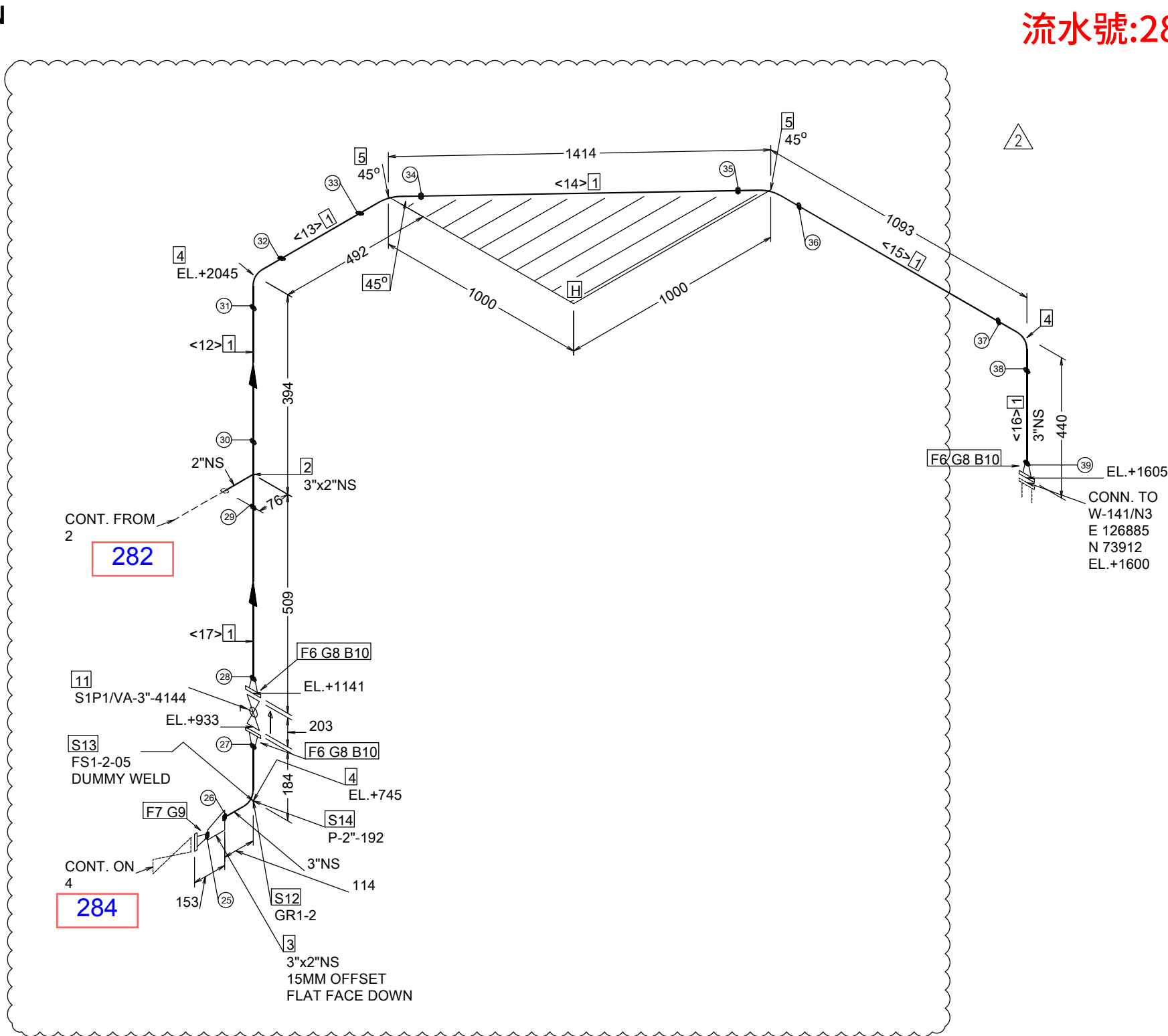


流水號:283

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025



		PIECE CUT	N.S.	REMARKS	PIECE CUT	N.S.	REMARKS
		NO LENGTH	(INS)		NO LENGTH	(INS)	
		<12> 194	3		<13> 327	3	
		<14> 1312	3		<15> 928	3	
		<16> 256	3		<17> 353	3	

		△2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
		△1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
		△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
		△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
		序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C	管線等級: C1A1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21						
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21							
管路塗裝:		管支撐	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			審尾一期 建廠工程	管線工程	3 4
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530	圖號:	檔號: IW-11104-C1A1- 3	立體配管圖				