		FABRICATION MATERIALS				
1 11	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	测
圖	NO NO		(INS)		<u> </u>	
完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.3M	
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-3"-40S S1P4/P-1/2"-40S	0.3M 0.1M	TO PG
		FITTINGS				16 S1P4/VA-1/2"-4144 (PG 13203) EL.+1338
後	3	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	3 x 1.1/2	S1P4/SC-3"BX1.1/2"P	1	108
1 11	5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 1/2 3	S1P4/SOL-3"X1/2" S1P4/EB-3"X90	1 2	860 ₂₀ EL.+1227
請		FLANGES				80U ② F8 G11 B14
速	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	1	CONT. ON
	7	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1	F6 G9 B12 G9 G9
歸	8	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P4/FRSW-1/2"	1	
還						3"NS 15 241 S1P4/VA-3"-3144
		ERECTION MATERIALS				184
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	99
	NO _	GASKETS	(INS)			(S) \(\sigma \) \(
	9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2	
	10	ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	1	
	11	ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	1/2	S1P4/GR-1/2"-ZW#7500	1	20
		ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 BOLTS				250
	12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	4	4 3"x1/2"NS
	13	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4	
	14	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				
	15	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS	3	S1P4/VA-3"-3144	1	
	16	STELLITED API-600 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT		S1P4/VA-1/2"-4144	1	
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 INSTRUMENTS				
	17	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 13203	1/2		1	
						3250
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
	PIECI NO	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (IN	S. REMARKS S)		3 EL.+947
	<1>	100 1/2 <2>	LENGTH (IN: 272 3	-,		EL.+1061 3"NS 209
	-					22 3 4 4 20 10 2
	1					3"x1.1/2"NS }
簽	1					CONN. TO F7 G10 B13
						(P-132B/DISCH
	1					REVISED E 25500 N 84200 E1 +735
						FOR CONSTRUCTION
	1					
						SEP. 12, 2025
						管線編號
]					PW2-13124-3"-S1P4
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場提接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 (2018 a 海勝化學科技股份有限公司
						操作壓力: 5.3 KG/Lg 保温度: 30 C 管線等級: S1P4 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 設計壓力: 8.5 KG/Lg 引 設計溫度: 70 C 保溫(今)等級: 設 計 陳郁惟 2025.04.21
	Â	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陳郁惟	陳逢明	設計壓力: 8.5 KG/CM² G 設計溫度: 70 C 保溫(冷)等級: 設計 陳郁惟 2025.04.21
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳郁惟	陳逢明	試驗基準: Air 9.35 KC/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳郁惟	陳逢明	
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	Fi Di 全 表 :
			_			