


--	--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1051	1		<2>	304	1	
<3>	3264	1		<4>	149	1	
<5>	2800	1					



										管線編號 PA-21365-1"-C1A2				
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=   —.=				Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 7 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB   °C		管線等級:    C1A2		製   圖    謝鳳菁    2025.04.21		會    簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設   計    鄧基宏    2025.04.21								
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核    陳安誠    2025.04.21								
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可    陳達明    2025.04.21								
焊道: 塗裝:		管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-504			圖號:		檔號: PA-21365-C1A2- 1			
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>1</div>