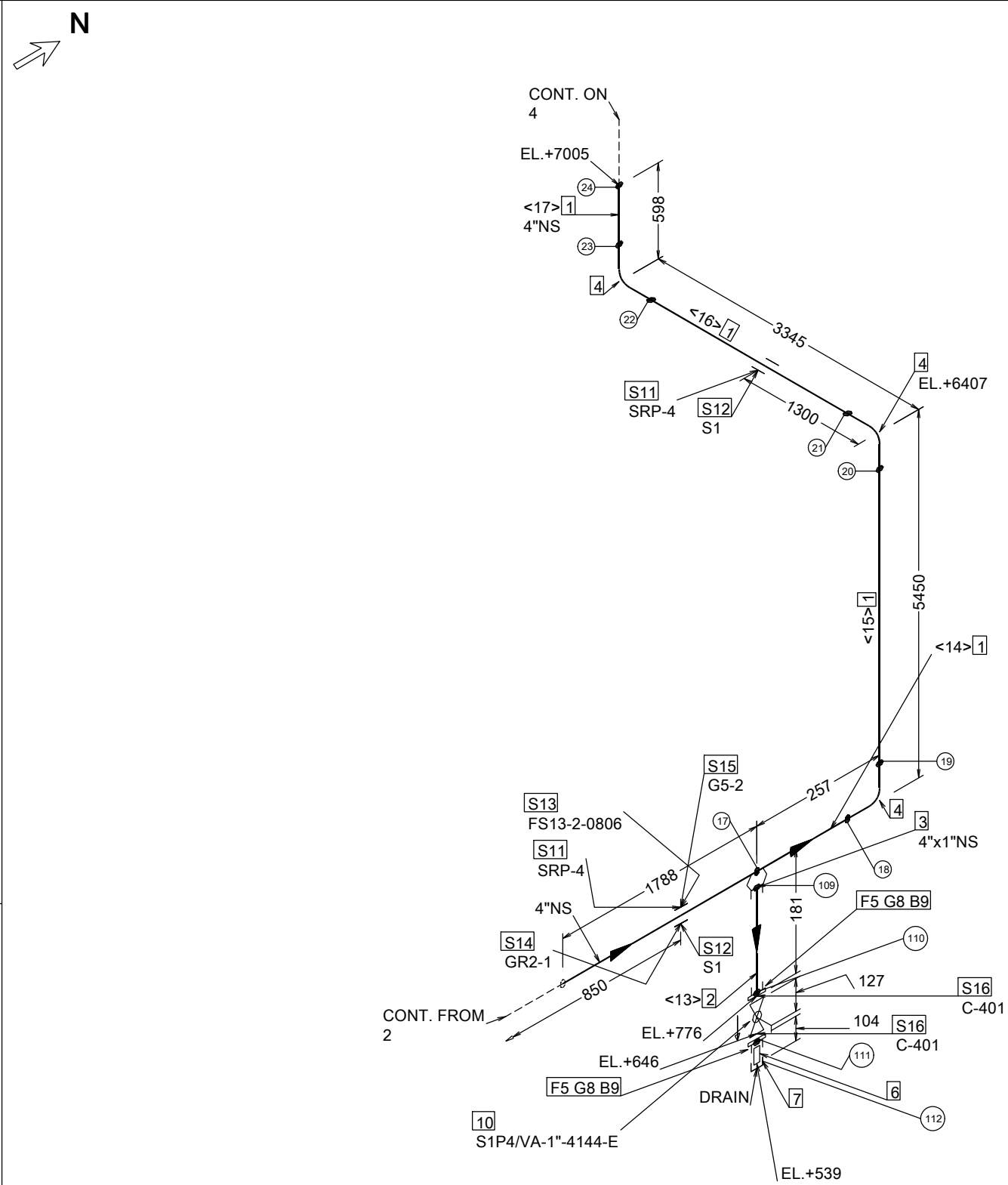


本圖完工後請速歸還

流水號:619



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
P-60106-4"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期  
建廠工程

管線工程  
立體配管圖

3  
9

檔號: P-60106-S1P4- 3

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	10.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P4/SOL-4"x1"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"x90	3
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	100	1		<14>	1893	4	
<15>	5146	4		<16>	3041	4	
<17>	446	4					

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 0.73~3.23 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳達明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-512	圖號: