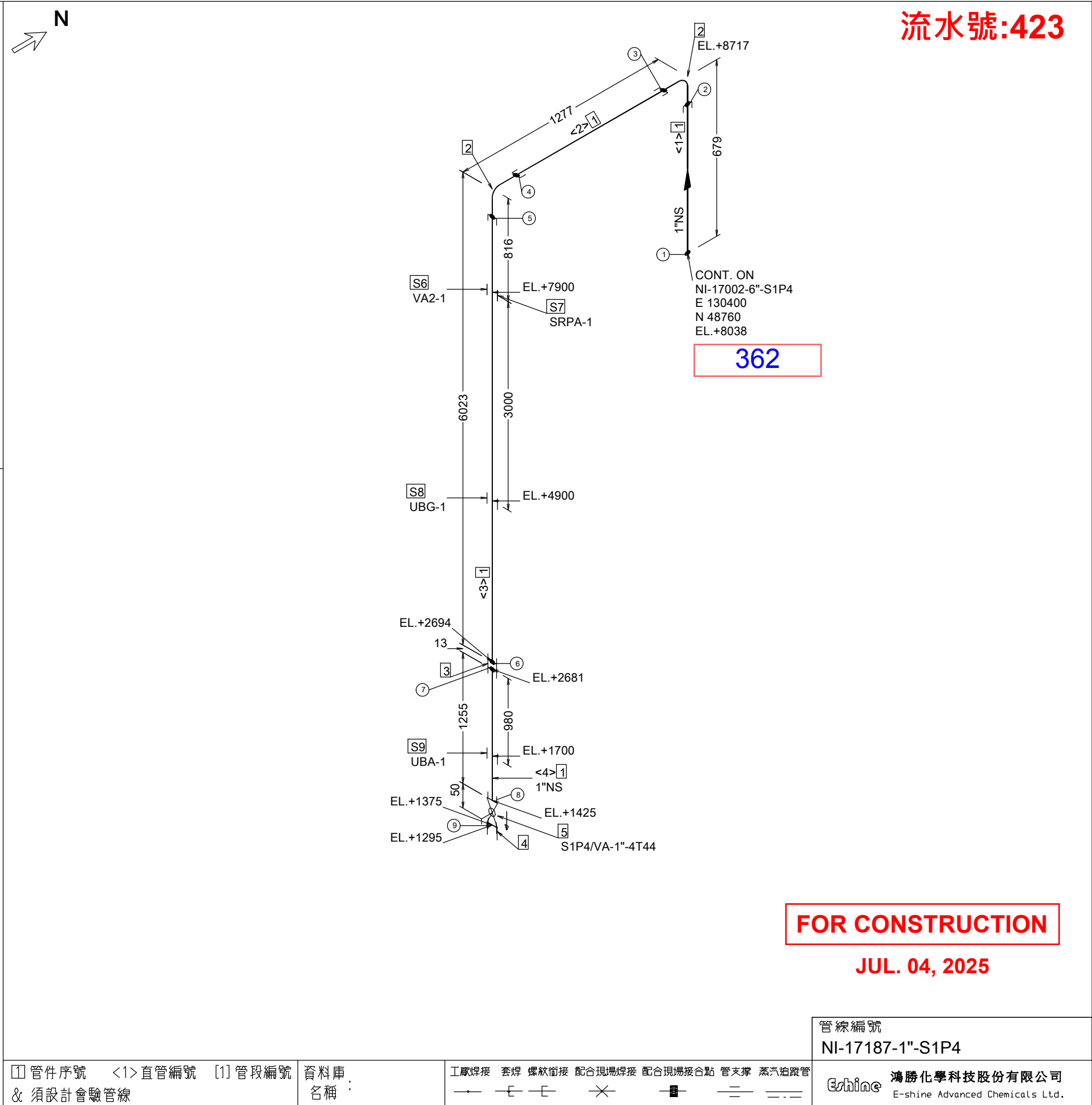


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	656	1		<2>	1231	1	
<3>	6000	1		<4>	1255	1	



操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21						
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路塗裝:		管 支 撐	鋼管及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:					NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-568 C2418-4-512		圖號:			
												<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>1 1</div>
										檔號: NI-17187-S1P4- 1		