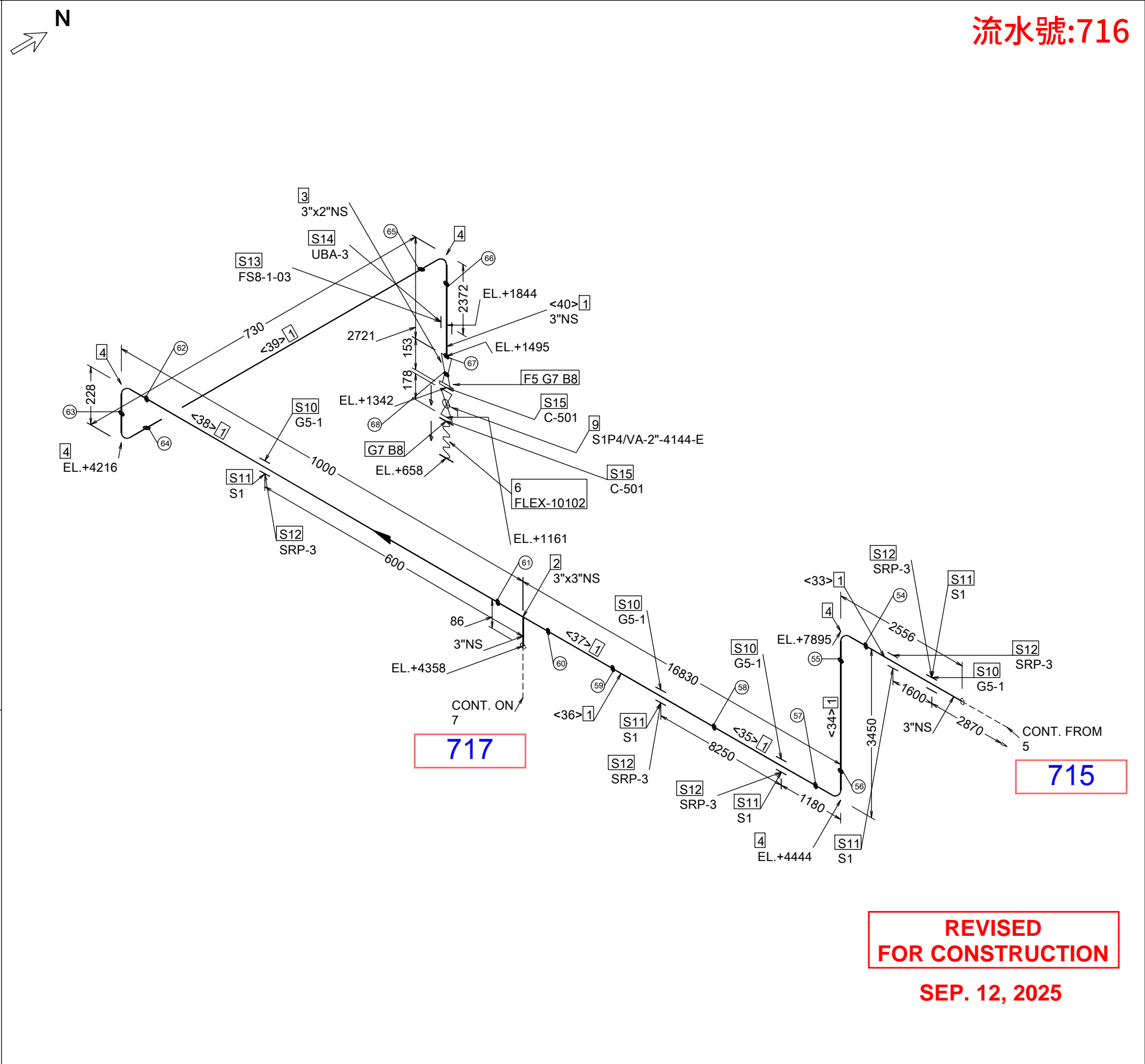


本圖完工後請速歸還

流水號:716

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	26.3M	
FITTINGS					
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1	
3	REDUCER CONC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/RC-3"x2"	1	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"x90	5	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
6	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-10102)	2	S1P4/FLX-2"	1	
GASKETS					
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2	
BOLTS					
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x85L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
9	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1	
SUPPORTS					
10	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	4	
11	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	5	
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	5	
13	FIELD SUPPORT (FS8-1-03)	3	SUP/FS8-1-3"	1	
14	U-BOLT (UBA-3)	3	SUP/UBA-3"	1	
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<33>	2442	3		<34>	3222	3	
<35>	6000	3		<36>	6000	3	
<37>	4630	3		<38>	800	3	
<39>	502	3		<40>	2607	3	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 P-61712-3"-S1P4			
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
管線工程 立體配管圖			
檔號: P-61712-S1P4- 6			

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳達明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-520	圖號: