

--	--	--

△				
△				
△ ₀	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△ _A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 12 $^{\circ}C$ 設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 10.67 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C40 熱迫縱等級:		製圖 陳郁惟 2025.04.21 設計 陳至鉉 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21 認可 陳逢明 2025.04.21			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
管路塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %			管支撐		
焊者: 塗裝:			依據圖號: C2418-4-525		圖號:			審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2 檔號: ICW-15312-S1P1- 1		