		FABRICATION MATERIALS				N		盗が帰.440
	PT		N.C. I	TEM CODE	OTV	$\overline{\mathcal{N}}$		流水號:148
	NO —	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	TEM CODE	QTY			
		PIPE A242 TP204 FFW SQUARS PE ASME P26 40M	0 6	C4D4/D 0# 40C	6.014			
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-8"-10S S1P1/P-1"-40S	6.0M 0.1M			
		FITTINGS						
後	3	WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH10S MSS SP-97 WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH40S MSS		S1P1/WOL-8"X3" S1P1/WOL-8"X2"	1			
	5	SP-97 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97		S1P1/SOL-8"X1"	2			F6 G11 B13
請		FLANGES						①\ .
速	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5		S1P1/FRWN-8"	1			200
	7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1 5	S1P1/FRSW-1"	2	CONT.		2
1 1		ERECTION MATERIALS				E 8550	5	8"NS
還				TEN 0005	077/	N 7979 EL.+580	$\frac{0}{67} \left[\frac{147}{147} \right]$	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		3	5
		FITTINGS					8"x3"NS	8"x1"NS 2 2
	8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P1/NIP-1"X100LXTOE S1P1/CT-1"	1	CONT. ON CW-21104-1"-S1P1 S16	3 22-	EL.+5476
		FLANGES	,	311-1/01-1	·	E 85505 N 77776 123	157	
	10	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	8	S1P1/FBR-8"	1	EL.+5839 123	\$17 104	15 S1P1/VA-1"-4144
		GASKETS				5 8"x1"NS	SRP-8 F7 G12 B14	EL.+5345
	11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	1	130	8//	AIN EL.+5236
	12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1 5	S1P1/GR-1"	2	4	(24) BK	CEL. 3230
		RING ASME B16.20/B16.5						
	13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	8	8"x2"NS		
	14	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD		S1P1/BS4-1/2"X65L	8	30099		
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS				CONT. ON CW-21102-2"-S1P1		
	15	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1 5	S1P1/VA-1"-4144	1	E 85505		
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 SUPPORTS				S N 74767 EL.+5858 118		
	16	PIPE SHOE (S1)	8 5	SUP/S1-8" SUP/SRP-8"	1	CONT. ON - 23-11		
	17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-8)	0 3	5UP/5KP-6	1	2		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
	PIEC NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH (INS)	REMARKS				
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	<1>	100 1 <2>	6000 8					
<u></u> 會 簽 分 配 <u></u>								
// 80 / / /	2						FC	OR CONSTRUCTION
								JUL. 04, 2025
								30L. 04, 2023
								管線編號
								CW-21352-8"-S1P1
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接& 須設計會驗管線 名稱 ·	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 3 KC _{CM} ² G 操作溫度: 40.2 °C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21		富台工程股份有限公司
						設計壓力: 8 KS _M ² G 設計溫度: 70 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 林信助 2025.04.21		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 8.8 KC _{CM} ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	食	編尾一期
	A P	2025.04.21 FOR APPROVAL	÷A n□	林信助	陳逢明	Table Tab		建廠工程 立體配管圖 2
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-549 ※と	圖號:	檔號: CW-21352-S1P1- 1