

本圖完工後請速歸還

流水號:11

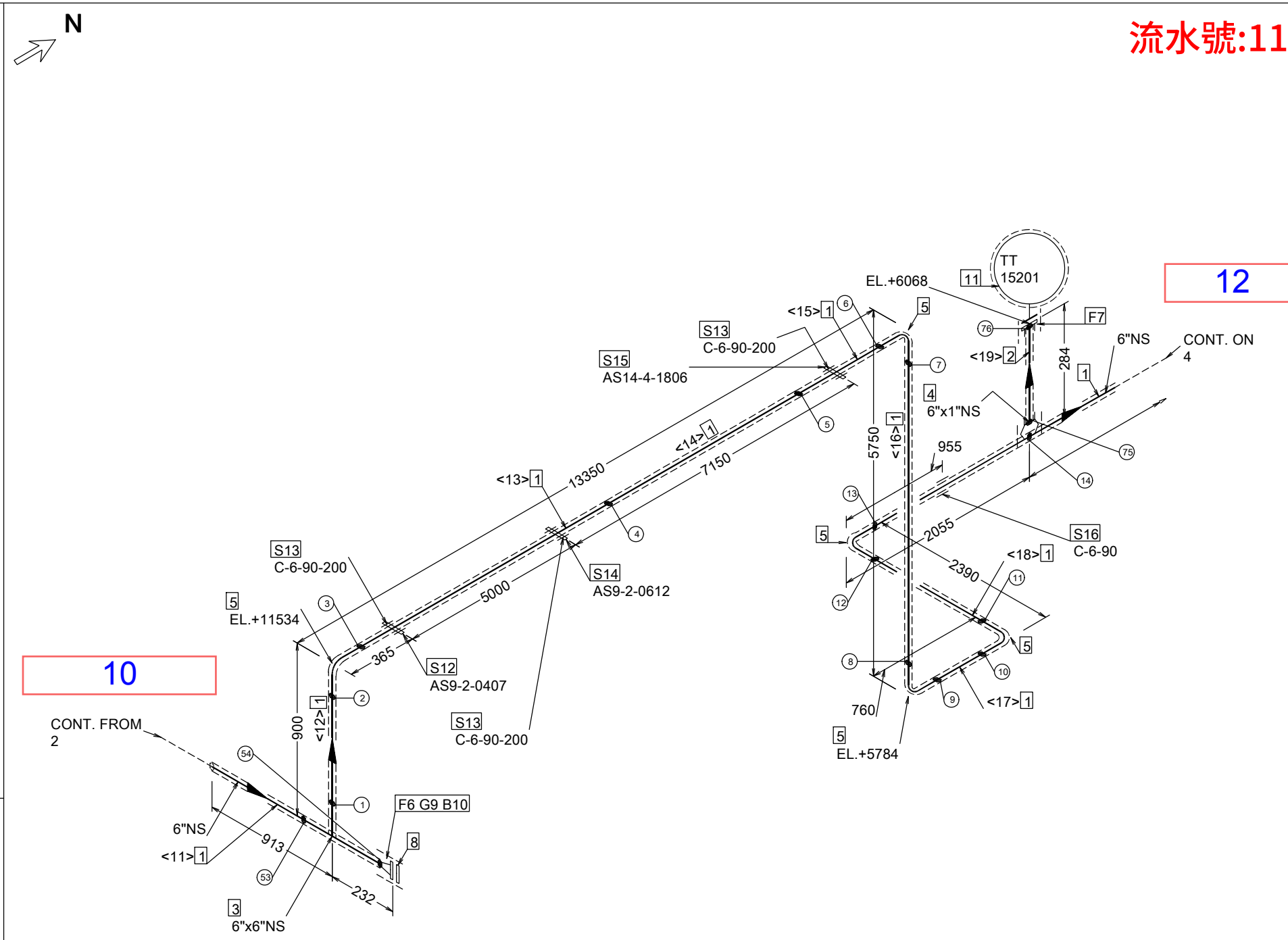
FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	23.9M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
<u>FITTINGS</u>				
3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1/TB-6"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P1/SOL-6"X1"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"X90	5
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	1
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
8	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P1/FBR-6"	1
<u>GASKETS</u>				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1
<u>BOLTS</u>				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	8
<u>INSTRUMENTS</u>				
11	TEMPERATURE INSTRUMENT 150# RF TT 15201	1		1
<u>SUPPORTS</u>				
12	AUXILIARY SUPPORT (AS9-2-0407)	6	SUP/AS9-2-6"	1
13	CRADLE SHOE (C-6-90-200)	6	SUP/C-6"-90	3
14	AUXILIARY SUPPORT (AS9-2-0612)	6	SUP/AS9-2-6"	1
15	AUXILIARY SUPPORT (AS14-4-1806)	6	SUP/AS14-4-6"	1
16	CRADLE SHOE (C-6-90)	6	SUP/C-6"-90	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	770	6		<12>	528	6	
<13>	6000	6		<14>	6000	6	
<15>	892	6		<16>	5292	6	
<17>	302	6		<18>	1932	6	
<19>	176	1					

①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

序次	日 期	修 改 説 明	修 改	認 可
----	-----	---------	-----	-----



**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

										管線編號 CHHW-15004-6"-S1P1-C90				
□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.-.-				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 4.52 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -22    °C		管線等級:        S1P1		製   圖		胡庭瑋		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 9.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29    °C		保溫(冷)等級: C90		設   計		林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air		10.56 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-527			圖號:			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
										管線工程		3		
										立體配管圖		6		
										檔號: CHHW-15004-S1P1- 3				