

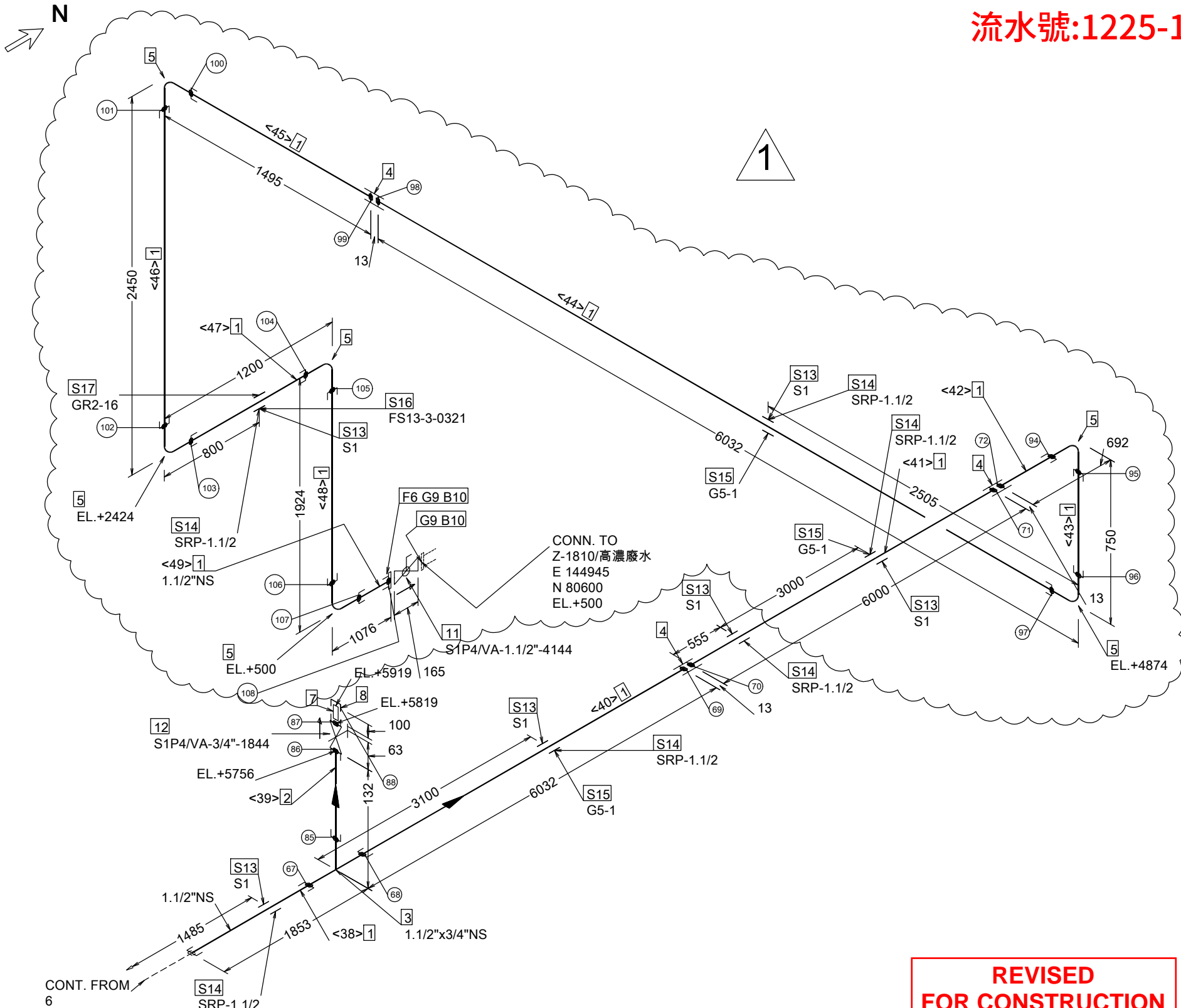
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	29.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"x3/4"	1
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	3
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"x90	6
FLANGES				
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"x75L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-4144	1
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
13	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	6
14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	6
15	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	3
16	FIELD SUPPORT (FS13-3-0321)	1.1/2	SUP/FS13-3-1.1/2"	1
17	GROUT (GR2-16)	1.1/2	SUP/GR2-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<38>	1821	1.1/2		<39>	100	3/4	
<40>	6000	1.1/2		<41>	6000	1.1/2	
<42>	660	1.1/2		<43>	686	1.1/2	
<44>	6000	1.1/2		<45>	1463	1.1/2	
<46>	2386	1.1/2		<47>	1136	1.1/2	
<48>	1860	1.1/2		<49>	1038	1.1/2	



流水號:1225-1

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
WW-61203-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

7
7

檔號: WW-61203-S1P4- 7

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 3.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

設計壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 7.15 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝: 管材料塗裝

焊道: 鋼管及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

資料庫名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳達明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-534

會
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△

↑ 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳達明

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳達明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 林信助 陳達明

序次 日期 修改說明 修改 認可