		FABRICATIO	N MATERIALS				N	流水號:857
吕	PT NC) —	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		//[[*] \]//[i***********************************
		PIPE						
	1 2		304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M		S1P4/P-3"-40S S1P4/P-2"-40S	31.9M 6.0M		
		FITTINGS TEE BW A403	-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1	889	
後	4	REDUCING TE ASME B16.9	EE BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3 x 2	S1P4/TB-3"X2"	2	,CONT. ON	
請	5	ASME B16.9	BW A403-WP304 SMLS SCH40S BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90 S1P4/EB-2"X90	1	S18 SRP-3 66 PW2-21371-2"-S1P4 E 77500 N 87645	
		ASME B16.9					(6) N 87645 EL.+7971	
速	7		50# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	1	S16 SRP-3 CONT. ON 6	
記冊	8	ASME B16.5 FLANGE WN 1 ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"	1	63 S17 G5-1 S21	
還		ERECTION N	MATERIALO				UBG-2 [200	3
[AL]						4 <30> SRI	P-2
	PT NC) —	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	000 (38×12) (38×12) (38×12) (38×12)	96 6 EL.+8630
	9	FLANGES PLIN	D 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1		S18
	9	GASKETS	D 130# RF A 162-F304 ASME B 16.3	3	51P4/FBR-3	ı	S18 SRP-3 S1 3"x2"NS 68 5200 6	SRP-3 <37>2
	10		RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE IE B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2	<31>1 S18 S16 69 70	99
	11	GASKET 150# ZW#7500 ASM	RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE IE B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	1	SRP-3 S1 3"NS 2696	(9)
		BOLTS					3 "x3"NS 2343 27 ₇₅ 90 ₇₅	<36>1
	12	HEAVY NUT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8 5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L S1P4/BS4-5/8"X85L	8	EL.+7981/	99 4 3"x2"NS
			194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2				F8 G11 B13	7 ₇₀₀ S16 <40>1
	14	GATE 150# RF		3	S1P4/VA-3"-1144	1	<39>2 2"NS EL.+5934	203
	15	GATE 150# RF	EXIBLE WEDGE API-600 A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS EXIBLE WEDGE API-600	2	S1P4/VA-2"-1144	1	EL.+6288/// \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	88 300
		SUPPORTS					S17 \ S16 \ S16 \ S1	S18 SRP-3 89 G10 B12
	16 17	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/S1-3" SUP/G5-1-3"	6	15 / S1 S1P4/VA-2"-1144 FOR SOL5	F7 G10 B12
	18 	PIPE SHOE (S SUPPORT RE	INFORCING PAD (SRP-2)	3 2 2	SUP/SRP-3" SUP/S1-2" SUP/SRP-2"	6 1 1	EL.+5753/	14 S1P4/VA-3"-1144
	21	U-BOLT (UBG	-2)	2	SUP/UBG-2"	1		
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY					
	_ N		N.S. REMARKS PIECE (INS) NO 3 <31>	LENGTH	N.S. REMARKS (INS) 3			
	<3 <3	32> 4845 34> 2913	3 <33> 3 <35>	6000 6000	3 3			
分配△△		36> 2843 38> 2833 40> 944	3 <37> 2 <39> 3		2 2			REVISED
								FOR CONSTRUCTION
								SEP. 12, 2025
	\dashv							SSE (vide (v≡⊆ Dirke
	-							管線編號 PW2-13123-3"-S1P4
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場接接 配合現場接合點 管支撑	蒸汽追蹤管
			T		T		34 7/13 (21 11 2 11)	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 5.3 KGM² G 操作溫度: 30 C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\frac{2}{\hat{0}}$	-		NO HON	林信助	陳逢明	試驗其準· Air 0.35 KG / 1.0 Y / 0. 分 執近燃等级· 束 核 陳字試 2025 04.21	編尾一期
	Â	_			林信助	陳逢明	等 度材 塗 俊 明	建廠工程 立體配管圖 6
	序》	欠 日 期	修改	說 明	修改	認可	FE 的 塗 表	檔號: PW2-13123-S1P4- 5