

本圖完工後請速歸還

流水號:682



N

FABRICATION MATERIALS

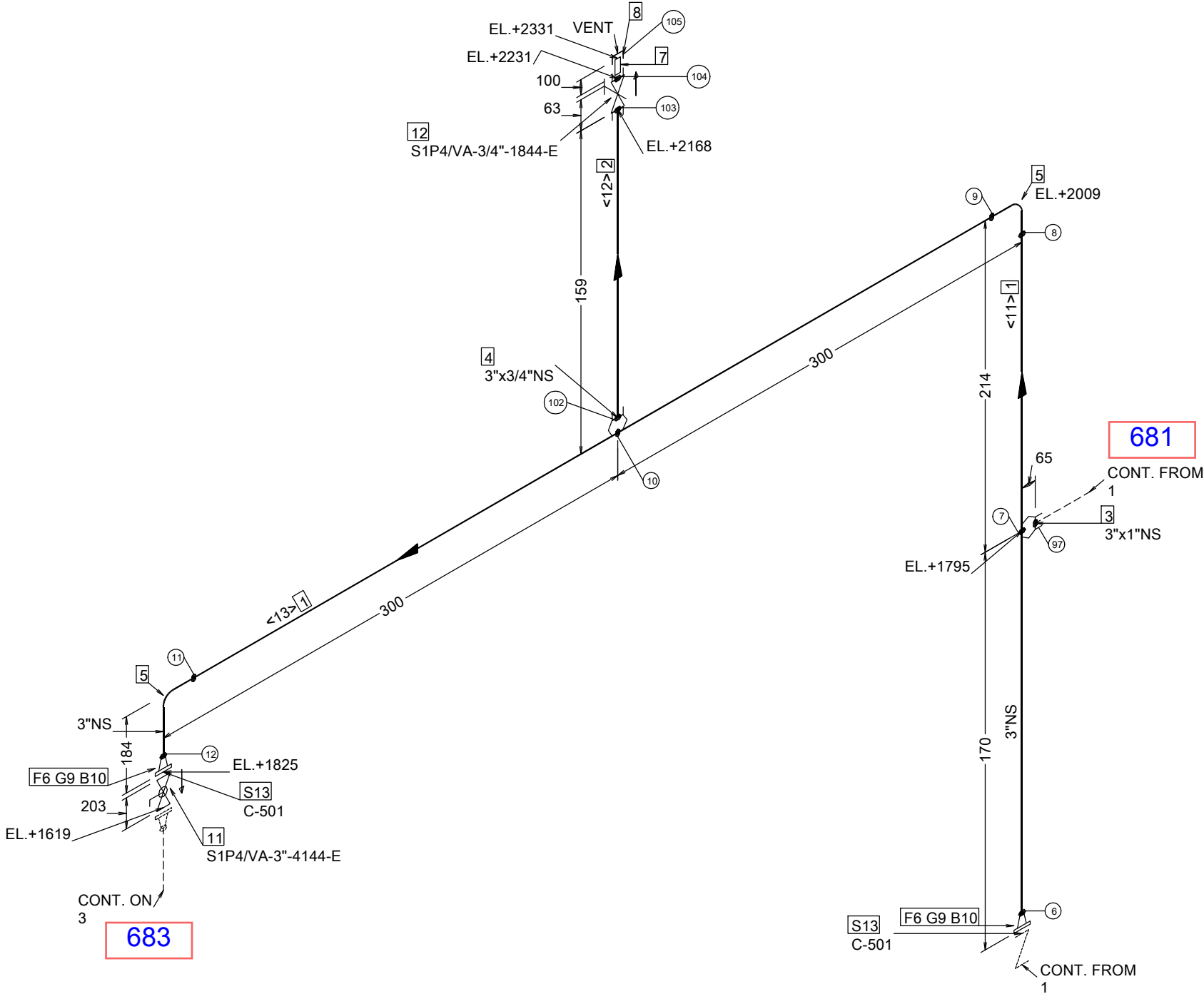
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P4/SOL-3"x1"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P4/SOL-3"x3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"x90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
SUPPORTS				
13	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	200	3		<12>	100	3/4	
<13>	372	3					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號  
P-61302-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
9

檔號: P-61302-S1P4- 2

☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管  
— — — — —

操作壓力: 4.2  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 50 °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 7.2  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 7.92  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-520

圖號:

2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明

2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明

2025.04.21 FOR APPROVAL 林信助 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可