		FABRICATIO	N MATERIALS				N													流水號	:197
	PT NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<b>N</b>														
		PIPE							3				CONT. O	N <sub>_</sub>							
	1 2		304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M 304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P4/P-1.1/2"-40S S1P4/P-1"-40S	10.3M 5.1M				"x1"NS			4								
		FITTINGS							EL.+1		EL.+18049		327/								
後	3 4	B16.11	EE 3000# SW A182-F304 ASME NG 3000# SW A182-F304 ASME	1.1/2 x 1 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"X1" S1P4/CFS-1.1/2"	2				S	_	(41)	$\Rightarrow$								
		B16.11	00# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4				U	JDA-1.1/2 \	$\times$			)						
言		ERECTION N	MATERIALS							(42	A <sup>C</sup>	00	4305	Ι΄ -	4>1						
速				NO	ITEM CODE	OTV					21572	<16>2		Г	+14147						
記	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				5	- 6 <sub>24</sub>	1"NS	13		435	+13712					
		FITTINGS	DMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	4	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	4				43		44	19				4				
還	] 7	SCH80S ASMI		1	S1P4/NIF-1 X100EXTOE	1					7101	<b>×</b>	18			L.+13699					
		VALVES / IN-LII	NE ITEMS							S10 UB/		ONT. ON	72		3> <u>1</u> +9147						
	8	GATE 800# SV 304SS STELLI	V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	1	S1P4/VA-1"-1844	1				S11	] / 3		-6032		<b>S9</b>	-1.1/2					
		SUPPORTS								FS6	6-1-04				3	- 1. 1/2					
	9 10 11		1)	1.1/2 1 1	SUP/UBA-1.1/2" SUP/UBA-1" SUP/FS6-1-1"	2 2 1							17	-1480	/ El	1/2"x1"NS +7667					
	''	FIELD SUFFO	KT (F30-1-04)		30F/F30-1-1								\$		(61)	9>2					
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY									1.1/2"	NS	7		45 \ <sup>32</sup>	(3)				
	NC	LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO	LENGTH (I	I.S. REMARKS INS)									  -  -			<b>√</b> 33 <b>&gt;</b>				
	<9 <11 <13	> 630	1 <10> 1 <12> 1.1/2 <14>	2080	1 1 .1/2							00	NT. FRO	M .	800	<b>√</b> 5	<10>2				
	<15	i> 345	1 <16>		1							1	INT. FRO			\ <u> </u>					
														5		676	<u>-</u> ≻				
														(35	36	1   /	37				
							33 / 1 / E C C C C C C C C C C C C C C C C C C														
											S		L.+5825_				<12> 1"NS	> <u>2</u> S			
											EL.+	5563/									
											S1I	P4/VA-1"-	1844		6		39				
															40	/\_FO	R INSTRI	EL.+5487			
															7	/	IX IIVO IIX	OWENT			
<u> </u>	_														E 7699 N 753	00					
<u></u> 會 簽   分 配 <u></u> _															EL.+5	387			<b>FOR 6</b>	ONOTOLIC	TICN
/																			FOR C	ONSTRUC	HUN
																			J	UL. 04, 2025	
																				•	
																			管線編纂		
	_								enk (.3	/e pr	<del> </del>		<b></b>		± /A= :	TO LE LE L				61-1.1/2"-S1P4	
	-						□ 管件序號 & 須設計會驗		扁號 [1] 管段系		料庫 稱		工 <b>廠</b> 焊接	套焊 螺約 <del></del>		現場焊接 M <del>×</del>	:合現場接合 - <b>-■</b>	3點 管支撑 蒸汽 ————————————————————————————————————	1 (2-152-	鴻勝化學科技股 E-shine Advanced (	
	+						操作壓力: 6.5		作温度: AMB			S1P4	製			25.04.21	_		<u> </u>		有限公司
							設計壓力:9	,	計溫度: 70		溫(冷)等級:		設言		信助 20		會			前□´⊥ 作主放 1/J´ FU−TAI ENGINEERIN	月以ムリ NG CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9	KG/CM2 G X 60	分 熱遊	自縱等級:		審析	_	安誠 20	25.04.21	簽		崙尾一期		
	A				林信助	陳逢明	管路塗裝:	管支	管材塗裝	X+ 35	接基準:		認。		逢明 20	25.04.21			建廠工程		圖 4
	序力	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	ND	)E 抽驗:	10 %	依據圖	號: C2418 C2418	ö-4-544 8-4-506		圖號:		│ 檔號: I	A-21361-S1P4- 2	