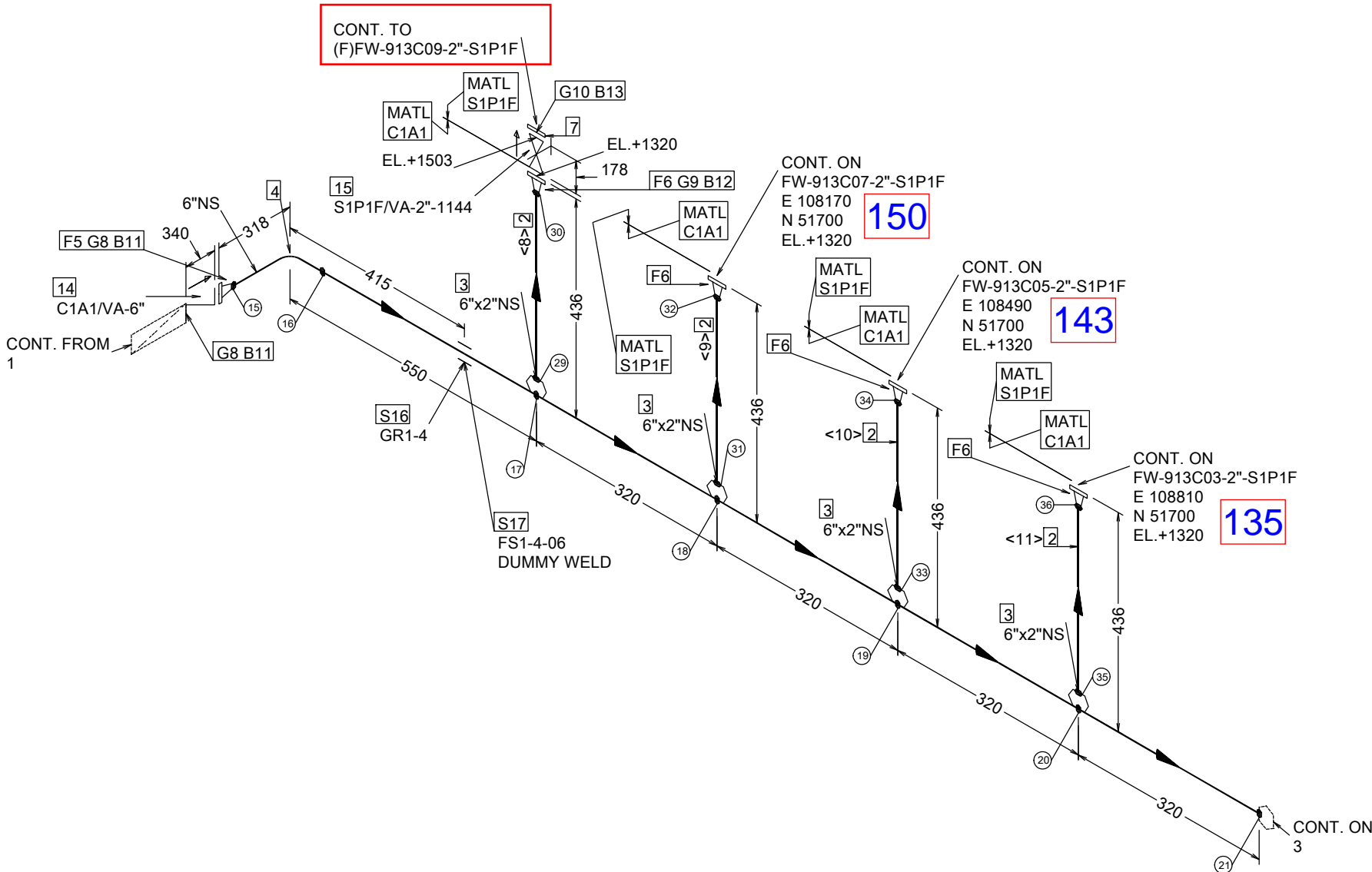


本圖完工後請速歸還

流水號:294




FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	6	C1A1/P-6"-40	1.7M
2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	1.0M
FITTINGS				
3	WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS SP-97	6 x 2	C1A1/WOL-6"X2"	4
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6	C1A1/EB-6"X90	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	6	C1A1/FRWN-6"	1
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	2	C1A1/FRWN-2"	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
7	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	2	C1A1/FBR-2"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	C1A1/GR-6"	2
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	1
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1A1/GR-2"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1A1/BS1-3/4"X105L	16
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	4
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	ALARM CHECK VALVE VERTICAL TRIM 150# RF	6	C1A1/VA-6"	1
15	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1F/VA-2"-1144	1
SUPPORTS				
16	GROUT (GR1-4)	6	SUP/GR1-4-6"	1
17	FIELD SUPPORT (FS1-4-06)	6	SUP/FS1-4-6"	1



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 15, 2025**

[illegible]

										管線編號 FW-90302-6"-C1A1			
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖    陳郁惟    2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計    陳至鉉    2025.04.21							
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核    陳安誠    2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可    陳達明    2025.04.21							
焊層: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512			圖號:		審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>2</div> <div>3</div>
										檔號: FW-90302-C1A1- 2			