

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	15.0M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	10.7M

FITTINGS

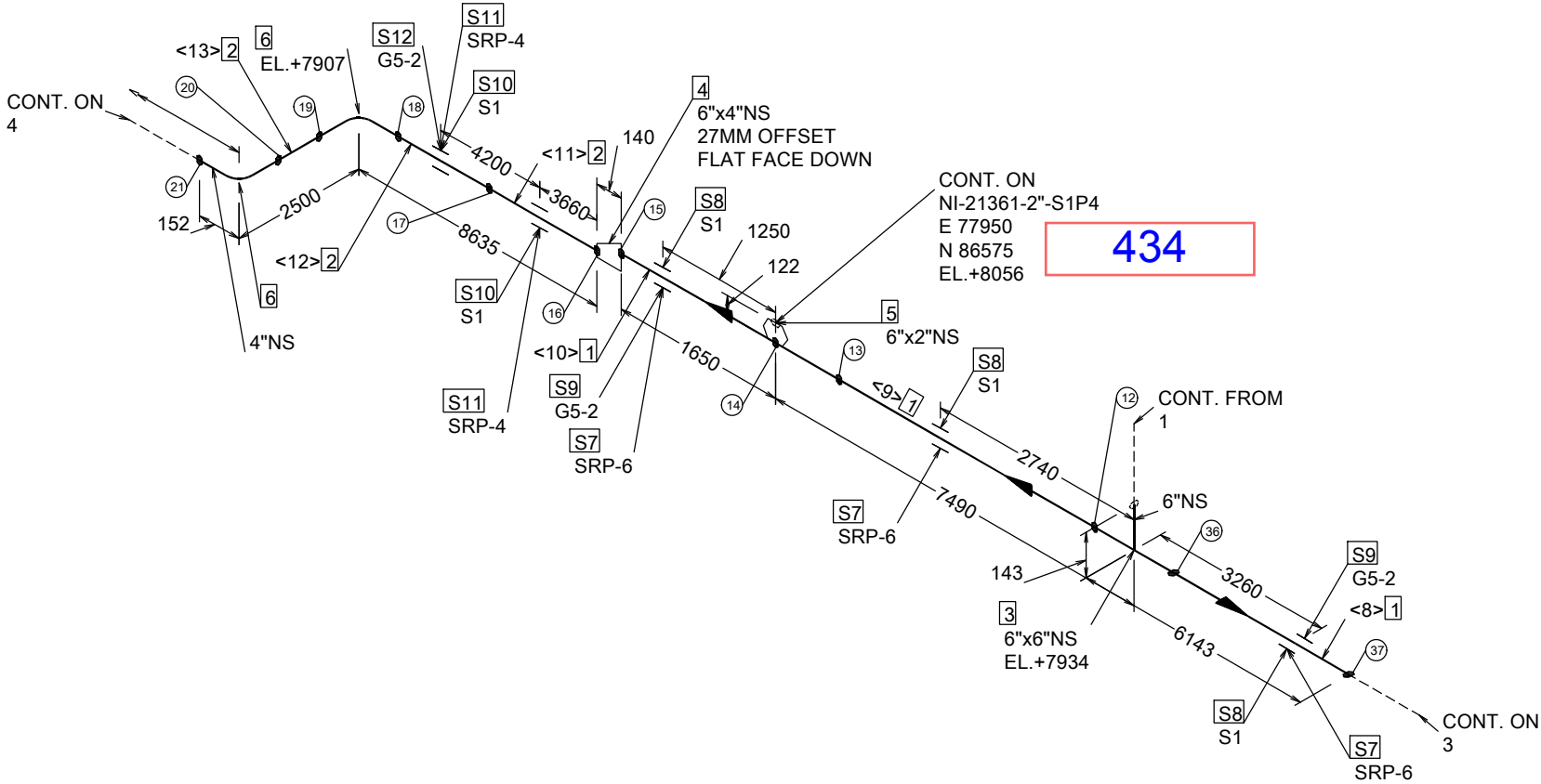
3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 6	S1P4/TB-6"	1
4	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 4	S1P4/RE-6"X4"	1
5	WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH40S MSS SP-97	6 x 2	S1P4/WOL-6"X2"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
7	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	3
8	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	3
9	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2
10	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	2
11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	2
12	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	6000	6		<9>	6000	6	
<10>	2997	6		<11>	6000	4	
<12>	2483	4		<13>	2196	4	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17101-4"-S1P4

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —			
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21	
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠	2025.04.21	
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21	
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-552 C2418-4-529		圖號:

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

衛尾一期 管線工程
建廠工程 立體配管圖

2
4

檔號: NI-17101-S1P4- 2

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		