		FABRICATION MATERIALS				N 云
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	18.5M 0.1M	
	3 4	FITTINGS SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3/4 4	S1P1/SOL-4"X3/4" S1P1/EB-4"X90	1 3	
請		ERECTION MATERIALS				. 4
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
歸	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	Spp 4
還	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1	CONT. ON S8 9 5 7 EL.+10191
	7	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1	950 8 S9 S1P1/VA-3/4"-1844 6 VENT
		SUPPORTS				G5-2
	8 9 10	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4" SUP/SRP-4"	4 2 4	SRP-4 3345 EL.+10091 EL.+10028 3 SRP-4 32 4"x3/4"NS
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				SRP-4
	PIECE NO <25> <27> <29>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 100 3/4 <26> 6000 4 <28> 1646 4 <30>	LENGTH (I 6000 1596	I.S. REMARKS NS) 4 4 4		<26>1 <25>2 S8 S1 SRP-4 7950 G5-2 2350
						4"NS
						CONT. FROM
						924
	7					REVISE
						FOR CONSTR
						SEP. 26, 2
	-					
						SW-11204-4"-S1
1 1	1					

REVISED CONSTRUCTION

流水號:925

EP. 26, 2025

											OLI 120, 2020	
											管線編號	
									SW-11204-4"-S1P1			
i				① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫	工廠焊接 套	· 」 「 「 「 に に に に に に に に に に に に に	配合現場焊接 國	尼合現場接合點 管支	撑 蒸汽追蹤管	Gallaga 鴻勝化學科技股份有限	
				& 須設計會驗管線	名稱 :			$\overline{}$		· =-=	Gobine Howanced Chemical	
	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助 陳	逢明	操作壓力: 6.2 KG/M ² G 操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	⊕		■ 富台工程股份有限	公司
	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助 陳	逢明	設計壓力: 9 KG _{CM²} G 設計溫度: 70 ℃	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21	В		FU-TAI ENGINEERING CO.	
	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	林信助 陳	逢明		熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21	签		崙尾一期 管線工程	
	<u>A</u> 2025.04.21 FOR APPROVAL	林信助 陳	逢明	管路塗装: 管 で 材 塗 装 環道. 環境(等) 塗装: 環境(等)	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21	× -		建廠工程立體配管圖	6
	序次 日期 修改説明	修 改 認	可 !	焊道.	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號. C2418-4-564 圖號. C2418-4-552				檔號: SW-11204-S1P1- 5		