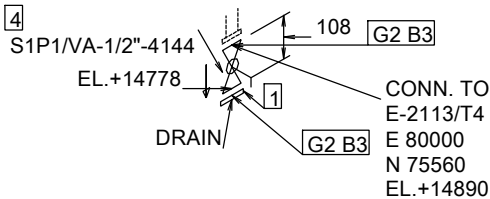


本圖完工後請速歸還

流水號:1002



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1/FBR-1/2"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					
操作壓力：4 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度：33/39.6 °C	管線等級： S1P1		製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽		
設計壓力：8 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度：75 °C	保溫(冷)等級：		設 計	鄧基宏	2025.04.21			
試驗基準：Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級：		審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝：	管 材 塗 裝	焊接基準：		認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道塗裝：	碳鋼及不銹： 銅保溫(冷)： 不銹鋼：	NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-504			圖號：		

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

[illegible]