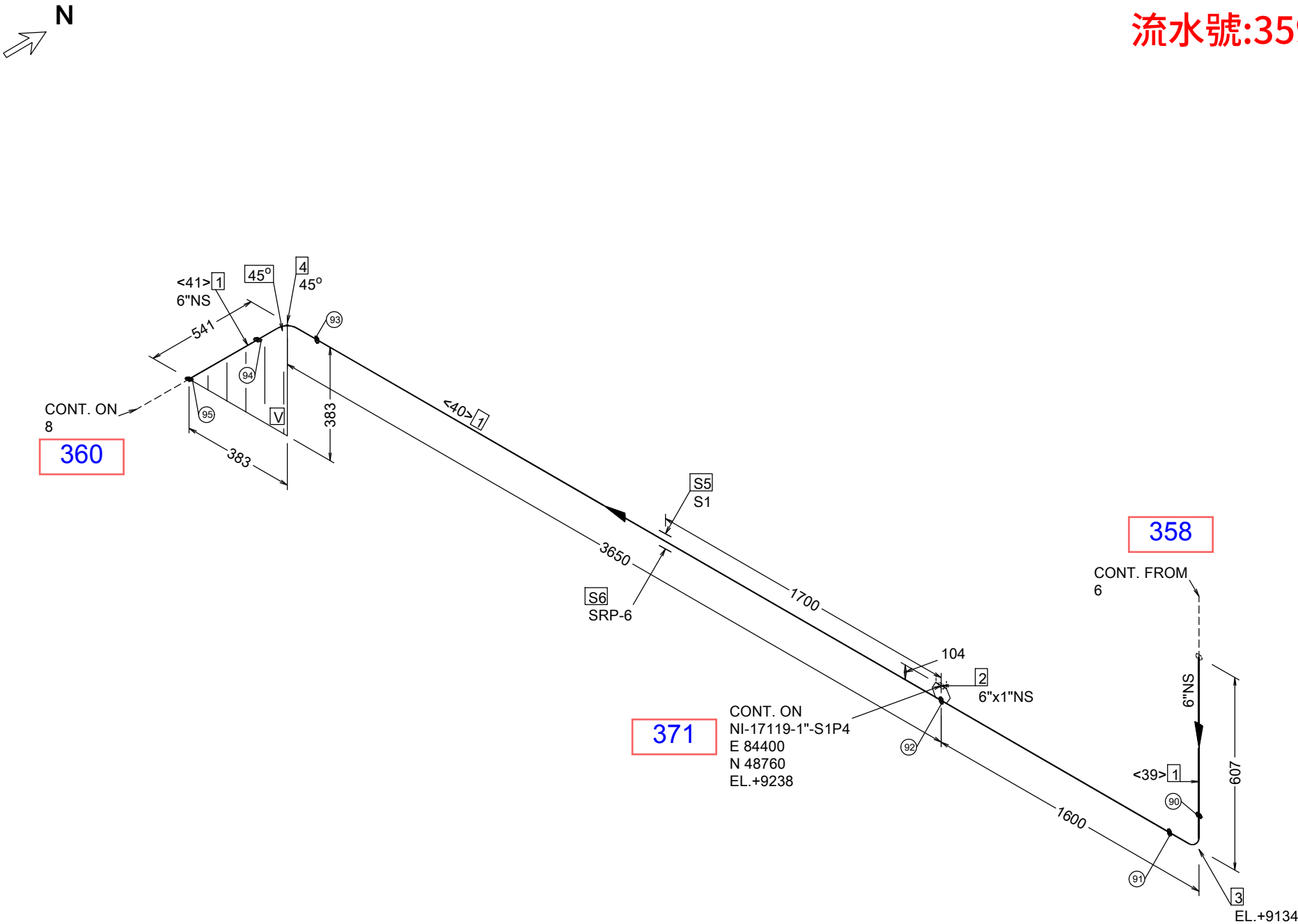


本圖完工後請速歸還

流水號:359

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	5.8M
FITTINGS				
2	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P4/SOL-6"x1"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"x90	1
4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"x45	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	1
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<39>	378	6		<40>	4926	6	
<41>	446	6					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號  
NI-17002-6"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

7  
10

檔號: NI-17002-S1P4- 7

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 胡庭璋	2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4		設計 林信助	2025.04.21			
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:		審核 陳安誠	2025.04.21			
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	焊接基準:		認可 陳逢明	2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接塗裝:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568	圖號:		

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可