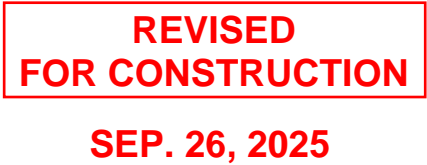


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
<1>	651	3		
<3>	6000	3		
<5>	1622	3		
<7>	200	3		
<2>	1317	3		
<4>	321	3		
<6>	1120	3		
<8>	2417	3		

△2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



<div> <div> <div>管線編號</div> <div>IW-11104-3"-C1A1</div> </div> <div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> </div> <div> <div>1</div> <div>4</div> </div> </div>									
<div> <div> <div>管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號</div> <div>&amp; 須設計會驗管線</div> </div> <div> <div>資料庫名稱:</div> <div>管線等級: C1A1</div> <div>製圖: 胡庭璋</div> <div>設計: 林信助</div> <div>審核: 陳安誠</div> <div>認可: 陳逢明</div> <div> <div>工廠焊接</div> <div>套焊</div> <div>螺紋銜接</div> <div>配合現場焊接</div> <div>配合現場接合點</div> <div>管支撐</div> <div>蒸汽追蹤管</div> </div> <div> <div>會</div> <div>簽</div> </div> <div> <div>操作壓力: 5.3 <math>\frac{KG}{CM^2} G</math></div> <div>操作溫度: 30 <math>^{\circ}C</math></div> <div>設計壓力: 9 <math>\frac{KG}{CM^2} G</math></div> <div>設計溫度: 70 <math>^{\circ}C</math></div> <div>試驗基準: Air 9.9 <math>\frac{KG}{CM^2} G \times 60</math> 分</div> <div>管塗裝</div> <div>管支撐</div> <div> <div>碳鋼及不銹鋼保溫(冷):</div> <div>不銹鋼保溫(冷):</div> </div> </div> <div> <div>保溫(冷)等級:</div> <div>熱追蹤等級:</div> <div>焊接基準:</div> <div>NDE 抽驗: 10 %</div> <div> <div>依據圖號: C2418-4-530</div> <div>圖號:</div> </div> </div> <div> <div>鴻勝化學科技股份有限公司</div> <div>E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div> <div>富台工程股份有限公司</div> <div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>審尾一期</div> <div>建廠工程</div> <div>檔號: IW-11104-C1A1- 1</div> </div> </div> </div>									