本	\leq	FABRICATIO	N MATERIALS				N													流水是	虎 :10 8
	- 11	o ———	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .													//IL/J\J/	,,,, <u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>
方			304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S S1P1/P-1"-40S	0.6M 0.2M															
			304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.2M 0.1M															
後		4 REDUCER EC ASME B16.9	C BW A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 6	S1P1/RE-8"X6"	1								(TO	3				CONN. T C-151B/i		
	- 11		000# SW A182-F304 MSS SP-97 000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1 8 x 1/2	S1P1/SOL-8"X1" S1P1/SOL-8"X1/2"	1									404				E 57850 N 72665 EL.+817	3	
建	- 11		50# RF A182-F304 SCH10S BORE	6	S1P1/FRWN-6"	1							2	EL.+8458_	F8				24		
	- 11		50# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"	1									- II						
歸	- 11		50# RF A182-F304 SCH40S BORE	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1								-	^ \ V				4		D.O.
差		ERECTION N	MATERIALS						EL.	+8542	PG 15404							9	s, NS	3 F7 G10	<u>B12</u>
	P N	o 	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				EL.+842	29 08	14 S1P1/\	/A-1/2"-4144							√4 8"x6"NS 26MM OFFSE FLAT FACE [
	1		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1			[F9 G11	B13		5	1			240				
	1		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1					\$		8"x1"N\$;							
		BOLTS														EL.+8199	9				
		HEAVY NUT A 3 STUD BOLT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L S1P1/BS4-1/2"X60L	8				6 8"x1/2"i	73.7 × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×				5						
		VALVES / IN-LII	NE ITEMS																		
	1	FIRE SAFE W	A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1					16		1200								
			RE GAUGE 150# RF TG 15404 AUGE 150# RF PG 15404	1 1/2		1 1						9									
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY				_														
		PIECE CUT	N.S. REMARKS PIECE	CUT N	I.S. REMARKS				150	5											
		NO LENGTH <1> 126	(INS) NO 1 <2>	LENGTH (I	NS) 1/2		CONT. ON	V_V													
							2)												
							109		,												
	X																			DEVICED	
分配 🔼 🗸																				REVISED ONSTRUC	
																			SE	P. 12, 202	25
																		_			
	\dashv																		管線編號 CW-14111	-8"-S1P1	
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			段編號	資料庫. 名稱:		工廠焊接 至		配合現場焊接	配合現場接 	安合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ————————————————————————————————————	汽追蹤管	Gabica 🥦	勝化學科技股份 shine Advanced Che	
	+/						操作壓力: 3		操作溫度: 40	°C	管線等級:	S1P1	製圖	陳郁惟		1 🚊			国	工程股份有	
	Ľ	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陳至鉉	陳逢明	設計壓力:8		设計溫度: 80		保溫(冷)等級		設計		2025.04.2	→ 峕 ├─			FU-	工作主放 I/J / H AI ENGINEERING	7 MX A ツ G CO., LTD.
		2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	8.	8 KG/M2 G X 6	0 分	熱追縱等級:		審核	陳安誠	2025.04.2	1			崙尾一期	管線工程	
			FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	42	管材塗	装	焊接基準:		認可		2025.04.2	1			建廠工程	立體配管圖	3
	序	次 日 期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:		世 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號	C2418-4-52	25	圖號:			檔號: CW-1	1111-S1P1- 1	