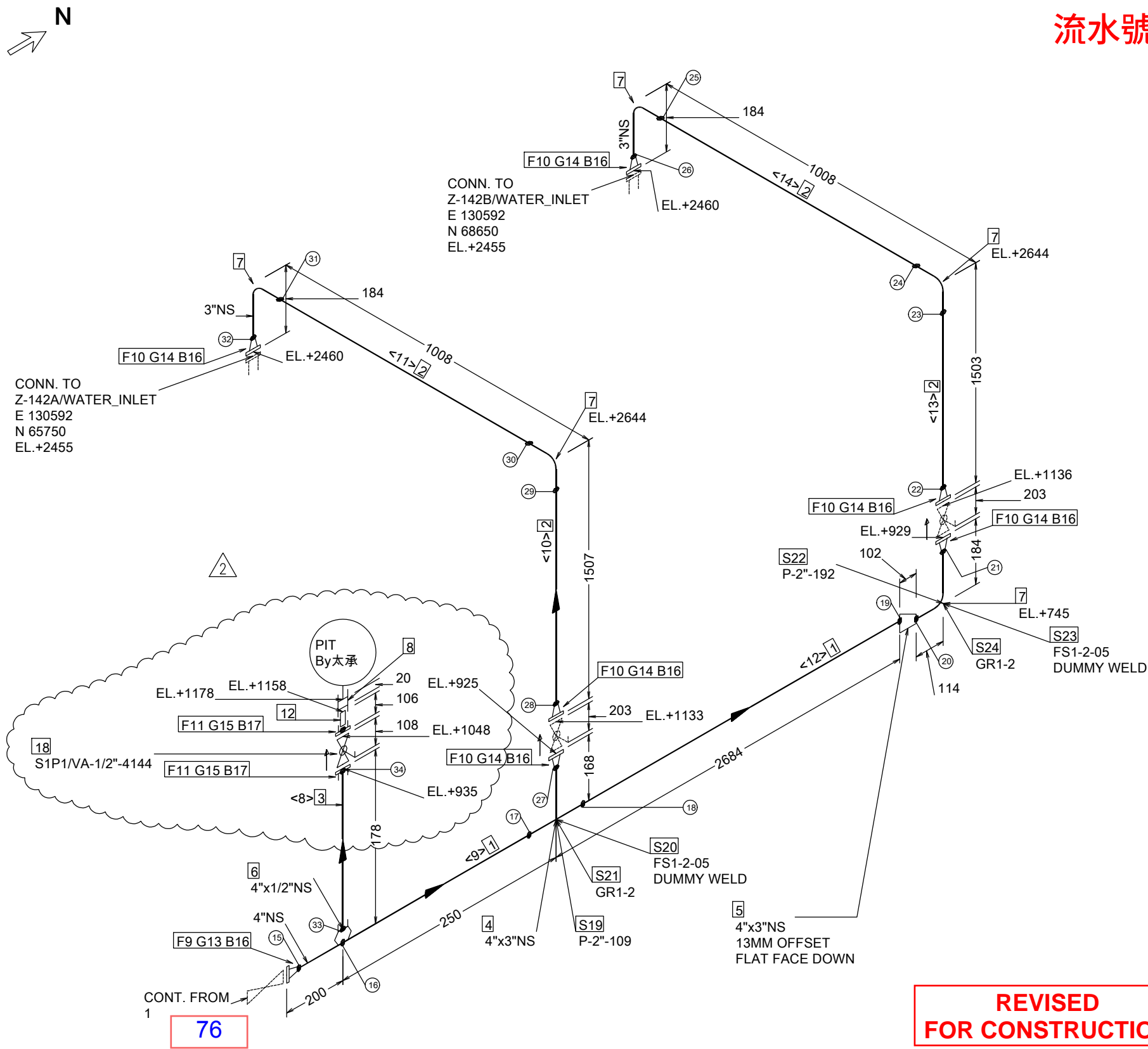




**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**


管線編號  
CW-14010-4"-S1P1

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
12	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1/2	S1P1/NIP-1/2"X100LXTOE	1
<u>GASKETS</u>				
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1
14	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	6
15	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	2
<u>BOLTS</u>				
16	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	32
17	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
18	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1
<u>SUPPORTS</u>				
19	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-109)	4	S1P1/P-2"-4"	1
20	FIELD SUPPORT (FS1-2-05)	4	SUP/FS1-2-4"	1
21	GROUT (GR1-2)	4	SUP/GR1-2-4"	1
22	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-192)	3	S1P1/P-2"-3"	1
23	FIELD SUPPORT (FS1-2-05)	3	SUP/FS1-2-3"	1
24	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	1/2		<9>	269	4	
<10>	1323	3		<11>	780	3	
<12>	2579	4		<13>	1319	3	
<14>	780	3					

					管線編號 CW-14010-4"-S1P1												
					□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —   —E—E—   —X—   —■—   —=—   —.-.—					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
△2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	操作壓力: 5.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 32 °C		管線等級: S1P1		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
△1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21				
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21				
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-530			圖號:		檔號: CW-14010-S1P1- 2	