		FABRICATION MATERIALS				N 流水號:345
	PT C	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
一						
		PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	6.1M	CONT. ON
1,4	_	TTINGS TEE SW SCH80 UPVC	1 x 1	UPVC/TS-1"	5	FW-909C02-1"-UPVC E 24900
	4 F	REDUCING TEE SW SCH80 UPVC REDUCING TEE SW SCH80 UPVC 90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1 x 3/4 1 x 1/2 1	UPVC/TS-1"X3/4" UPVC/TS-1"X1/2" UPVC/ES-1"X90	1 1 1	N 30250 EL.+5540 394
言善	6 C	CAP SW SCH80 UPVC	1	UPVC/CS-1"	1	CONT. ON 23
東		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				CONT. ON FW-909B62-1"-UPVC E 25240
自計	PIECE NO L	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 170 1 <2>	CUT LENGTH 209	N.S. REMARKS (INS)		23 N 30250 EL.+5540 SONT ON
	1	2433 1 <4> 100 1 <6> 185 1 <8>	1361 1080 185	1 1		20011.01
湿	<9>	295 1		,		2 1"x1"NS
						8 23 / 1"x1"NS / FW-909B01-6"-C1A1
						1"x1"NS <7>1 N 30000 FL +5704
						CONT. ON FW-909B42-1"-UPVC E 25700 1"x1"NS
						N 30250
						CONT. ON FW-909B41-1/2"-UPVC
						19 E 29300 N 30250 EL.+5536 367
						EL +5517 \ \<2>\frac{1}{2}
						2 4 1 33 1"x1/2"NS 33 1"x3/4"NS
						CONT. ON (31) FW-909B03-3/4"-UPVC (5>1) E 30820
						E 30700 N 30231 EL.+5517 Sel.+5517
						EL. 75517
	7					FOR CONSTRUCTION
						JUN. 09, 2025
						FW-909B02-1"-UPVC
						 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ※ 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ——————————————————————————————————
						操作壓力: 10 KC/CM² G 操作溫度: 25 C 管線等級: UPVC 製 圖 林宜靜 2025.04.30 _會
						設計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 江珍芳 2025.04.30 T FU—TAI ENGINEERING CO., LTD.
	+	025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準: water
	+	025.04.30 FOR APPROVAL		江珍芳 归	陳逢明 認 可	管路塗装: 管 対 塗 装
	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					王女 14 小野刺 ・