

**N**

CC  
5

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY |            |            |         |          |            |            |         |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO                           | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <24>                               | 2162       | 1/2        |         | <25>     | 612        | 1/2        |         |
| <26>                               | 50         | 1/2        |         | <27>     | 573        | 1/2        |         |
| <28>                               | 62         | 1/2        |         | <29>     | 512        | 1/2        |         |
| <30>                               | 62         | 1/2        |         | <31>     | 184        | 1/2        |         |



**JUN. 09, 2025**

|    |            |                  |     |     |
|----|------------|------------------|-----|-----|
| △  |            |                  |     |     |
| △  |            |                  |     |     |
| △  |            |                  |     |     |
| ⊙  | 2025.06.09 | FOR CONSTRUCTION | 江珍芳 | 陳逢明 |
| 序次 | 日 期        | 修 改 說 明          | 修 改 | 認 可 |

|                                       |                                 |             |  |     |            |   |  |
|---------------------------------------|---------------------------------|-------------|--|-----|------------|---|--|
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線 |                                 | 資料庫<br>名稱:  | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管<br>— — — — — |     |            |  鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |  |
| 操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$             | 操作溫度: $^{\circ}C$               | 管線等級: S1P1F | 製圖   | 林宜靜 | 2025.06.09 | 會<br>簽  |  |
| 設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$             | 設計溫度: $^{\circ}C$               | 保溫(冷)等級:    | 設計   | 江珍芳 | 2025.06.09 |   |  |
| 試驗基準:                                 | $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | 熱追蹤等級:      | 審核   | 江珍芳 | 2025.06.09 |   |  |
| 管路塗裝:                                 | 管 材 塗 裝                         | 焊接基準:       | 認可   | 陳逢明 | 2025.06.09 |   |  |
| 焊道:<br>塗裝:                            | 破銅及不銹:<br>銅保溫(冷):<br>不銹鋼:       | NDE 抽驗: %   | 依據圖號:  |     |            | 圖號:   | <div> <div>  富台工程股份有限公司<br/>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div>           管線工程<br/>立體配管圖 </div> <div> <div>4</div> <div>5</div> </div> </div> |
|                                       |                                 |             | 檔號: FW-909B43-S1P1F- 4                             |     |            |   |  |