	本		FABRICATION	MATERIALS					N		917									治火味,010
		PT	COMPONENT DE	ESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY	W	CONT. FRO	DM									流水號:919
	图.	NO	PIPE		(INS)					F8 G12	B13	70	_							
	完	1	PIPE A312-TP30	4 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-1		0.7M			28/ 70		6 EL.+1845							
	T	2	PIPE A312-TP30/ FITTINGS	4 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-1)S	1.9M					ſ							
	1/4	3	TEE BW A403-W		4 x 4	S1P1/TB-4"	0.11	1				29/								
	後	4 5	ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S W A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 3	S1P1/TB-4"X S1P1/EB-4"X		1				30-								
	請	6	ASME B16.9 90 ELBOW LR B\	W A403-WP304 WELD SCH10S	3	S1P1/EB-3">	90	1					<u>š</u> <u>S16</u>							
	速		ASME B16.9 FLANGES								F7 B	13 31 OV	P-2"-109)						
		7	FLANGE WN 150 ASME B16.5	# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN	4"	3		918	CONT. FROM		4"x3"NS							
	歸	8		# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN	3"	1					(14)							
	還		ERECTION MA	TERIALS							4"NS	S/181								
L	/~	DT			NO	ITEM CODE		OTV				S18 GR1-2								
		PT NO	COMPONENT DE	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY				GR1-2			. 5-					
		9	FITTINGS	R FLANGE PIPE END (150# RF)	4	S1P1/QCCM	۸ ۵۳	4						545	577 <u>3</u> /J	(15) 30°				
		10		150# RF L= 800mm PER DATA	4	S1P1/FLX-4		1				\ <u>\</u>	S17 FS1-2-05							
			GASKETS										DUMMY WE	ELD 28	\ \	\times	60° G11 E	<u>—</u>		
		11	WOUND W/GRAI	F 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER	4	S1P1/GR-4"		6					<			16	\\ 9	14 S1P1/V	′A-4"-1144	
		12		.20/B16.5 F 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER	3	S1P1/GR-3"		1							3			229	EL.+1121	
			RING ASME B16 BOLTS	.20/B16.5									<		4"x4"	"NS EL.+88	7	F7 G11 B1	3	
		13	STUD BOLT A19	3 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/	8"X95L	60									32 \ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S18 GR1-2		
			HEAVY NUT A19 VALVES / IN-LINE	4 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2											A	189	17	\	F7 G11 B13	
		14			4	S1P1/VA-4"-	1144	2								, \		\ \ \[\]	10 FLEX-11201	
		15		A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS	4	S1P1/VA-4"-	3144	1								"-109	267	G11 E	00MM OFFSET UF	
			SUPPORTS												S17 FS1-2-	-05	0 18	\\		
		16	(P-2"-109)	4 EFW SCH40S BE ASME B36.19M		S1P1/P-2"-4"		2							DUMM	IY WELD 60			229 G11 B13	
		17 18	FIELD SUPPORT GROUT (GR1-2)		4	SUP/FS1-2-4 SUP/GR1-2-		2 2									H		G11 B13	14 S1P1/VA-4"-1144
			CUT PIPE LENG	GTH FOR REFERENCE ONLY												г	800/ ^{*4} 63 (
		PIECE NO		S. REMARKS PIECE		N.S. REM	ARKS									L	15 S1P1/VA-4"-3144	1/		
		<9>	926 3 400 4	<10>	883	3											CONN. TO TK-112/N11			
	簽																E 171785 N 85090			
分配∠																	EL.+756			
											EVISED									
									L	FUR CUI	NSTRUCTIO)N								
										SEP.	26, 2025									
																			管線編號	
									17 公从 京號	4 /1、右徑4	5號 [1] 盔玑纸號	为以由		工施旧位 老	S.旧 .押 纹 冷 t			+ # 支气治吸色	SW-11201	
									& 須設計會		扁號 [1] 管段編號	1/貝科里. 名稱 :					配合現場接合點 管理 		∣ පිශ්බාලල 🥦	勝化學科技股份有限公司 shine Advanced Chemicals Ltd.
		\triangle							操作壓力: 0.	5 KG/CM ² G 操		管線等級:	S1P1	製圖	陳郁惟	2025.04.21	會		富台	工程股份有限公司
		1	2025.09.26	REVISED FOR CONSTR	UCTION		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 3.	,		保溫(冷)等級	₹:	設計	_	2025.04.21			FU-T	AI ENGINEERING CO., LTD.
		<u> </u>		FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Ai	ir 3.85	5 KG/CM ² G X 60 分 管材塗装			審核		式 2025.04.21			」 海尾一期 建廠工程	管線工程 3 立體配管圖 3
		<u>A</u> 序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修改	<u></u>		陳至鉉 修 改	陳逢明 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:		管材塗裝 碳鋼及不銹。 鋼保溫(今) 不銹鋼	一焊接基準: NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據圖號	1	月 2025.04.21 534	 		檔號: SW-11	
		11 1/	#1	1% 1%	1/6 4/7		1// 1//	חום, _1	塗裝 *		个跨鋼	INUL 1田改X・	.0 /0	· 미/IC [1일시 기계	· C2418-4-5	535	* n % n=n		1 H WI. OVV-11	20.011.0