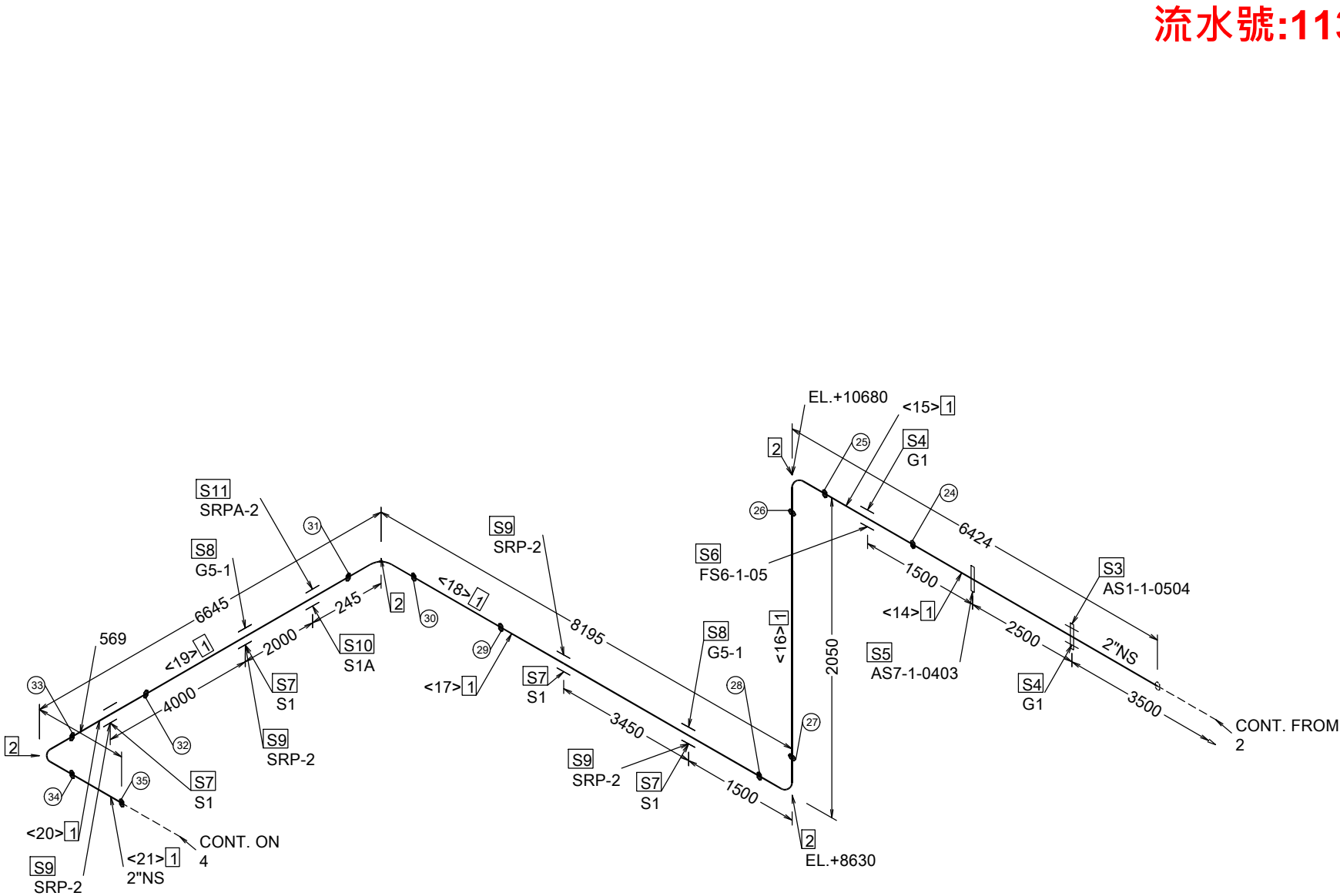


本圖完工後請速歸還

流水號:113



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	23.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0504)	2	SUP/AS1-1-2"	1
4	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	2
5	AUXILIARY SUPPORT (AS7-1-0403)	2	SUP/AS7-1-2"	1
6	FIELD SUPPORT (FS6-1-05)	2	SUP/FS6-1-2"	1
7	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	4
8	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	4
10	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	1
11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	5500	2		<15>	848	2	
<16>	1898	2		<17>	6000	2	
<18>	2043	2		<19>	6000	2	
<20>	493	2		<21>	493	2	



## FOR CONSTRUCTION

**JUL. 15, 2025**

管線編號	
FO-90519-2"-S1P1F	
	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
	<div>3 6</div>
檔號: FO-90519-S1P1F- 3	

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會    簽		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 材 塗 裝 鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:	管 支 撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-545			圖號:		

△				
△				
⊙	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可