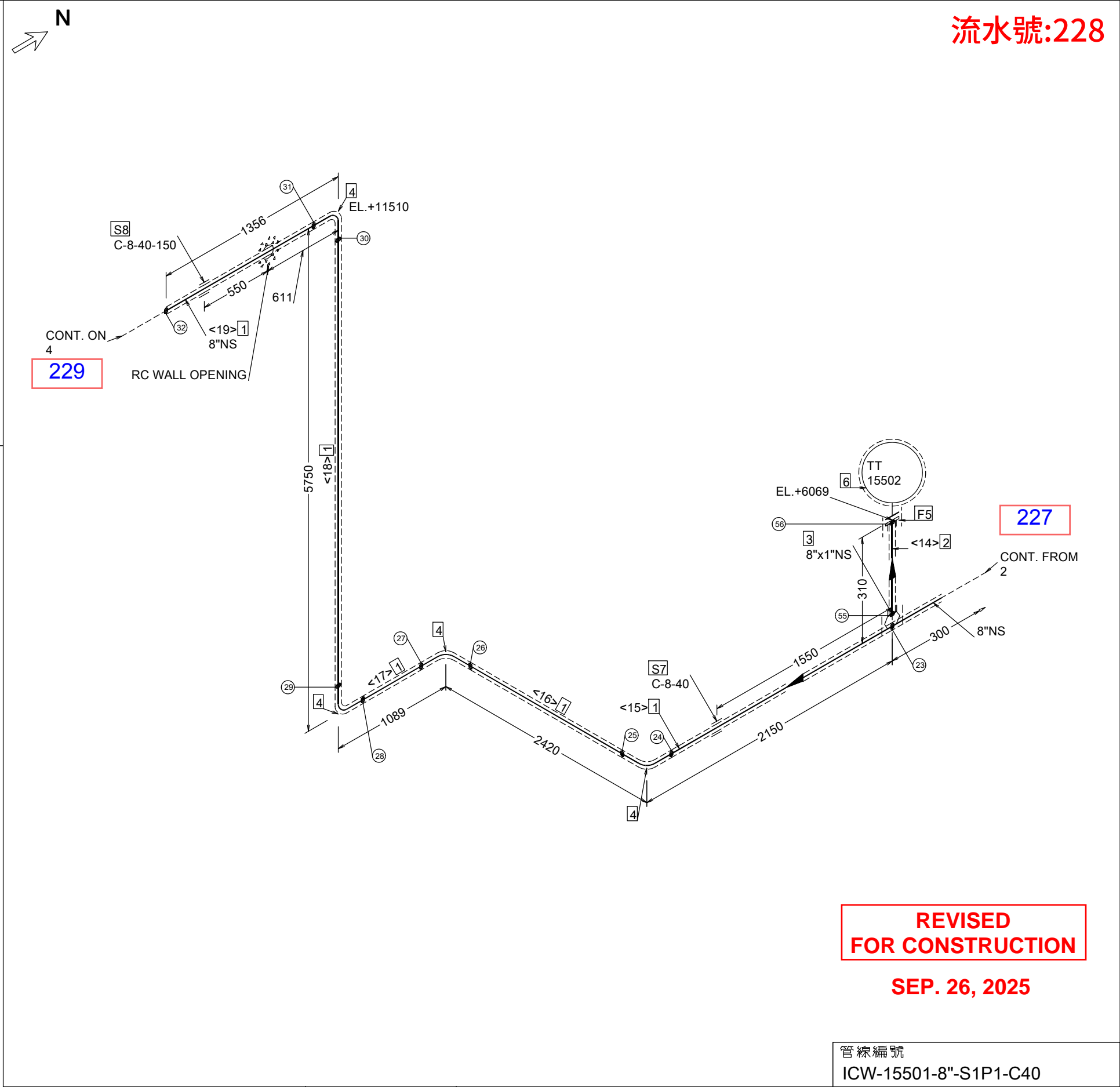


本圖完工後請速歸還

流水號:228

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	10.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1	S1P1/SOL-8"x1"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"x90	4
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
INSTRUMENTS				
6	TEMPERATURE INSTRUMENT 150# RF TT 15502	1		1
SUPPORTS				
7	CRADLE SHOE (C-8-40)	8	SUP/C-8"-40	1
8	CRADLE SHOE (C-8-40-150)	8	SUP/C-8"-40	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	176	1		<15>	4052	8	
<16>	1810	8		<17>	479	8	
<18>	5140	8		<19>	1051	8	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
ICW-15501-8"-S1P1-C40

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
5

檔號: ICW-15501-S1P1- 3

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 12 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級: C40	設 計	林信助	2025.04.21				
試驗基準: Air		10.67 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-525	圖號:		檔號: ICW-15501-S1P1- 3			
審尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 5										

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可