		FABRICATION MATERIALS				N 3 h 4 and	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	$\boxed{3} \qquad \begin{array}{c} \boxed{3} \\ 200 \\ \boxed{3} \end{array}$	
	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	10.0M	<u></u>	
L 	2 3 4	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4 x 3/4 3/4 3/4	S1P4/TS-3/4" S1P4/ES-3/4"X90 S1P4/CFS-3/4"	1 2 1	3151	
青川	5	FLANGES FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	2	392 3/4"NS 14 374"NS 14 374"NS 14 374"NS 14 375 376 376 376 376 376 376 376	
		ERECTION MATERIALS				CONT. ON NI-17131-2"-S1P4 E 51280 N 35259	
,	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	EL.+8614 S16 UBG-3/4 FS6-1-06	
_	6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LX	TOE 1	V V V V V V V V V V	
	7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 GASKETS	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	10	
	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"	2	EL.+2595	
	9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8	8 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	
	10	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	3/4	S1P4/VA-3/4"-4144	1	117	
	11	FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	9 EL.+1242 F5 G8 B9	
	12	304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 CHECK 800# SW A182-F304 SWING TYPE BC TRIM 304SS STELLITED API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-3844S	1	02 - <5>1	
		SUPPORTS					
	13 14 15	PIPE SHOE (S1A) SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-3/4) FIELD SUPPORT (FS6-1-06)	3/4 3/4 3/4	SUP/S1A-3/4" SUP/SRPA-3/4" SUP/FS6-1-3/4"	1 1 1	12 S1P4/VA-3/4"-3844S <7>1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
	16	U-BOLT (UBG-3/4)	3/4	SUP/UBG-3/4"	1		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				376 CONT. ON 2 6>1	
_	PIECE NO <1>	LENGTH (INS) NO 1622 3/4 <2>	LENGTH 162	N.S. REMARKS (INS) 3/4		EL.+398 (13) 63 (21) (11)	
	<3> <5> <7>	6000 3/4 <4> 696 3/4 <6> 118 3/4	1217 100	3/4 3/4		6 S1P4/VA-3/4"-1844 EL.+235	
						EL.+335 DRAIN 7	
7							
							REVISED
							FOR CONSTRUCTION
\dashv							SEP. 12, 2025
							管線編號 NI-17121-3/4"-S1P4
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	油除儿塱到长奶 丛左阳八司
				I		& 須設計會驗管線	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	<u> </u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	林信	 言助 陳逢明	操作壓力: 6.5 KC _M 2 G 操作溫度: AMB C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 設計壓力: 9 KC _M 2 G 設計溫度: 70 C 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信		試驗基準: Air 9.9 KC M2 G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 🙊	崙尾一期
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信		管路塗装: 管 <u>材塗装</u> 焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.21 [※]	建廠工程 立體配管圖 2
,	序次	日期 修改	說明	9 修	改 認 可	^{焊道} : 対	檔號: NI-17121-S1P4- 1