

流水號:449

流水號:449

450

451

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
P-10102-4"-S1P4

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 2.9 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會  策		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 6.1 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21				
試驗基準: Air 6.71 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		審 核 陳安誠 2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐  管 材 塗 裝  碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21				建廠工程	管線工程 1 立體配管圖 7
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-512		圖號:			

[illegible]