

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

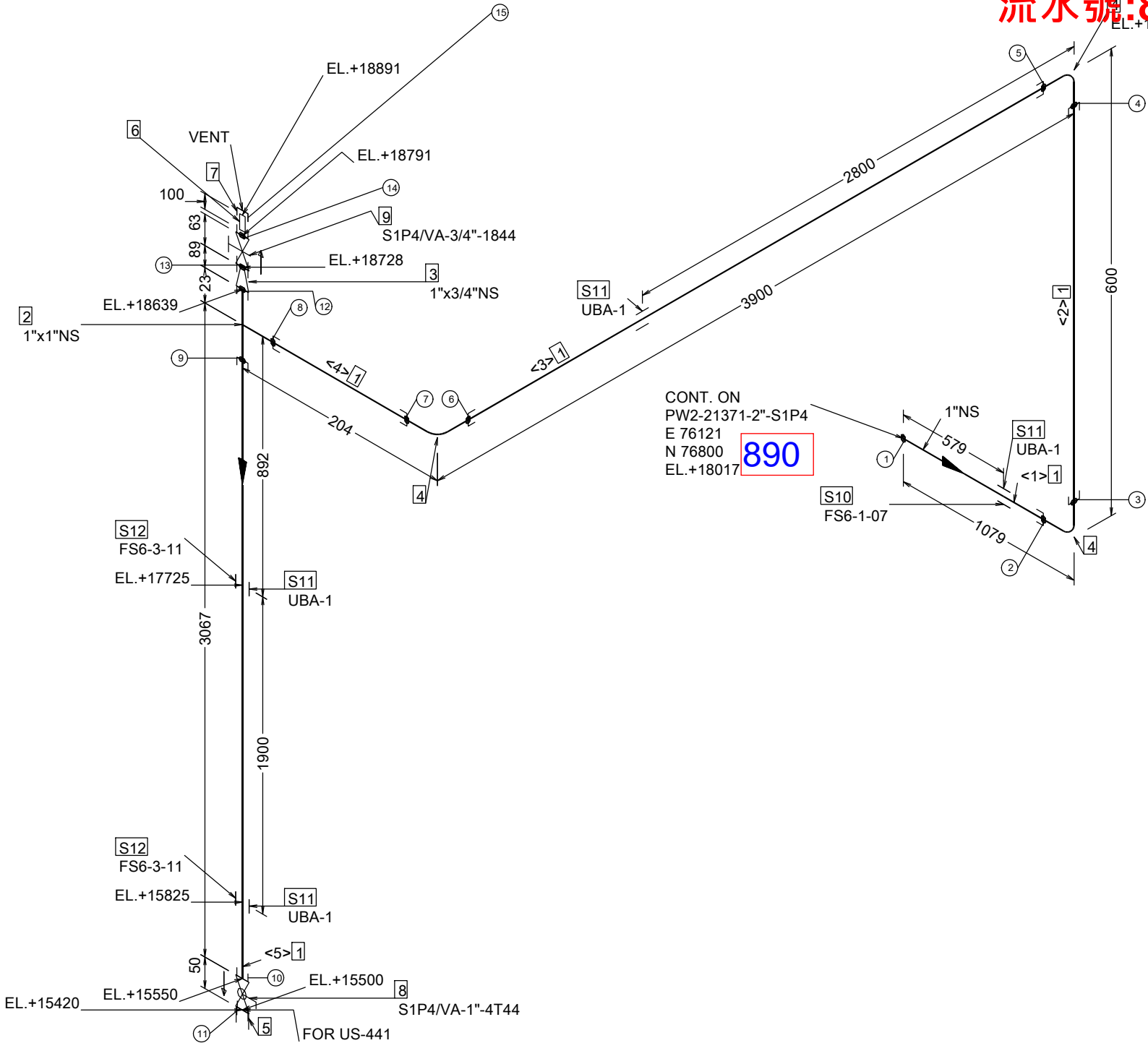
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	8.7M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	1
3	SWAGE CONC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1 x 3/4	S1P4/SC-1"PX3/4"P	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
9	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
10	FIELD SUPPORT (FS6-1-07)	1	SUP/FS6-1-1"	1
11	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	4
12	FIELD SUPPORT (FS6-3-11)	1	SUP/FS6-3-1"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1056	1		<2>	554	1	
<3>	3854	1		<4>	158	1	
<5>	3044	1					



N



流水號:895

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PW2-21375-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: PW2-21375-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-504

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	