


**N**

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<42>	1918	1		<43>	100	1	
<44>	418	1		<45>	2846	1	
<46>	100	1		<47>	520	2	
<48>	4647	2		<49>	1850	2	



				
				
	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明
	2025.04.30	FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

										管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F	
□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —— —E—E—   ✕   —■—   —   —			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25   °C		管線等級:    S1P1F		製   圖   林宜靜   2025.04.30		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60   °C		保溫(冷)等級:		設   計   江珍芳   2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核   江珍芳   2025.04.30					
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可   陳逢明   2025.04.30		圖號:	檔號: FW-909A04-S1P1F- 7	<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>7</div> <div>16</div>
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:   10 %		依據圖號:				