

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	24.5M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	4

ERECTION MATERIALS

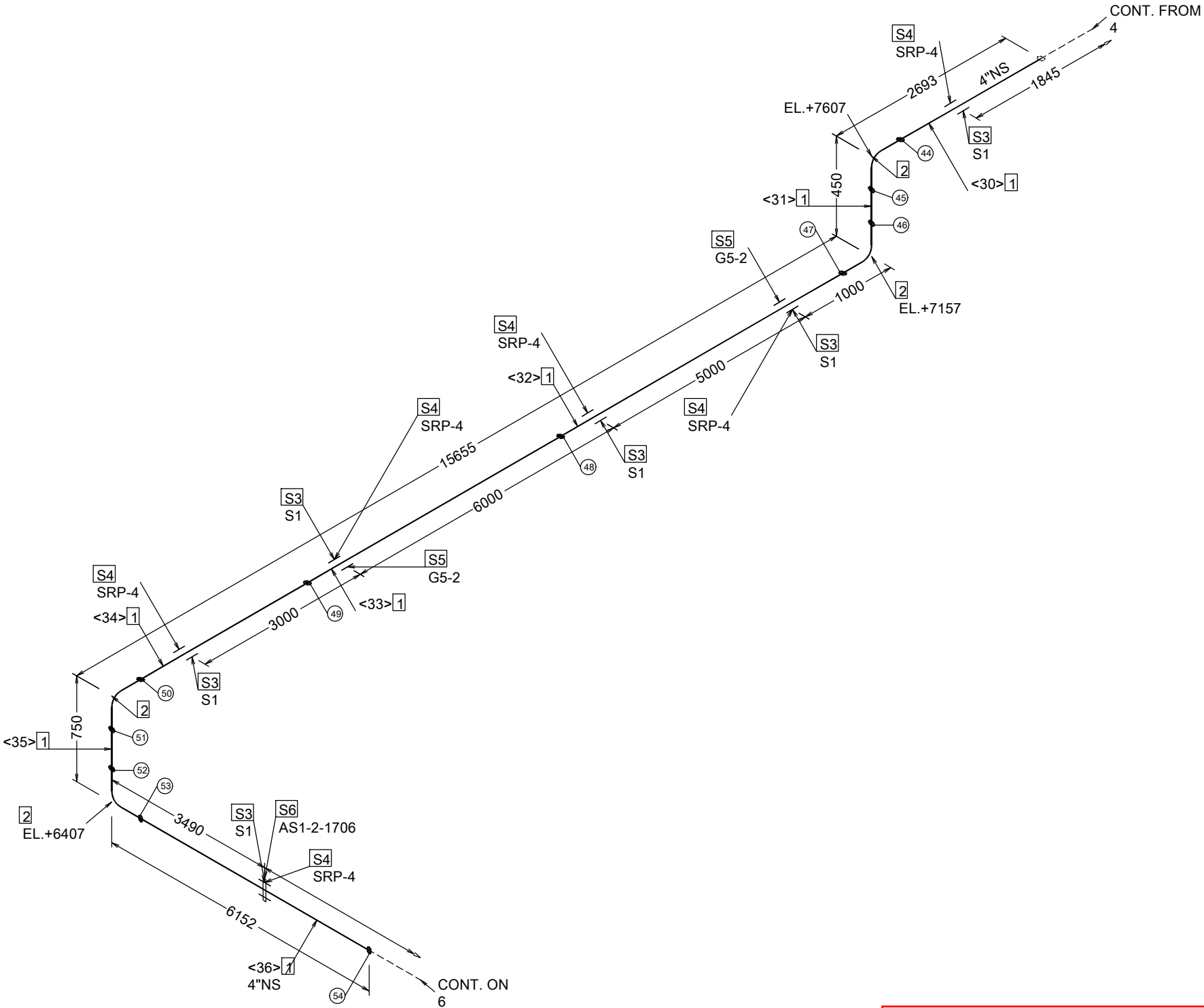
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	6
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	6
5	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2
6	AUXILIARY SUPPORT (AS1-2-1706)	4	SUP/AS1-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<30>	2541	4		<31>	146	4	
<32>	6000	4		<33>	6000	4	
<34>	3351	4		<35>	446	4	
<36>	6000	4					



N




流水號:1256

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
(2)P-60307-4"-S1P4

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

5
8

檔號: (2)P-60307-S1P4- 5

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.73~3.22 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.05.12

會

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.05.12

簽

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.05.12

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.05.12

焊道: 塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-510 C2418-4-512

圖號:

檔號: (2)P-60307-S1P4- 5

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		