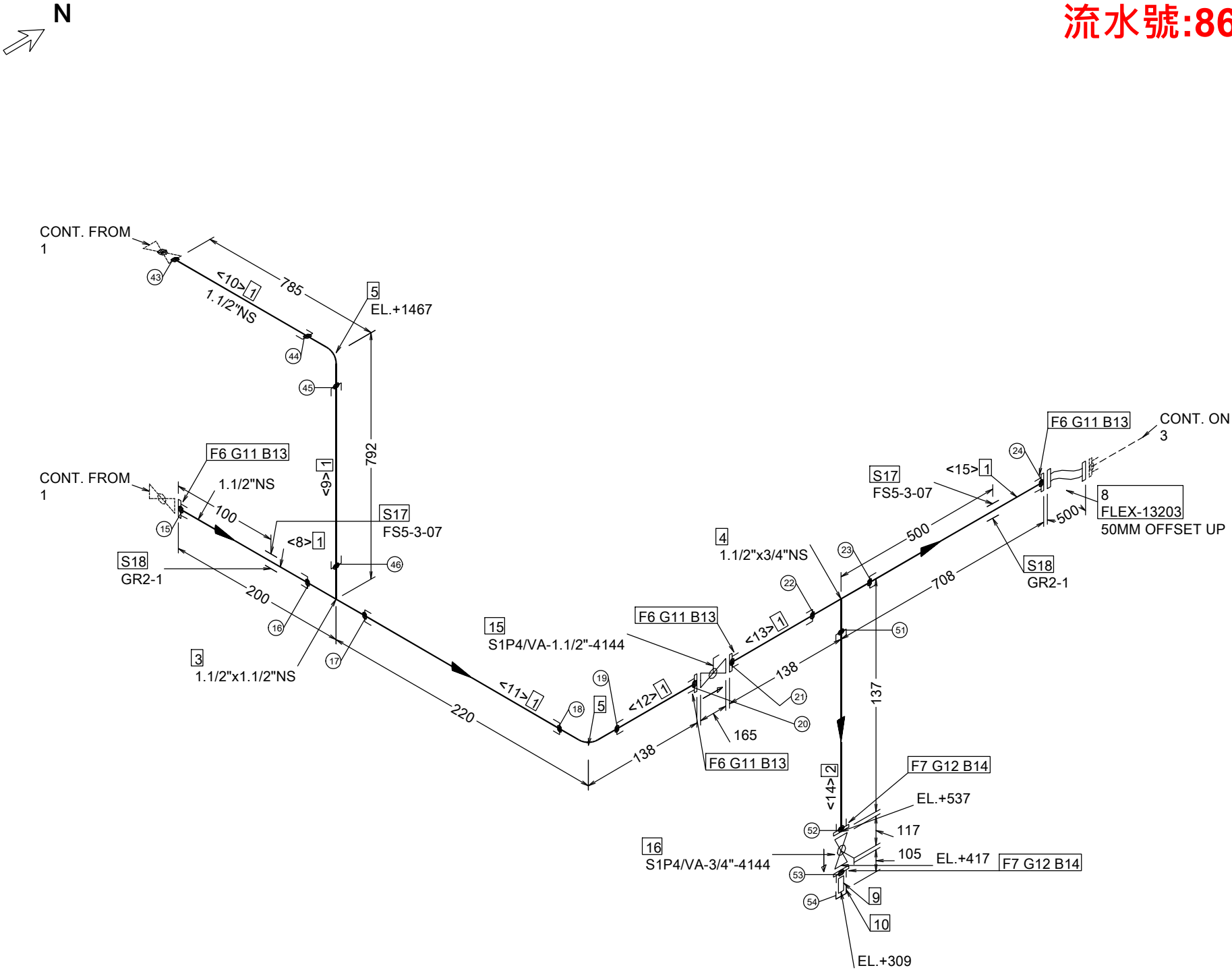
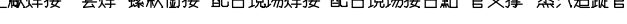




流水號:862



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

									管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4						
						① 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 		 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
		△				操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		△				設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳郁惟	2025.04.21				
		△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳達明	試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
		△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳達明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊 接 基 準:	認 可	陳達明		2025.04.21		
							焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-528		圖號:		檔號: PW2-13125-S1P4- 2	
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可							