

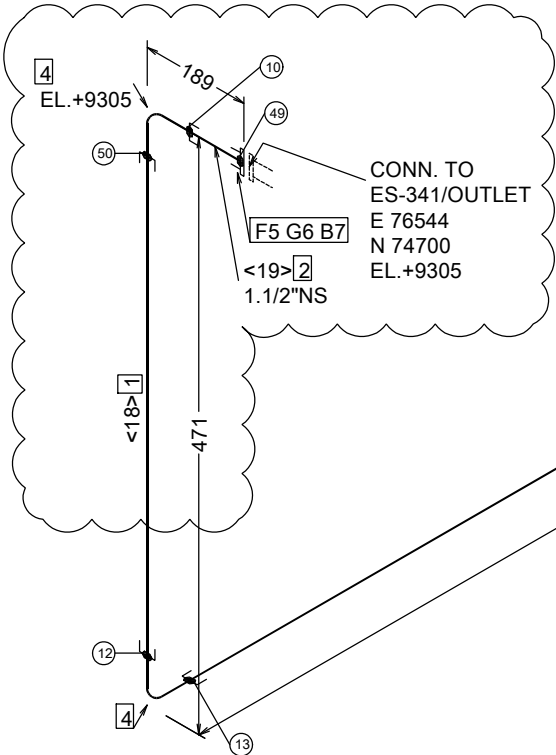
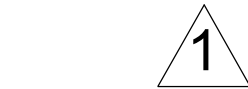
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	4.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	5.1M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	2
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4
SUPPORTS				
8	U-BOLT (UBA-1.1/2)	1.1/2	SUP/UBA-1.1/2"	2
9	FIELD SUPPORT (FS6-1A-02)	1.1/2	SUP/FS6-1A-1.1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<17>	4074	1.1/2		<18>	407	1.1/2	
<19>	151	1.1/2		<20>	4936	1.1/2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

流水號:1214

1212

CONT. FROM
2

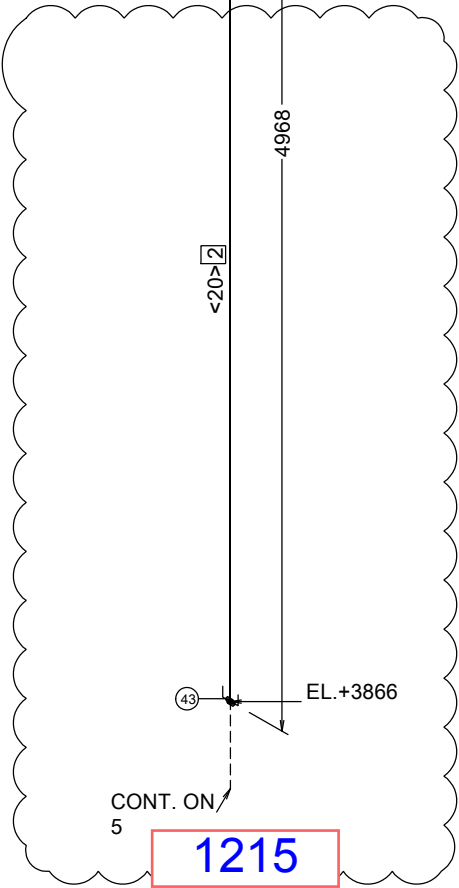
1.1/2"NS
32
1.1/2"x1.1/2"NS
EL.+8834

S9
FS6-1A-02

S8
UBA-1.1/2
EL.+7975

S9
FS6-1A-02

S8
UBA-1.1/2



EL.+3866

CONT. ON
5

1215



管線編號
WW-21371-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

4
5

檔號: WW-21371-S1P4- 4

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB °C

管線等級: S1P4

製圖 謝鳳菁 2025.07.03

會
簽

設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.07.03

試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.07.03

管路塗裝:

管支撐

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.07.03

焊道:
塗裝

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-506

圖號:

△

△

①

Ⓐ

序次

日期

修改說明

修改

認可