		FABRICATION MATERIALS	3					N 57										流水號:108
出	PT NO	COMPONENT DESCRIPTIO	N_	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	₩ .										
<u></u>		PIPE						TO ATM CUT	45 DEGREE_									
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH PIPE A312-TP304 EFW SCH			S1P1/P-6"-10S S1P1/P-4"-10S		1.6M 0.3M	E 77850 N 41100	,	$\langle \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$								
$\perp$		FITTINGS						EL.+10884			6° <sub>1</sub> / <sub>0</sub> S10							
/	3	REDUCER CONC BW A403- ASME B16.9	WP304 WELD SCH10S	6 x 4	S1P1/RC-6"X4"		1				6"NS S1							
	4	90 ELBOW LR BW A403-WP ASME B16.9		6	S1P1/EB-6"X90		1			S12		S	11 RP-6					
請	5	90 ELBOW LR BW A403-WP ASME B16.9	304 WELD SCH10S	4	S1P1/EB-4"X90		1			FS17-2-	0418		_					
		FLANGES									<u>S9</u>	10						
速	6	FLANGE WN 150# RF A182- ASME B16.5	F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN-4"		1				G5-2	1250						
請		EDECTION MATERIALS												850				
		ERECTION MATERIALS												\ \				
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTIO	N	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY											
	_	GASKETS															4	
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM TH WOUND W/GRAPHITE FILLI		4	S1P1/GR-4"		1										EL.+10884	
		RING ASME B16.20/B16.5	ER WIGGOOT GOTER												(		5	
		BOLTS																
	8	STUD BOLT A193 GR.88 W/ HEAVY NUT A194 GR.8 ASM		5/8	S1P1/BS4-5/8"X9	5L	8											
		SUPPORTS																
	9 10	PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1)		6 6	SUP/G5-2-6" SUP/S1-6"		1 1											
	11 12	SUPPORT REINFORCING P FIELD SUPPORT (FS17-2-04	118)	6	SUP/SRP-6" SUP/FS17-2-6"		1									-758 <2>		
	13 14	BASE ANCHOR (BA1W-2-09 PIPE A312-TP304 EFW SCH (P-2"-109)		1 4	SUP/BA1W-2-4" S1P1/P-2"-4"		1											
		(,						_										
		CUT PIPE LENGTH FOR R	EFERENCE ONLY															
	PIECE NO	CUT N.S. R LENGTH (INS)	EMARKS PIECE NO		N.S. REMARK	S									EL.+10	126	3 6"x4"N	
	<1> <3>	206 4 1021 6	<2>	529	(INS) 6										4		6"x4"N	NS
																40	3	
															1:	52_	× <sup>(2)</sup> /<1>2	13mm diameter drip hole
															E	L.+9986		4"NS
	-															1	A34	179/10
	-														F	614 P-2"-109		CONT. ON
	1																	TRIM-TK601-N34-3"-S F6 G7 B8 E 79538
77/7	-																S	N 41100
<b>簽</b>	1																B	A1W-2-09 UMMY WELD
	<u>.</u>																D	OWNER WEED
	_								Г	FOR CO	NCTDUCT	ION						
									L	FUR CU	NSTRUCT	ION						
										JUI	<b>L. 04, 2025</b>							
																		管線編號
																		TRIM-TK601-N34-6"-S1P1
	_							① 管件序號 & 須設計會縣		扁號 [1] 管段編	部 資料庫 名稱 :	-			合現場焊接 B		管支撑蒸汽追蹤。	
								操作壓力:3	KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G 操作	 乍溫度: 38		S1P1	製圖	陳怡如 2	2025.04.21			<u> </u>
								設計壓力:6	KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G 設言	計溫度: 80	°C 保溫(冷)等級:		設計	黄炳富 2				」。富台工程股份有限公 fu-tal engineering co., Li
	Ô	2025.07.03 FOR C	ONSTRUCTION		j	黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air	6.6	KG <sub>CM²</sub> G X 60			審核	陳安誠	2025.04.21	簽		<b>崙尾一期</b> 管線工程 /
	<u> </u>																	
			PPROVAL			黃炳富	陳逢明	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管量	管材塗装 碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:		認可	陳逢明	2025.04.21			建廠工程立體配管圖