本	FABRICATIO	N MATERIALS				N 5.7									流水號	:1190
PT NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W									7712-3 - 3770	
	PIPE															
1		304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	12.6M			3	(32)							
2	FITTINGS	MID204 CMI C CCH40C ACME D46 0	2 4 2	C4D4/TD 2"	4			EL.+4894	MA.	S9						
3		WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3 x 3 3	S1P4/TB-3" S1P4/EB-3"X90	4			_	500	S9 S1						
	FLANGES							31)-	150	¥ /						
4		50# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	3											
	ASME B16.5							<17>1	30							
3	ERECTION N	MATERIALS										57				
PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY				(29)	S10 SRP-3		7183/1	60			
	GASKETS		(INS)				S11 _\	2950 2167/1	O			\	6000	S10	1	191
5	GASKET 150#	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	S1P4/GR-3"	3	_	G5-1\	10 2/0				6850		SRP-3	CON	T. ON
	WOUND W/GF RING ASME B	RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 16.20/B16.5				<u> 3</u>	EL.+4145\ 28	S14					\	33 /	S9 / 4 S1	
	BOLTS						1000	AS1-1-0506							T EL.	+5008
6		193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	12			S9 S1							35	_3"NS
	VALVES / IN-LII	NE ITEMS												S11 G5-1		_114
7		F A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS EXIBLE WEDGE API-600	3	S1P4/VA-3"-1144	1		S10 SRP-3							<19>1		
	INSTRUMENTS						25								A \ <u>3</u>	
8	VORTEX FLO	WMETER 150# RF FT 18061	3		1		2332									
	SUPPORTS								\checkmark							
9 10	PIPE SHOE (S SUPPORT RE	1) INFORCING PAD (SRP-3)	3 3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3"	4 4		<14>1	FT (18061)	4400							
11 12		RT (FS13-1-0311)	3	SUP/G5-1-3" SUP/FS13-1-3"	3	F4 G5	3"NS		1189	<u>, </u>						
13 14		о) JPPORT (AS1-1-0506)	3	SUP/GR2-3" SUP/AS1-1-3"	1	[14 65	26 F4 G5 I	200 8	CONT. FROM	>						
	CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY				EL.+1808_	1/ / /	23	2							
PIE		N.S. REMARKS PIECE (INS) NO		N.S. REMARKS (INS)		EL.+1600,				(HOL	_					
<14 <16	1> 585	(INS) NO 3 <15> 3 <17>	2148	3		7	129	F4 G5 B6								
<18	3> 6000	3 <19>	522 622	3		S1P4/VA-3"-11	144	810	\prec							
							24	816 SRP-3 S11 G5-1								
						CONT. ON WW-18065-3"-S1P4		S13 GR2-6								
						E 144500 N 61614	3"x3"NS \ \S1	S12								
						EL.+1444	25	FS13-1-0311								
						1194	<u> </u>								DEVICED	
															REVISED CONSTRUC	TION
														SE	EP. 12, 202	5
														管線編號 \//\//-1806	3-3"-S1P4	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				□ □ 管件序號 <1>	1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管							WW-18063-3"-S1P4		
					& 須設計會驗管線							場所化学科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
\bigwedge							· G 操作温度: 25 °C				025.04.21				1工程股份有	限公司
1			RUCTION	林信助	陳逢明	· ·		保溫(冷)等級:	設計		025.04.21			-	-TAI ENGINEERING ⇔4白 〒 ∓中	
<u>/0\</u>		+		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	4.4 KC CM ² G X 60 万		審核	陳安誠 2				編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$ \frac{3}{4} $
A Ez *7			<u> </u>	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装 装	一焊接基準:	認可 が 佐畑 関始・	陳逢明 2 C2418-4-530						4
序力	日期	修改	說明	修改	認可	焊道. 塗裝:	挥 不銹鋼 ' ' :	NDE 抽驗: 10%	6 似核间坑:	C2418-4-530 C2418-4-534		號:		備流: WW-	18063-S1P4- 3	