

本圖完工後請速歸還

流水號:292

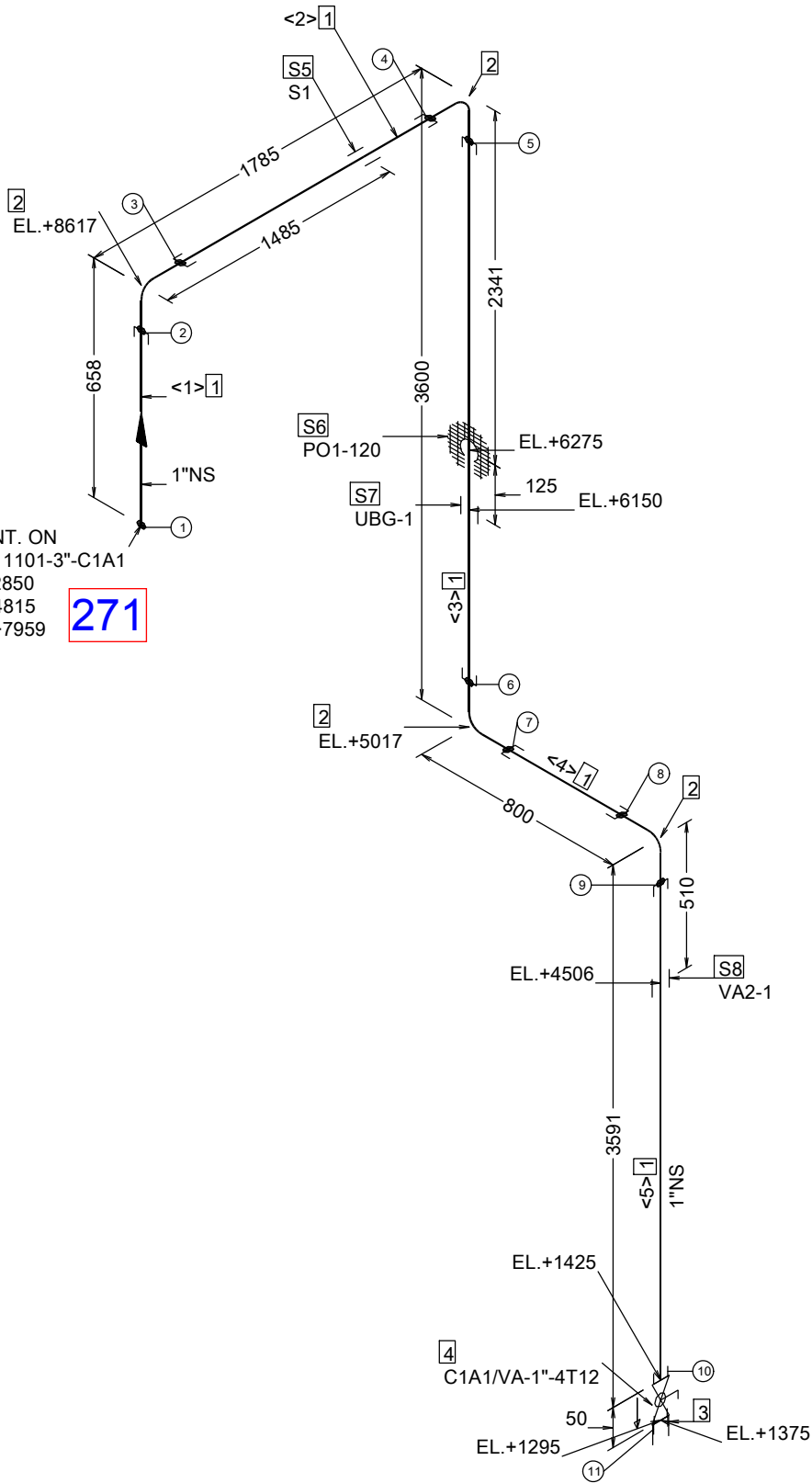


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	10.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A1/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4T12	1
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
6	PLATFORM OPENING (PO1-120)	1	SUP/PO1-1"	1
7	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1
8	VERTICAL ANCHOR (VA2-1)	1	SUP/VA2-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	635	1		<2>	1739	1	
<3>	3554	1		<4>	754	1	
<5>	3568	1					

CONT. ON
IW-11101-3"-C1A1
E 42850
N 84815
EL.+7959

271



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
IW-11122-1"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: IW-11122-C1A1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: C1A1

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹:
鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-540
C2418-4-527

圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準:	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管支撐	
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道: 塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	