本		FABRICATION I	MATERIALS						N												:	流水號	-779
	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W												•	// IC > J \ J//U	
		PIPE			()																		
元	1		ALV. SMLS SCH40 BE ASM	ME	3	C1A2/P-3"-40)	21.8M															
	2		GALV. SMLS SCH80 TE(NF	PT)	3/4	C1A2/P-3/4"-8	80	0.1M					4										
1/4		FITTINGS											EL.+9845	16)									
後	3	SP-97	00# SCRD (NPT) A105 GAI		3 x 3/4	C1A2/TOL-3"X	X3/4"	1						1950	S8	3							
請	4	90 ELBOW LR BV SCH40 ASME B1	V A234 GR.WPB GALV. SM 3.9	ILS	3	C1A2/EB-3"X	90	3	CONT. FR	ROM	• -	7		. 100	S1	ĺ				VEN ⁻	T +10163		
速		ERECTION MA	ERIALS						1		5000 St	<u>8</u> 1	13/		7		7		(49)		+10103		
1 11	PT	COMPONENT DE	SCRIPTION		N.S.	ITEM CODE		QTY			1	`2-	_1950 > 1		\nearrow	5000		A-3/4"-1T1	12		EL.+10063		
歸	NO		Sorui Hort		(INS)	TEM GODE		411		0.11	\sim	2900	S8 8	S9 G5-	1 _	\checkmark	(17)		(48)		_100		
還	5	NIPPLE (L=100M	M) TBE(NPT) A106 GR.B G	ΔIV	3/4	C1A2/NIP-3/4	L"X100 XTRF	1			'NS/ 39		(31)		<10>1	/ \	1050	¥ <u>S8</u> ✓ S1	<u>47</u>		_61		
	6	SMLS SCH80 AS CAP 3000# SCRI			3/4	C1A2/CT-3/4"		1		G	69 / 65-1	A786	7	<u> </u>			90		<11>2	A 1	EL.+10002		
		B16.11 VALVES / IN-LINE	ITEMS									<8>1		4		ĺ	3 _	\		100			
	7	GATE 800# SCRI	O(NPT) A105 BB OS &Y RS	TRIM	3/4	C1A2/VA-3/4"	"-1T12	1				EL.+7895	5			l	3"x3/4"NS	EL.+9902			58		
		13CR STELLITED SUPPORTS	SOLID WEDGE API-602																100	\bigwedge	900 S8 S1	9	
	8	PIPE SHOE (S1)			3	SUP/S1-3"		5										(S9 G5-1				
-	9	PIPE GUIDE (G5-	1)		3	SUP/G5-1-3"		3	_									·		<12	2>1	7347 20	
		CUT PIPE LENG	TH FOR REFERENCE ON	LY																	-00	4	
	PIECE NO	CUT N.: LENGTH (IN				N.S. REMA	ARKS																
	<8> <10>	4672 3 6000 3	•	<9> <11>	1722 100	3 3/4																21	
	<12> <14>	6000 3 1722 3		<13>	1672	3																	
																						414>1 3"NS	- 1836
																						۳. «	~
																						22	EL.+8009
																							· ·
																						CONT. ON	
																						3	
會簽																							
																				F	OR CON	STRUCT	ION
																					JUL.	04, 2025	
																					管線編號		
																					PA-16101-	3"-C1A2	
									① 管件序號		編號 [1] 管理						配合現場焊接	_			Gabloo 鴻	勝化學科技股份	分有限公司
	\triangle								& 須設計會縣 操作壓力: 6.5		作温度: AMB		[稱 : 線等級:	C1A2	製圖	一─────────────────────────────────────	2025.04.2	1 🚔				工程股份有	
									設計壓力:9	,	計溫度: 80		溫(冷)等級:		設計		2025.04.2	⊣ 宵 ├ ─			富台 FU-1	工作主放 1/1 F Al ENGINEERING	G CO., LTD.
		2025.07.03	FOR CONSTRUCT	TION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9	KG/CM ² G X 60	分熱	追縱等級:		審核	陳安誠	2025.04.2	1			崙尾一期	管線工程	
			FOR APPROVAL				林信助	陳逢明	管路塗裝:	管支	管材塗 被鋼及不銹	X+ 3	接基準:		認可		2025.04.2	1			建廠工程	立體配管圖	4
	序次	日期	修	改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:		碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	ND)E 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-55 C2418-4-53	2 5	圖號:			檔號: PA-16	101-C1A2- 2	