

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	12.8M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	7
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
7	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	3
8	FIELD SUPPORT (FS13-3-0319)	2	SUP/FS13-3-2"	1
9	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	1
10	AUXILIARY SUPPORT (AS3-06)	2	SUP/AS3-2"	1
11	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	2	SUP/FS17-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

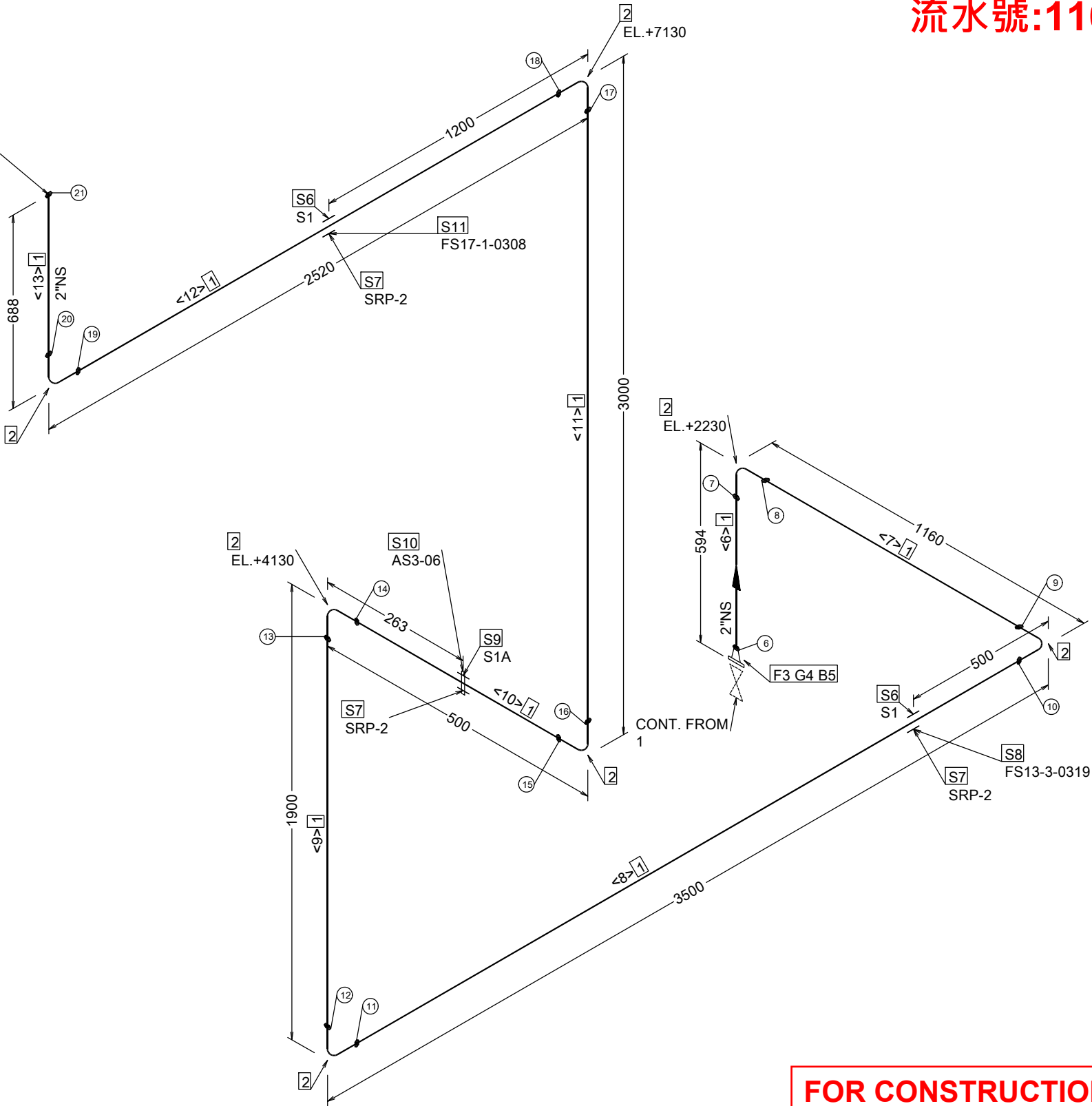
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	454	2		<7>	1008	2	
<8>	3348	2		<9>	1748	2	
<10>	348	2		<11>	2848	2	
<12>	2368	2		<13>	612	2	



N

CONT. ON
WW-18014-3"-S1P4
E 44900
N 84980
EL. +7819

1167



流水號:1164

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-18013-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: WW-18013-S1P4- 2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 4.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-527
C2418-4-540

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

管線編號
WW-18013-2"-S1P4

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: WW-18013-S1P4- 2