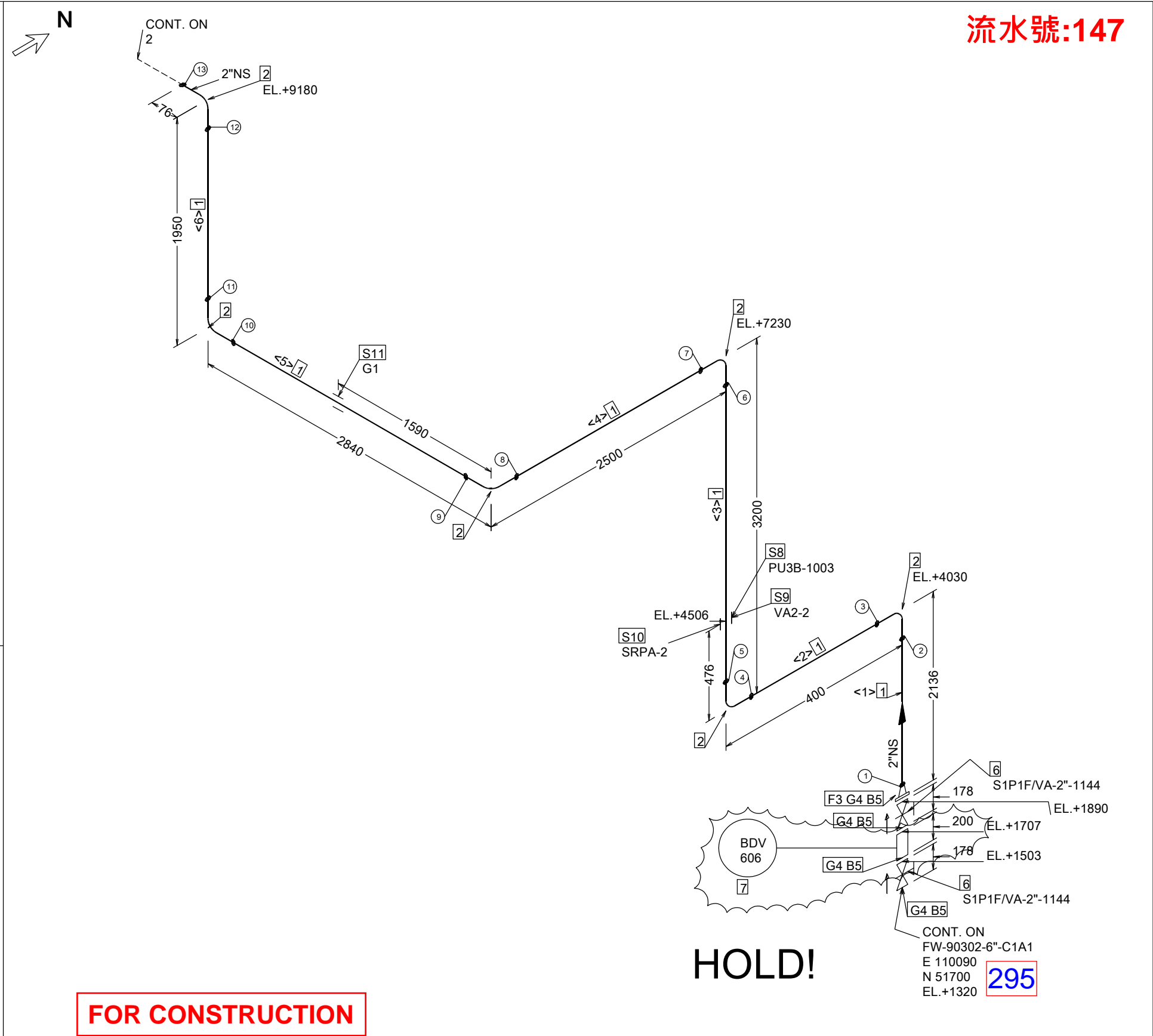


分配  

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	12.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	6
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	4
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1F/VA-2"-1144	2
INSTRUMENTS				
7	DELUGE VALVE 150# RF (BY OTHER) BDV 606	2		1
SUPPORTS				
8	PICK UP (PU3B-1003)	4	SUP/PU3B-4"	1
9	VERTICAL ANCHOR (VA2-2)	2	SUP/VA2-2"	1
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	1
11	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1996	2		<2>	248	2	
<3>	3048	2		<4>	2348	2	
<5>	2688	2		<6>	1798	2	



										管線編號 FW-913C06-2"-S1P1F											
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .					Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.											
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25   °C		管線等級:    S1P1F		製   圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策					富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60   °C		保溫(冷)等級:		設   計		陳至鉉		2025.04.21											
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21											
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認   可		陳達明			2025.04.21								
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-512 C2418-4-510				圖號:		檔號: FW-913C06-S1P1F- 1		管尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		1 3	