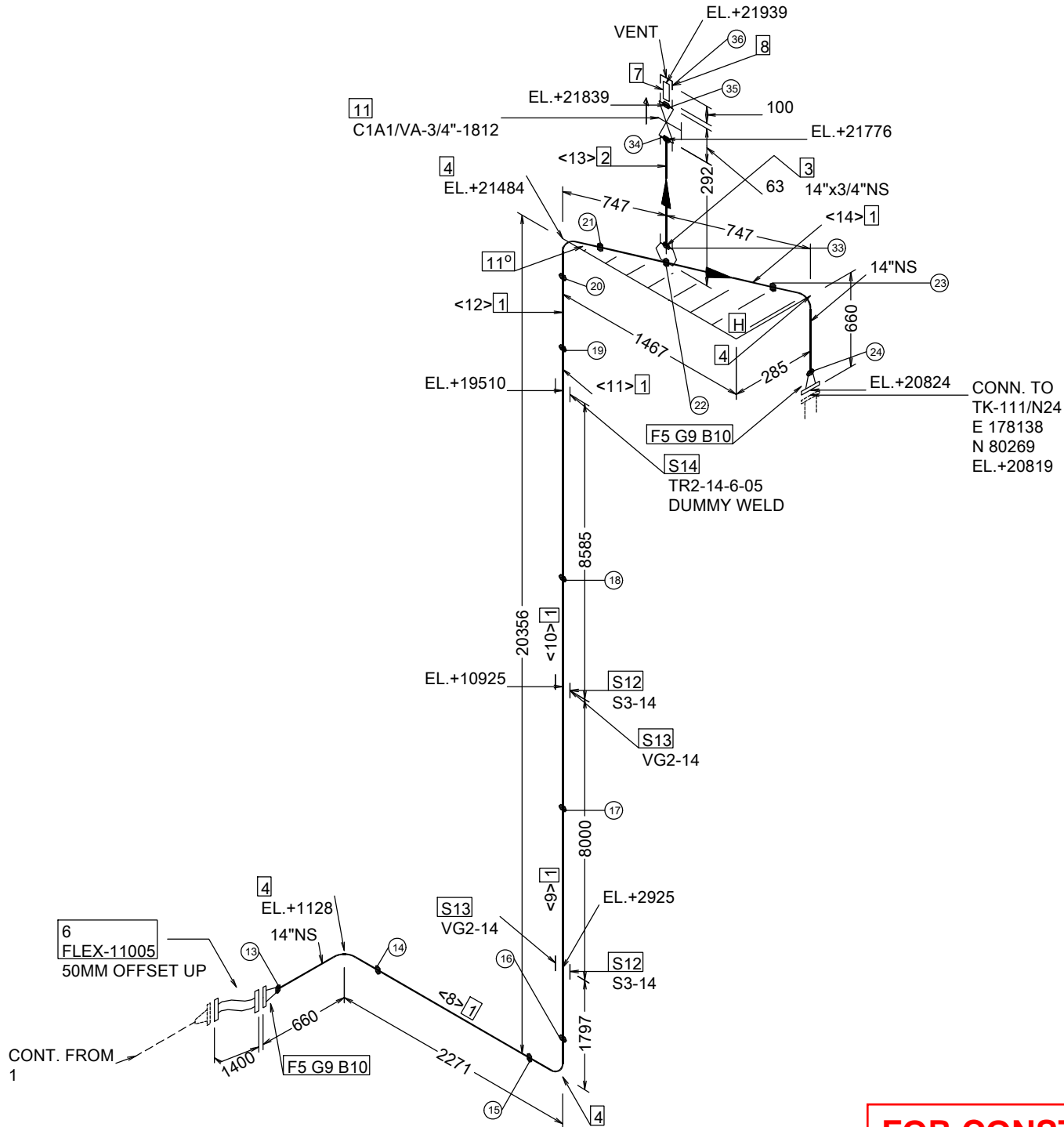



流水號:238

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	1205	14		<9>	6000	14	
<10>	6000	14		<11>	6000	14	
<12>	1290	14		<13>	100	3/4	
<14>	428	14					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FW-11003-14"-C1A1				
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21				
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21		<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 2</div>
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-535		圖號:		檔號: FW-11003-C1A1- 2				