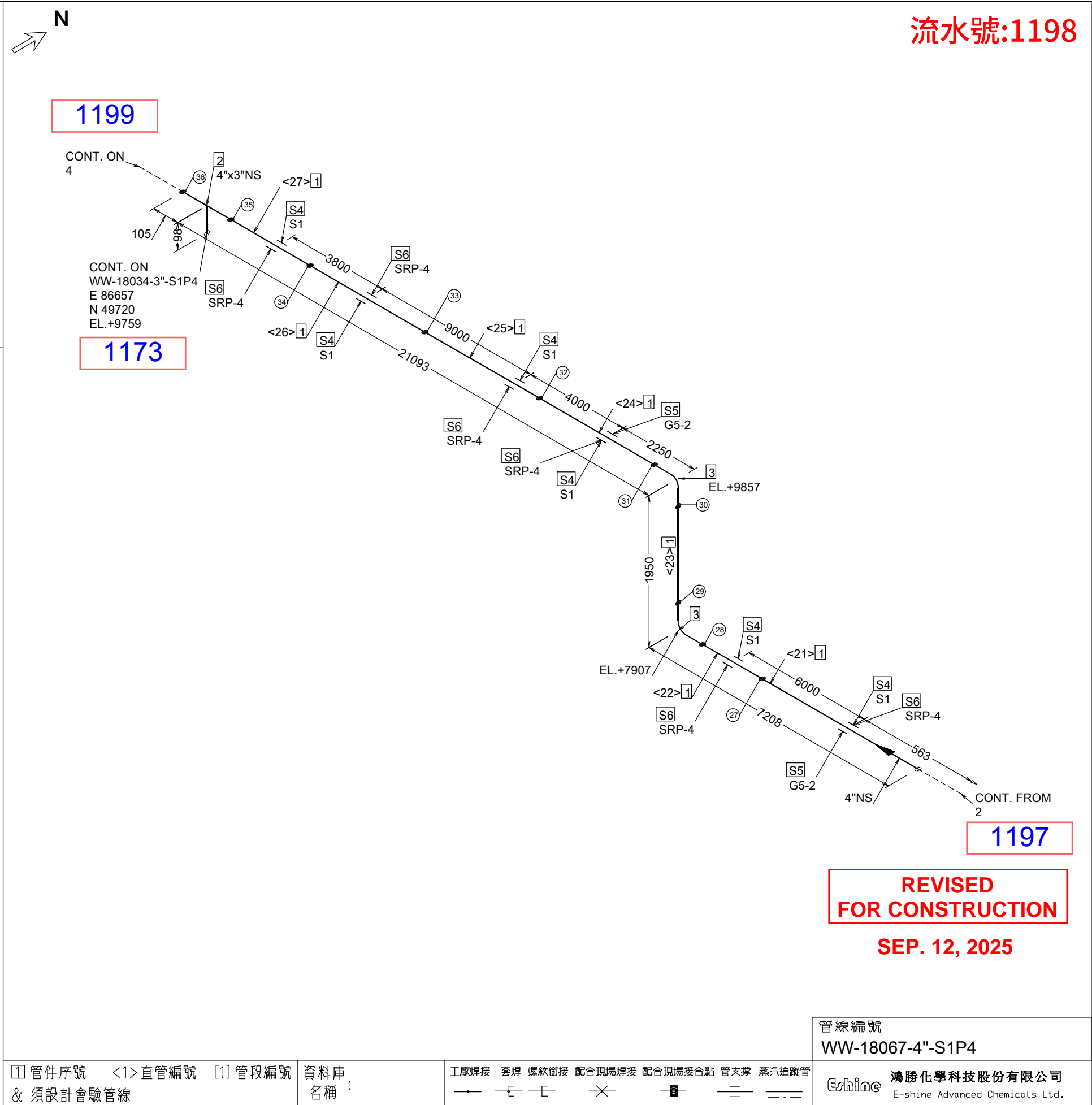


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<21>	6000	4		<22>	1056	4	
<23>	1646	4		<24>	6000	4	
<25>	6000	4		<26>	6000	4	
<27>	2836	4					



操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期</div><div>建廠工程</div></div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>3</div> <div>6</div>
設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
試驗基準:	4.4 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:	管 材 塗 裝 鍍鋅及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21				
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-578 C2418-4-530	圖號:		檔號: WW-18067-S1P4- 3		