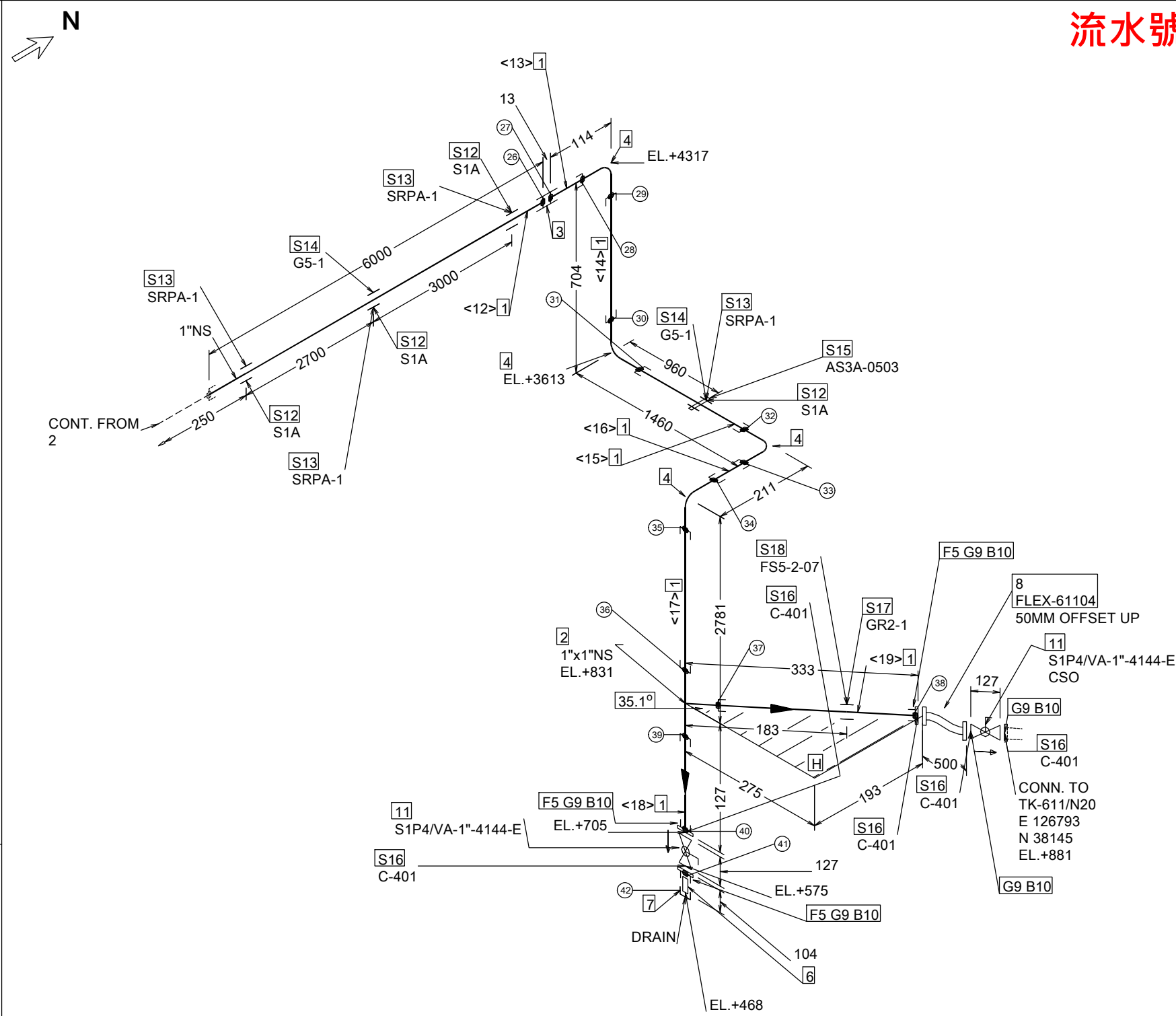




本圖完工後請速歸還

流水號:667



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 P-61107-1"-S1P4	
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: P-61107-S1P4- 3	

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	11.5M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	1
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-61104)	1	S1P4/FLX-1"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	5
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	20
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	2
SUPPORTS				
12	PIPE SHOE (S1A)	1	SUP/S1A-1"	4
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1)	1	SUP/SRPA-1"	4
14	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	2
15	AUXILIARY SUPPORT (AS3A-0503)	1	SUP/AS3A-1"	1
16	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	5
17	GROUT (GR2-1)	1	SUP/GR2-1"	1
18	FIELD SUPPORT (FS5-2-07)	1	SUP/FS5-2-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	6000	1		<13>	91	1	
<14>	658	1		<15>	1414	1	
<16>	165	1		<17>	2736	1	
<18>	100	1		<19>	307	1	

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道:	管支撐	管材料塗裝

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖: 陳怡如	2025.04.21
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計: 黃炳富	2025.04.21
試驗基準: Air	8.47 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可: 陳達明	2025.04.21
焊道:	管材料塗裝	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-512	圖號: