

本圖完工後請速歸還

流水號:1152

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
INSTRUMENTS				
1	LEVEL INSTRUMENT 150# RF LT 14001	4		1

# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —					
操作壓力：5.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度：32 °C 設計壓力：8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度：80 °C 試驗基準：AIR 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級： S1P1 保溫(冷)等級： 熱追縱等級：		製 圖 陳郁惟 2025.07.03 設 計 陳至鉉 2025.07.03 審 核 陳安誠 2025.07.03 認 可 陳逢明 2025.07.03		會 簽			
管路塗裝：		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 鋼保溫(冷)不銹鋼	焊接基準： NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-530				圖號：	

[illegible]