		FABRICATION MATERIALS					N			③ 流水號:1171
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			S11 AS1-1-0606	EL.+7157 771C 3 3 3 7 7 1 1 1 1 1
元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-4	0S	7.2M		CONT. ON WW-18067-4"-S1P4	S12 S1	
	2 3	FITTINGS SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 1 4	S1P4/SOL-4 S1P4/EB-4"		1 5		E 115063 N 49720 EL.+7802	19 S13	
	4	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN	l-4"	3		1197	SRP-4 \(\frac{1}{27}\)	
速		ERECTION MATERIALS						3	V	3100
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION GASKETS	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			18 S10 PO1-180 #	EL.+4775
	5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WGRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P4/GR-4'		3		3	510 97 11 717 717	
	6	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5	/8"X95L	24		EL.+4057	AS15-1-0606 S9 / O2-JJ G2-4	14)
	7	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	S1P4/VA-4"	.1144	1			9	
	8	SUPPORTS AUXILIARY SUPPORT (AS15-1-0606) PIPE GUIDE (G2-4)	4 4	SUP/AS15- SUP/G2-4"	-4"	1		2104 ——		
	10 11 12 13	PLATFORM ÒPENÍNG (PO1-180) AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0606) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4 4	SUP/PO1-4' SUP/AS1-1- SUP/S1-4" SUP/SRP-4	4"	1 1 1 1				
	DIFOE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.C. DEA	MARKS					
	NO <7> <9> <11>	LENGTH (INS) NO 200 4 <8> 206 4 <10> 2796 4 <12>	E CUT N.S. REI LENGTH (INS) 1876 4 194 4 1376 4			7 S1P4/	VA-4"-1144 EL.+1949 229 F4 G5 B6	8 F4 G5 B6 _ EL.+1716		
	<13>	493 4						1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7 <7>1 7	
								EL.+1540	② 2	
								4"NS	4"x1"NS CONT. FROM 1 F4 G5 B6	
								CONT. FROM		OP CONSTRUCTION
									Ľ	OR CONSTRUCTION JUL. 04, 2025
										管線編號 WW-18024-4"-S1P4
					ı		& 須設計會驗管線	[1] 管段編號 資料庫 名稱	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ────────────────────────────────────	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
\longrightarrow							操作壓力: 2 KG/ CM ² G 操作溫度		製 圖 胡庭瑋 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
							設計壓力: 4 KC _{CM²} G 設計溫度:		設計 林信助 2025.04.21	
	_ +	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助林信助	陳逢明		G X 60 分 熱追縱等級:	設 計 株信期 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 崙尾一期 建廠工程 立體配管圖 2