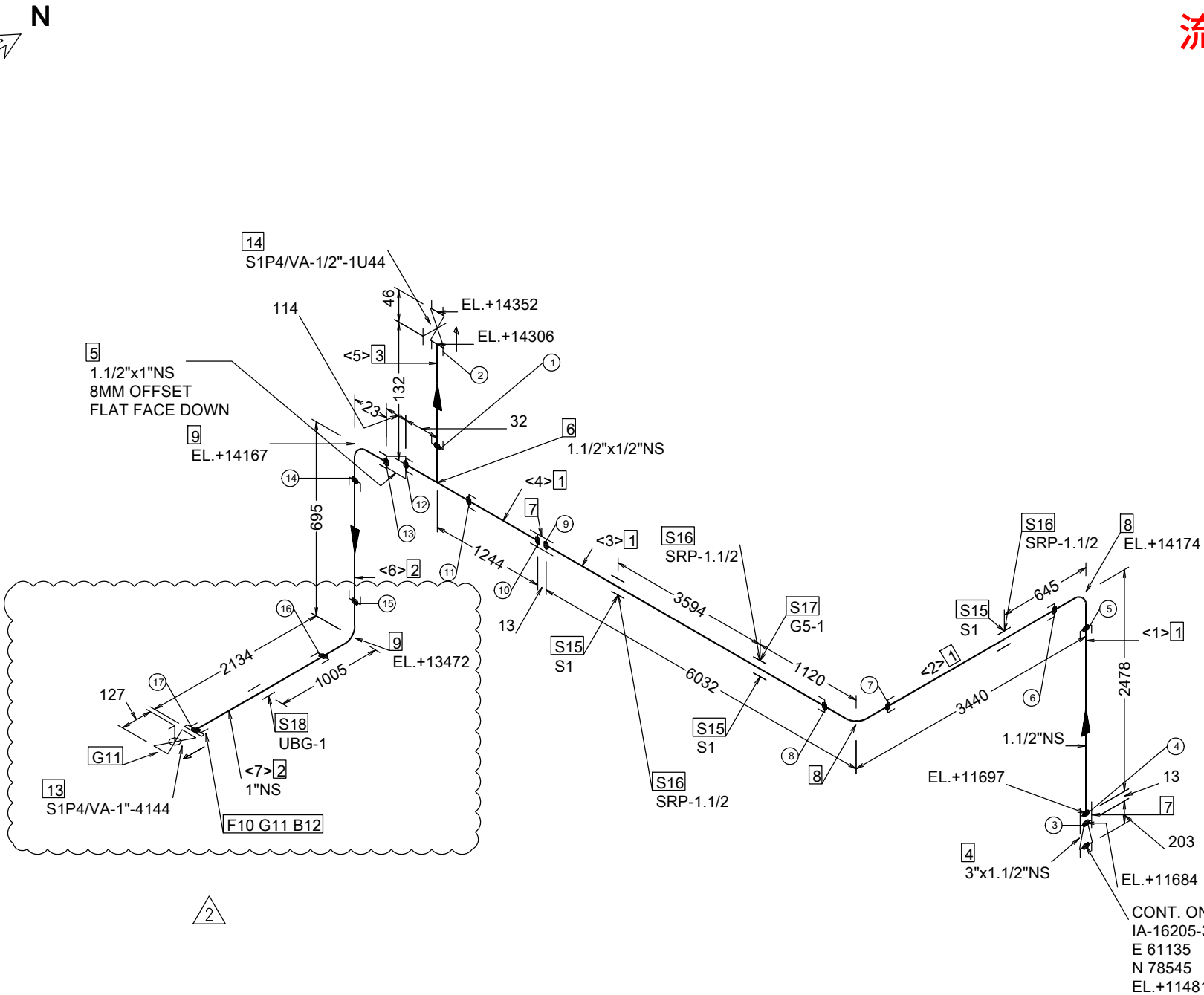


本圖完工後請速歸還

流水號:194




FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	13.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	2.8M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-1/2"-40S	0.1M
<u>FITTINGS</u>				
4	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	3 x 1.1/2	S1P4/SC-3"BX1.1/2"P	1
5	SWAGE ECC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1.1/2 x 1	S1P4/SE-1.1/2"PX1"P	1
6	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1/2	S1P4/TS-1.1/2"X1/2"	1
7	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	2
8	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	2
9	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	2
<u>FLANGES</u>				
10	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P4/GR-1"	2
<u>BOLTS</u>				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4144	1
14	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P4/VA-1/2"-1U44	1
<u>SUPPORTS</u>				
15	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	3
16	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	3
17	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1.1/2"	1
18	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

[illegible]

										管線編號 IA-16213-1.1/2"-S1P4					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21					
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-527 C2418-4-526		圖號:		檔號: IA-16213-S1P4- 1					
													崙尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>1</div> <div>1</div>