

答

	
---	---

△	會	簽
分 配	△	△

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C 設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C 試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳郁惟 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21			<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div>	
管路塗裝: 焊埠: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %			會 簽 圖號:	
			依據圖號: C2418-4-529		圖號:			<div> 管線工程 立體配管圖 </div> <div> 檔號: PW1-13103-S1P4- 1 </div>	