本		FABRICATION MATERIA	LS				N								流水號:1292
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	ON	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	7		(12)	<u></u>					//ic/J\J//ic.1232
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SO PIPE A312-TP304 EFW SO			S1P4/P-1"-40S S1P4/P-1/2"-40S	1.6M 0.5M			146 4137[1]	-367					
1,4	3	FITTINGS TEE 3000# SW A182-F304		1 x 1	S1P4/TS-1"	1			1 ^{Alo} 21 ³ 3	1"N					
後 ===	5	SWAGE ECC PBE A403-W MSS-SP-95 FULL COUPLING 3000# S' B16.11		1 x 1/2 1	S1P4/SE-1"PX1/2"P S1P4/CFS-1"	1		1"NS 07	EL.+10	T					
請速	6 7 8	90 ELBOW 3000# SW A18 45 ELBOW 3000# SW A18 90 ELBOW 3000# SW A18	2-F304 ASME B16.11	1 1/2 1/2	S1P4/ES-1"X90 S1P4/ES-1/2"X45 S1P4/ES-1/2"X90	1 1 2	1291 CONT. FROM.		S14 AS12A-02						
記記	9	FLANGES FLANGE SW 300# RF A18 ASME B16.5	2-F304 SCH40S BORE	1/2	S1P4/FRSW3-1/2"	1	1 3	"x1"NS	S15						
還		ERECTION MATERIALS						S12	S15 S1A						
	PT NO	GASKETS	ON	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		SRPA-1	S13						
	10	GASKET 300# RF 4.5 MM WOUND W/GRAPHITE FIL RING ASME B16.20/B16.5	LER W/SS304 OUTER	1/2	S1P4/GR3-1/2"	1			GR2-3	1134	\$9\$\frac{1}{3}		7		
	11	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 \		1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4						89 5	29 \(\frac{7}{45^\circ} \) EL.+461		
		HEAVY NUT A194 GR.8 AS	SME B1.1 B18.2.2										X /	151	26
	12 13 14 15	SUPPORT REINFORCING GROUT (GR2-3) AUXILIARY SUPPORT (AS PIPE SHOE (S1A)	, ,	1 1 1 1	SUP/SRPA-1" SUP/GR2-1" SUP/AS12A-1" SUP/S1A-1"	1 1 1 1					4	30	7,	<10>2	8 EL.+568
		CUT PIPE LENGTH FOR	REFERENCE ONLY								1"x1/2"NS 6MM OFFSE		27		Y25)
	PIEC NO <9>	LENGTH (INS) 1111 1	REMARKS PIECE NO <10>	LENGTH (IN	S) 2						FLAT FACE		284	107.	
	<11> <13>	252 1/2 100 1	<12> <14>	75 1/3 344 1	2				CONN. TO SP-21102/D1				284		V
									E 77780 N 80486 EL.+675						
									②EL.+671						
										103	//~	G10 B11 12>2 /2"NS			
										8	24	/2"NS			
分配 △	_												Г		
	-												F	OR CON	STRUCTION
														SEP.	12, 2025
														管線編號	
	-						□ 管件序號 <1	 >直管編號 [1] 管段編號	2	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合現	易焊接 配合現場接合類	站 管支撑 蒸汽追蹤管	s Smith	-1"-S1P4-PP1
							& 須設計會驗管線	R	名稱 ·		\vdash \vdash \times		_=_ ===	Gobine =	勝化學科技股份有限公司 shine Advanced Chemicals Ltd.
								c _M ² G 操作溫度: 158.3 °C c _M ² G 設計溫度: 200 °C		製 圖 設 計	謝鳳菁 2025 鄧基宏 2025	.09.12 .09.12		富台	工程股份有限公司 Tal Engineering co., Ltd.
	\bigcirc	2025.09.12 FOR	CONSTRUCTION			陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	7.7 KG X 60 分管 管材 塗 装	熱追縱等級: 一焊接基準:	審 核 認 可	陳安誠 2025 陳逢明 2025	.09.12 .09.12		編尾一期 建廠工程	管線工程 2 立體配管圖 2
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	は 主 ひ・	管 材 塗 装 供網及不銹: 技術網及不銹: 排 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	_	C2418-4-501		l	檔號: WW-2	