

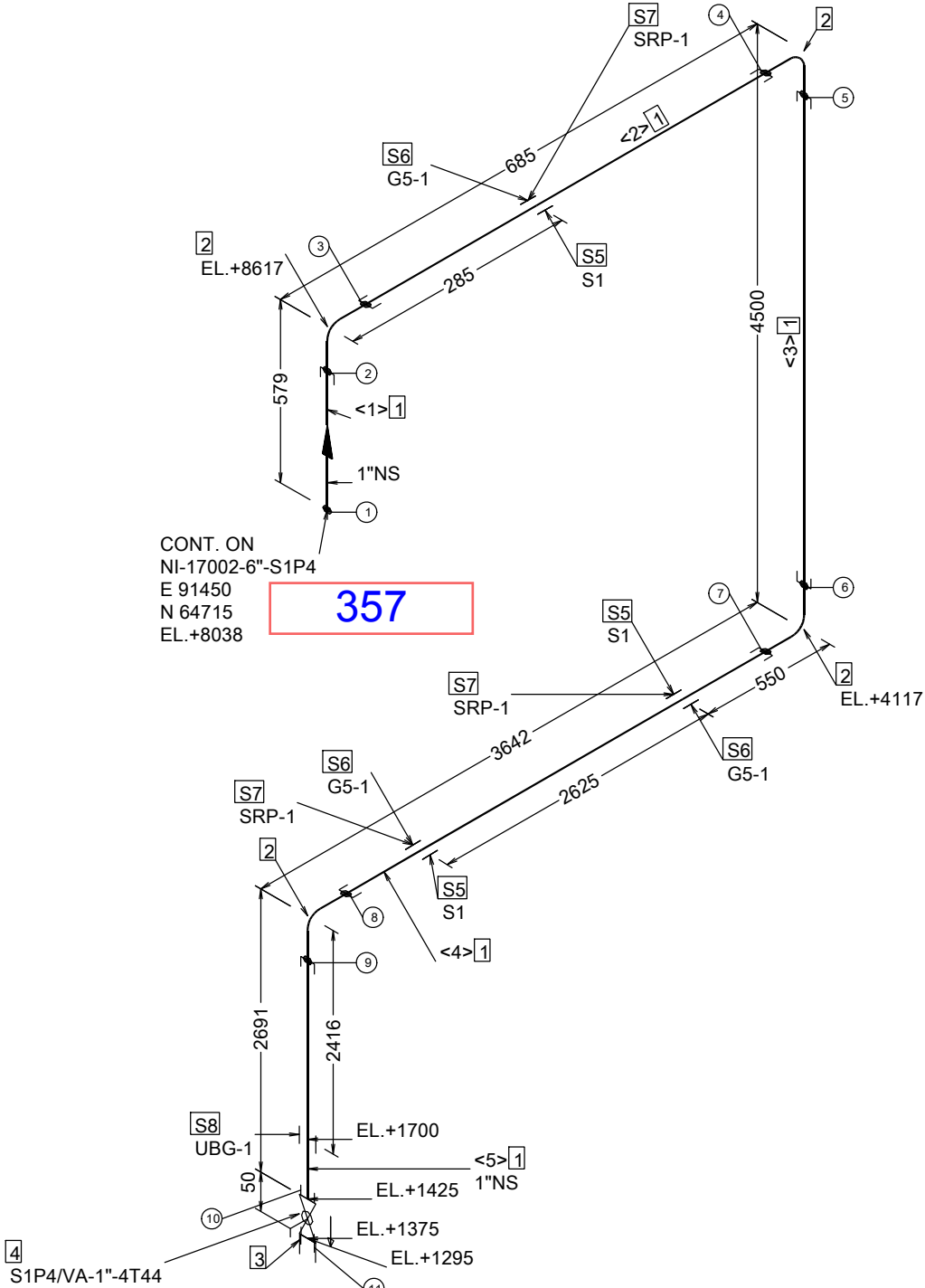
本圖完工後請速歸還

流水號:416



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	12.0M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	3
6	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	3
7	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	3
8	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	556	1		<2>	639	1	
<3>	4454	1		<4>	3596	1	
<5>	2668	1					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17173-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: NI-17173-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-556 C2418-4-508

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		