



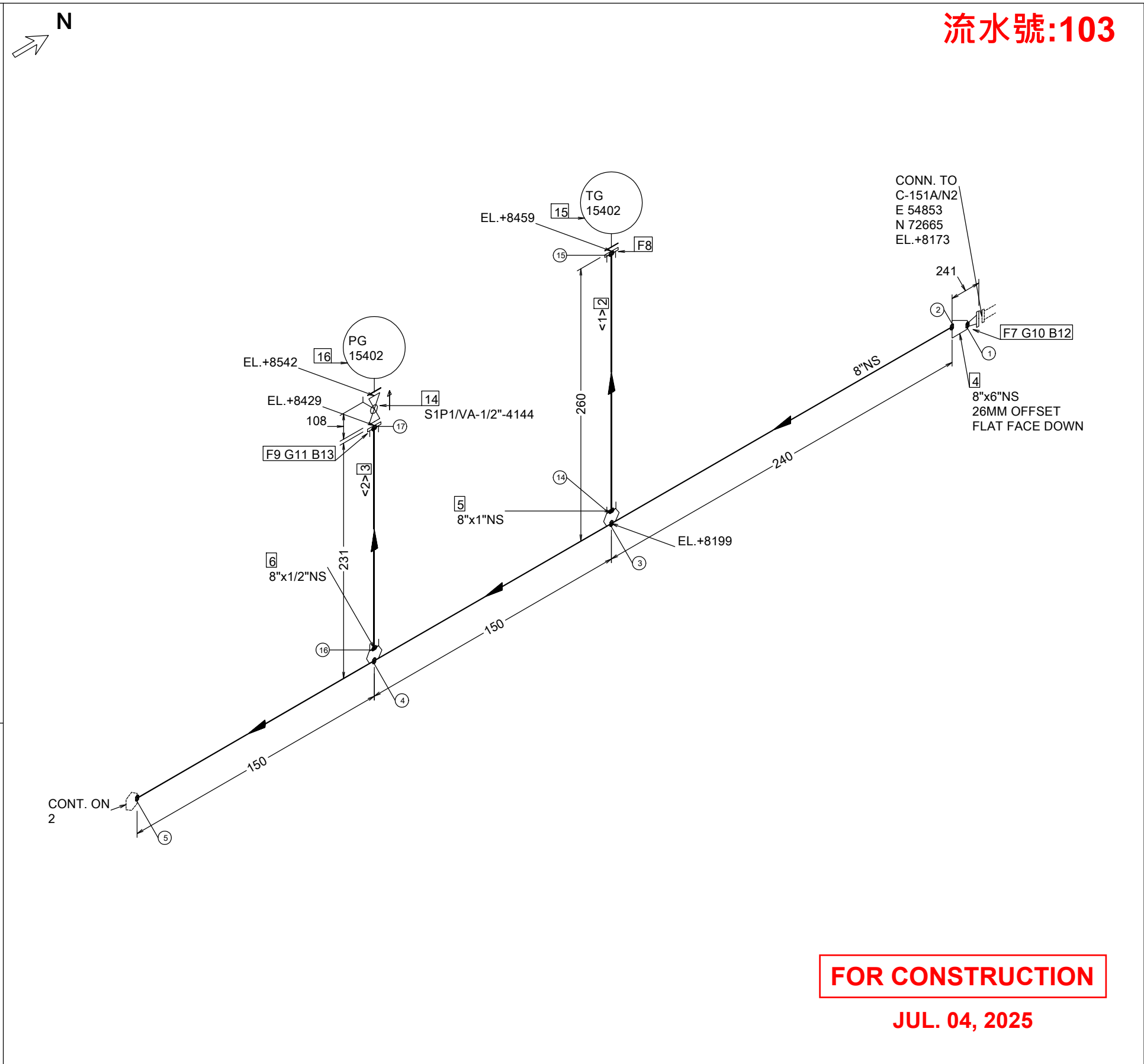



本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	0.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.1M
<u>FITTINGS</u>				
4	REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/RE-8"x6"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1	S1P1/SOL-8"x1"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1/2	S1P1/SOL-8"x1/2"	1
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	1
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1
<u>BOLTS</u>				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"x105L	8
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x60L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
14	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
15	TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 15402	1		1
16	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 15402	1/2		1

[illegible]

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 CW-14109-8"-S1P1					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— — —. —. —.			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 40 °C		管線等級: S1P1		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21					
試驗基準: Air		8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:			楠尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ③			
										檔號: CW-14109-S1P1- 1					