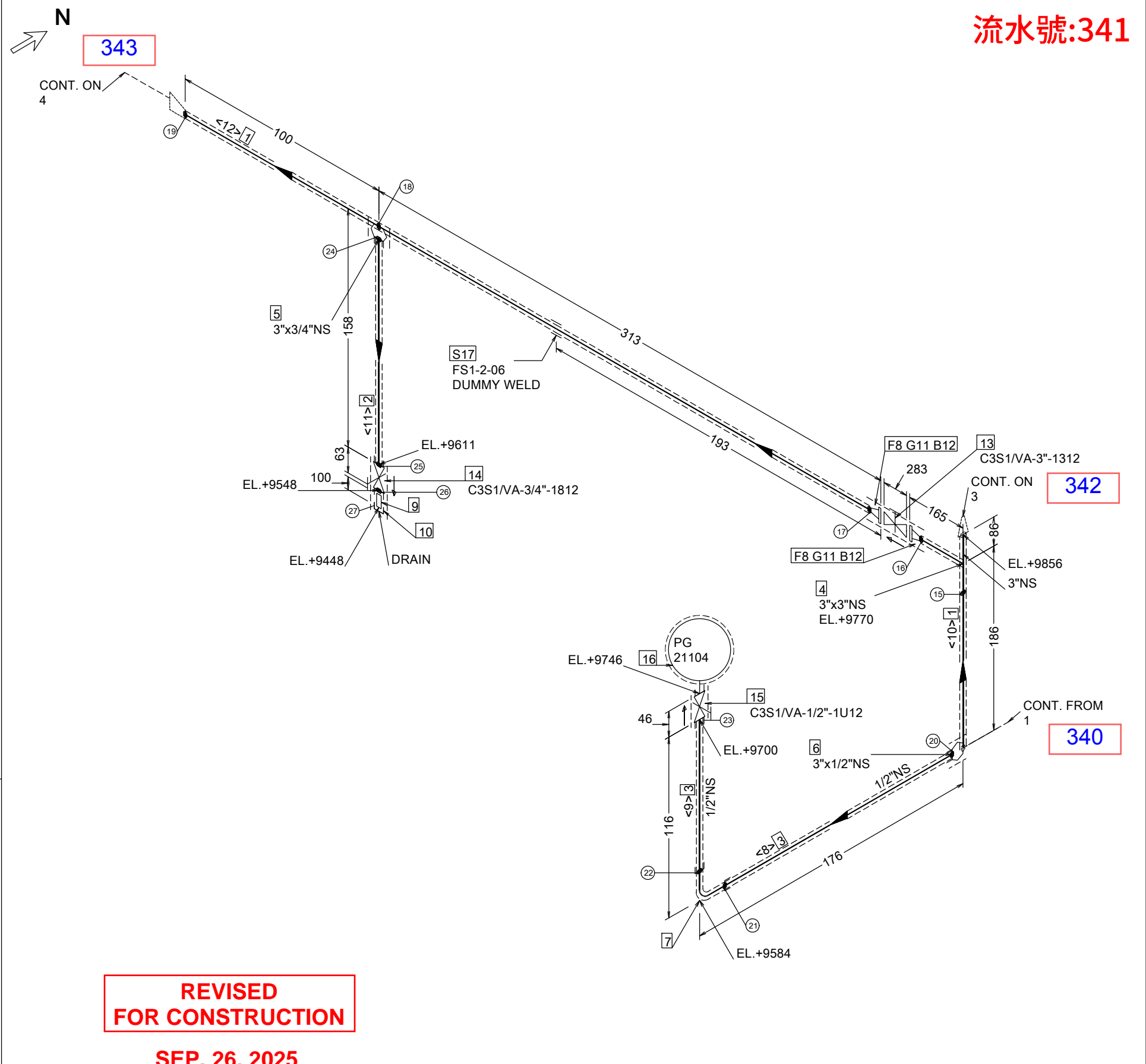


本圖完工後請速歸還

流水號:341

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C3S1/P-3"-40	0.5M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C3S1/P-3/4"-80	0.1M
3	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1/2	C3S1/P-1/2"-80	0.2M
FITTINGS				
4	TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 3	C3S1/TB-3"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	3 x 3/4	C3S1/SOL-3"X3/4"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	3 x 1/2	C3S1/SOL-3"X1/2"	1
7	90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	1/2	C3S1/ES-1/2"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	3	C3S1/FRWN-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	1/2		<9>	100	1/2	
<10>	1325	3		<11>	100	3/4	
<12>	334	3					



342

340

管線編號
MS-21101-3"-C3S1-HC2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
6

檔號: MS-21101-C3S1- 2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 194.2 $^{\circ}C$		管線等級: C3S1	製圖: 謝鳳菁	2025.04.21
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 230 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級: HC2	設計: 鄧基宏	2025.04.21
試驗基準: Air 17.6 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:		焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503	圖號:

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可