1	<u></u>		FABRICATION MATERIALS				N				
1				N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY					がにりてかい・エンと
1		1 2 3	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	6 4 3/4	C3S1/P-4"-40	0.4M		EL.+5510 EL.+5200	13 18 C3S1/VA-4"-1312		
10 1 10 10 10 10 10 10	後	4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9			2		2	F9 G15 B17	<i>f</i>	
1		6 7	CAP BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	4	C3S1/CB-4"	1 4		111			
1		8	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	6		·		(28)			
### CONTROL OF SECURITION		9	B16.5	4	C3S1/FRWN-4"	1					
### 1500 100	湿	١ ا		NS	ITEM CODE	OTY				590	
1		NO		(INS)	<u></u>					a	
### PATTS 100			SCH80 ASME B36.10M							²⁹ 6"x4"NS	
19 FAMORE INC. MAY FAMORE MED 4			, ,	O/ -I		•				№ 4 (38)	
14			FLANGE BLIND 300# RF A105 ASME B16.5	6 4		1					<26>1
15. GENERAL TO A MER PRODUCTION OF A MER PRO		14	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	6	C3S1/GR-6"	1				300 7500	(31)
### ASST-1-0000		15	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C3S1/GR-4"	2				C C S S S S S S S S	16
17		16	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	3/4	C3S1/BS1-3/4"X125L	12				7 64 EL.+4500	
MANUTES PARLIET INTO 18		17	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	3/4	C3S1/BS1-3/4"X120L	16			42 22173	EL.+4436	(6)
1		10		4	C2C10/A 4" 1212	4			7/	S1 EL.+4336	
DRAIN DRA			STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR						(43)	63/ 63/ 63/ 100	S1/VA-3/4"-1812
A			PIPE SHOE (S1-150)			1				1 L	
CUT PPE LENGTH FOR REPERENCE ONLY PIECE CUT N.S. REMARKS PIECE CUT N.S. SEP. 12, 2025						•			<u>م</u> م	네. A	
FOR CONSTRUCT (INS)										FI 14522	REVISED
SEP. 12, 2025 CONT. ON	// 日口 / /	= NC <18	LENGTH (INS) NO > 5614 6 <19>	LENGTH (I	(INS) 3/4				49—	LL.T1333	FOR CONSTRUCTION
TRUTH END FOR CONSTRUCTION Main		<22 <24	> 262 3/4 <23> > 354 4 <25>	2462					CONT. ON	N)	SEP. 12, 2025
HS-12103-6"-C3S1-HC2									1	53	
公 須設計會驗管線 名稱 一											
2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明 設計壓力: 16/FV 17.6 KG/M² G 設計溫度: 230 で 保温(冷)等級: HC2 設計 林信助 2025.04.21 で 第一本 第二本										工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	演除儿童到长肌心右阻以司
Manual		A	2025 00 12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	庫 後田		7 0111			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
				COTION				,	/	東 核 陳字試 2025.04.21	
							-	管 材 塗 裝			
FOR APPROVAL FOR APPROVAL Miles Miles		_		說 明							_