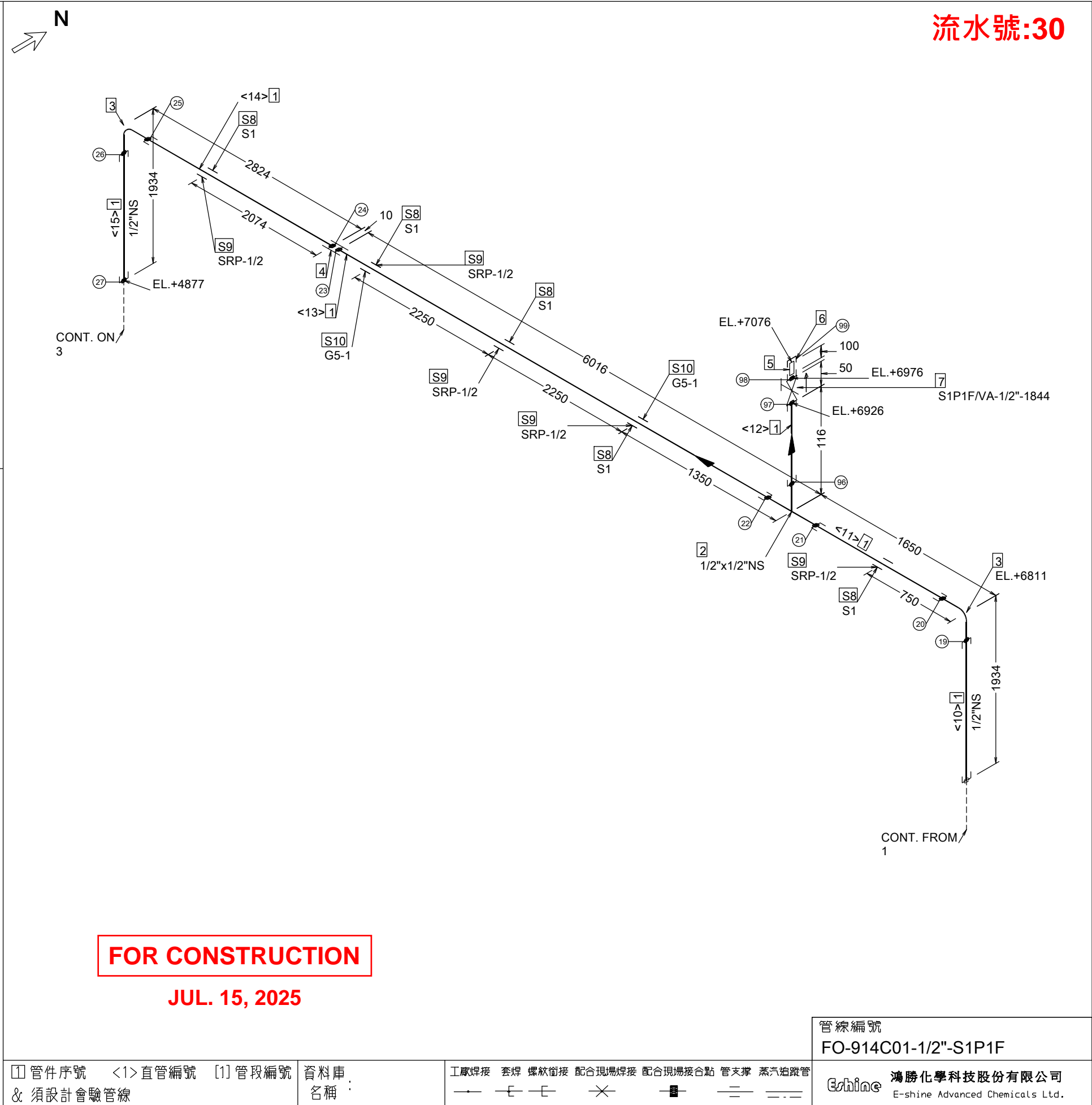


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	1918	1/2		<11>	1619	1/2	
<12>	100	1/2		<13>	6000	1/2	
<14>	2808	1/2		<15>	1918	1/2	



操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21						
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:			破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514		圖號:	檔號: FO-914C01-S1P1F- 2		
												<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 7</div>