		FABRICATION MATERIALS				N					流水號:357
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. I	TEM CODE	QTY						
元		PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	2 S	S1P1F/P-2.1/2"-10S S1P1F/P-2"-40S S1P1F/P-1"-40S	3.3M 5.2M 4.5M						
发	4	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	2.1/2 x 2	S1P1F/RE-2.1/2"X2"	1						
	5 6	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9		S1P1F/SOL-2.1/2"X1" S1P1F/TB-2"X1"	1 1		CONT. FROM	Л			
	7	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2 S	S1P1F/TT-1"X1/2"	4		3				
速		ERECTION MATERIALS						3.1/2"N			
記冊	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. I	TEM CODE	QTY					<22> 1	
湿	NO	FITTINGS	(INS)					(106)	(22)	89	
	8 9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6		S1P1F/CT-1" S1P1F/SPRAY-1/2"	2 4		7 1"x1/		100	2.1/2"x2"NS 7MM OFFSET FLAT FACE DOWN	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				108	EL.+82	197	A23 105 23	55372	
	PIECE	LENGTH (INS) NO	CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS)			(121)	21 × CL. TO	193	(25)	6 2"x1"NS
	<19> <21> <23>	2047 2 <24>	1746 1 3217 2.1/2 372 1 100 1	2		7 1"x1/2"	<20>3	5 2.1/2"x	1"NS	2111	EL.+8230 26
	<25> <27>	1746 1 <26> 3072 2	100 1			1"x1/2"			EL 100	<24>3	
						(109)	\sim \sim \sim \sim	EL.+8193 ₃₀	EL.+820	00 27 99 423	50
						8	o EL.+8207		<25>3 30	7	3136 52722
						(110)	21>3	7 1"x1/2"NS	101)	27 1"x1/2"NS	
								EL.+8200	1,46	120	CONT. ON 5
								<26>3 30	17 ⁴⁶ EL.+81	86	
								8	27 104		
								100	9		
								103 EL.+8	3186		
								(103)			
會簽											
	7										
											FOR CONSTRUCTION
											JUN. 09, 2025
											管線編號
											FW-909B05-6"-S1P1F
						□ 管件序號 <1>直② 須設計會驗管線	[管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 西	配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸; 	
	\triangle					操作壓力: 10 KC/CM ² C				2025.04.30	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
				\^ <u>-</u>	D± \& -0	設計壓力: 12.3 KG _{CM²} G		` '		2025.04.30	
	<u>0</u>	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準:water	18.45 KC/CM² G X ♦0 分	熱追縱等級:		2025.04.30	一 一 一 管線工程 4 建廠工程 立體配管圖 7
	<u>A</u> 序次	2025.04.30 FOR APPROVAL	<u></u> 說 明	江珍芳 修 改	陳逢明 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	文 公司公元代 :	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 陳逢明 依據圖號:	2025.04.30	対象: FW-909B05-S1P1F- 4
	11.1/		U/U 4/7	15 14	—————————————————————————————————————	塗袋・	1手 不銹鋼 :	NUL 1四戏, 10 /0	IN VIEW (FILL) WILL VAIL	III	THE JULY TO STORE OF THE TENTE OF THE JULY THE TENTE OF T