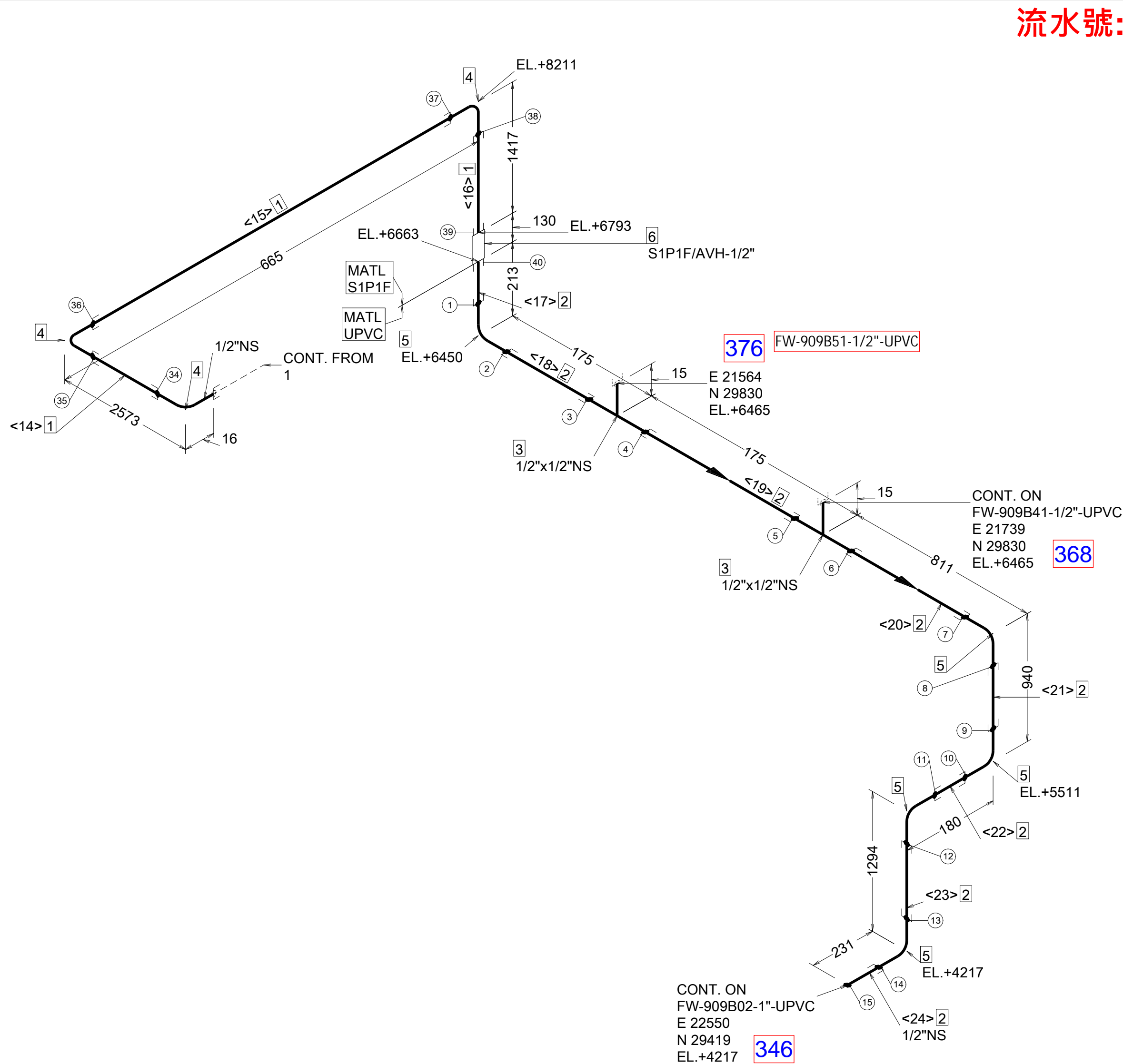


流水號:385

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	4.6M
2	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1/2	UPVC/P-1/2"-80	3.9M
FITTINGS				
3	TEE SW SCH80 UPVC	1/2 x 1/2	UPVC/TS-1/2"	2
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	3
5	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1/2	UPVC/ES-1/2"X90	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	MANUAL CONTROL STATION (BY OTHER)	1/2	S1P1F/AVH-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	2541	1/2		<15>	633	1/2	
<16>	1401	1/2		<17>	200	1/2	
<18>	148	1/2		<19>	147	1/2	
<20>	784	1/2		<21>	914	1/2	
<22>	154	1/2		<23>	1268	1/2	
<24>	218	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

											管線編號 FW-909B61-1/2"-UPVC					
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 <div></div>					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: UPVC		製 圖		林宜靜		2025.04.30		會 簽	<div></div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30						
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30						
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:			圖號:			檔號: FW-909B61-UPVC-2				
											審尾一期 建廠工程		管線工程		2	
											立體配管圖		2			