

流水號:878

流水號:878

CONT. ON
PW2-13242-2"-S1P4
E 104595
N 11308
EL.+8681

881


CONT. ON
PW2-13236-1"-S1P4
E 105923
N 10775
EL.+2417

879

S1P4/VA-1"-4T44

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 PW2-13235-1"-S1P4			
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— —X— —■— — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P4		製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計	黃炳富	2025.04.21					
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-514			圖號:		檔號: PW2-13235-S1P4- 1		
												審尾一期 管線工程 1	
												建廠工程 立體配管圖 1	