

本圖完工後請速歸還

流水號:939

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	12.7M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.2M

FITTINGS

3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P1/TS-1.1/2"X3/4"	2
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	2
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	2
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	2
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	2
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	2
10	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	1

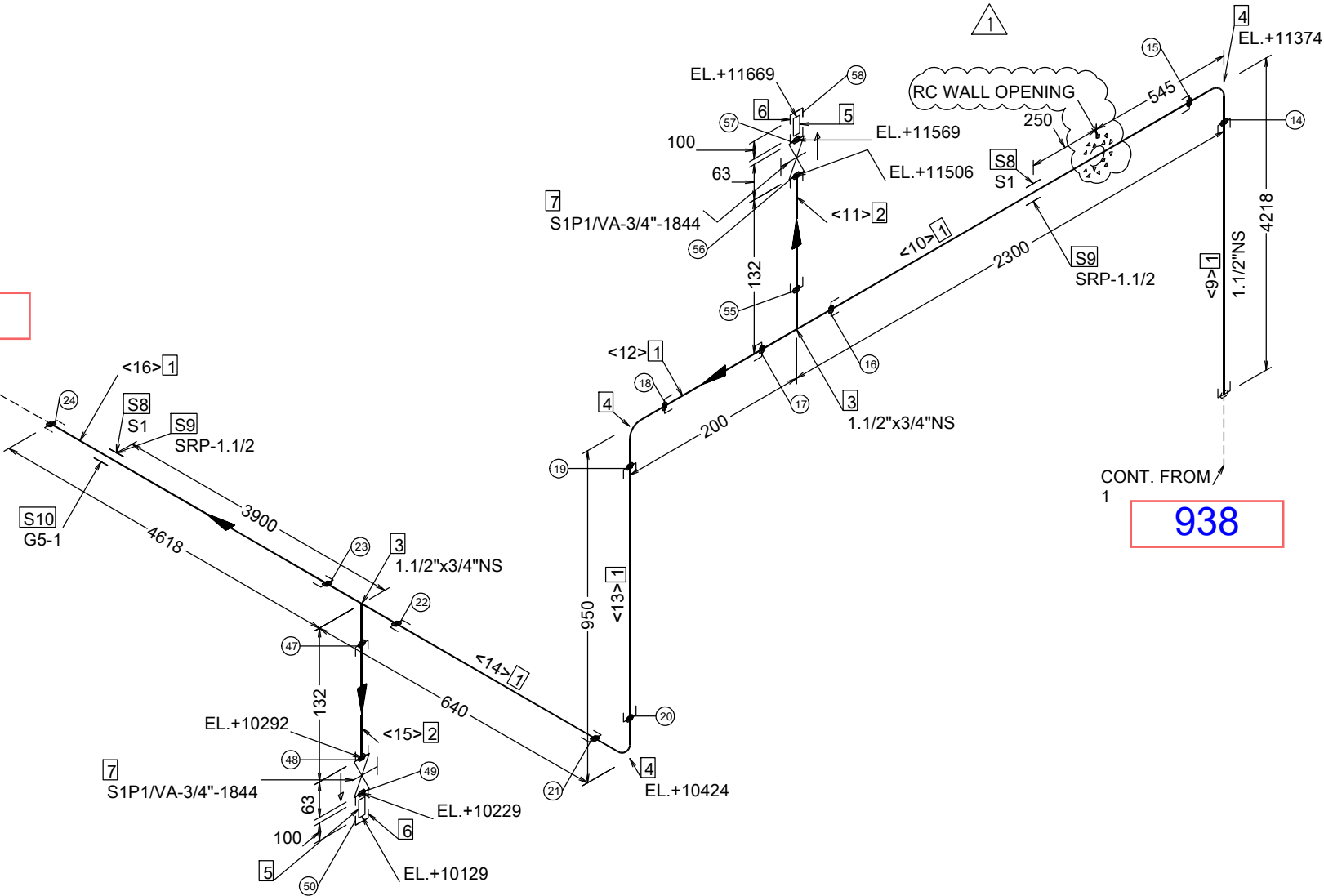
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	4186	1.1/2		<10>	2236	1.1/2	
<11>	100	3/4		<12>	136	1.1/2	
<13>	886	1.1/2		<14>	576	1.1/2	
<15>	100	3/4		<16>	4586	1.1/2	

N

940

CONT. ON 3



938

CONT. FROM 1

REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
SW-11211-1.1/2"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
3

檔號: SW-11211-S1P1- 2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 2.1  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 30  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 70  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$  分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):  
不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-540  
C2418-4-525

圖號:

△						
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		