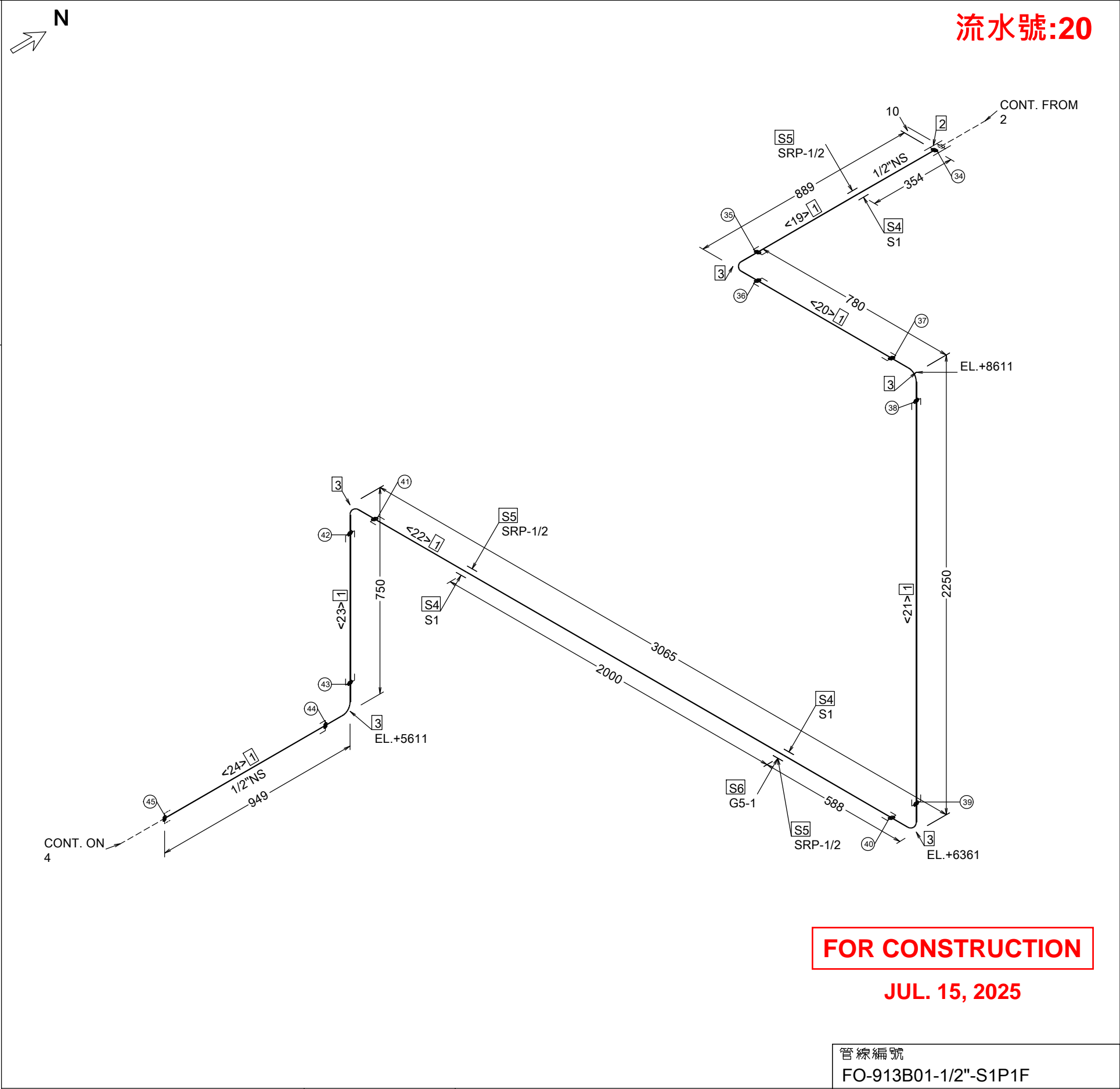


本圖完工後請速歸還

流水號:20

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	8.6M
FITTINGS				
2	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	3
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	3
6	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<19>	873	1/2		<20>	748	1/2	
<21>	2218	1/2		<22>	3033	1/2	
<23>	718	1/2		<24>	933	1/2	



FOR CONSTRUCTION
JUL. 15, 2025

管線編號 FO-913B01-1/2"-S1P1F	
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: FO-913B01-S1P1F- 3	

△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-545 C2418-4-510
		圖號:		