

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	20.9M

FITTINGS

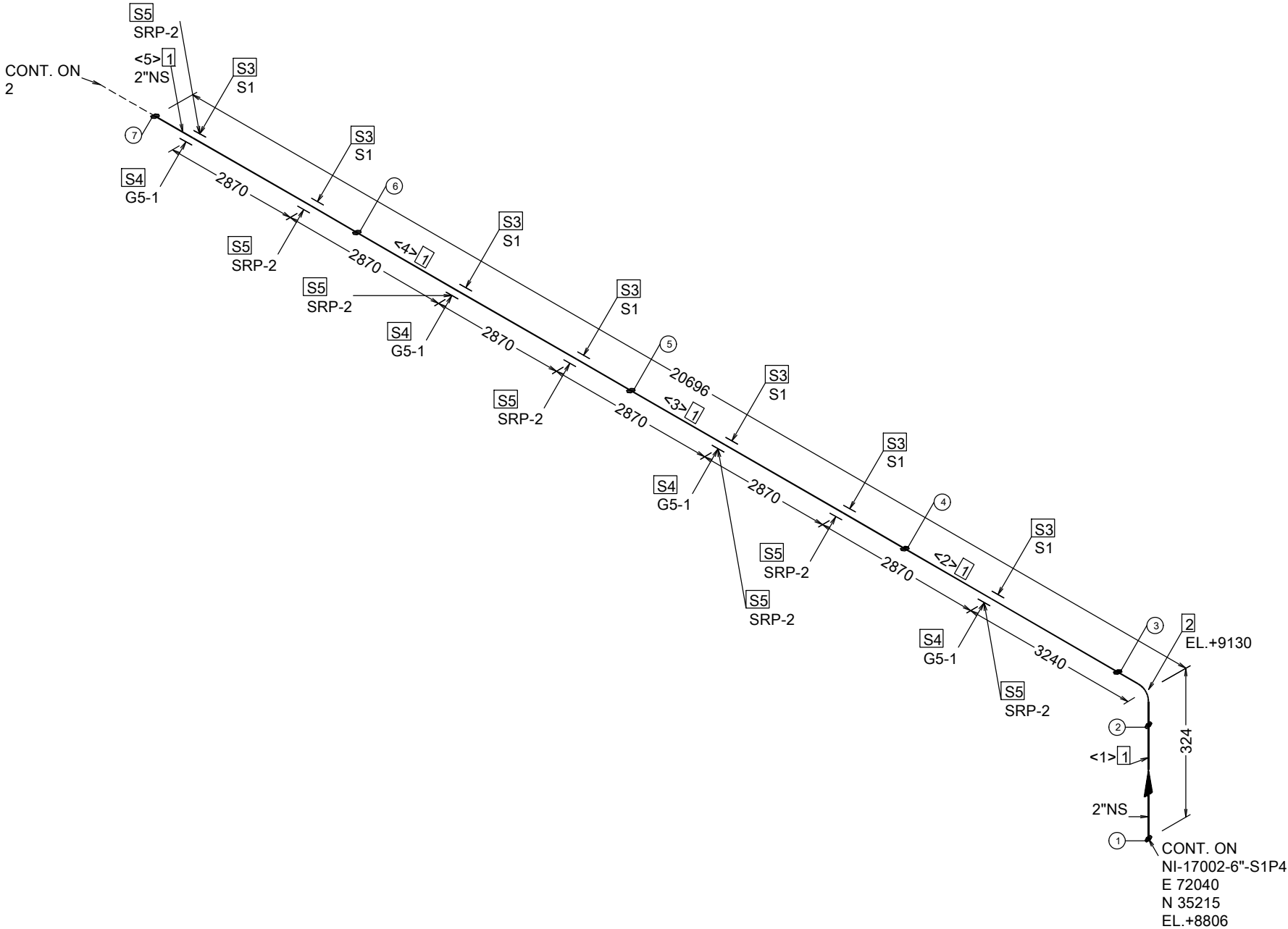
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	1
---	--	---	---------------	---

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	7
4	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	4
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	7

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	248	2		<2>	5000	2	
<3>	6000	2		<4>	6000	2	
<5>	3620	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17131-2"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
3

檔號: NI-17131-S1P4- 1

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-546
C2418-4-548

圖號:

檔號: NI-17131-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		