


| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <1> | 700 | 1 | | <2> | 553 | 1 | |
| <3> | 1149 | 1 | | <4> | 4488 | 1 | |
| <5> | 177 | 4 | | <6> | 100 | 1 | |



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------|------------------|--|-----|--|---|-------------|--------|---|-----|-----------------|--|------------|-------------------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|---|
| | | | | | | | | | | | | 管線編號 P-19012-1"-S1P1 | | | | | | | |
| | | | | | □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E —E —X —■ — — — | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | | | | | | |
| △ | | | | | 操作壓力: 0.09 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 操作溫度: 25 °C | | 管線等級: S1P1 | | 製 圖 | 胡庭瑋 | 2025.04.21 | 會 策 | | |  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. | | |
| △ | | | | | 設計壓力: 2.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 設計溫度: 70 °C | | 保溫(冷)等級: | | 設 計 | 林信助 | 2025.04.21 | | | | | | |
| △ | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | | 林信助 | 陳逢明 | 試驗基準: 2.31 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | | 熱追蹤等級: | | 審 核 | 陳安誠 | 2025.04.21 | | | | <div>富尾一期 建廠工程</div> | | 管線工程 | 1 |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | | 林信助 | 陳逢明 | 管路塗裝: | | 焊接基準: | | 認 可 | 陳逢明 | 2025.04.21 | | | | | | 立體配管圖 | 1 |
| 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | | | 修 改 | 認 可 | 焊道: 塗裝: | | 管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | NDE 抽驗: 10 % | | | 依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-539 | | 圖號: | | 檔號: P-19012-S1P1- 1 | |