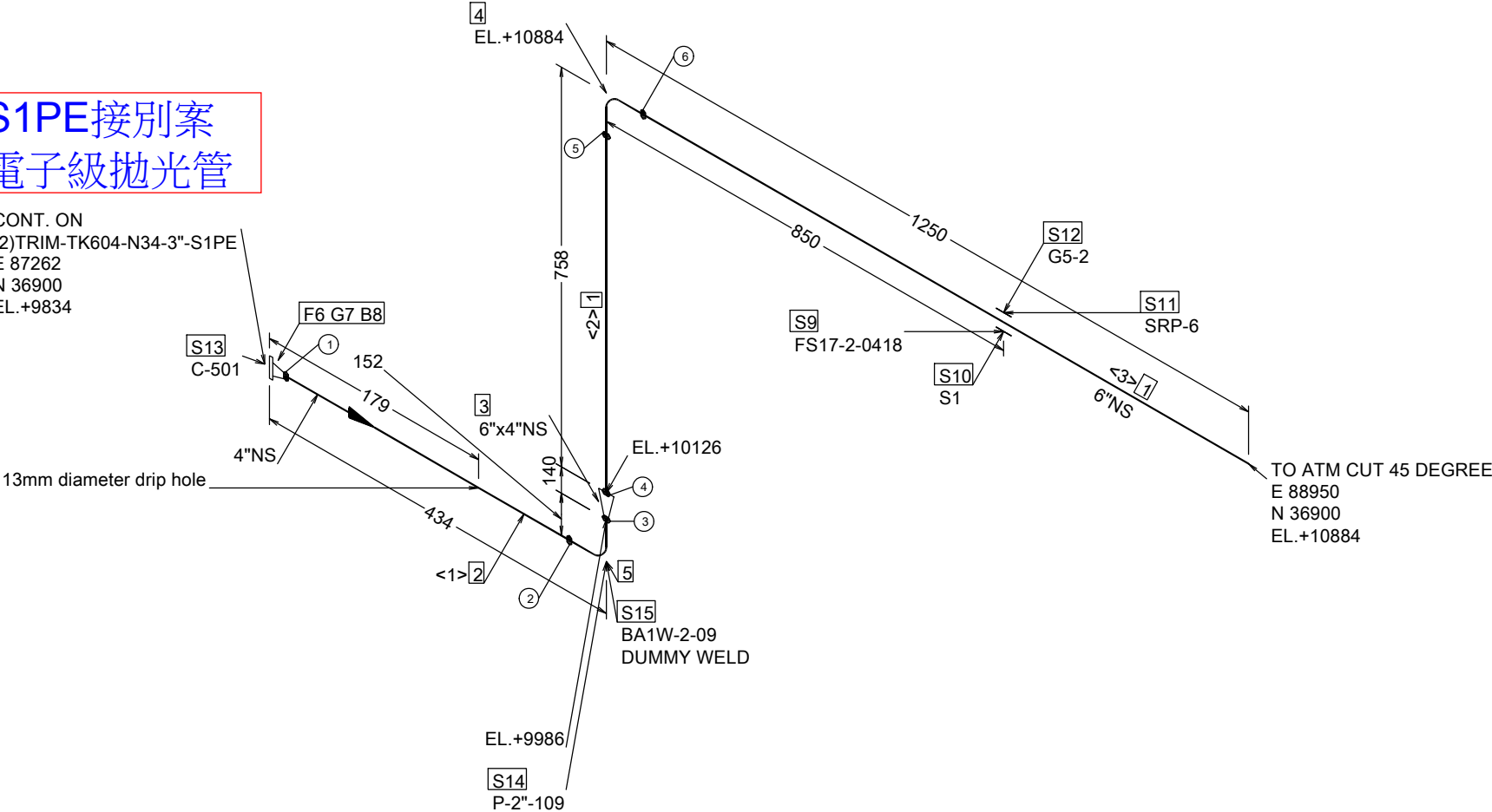



本圖完工後請速歸還

流水號:1274

[illegible]

# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

|  |  |                                     |  |                                 |  |  |  |     |  |  |  |              |            |                               |  |        |  |
|--|--|-------------------------------------|--|---------------------------------|--|--|--|-----|--|--|--|--------------|------------|-------------------------------|--|--------|--|
|  |  |                                     |  |                                 |  |  |  |     |  | 管線編號<br>(2)TRIM-TK604-N34-6"-S1P1                      |  |              |            |                               |  |        |  |
| □ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線 |  |                                     |  | 資料庫<br>名稱：                      |  | 工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管<br>————— —E—E— —X— —■— —=— —== |  |     |  | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |  |              |            |                               |  |        |  |
| 操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$                |  | 操作溫度: 38 °C                         |  | 管線等級: S1P1                      |  | 製 圖  |  | 陳怡如 |  | 2025.05.12   |  | 會<br>策       |            |                               |  富台工程股份有限公司<br>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. |        |  |
| 設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2} G$                |  | 設計溫度: 80 °C                         |  | 保溫(冷)等級:                        |  | 設 計  |  | 黃炳富 |  | 2025.05.12   |  |              |            |                               |  |        |  |
| 試驗基準: Air                                  |  | 6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 |  | 熱追縱等級:                          |  | 審 核  |  | 陳安誠 |  | 2025.05.12   |  |              |            |                               |  |        |  |
| 管路塗裝:                                      |  | 管 支 撐                               |  | 管 材 塗 裝<br>碳鋼及不銹鋼<br>保溫(冷): 不銹鋼 |  | 焊 接 基 準:   |  | 認 可 |  | 陳達明  |  |              | 2025.05.12 |                               |  |        |  |
| 焊 接:<br>塗 裝:                               |  |                                     |  | NDE 抽驗: 10 %                    |  | 依據圖號: C2418-4-510  |  |     |  | 圖號:  |  |              |            | 檔號: (2)TRIM-TK604-N34-S1P1- 1 |  |        |  |
|  |  |                                     |  |                                 |  |  |  |     |  |  |  | 審尾一期<br>建廠工程 |            | 管線工程<br>立體配管圖                 |  | 1<br>1 |  |