

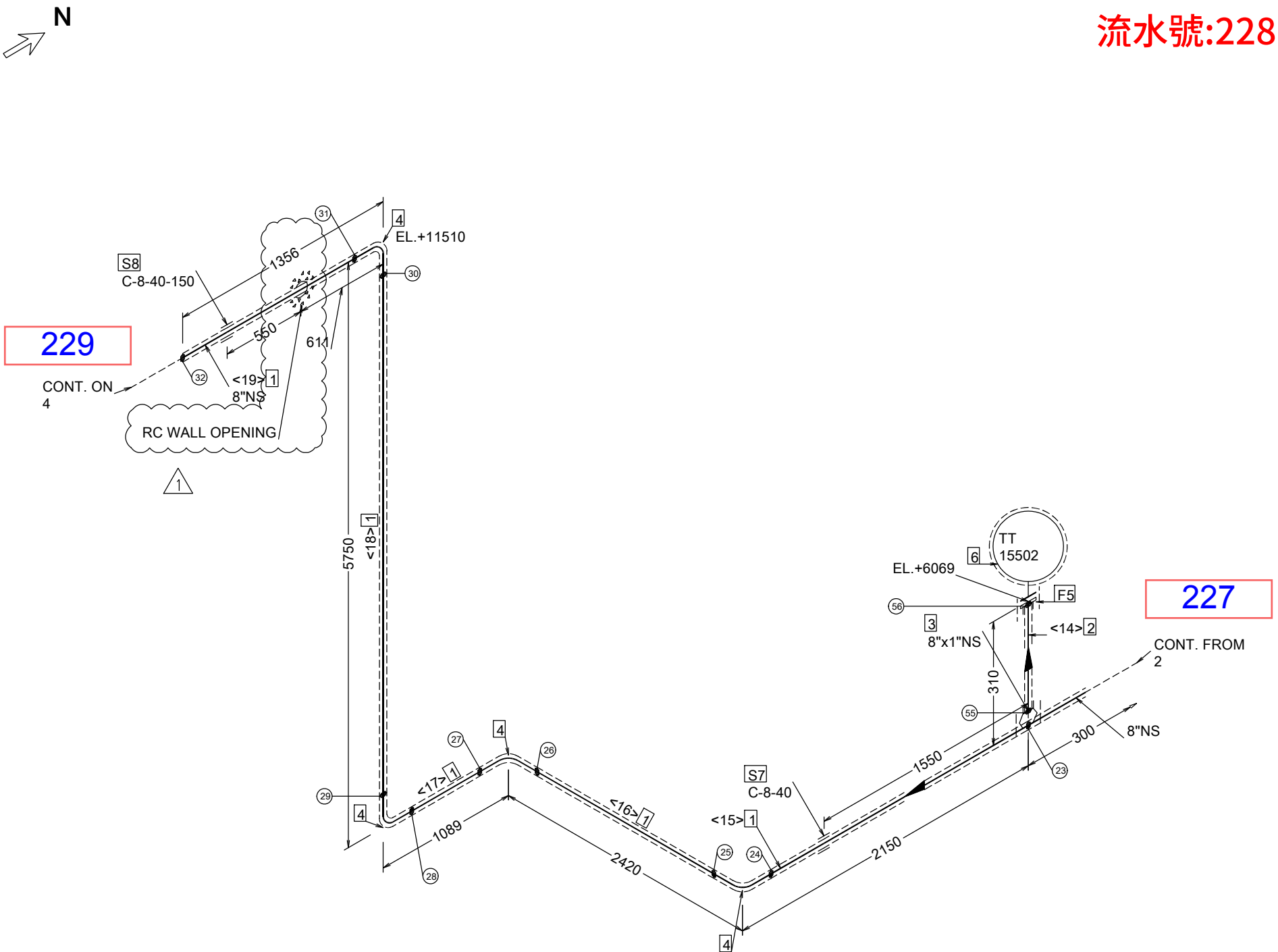
**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

管線編號
CW-15501-8"-S1P1-C40

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

第一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	3
-------------	---------------	---

當號: ICW-15501-S1P1- 3

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	176	1		<15>	4052	8	
<16>	1810	8		<17>	479	8	
<18>	5140	8		<19>	1051	8	

△				
▲	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 12 °C		管線等級: S1P1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策 案	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65 °C		保溫(冷)等級: C40		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air		10.67 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管文 管支撐		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-525		圖號:		檔號: ICW-15501-S1P1- 3	
								審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖	
										3 5	