	$\neg \vdash$					T.				
本	-	FABRICATION MATERIALS				N				流水號:99
		COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	W				771273 376:33
		PIPE	(INS)							
		PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	16.8M					
	_ 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1.1/2	S1P1F/P-1.1/2"-40S	0.2M		CONT. ON			
	-	FITTINGS	0.4/04.4/0	0.4045770.0.4/00/44.4/0/			FO-TK611-2.1/2"-S1P1 E 127949	F		
後	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	2.1/2 x 1.1/2 2.1/2	S1P1F/TB-2.1/2"X1.1/2" S1P1F/EB-2.1/2"X90	1 3		/ N 36944			
	- 11	ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X45	1	EL	+1896 EL.+1900			
] ₆	ASME B16.9 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/ES-1.1/2"X90	1	200	G12 B13			
建	<u>- </u>	FLANGES				280	9 STR-F0611			
	11 /	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	2.1/2	S1P1F/FRWN-2.1/2"	3					
	<u> </u>	, ome 516.6				33) 40) F	HOLD!		
漫	<u> </u>	ERECTION MATERIALS					7			
	PI	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	45°	486			
	NO NO		(INS)			5	32 <19>1			CONT. FROM
	8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA	2.1/2	S1P1F/FLX-2.1/2"	1	45° g	<18>1 2.1/2"NS			2
	9	SHEET (FLEX-FO611) RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FO611)	2.1/2	S1P1F/YSTV-2.1/2	1	EL.+1210 👸	8			
	10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1.1/2	S1P1F/NIP-1.1/2"X100LXTOE	1		FLEX-FO611 50MM OFFSET UP			2.1/2"NS \$
	11	, ,	1.1/2	S1P1F/CT-1.1/2"	1	31	760			\$6
	12	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	2.1/2	S1P1F/GR-2.1/2"	4	4	F7 G12 B13 3 2.1/2"x1.	1/2"NS		1500
	'-	WOUND WGRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.112	511 11761(Z.1)Z	4	EL.+586	146		S15 G2-2.1/2	EL.+536
		BOLTS					35 S15	S15	$\stackrel{\checkmark}{\sim}$	
	13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X90L	16	F7 G12 I	313/ -500 G2-2.	0.0	25) 21371	
		VALVES / IN-LINE ITEMS					2250	S17 S16 FS13-5-0603	25 279	041
	14		1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1844	1		29 6			
		304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602					<15>1	$\frac{ S1 }{ SR2-4 }$		
		SUPPORTS	0.4/0	CUD/OC C 4/9#		14	33	5327		
	15 16 17	PIPE GUIDE (G2-2.1/2) FIELD SUPPORT (FS13-5-0603) GROUT (GR2-4)	2.1/2 2.1/2 2.1/2	SUP/G2-2.1/2" SUP/FS13-5-2.1/2" SUP/GR2-2.1/2"	3 2	S1P1F/VA-1.1/2'	-1844			
	18 19	FIELD SUPPORT (FS13-1A-0303)	2.1/2 2.1/2 2.1/2	SUP/FS13-1A-2.1/2" SUP/GR2-2.1/2"	1	1	00 95 EL.+337	S19 GR2-6 27		
							VS1	B 4 S16 5 0603		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				DR	AIN \(\) \(S13-1A-0303		
	PIE	CCE CUT N.S. REMARKS PIECE D LENGTH (INS) NO	CUT N LENGTH (I	.S. REMARKS NS)			(40) 1.1/2 NS			
	<10 <10 <10	3> 6000 2.1/2 <14> 5> 5150 2.1/2 <16>	4851 2. 100 1.	.1/2 .1/2						
	<15 <15		484 2.	.1/2						
	5									
分配										
									FOF	R CONSTRUCTION
										JUL. 15, 2025
										管線編號
										FO-90511-2.1/2"-S1P1F
								工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管	支撑 蒸汽追蹤管	油降儿腹利士肌丛左阳八豆
						& 須設計會驗管線	名稱:			多い ででいる。 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 10 KC _{CM} ² G 操作溫度	: 25 °C 管線等級: S1P1F	製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會		富台工程股份有限公司
		<u>, </u>				設計壓力: 12.3 KG _{CM²} G 設計溫度		設計 陳至鉉 2025.04.21		」 富台丄桯股份有限公司 │ FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u></u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 KC M2	G X 60 分 熱追縱等級:	来 核 陣 安誠 2025 04 21		崙尾一期 管線工程 3
	A	-		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝: 管 電	材 塗 装焊 焊接基準:	図 可 陳逢明 2024.04.21		建廠工程 立體配管圖 3
	序力	·	 說 明	修改	認可	管路塗装: 管 <mark>管 </mark>	NDE 抽驗: 10 %	で接圖號: C2418-4-569 C2418-4-513	1	檔號: FO-90511-S1P1F- 3
	1., "			, , , , ,	`	土久 月子 小奶페	. Inot andw. 170			1