		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:330
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE				5	
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S S1P1F/P-1"-40S	4.0M 1.5M	290	139
	3	FITTINGS  REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2	141)	6 <sub>4</sub> 3 2"x1"NS
(美)	4	ASME B16.9 REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	2		
言書	5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	2		CONT. FROM
速	7	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CB-2" S1P1F/ET-1"X90	1	633	2"NS/ 4 60>1
		ERECTION MATERIALS					00>[1]
是一	DT		N.C.	ITEM CODE	OTV	2872 089 180 180 180 180 180 180 180 180 180 180	
湿	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	EL.+4580  164	
	R	FITTINGS  CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2	7 1"x1/2"NS <29>2 100 (163)	
	9	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	2	EL.+4417 EL.+4387	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				30 \( \begin{array}{c} \text{168} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N. LENGTH (IN	S. REMARKS		EL.+4389 30/ 9 CEL.+4366	
	<28> <30> <32>	582 1 <29> 150 2 <31>	100 1 528 2 407 1	2		27 170 143 EL.+3930	
	<32> <34> <36>	3210 2 <33> 235 1 <35> 100 2	40 <i>7</i> 1 100 1			(169) 700 <35>2 EL.+4373 9	
						147	
						854	
						33237	
						E 23710 N 25336 \ 166	
						EL.+3930	
						146) 16A 3 2"x1"NS	
<u></u>						6 <36>1	
1 / / /	2					FOR	CONSTRUCTION
							JUN. 09, 2025
						管線線   FW-9	
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	909A05-6"-S1P1F
	+						909A05-6"-S1P1F 鴻勝化學科技股份有限公司
							鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 10 KC/CM² G 操作溫度: 25 C 管線等級: S1P1F 製 圖 <b>林宜靜</b> 2025.04.30 會	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	設計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 °C 保溫(冷)等級: 設計 <b>江珍芳</b> 2025.04.30 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	a a b a consider the second s
	1/\	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION 2025.04.30 FOR APPROVAL		江珍芳		設計壓力: <b>12.3</b> KC <sub>CM²</sub> G 設計溫度: <b>60</b> ℃ 保溫(冷)等級: 設計 <b>江珍芳 2025.04.30</b> □	a

分配