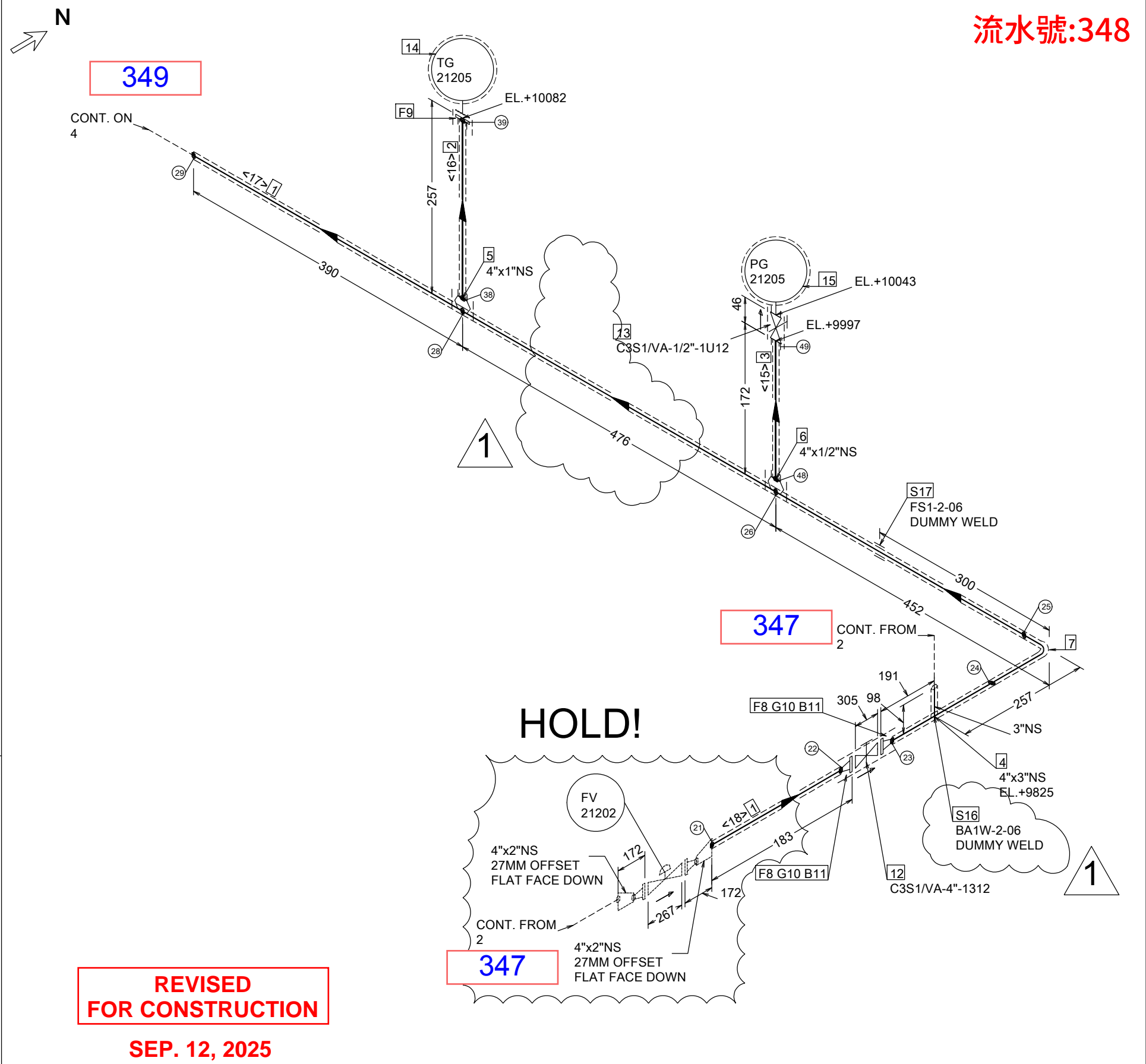


本圖完工後請速歸還

流水號:348

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C3S1/P-4"-40	1.3M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C3S1/P-1"-80	0.2M
3	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1/2	C3S1/P-1/2"-80	0.1M
FITTINGS				
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 3	C3S1/TB-4"X3"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	4 x 1	C3S1/SOL-4"X1"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	4 x 1/2	C3S1/SOL-4"X1/2"	1
7	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C3S1/EB-4"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	4	C3S1/FRWN-4"	2
9	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	1	C3S1/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
10	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C3S1/GR-4"	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C3S1/BS1-3/4"X120L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 300# RF A216-WCB BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	C3S1/VA-4"-1312	1
13	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	C3S1/VA-1/2"-1U12	1
INSTRUMENTS				
14	TEMPERATURE GAUGE 300# RF TG 21205	1		1
15	PRESSURE GAUGE NPT PG 21205	1/2		1
SUPPORTS				
16	BASE ANCHOR (BA1W-2-06)	4	SUP/BA1W-2-4"	1
17	FIELD SUPPORT (FS1-2-06)	4	SUP/FS1-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	100	1/2		<16>	166	1	
<17>	1166	4		<18>	97	4	



管線編號		MS-21201-4"-C3S1-HC2	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司		E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管線工程		立體配管圖	
管線編號		MS-21201-C3S1- 3	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 194.2 $^{\circ}C$	管線等級: C3S1	製圖: 謝鳳菁	2025.04.21
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 230 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級: HC2	設計: 鄧基宏	2025.04.21
試驗基準: Air	17.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503	圖號: