

流水號:168

										管線編號 FW-913C31-1/2"-S1P1F							
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策					
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21							
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管支撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21				審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	2 4
焊前塗裝:			碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:		檔號: FW-913C31-S1P1F- 2						

△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可