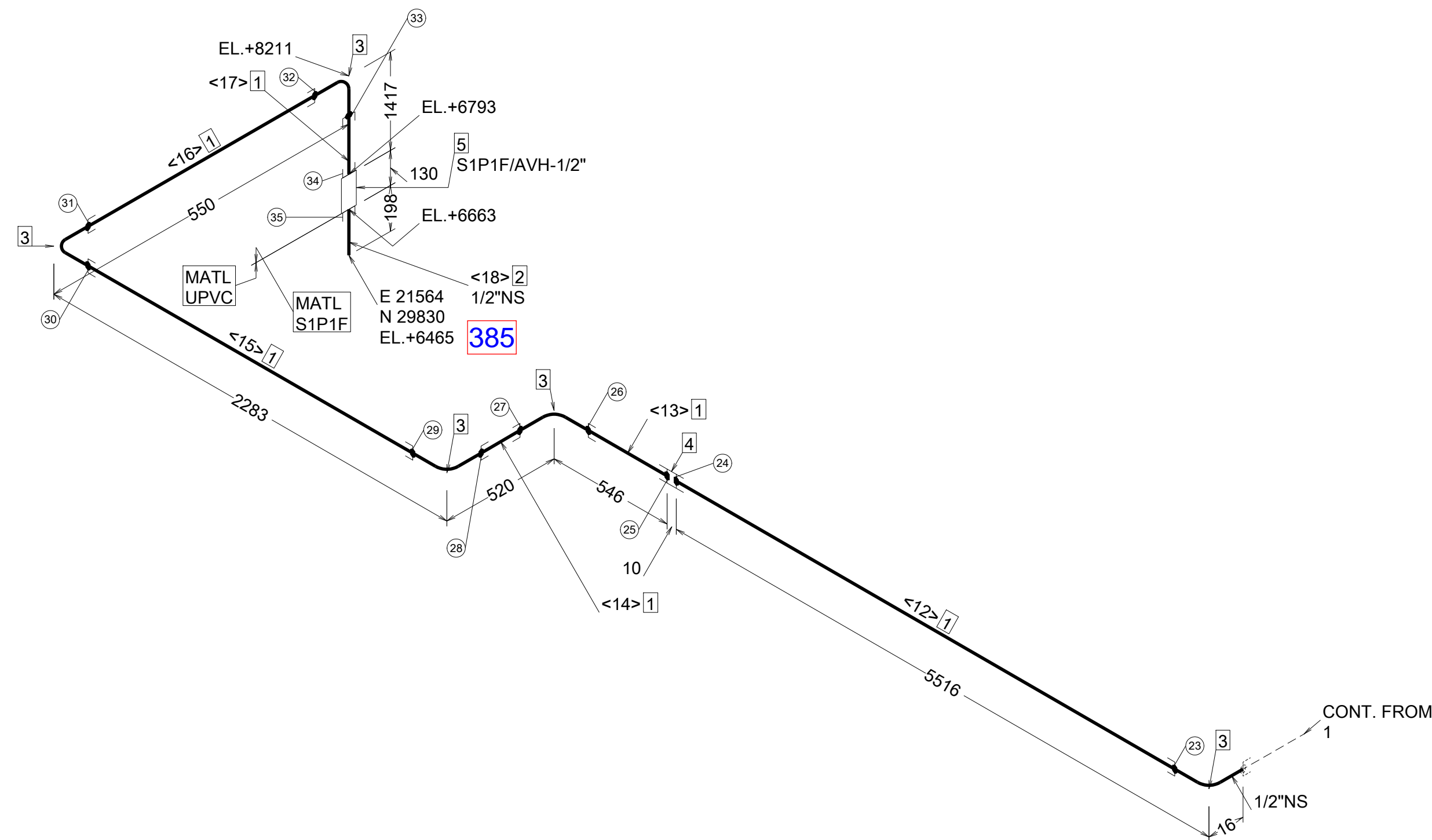


流水號:376

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	10.7M
2	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1/2	UPVC/P-1/2"-80	0.2M
FITTINGS				
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	5
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	MANUAL CONTROL STATION (BY OTHER)	1/2	S1P1F/AVH-1/2"	1


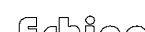

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	5500	1/2		<13>	530	1/2	
<14>	488	1/2		<15>	2251	1/2	
<16>	518	1/2		<17>	1401	1/2	
<18>	198	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909B51-1/2"-UPVC					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: UPVC		製 圖		林宜靜		2025.04.30					
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝 鍍鋅及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30					
焊道: 塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		圖號: FW-909B51-UPVC-2					
										 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.					
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>2</div> <div>2</div>	