


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<35>	6000	3		<36>	2257	3	
<37>	6000	3		<38>	6000	3	
<39>	1242	3		<40>	259	3	



					管線編號 IA-16002-3"-S1P4											
					[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱 :		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB °C		管線等級: S1P4		製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	林信助	2025.04.21					
①	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		焊接基準:			認 可	陳逢明		2025.04.21
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊 接 塗 裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528			圖號:		檔號: IA-16002-S1P4- 7	