		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:49
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		//[L/J\\ J//L-T-J
	-	PIPE	<u>· · · ·</u>				
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	6 1.1/2	S1P1F/P-6"-10S S1P1F/P-1.1/2"-40S	0.8M 0.1M	f f	
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 1.1/2 6	S1P1F/SOL-6"X1.1/2" S1P1F/EB-6"X90	1	E 95900 N 62034 EL.+1864	
請煉	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1F/FRWN-6"	1	4"NS	
	PT	ERECTION MATERIALS COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	6 BFO-02	
還	NO NO	FITTINGS	(INS)			EL.+1006 EL.+1002 F5 G9 B10 S13 BA1-4-02	
	6 7	FOAM HYDRANT 150# RF (BY VENDOR) (BFO-02) NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	6 1.1/2	S1P1F/HYDRANT-6" S1P1F/NIP-1.1/2"X100LXTOE	1 1	DUMMY WELD	
	8	SCH80S CNS 6331 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 GASKETS	1.1/2	S1P1F/CT-1.1/2"	1	S12 S14 GR2-5	
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1F/GR-6"	1	P-4"-286	
	10	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1F/BS4-3/4"X105L	8	146)	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				(149)	
	11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1844	1	3	
		SUPPORTS				6"x1.1/2"NS 98	
	12	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 (P-4"-286) BASE ANCHOR (BA1-4-02)	6	S1P1F/P-4"-6" SUP/BA1-4-6"	1	571	
	14	GROUT (GR2-5)	6	SUP/GR2-6"	1	EL.+478	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				36 4 4 V	
	PIEC NO <44>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 100 1.1/2 <45>	CUT I LENGTH (742	N.S. REMARKS (INS) 6		100 110 110 111	
	-	1.02	7-72			EL.+383	
	-					DRAIN/	
	-						
							CONT. FROM
							/
分配 △	7						
	_					FOR CONSTRUCTION	
						JUL. 15, 2025	
	-					管線編號 FO 00401 6"	C1D1E
	1					「1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	
						& 須設計會驗管線	化學科技股份有限公司 ne Advanced Chemicals Ltd.
	\bigwedge_{\wedge}					操作壓力: 10 KC/M² G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會 富台工 影計壓力: 12.3 KG/M² G 設計溫度: 60 ℃ 保溫(今)等級: 設 計 陳至鉉 2025.04.21	程股份有限公司
	$\hat{\mathbb{Q}}$	2025 07 15 EOD CONSTRUCTION		 陳至鉉	陳逢明	対験 注: Weter	ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 8
	Â	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	用 試驗基準: Water 18.45 ^{KC} CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	管線工程 8 立體配管圖 18
	序次	日期 修改	説 明	修改	認可		
	-	. '		I		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	