		FABRICATION MATERIALS				_ N			 流水號:181
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W			//IL/J\\JNL-101
		PIPE							
完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	6.6M		[3]		
1/4	2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	6		2 EL.+1369		
後 ===	3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1		58		
請出		ERECTION MATERIALS				205	83 <34>1 8		
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	80-	6 <sup>63</sup> <34>1		
	_	GASKETS  GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL		\$4D4E/\$\text{\$\exiting{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exiting{\$\text{\$\exitin{\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exitin{\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exitin{\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exitin{\exitin{\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exitin{\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\exititit{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\texitititit{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\}\$\text{\$\texiti	4		1/2"NS		
還	4	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			
	5	BOLTS  STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4	-\_\<35>\ <u>1</u>			
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2  SUPPORTS				69	CONT. FROM/ 4		
-	6	PIPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"	2		× -		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					<sup>736</sup> 2/J		
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO		N.S. REMARKS (INS)			2495	2	
	<34> <36> <38>	827 1/2 <35> 2463 1/2 <37> 1273 1/2 <39>	773 603 79	1/2 1/2 1/2			**	S6 G1 017 1	
	<40>	505 1/2						231	CONN. TO
								(8) 205	TK-605/SS E 79900
								635	/ N 29219
								63	EL.+1900
							[2]	EL	+1896 73 <sub>05</sub> 66
								F3 G	64 B5
								<40: 1/2"	NS 15 69 2397 11 69
									68)
									2/
會簽									
						FOR CONSTRUCT	ON		
						JUL. 15, 2025			
						30L. 13, 2023			
									管線編號 FW-913C51-1/2"-S1P1F
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號		紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	海晚儿腹利士肌小士间八豆
	1					& 須設計會驗管線		<del>-</del>	BMING HOME E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 10 KS <sub>CM<sup>2</sup></sub> G 操作溫度: 25 °C		- 4n 144	E SHITTE MAVARICES OFFINITESES ESS.
								· 郁惟   2025.04.21   <sub>會</sub>	
						設計壓力: 12.3 KS <sub>CM²</sub> G 設計溫度: 60 ℃	保溫(冷)等級: 設計 陳	至鉉 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<del></del>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉		設計壓力: 12.3 KS <sub>M</sub> ² G 設計溫度: 60 ℃ 試驗基準: Water 18.45 KS <sub>M</sub> ² G X 60 分	保溫(冷)等級:       設計       陳         熱追縱等級:       審核       陳	[至鉉 2025.04.21 音 [安誠 2025.04.21 <sub>答</sub>	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <b>海尾一期</b> 管線工程 5
		2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	說 明	陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 12.3 KS <sub>CM²</sub> G 設計溫度: 60 ℃	保溫(冷)等級:       設計       陳         熱追縱等級:       審核       陳	至鉉 2025.04.21 E安誠 2025.04.21 E逢明 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.