

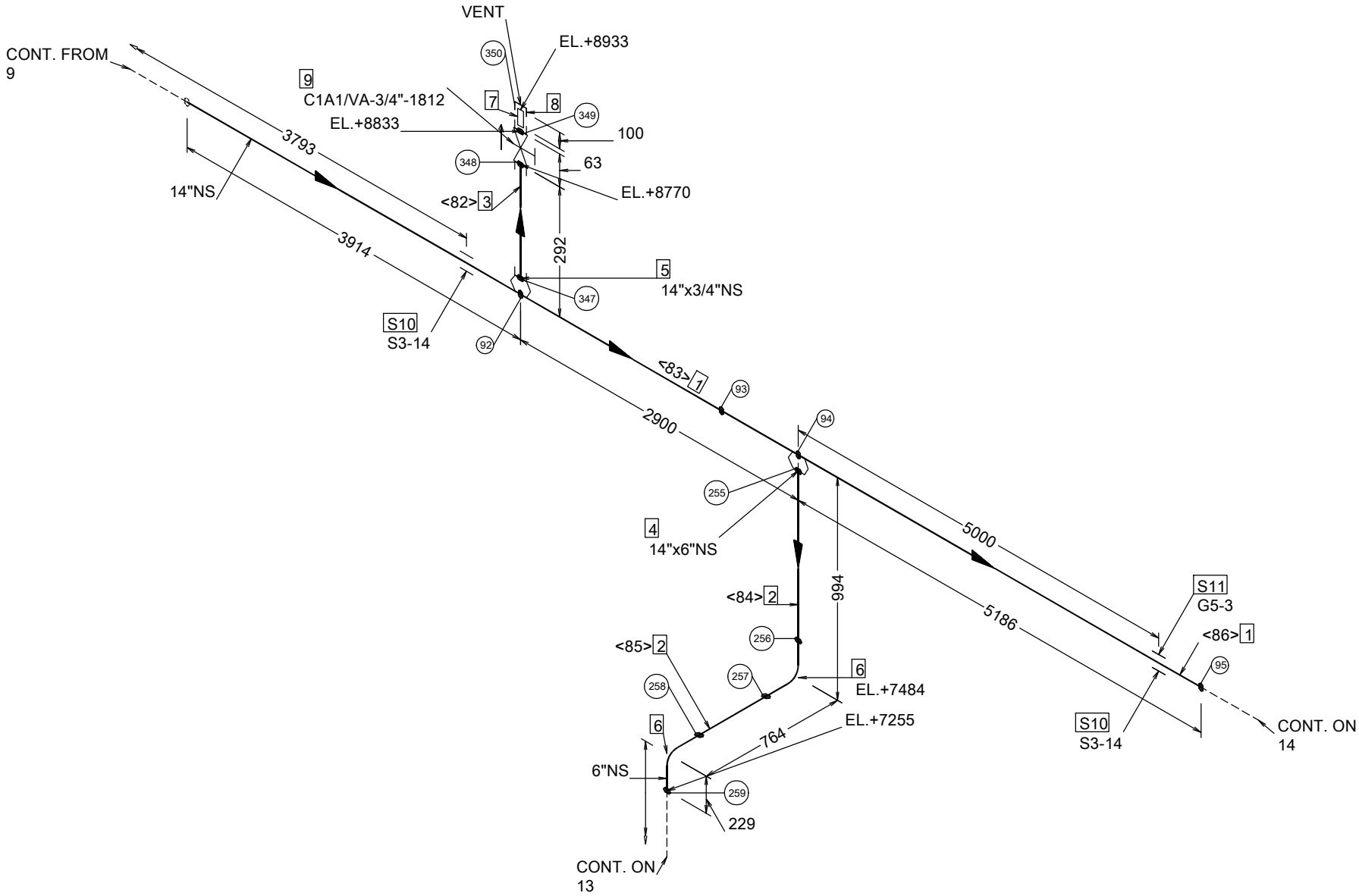
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|------------------------|---|------------|------------------------|-------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M | 14 | C1A1/P-14"-STD | 12.0M |
| 2 | PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 6 | C1A1/P-6"-40 | 0.9M |
| 3 | PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M | 3/4 | C1A1/P-3/4"-80 | 0.1M |
| FITTINGS | | | | |
| 4 | WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS SP-97 | 14 x 6 | C1A1/WOL-14"x6" | 1 |
| 5 | SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97 | 14 x 3/4 | C1A1/SOL-14"x3/4" | 1 |
| 6 | 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9 | 6 | C1A1/EB-6"x90 | 2 |
| ERECTION MATERIALS | | | | |
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| FITTINGS | | | | |
| 7 | NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M | 3/4 | C1A1/NIP-3/4"x100LXTOE | 1 |
| 8 | CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11 | 3/4 | C1A1/CT-3/4" | 1 |
| VALVES / IN-LINE ITEMS | | | | |
| 9 | GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602 | 3/4 | C1A1/VA-3/4"-1812 | 1 |
| SUPPORTS | | | | |
| 10 | PIPE SHOE (S3-14) | 14 | SUP/S3-14" | 2 |
| 11 | PIPE GUIDE (G5-3) | 14 | SUP/G5-3-14" | 1 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <82> | 100 | 3/4 | | <83> | 6000 | 14 | |
| <84> | 527 | 6 | | <85> | 306 | 6 | |
| <86> | 6000 | 14 | | | | | |



流水號:250

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FW-90201-14"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

12
26

檔號: FW-90201-C1A1- 12

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: C1A1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538

圖號:

| | | | | | |
|----|------------|------------------|-----|-----|--|
| △ | | | | | |
| △ | | | | | |
| △ | 2025.07.15 | FOR CONSTRUCTION | 陳至鉉 | 陳逢明 | |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 陳至鉉 | 陳逢明 | |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 | |