		FABRICATION MATERIALS				N 57				流水號: <b>139</b>
田田	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<i>N</i>		(4)	HC	DLD!
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	1 3/4	S1P1/P-1"-40S S1P1/P-3/4"-40S	1.6M 0.3M		42	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	02/7	
後	3 4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	1 3/4	S1P1/ES-1"X90 S1P1/ES-3/4"X90	1 1				115 MM	
請し速し	5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1 3/4	S1P1/FRSW-1" S1P1/FRSW-3/4"	1			\$111 \$1P1/VA-3/4"-41 \$10	117 F6 G8 B10	RV 21213
		ERECTION MATERIALS							39 EL.+10633 EL.+10755	12 1"x3/4"NS
漫	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  GASKETS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				EL.+10509 38	
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	1				120 37 0	
	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER WISS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	9	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X80L	. 4			1464	3/4"NS	
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	. 8			1."NS 1.1"	120	
	11	VALVES / IN-LINE ITEMS  BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144	1				CONT. FROM 2	
	12	RELIEF VALVE 150# RF RV 21213	1 x 3/4		1					
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								
	PIEC NO <8> <10>	LENGTH (INS) NO 150 3/4 <9>	CUT LENGTH 100 1441	N.S. REMARKS (INS) 3/4 1						
<u>↑</u> 會 簽 分 配 <u>↑</u>										
// Ar ///	7						TO G	RADE EL.+9400		FOR CONSTRUCTION
										JUL. 04, 2025
	-									管線編號 CW-21204-2"-S1P1
						① 管件序號 <1> & 須設計會驗管線	♪直管編號 [1] 管段編號	'	京は接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支払 →	
	$\triangle$					操作壓力: 3 KC/CN	√² G 操作溫度: 37.9 °C	管線等級: S1P1	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21	
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		247	基宏 陳逢		w² G 設計溫度: 95		設計 <b>鄧基宏</b> 2025.04.21 審 核 <b>陳安誠</b> 2025.04.21 <sub>安</sub>	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 3
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			基宏 陳逢		でが、多くの // できた を できた を できた を できた を できた を できた できた で できた で できた で できた できた できた できた で		図 可 <b>陳逢明</b> 2025.04.21	<b>建廠工程</b> 立體配管圖 4
	序次	日期修改	說 明			明道: 塗裝:	文		孩 [ K ] T   T   T   T   T   T   T   T   T   T	檔號: CW-21204-S1P1- 3