

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

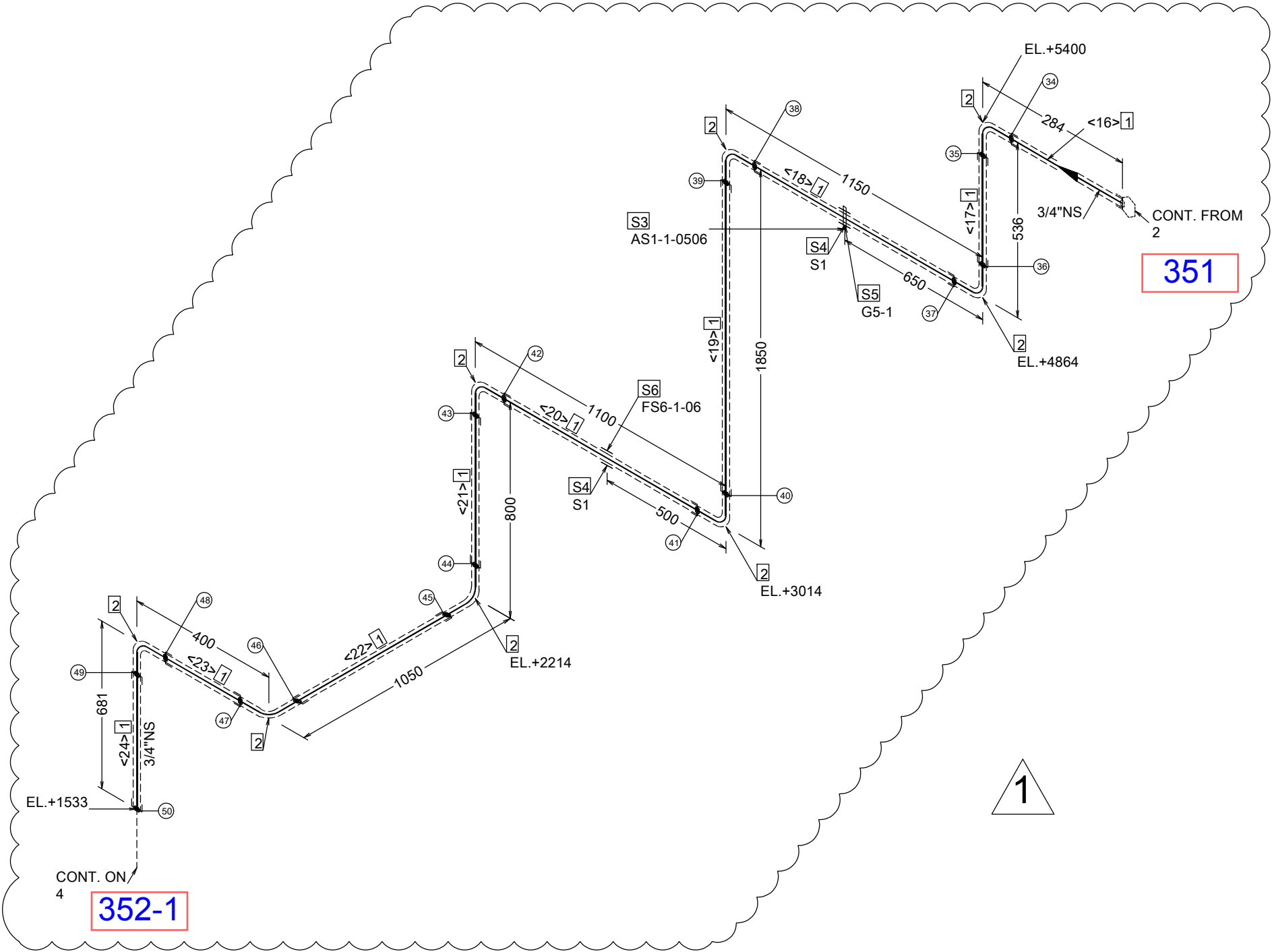
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C3S1/P-3/4"-80	7.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/ES-3/4"X90	8

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0506)	3/4	SUP/AS1-1-3/4"	1
4	PIPE SHOE (S1)	3/4	SUP/S1-3/4"	2
5	PIPE GUIDE (G5-1)	3/4	SUP/G5-1-3/4"	1
6	FIELD SUPPORT (FS6-1-06)	3/4	SUP/FS6-1-3/4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	265	3/4		<17>	498	3/4	
<18>	1112	3/4		<19>	1812	3/4	
<20>	1062	3/4		<21>	762	3/4	
<22>	1012	3/4		<23>	362	3/4	
<24>	662	3/4					



流水號:352

351

352-1

1

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
MS-21341-6"-C3S1-HC2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
4

檔號: MS-21341-C3S1- 3

☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 194.2 $^{\circ}C$

設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 230 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: C3S1

保溫(冷)等級: HC2

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-549
C2418-4-551

會
簽
圖號:

圖號:

△						
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		