


RECTION MATERIALS			
<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>			
GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1
<u>BOLTS</u>			
STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	8
<u>SUPPORTS</u>			
FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	1



SEP. 12, 2025

										管線編號 TRIM-TK605-N8-6"-S1P1				
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —==				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P1		製 圖 陳怡如 2025.09.12		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.09.12								
試驗基準: Air 0.16 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.09.12										
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.09.12								
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-510		圖號:		檔號: TRIM-TK605-N8-S1P1- 1				
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>1</div>