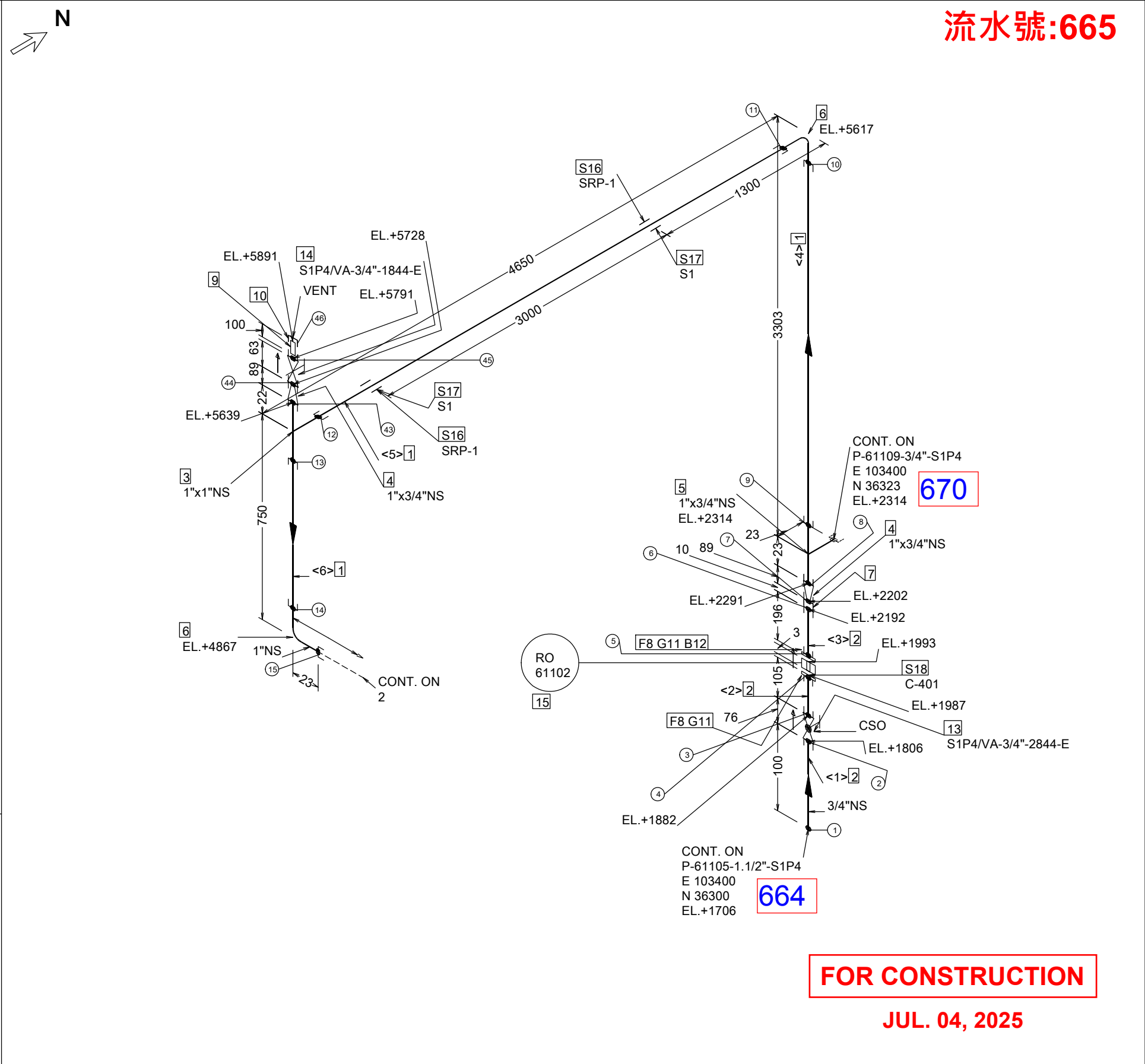


本圖完工後請速歸還

流水號:665

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	8.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.4M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	1
4	SWAGE CONC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1 x 3/4	S1P4/SC-1"PX3/4"P	2
5	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P4/TS-1"X3/4"	1
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	2
7	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CFS-3/4"	1
FLANGES				
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
10	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
GASKETS				
11	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"-ZW#7500	2
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-2844-E	1
14	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
INSTRUMENTS				
15	RESTRICTION ORIFICE PLATE 150# RF RO 61102	3/4		1
SUPPORTS				
16	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	2
17	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	2
18	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	3/4	MISC/C-401	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	3/4		<2>	100	3/4	
<3>	191	3/4		<4>	3258	1	
<5>	4605	1		<6>	705	1	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 P-61107-1"-S1P4	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
1	3
檔號: P-61107-S1P4- 1	

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖	陳怡如 2025.04.21
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	黃炳富 2025.04.21
試驗基準: Air	8.47 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝	焊接基準:	認可	陳達明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-513 C2418-4-512
		圖號:		