

本圖完工後請速歸還

流水號:172

171

N



FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	17.0M
FITTINGS				
2	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X45	2
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	3

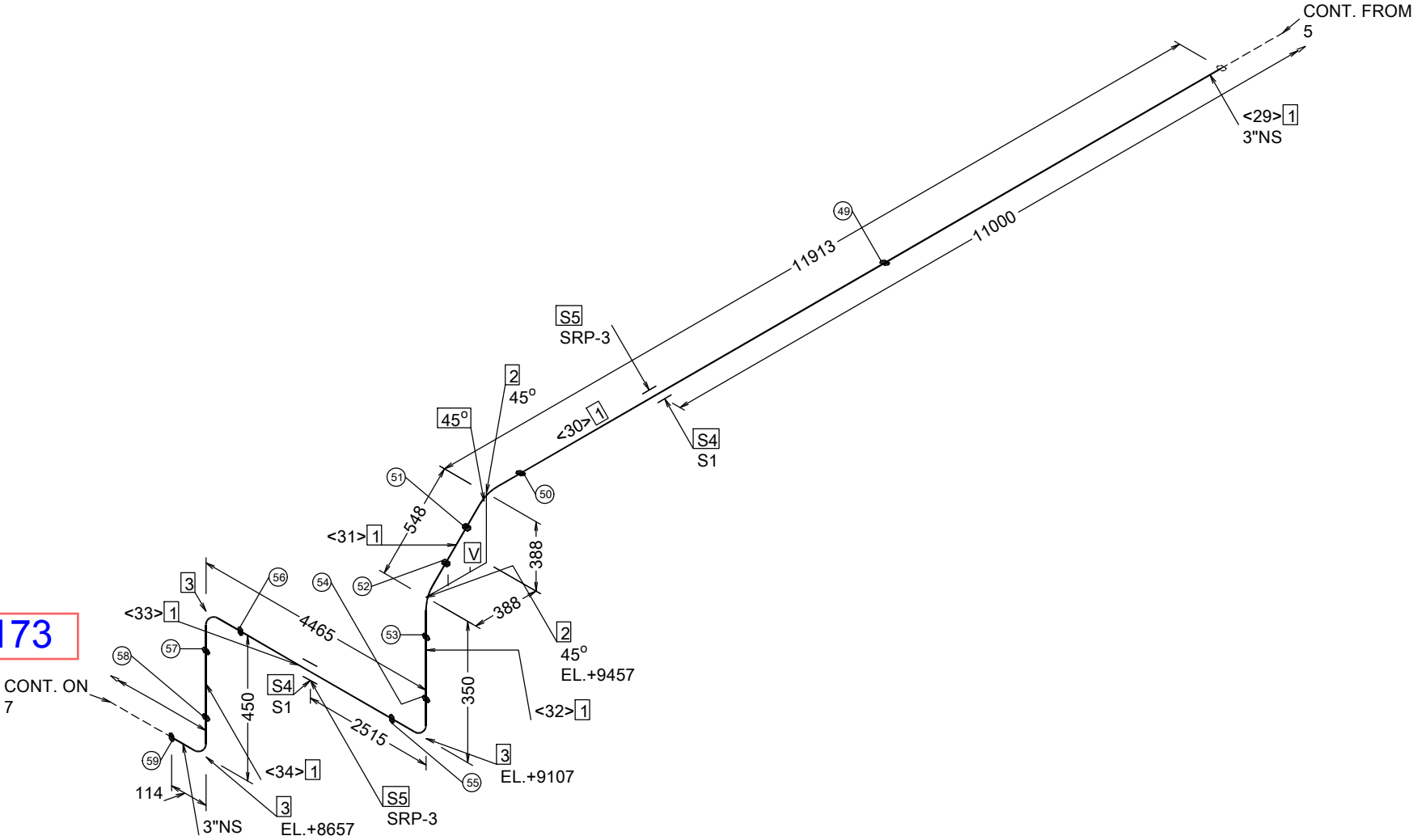
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	2
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<29>	6000	3		<30>	5862	3	
<31>	446	3		<32>	185	3	
<33>	4237	3		<34>	222	3	

173



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
IA-16002-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

6

8

檔號: IA-16002-S1P4- 6

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

圖號:

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-528

圖號:

檔號: IA-16002-S1P4- 6

△						
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		