

認

修改

可

序次

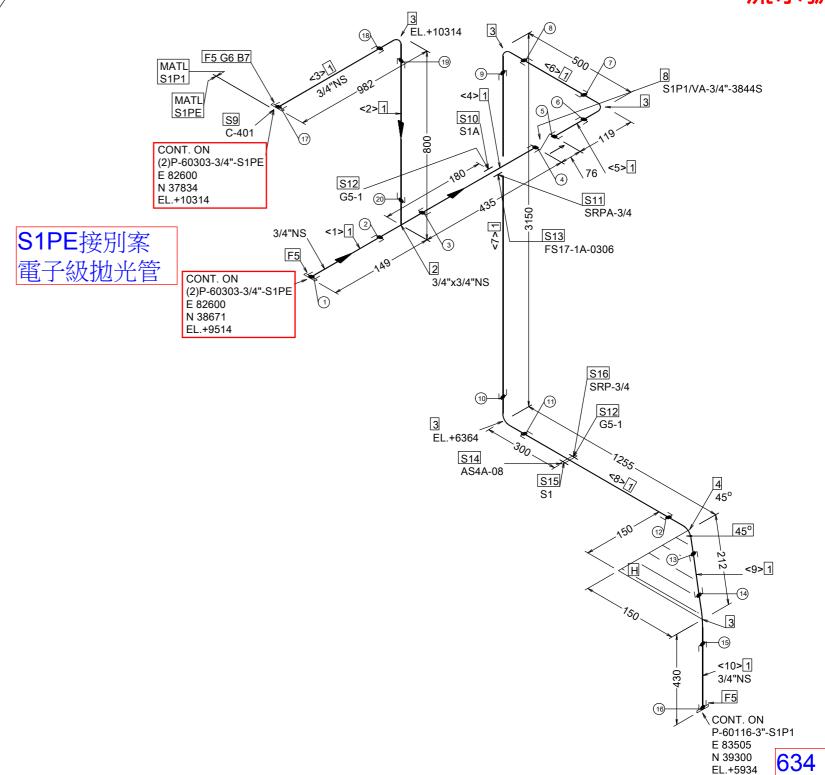
日 期

改

說

明

流水號:1250



JUL. 04, 20	25		
		The state of the s	宫線編號 
		(	(2)P-60303-3/4"-S1P1
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	1	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	Gab8cc 鴻勝化學科技股份有限公司
& 須設計會驗管線	名稱'	<del>        </del>	<b>B B B C P H X B C T A D C D C D E</b> - shine Advanced Chemicals Ltd.
操作壓力: 0.6 KC/CM² G 操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P1	製 圖 陳怡如 2025.05.12 會	■ 富台工程股份有限公司
設計壓力: 6 Kg/CM² G 設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計 黄炳富 2025.05.12	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
試驗基準: Air 6.6 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.05.12	<b>崙尾一期</b>
管路塗裝: 管 材 塗 裝 機 機 服 不 姨 .	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.05.12 ***	建廠工程 立體配管圖 1
日 町 空 夜 .	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-584 圖號:	檔號: (2)P-60303-S1P1- 1