	FABRICATION	MATERIALS					N		Г	407	7			流水號:	 128
PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	<u>DDE</u>	QTY	<b>N</b>		CONT. FROM 2	127				//IL/J \ JI/6•-	120
1	PIPE A312-TP30 FITTINGS	04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	1 4	S1P1/P-	4"-10S	12.2M			/A-4"-2144 STEM W 45 N						
2		W A403-WP304 WELD SCH10S	4	S1P1/E	R-4"X90	4			F4 G5 B6	≥EL.+14	978				
3	ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S	4	S1P1/E		1		74	9 174 63 80	292					
	ASME B16.9							S8		4"NS					
	FLANGES	0// DE 1400 F004 001400 DODE		0.404./5	D)A/A / 48			S9 SS33-4"-220L		EL.+14	0.10				
•	ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FF	(WN-4"	1		0000 : 2202	<11>1	1417	SRPA-4				
	ERECTION MA	TERIALS							45° (1)	2 EL.+	12557				
т									313	$\backslash$	13337				
	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	)DE	QTY			H (1)	442	_<12>1				
	GASKETS									13)	_ < 12 / []				
		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER	4	S1P1/GI	R-4"	1			313		S11				
	RING ASME B16									1263	S11 S1 S12 SRP-4				
	BOLTS								3 45° (14)	/, ;	15 J				
6		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS	S4-5/8"X95L	8			45° (14)	1763	2				
	VALVES / IN-LINE	ITEMS								<13>1	16				
,	GLOBE 150# RF 304SS STELLIT	F A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM ED LOOSE DISC API-600	4	S1P1/V/	A-4"-2144	1									
	SUPPORTS														
3		ENING (PO1-170) JPPORT (SS33-4"-220L)	4	SUP/PO SUP/SS		1									
0 1		IFORCING PAD (SRPA-4)	4	SUP/SR SUP/S1	RPA-4"	1 2					\ \ \ \ \ \ \ \ \				
12	SUPPORT REIN	IFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SR	P-4"	2					150				
	CUT DIDE LET	IGTH FOR REFERENCE ONLY													
:CF			E CUT	N.S.	REMARKS						17	S12			
>	LENGTH (I	NS) NO <12>	LENGTH 226	(INS) 4	12.11.11.11.0							SRP-4			
13> 15>		4 <14> <16>	6000 2001	4 4						2		S11 S1			
7>	389	ŧ.								2 EL.+6	407 500				
												<16>1			
											<sup>19</sup> ~2305_	2			
												Y			
												<17>1			
												4"NS			
												CONT. ON			
												CW-21352-8"-S1F E 85505			
												N 71796 EL.+5866	49		
_								REVISED							
							FOR	CONSTRUCTION	ı						
								ED 42 2025	_						
							3	EP. 12, 2025					管線編號		
1														6-4"-S1P1	
							<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt;</li><li>&amp; 須設計會驗管線</li></ul>	直管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱:		焊 螺紋銜接 配合現場焊接 i	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ————————————————————————————————————	G_n_8 }	鳴勝化學科技股份有限 E-shine Advanced Chemical	
$\wedge$								² G 操作溫度: 41.7      °C	管線等級: S1P1	製圖	謝鳳菁 2025.04.21		<u> </u>		
/ \	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION		型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型	陳逢明	,	<u> </u>	保溫(冷)等級:	設計	鄧基宏 2025.04.21	會		コエ程股份有限か -Tai engineering co.,	ムリ LTD.
$\triangle$						陳逢明	試驗基準: Air	•	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.21				
<u> </u>		FOR CONSTRUCTION			飲悬光	PX   I = PH		0.0 /^(/²/) / &// //	I #: /□ M/F → MX	4 ////					/ 3
<u>A</u>	2025.07.03				<ul><li>鄧基宏</li><li>一</li></ul>	-		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	編尾一期 建廠工程	管線工程  立體配管圖	$-\left(\frac{3}{3}\right)$
<u>A</u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL  修 改	· 		鄧基宏       修改	陳逢明 認 可	管路塗裝:	Text	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21 C2418-4-504 C2418-4-549		建廠工程	立體配管圖 21106-S1P1- 3	$-\left(\frac{3}{3}\right)$