

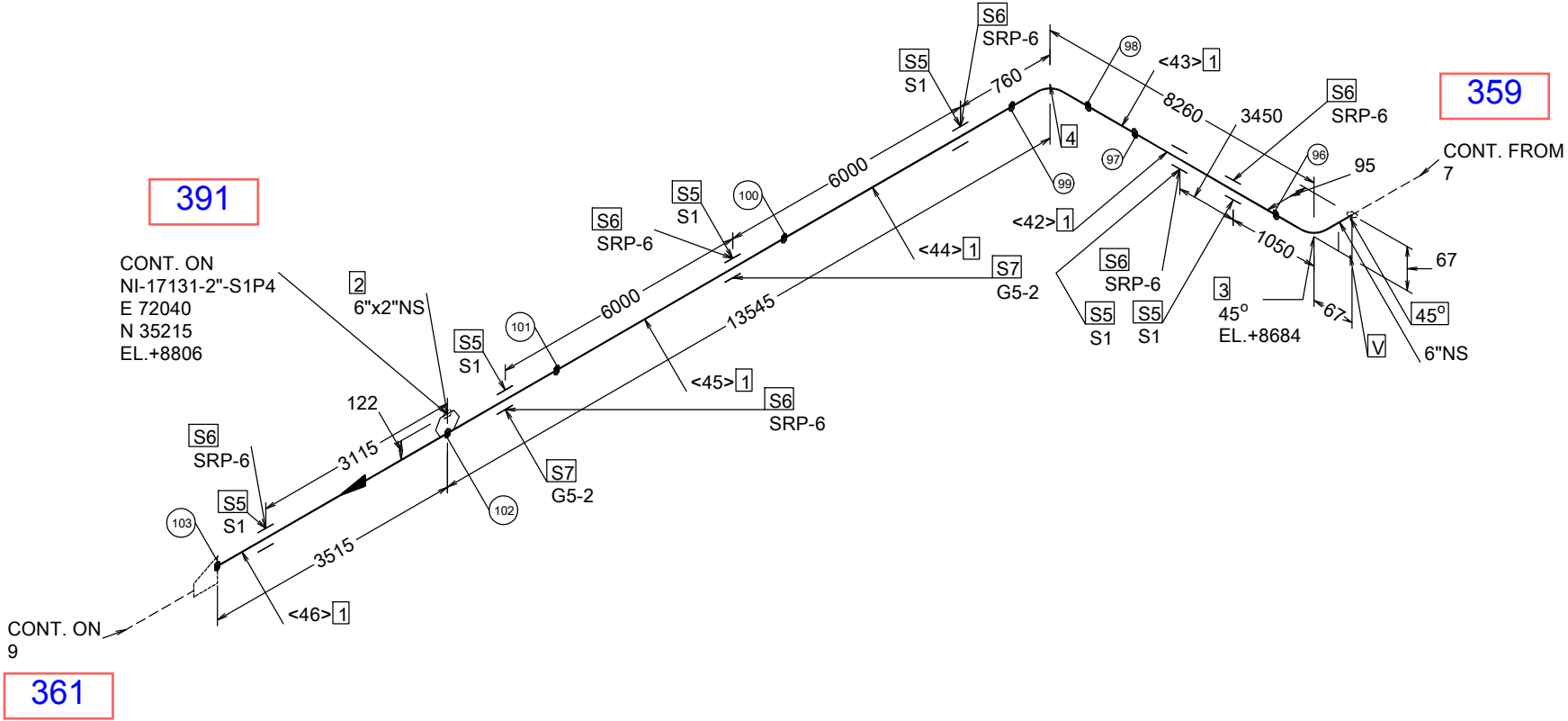
本圖完工後請速歸還

流水號:360



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	24.8M
FITTINGS				
2	WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH40S MSS SP-97	6 x 2	S1P4/WOL-6"x2"	1
3	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"x45	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"x90	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	6
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	6
7	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<42>	6000	6		<43>	1936	6	
<44>	6000	6		<45>	6000	6	
<46>	4831	6					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
NI-17002-6"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: NI-17002-S1P4- 8

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568

圖號:

管線編號

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可