本圖完工後請速歸還

流水號:317

FABRICATION MATERIALS

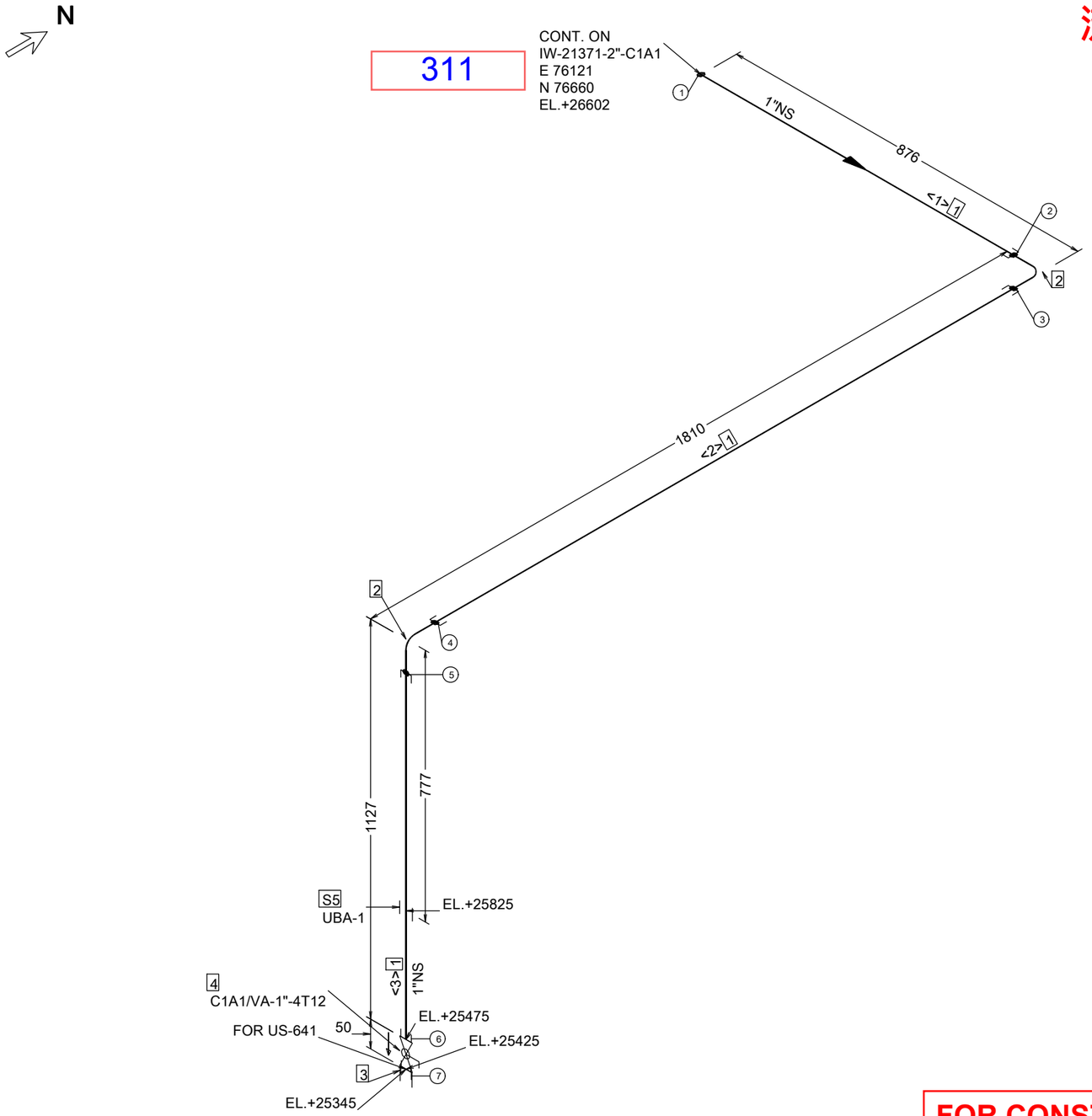
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	3.8M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A1/QCAAR-1"	1
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4T12	1
	SUPPORTS			
5	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	853	1		<2>	1764	1	
<3>	1104	1					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

序次	日期	修改說明	修改	認可
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明

會簽 / 分配

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 3.3 KG/CM² G　操作溫度: 30 ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G　設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: C1A1
保溫(冷)等級:
熱迫縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫蹤管

會簽			
製圖	謝鳳菁	2025.04.21	
設計	鄧基宏	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-506　圖號:

管線編號
IW-21377-1"-C1A1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: IW-21377-C1A1- 1