


			△			
			①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏
			②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏
			△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏
			序次	日 期	修 改 說 明	修 改

1



SEP. 12, 2025

										管線編號 TRIM-T2110-N35-2"-S1PL							
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
操作壓力: 0.2~0.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 86/88 °C		管線等級: S1PL		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計		鄧基宏		2025.04.21							
試驗基準: Air		6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502				圖號:		檔號: TRIM-T2110-N35-S1PL- 1					
												審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		① ①	