本		FABRICATION MATERIALS				N	流水號: <b>272</b>
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE					
	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A1/P-3"-40	13.6M		
<u> </u>	2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	0.1M		
後		FITTINGS				CONT. ON	
- 11	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	3 x 1.1/2	C1A1/TB-3"X1.1/2"		CONT. ON / S30>1 / IW-11121-1"-C1A1	
請∥	4	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	3 x 1	C1A1/SOL-3"X1"	2	F5 G9 B11 E 16300 N 84815 S1	
速	5	FLANGES  FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	3	C1A1/FRWN-3"	1	S1 EL.+7959 <b>29</b> I	
	6	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE	1	C1A1/FRSW-1"	1	400 / 4	
帚川		ASME B16.5				3"x1"NS	
		ERECTION MATERIALS				S15 / 600 73 G5-1 CONT. ON	
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	IW-11106-1.1/2"-C1A1	
	NO —		(INS)		_	E 16630 N 84815 EL +7968	
	7	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	3	C1A1/FBR-3"	1	38 / 38 EL.+7968 L	
	8	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1	C1A1/FBR-1"	1	3"x1.1/2"NS <29>1/ ③ 39 36	
		GASKETS  CARKET AFON DE A FAMA TUNOK 20400 ODIDAN	0	0444/00 ==		<28>1 4 3"x1"NS	
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1A1/GR-3"	1		
	10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	1	C1A1/GR-1"	2	F6 G10 B12	
		ASME B16.20/B16.5				<27>2	
	11	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	5/8	C1A1/BS1-5/8"X95	L 4	FI +7776 S14 S14	
		HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2			_	EL.+7595	
	12	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65	L 8	G10 B12 13 35 6000 52	S15 G5.1
		VALVES / IN-LINE ITEMS				C1A1/VA-1"-4112 6000	G5-1
	13	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4112	1		
		SUPPORTS					3'Ns
	14	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3" SUP/G5-1-3"	3		\$14 \$000 CONT FROM
	15	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2		CONT. FROM
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	CUT LENGTH	N.S. REMARKS (INS)			
	<26> <28>	6000 3 <29>	100 533	1 3			
	<30>	974 3					
簽							
							FOR CONSTRUCTION
							JUL. 04, 2025
							002.01, 2020
							NOT (sin (SE Date
							管線編號 IW-11101-3"-C1A1
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 素	气治蹤管 海路 化解料 长肌 的 左 陌 八 司
						<ul> <li></li></ul>	場份化学科技版切有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 5.3 KC/M² G 操作溫度: 30 C 管線等級: C1A1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\frac{\triangle}{\wedge}$					設計壓力: 9 KS <sub>M</sub> ² G  設計溫度: 70 C   保溫(冷)等級: 設計 <b>林信助</b>   2025.04.21   □ □ □ □ □ □	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
<del>-   -   -</del>	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			k信助 陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KC (M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21	<b>淪尾一期</b> 管線工程     建廠工程   立體配管圖
		2025.04.21 FOR APPROVAL	<u> </u>		k信助 陳逢明	管路塗装:     管 材 塗 装	
	序次	日期 修改	說 明	f   16	路 可	<sup>  投  </sup>	檔號: IW-11101-C1A1- 5