

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

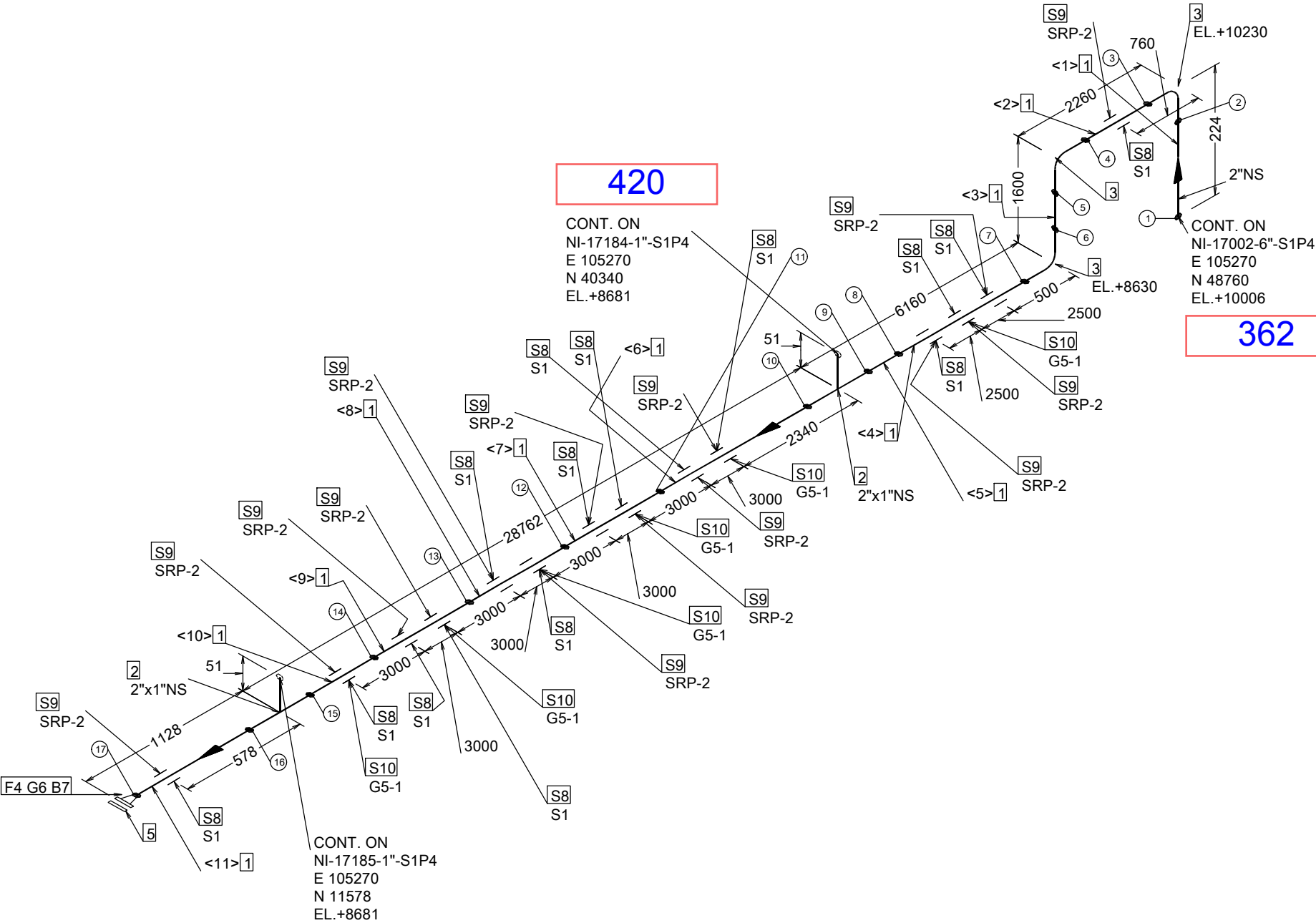
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	39.4M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"x1"	2
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"x90	3
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x85L	4
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	14
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	14
10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	148	2		<2>	2108	2	
<3>	1448	2		<4>	5800	2	
<5>	220	2		<6>	6000	2	
<7>	6000	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2		<10>	4634	2	
<11>	1000	2					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
NI-17147-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 70  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

簽

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

簽

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-566 C2418-4-514

圖號:

檔號: NI-17147-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		