	-	FABRICATIO	N MATERIALS				N 57					
昌	PT NC		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W					//ievg v 3//6v C
完	1 1 2		304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-6"-10S S1P1/P-1"-40S	5.0M 0.1M		7	NT. FROM	3 /6"x6"NS		
		FITTINGS						2	N1. FROM	143		
1,4	3		-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1/TB-6"	1			· · ·	(23)		
後	4	ASME B16.9	C BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 5	S1P1/RE-6"X5"	3			6"NS			
	5	ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S		S1P1/EB-6"X90	-			34			
		FLANGES	000# SW A182-F304 MSS SP-97	1	S1P1/SOL-6"X1"	1						
速	[] 7		150# RF A182-F304 SCH10S BORE	6	S1P1/FRWN-6"	3			#			
		ASME B16.5	150# RF A182-F304 SCH10S BORE	5	S1P1/FRWN-5"	1			1	-888		
信		ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"	2			₹.	2820	³ 120	
漫	11 ~	ASME B16.5		•	STF III NOW-1	2			5 <u>-</u>	2820		
	-	ERECTION M	MATERIALS						7 153			S21 C-6-90-200
	PT NC		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			39	J		(24)
		FITTINGS								<u>∕</u>		,267 [19]
	10	NIPPLE (L=100 SCH80S ASME	DMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS E B36.19M	1	S1P1/NIP-1"X100LXTOE	1			957,167,1	EL.+9734	S22 G5-2	S1P1/VA-6"-1144
	11		CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CT-1"	1		_/				
		FLANGES							37		F7	G13 B16 12 G13 B16
	12		D 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P1/FBR-6"	1			5			
	42	GASKETS 450#	DE 4 5 MM THICK 20400 CDIDAL	6	CADA/OD CII	4		238 -	38			
	13		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	6	S1P1/GR-6"	4		7				
	14	GASKET 150#	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	5	S1P1/GR-5"	1		F7 G13 B16				
	15	GASKET 150#	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"	2		267	EL.+8497	4 6"x5"NS		
		RING ASME B	16.20/B16.5					19	EL.+8225	14MM OFFSET		
		BOLTS						S1P1/VA-6"-1144 &	F7 G13 B16	FLAT FACE DOWN CONN. TO		
	16	HEAVY NUT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	32		40		C-150B/N3		
	17	HEAVY NUT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X100L	8				E 57492) N 67965)		
	18		193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8		EL. 7903 43		EL.+7889 F8 G14 B17		
		VALVES / IN-LIN	NE ITEMS					44 EL.+7799	20	}		
	19		A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS EXIBLE WEDGE API-600	6	S1P1/VA-6"-1144	2		229 EL.+7/99	229	}		
	20	BALL 150# RF	A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	1		(<18>2	6 F9 G	15 B18 \ \ \1		
		SUPPORTS) 1"NS	45	\		
	21		E (C-6-90-200)	6	SUP/C-6"-90	1		EL.+7695	EL.+7563	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		
<u></u> 會 簽	22	PIPE GUIDE (0	G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	1) 10	46 127	11		REVISED
分配 🛆 🖊		CLIT DIDE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY					}	47) 104 F	F9 G15 B18		FOR CONSTRUCTION
			N.S. REMARKS PIECE	CUT N	.S. REMARKS			EL.+7	455/	}		TOR CONSTRUCTION
	N		(INS) NO <16>	LENGTH (II	NS)					~~~~~~~		SEP. 12, 2025
	<1	7> 920 9> 2888	6 <18>	100								
	7											
	\dashv										1	管線編號
	\dashv											官株編50 CHHW-15003-6"-S1P1-C90
	+						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤					
							W 官任/F 35. & 須設計會驗		貝科里			海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		7					操作壓力: 6.2		管線等級: S1P1	製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會		富台工程股份有限公司
	1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 9.6	KG _{CM²} G 設計溫度: 65/-29 °C	保溫(冷)等級: C90	設計 陳至鉉 2025.04.21		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	10.56 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	来 核 陳字試 2025.04.21		崙尾一期 管線工程 3
	Â				陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	一 管 材 塗 装	焊接基準:	部 可 陳逢明 2025.04.21		建廠工程 立體配管圖 3
	序》	-	修改		修改	認可	焊道. 塗裝:	マラス マーマ マーマ マーマ マーマ マーマ マーマ		依據圖號: C2418-4-525	' 號:	檔號: CHHW-15003-S1P1- 3
	1.4.7		17 27		17 67	1 44	筆权	〕于 小奶調 ・	TIDE IMMA. 12 /0			