本		FABRICATION MATERIAL	LS				N							流水號:81
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	<u>ON</u>	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY								//[[/] \ J///[]
完	1	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. SMI B36.10M	LS SCH40 BE ASME	2	C1A2/P-2"-40	39.9M								
		FITTINGS												1170, /EL.+10230
1/4	2	REDUCING TEE BW A234 SCH40/SCH80 ASME B16.		2 x 1	C1A2/TB-2"X1"	. 2								
後	3	90 ELBOW LR BW A234 GI SCH40 ASME B16.9		2	C1A2/EB-2"X90	J 3							<1	>1 (3)
請		FLANGES											<2>1	2670
速	4	FLANGE WN 150# RF A109 ASME B16.5	5 GALV. SCH40 BORE	2	C1A2/FRWN-2	" 1								9 9 9
歸		ERECTION MATERIALS										<3>	-1600 -	3 2"NS
\	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	<u>ON</u>	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				CONT	ON	S9 G5-1	7	CONT. ON PA-16102-3"-C1A2
		FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A	105 GALV. ASME B16.5	2	C1A2/FBR-2"	1				E 1050	134-1"-C1A2	G5-1 <4>1 60 ⁴⁰	500	3 E 105000 > EL.+8630 N 49170 EL.+9921 784
		GASKETS								N 404 EL.+8	806	15	0500	S8 S1
	6	GASKET 150# RF 4.5 MM WOUND W/GRAPHITE FIL ASME B16.20/B16.5		2	C1A2/GR-2"	1				<5>1 S8	\$8 \$1	8 S8 S1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
	7	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B7 GHEAD HEAVY NUT A194 G		5/8	C1A2/BS1-5/8"	"X85L 4			<6>1	3000		2460 2 S9 2"x1"NS	\2500	
		B18.2.2 SUPPORTS	IN.2H GALV. ASME B1.1						[58]		3000	G5-1		
	8	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1)		2 2	SUP/S1-2" SUP/G5-1-2"	14 6			S8 S1 28912	000	S9			
-		2 30.52 (30 .)						3000	<7>1	3000 \S8 \S	61			
		CUT PIPE LENGTH FOR					000	T. ON	300		S9 G5-1			
	PIECE NO	LENGTH (INS)	REMARKS PIECE NO	LENGTH	N.S. REMAF	₹KS	PA-1	6135-1"-C1A2 <8>1	30	000	G5-1			
	<1> <3>	234 2 1448 2	<2> <4>	2518 5900	2 2 2		E 109 N 11	5000 488 8681	\S8 \\	S9 G5-1				
	<5> <7> <9>	6000 2 6000 2 4844 2	<6> <8> <10>	6000 6000 910	2 2 2		EL.+		<u></u>	G5-1				
				0.0	-		<10>1	14 \\ S	S9 G1 G5-1					
							110-	A88 (15)	<9>1					
							F4 G6 B7	\2						
								\ \ \ <u>\</u>						
								2 2"x1"NS						
								2"x1"NS						
								5 S8 2"x1"NS						
								2"x1"NS						
簽								16 S8 2"x1"NS						
								16 S8 2"x1"NS					FOR	CONSTRUCTION
								16 S8 S1 2"x1"NS						CONSTRUCTION JUL. 04, 2025
								2"x1"NS						
								2"x1"NS						JUL. 04, 2025
								5 S1					管線	JUL. 04, 2025
							① 管件序號	(1) 直管編號 [1] 管段編號 頁	6料 庫	「麻 焊接 套焊 螺紋 → 		記合現場接合點 管支撑 蒸汽 — 看 ———————————————————————————————————	管線 PA-	JUL. 04, 2025 編號
							& 須設計會驗 操作壓力: 6.5	<1>直管編號 [1] 管段編號 育管線	料庫名稱宗線等級: C1A2	製 圖 胡庭	至章 2025.04.21		管線 PA-	JUL. 04, 2025 編號 16142-2"-C1A2 過節® 海勝化學科技股份有限公 E-shine Advanced Chemicals Line 富台工程股份有限公
	\triangle						& 須設計會驗 操作壓力: 6.5 設計壓力: 9	(1) 直管編號 [1] 管段編號 育管線 KG _{CM²} G 操作溫度: AMB °C 管 KG _{CM²} G 設計溫度: 80 °C 保	所料庫 名稱 「線等級: C1A2 「混(冷)等級:	製 圖 胡威 設 計 林信	E瑋 2025.04.21 訪 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	管線 PA- 治蹤管	JUL. 04, 2025 編號 16142-2"-C1A2 過過은 海勝化學科技股份有限公 E-shine Advanced Chemicals Li 富台工程股份有限公 FU-TAI ENGINEERING CO., LT
	<u>\</u>		CONSTRUCTION			林信助陳遠	& 須設計會驗 操作壓力: 6.5 設計壓力: 9 試驗基準: Air		所集 コ 名稱	製圖 胡麻 設計 林信 審核 陳安	E瑋 2025.04.21 計助 2025.04.21 記誠 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	管線 PA- 造蹤管	JUL. 04, 2025 編號 16142-2"-C1A2 為勝化學科技股份有限公是 E-shine Advanced Chemicals Line
	<u>^</u>		CONSTRUCTION APPROVAL	說明		林信助 陳遠	& 須設計會驗 操作壓力: 6.5 設計壓力: 9 試驗基準: Air	<1>直管編號 [1] 管段編號 育	料庫 1 1 1 1 1 1 1 1 1	製 圖 胡威 設 計 林信	E建 2025.04.21 語助 2025.04.21 E誠 2025.04.21 E明 2025.04.21		管線PA- 這遊管 「多話	JUL. 04, 2025 編號 16142-2"-C1A2 Alane 海勝化學科技股份有限公E-shine Advanced Chemicals Line