

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
2	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
3	CAP 3000# SCRd (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	1
SUPPORTS				
7	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2


△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

N
↗

流水號:1035

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 TRIM-STR10101-D-1'-S1P4	
① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.2 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.04.21						
試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60 \text{ 分}$	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21						
管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝	焊 接 基 準:	認 可	陳逢明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-520			圖號:	檔號: TRIM-STR10101-D-S1P4- 1				
									審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 1