

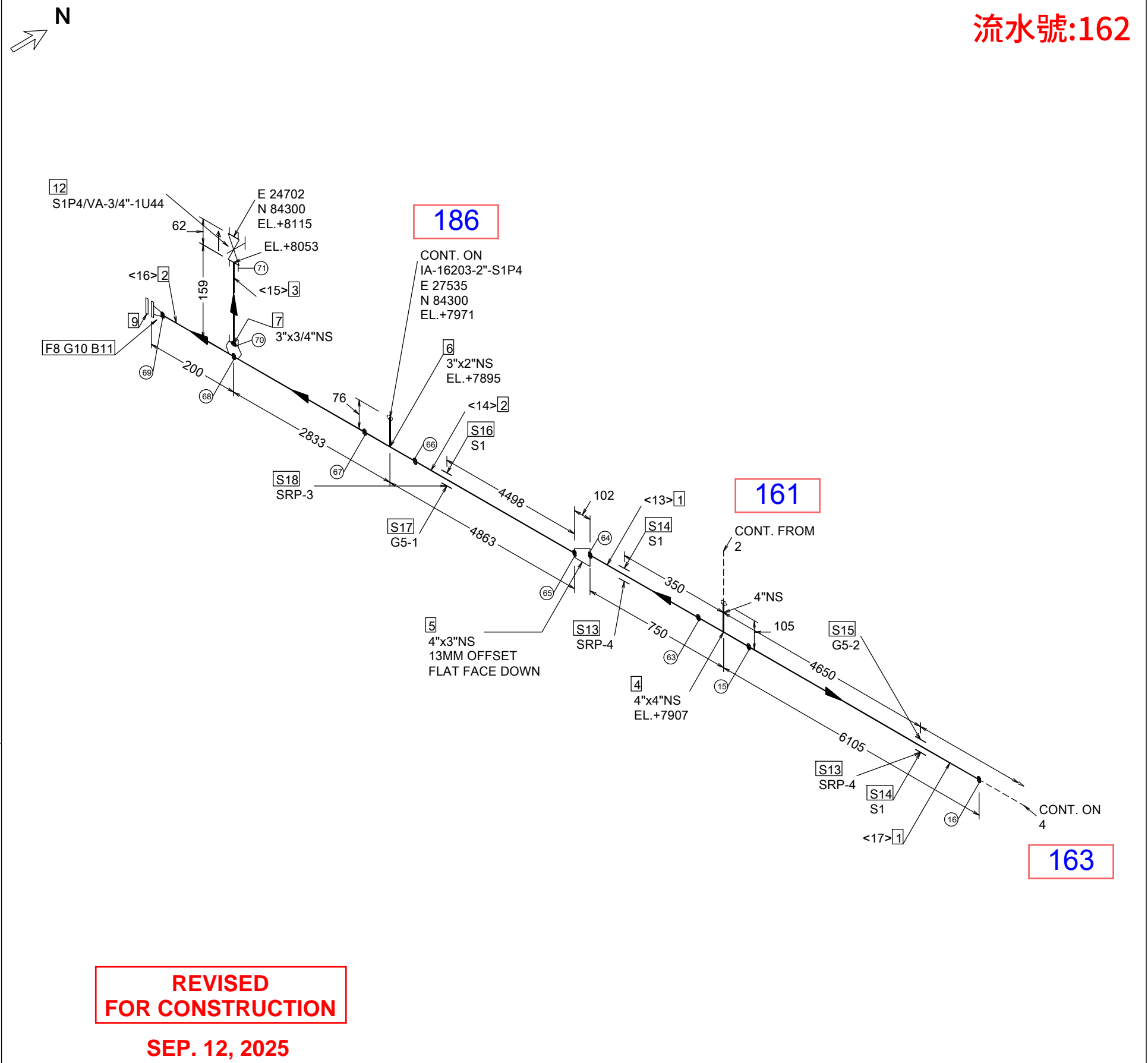
本圖完工後請速歸還

流水號:162

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	6.7M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	7.7M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
4	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4	S1P4/TB-4"	1
5	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 3	S1P4/RE-4"x3"	1
6	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/TB-3"x2"	1
7	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P4/SOL-3"x3/4"	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x95L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1U44	1
SUPPORTS				
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	2
14	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	2
15	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
16	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	1
17	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	645	4		<14>	4777	3	
<15>	100	3/4		<16>	2877	3	
<17>	6000	4					



						管線編號 IA-16001-4"-S1P4	
						E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						管線工程 立體配管圖	
						3 7	
						檔號: IA-16001-S1P4- 3	

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖: 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計: 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-528 C2418-4-552	圖號:

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	