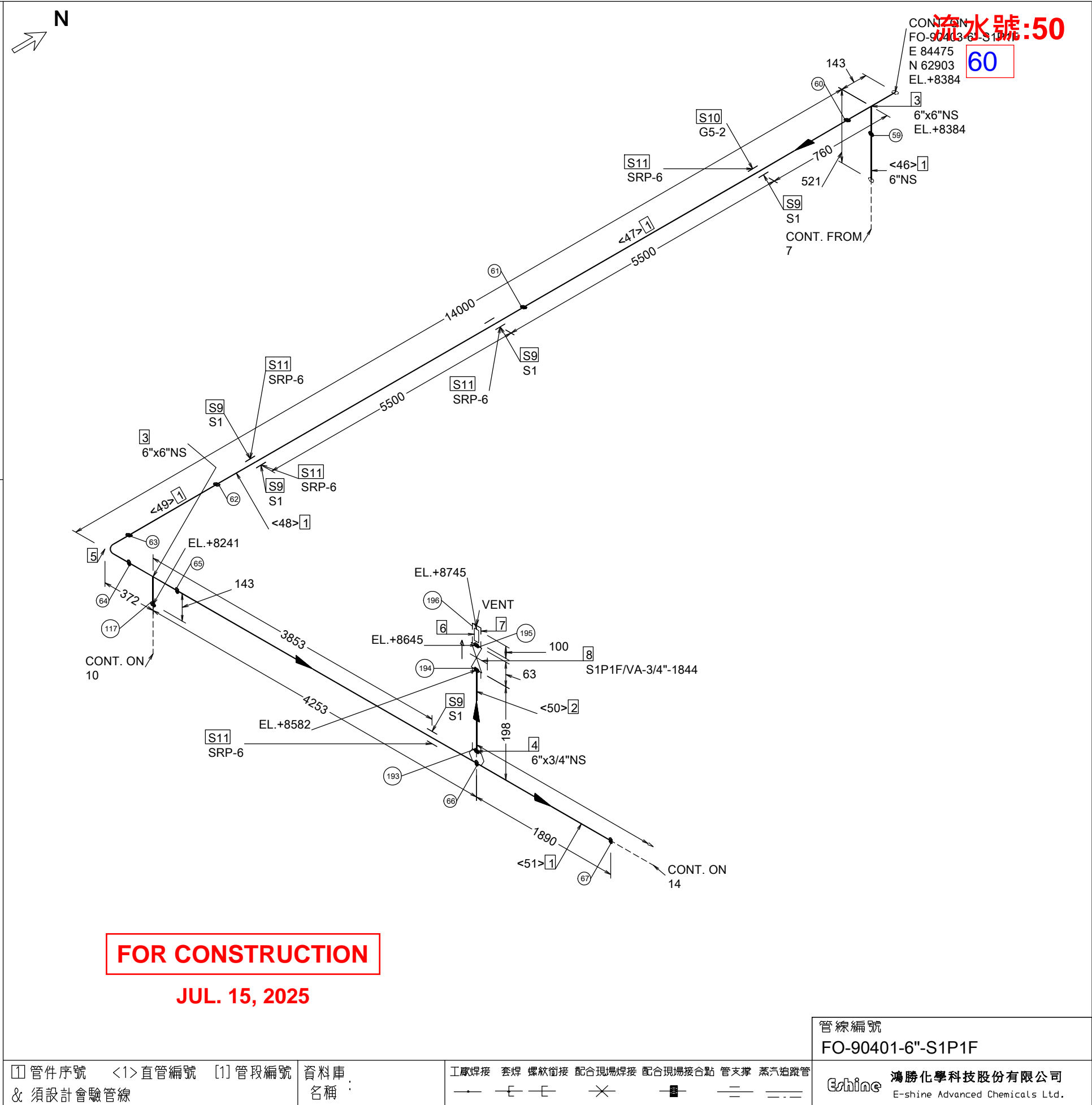


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<46>	378	6		<47>	6000	6	
<48>	6000	6		<49>	1628	6	
<50>	100	3/4		<51>	6000	6	



操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 簽			<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>9 18</div></div>
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21					
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝 鐵鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-531 C2418-4-582			圖號:		
											檔號: FO-90401-S1P1F- 9