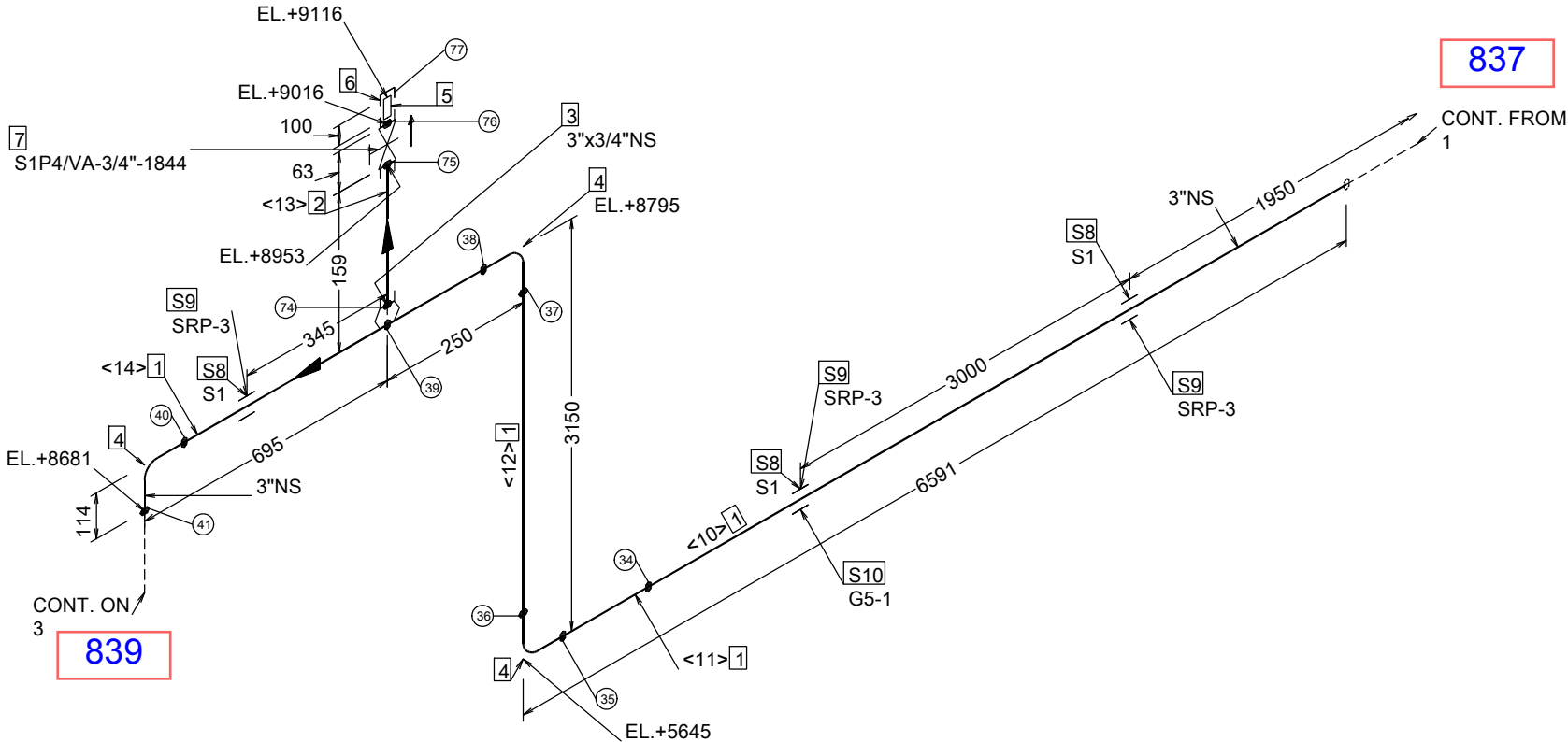


本圖完工後請速歸還

流水號:838

837



839

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
PW1-13108-3"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
5

檔號: PW1-13108-S1P4- 2



N

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	10.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P4/SOL-3"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	3
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	3
10	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	6000	3		<11>	477	3	
<12>	2922	3		<13>	100	3/4	
<14>	717	3					

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— E — X — ■ — — —

操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.46 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-537 C2418-4-527

圖號:

△

↑ 2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可

管材料塗裝

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

管支撐