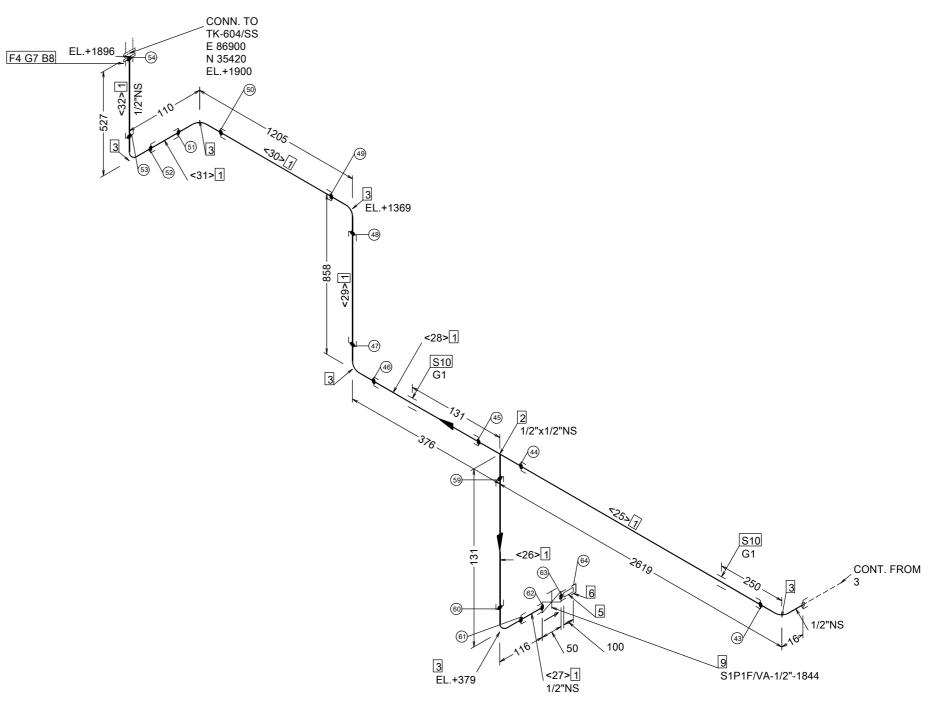
-	本		FABRICAT	ION MATER	RIALS						
		PT COMPONENT DESCRIPTION NO			N.S. (INS)	ITE	M CODE	QTY			
-	_		PIPE								
-	アロ	1	PIPE A312-	TP304 EFW	SCH40S PE CNS 6	3331	1/2	S1I	P1F/P-1/2"-40S	5.8M	
-	\top		FITTINGS								
-	1/4	2 3		EE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 DELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11			1/2 x 1/2 1/2		P1F/TS-1/2" P1F/ES-1/2"X90	1 6	F4 G7
			FLANGES								
	請	4	FLANGE SV ASME B16.5		.182-F304 SCH40S	BORE	1/2	S1I	P1F/FRSW-1/2"	1	
\\ \frac{\frac{\frac{1}{2}}{2}}{\frac{1}{2}}	速		ERECTION	N MATERIAL	.S						
	請	PT NO	COMPONE	NT DESCRI	PTION		N.S. (INS)	ITE	M CODE	QTY	
-			FITTINGS								
1		5	NIPPLE (L= SCH80S CN		E(NPT) A312-TP304	4 SMLS	1/2	S1I	P1F/NIP-1/2"X100LXTOE	1	
		6		SCRD (FNP	T) A182-F304 ASM	E B16.11	1/2	S1I	P1F/CT-1/2"	1	
		7	WOUND W/	IM THICK 304SS SI FILLER W/SS304 C		1/2	S1I	P1F/GR-1/2"	1		
			RING ASME BOLTS	: B16.20/B16	5.5						
		8	STUD BOLT		8 W/ TWO HEX. HE		1/2	S1I	P1F/BS4-1/2"X60L	4	
					3 ASME B1.1 B18.2.	.2					
		9 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602				1/2	S1I	P1F/VA-1/2"-1844	1		
			SUPPORTS								
		10	PIPE GUIDE	(G1)			1/2	SU	P/G1-1/2"	2	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								
		PIECE NO <25> <27> <29> <31>	CUT LENGTH 2588 100 826 78	N.S. (INS) 1/2 1/2 1/2 1/2	REMARKS	PIECE NO <26> <28> <30> <32>	CUT LENGTH 100 344 1173 505	N.S. (INS) 1/2 1/2 1/2 1/2	REMARKS		
會	簽										
											1



流水號:175

FOR CONSTRUCTION

Ν

JUL. 15, 2025

		00L. 13, 2023								
			1					,	管線編號	
					FW-913C41-1/2"-S1P1F					
			① 管件序號 <1>直	直管編號 [1] 管段編號	1	工廠焊接 套炸	』 螺紋銜接 配合現場焊接 配	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	鴻勝化學科技股份有限公司 Genine	
			& 須設計會驗管線		名稱 '			-		
\triangle			操作壓力: 10 KG/CM² G	G 操作溫度: 25 ℃ ′	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21	☆	■ 富台工程股份有限公司	
			設計壓力: 12.3 KG/CM ² G	設計溫度: 60 ℃	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
<u>0</u> 2025	25.07.15 FOR CONSTRUCTION 陳至:	至鉉 陳逢明	試驗基準: Water 1	18.45 KG/CM² G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.21	答	崙尾一期 管線工程 4	
<u>A</u> 2025	25.04.21 FOR APPROVAL 陳至	至鉉 陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 世 横綱及不銹。	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21	*	建廠工程 立體配管圖 4	
序次 日	日期 修改説明 修	改 認 可!	焊道. 塗裝:	士 一世 一世 一世 一世 一世 一世 一世	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-512 C2418-4-510	圖號:	檔號: FW-913C41-S1P1F- 4	
							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	