

--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	269	1/2		<12>	568	1/2	
<13>	532	1/2		<14>	489	1/2	
<15>	387	1/2		<16>	120	1/2	
<17>	116	1/2		<18>	317	1/2	
<19>	119	1/2		<20>	194	1/2	



										管線編號 FW-90219-1/2"-S1P1F									
										① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— —X— —■— — — —.-.-				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
△						操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1F	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
△						設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21								
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21						
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝	NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-531		圖號:		檔號: FW-90219-S1P1F- 2				