

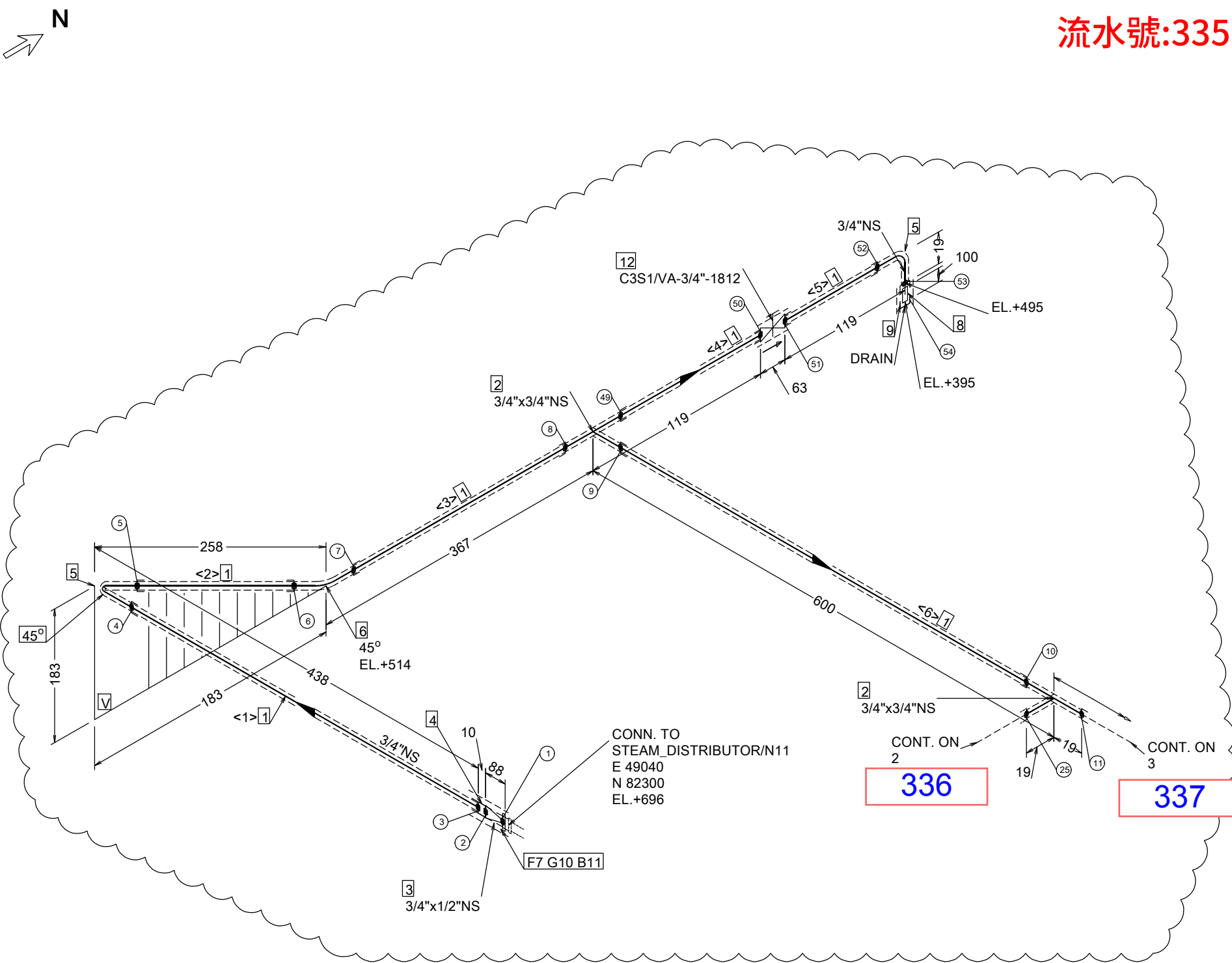
本圖完工後請速歸還

流水號:335

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C3S1/P-3/4"-80	1.8M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4 x 3/4	C3S1/TS-3/4"	2
3	SWAGE CONC PBE A234 GR.WPB SMLS SCH80 MSS-SP-95	3/4 x 1/2	C3S1/SC-3/4"PX1/2"P	1
4	FULL COUPLING 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/CFS-3/4"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/ES-3/4"X90	2
6	45 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/ES-3/4"X45	1
FLANGES				
7	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	1/2	C3S1/FRSW-1/2"	1

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C3S1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/CT-3/4"	1
GASKETS				
10	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	C3S1/GR-1/2"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C3S1/BS1-1/2"X65L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 800# SW A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C3S1/VA-3/4"-1812	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	419	3/4		<2>	226	3/4	
<3>	335	3/4		<4>	100	3/4	
<5>	100	3/4		<6>	562	3/4	



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
MC-12101-3/4"-C3S1-HC2

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: MC-12101-C3S1- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — —

操作壓力: 5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 158.3  $^{\circ}C$

管線等級: C3S1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 7/FV  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 200  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級: HC2

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 7.7  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-527  
C2418-4-539

圖號:

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	