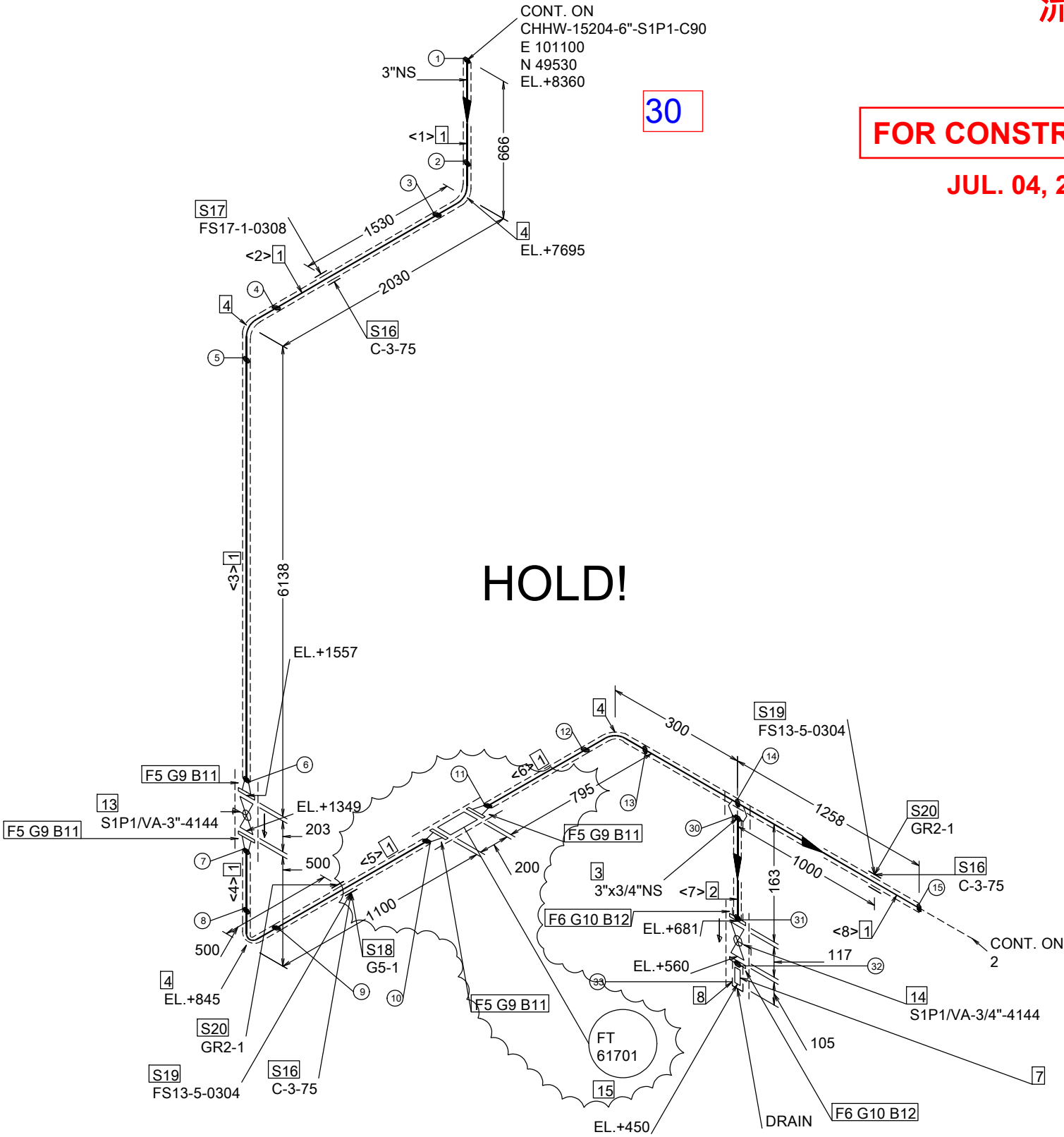


流水號:48

JUL. 04, 2025

△				
△				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳達
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳達
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認



HOLD!

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Erhine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -20 $^{\circ}C$ 設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C75 熱追縱等級:		製 圖 陳怡如 2025.04.21 設 計 黃炳富 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-566 C2418-4-512			圖號:	富尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2		
焊道: 塗裝:									檔號: CHHW-15216-S1P1- 1		