<b></b>	-	FABRICATION MATERIALS				N			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	$\overline{\mathcal{N}}$			771[7] \ 1710. 133
		PIPE							
	-     1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M FITTINGS	8	S1P1/P-8"-10S	27.7M				
	-   2	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 6	S1P1/TB-8"X6"	1				
发	3	ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	4				
		ERECTION MATERIALS				496			
			N.O.	ITEM CODE	071/	CONT. ON			
速	11	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	4 33 S4			
	<u>}</u>     .	SUPPORTS			_	<21>1 8"NS	S5 / SRP-8		
	11 7	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-8) PIPE GUIDE (G5-2)	8 8 8	SUP/S1-8" SUP/SRP-8" SUP/G5-2-8"	6 6 3	\$300	910 39 3	/<19>[]	
燙		1 II E GOIDE (66-2)		001700-2-0		SRP-8 S6 G5-2 6305	2500	(39 / S4   S1   S5   C18   1   COA	_
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				$\downarrow$		S1 S5 SRP-8 <18>1 604	
	PIEC NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)		S4/ S1 33/	(3)	9200 S4 CONT.	ON .
	<15> <17>		6000 6000	8			\<20>	SRP-8 P-21230	6-6"-S1P1-C90 0
	<19> <21>		1890	8			<u> S</u>	S6   S4   S4   S1   S7/150   N 87890   EL.+812	0 404
								2	
								S5 8"x6"N	NS CONT. FROM 8"NS 3
								SRP-8 S6 G5-2	<16>1 EL.+8710
								27/2	22)
								168	
									\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
									9680
									<u>S5</u> /
									SRP-8
									√3 EL.+7960
									LL.17900
分配 △ ∠									
						REVISED			
						FOR CONSTRUCTION	NC		
							211		
						SEP. 26, 2025			
									管線編號
							_		P-19013-8"-S1P1
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	I GODING MINITERINATION THAT I
				Т		& 須設計會驗管線	名稱 '		E-SHINE Navancea Chemicats Eta.
		2025 00 26	NIOTION.	++/=	品 陸20	操作壓力: 0.09 KG/N <sup>2</sup> G 操作温度: 25 °C		製 圖 胡庭瑋 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u>1</u>	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	KUCTION	林信		<ul><li>設計壓力: 2.1 KG/M² G 設計溫度: 70 ℃</li><li>試驗基準: 2.31 KG/M² G X 60 分</li></ul>	保溫(冷)等級:	設計     林信助     2025.04.21       審核     陳安誠     2025.04.21	管線工程
	<u>/0\</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		林信		試驗基準:	熱追縱等級: - 焊接基準:	審 核 <b>陳安誠</b> 2025.04.21	<b>建廠工程</b> 立體配管圖 6
	<u>/A\</u> 序次	日 期 修 改	說 5	月 修		管路塗装:     管   が 塗 装	F	で接圖號: C2418-4-566 C2418-4-527	檔號: P-19013-S1P1- 3
	11.37	H41	ш/в Ч	/·/			INDE 100%	рулия шалин С2418-4-527 шалин .	1