

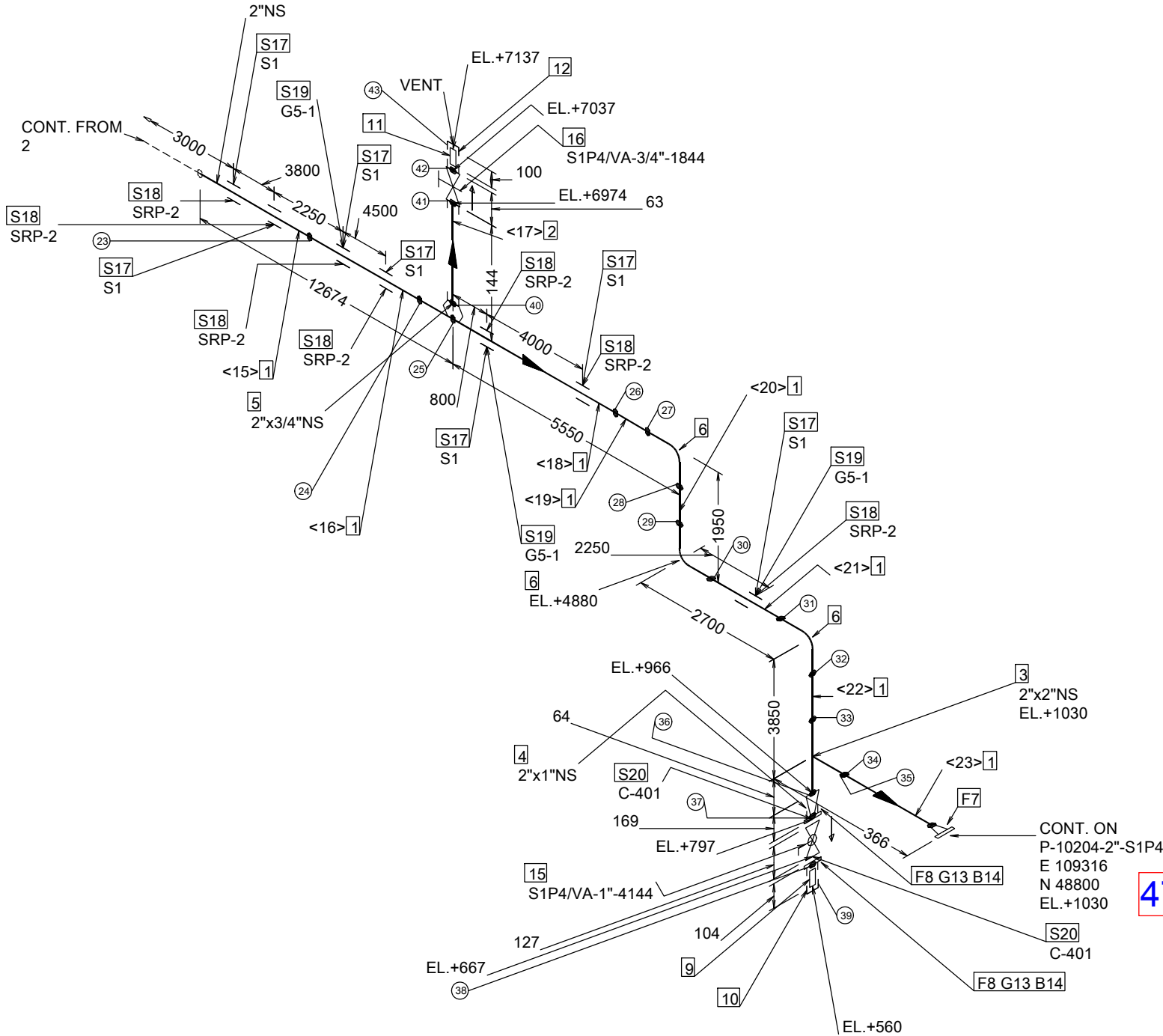
本圖完工後請速歸還

流水號:1240



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	26.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
4	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1	S1P4/SC-2"BX1"P	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3/4"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3
FLANGES				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
10	CAP 3000# SCRd (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
11	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
12	CAP 3000# SCRd (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
GASKETS				
13	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4144	1
16	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
17	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	7
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	7
19	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3
20	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	6000	2		<16>	6000	2	
<17>	100	3/4		<18>	6000	2	
<19>	148	2		<20>	1798	2	
<21>	2548	2		<22>	3710	2	
<23>	238	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 (2)P-10311-2"-S1P4	
鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: (2)P-10311-S1P4- 3	

㊟ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助
試驗基準: Air	9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	陳達明
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-547 C2418-4-512

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			