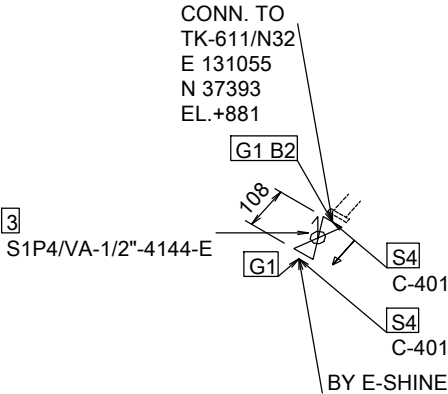



<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>			
GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>			
STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>			
BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144-E	1
<u>SUPPORTS</u>			
FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1/2	MISC/C-401	2





流水號:672



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

										管線編號 P-61111-1/2"-S1P4	
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 ————— —E— —E—        —X—        —■—        —二—        —二二—				Eshine    鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.6 $\frac{KG}{CM^2}G$		操作溫度: 38    °C		管線等級:        S1P4		製   圖        陳怡如        2025.04.21		會   簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}G$		設計溫度: 80    °C		保溫(冷)等級:		設   計        黃炳富        2025.04.21					
試驗基準: Air        3.85 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核        陳安誠        2025.04.21							
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可        陳逢明        2025.04.21				
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		
										檔號: P-61111-S1P4- 1	