		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:1200
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	$\overline{\mathcal{N}}$	//[[/]\]/\]/\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}}\bar{\frac{1}{1}}\bar{\frac{1}}\fr
		PIPE					
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS		S1P4/P-4"-40S S1P4/P-3/4"-40S	31.8M 0.1M		
	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 3	S1P4/TB-4"X3"	1	1182	
後	4	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 3/4 4	S1P4/SOL-4"X3/4" S1P4/EB-4"X90	1 2	1102	
	5	ASME B16.9	4	3174/EB-4 A90	2	CONT. ON /WW-18053-3"-S1P4	
1 11		ERECTION MATERIALS				/ E 95200	
速	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	EL.+7809	
	NO		(INS)			CONT. FROM 105	
1 11	6	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1	4 S10 G5-2	
還	7	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P4/CT-3/4"	1	4"NS/\(\	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				3 / 500 SDP 4 1950 S39>1	
	8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	4 X3 N3	6
		SUPPORTS				SRP-4 S9/ 00 ST S10 40>1 85 / S1	
	9 10	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4"	7 4	S11 S9/ 000	+10091 00
	11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	7	SRP-4 - 0 000 S	[8]
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				$G5-2$ $S1$ $\overline{S1}$ $\overline{S1}$	11> <u>2</u>
	PIECE	CUT N.S. REMARKS PIECE		N.S. REMARKS		7550]
	NO <35> <37>	LENGTH (INS) NO 6000 4 <36> 6000 4 <38>	LENGTH 6000 93	(INS) 4 4		SRP-4 \(\sigma \sigma \overline{\sigma \overline{\sind \overline{\sind \overline{\sigma \overline{\sigma \overline{\sigma \overline	"x3/4"NS
	<39> <41>	1646 4 <40> 100 3/4 <42>	6000 6000	4 4		<37>1 \	400 <u>S9</u> S1
						(a)	(9)
						S11 / 60 ₂ SRP-4	
						910	CONT. ON 6
							1201
A A 777							
							REVISED
分配 △							FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
						· 李	宮線編號
							УW-18067-4"-S1P4
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	油降儿童科士肌丛有阳八豆
						& 須設計會驗管線	Bibline E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle					操作壓力: 2 KC _M ² G 操作溫度: 25 °C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	_	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	CW C	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: 4.4 KC M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	衛尾一期
	<u>A</u>	2025.04.21 FOR APPROVAL	± n□	林信助	陳逢明	<u> 古町主状・ </u>	
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	^{焊道} : 資保温 ^{(冷) :} NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-578 圖號: 塗裝: 本鉄鋼 : NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-530	當號: WW-18067-S1P4- 5