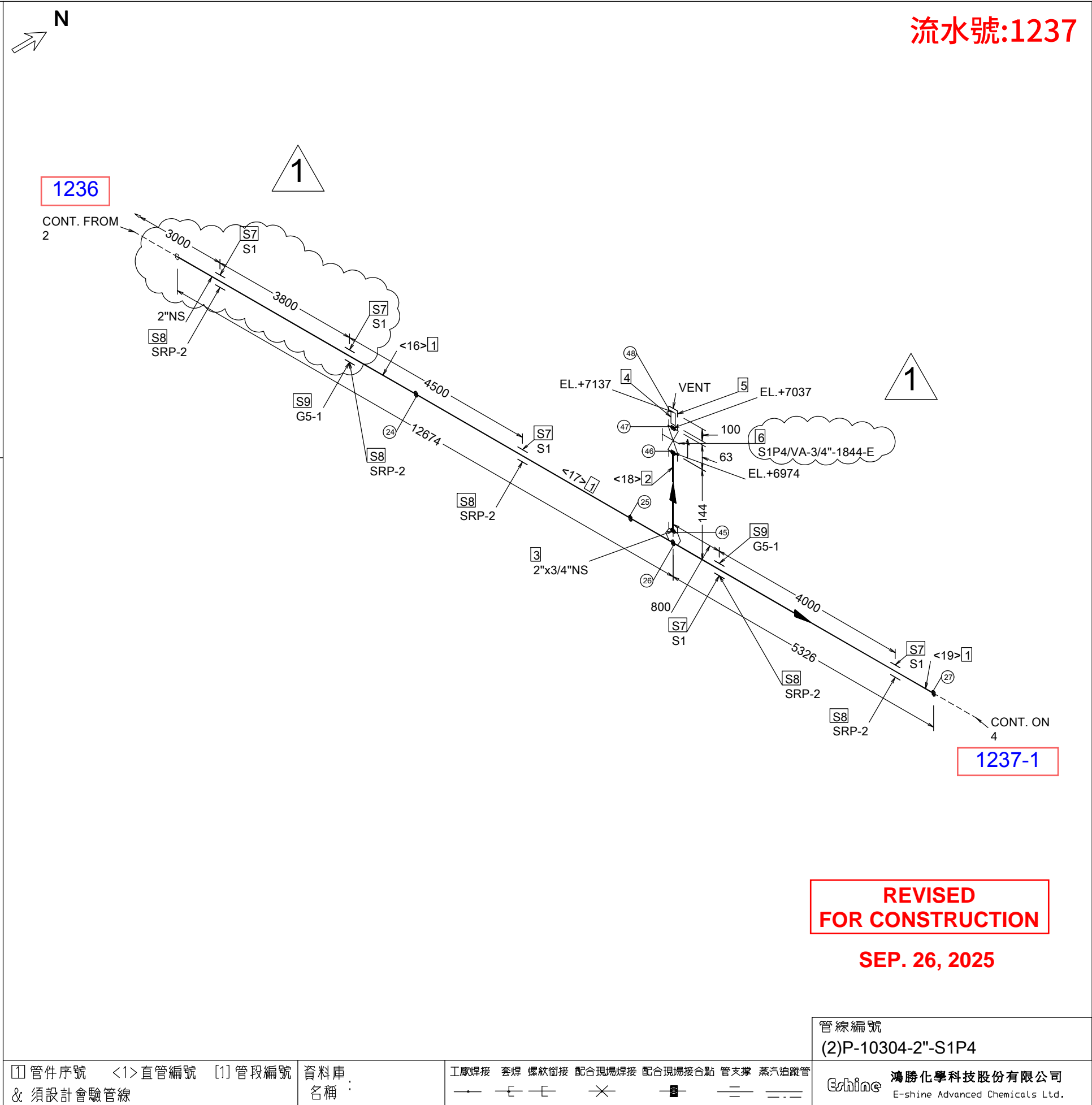


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	6000	2		<17>	6000	2	
<18>	100	3/4		<19>	6000	2	



					操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋	2025.05.12	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>3 4</div></div>
	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.05.12				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.05.12				
	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 塗裝:	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.05.12				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512	圖號:	檔號: (2)P-10304-S1P4- 3				