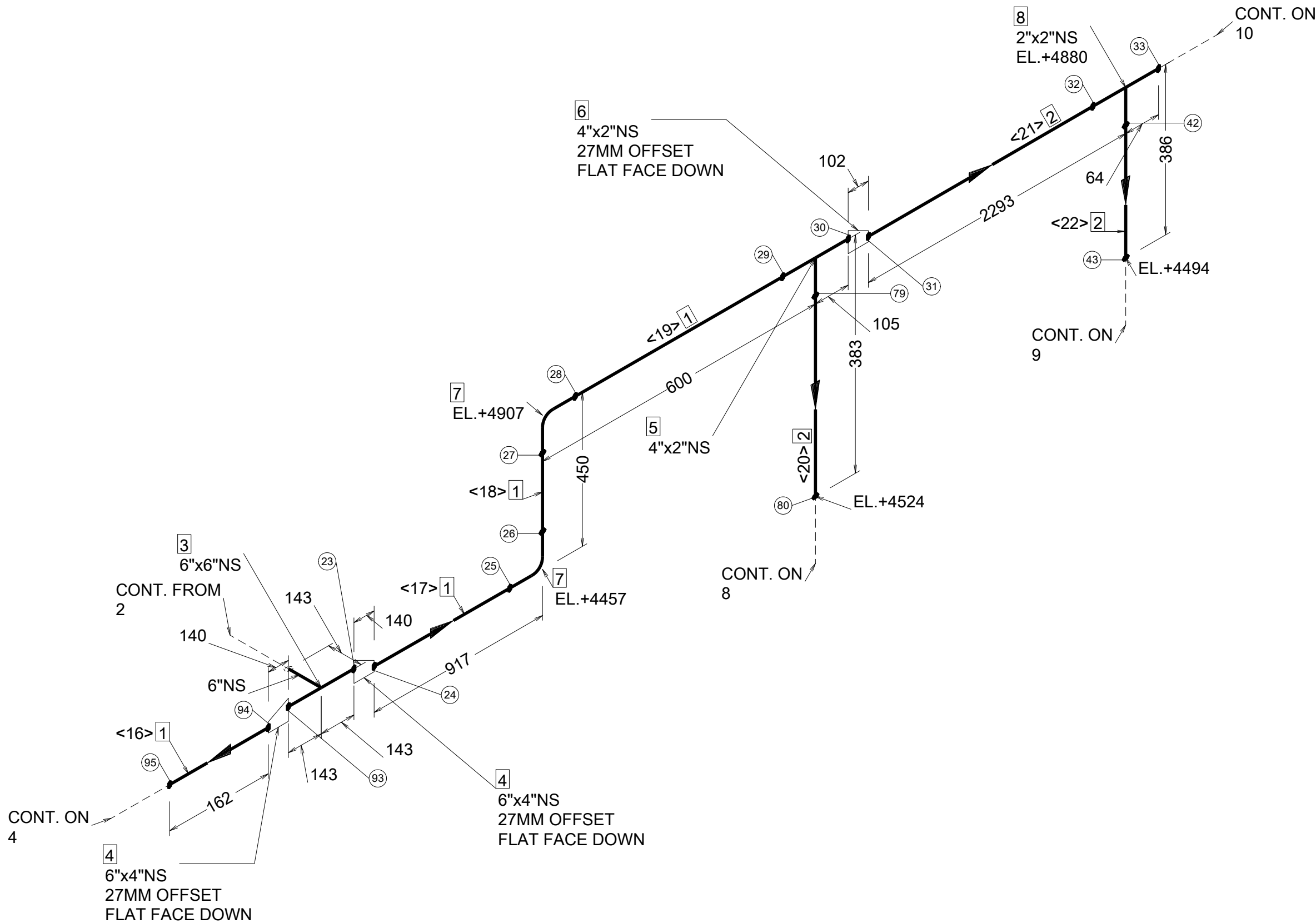


會	簽
	

FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025



FABRICATION MATERIALS				
COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE				
PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	4	S1P1F/P-4"-10S	1.58	
PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	2.98	
FITTINGS				
TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1F/TB-6"	1	
REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 4	S1P1F/RE-6"x4"	2	
REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1F/TB-4"x2"	1	
REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1F/RE-4"x2"	1	
90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1F/EB-4"x90	2	
TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	162	4		<17>	765	4	
<18>	146	4		<19>	343	4	
<20>	294	2		<21>	2229	2	
<22>	322	2					

[illegible]

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計 江珍芳 2025.04.30				管線工程	
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核 江珍芳 2025.04.30				管線工程	
管路塗裝:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.30				管線工程	
管支撐		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷)不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	
焊道塗裝:		管支撐		圖號:		檔號: FW-909A05-S1P1F- 3		3 11	