		FABRICATION MATERIALS				N			流水號:863
品	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			EL.+7637	
=		PIPE					11	EL.+7737 / 1.1/2"NS	S
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2 3/4	S1P4/P-1.1/2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	7.9M 0.1M		S1P4/VA-3/4"-1844 VALVE STEM S 35 E	57 38 4	
-		FITTINGS						507	
	3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"X3/4" S1P4/ES-1.1/2"X90	1 5		_	FI +7574	>
- 11	5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	1		E	<22>2 63 H	F6 G9 B10
		FLANGES						132	EL.+7304
	6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2			39 37	
∃		ERECTION MATERIALS						19 PW-	IN. TO 132/N20
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY			N 88	975
Z	NO —		(INS)	<u></u>	<u> </u>		4	EL.+	7301
	7	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1		EL.+744	1.1/2"X3/4"N5	
	8	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P4/CT-3/4"	1		S16 PO1-120		
		GASKETS						226EL.+7150	
	9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	2		(33 T		
		BOLTS					14	555 30	
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	8		<19>1	\$ 1 3 H	
		VALVES / IN-LINE ITEMS	0/4	0404040 0441 4044			39-	EL.+6924	
	11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1		<18>1 35°	192	
	12	SUPPORTS PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	2			EL.+6769	
	13 14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2) VERTICAL GUIDE (VG1-1.1/2)	1.1/2 1.1/2	SUP/SRP-1.1/2" SUP/VG1-1.1/2"	2		S15 VA1-1.1/2	EL.+6756	
	15 16	VERTICAL ANCHOR (VA1-1.1/2) PLATFORM OPENING (PO1-120)	1.1/2 1.1/2	SUP/VA1-1.1/2" SUP/PO1-1.1/2"	1		S12 S1	13	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					S1 EL.+6280	<17>1	
	PIECE	CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT I	N.S. REMARKS				S13 SRP-1.1/2	
	NO <16> <18>	LENGTH (INS) NO 97 1.1/2 <17> 123 1.1/2 <19>	6000	(INS) 1.1/2 1.1/2			S12 S1	20 SRP-1.112	
	<20> <22> <24>	454 1.1/2 <21> 100 3/4 <23> 100 1.1/2	111 1 111 1	1.1/2 1.1/2			S14 VG1-1.1/2	9L.+1500	
	1242	1.1/2							
							<16>1 1.1/2"NS 26	S13	
							F6 G9 B10	4 SRP-1 1/2	
								∆3 ⁵ EL.+724	
簽						CONT	. FROM	^3 ⁵ EL.+724	OD CONCEDUCTION
						CONT 2	T. FROM	^3 ⁵ EL.+724	OR CONSTRUCTION
						CONT 2	T. FROM	^3 ⁵ EL.+724	OR CONSTRUCTION JUL. 04, 2025
						CONT 2	T. FROM 23	^3 ⁵ EL.+724	
						CONT 2	F. FROM	^3 ⁵ EL.+724	JUL. 04, 2025
						CONT 2	FROM (25)	^3 ⁵ EL.+724	JUL. 04, 2025 管線編號
							(29)	^3 ⁵ EL.+724	JUL. 04, 2025 管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4
						CONT 2 ① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	(29)	N35 EL.+724	JUL. 04, 2025 管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 操作壓力: 5.3 KS _M ² G 操作溫度: 30 (7)	就 資料庫 名稱 と 管線等級: S1P4	T原焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ———————————————————————————————————	TUL. 04, 2025 管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4 Golding
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 操作壓力: 5.3 KCM² G 操作溫度: 30 (0) 設計壓力: 8.5 KCM² G 設計溫度: 70 (1)	京 資料庫 名稱 : と 管線等級: S1P4 と 保温(冷)等級:	T原焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	TOTAL ENGINEERING CO., LTD.
%		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		陳郁惟	陳逢明	① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 操作壓力: 5.3 KS _M ² G 操作溫度: 30 (7)	京 資料庫 名稱 : と 管線等級: S1P4 と 保温(冷)等級:	T原焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ———————————————————————————————————	TUL. 04, 2025 管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4 Golding