	本		FABRICATION MATERIALS				N	
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		かにない かんしの
		_	PIPE	<u>(- 7</u>				
	元 T	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS		S1P4/P-3"-40S S1P4/P-3/4"-40S	27.5M 0.1M	4 S8 S1 S9 SRP-3	
	後 請	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3/4 3	S1P4/SOL-3"X3/4" S1P4/EB-3"X90	1 5	689	
= 1	速開	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	9 <47>1 <46>1 <5740 <58 <51 <51 <51 <51 <51 <51 <51 <51 <51 <51	
		5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	<u></u>
7	還	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	78870 100 E	L.+8116
		7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1	S9 SRP-3 (2570 (129) (12	130) EL.+8053 S1P4/VA-3/4"-1844-E
		8 9 10	SUPPORTS PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) PIPE GUIDE (G5-1)	3 3 3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3" SUP/G5-1-3"	5 5 2	S9 SRP-3 S10 G5-1 S8 S1	S9 SRP-3 4
		PIECE NO <42>	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 522 3 <43>	CUT N.S LENGTH (IN 3027 3	S)		S1 (6) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	
		<44> <46> <48>	1272 3 <45> 6000 3 <47> 6000 3 <49>	100 3/4 6000 3 1442 3	4		3"x3/4"NS	43>1 — 1500
		<50>	3222 3	1442 3				(2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4
		-						41>11 (5) (5) (5) (6) (7) (7) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1
								3"NS (54)
		1						CONT. FROM
								687
分配/	$\Delta \Delta$	7						
							REVISED	
							FOR CONSTRUCTION	
							SEP. 12, 2025	
								管線編號
							17	P-61302-3"-S1P4
		1					 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ※ 須設計會驗管線 名稱	海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
							操作壓力: 4.2 KC/CM² G 操作溫度: 50 C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		1-	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRI	UCTION	林信助	陳逢明	段計壓力: 7.2 KG _{CM²} G 設計溫度: 80	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 7.92 KC M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 管路塗裝: □ 管 ★ * * * * * * * * * * * * * * * * * *	崙尾一期 管線工程 8 建廠工程 立體配管圖 9
		序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	 	林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗装: 管材塗装 環題: 財子 財子 財子 財子 財子 財子 財子 財子 大子 財子 財子 大子 財子 財子 大子 財子 大子 財子 大子 大子 財子 大子 大子 大	檔號: P-61302-S1P4- 8
				''	1 ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **		±x 127 17999 1000	