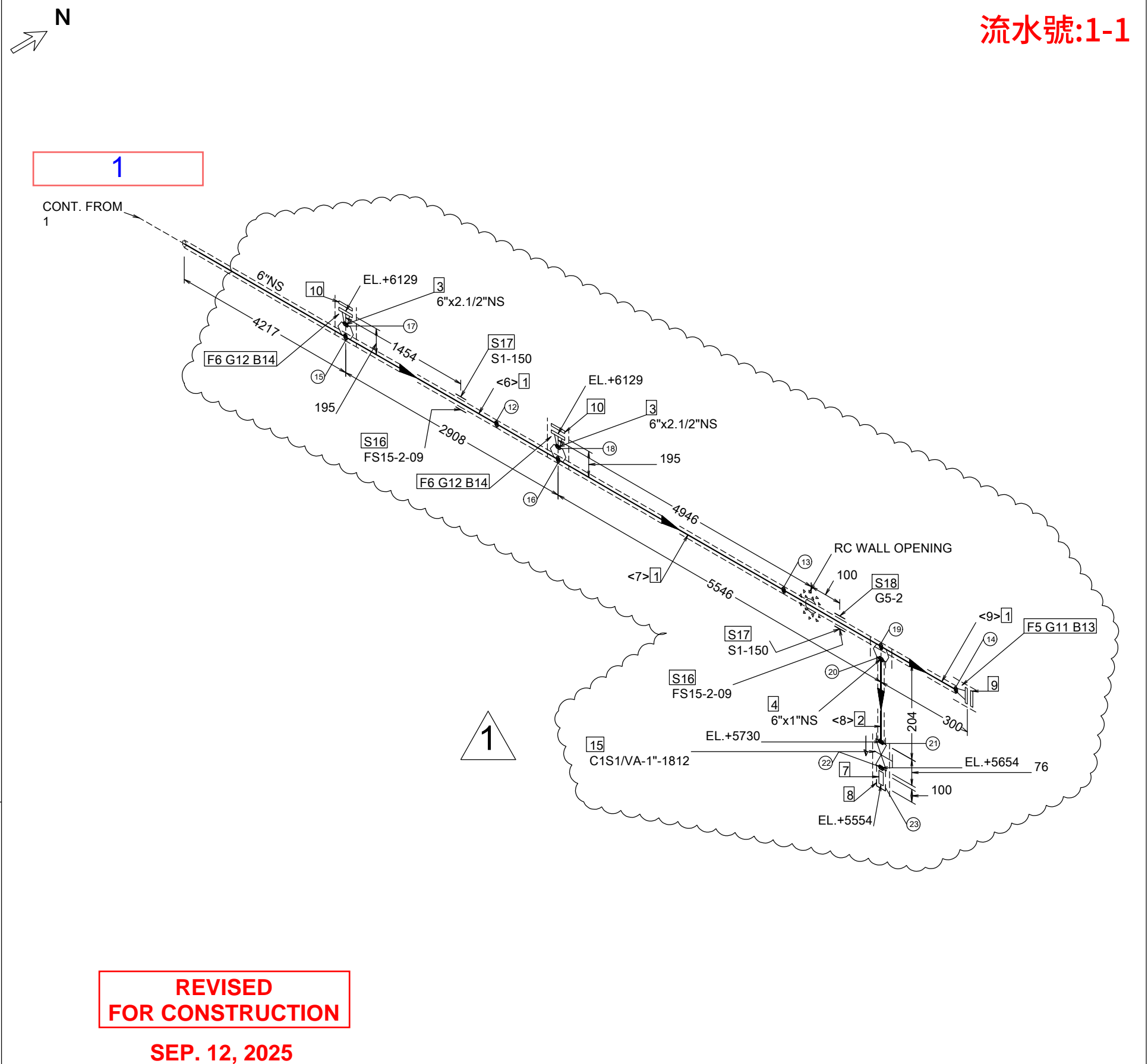


本圖完工後請速歸還

流水號:1-1

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	6	C1S1/P-6"-40	12.9M	
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1S1/P-1"-80	0.1M	
FITTINGS					
3	WELDOLET BW A105 SMLS SCH40 MSS SP-97	6 x 2.1/2	C1S1/WOL-6"x2.1/2"	2	
4	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	6 x 1	C1S1/SOL-6"x1"	1	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	6	C1S1/FRWN-6"	1	
6	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	2.1/2	C1S1/FRWN-2.1/2"	2	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	1	C1S1/NIP-1"x100LXTOE	1	
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A105 ASME B16.11	1	C1S1/CT-1"	1	
FLANGES					
9	FLANGE BLIND 150# RF A105 ASME B16.5	6	C1S1/FBR-6"	1	
10	FLANGE BLIND 150# RF A105 ASME B16.5	2.1/2	C1S1/FBR-2.1/2"	2	
GASKETS					
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	C1S1/GR-6"	1	
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	C1S1/GR-2.1/2"	2	
BOLTS					
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1S1/BS1-3/4"x105L	8	
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"x90L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
15	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	C1S1/VA-1"-1812	1	
SUPPORTS					
16	FIELD SUPPORT (FS15-2-09)	6	SUP/FS15-2-6"	2	
17	PIPE SHOE (S1-150)	6	SUP/S1-6"	2	
18	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	6000	6		<7>	6000	6	
<8>	100	1		<9>	882	6	



						管線編號 BFW-12001-6"-C1S1-HC2	
						E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						管線工程 立體配管圖	
						管線編號 BFW-12001-C1S1- 2	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 陳郁惟 2025.04.21	會 策		
操作壓力: 0~3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 100~143℃	管線等級: C1S1	製圖 陳郁惟 2025.04.21	設計 陳至鉉 2025.04.21			
設計壓力: 5/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 200℃	保溫(冷)等級: HC2	審核 陳安誠 2025.04.21	設計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Air 5.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21	設計 陳至鉉 2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接塗裝:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-524	圖號:	檔號: BFW-12001-C1S1- 2

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳達明	操作壓力: 0~3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 100~143℃	管線等級: C1S1
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳達明	設計壓力: 5/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 200℃	保溫(冷)等級: HC2
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳達明	試驗基準: Air 5.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	焊接基準:
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊接塗裝:	管支撐	管材料塗裝