

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	617	3/4		<2>	1937	3/4	
<3>	2962	3/4		<4>	962	3/4	
<5>	712	3/4		<6>	1612	3/4	
<7>	300	3/4					



										管線編號 NI-17146-3/4"-S1P4						
					☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E —E —X —■ — — —		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.07.03	會 策			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>富尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1</div>	
△	2025.09.12				設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.07.03					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.07.03					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	管路塗裝:		管 材 塗 裝	管支撐	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可	陳逢明		2025.07.03
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-538 C2418-4-529		圖號:		檔號: NI-17146-S1P4- 1		