

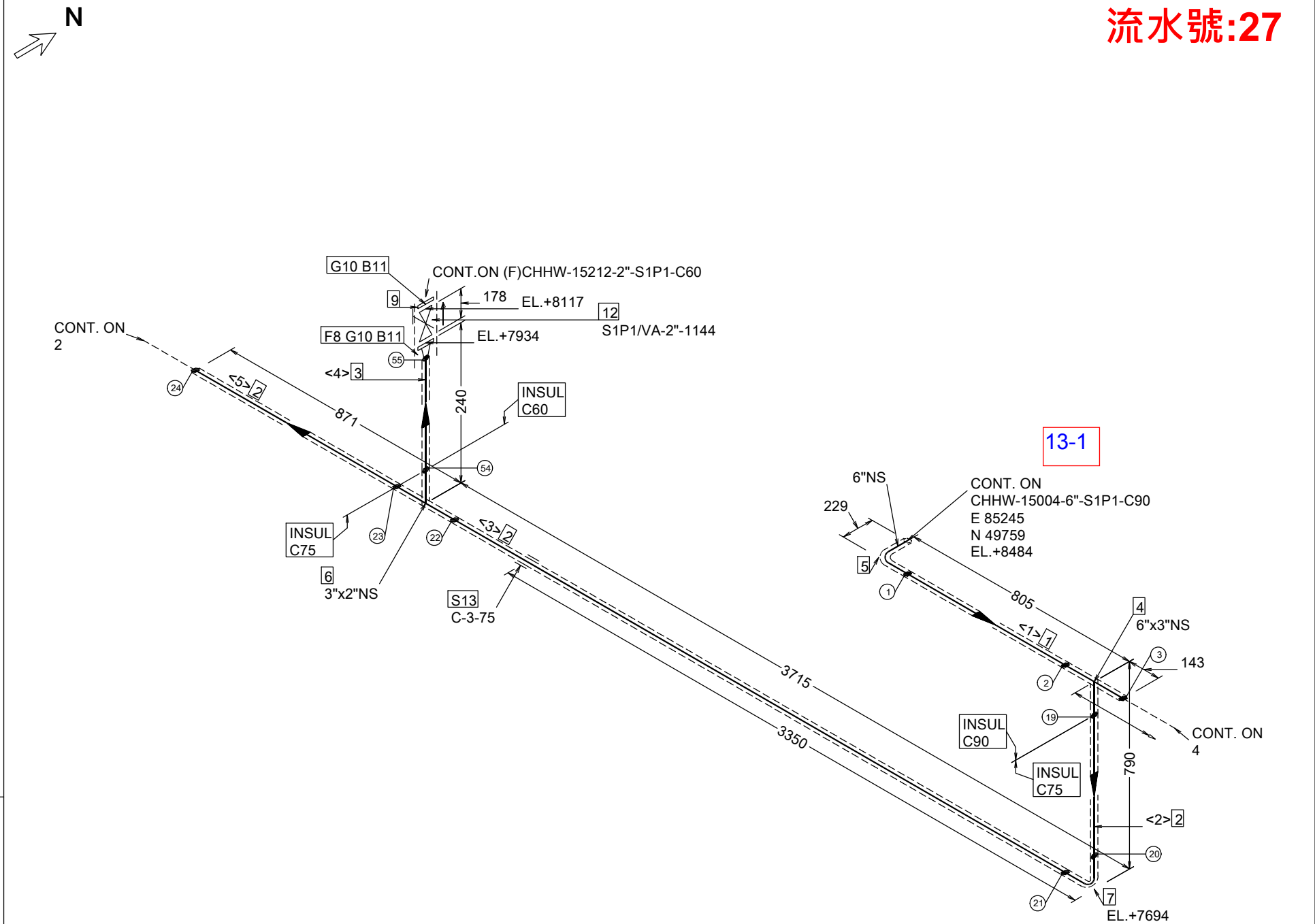
本圖完工後請速歸還

流水號:27

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	0.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	4.9M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	0.1M
FITTINGS				
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 3	S1P1/TB-6"X3"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"X90	1
6	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/TB-3"X2"	1
7	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1/VA-2"-1144	1
SUPPORTS				
13	CRADLE SHOE (C-3-75)	3	SUP/C-3"-75	1



CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	433	6		<2>	552	3	
<3>	3515	3		<4>	100	2	
<5>	785	3					

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 CHHW-15204-6"-S1P1-C90					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— X— —■— — —. —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -22 °C		管線等級: S1P1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C90		設 計		林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-568			圖號:			檔號: CHHW-15204-S1P1- 1			
 管線工程 立體配管圖 1 5															