	本		FABRICATION MATERIALS					N							流水號:	231
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	ODE	QTY	N							WIC 5 5.00 -	
			PIPE													
		1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19I FITTINGS	И 6	S1P1/P-	6"-10S	38.9M									
		2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EE	B-6"X90	3									
	後		FLANGES						7	E0						
	請	3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FF	RWN-6"	2		I	50 2	1	S8 G5-2				
	速		ERECTION MATERIALS						(10		<6>1	S9				
		PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CC	ODE	QTY		Ç			C-6-40-150				
	歸	NO NO	GASKETS	(INS)		<del></del>	<del></del>			8		<5>1				
	還	4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	6	S1P1/GF	R-6"	2		<9>1 S8 G5-2 A36	2	7500	(6	) _			
			RING ASME B16.20/B16.5 BOLTS						F3 G4 (13)	EL.+5734	· ×		<4>1 / >-			
		5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS	S4-3/4"X170L	8	S7 C-6-40\	4999	<u>\$7</u>	S9 C-6-40-150	5500	32785	)		
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS						6	C-6-40		S8 /	6100			
		6	BUTTERFLY 150# RF WAFER A351-CF8/304SS DISC RTFE/316SS SEAT 304SS SHAFT GEAR	6	S1P1/VA	A-6"-6A44A	1		300 57 S1P1/VA-6"	-6A44A		G5-2 S9	<3>1		<2>1 S7 C-6-40	
			OPER. API-609 CAT.B SUPPORTS					EL.+5734 <	10>1 10>1			C-6-40-150	<u>59</u>	5900	× 33.0	
		7 8	CRADLE SHOE (C-6-40) PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/C-6 SUP/G5-		4 4	, and the second	, 110			(	C-6-40-150	4	3 2 FI +6484	
		9	CRADLE SHOE (C-6-40-150)	6	SUP/C-6		4							<u>S8</u> /	220104	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY											51	6-40	
		PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH	(INS)	REMARKS										
		<1> <3> <5>	328 6 <2> 6000 6 <4> 6000 6 <6>	6000 6000	6 6 6										SN.	
		<7> <9>	2327 6 <8> 4681 6 <10 <sup>2</sup>	292 1211	6 6									CONT. (	1	
															404-8"-S1P1-C40	
														N 84665 EL.+592	224	
		_														
	簽	-														
分配∠	$\Delta \Delta$													Г	EOD CONSTRUCT	ION
														Ľ	FOR CONSTRUCT	ION
		_													JUL. 04, 2025	
															管線編號	
									500 (50a	₹ W #	工味過位本				ICW-15502-6"-S1P1-C40	
								□□官件序號 <i>』  &amp; 須設計會驗管線</i>	<b>恒管編號 [1] 管段編號  </b>	資料庫. 名稱 ·		焊 螺紋銜接 配合現場		斯 官文塚 蒸汽追蹤。 		与限公司 icals Ltd.
		$\triangle$						操作壓力: 3.5 KC CM²	G 操作溫度: 7 °C 「f	管線等級: S1P		胡庭瑋 2025.	# F		富台工程股份有	限公司
			2005.07.00			++ /= n+	//走 <b>\</b> を □□			呆溫(冷)等級: C40		林信助 2025	04.21		FU-TAI ENGINEERING	CO., LTD.
		<del>  _  </del>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.35 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分	烈追蹤寺級: 早接基準:	審 核 認 可	陳安誠 2025. 陳逢明 2025.	— → 🛱 —		<b>満尾一期</b> 管線工程 <b>建廠工程</b> 立體配管圖	$-\begin{pmatrix} 1\\1 \end{pmatrix}$
		序次	日期     修改	訊	明	修改	認可	「   保道.   塗装・	-   文   100명(2)(기)(1) :	+3g 坐 + . NDE 抽驗: 10 %		C2418-4-539 C2418-4-537			檔號: ICW-15502-S1P1- 1	