		FABRICATIO	N MATERIALS					N												流水號	<u>₹:182</u>
H	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY													VVII 9 5//	
完	1	PIPE A312-TP:	304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-4	.0S	34.1M				λ 1	0									
		FITTINGS						179			/_(CONT. ON									
後	3	ASME B16.9 90 ELBOW LR	E BW A403-WP304 SMLS SCH40S BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 2	S1P4/TB-4"> S1P4/EB-4">		2	CONT. FR	ROM		/ / E	A-16214-2"- E 105135									
		ASME B16.9						1	9000	\$4 \$1	/ / E	N 48985 EL.+9946	19	5							
請		ERECTION M	IATERIALS							S1 <18:	>1 / S6 G5-2	2\									
速		COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY		4"NS/	710	89	S5 SRP-	-4								
記	4	SUPPORTS PIPE SHOE (S	1)	4	SUP/S1-4"		6		S5 SRP-4	> ₁₀₀ <19>1	365	\									
漫	5 6		NFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4		6			2 /	(1)	S1	<20>1								
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY					1		4"x2"NS	2	P615	3								
	PIEC NO	LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO	LENGTH	(INS)	MARKS								13)							
	<18> <20> <22>	2358	4 <19> 4 <21> 4 <23>	1003 1646 6000	4 4 4							<21>1	22								
	<24>	5058	4 <25>	6000	4							(14)		/ ⁷⁵⁰ /<22>	<u>S5</u>				100		
												3 EL.+790	7	*	SKP				192		
													15	6000	16 S4 S1	<23>1		CONT IA-162 E 125	210-2"-S1P4		
													S4 S1		7 60	00	S4	N 489	85		
														S6 G5-2	77315	74	∕ S1 ¹⁸ \	S	5] RP-4\		
														1	17/			89	\		
														(<u>S5</u>) SRP-	4 S5 SRP-4	<24>		14	35		
																	/ '	19	S4 S1	_/ <25>1	
																4"x	<2"NS		6105	20	
																				CONT. C	ON
																			\ <u>S6</u> G5-2	5 2 4 C	22
																				18))
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \																					
<u></u> 會 簽 分 配 <u></u> /	\exists																				
/4									DE	VISED											
									FOR CON		TION										
	_									12, 2025											
	-								OLI .	,									等编矩导		
																		管線編號 IA-16202-4"-S1P4			
								① 管件序號		[1] 管段編號	資料庫. 名稱:		工廠焊接 套	焊 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接			් ලින්ත්රික	鴻勝化學科技股份	
								& 須設計會縣 操作壓力: 6.5		₹: AMB °C	+	S1P4	製圖	胡庭瑋		1 🝵		_ =-=		E-shine Advanced Chem 台工程股份有	
	À	2025.09.12		RUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM} ² G 設計溫原	₹: 80 °C	保溫(冷)等級		設計	林信助	2025.04.2	⊣ 肾 ├─			FU.	-TAI ENGINEERING	CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03				林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG/CI 答 管	M² G X 60 分 材 塗 装			審核	陳安誠		→ 食 ├─			編尾一期 建廠工程		$ \begin{pmatrix} 4 \\ 7 \end{pmatrix}$
	<u>承</u> 序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修 改	說 明	—————————————————————————————————————	林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗装: 焊道. 塗裝:			- <u>焊接基準:</u> NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據圖號:	陳逢明 C2418-4-55		1 <u> </u> 圖號:				立體配管圖 6202-S1P4- 4	
	1,1 1/	**	12 61	u 9	*	17 1/1	70 1	坐板	1+ 个资勤		INDL 1日9次・	/0	17 14 IEU 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	C2418-4-58	SU	۰ ۱۱ /۱۸۰ است			,, u, . i, . i		