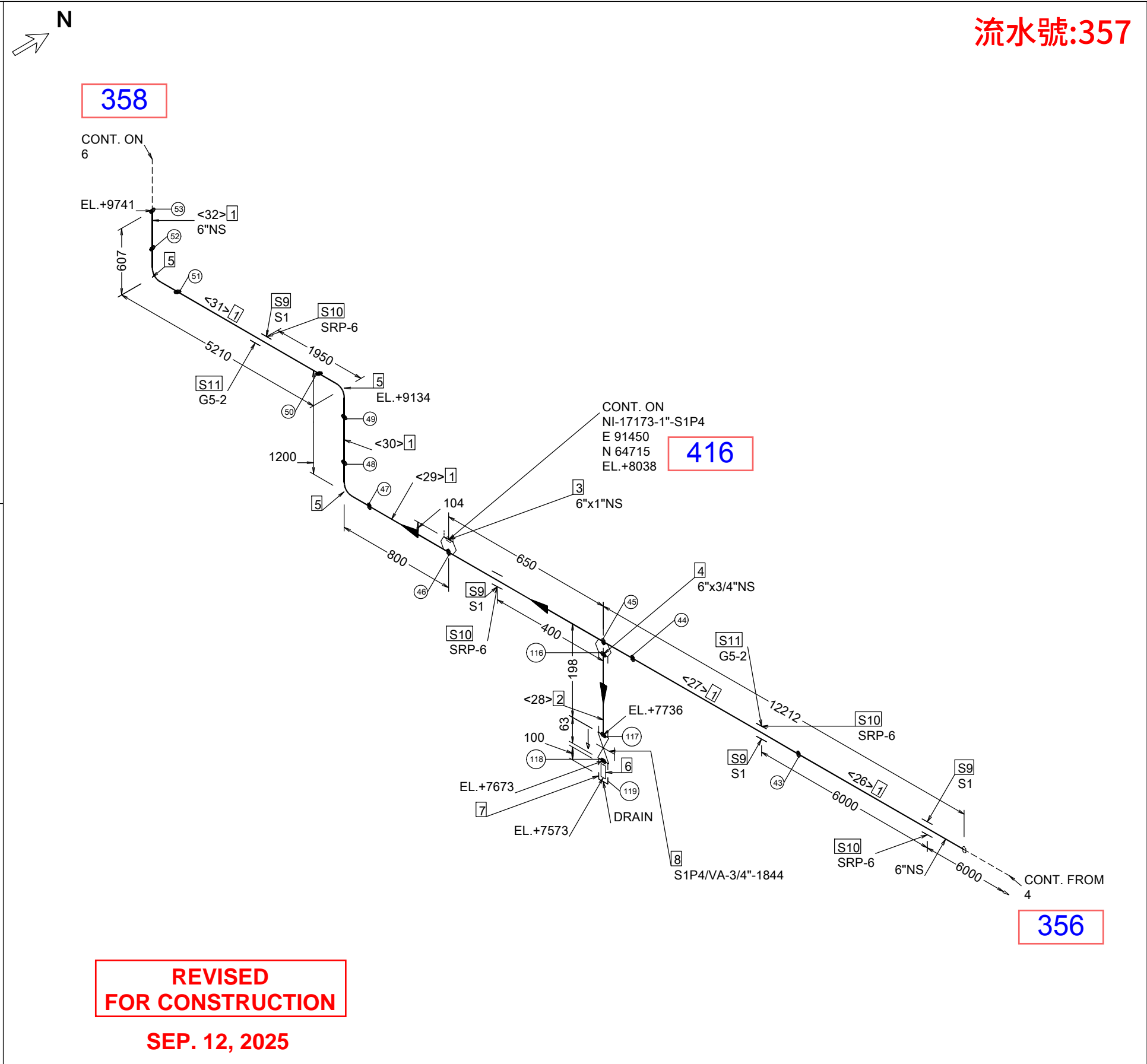



[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	19.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P4/SOL-6"X1"	1
4	SOCKET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 3/4	S1P4/SOL-6"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
9	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	4
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	4
11	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<26>	6000	6		<27>	6000	6	
<28>	100	3/4		<29>	1433	6	
<30>	742	6		<31>	4752	6	
<32>	378	6					



											管線編號 NI-17002-6"-S1P4					
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB    °C		管線等級:    S1P4		製   圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70    °C		保溫(冷)等級:		設   計		林信助		2025.04.21						
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認   可		陳達明		2025.04.21				<div>管尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>5 10</div>
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568		圖號:		檔號: NI-17002-S1P4- 5				