


流水號:338

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

													管線編號 MC-21342-3/4"-C3S1-HC2		
					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— —= —==				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 158.3 °C		管線等級: C3S1		製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 策			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div>南尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>1 2</div>
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 200 °C		保溫(冷)等級: HC2		設 計	林信助	2025.04.21				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21				
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路透裝:		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐	鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-550		圖號:		檔號: MC-21342-C3S1- 1