本圖完工後請速歸還

流水號:307

FABRICATION MATERIALS

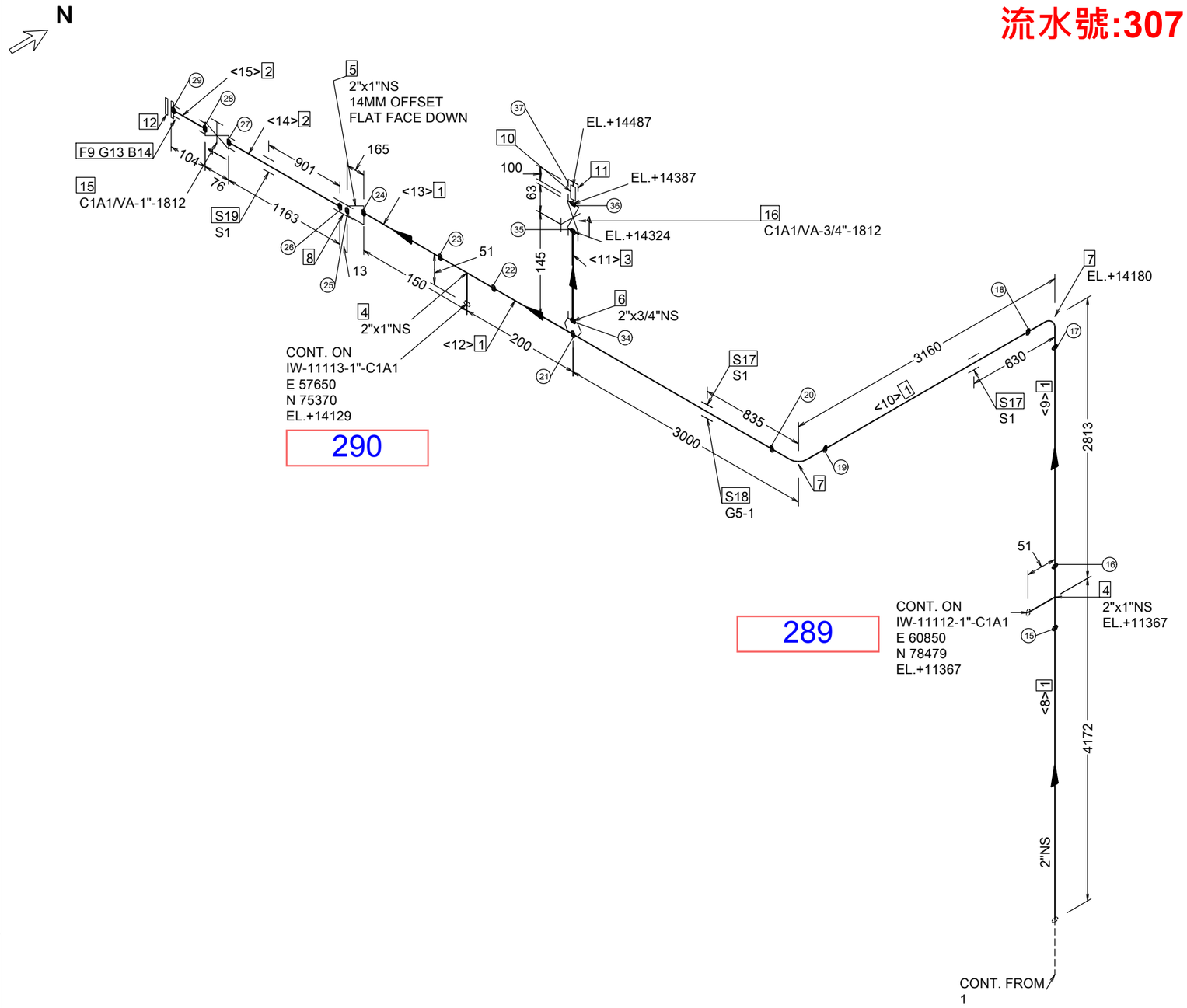
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	13.0M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	1.3M
3	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	0.2M
	FITTINGS			
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A1/TB-2"X1"	2
5	SWAGE ECC BLE/PSE A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	2 x 1	C1A1/SE-2"BX1"P	1
6	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	2 x 3/4	C1A1/SOL-2"X3/4"	1
7	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A1/EB-2"X90	2
8	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CFS-1"	1
	FLANGES			
9	FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	1	C1A1/FRSW-1"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CT-3/4"	1
	FLANGES			
12	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1	C1A1/FBR-1"	1
	GASKETS			
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	C1A1/GR-1"	1
	BOLTS			
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
15	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	C1A1/VA-1"-1812	1
16	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1812	1
	SUPPORTS			
17	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
18	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1
19	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	4108	2		<9>	2673	2	
<10>	3008	2		<11>	101	3/4	
<12>	3060	2		<13>	86	2	
<14>	1163	1		<15>	100	1	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

分配	會簽	

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

1 管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 4.5 KG/CM² G	操作溫度: 30 ℃	管線等級: C1A1	
設計壓力: 9 KG/CM² G	設計溫度: 70 ℃	保溫(冷)等級:	
試驗基準: Air	9.9 KG/CM² G X 60 分	熱追縱等級:	
管路塗裝:	管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼: 碳鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-526

圖號:

管線編號
IW-11141-2"-C1A1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程

管線工程 立體配管圖 2/2

檔號: IW-11141-C1A1- 2