	本		FABRICATION MATERIALS				N								流水號:1	146
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM (	CODE	QTY	W								//[[/] \ ]///	
		—	PIPE	<u>`                                    </u>							2					
	兀	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2 S1P1F	/P-2"-40S	4.9M				(4	EL	+1388				
	$\perp$	2	FITTINGS  90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 S1P1F.	/EB-2"X90	6										
	後	3	ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9		/EB-2"X45	1						40				
	請		FLANGES													
		4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2 S1P1F	FRWN-2"	3			63	3						
	速		ERECTION MATERIALS					S9 8 <sup>35</sup>								
	歸	D.T.		NO ITEM	2005	OTV		FS6-1-07			Ē	-828-				
	還	NO —	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM C	ODE	QTY			2"NS	CONT. FR	\$20 MO:					
		5	FIEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA	2 S1P1F	/FLX-2"	1		2267 11 S10 G1	16							
		6	SHEET (FLEX-FW605) RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FW605)		YSTV-2"	1		220° G1	2 39							
			GASKETS							5242/J						
		7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2 S1P1F	/GR-2"	4	2 42				38 39					
			BOLTS				43			550		<u> </u> EL.+530				
		8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8 S1P1F	/BS4-5/8"X85L	16					2	2				
			SUPPORTS								'			[E4	07.00	
		9 10 11	FIELD SUPPORT (FS6-1-07) PIPE GUIDE (G1) GROUT (GR2-6)	2 SUP/F3 2 SUP/G 2 SUP/G	1-2"	1 2 1			5272/1		[s	S11			G7 B8	
		12	FIELD SUPPORT (FS13-1-0412)		S13-1-2"	1			2695		(	S11 GR2-6	S12		FLEX-FW605 50MM OFFSET UP	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						35			310 31	FS13-1-0412		G7 B8 , CONN. TO	
		PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS							2	46 2	/ ~	TK-605/CS E 79700	
		<24> <26> <28>	398 2 <25> 683 2 <27> 483 2	706 2 2543 2							44	335		48 45°	N 29200 EL.+1900	
												635	<28>1 500 H		200	<u></u>
												45	500	49	260	
													F4 G7 B8		857 6 STR-FV	W605
		-											3 45°	258		
													EL.+1438		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
	 簽	-											F4 G	7 B8∕	\2"NS	
分配之																<b>-</b> -
															HOL	D!
		-		FOR CONSTRUCTION												
	-						JUL. 15, 2025									
		1											管線編號			
															05-2"-S1P1F	
								<b>主管編號</b> [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套线			う現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤 	∣ ദിഹിദരം 1	鳴勝化學科技股份有關	限公司
							<ul><li>&amp; 須設計會驗管線</li><li>操作壓力: 10 KG/M²</li></ul>	G 操作溫度: <b>25</b> °C	名稱 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		陳郁惟 2	2025 04 21	<del></del>		E-shine Advanced Chemica	
									保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2		會 <u> </u>		立工程股份有限 -tal engineering co	Xムリ D., LTD.
		Ô	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/M² G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2	0025 04 21		崙尾一期	管線工程	4
		À	2025.04.21 FOR APPROVAL	÷0 -5	陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	-   호   100명(2017년) - F	焊接基準:	認可	陳逢明 2	2025.04.21		建廠工程	立體配管圖	4
		序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑   不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	₹ 依據圖號:	C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:	│ 檔號: FW-9	913C05-S1P1F- 4	