本圖完工後請速歸還

流水號:922

FABRICATION MATERIALS

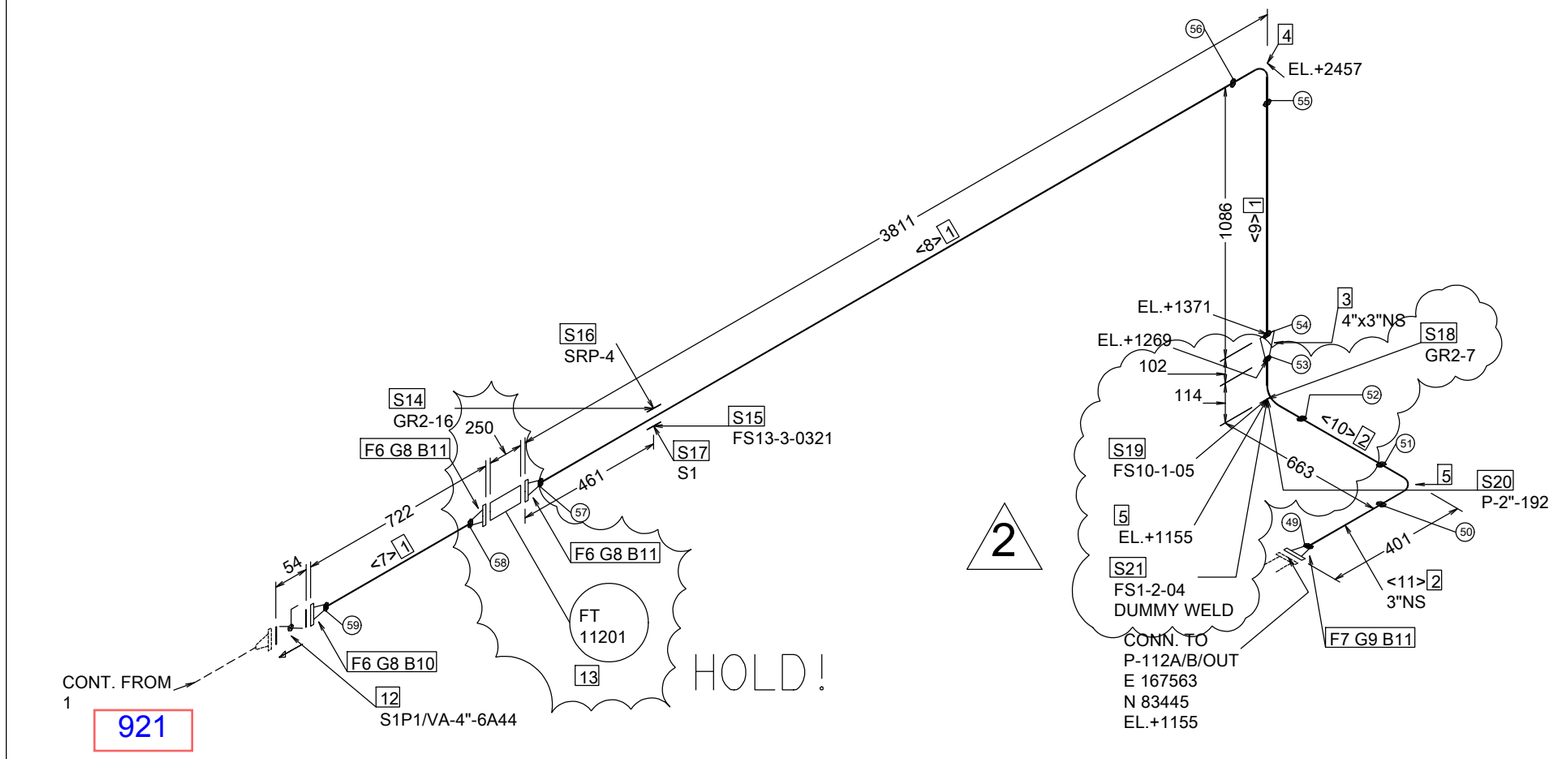
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	5.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	0.7M
	FITTINGS			
3	REDUCER CONC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1/RC-4"X3"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"X90	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	2
	FLANGES			
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	3
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	3
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	1
	BOLTS			
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X155L	8
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	20
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
12	BUTTERFLY 150# RF WAFER A351-CF8/304SS DISC RTFE/316SS SEAT 304SS SHAFT WRENCH OPER. API-609 CAT.B	4	S1P1/VA-4"-6A44	1
	INSTRUMENTS			
13	VORTEX FLOWMETER 150# RF FT 11201	4		1
	SUPPORTS			
14	GROUT (GR2-16)	4	SUP/GR2-4"	1
15	FIELD SUPPORT (FS13-3-0321)	4	SUP/FS13-3-4"	1
16	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	1
17	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	1
18	GROUT (GR2-7)	3	SUP/GR2-3"	1
19	FIELD SUPPORT (FS10-1-05)	3	SUP/FS10-1-3"	1
20	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-192)	3	S1P1/P-2"-3"	1
21	FIELD SUPPORT (FS1-2-04)	3	SUP/FS1-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	570	4		<8>	3583	4	
<9>	934	4		<10>	435	3	
<11>	217	3					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

會簽		
分配		

序次	日期	修改說明	修改	認可
2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 6.2 KG/CM² G　操作溫度: 30 ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G　設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
管支撐: 管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:
焊道塗裝:

資料庫名稱:
管線等級: S1P1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接　套焊　螺紋銜接　配合現場焊接　配合現場接合點　管支撐　蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-564 C2418-4-552
圖號:

管線編號
SW-11204-4"-S1P1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
2/6

檔號: SW-11204-S1P1- 2