

流水號:346

流水號:346

347

CONT. ON 2

PG 21204

EL.+9786

C3S1/VA-1/2"-1U12

EL.+9740

4"x1/2"NS

EL.+9568

EL.+9225

S14 PO2-370

2

FT 21202

S13 FS6-2-03

S11 S1-150

S12 G5-2

EL.+7557

EL.+6457


CONT. ON MS-21341-6"-C3S1-HC2 E 84705 N 71150 EL.+5864

351

REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 26. 2025

HOLD!

										管線編號 MS-21201-4"-C3S1-HC2								
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱 :		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=   —.=			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.										
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 194.2   °C		管線等級:        C3S1		製   圖		謝鳳菁		2025.04.21		會  策				富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 230   °C		保溫(冷)等級: HC2		設   計		鄧基宏		2025.04.21								
試驗基準: Air		17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認   可		陳達明		2025.04.21								
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-549 C2418-4-503			圖號:		檔號: MS-21201-C3S1- 1							
													衛尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>4</div>	