本		FABRICATION	MATERIALS					N 57													流水號:	124
	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	N														
	1	PIPE A312 TP3	04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10	ne	11.0M					001										
	'	FITTINGS	04 ET W GOTTIOG BE AGINE BOO. 1910	4	3171/7-4-10	03	11.0W					CONT 2	I. ON									
1/4	2	90 ELBOW LR E ASME B16.9	3W A403-WP304 WELD SCH10S	4	S1P1/EB-4"X	(90	4															
後		FLANGES			0.40.4/50.4/1								457	54	EL.+1	1515						
請	3	ASME B16.5	60# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN	-4"	1					EL.+144 F3 (_\'`\"		5 S1P1/V	4" 6044						
速		ERECTION MA	ATERIALS								<6> 4"N\$	1 S EL.+1422	25_ 』	— 668 —	311 1/07	N-4 -0A44						
記	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY					S10 PO1-170										
還		GASKETS											899	(10)	<5> <u>1</u>							
	4		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 6.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"		1						2 9		1061	2 EL.+13	557					
		VALVES / IN-LINI	EITEMS									SE	8		500							
	5		0# RF WAFER A351-CF8/304SS SS SEAT 304SS SHAFT WRENCH CAT.B	4	S1P1/VA-4"-(6A44	1					S9	RP-4	S7 S1	7							
		SUPPORTS										AS1-1-08	310		<4>1							
	6 7 8	PIPE SHOE (S1	PPORT (AS2-2-1308)) NFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4	SUP/AS2-2-4 SUP/S1-4" SUP/SRP-4"		1 2 2								6							
	9 10	AUXILIARY SUF	PPORT (AS1-1-0810) ENING (PO1-170)	4 4	SUP/AS1-1-4 SUP/PO1-4"	4"	1 1									-7150						
		CUT PIPE LEN	IGTH FOR REFERENCE ONLY												<3>1							
	PIECE CUT N.S. REMARKS PIECE CUT N.S. REMARKS NO LENGTH (INS) NO LENGTH (INS)							<2>1 S6														
		707		071	•										2		AS2-	2-1308				
															(4	2615	2	+6407			
														5	S8 SRP-4	S7 S1	2115	EL	+6407			
																S1	3					
																	②- <1> <u>1</u>					
																	4"NS_					
																	1-					
會簽																		CONT CW-2	1351-8"-S1	P1		
																		E 858 N 721 EL.+58	15 21 866 14	6		
												_						EL.+30	000			
									FOR (CONSTR	UCTIO	1										
										JUL. 04, 2	025											
																				管線編號 CW-2110	05-4"-S1P1	
								1 管件序號	<1>直管編		· 資料庫.		工廠焊持	接套焊	螺紋銜接!	配合現場焊接	配合現場接信	合點 管支撑	蒸汽追蹤管		<u>───────</u> 鴻勝化學科技股份 [;]	—————— 有限公司
								& 須設計會縣	管線		名稱 .	. 2:5:			計画業	×				GSUUUNG.	E-shine Advanced Chem	icals Ltd.
	\triangle							操作壓力:4	KG _{CM} ² G 操作 KG _{CM} ² G 設言		°C 管線等級 °C 保溫(冷)		1 製 設			2025.04.21	┤ ≝ ├─				台工程股份有 -Tai engineering	限公司 co., LTD.
	\bigcirc	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	8.8	KG/CM2 G X 60			審			2025.04.21	┥ ├─			崙尾一期 _	管線工程	
	À	2025.04.21	FOR APPROVAL	±A s□		鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 支	で 材 塗 装 	焊接基準		認			2025.04.21				建廠工程	立體配管圖	2
	序次	日期	修改	説 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	撑	不銹鋼 :	NDE 抽	驗: 10 %	6 仪據圖	画號: C2	2418-4-549 2418-4-504		圖號:			幅號: CW-	21105-S1P1- 1	