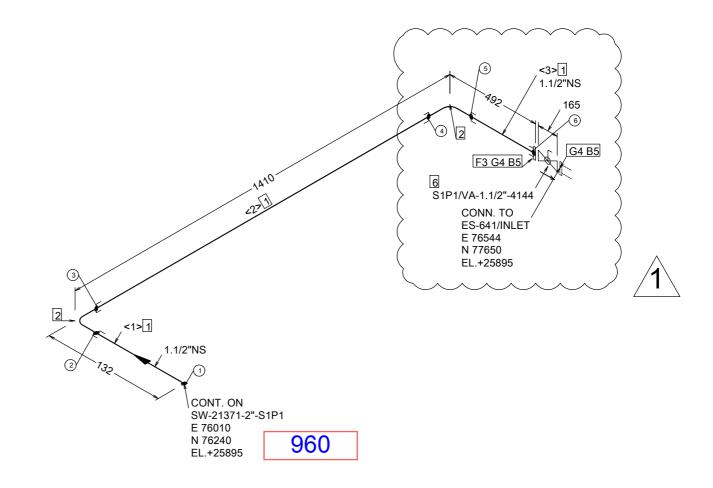
本		FABRICATION MATERIALS				N
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
		PIPE				
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	1.9M	
	2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	2	
後		FLANGES			_	
	3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1	
		ERECTION MATERIALS				
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
7=== TE111		GASKETS				
湿	4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	2	
		BOLTS				
	5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	8	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				
	6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
	NO <1>	LENGTH (INS) NO 100 1.1/2 <2>	CUT LENGTH 1346	N.S. REMARKS (INS) 1.1/2		
	<3>	454 1.1/2				

☆ 會 簽分 配 △ △



REVISED FOR CONSTRUCTION

流水號:966

SEP. 12, 2025

													管線編號		
													SW-21377-1.1/2"-S1P1		
				11 管件序號	<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	可限公司			
				& 須設計會驗管線 名稱 ·			→ + + × + = ===========================								
				操作壓力:4	KG/CM² G 操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1	製	昌	謝鳳菁	2025.04.21	<u></u>		富台 富台	计工程股份有[限公司
2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM²} G 設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設	計	鄧基宏	2025.04.21			FU-	TAI ENGINEERING	CO., LTD.
2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審	核	陳安誠	2025.04.21	答		崙尾一期	管線工程	
<u>A</u> 2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 一管 材 塗 装 世 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	焊接基準:	認	可	陳逢明	2025.04.21	\ \times		建廠工程	立體配管圖	1
序次 日 期	修 改 說 明	修改	認可	日		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-506		圖號:		檔號: SW-21377-S1P1- 1				
		•													