


流水號:188

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

**SEP. 12, 2025**

										管線編號 IA-16205-3"-S1P4				
					① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E —E —X —■ —= —==		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>富尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 3</div>
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21				
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	管路透裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-527			圖號:	檔號: IA-16205-S1P4- 2		