		FABRICATION MATERIALS					N								流水	號:22
HO	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	E -	QTY	₩ N								//IL/J\	7))6•22
		PIPE	(110)													
元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.	9M 6	S1P1/P-6"-1	10S	38.2M										
		FITTINGS														
1/4.	3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B1 REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10 ASME B16.9		S1P1/TB-6" S1P1/TB-6"		1 1										
後	4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"	"X90	4										
請		FLANGES							_							
速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BOR ASME B16.5	6	S1P1/FRWN	N-6"	1			(62						
		ERECTION MATERIALS								ONT. ON	\					
請									E 8	HHW-21202-4 84815	F-S1P1-C/5	C10	36	4		
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	E -	QTY				83200 +7414		S10 G5-2	0535	EL.+7284		
72		FLANGES							EL.+8484\		\	<3>1	30	37 <2>1		
	6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.	5 6	S1P1/FBR-6	6"	1		S11 C-6-	90\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S11 (3 6"x4"NS		21'55			
	7	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	6	S1P1/GR-6') I	2		S11 C-6-90\		C-6-90		35	-750			
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	t					C-6-90 S10	1350 S10 G5-2	33		S11 /		(38) 	ה	
		BOLTS						G5-2\		\ \ \ \	6850	(34) C-6-90	143	(2) <1>[2]	6"NS	
	8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3	3/4"X105L	16		<8>1 22		X	5000 <4>1	CONT. ON/ 2		832	1 G7 B8	
		VALVES / IN-LINE ITEMS						<9>1 1250			· –	23	2 6"x6"NS F5 G	7 B8	6	
	9	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 30 STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4SS 6	S1P1/VA-6"	"-1144	1	S11	26	750 750	5000 /<	:5>1]	267	9	
	1,0	SUPPORTS CALLED (OF S)		QUIDIOS A	011		C-6-90	5500	3000/	SI	11				S1P1/VA-6"-114	44
	10	PIPE GUIDE (G5-2) CRADLE SHOE (C-6-90)	6	SUP/G5-2-6 SUP/C-6"-9		3 8	4			\\ C-	-6-90					
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY	1				229_	25 <10>1	S11 C-6-90		<6>1 31					
	PIEC	E CUT N.S. REMARKS P	J ECE CUT	N.S. REM	MARKS		6"NS	CONT. ON CHHW-15205-	\<7>1							
	NO <1> <3>	600 6 <	O LENGTH 2> 378 4> 4478	(INS) 6				E 85044 N 49100	,							
	<5> <7>	6000 6 < 742 6 <	6000 6 4792	6				EL.+8484								
	<9>	6000 6 <	0> 6000	6				33								
	\perp															
分配 △															REVISED	
/7 23 /2	7													FOR (CONSTRUC	TION
														S	EP. 12, 202	5
	_													管線編號		
	-							ANT ACTUAL TAIL AND ACTUAL TO A TO	77.161	T==::::	- I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		A BL Mary No.	_	5201-6"-S1P1-(
	-						│ ① 管件序號 <1>直 │ & 須設計會驗管線	管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 :	1	F焊 螺紋銜接 配合現場焊 	早接配合現場接会 ─ ── ─	武 管支撑 蒸汽追蹤で 	I ~ L0 4	鴻勝化學科技股份 E-shine Advanced Cher	
								操作溫度: -18		製圖	胡庭瑋 2025.04	4 24			分工程股份有	
		2025.09.12 REVISED FOR CON-	STRUCTION	1	林信助	陳逢明	,	設計溫度: 65/-29 ℃	保溫(冷)等級: C90	設計	林信助 2025.04	— ₩ —			コール 作主 ガメ 1/ J 7月 -TAI ENGINEERING	YX ム リ CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	N		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 KG _{CM²} G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04			崙尾一期	管線工程	
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管材塗裝 機鋼及不銹, 鎖保溫(冷) :	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04	4.21		建廠工程	立體配管圖	5
	序次	日期 修改	說	明	修改	認可	│ 焊道. │ 塗裝・	1 珂保-嵐(写)	NDE 抽驗: 10 %		. C2418-4-544 · C2418-4-527	圖號:			łW-15201-S1P1- 1	