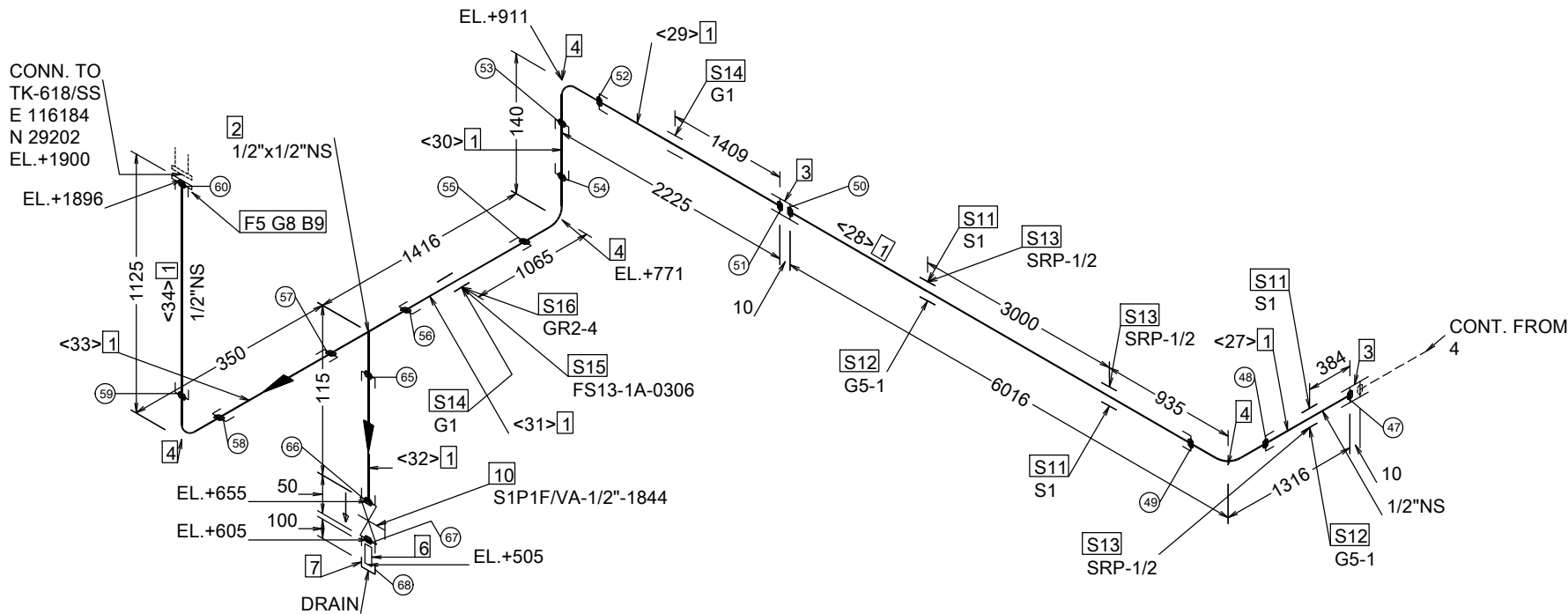


本圖完工後請速歸還

流水號:232

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	12.6M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	1
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	2
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	4
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CT-1/2"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1
SUPPORTS				
11	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	3
12	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	2
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	3
14	PIPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"	2
15	FIELD SUPPORT (FS13-1A-0306)	1/2	SUP/FS13-1A-1/2"	1
16	GROUT (GR2-4)	1/2	SUP/GR2-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<27>	1300	1/2		<28>	6000	1/2	
<29>	2209	1/2		<30>	108	1/2	
<31>	1384	1/2		<32>	100	1/2	
<33>	319	1/2		<34>	1103	1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料車 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —									
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21				
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21			
焊道 塗裝:			碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513				圖號:			

△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可