本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

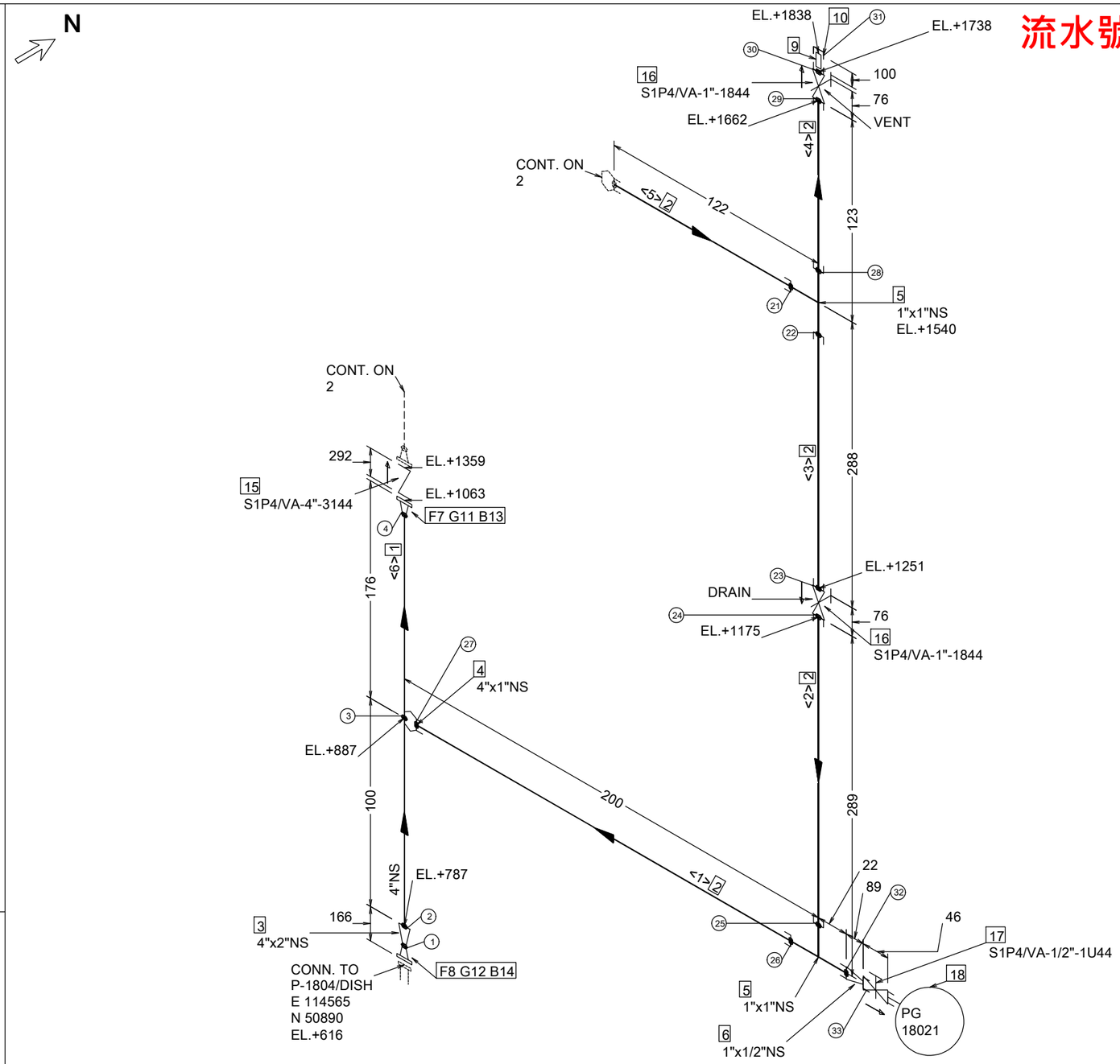
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	0.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.9M
	FITTINGS			
3	REDUCER CONC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P4/RC-4"X2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P4/SOL-4"X1"	1
5	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	2
6	SWAGE CONC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1 x 1/2	S1P4/SC-1"PX1/2"P	1
	FLANGES			
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	1
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
10	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
	GASKETS			
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P4/GR-4"	1
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	1
	BOLTS			
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
15	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	4	S1P4/VA-4"-3144	1
16	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	S1P4/VA-1"-1844	2
17	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P4/VA-1/2"-1U44	1
	INSTRUMENTS			
18	PRESSURE GAUGE NPT PG 18021	1/2		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1		<2>	266	1	
<3>	266	1		<4>	100	1	
<5>	100	1		<6>	200	4	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

△ 會 簽 分 配 △ △

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 2 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 4 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 4.4 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會簽
設 計	林信助	2025.04.21	
審 核	陳安誠	2025.04.21	
認 可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-568
圖號:

管線編號
WW-18024-4"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程立體配管圖 1/2

檔號: WW-18024-S1P4- 1