		FABRICATION MATERIALS					N	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM	// CODE	QTY		//ic/J < J//c. 220
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19			1/P-8"-10S 1/P-1"-40S	10.4M 0.2M		
	3 4	FITTINGS SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 1 8		1/SOL-8"X1" 1/EB-8"X90	1 4	3) [4]	
	5	FLANGES FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P	1/FRSW-1"	1	S8 C-8-40-150	
速歸	PT NO	ERECTION MATERIALS  COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM	/ CODE	QTY	229	
還	6	INSTRUMENTS TEMPERATURE INSTRUMENT 150# RF TT 15502				1	CONT. ON  8"N\$  RC WALL OPENING	
	7 8	CRADLE SHOE (C-8-40) CRADLE SHOE (C-8-40-150)	8 8		9/C-8"-40 9/C-8"-40	1 1		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					<del>                                    </del>	П
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENG <sup>7</sup>		REMARKS		₹ VII;	+6069
	<14> <16> <18>	176 1 <15 1810 8 <17 5140 8 <19	> 479	8 8 8			<u>6</u> 9-	3
								8"x1"NS CONT. FROM 2
								310
								300 8"NS
							\$77	7550
							29 4 C-8-40 C-8-	
							2422 22/50	
							28	
							4	
<u> </u>								REVISED
// 80 //								FOR CONSTRUCTION
								SEP. 12, 2025
								管線編號
								ICW-15501-8"-S1P1-C40
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管束撑 素。	Bables MANTEFITIXIXIN A READ
	$\wedge$						場に願力・2 KG/、 場に辺度・42 °C 答角等級・ C4D4 制 图 # 按請 2025 04 24	E-SHTNE Advanced Chemicatts Etd.
	<u> </u>	2025.09.12 REVISED FOR CONS	TRUCTIO	ON	林信助	陳逢明	設計壓力: 9.7 KC/M² G 設計溫度: 65 ℃ 保溫(冷)等級: C40 設 計 林信助 2025.04.21 □	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u>^</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	1		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 10.67 KG KG KG 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 簽	<b>崙尾一期</b> 管線工程     建廠工程   立體配管圖     5
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL	±Α	nD	林信助	陳逢明	管路塗装:	
	序次	日期修改	說	明	修改	認可	保道:	檔號: ICW-15501-S1P1- 3