


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	4545	1		<2>	2294	1	
<3>	644	1		<4>	964	1	



管線編號 PA-16127-1"-C1A2																
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— ✕ —■— — —=				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: C1A2		製 圖		陳郁惟		2025.07.03		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.07.03						
試驗基準: AIR		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.07.03						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.07.03						
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-535				圖號:		審尾一期 建廠工程 管線工程 立體配管圖 1 1				
檔號: PA-16127-C1A2- 1																