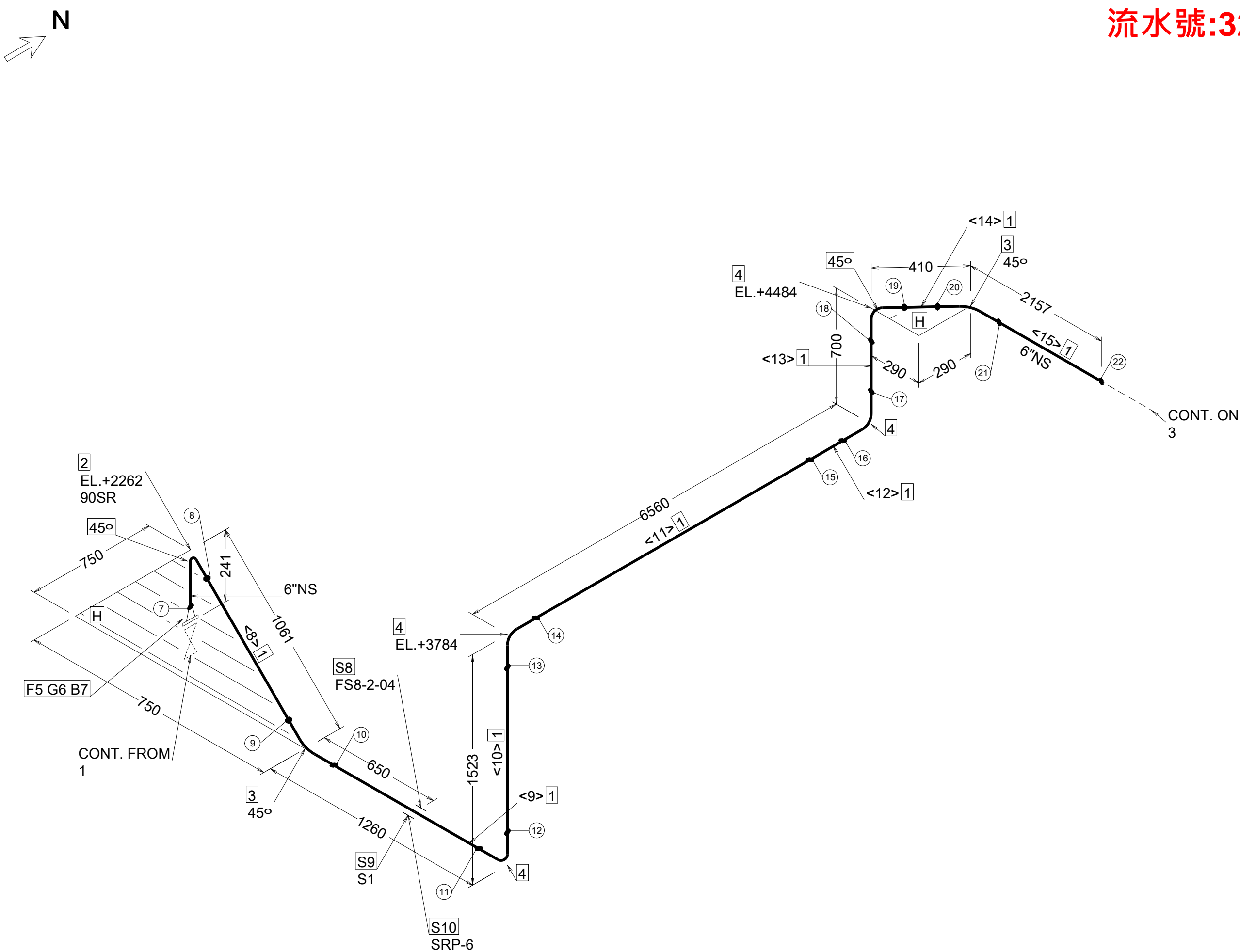


流水號:327

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	6	S1P1F/P-6"-10S	11.4M
FITTINGS				
2	90 ELBOW SR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X90SR	1
3	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X45	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X90	4
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1F/FRWN-6"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1F/GR-6"	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1F/BS4-3/4"X105L	8
SUPPORTS				
8	FIELD SUPPORT (FS8-2-04)	6	SUP/FS8-2-6"	1
9	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	1
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	1



CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	814	6		<9>	936	6	
<10>	1065	6		<11>	6000	6	
<12>	102	6		<13>	242	6	
<14>	86	6		<15>	2062	6	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909A05-6"-S1P1F				
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30								
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30										
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30								
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號:			圖號:		檔號: FW-909A05-S1P1F- 2		
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		2 11