		FABRICATION MATERIALS				N	
出回	PT NO		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		//ic/J < J//ci ± 3/2
完工	1 2 3 4	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	4 3 1 3/4	S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3"-10S S1P1/P-1"-40S S1P1/P-3/4"-40S	0.3M 0.2M 0.2M 0.1M		
後		FITTINGS REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3 4 x 1	S1P1/RE-4"X3" S1P1/SOL-4"X1"	2		
請速	11 -	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 FLANGES		S1P1/SOL-3"X3/4" S1P1/EB-3"X90	1	EL.+6323	
12000		FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN-3"	1	VENT (3)	
	11		1	S1P1/FRSW-1"	1	13 105 30 EL.+6148	
湿	11	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 ERECTION MATERIALS	3/4	S1P1/FRSW-3/4"	2	F11 G15 B17	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	F11 G15 B17	
	12		3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1		
	13	SCH80S ASME B36.19M		S1P1/CT-3/4"	1		
	14	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	3	S1P1/GR-3"	1	[7] 3"x3/4"NS \ 102, 4"x1"NS \	102
	15	RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2	EL.+5928 3"NS 214 100 -150 39 39 42>214	<4>1 CONT. ON
		BOLTS				49.9° (6) EL.+59]\\8
	16 17	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L S1P1/BS4-1/2"X65L	4 8	F9 G14 B16	4"x3"NS 13MM OFFSET
	18	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144	1	CONN. TO E-2124/T2 E 81700 N 69980 4"x3"NS	₩ FLAT FACE DOWN
	19	INSTRUMENTS TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 21204	1		1	EL.+5740 13MM OFFSET FLAT FACE DOWN	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY ECC CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT N.S	S. REMARKS			
	- N	D LENGTH (INS) NO	LENGTH (IN	IS)			
人 命 交	<		200 3 300 4				
							REVISED
分配△△	7						FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							管線編號
							CW-21202-3"-S1P1
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤 2 須設計會驗管線 名稱 ———————————————————————————————————	
						操作壓力: 3 KC/ _M ² G 操作溫度: 38 ℃ 管線等級: S1P1 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 _會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	鄧基宏	陳逢明	₹計壓力: 8 KC/M² G 設計溫度: 75 °C 保溫(冷)等級: 設計 鄧基宏 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	【驗基準: Air 8.8 KC CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	崙尾一期 管線工程 1
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管材塗装 焊接基準:	建廠工程 立體配管圖 3
	序》	7 日期 修改	說 明	修改	認可	道.	檔號: CW-21202-S1P1- 1