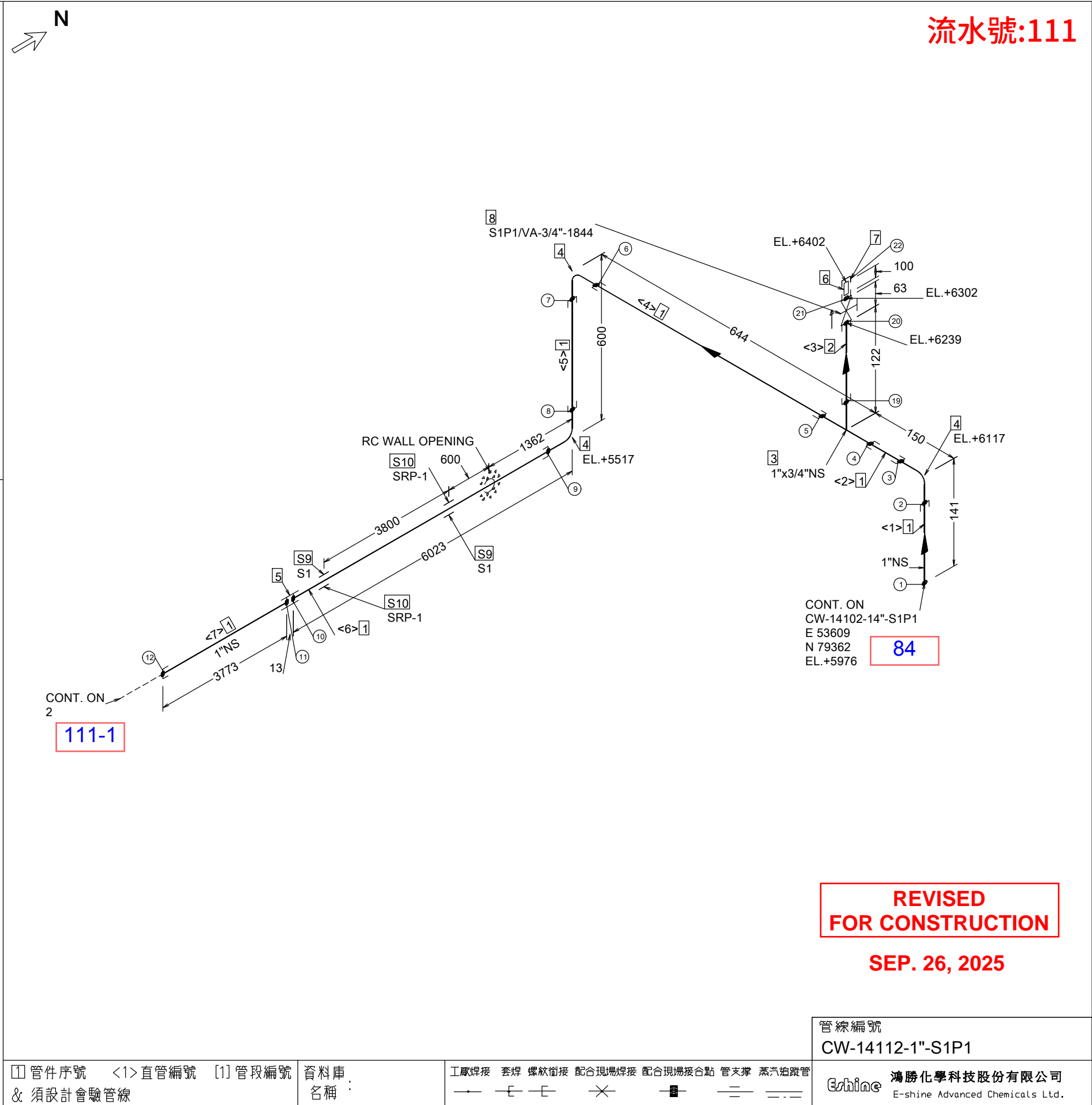


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	118	1		<2>	105	1	
<3>	100	3/4		<4>	598	1	
<5>	554	1		<6>	6000	1	
<7>	3773	1					



**SEP. 26, 2025**

操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 32 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1		製 圖 陳郁惟		2025.07.03		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉		2025.07.03						
試驗基準: Air		8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠		2025.07.03						
管路塗裝:		管 支 撐	鋼管及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳達明		2025.07.03					
焊道: 塗裝:					NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-527 C2418-4-524							
										圖號:			檔號: CW-14112-S1P1- 1	

審尾一期 建廠工程	管線工程	1
	立體配管圖	2