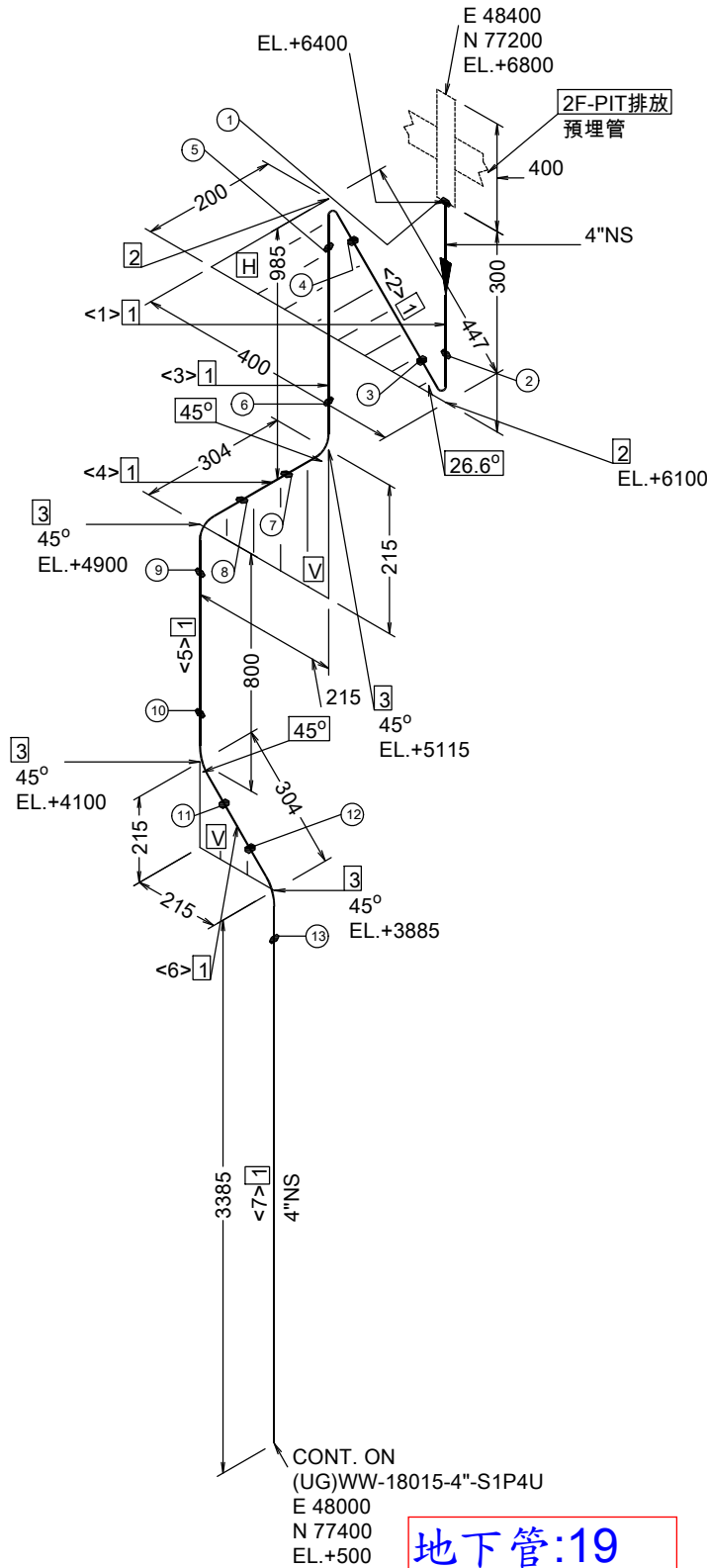


NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	5.5M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	2
3	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X45	4

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S (INS)	REMARKS
<1>	148	4		<2>	143	4	
<3>	769	4		<4>	176	4	
<5>	672	4		<6>	176	4	
<7>	3321	4					



流水號:1169

地下管:19

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線


資料庫：
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 0	KG/CM ² G	操作溫度: 25	°C
試驗壓力: 10	KG/CM ² G	試驗溫度: 150	°C

管線等級: S1P4

製圖	陳郁惟	2025.04.21
檢核	陳郁惟	

設計壓力: 0 $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2 \text{G}}$ 設計溫度: 70 $^{\circ}\text{C}$
試驗基準: Air ATM $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2 \text{G}} \times 60$ 分

執拍縱等級.

司 公	陳主銘	2025.04.21
審 核	陳安誠	2025.04.21

管 路 塗 裝:	管 材 塗 裝
	碳 鋼 及 不 銹 鋼

焊接基準:

認 可	陳逢明	2025.04.21
-----	-----	------------

焊、 塗、 裝	撐	鋼條溫(冷) 不銹鋼
---------------	---	---------------

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-524

圖號:

管線編號		WW-18015-4"-S1P4	
Eshine		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程	
富尾一期 建廠工程		立體配管圖	
檔號: WW-18015-S1P4- 1		1	