<b></b>		FABRICATION MATERIALS				N 57			流水號:249
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N			
	1	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	14	C1A1/P-14"-STD	1.1M		. 🗖	5 / EL.+8570	
	2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	8	C1A1/P-8"-40	41.6M		<76>2 8"NS \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	<73>2	
		FITTINGS					184	S10 S1	
後	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9 REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. WELD	14 x 8 14 x 8	C1A1/TB-14"X8"  C1A1/RE-14"X8"	1	CONT. ON FW-90204-8"-C	1A1		
	5	STD ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	8	C1A1/EB-8"X90	4	E 48950 N 30746	F6 G7 B8	(74>2	
速		SCH40 ASME B16.9 FLANGES				EL.+8570	<7F		
	6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	8	C1A1/FRWN-8"	2			5> 2	
記帚		ERECTION MATERIALS						(510) $(177)$ $(5)$	+7960
還									+7900
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			S10/ (179) 6490	
	7	GASKETS  GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	8	C1A1/GR-8"	2			S10 176 176 N	
	'	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	o	CIAIIGN-0	2			<71>2	
		BOLTS						1670	CONT. FROM 9
	8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1A1/BS1-3/4"X110L	8			(77>1 (175)	
	9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1AU/BS1-3/4"X110L	8			S11 G5-2 330 (167) 14"I	NS
		SUPPORTS						<78>2	c
	10 11	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/S1-8" SUP/G5-2-8"	6 2			S10 S1 9000	3
						_	5 EL.+7210		
	PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS			<81>	2 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
	NO <71>	LENGTH (INS) NO 129 8 <72>	LENGTH 6000	(INS)			8"NS	S1 FLAT FACE DC	
	<73> <75> <77>	6000 8 <74> 4860 8 <76> 1031 14 <78> 4865 8 <80>	6000 1253 6000 6000	8 8 8			<80>2	√<79>2 MATL	
	<77> <79> <81>	4865 8 <80> 398 8	6000	8				© C1A1 MATL	
	-						F6 G7 B9	EL.+405	
							CONT. ON		
							(UG)FW-90201 E 72420		
							N 19600 EL.+400	2下管:5	
會 簽									
分配△△									FOR CONSTRUCTION
								L	
									JUL. 15, 2025
	1								管線編號
									FW-90201-14"-C1A1
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	資料庫. 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管  → ———————————————————————————————————	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 10 KC/M² G 操作溫度: 25 ℃	管線等級: C1A1	製 圖 陳郁惟 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\triangle$					,	保溫(冷)等級:	設計 <b>陳至鉉</b> 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	<b>崙尾一期</b> 管線工程 <b>建廠工程</b> 立體配管圖
	序次	2025.04.21     FOR APPROVAL       日期     修改	說 明	陳至鉉       修改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 管 材 塗 装	焊接基準:   NDE 抽驗: 10 %	認可     陳逢明     2025.04.21     ^^       依據圖號:     C2418-4-532 C2418-4-538     圖號:	<b>産業工程</b>
	1,1 1/	- 791   17 L/1	u/8 47.	·   19 1/A	ן ימים 1	全授   7手   个跨鋼 :	NDL 100X . 10 /0	C2418-4-538	