

流水號:1288

流水號:1288

CONT. ON  
SW-11216-3'-S1P1  
E 28500  
N 84650  
EL.+7959

944

EL.+8617

1900

1650

2341

6023

1525

1064

150

214

500

293

127

658

S8 S1A

S9 SRPA-1

S10 FS17-1-0308

S11 PO1-120

S13 UBG-1

S12 FS6-1-04

S1P1/VA-1'-4144

EL.+2594

EL.+2581

EL.+1517

EL.+1017

E 28500  
N 87348  
EL.+1017

1"NS

<2>1

<1>1

<3>1

<4>1

<5>1

<6>1

<7>1

<8>1

F4 G5 B6

F4 G5

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

EL.+2581

1064

<4> 1

150

214

<6> 1

13

8

9

10

11

127

<5> 1

500

<7> 1

293

16

E 28500  
N 87348  
EL.+1017

14

15

<8> 1

1"NS

EL.+1517

7

S1P1/VA-1"-4144

F4 G5 B6

F4 G5

EL.+1017

2

										管線編號 SW-11212-1"-S1P1							
					<div>1</div> <div>□ 管件序號 &lt;1&gt; 直管編號 [1] 管段編號 &amp; 須設計會驗管線</div>					資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— × —■— — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
<div>△</div>					操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P1		製圖	胡庭璋	2025.09.12	會 簽			<div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div>審尾一期 管線工程 1</div> <div>建廠工程 立體配管圖 1</div>
<div>△</div>					設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設計	林信助	2025.09.12				
<div>⚠</div>	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審核	陳安誠	2025.09.12				
<div>⚠</div>	2025.09.12	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	管路透裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認可	陳逢明	2025.09.12				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-538 C2418-4-528			圖號:	檔號: SW-11212-S1P1- 1		