




912



**JUL. 04, 2025**

									管線編號 RH-21102-3"-C1P1									
									① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
			△						操作壓力: 0.05~0.106 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: AMB/152℃	管線等級: C1P1	製圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
			△						設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 200 °C	保溫(冷)等級:	設計	鄧基宏	2025.04.21				
			○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明	試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21				
			A	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳達明	管路塗裝:	管 材 塗 裝: 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: 塗裝:	焊接基準:	認可	陳達明	2025.04.21				
			序次	日期	修 改 說 明		修 改	認可	煙道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-503 C2418-4-550	圖號:		檔號: RH-21102-C1P1- 1			