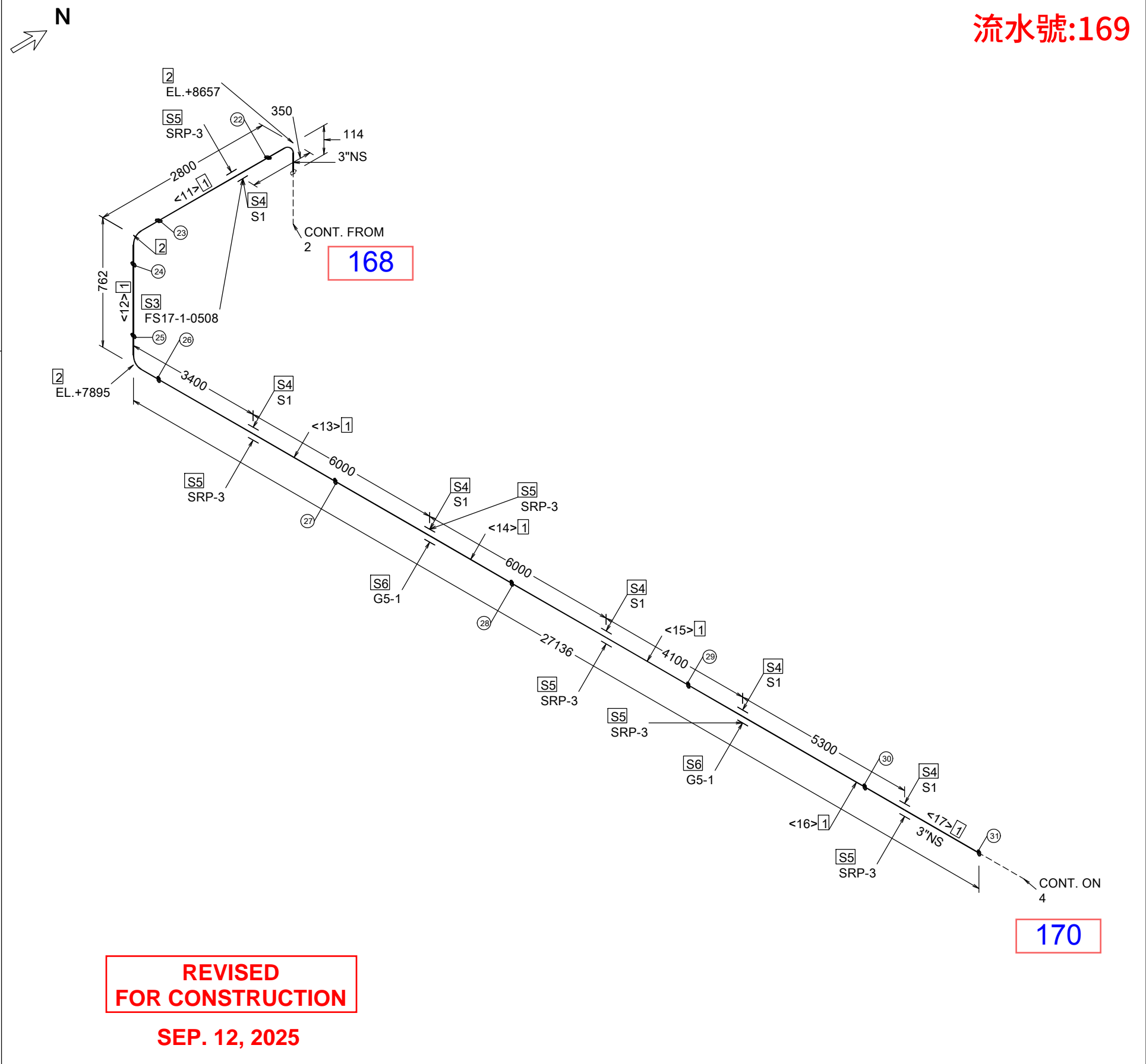



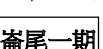
本圖完工後請速歸還

流水號:169

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	30.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	FIELD SUPPORT (FS17-1-0508)	3	SUP/FS17-1-3"	1
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	6
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	6
6	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)
<11>	2572	3		<12>	534	3
<13>	6000	3		<14>	6000	3
<15>	6000	3		<16>	6000	3
<17>	3022	3				



										管線編號 IA-16002-3"-S1P4								
					① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計	林信助		2025.04.21				 審尾一期 建廠工程	
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核	陳安誠		2025.04.21					管線工程 立體配管圖
③	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:		認可	陳逢明		2025.04.21					
					焊道塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷):		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528		圖號:		檔號: IA-16002-S1P4- 3	
序次	日期	修 改 說 明			修 改	認 可												

管線編號
IA-16002-3"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
8