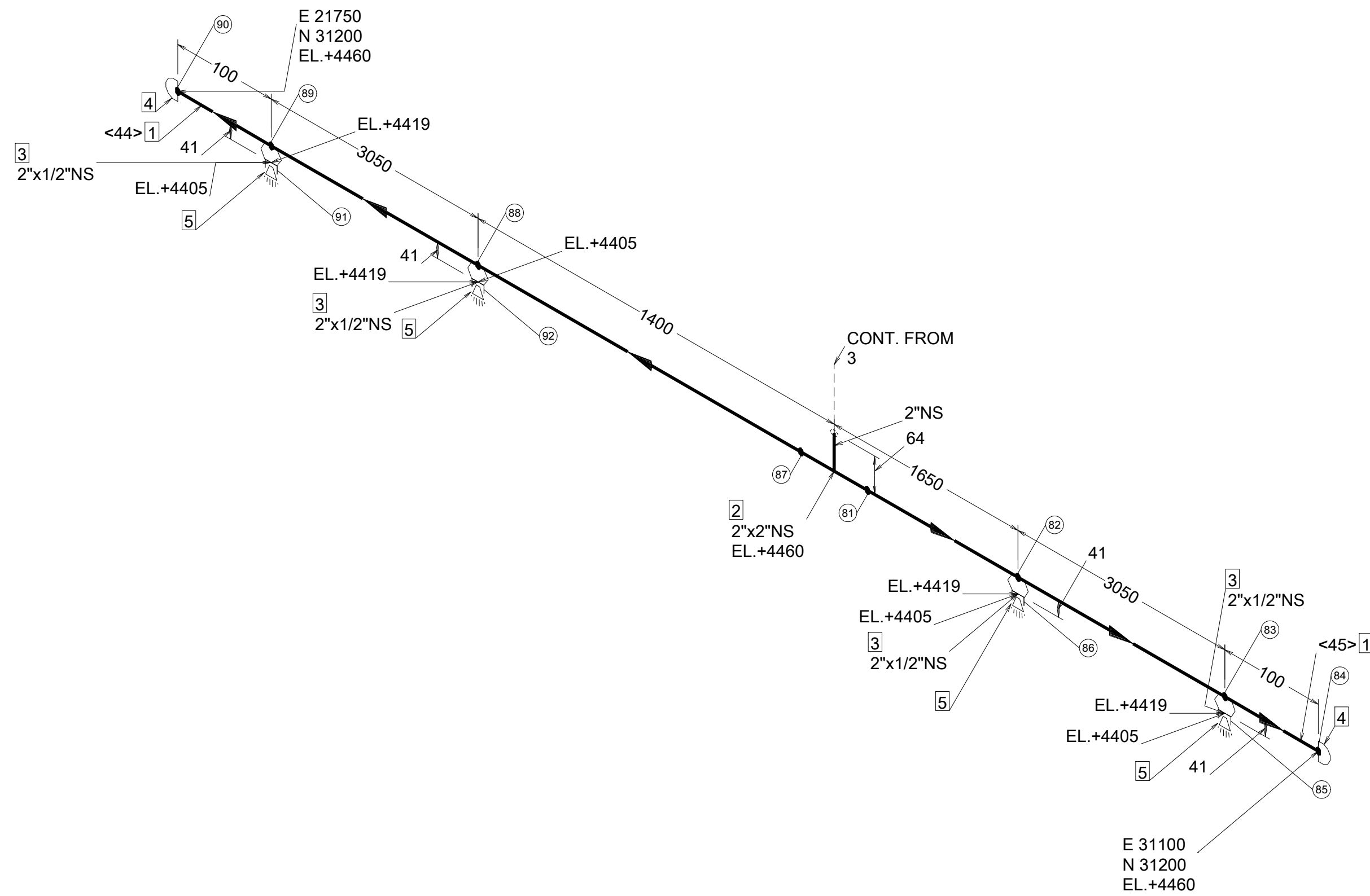


流水號:333

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	9.3M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	1
3	THREAOLET 3000# SCR(D NPT) A182-F304 MSS SP-97	2 x 1/2	S1P1F/TOL-2"X1/2"	4
4	CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/CB-2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<44>	4486	2		<45>	4736	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909A05-6"-S1P1F	
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.04.30	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30	
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30	
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A05-S1P1F- 8	
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										管線工程	
										立體配管圖	
										8	
										11	