


[illegible]

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



												管線編號 TRIM-D2120-N47AB-2"-S1PL			
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽迫縱管 —— —E—E—    ✕    —■—    —    —.—						Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25~75 °C		管線等級:        S1PL		製   圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設   計		鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-504			圖號:			檔號: TRIM-D2120-N47AB-S1PL- 1			
<div><div>管尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 1</div></div>															