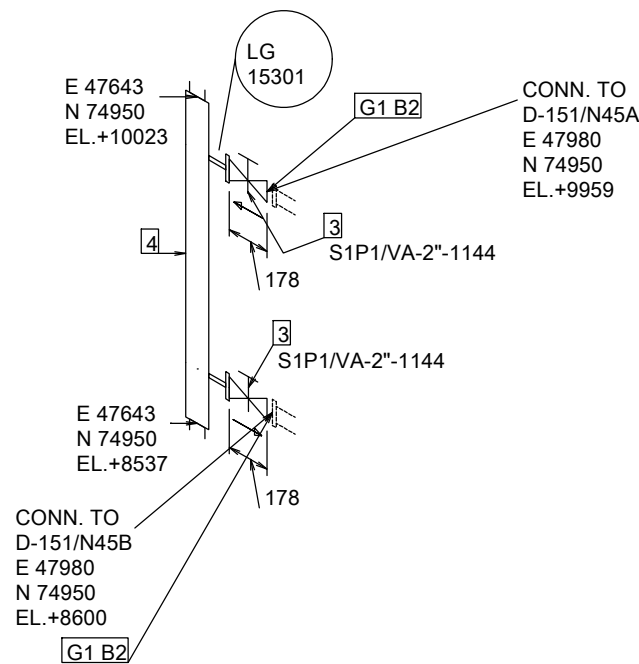


本圖完工後請速歸還

流水號:975



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1/VA-2"-1144	2
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	LEVEL GAUGE 150# RF LG 15301	2		1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

[illegible]

管線編號 TRIM-D151-N45A-2"-S1P1									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱 :			工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			
操作壓力: 0.01~0.0 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 7~12 °C 設計壓力: 0.3/-0.0 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65 °C 試驗基準: Air 0.33 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 保溫(冷)等級: 設 計 陳至鉉 2025.04.21 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21			會 議 錄 <div> <div>1</div> <div>1</div> </div>		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
管塗裝: 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼			焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21					富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
焊道: 塗裝			NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-525					管線工程 立體配管圖	
圖號:						檔號: TRIM-D151-N45A-S1P1- 1			