本圖完工後請速歸還

流水號:1031

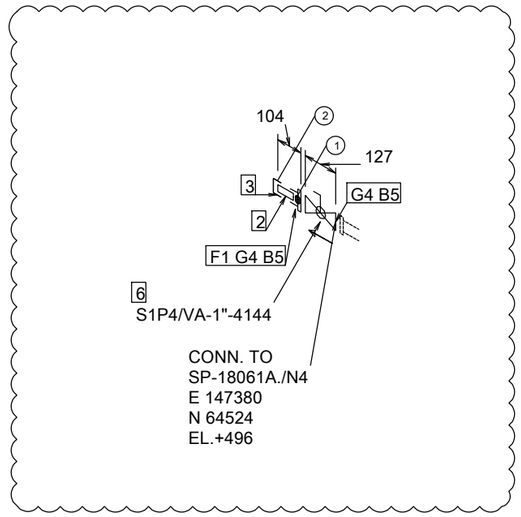
FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FLANGES			
1	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
2	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
3	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
	GASKETS			
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P4/GR-1"	2
	BOLTS			
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4144	1

N



1

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

會簽	
分配	

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 0.8 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 0.88 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖	陳郁惟	2025.07.03	會簽
設計	陳至鉉	2025.07.03	
審核	陳安誠	2025.07.03	
認可	陳逢明	2025.07.03	

依據圖號: C2418-4-530
圖號:

管線編號
TRIM-SP18061A-D-1"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: TRIM-SP18061A-D-S1P4- 1