		FABRICATION MA	ATERIALS				N												號:56
	PT NO	COMPONENT DES	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .											אונאוא	.JIII. JU
完	1 2		EFW SCH10S BE ASME B36.19M EFW SCH40S PE ASME B36.19M	4 3/4	S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	5.5M 0.1M		<b>4</b> 5	S13										
後	3 4	SOCKOLET 3000#	SW A182-F304 MSS SP-97 A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 3/4 4	S1P1/SOL-4"X3/4" S1P1/EB-4"X90	1 3		6											
請速	5	FLANGES FLANGE WN 150# ASME B16.5	RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN-4"	3			712								,EL.+82	291	
		ERECTION MATE	ERIALS							"						VENT			
漫	PT NO		SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY					26	2245			10	03	(46) 6		
[AZZ]	6		I) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1					٠٥,	20			EL.+8191	1	45 1	11 S1P1/VA-3/4"-1844	
	7		6.19M (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1		584 —					, "III		EL.+81	28	(44) <2>		
	8		4.5 MM THICK 304SS SPIRAL HITE FILLER W/SS304 OUTER 0/B16.5	4	S1P1/GR-4"	3		- <4>1						"		17	3 4"x3/4"NS		
		BOLTS		5/0	0.40.4/0.04.5/0/0.05/												43	4 EL.+7957	
	9	HEAVY NUT A194	GR.88 W/ TWO HEX. HEAD GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	24										4		1	
	10		i1-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	4	S1P1/VA-4"-4144	1			10								300		
	11	GATE 800# SW A1	CH OPER. ASME B16.34 82-F304 BB OS &Y RS TRIM 9 SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1			10 S1P1/VA-4"-41	144	$\checkmark$						2		
	12	INSTRUMENTS  MACNETIC EL OWI	METER 150# RF FT 21221	4		1		② / /	FT		>						v¦	543 543	
	12	SUPPORTS	METER 150# RF FT 21221	4		ı		F5 G8 B9	(212										
	13 14		-4-75) ORT (AS1-1-0712)	4 4	SUP/C-4"-75 SUP/AS1-1-4"	1		229	G0 D9 / —	CONT. ON							WN''		
		CUT PIPE LENGT	TH FOR REFERENCE ONLY				EL.+5140	L.+5373	1120	- 57	,						1		
	_ NC			CUT N.S LENGTH (IN 100 3/4	S. REMARKS			370	F5 G8 B9		>							CONT. ON CHHW-15004-6"-S E 85245	31P1-C90
	<1: <3: <5:	> 2616 4	<2> <4>	LENGTH (IN 100 3/4 2356 4				8	\(\frac{1}{10}\)									N 80493 EL.+7414	
								4 EL.+4907	\<5>1 4"NS									13-1	
								V		/									_
									НО	LD!								REVISED	
分配	7																FOR (	CONSTRUC	TION
																	S	EP. 12, 202	5
	-															г	55 (45 (75 P		
															管線編號 CHHW-21201-4"-S1P1-C75				
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管							Echico i		↑有限公司			
							& 須設計會驗管線 操作壓力: 3.5 KG/	: ⟨ <sub>M²</sub>	名稱 管線等級:		製圖	謝鳳菁	2025.04.21			===		E-shine Advanced Che ————————————————————————————————————	
		2025.09.12 F	REVISED FOR CONSTRU	UCTION	鄧基宏	陳逢明	,	<u>M</u> °G 設計溫度: 65/-29 ℃	<del>-</del>				2025.04.21	會 			富 FU-	台工程股份有-TAI ENGINEERING	リドム リ : CO., LTD.
	Ô				陳逢明	試驗基準: Air	9.35 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分					2025.04.21	簽			崙尾一期 _	管線工程	1	
	A		FOR APPROVAL	<u>÷</u> A ⊓□	<b>鄧基宏</b>	陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 機 機	一 <u>焊接基準:</u>				2025.04.21				建廠工程	立體配管圖	3
	序力	7 日期	修改	說 明	修改	認可	焊道.   塗裝:	撑   不銹鋼 (* ) :	NDE 抽驗:	10 % 依	∇據圖號: c	C2418-4-502		圖號:			幅航: CHH	IW-21201-S1P1- 1	