本		FABRICATION	MATERIALS					N									させい	-04
1	PT	COMPONENT [DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY	W									流水號	:94
	NO NO	PIPE		(INS)			_											
完工	1 2	PIPE A312-TP3 PIPE A312-TP3	04 EFW SCH10S BE CNS 6331 04 EFW SCH40S PE CNS 6331	2.1/2 3/4	S1P1F/P-2.1/ S1P1F/P-3/4"		24.8M 0.1M											
後	3 4		10# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 WELD SCH10S	2.1/2 x 3/4 2.1/2	S1P1F/SOL-2 S1P1F/EB-2.1		1 3		a					00 VENT	48 7 6	11		
請	11	FLANGES FLANGE WN 15 ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	2.1/2	S1P1F/FRWN	N-2.1/2"	2		7>1	612 62-2.1/2			EL.+10900/	63	46	S1P1F/VA-3/4"-184 4 EL.+10687	14	
速歸		ERECTION MA	ATERIALS					<8>1 2.1/2"NS (3)		9000			EL.+10837_		<3>2 350			
還	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	EL.+10432/		9	<5>1 S12		3 2.1/2"x3/4"N	s F	150	S12 4 G2-2.1/2		
	╛	FITTINGS						CONT. ON 2	<6>1/	12970	G2-2.1	/2	45		/1 ³ (5)	=		
	6	SCH80S CNS 6	MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS 331 RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.1		S1P1F/NIP-3/ S1P1F/CT-3/4	/4"X100LXTOE	1			1970	13.				Ve L	<2>		
	'	GASKETS	(C) (FNP1) A162-F304 ASME B16.1	1 3/4	5 IP IF/C1-3/4	4	1				3120		47/1					
	8		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 6.20/B16.5	2.1/2	S1P1F/GR-2.	.1/2"	2				8		1960		3-	-		
	9		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5	5/8"X90L	8					4/ 4				— 9409 — 9409		
		VALVES / IN-LIN	EITEMS												•	7		
	10		A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304 EXIBLE WEDGE API-600	SS 2.1/2	S1P1F/VA-2.1	1/2"-1144	1											
	11		A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4	4"-1844	1									 		
	12	PIPE GUIDE (G	2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2	2"	3											
		CUT PIPE LEN	IGTH FOR REFERENCE ONLY													1/2"NS		
	PIECI NO <1>	LENGTH (I.S. REMARKS PIE NS) NO .1/2 <2>	LENGTH 3244	N.S. REMA (INS) 2.1/2	ARKS									•	F5 G8 B9		
	<3> <5> <7>	6000 2	3/4 <42 .1/2 <62 .1/2 <83	2520 5500 160	2.1/2 2.1/2 2.1/2										EL.+1273	190		
	\dashv														EL.+1079	70		
	\dashv														F5 G8 B9	10 1 S1P1F/V	/A-2.1/2"-1144	
														FO-	NT. ON 90406-6"-S1P1I			
														E 10 N 51	04620 1350 +1009			
3 簽														EL.+	+1009			
$\triangle \triangle$																		
								FOR	CONSTRUCT	ION								
								•	JUL. 15, 2025									
																管線編號		
	4								FAX AS DE C.3 mm - m - m - m	77 Val -	1					_	2.1/2"-S1P1F	
	\dashv							□ 管件序號 <1>፤& 須設計會驗管線	恒管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 :	工廠焊接	套焊 螺紋銜接	配合現場焊接(管支撑 蒸汽追蹤管 	()_n_0, _ , //49,407	<mark>券化學科技股份有</mark> nine Advanced Chemica	
	+								G 操作溫度: 25 °C		S1P1F 製 [2025.04.21			<u> </u>	工程股份有限	
								,		保溫(冷)等級:	設		2025.04.21	曾		富台 FU-TA	上『主版文 1/J 7月 Y区 I ENGINEERING CO	., LTD.
	<u> </u>	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/M² G X 60 分	熱追縱等級:	審		2025.04.21	簽		崙尾一期	管線工程	
	À		FOR APPROVAL			陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装 研 鋼 展 不 第 一 大 鋼 保 ဩ (今) :	焊接基準:	認。	1	2024.04.21			建廠工程	立體配管圖	3
	序次	日期	修改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	(六 鎖保溫(冷) 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10	0 % 依據圖	號: C2418-4-51 號: C2418-4-51	12 10	圖號:		檔號: FO-905	08-S1P1F- 1	