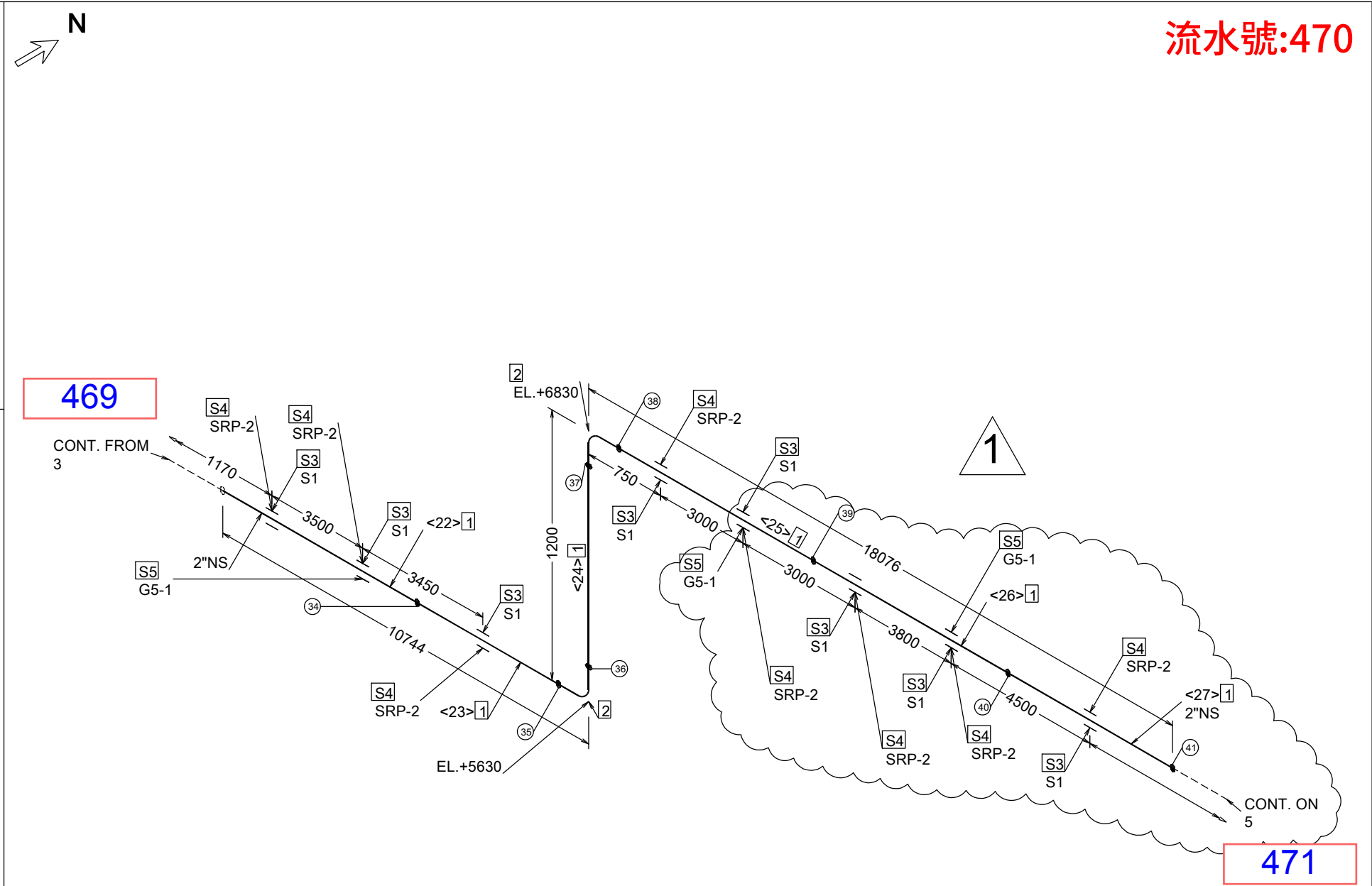


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	29.8M
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2
ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>SUPPORTS</u>				
3	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	8
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	8
5	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<22>	6000	2		<23>	4668	2	
<24>	1048	2		<25>	6000	2	
<26>	6000	2		<27>	6000	2	



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

										管線編號 P-10201-2"-S1P4										
					☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
△					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 50 °C	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.					
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助		2025.04.21							
①	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠		2025.04.21							
A	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:		管支撐	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21							
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-513		圖號:		檔號: P-10201-S1P4- 4					
																審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		4 7