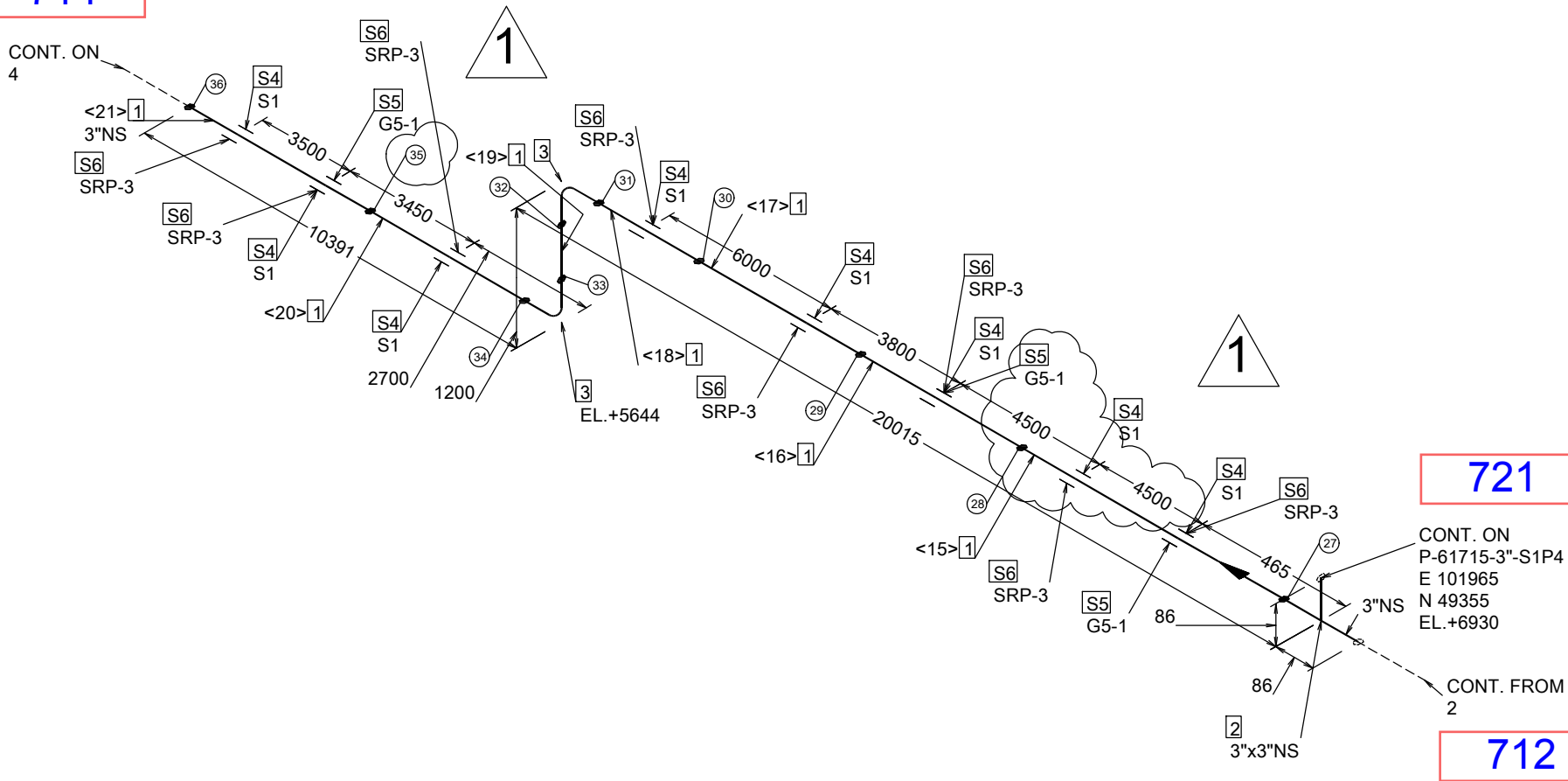


本圖完工後請速歸還

流水號:713



714



721

712

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-61712-3"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
7

檔號: P-61712-S1P4- 3

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X — ■ — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管
材
塗
裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝:

管
支
撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512
C2418-4-520

圖號:

檔號: P-61712-S1P4- 3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	6000	3		<16>	6000	3	
<17>	6000	3		<18>	1815	3	
<19>	972	3		<20>	5500	3	
<21>	4777	3					

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			