



[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
3484	1.1/2		<2>	131	1.1/2	



**JUL. 04, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C 設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C 試驗基準: Air 8.47 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			管線等級: S1PL 保溫(冷)等級:		製 圖 胡庭璋 2025.05.12 設 計 林信助 2025.05.12 審 核 陳安誠 2025.05.12 認 可 陳逢明 2025.05.12		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:			焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		崙尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1 檔號: (2)P-61106-S1PL- 1	