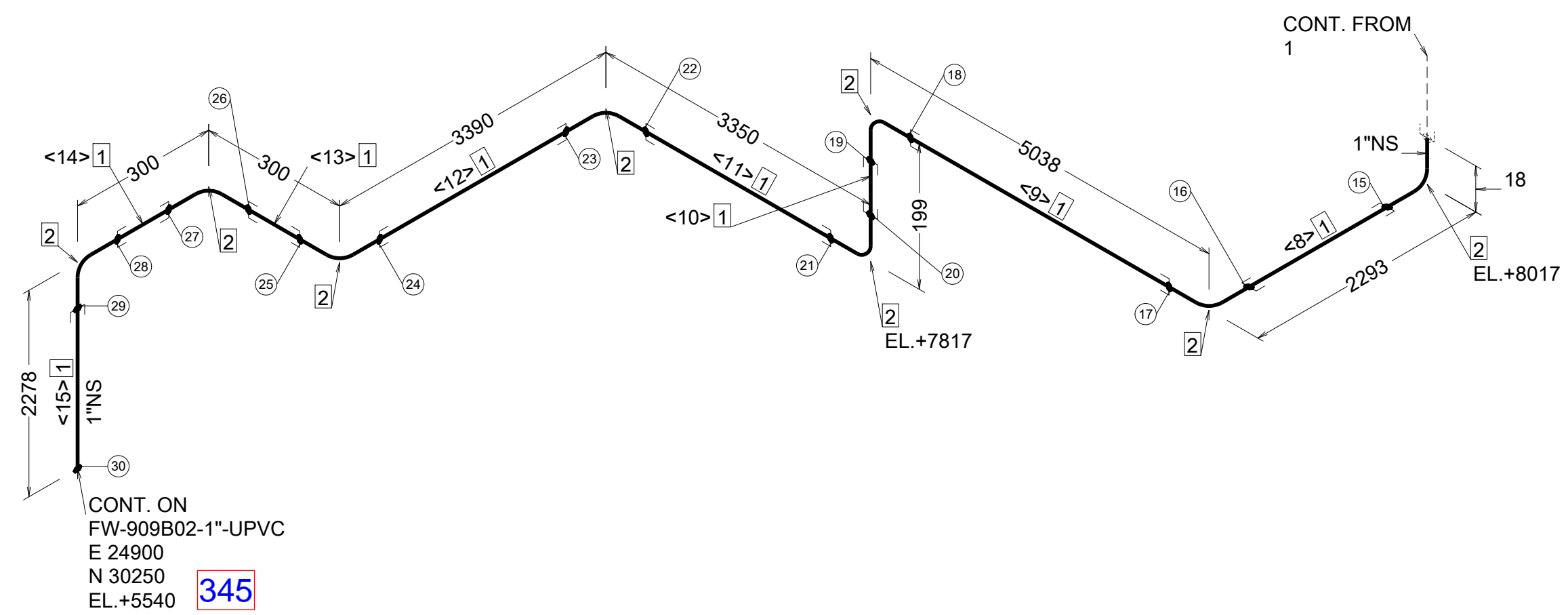


流水號:394

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	16.9M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1	UPVC/ES-1"X90	8

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	2257	1		<9>	5002	1	
<10>	163	1		<11>	3314	1	
<12>	3354	1		<13>	264	1	
<14>	264	1		<15>	2260	1	



**FOR CONSTRUCTION**

**JUN. 09, 2025**

[illegible]

										管線編號 FW-909C02-1"-UPVC				
					□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: UPVC	製 圖	林宜靜	2025.04.30	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>審尾一期    管線工程    2 建廠工程    立體配管圖    2</div>
△					設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設 計	江珍芳	2025.04.30				
△0	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	江珍芳	2025.04.30				
△A	2025.04.30	FOR APPROVAL		江珍芳	陳逢明	管路塗裝:	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.30				
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:			圖號:	檔號: FW-909C02-UPVC-2		