		FABRICATION MATERIALS					N							>+ L.T.F. o=o
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	NC	ITEM CODE		QTY	<b>7</b>							流水號:279
	NO		N.S. (INS)	TIEW CODE		<u>QTT</u>						4	] EL.+9857	
	1	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	4	C1A1/P-4"-40		34.0M						(54) E	EL.+9857	
		B36.10M FITTINGS											53) [24]	278
後	2	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97 SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 1.1/2 4 x 1	C1A1/SOL-4"X C1A1/SOL-4"X		1 1						1950	S11    S1	CONT. FROM
	4 5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	4	C1A1/EB-4"X90	)	2					4364		4"NS_	6000 6
		SCH40 ASME B16.9 FLANGES		0		_			-	_	2527[]	\S11 <50>1 \vec{v}{V}	4500	S12
速	6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1A1/FRWN-4		1			<u>[</u>	5 45°\ 55				G5-2
									S11 (56)		45°	(S) — (T)	5918	S11 S1
還		ERECTION MATERIALS							S11 S1	10/2	15686	4	51)	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY							EL.+865	7
	7	FLANGES  FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	4	C1A1/FBR-4"		1			S11 S1					
		GASKETS												
	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1A1/GR-4"		2		58	1880 S12					
		BOLTS						<u>S11</u> S1	G5-2					
	9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C1A1/BS1-5/8"	X95L	16		<u>S11</u> S1		// /				
		B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS					3	<55>1	180°					
	10	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	C1A1/VA-4"-11	12	1		(1"NS	15686	CONT. ON				
		SUPPORTS						77		IW-11128-1" E 199231				
	11 12 13	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2) FIELD SUPPORT (FS14-2-05)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4" SUP/FS14-2-4"		8 3 1	9	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<u>\$12</u>	S 4225 EL.+9934	298			
		· , ,							G5-2					
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMAF	RKS		5 45°	694 <56>1	1					
	NO <50> <52>	LENGTH (INS) NO 5766 4 <51>	LENGTH 896 6000	(INS) 4 4	uio		45	99 <u>S1</u> S1	<57>1					
	<54> <56>	6000 4 <55>	6000 1054	4			2 4"x	1.1/2"NS	79 / 229					
								200	7 G8 B9					
								\	100)					
							CONT. ON   W-19021-1.	1/2"-C1A1 F6 G8	3 89	1				
分配 △							E 202300 S 6600	10 C1A1/VA-4"-11	12		7			REVISED
							EL.+9778	S13 FS14-2-05						ONSTRUCTION
							127						SEF	P. 12, 2025
													管線編號	
													IW-11102-4	"-C1A1
							① 管件序號 〈 《 須設計會驗管	<1>直管編號 [1] 管段編號 線	資料庫 名稱:	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合現場焊接 	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管		多化學科技股份有限公司 hine Advanced Chemicals Ltd.
										製圖	胡庭瑋 2025.04.2			工程股份有限公司
	<u> </u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9	<sup>CC</sup> CM <sup>2</sup> G 設計溫度: 70	保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.2	1	FU-TA	I ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 管 を 材 塗 装	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.2	-   ##	編尾一期 建廠工程	管線工程   7     寸體配管圖   7
	序次	2025.04.21   FOR APPROVAL			<b>林信助</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管材 塗 装 機綱保温(冷) 不銹鋼 :	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 依據圖號·	陳逢明 2025.04.2 C2418-4-552	1	<b>建成工程</b> 檔號: IW-1110	
	11.41	H1	LJ/6 L	71	1/ 1/	nin, _1	塗袋・	1手   不銹鋼 :	NUL 1四例次・ 10 /0	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	OLT 10 T '002	، U /N. للـــــــــــــــــــــــــــــــــــ	188 700. 144-1110	,_ 0,,,,,