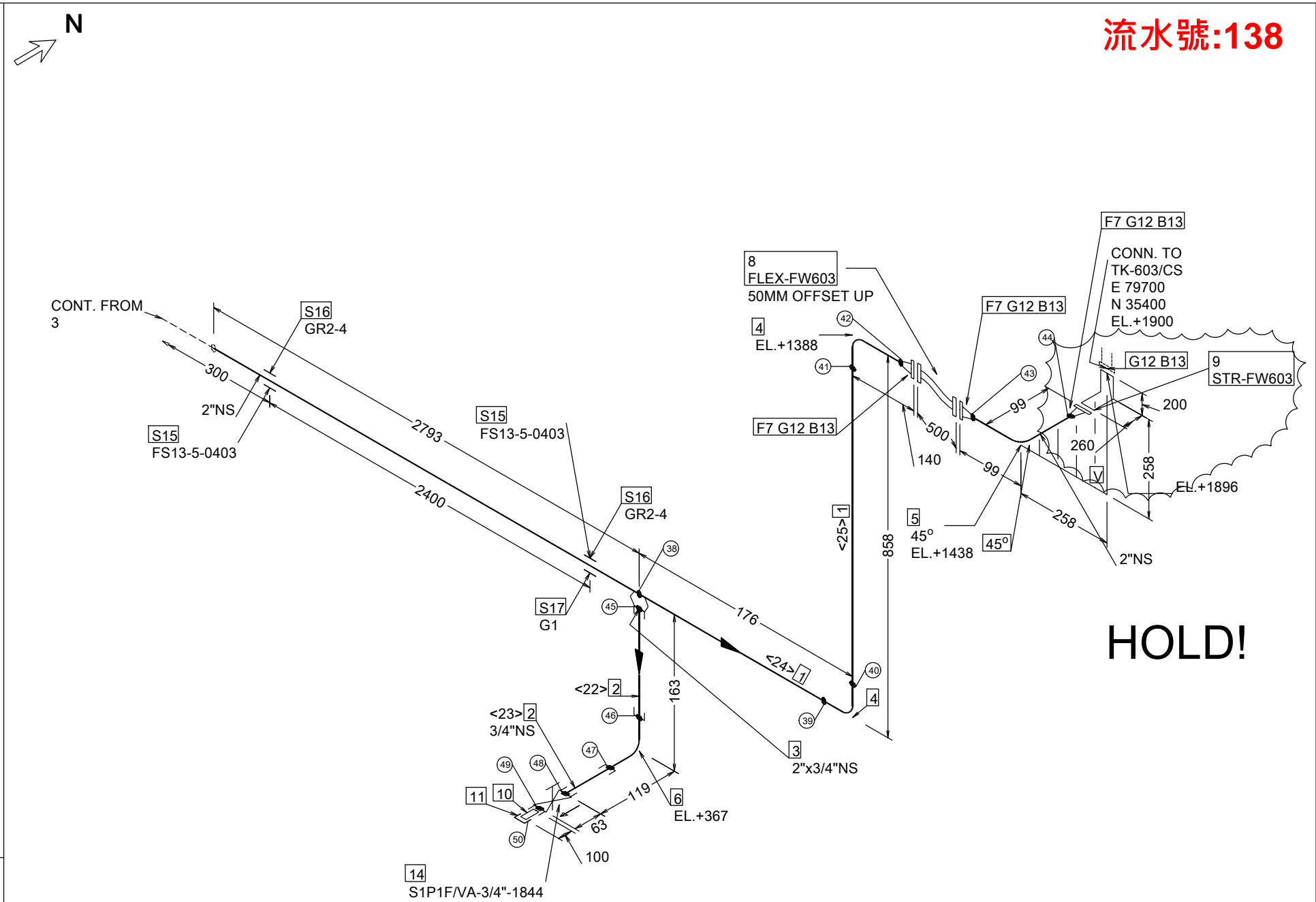


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	3.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.2M
<u>FITTINGS</u>				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1F/SOL-2"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	2
5	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X45	1
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/ES-3/4"X90	1
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	3
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-FW603)	2	S1P1F/FLX-2"	1
9	RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FW603)	2	S1P1F/YSTV-2"	1
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1
<u>GASKETS</u>				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	4
<u>BOLTS</u>				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
14	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1
<u>SUPPORTS</u>				
15	FIELD SUPPORT (FS13-5-0403)	2	SUP/FS13-5-2"	2
16	GROUT (GR2-4)	2	SUP/GR2-2"	2
17	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<22>	100	3/4		<23>	100	3/4	
<24>	2893	2		<25>	706	2	

△				
△				
⊙	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FW-913C03-2"-S1P1F							
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— ✕ —■— — —. —					E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鈺		2025.04.21							
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510				圖號:		檔號: FW-913C03-S1P1F- 4					
												審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		4 4	