ſ	_	_][		FARDICATIO	N MATERIALS						N
	4	_		FABRICATIO	IN MATERIALS						IN
	門	]	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM COI	<u>DE</u>	QTY	
		-		PIPE							
	$\mathcal{T}$	_	1 2		304 EFW SCH40S PE ASM 304 EFW SCH40S PE ASM		1.1/2 3/4	S1P4/P-1 S1P4/P-3		14.5M 0.1M	
		-		FITTINGS							
	— 发	_ _	3	REDUCING TE B16.11	EE 3000# SW A182-F304 A	SME	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-	1.1/2"X3/4"	1	
		₹	4		NG 3000# SW A182-F304 A	ASME	1.1/2	S1P4/CFS	S-1.1/2"	2	
	慧		5	90 ELBOW 300	00# SW A182-F304 ASME I	B16.11	1.1/2	S1P4/ES-	1.1/2"X90	4	
	 ≥±	<u>.</u>		ERECTION N	MATERIALS						CONT.
		<u>-</u>	PT	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S.	ITEM COI	DE	QTY	12
	歸	<u> </u>	NO —	FITTINGS			(INS)		<del>_</del>		12
	<del>}</del> ≡	₽IJ	6		0MM) TOE(NPT) A312-TP3	04 SMLS	3/4	S1P4/NIP	-3/4"X100LXTOE	1	
	725		7	SCH80S ASMI		3/4	S1P4/CT-3/4"		1		
				VALVES / IN-LIN	NE ITEMS						
			8		W A182-F304 BB OS &Y RS		3/4	S1P4/VA-	3/4"-1844	1	
				SUPPORTS							
			9	PIPE GUIDE (			1.1/2	SUP/G5-1		2	
			10 11	PIPE SHOE (S SUPPORT RE	INFORCING PAD (SRP-1.1	/2)	1.1/2 1.1/2	SUP/S1-1 SUP/SRP		4 4	
		Ì									
			PIECE		N.S. REMARKS	PIECE	CUT	N.S. R	EMARKS		
			NO <14>	LENGTH	(INS) 1.1/2	NO <15>	LENGTH 1136	(INS) 1.1/2			
			<16> <18>	2586	1.1/2 1.1/2	<17> <19>	686 100	1.1/2 3/4			
			<20>	6000	1.1/2						
		_									
會	·	<u>,</u>									
		$\stackrel{\wedge}{=}$									
	_										
+	$\perp$	_									
											1 管件序號
	+	$\dashv$	$\wedge$		T						& 須設計會
$\dashv$	+	-		2025 00 42	DEVISED FOR (	CUNCTU	ICTION		林信品	陳逢明	操作壓力: 3
			1\	2025.09.12	REVISED FOR O	CINOTRI	UCTION		林信助		設計壓力:6

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

FOR APPROVAL

改

說

À

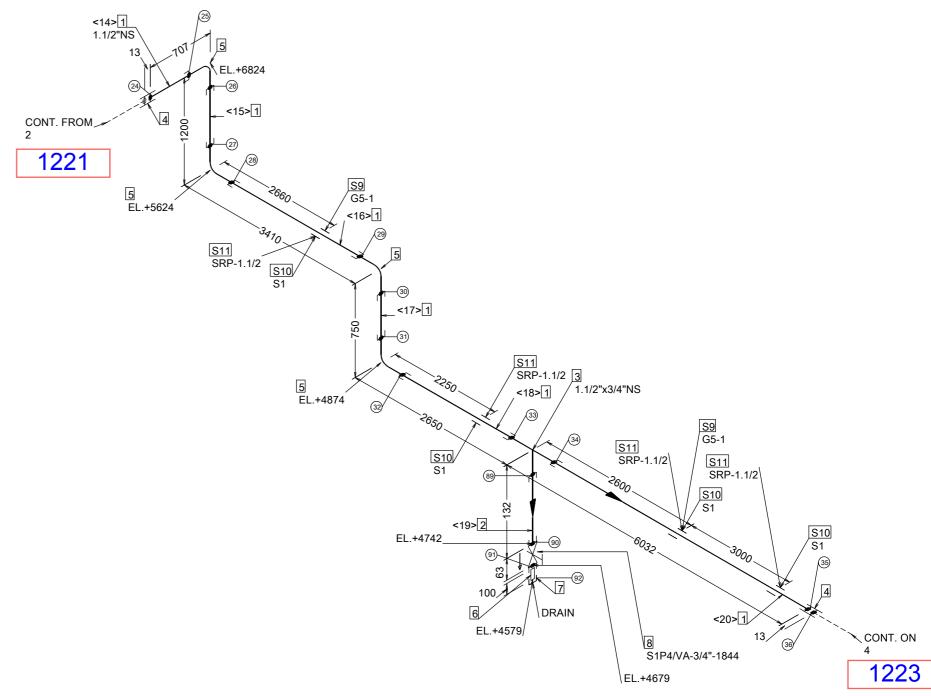
2025.04.21

林信助

林信助

修改

流水號:1222



## **REVISED** FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

											管線編號 WW-61203-1.1/2"-S1P4		
	<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管</li><li>&amp; 須設計會驗管線</li></ul>	管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱	工廠焊接 至	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 图			接合點 管支持 	* 蒸汽追蹤管 ————	海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
	操作壓力: 3.6 KG/CM <sup>2</sup> G 打	操作溫度: 38 ℃	管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	會			富倉		公司	
陳逢明	設計壓力: 6.5 KG/CM <sup>2</sup> G 記	設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21					-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
陳逢明	試驗基準: Air 7.	.15 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21	簽			崙尾一期 _	管線工程		
陳逢明		管 材 塗 装   一	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21				建廠工程	立體配管圖	7	
認可	焊道. 塗裝·	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號. C2418-4-513 C2418-4-534				:		檔號: WW-61203-S1P4- 3				