		FABRICATION MATERIALS					N 57							·····································
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COI	DE	QTY	₹ The state of th		(15)	3 EL.+7211	4			
-		PIPE									1			
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1/2	S1P1F/P-	-1/2"-40S	8.2M			1564 2107/1 1/2"NS	14)				
後	2 3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	1/2 x 1/2 1/2	S1P1F/TS S1P1F/ES	S-1/2" S-1/2"X90	2 5			1/2.					
	4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FF	RSW-1/2"	1	2	CONT. ON 16						
速		ERECTION MATERIALS							3200 —	V6 V		Г	FOR CONSTRU	CTION
歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COI	DE	QTY						L	JUL. 15, 202	 25
還	5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1F/FE	BR-1/2"	1							0021 10, 201	
	6	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1/2	S1P1F/GF	R-1/2"	1			S10 SRPA-1/2	—- <mark>+_ EL.+45</mark> (
		RING ASME B16.20/B16.5 BOLTS								1 495 1 12	VA2-1/2			
	7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS	S4-1/2"X60L	4			13		500 (1) 36.9°			
	8	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1/2	S1P1F/VA	A-1/2"-1844	1			3		3>1 30.9 3 EL.+	4011		
		304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS									H		3 EL.+1734	
	9 10	VERTICAL ANCHOR (VA2-1/2) SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1/2)	1/2 1/2	SUP/VA2- SUP/SRP		1 1				300	400	7) >	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY									2277 —		6	
	PIEC NO	E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT LENGTH		EMARKS							247		
	<1> <3> <5>		129 189 100	(INS) 1/2 1/2						2	9			
	<7> <9>	2245 1/2 <8> 3168 1/2 <10>	468 1548	1/2 1/2 1/2						1/2"x1	/2"NS	3	<2>1	
										BDV	/-605	158 760	[2] 1/2"x1/2	"NS
										73	<5>1	23	CONT. ON FW-913C	N 52-1/2"-S1P1F
									8 S1P1F/VA-	-1/2"-1844		\\\(1 > 1 \) \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	E 108650 N 51900 EL.+1592	182
										F4 G6 B7	50	EL.+1619 CONT. C		102
									EL.+1:	569	EL.+1463	FW-9130 E 108490	C05-2"-S1P1F D	
分配 △ △	_										74	N 51742 EL.+160	7	
											\subseteq 5			
											ŀ	HOLD!		
													管線編號	
							│ │	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		工廠焊接	套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 歐	合現場接合點 管支撑 蒸汽油器	FW-913C51-1/2"-S	
					T		& 須設計會驗管線		名稱 .				E-shine Advan	皮股份有限公司 ced Chemicals Ltd.
	\wedge						, 6111		管線等級: S1F 保溫(冷)等級:	P1F 製 圖 設 計	陳郁惟 2025.04.21 陳至鉉 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	─ I 富台工程股 FU-TAI ENGINE	份有限公司 FRING CO. LTD.
		2025.07.15 FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明		18.45 KG/CM ² G X 60 分	休温(マ) 〒 枚 熱追縱等級:	審核	陳至誠 2025.04.21	~	編尾一期 管線:	
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL			陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管管物塗裝	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21	簽	建廠工程立體型	2管圖 5
	序次	日期 修改	說 明	1	修改	認可	焊道. 塗裝:	撰 関 K 型 (7) 学 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10	% 依據圖號	e. C2418-4-512 C2418-4-510	圖號:	檔號: FW-913C51-S1P	1F- 1