本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

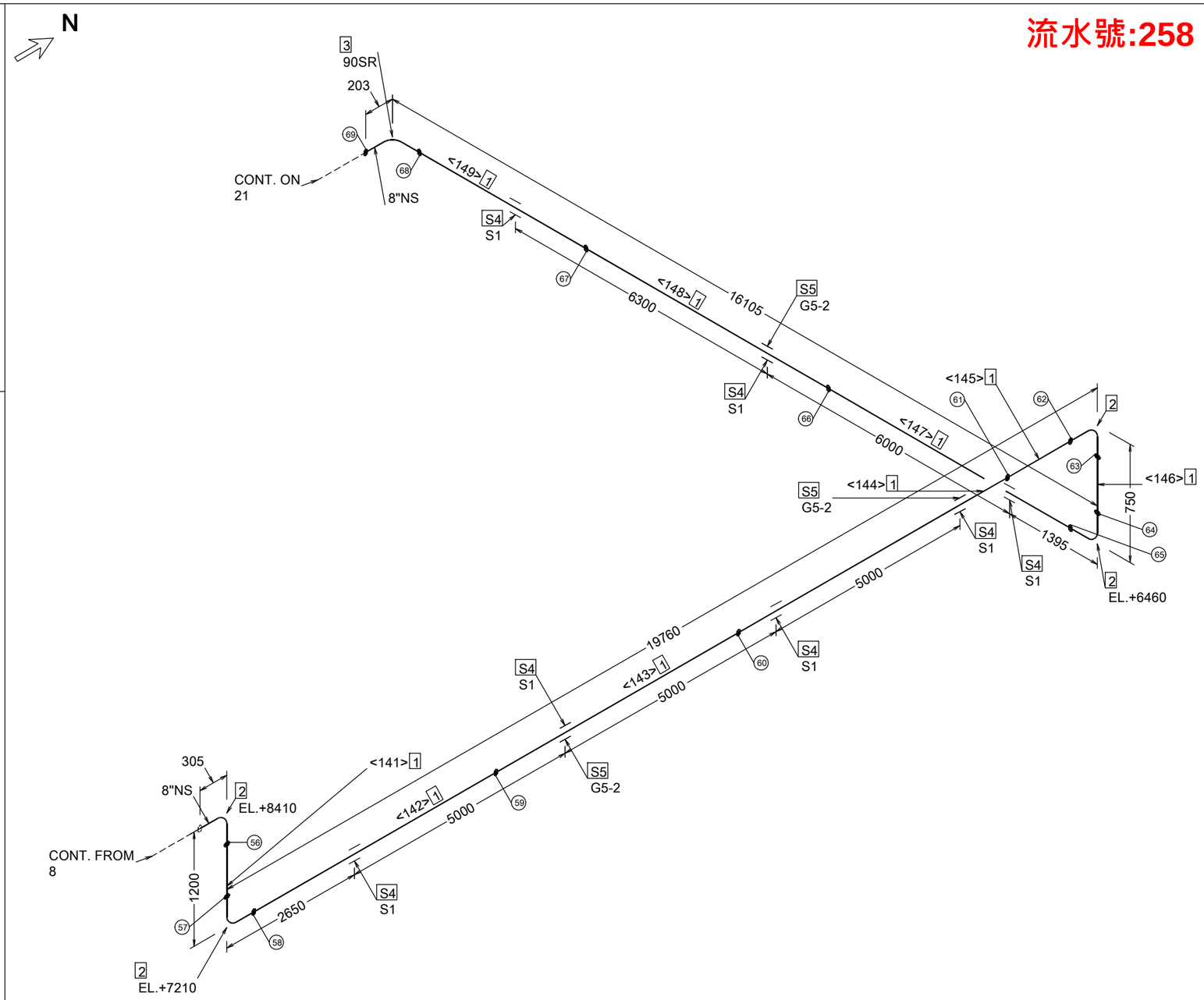
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	8	C1A1/P-8"-40	35.5M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8	C1A1/EB-8"X90	4
3	90 ELBOW SR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8	C1A1/EB-8"X90SR	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	SUPPORTS			
4	PIPE SHOE (S1)	8	SUP/S1-8"	7
5	PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/G5-2-8"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<141>	590	8		<142>	6000	8	
<143>	6000	8		<144>	6000	8	
<145>	1150	8		<146>	140	8	
<147>	6000	8		<148>	6000	8	
<149>	3597	8					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

△					
△					
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	

△ 會 簽
分 配 △ △

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 10 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 ℃
試驗基準: Water 18.45 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道.塗裝:
管支撐: 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: C1A1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製 圖	陳郁惟	2025.04.21	
設 計	陳至鉉	2025.04.21	
審 核	陳安誠	2025.04.21	
認 可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538
圖號:

管線編號
FW-90201-14"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 20/26

檔號: FW-90201-C1A1- 20