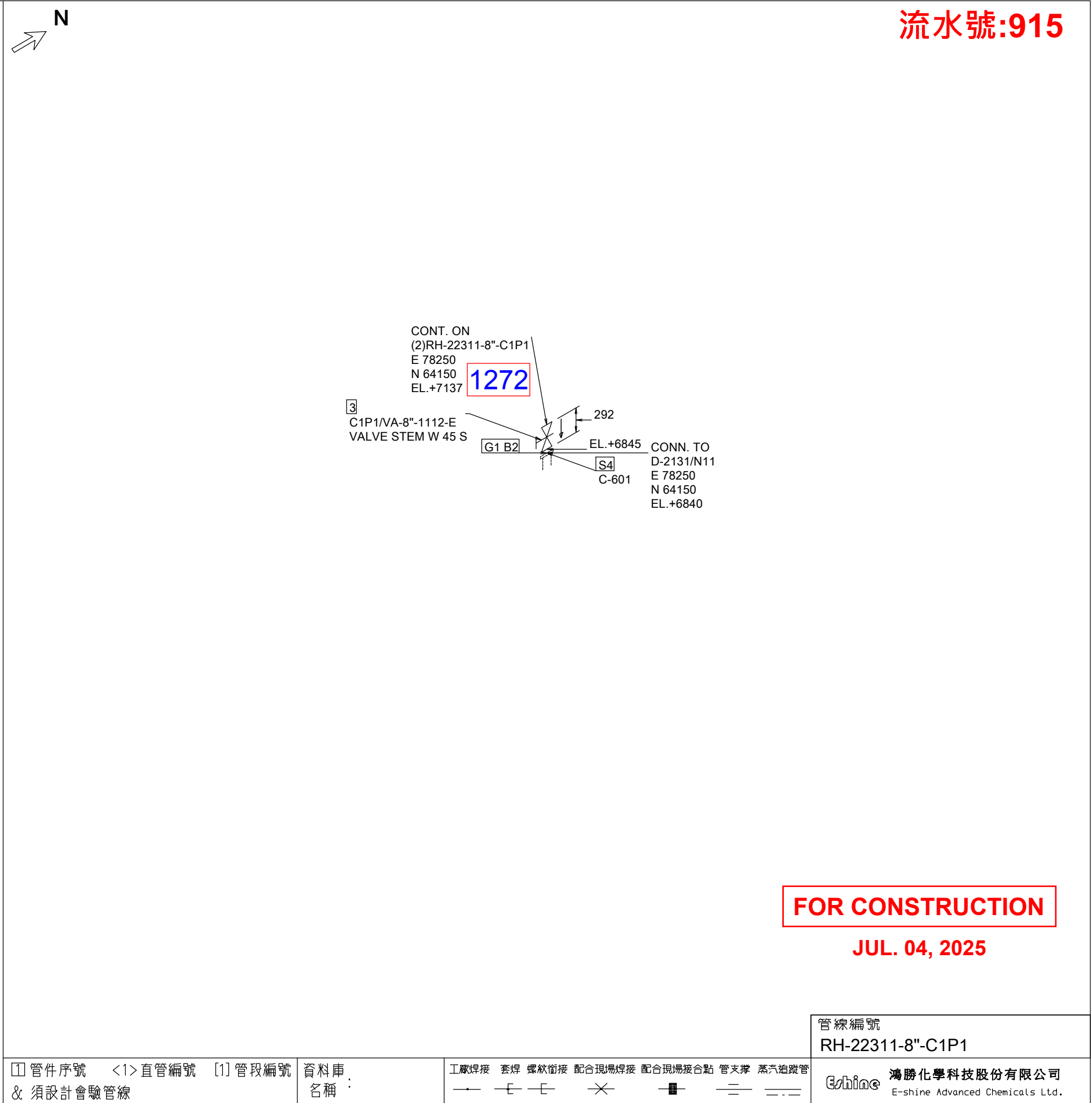


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	C1P1/GR-8"	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1P1/BS1-3/4"X110L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100 vppm)	8	C1P1/VA-8"-1112-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
4	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	8	MISC/C-601	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 RH-22311-8"-C1P1					
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E—X— —■— — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 0.05~0.814 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB/152°C		管線等級: C1P1		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21					
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 200 °C		保溫(冷)等級:		設 計		鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21		會					
管路塗裝:		管支撐		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-507		圖號:		簽					
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.					
										崙尾一期 建廠工程		管線工程		1	
												立體配管圖		1	
										檔號: RH-22311-C1P1- 1					