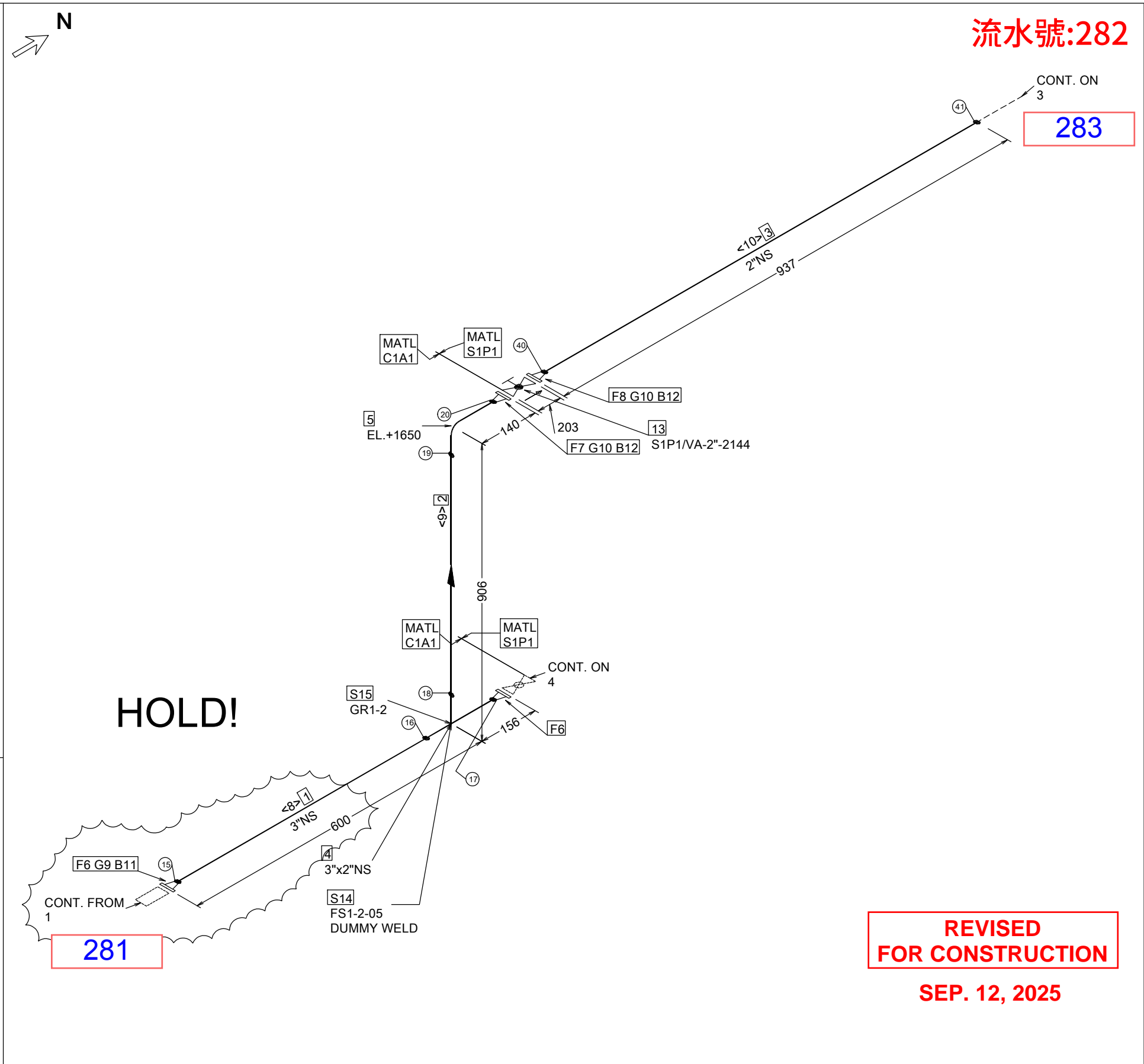



本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A1/P-3"-40	0.5M
2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	0.8M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	0.9M
FITTINGS				
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A1/TB-3"X2"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A1/EB-2"X90	1
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	3	C1A1/FRWN-3"	2
7	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	2	C1A1/FRWN-2"	1
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1A1/GR-3"	1
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X95L	4
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	2	S1P1/VA-2"-2144	1
SUPPORTS				
14	FIELD SUPPORT (FS1-2-05)	3	SUP/FS1-2-3"	1
15	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	444	3		<9>	754	2	
<10>	873	2					

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 IW-11104-3"-C1A1							
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30   °C		管線等級:    C1A1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21							
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:   10 %		依據圖號: C2418-4-530			圖號:			楠尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		2 4	
										檔號: IW-11104-C1A1- 2							