



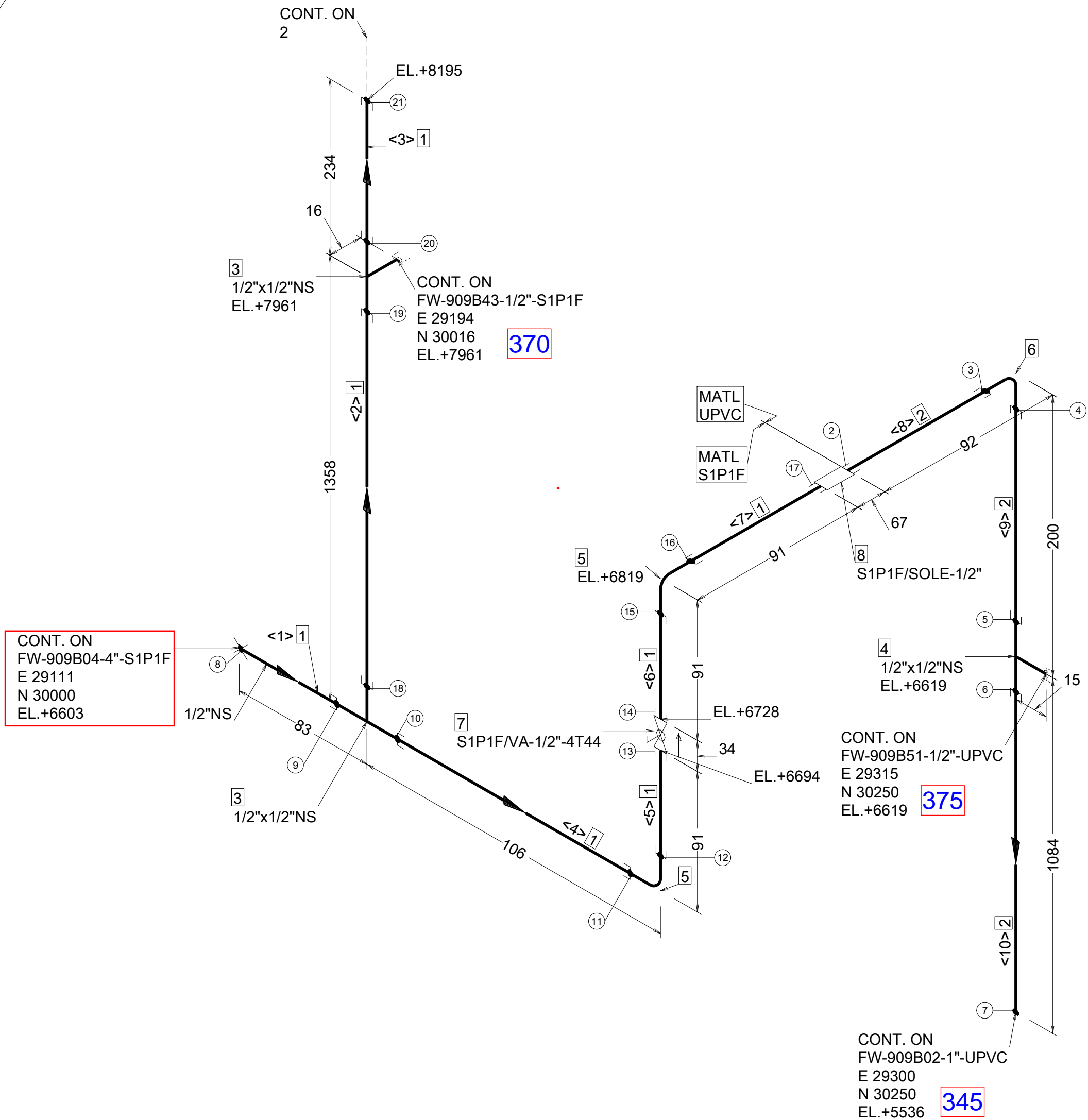
**N**



分配  

**JUN. 09, 2025**

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	67	1/2		<2>	1327	1/2	
<3>	218	1/2		<4>	75	1/2	
<5>	75	1/2		<6>	75	1/2	
<7>	75	1/2		<8>	79	1/2	
<9>	173	1/2		<10>	1070	1/2	



**JUN. 09, 2025**

[illegible]

管線編號 FW-909B41-1/2"-UPVC									
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 <div></div>			Eshine    鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25    °C		管線等級:    UPVC		製   圖    林宜靜    2025.04.30		會       簽	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60    °C		保溫(冷)等級:		設   計    江珍芳    2025.04.30			
試驗基準: water    18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核    江珍芳    2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可    陳逢明    2025.04.30			
焊道: 塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗:    10 %			依據圖號:		圖號:
檔號: FW-909B41-UPVC-1									