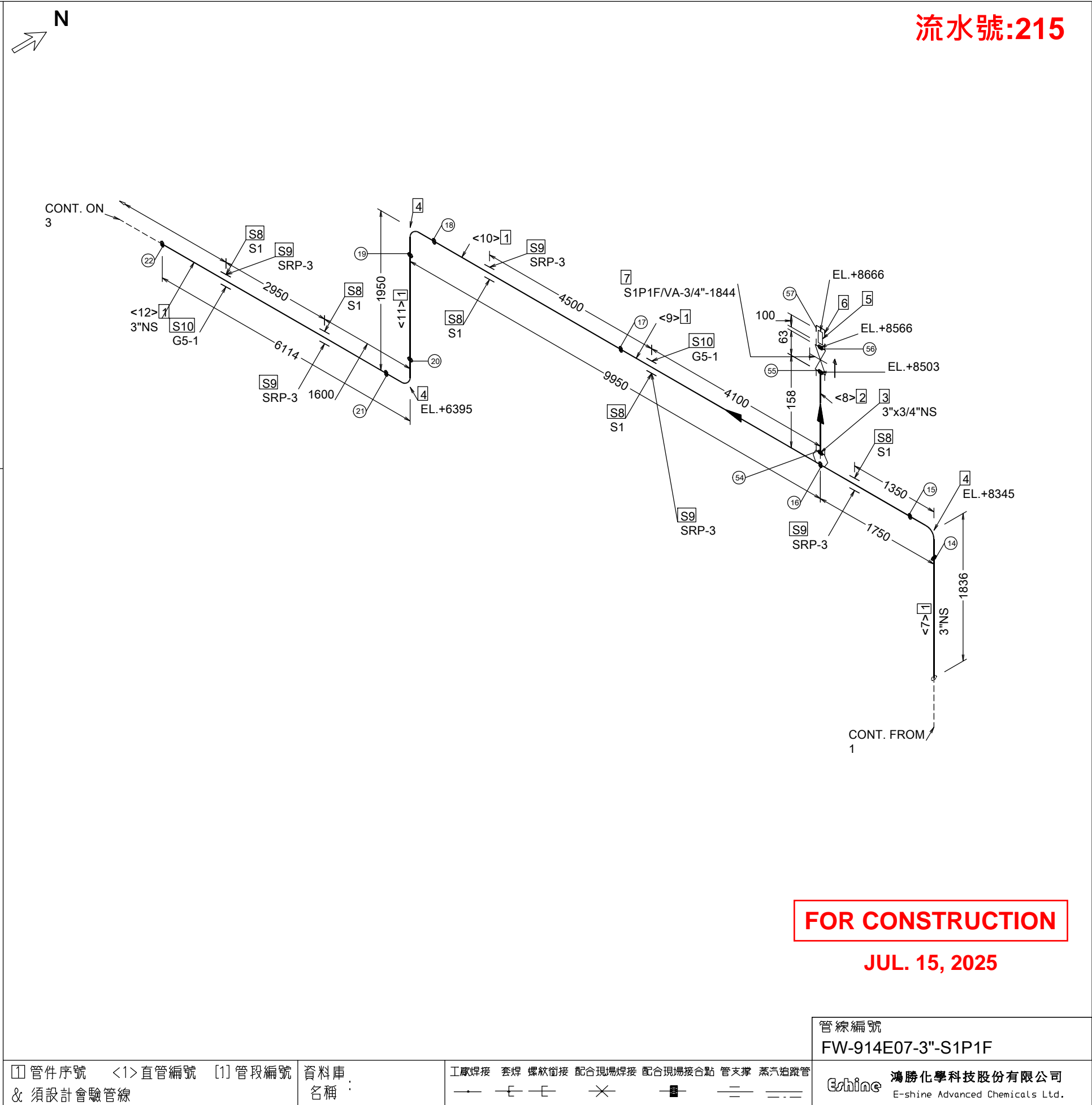


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	1722	3		<8>	100	3/4	
<9>	6000	3		<10>	5472	3	
<11>	1722	3		<12>	6000	3	



JUL. 15, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 °C			管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 議 簽 名		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 2 立體配管圖 4 檔號: FW-914E07-S1P1F- 2
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分 管路塗裝:			熱追蹤等級: 焊接基準:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		圖號:		
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513		圖號:				