	-\	FABRICATION	MATERIALS				N					流水號:1091
		COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	₩ N					//IL*J < J//U• = 0 0 =
	- 11	FITTINGS		(INS)	_							
	]   <sub>1</sub>		IC BW A403-WP304 SMLS SCH40S	6 x 3	S1P4/RC-6"X3"	1						
	_    2	ASME B16.9 90 ELBOW LR E	3W A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90	1						
	-	ASME B16.9										
(美	<u>/</u>	FLANGES WN 15	0# RF A182-F304 SCH40S BORE	6	S1P4/FRWN-6"	1						
	- 11	ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	2						
	<b>∌</b>    `	ASME B16.5	o,, r.a. , r. o <u>z</u> r oo r oo r oo oo oo oo o	ŭ	5.1. <i>11</i> . 11.11.10	-						
渎	<u> </u>	ERECTION MA	ATERIALS									
	- 11	COMPONENT	NECODIDE ION		ITEM CODE	OTV.						
歸	∃    PT   <u>NO</u>		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			F4 G6	B8 -		
	_	GASKETS								\$12		
	5	GASKET 150# F ZW#7500 ASME	RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE E B16.21/B16.5	6	S1P4/GR-6"-ZW#7500	1			S12 C-50	C-501	/1\	
	6	GASKET 150# F ZW#7500 ASME	RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE E B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	3		\ \( \( \)	Ge	6 B8 \\		
		BOLTS							1101	140		
	7		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P4/BS4-3/4"X105L	8		\ 1		203 3"NS		
	8	STUD BOLT A1	94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	12		(	250/ EL.+10011_	(δ <sub>4</sub> 3) ΕΙ	+9758	
		INSTRUMENTS	04 ON.0 AGIVIL D1.1 D10.2.2					(	( XE )	2 3	INC -	
	9	FLAME ARRES	TOR 150# RF XE 61101	3		1		7	61101 EL.+1021	91 19	'NS S12 114 C-501	
	10		LVE 150# RF RV 61101	3		1		~	9 1 6"x3		bird screen (material: SS304)	
	14	SUPPORTS	NIDING CONDUCTOR (C. 604)	6	MICC/C cod	4				2	F4 G6 B8	
	11 12		NDING CONDUCTOR (C-601) NDING CONDUCTOR (C-501)	6 3	MISC/C-601 MISC/C-501	3				F3 G5 B7		/
										S11 / C-601 CONN. T		
										TK-611/N E 129300		
										N 39900 EL.+9456	3	
										LL.10400	,	
'												
	\$											
分配 △∠												REVISED
74 20 2 2												FOR CONSTRUCTION
												SEP. 12, 2025
	_											OE1 : 12, 2023
	_											
	_											管線編號
	_								No. 161	I		TRIM-TK611-N8-6"-S1P4
								直管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接		
							& 須設計會驗管線	o +- /- /- /- /- /- /- /- /- /- /- /- /- /-	名稱 .		<del></del>	
			DEL #055 505 001/055		生任会	7主 次 10	操作壓力: 0.05 KG/CM²		管線等級: S1P4	製 圖 陳怡如 2025.04.3	一 晋	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	1		REVISED FOR CONSTRU	UCTION	黄炳富	陳逢明	設計壓力: 0.14 KG <sub>CM²</sub>	g 設計溫度: <b>80</b> ℃	保溫(冷)等級:	設計 <b>黃炳富</b> 2025.04.3		
	<u> </u>		FOR CONSTRUCTION		黄炳富	陳逢明	試驗基準: Air	0.18 KC M² G X 60 分 管 管 材 塗 装 碳鋼及不銹:	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.3	<b>→ 策 ├</b> ────	<b>崙尾一期</b>
	Â		FOR APPROVAL	±A 50	黄炳富	陳逢明	管路塗裝:	世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世 世	焊接基準:	認 可 <b>陳逢明</b> 2025.04.2		
	序》	欠 日期	修改	說 明	修改	認可	焊道.   塗裝・	撑   不銹鋼 ' :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512	圖號:	檔號: TRIM-TK611-N8-S1P4- 1

流水號:1091

Ν

FABRICATION MATERIALS