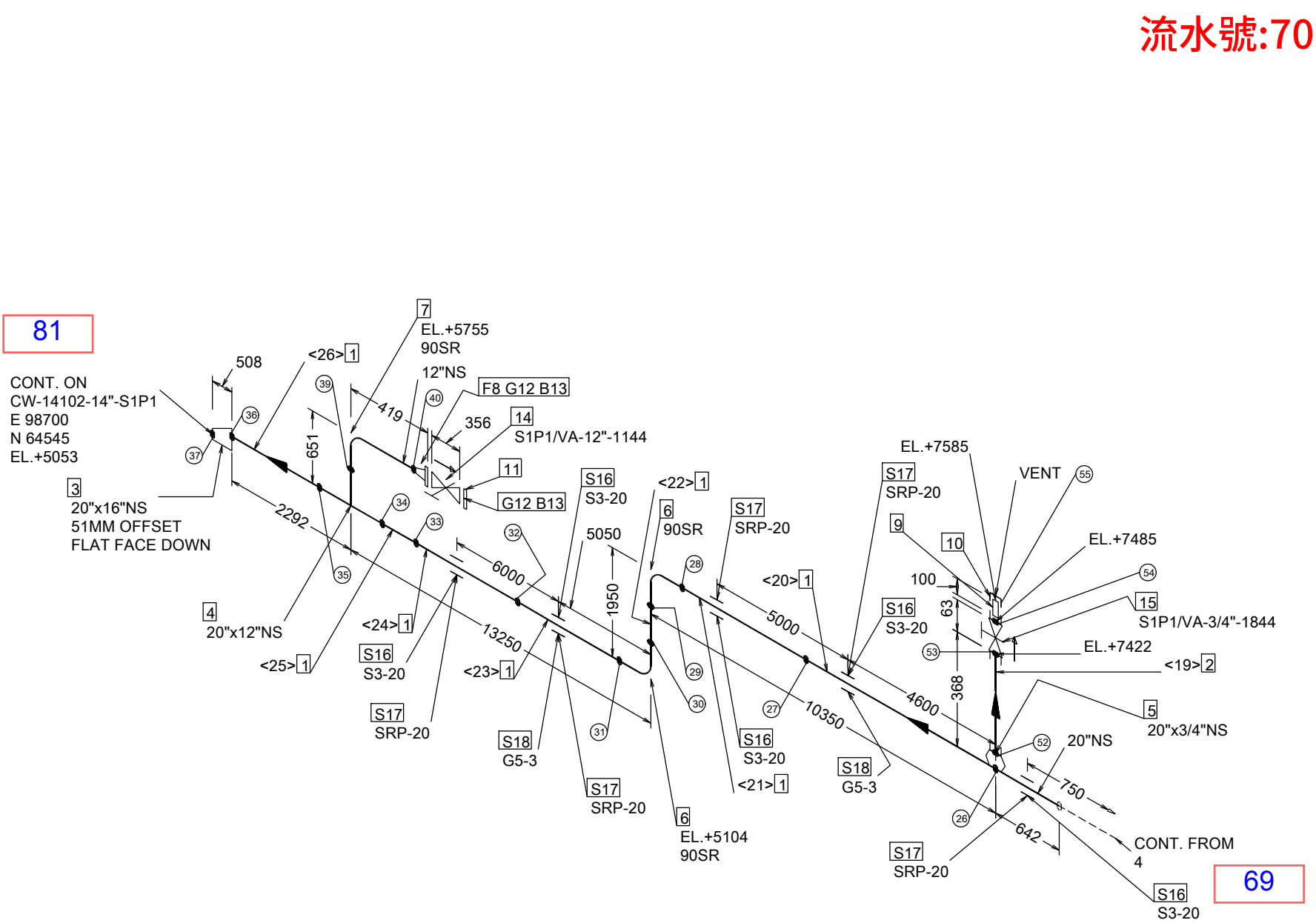


本圖完工後請速歸還

流水號:70


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	20	S1P1/P-20"-10S	25.7M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	20 x 16	S1P1/RE-20"x16"	1
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	20 x 12	S1P1/TB-20"x12"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	20 x 3/4	S1P1/SOL-20"x3/4"	1
6	90 ELBOW SR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	20	S1P1/EB-20"x90SR	2
7	90 ELBOW SR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	12	S1P1/EB-12"x90SR	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	12	S1P1/FRWN-12"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"x100LXTOE	1
10	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
FLANGES				
11	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	12	S1P1/FBR-12"	1
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	12	S1P1/GR-12"	2
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	7/8	S1P1/BS4-7/8"x125L	24
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	12	S1P1/VA-12"-1144	1
15	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
16	PIPE SHOE (S3-20)	20	SUP/S3-20"	5
17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-20)	20	SUP/SRP-20"	5
18	PIPE GUIDE (G5-3)	20	SUP/G5-3-20"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)
<19>	100	3/4		<20>	6000	20
<21>	4484	20		<22>	934	20
<23>	6000	20		<24>	6000	20
<25>	361	20		<26>	1911	20



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

										管線編號 CW-14005-20"-S1P1				
					□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— —= —==		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 5.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 32 °C	管線等級: S1P1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div><div>審尾一期</div><div>管線工程</div><div>5</div></div><div><div>建廠工程</div><div>立體配管圖</div><div>5</div></div></div>
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝: 管支撐 碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530 C2418-4-555		圖號:	檔號: CW-14005-S1P1- 5			