		FABRICATION MATERIALS				N ST	流水號:360
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE		0.45.45.45.01.400			
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1	S1P1F/P-2"-40S S1P1F/P-1"-40S	3.0M 4.4M		
1/4	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2		
	4 5	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304	1 x 1 1 x 1/2	S1P1F/TS-1" S1P1F/TT-1"X1/2"	1 3		
	6	ASME B16.11 CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/CB-2"	1		
速		ERECTION MATERIALS				41)	
10000000000000000000000000000000000000	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	7/ 22 51 10000	
湿	7 8	EITTINGS CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1 1/2	S1P1F/CT-1" S1P1F/SPRAY-1/2"	3 3	<48>2 Color Color	(45) (46) ₁
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				30 G G G G G G G G G G G G G G G G G G G	45) 46)
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH (I.S. REMARKS INS)		8 EL.+8200 PT 1	7 <44>2
	<42> <44> <46>	1572 2 <43> 100 1 <45> 1177 1 <47>	172 1372 1750	1 2 1			305
	<48> <50>	100 1 <49> 100 1	950	1		FI +8200 (4) (43) (2) (46>2) (7500 (14) (43) (8) (8) (14) (14) (14) (14) (14) (14) (14) (14	1"x1/2"NS EL.+8186
						EL.+8200 <46>2 \	47)
						1"x1/2"NS\ 1"x1"NS N 33500	
						30 21 21 24972 3 2"x1"NS	
						2"x1"NS	
						EL.+8186	?"NS
						37/11/8	
						<50>2	CONT. FROM
							2
分配△△							
						FOR C	ONSTRUCTION
						_	
						J	UN. 09, 2025
						管線編列 FW-90	^克 9B05-6"-S1P1F
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	NAME HAVE AT 1202 OF AT 1.1. HTTP AND AND HOTTP AND
	^			I		 ※ 須設計會驗管線 ※ 名稱 ※ 須設計會驗管線 	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	$\frac{\wedge}{\wedge}$					操作壓力: 10	冒台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		工珍芳	陳逢明	計驗其淮·water	
	Â	2025.04.30 FOR APPROVAL		江珍芳	陳逢明	管路塗装:	
	序次		説 明	修改	認可		W-909B05-S1P1F- 7
		1					

分