本圖完工後請速歸還

流水號:399

FABRICATION MATERIALS

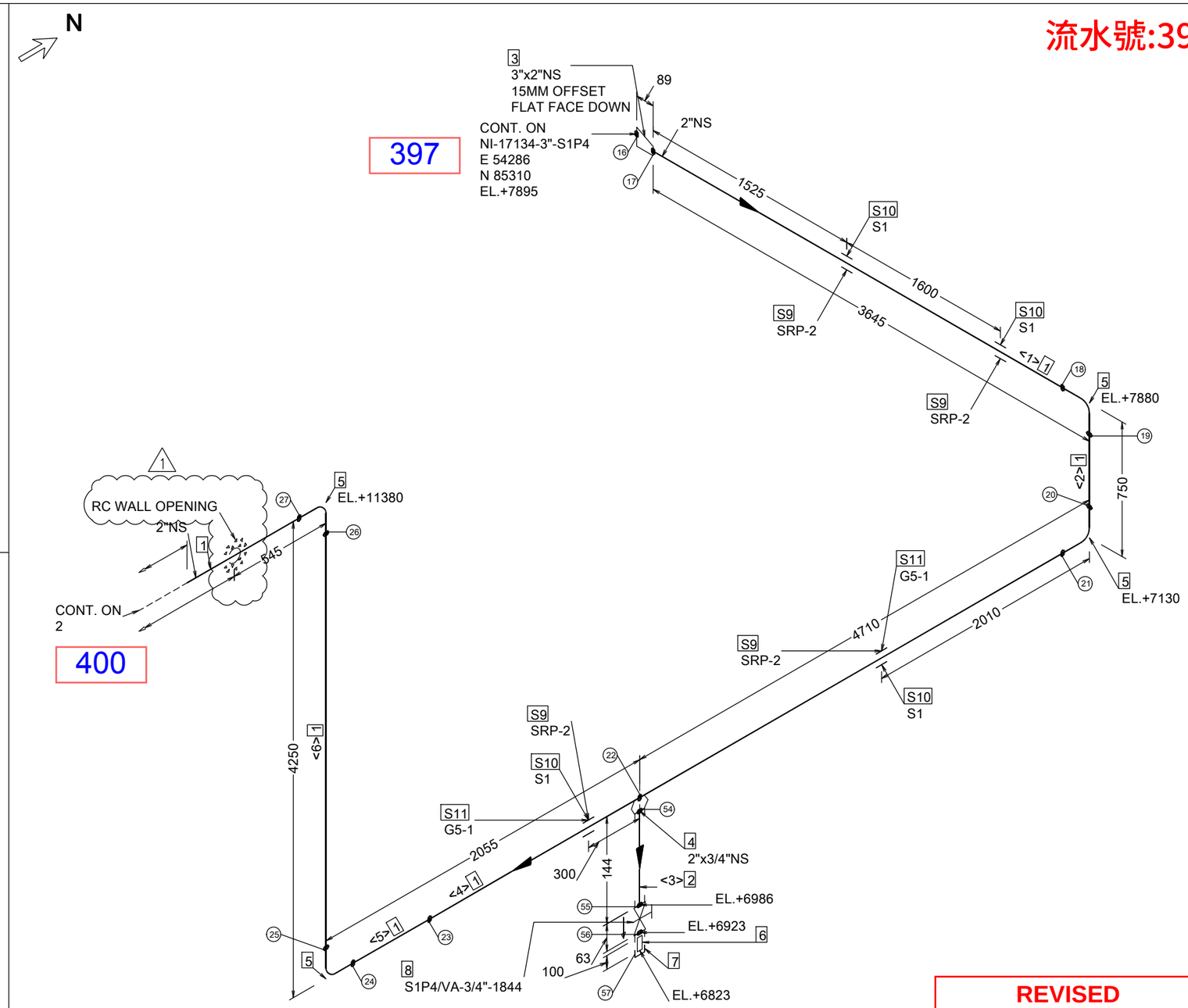
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	15.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/RE-3"X2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
	SUPPORTS			
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	4
10	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	4
11	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	3569	2		<2>	598	2	
<3>	100	3/4		<4>	6000	2	
<5>	613	2		<6>	4098	2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

會簽	
分配	

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 1.5 KG/CM² G 操作溫度: AMB ℃
設計壓力: 3.5 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 3.85 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 碳鋼保溫(冷)不銹鋼:

管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-525
圖號:

管線編號
NI-17135-2"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/4

檔號: NI-17135-S1P4- 1