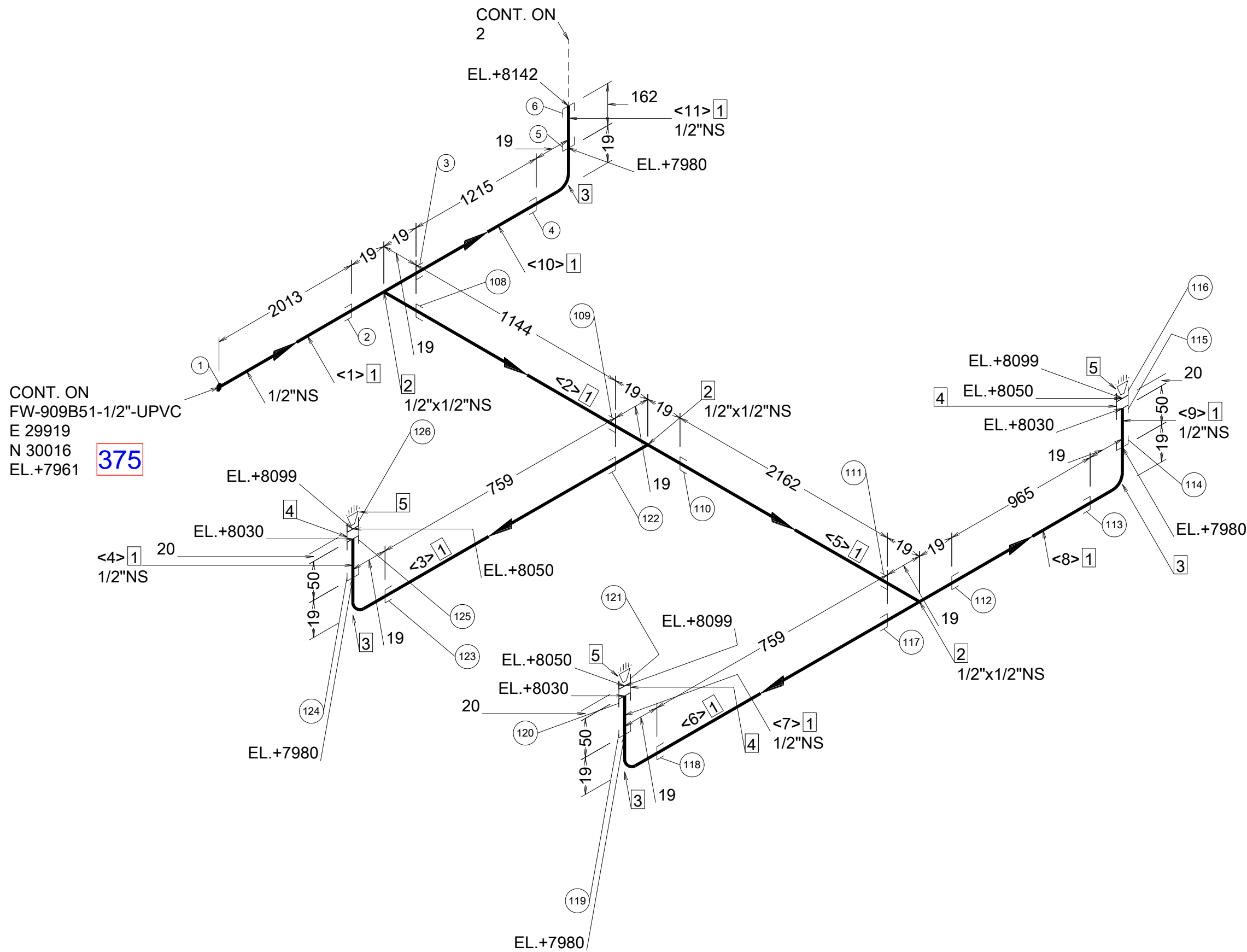


流水號:378

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	9.4M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TT-1/2"	3
3	90 ELBOW 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ET-1/2"X90	4
4	FULL COUPLING 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRINKLER UPRIGHT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-UP	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	2013	1/2		<2>	1144	1/2	
<3>	759	1/2		<4>	50	1/2	
<5>	2162	1/2		<6>	759	1/2	
<7>	50	1/2		<8>	965	1/2	
<9>	50	1/2		<10>	1215	1/2	
<11>	162	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

											管線編號 FW-909B53-1/2"-S1P1F				
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 <div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div></div>					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力： <div><div><div></div></div><div><div></div></div></div> KG/CM² G		操作溫度： ℃		管線等級： S1P1F		製 圖 林宜靜		2025.06.09		會 簽		<div><div><div></div></div><div><div></div></div></div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力： <div><div><div></div></div><div><div></div></div></div> KG/CM² G		設計溫度： ℃		保溫(冷)等級：		設 計 江珍芳		2025.06.09							
試驗基準：		<div><div><div></div></div><div><div></div></div></div> KG/CM² G X 60 分		熱追縱等級：		審 核 江珍芳		2025.06.09							
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可 陳逢明		2025.06.09							
焊道： 塗裝：		管 支 撐 嵌鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		NDE 抽驗： %		依據圖號：			圖號：		檔號：FW-909B53-S1P1F- 1				
											審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>6</div>