

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	4	S1P1F/P-4"-10S	18.5M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1F/EB-4"X90	5

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	4
4	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	4
6	FIELD SUPPORT (FS6-2-04)	4	SUP/FS6-2-4"	1

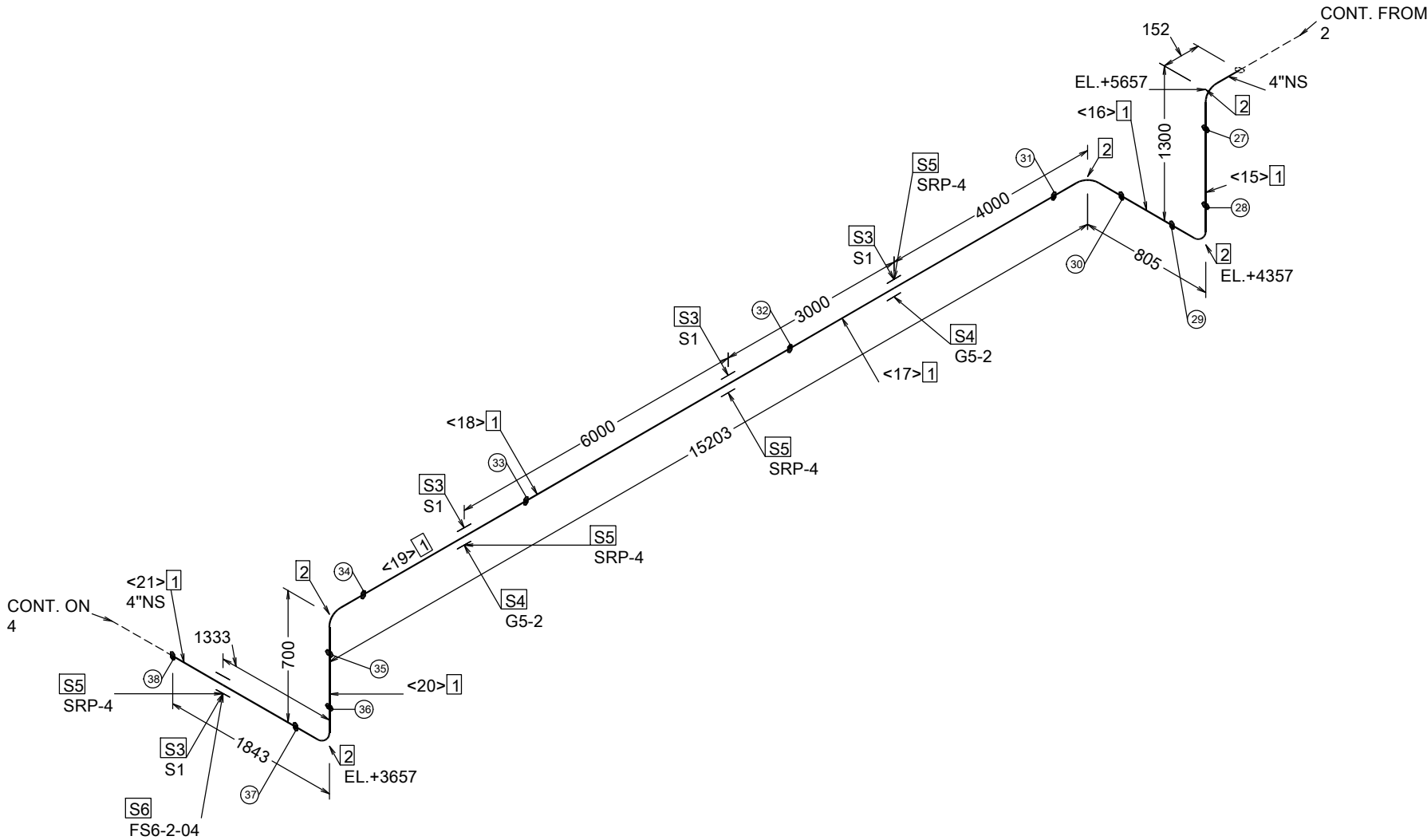
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	996	4		<16>	501	4	
<17>	6000	4		<18>	6000	4	
<19>	2899	4		<20>	396	4	
<21>	1691	4					



N

流水號:105



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90517-4"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
4

檔號: FO-90517-S1P1F- 3

☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-569
C2418-4-513

圖號:

△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	