

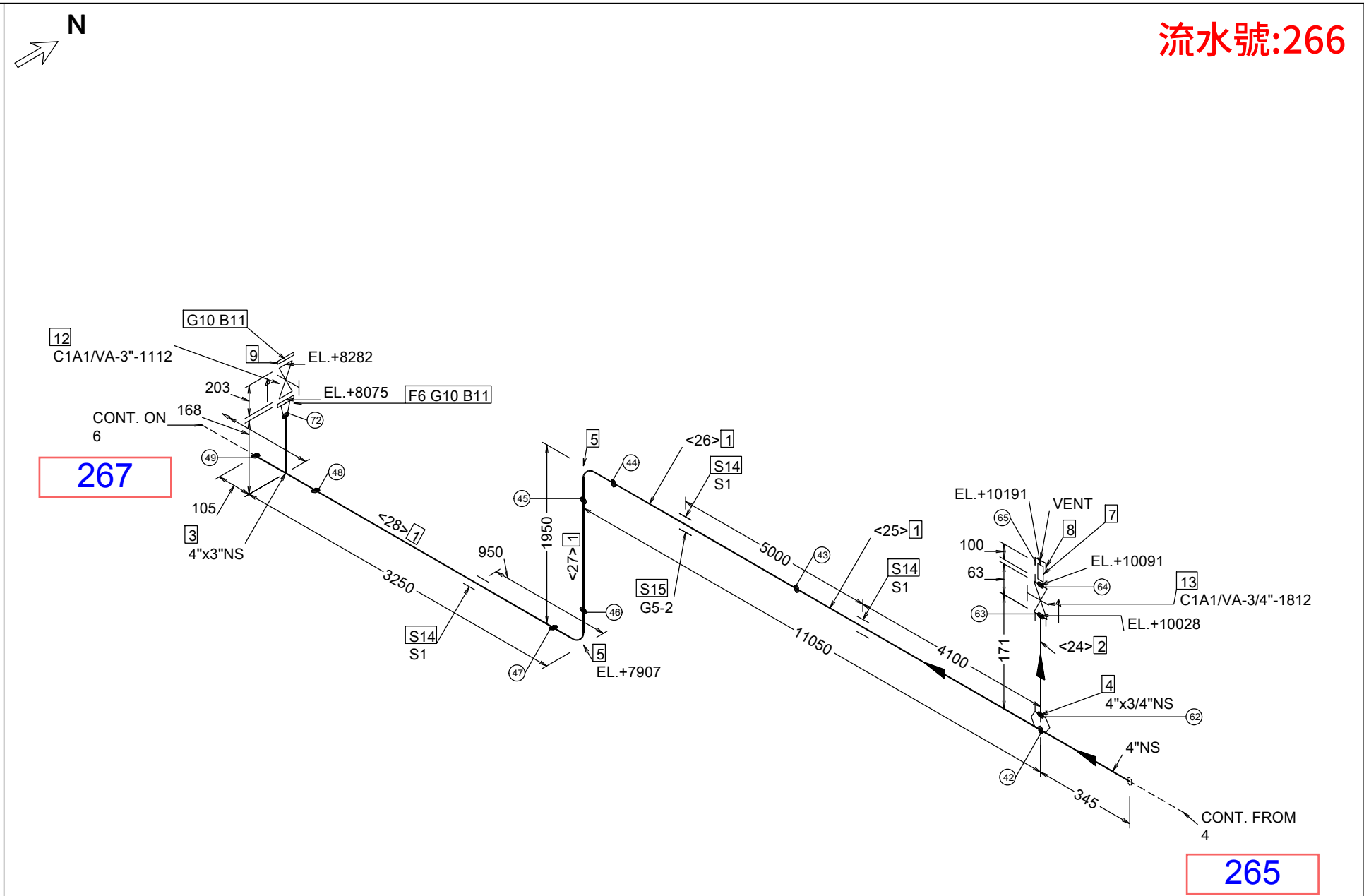
分配

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	15.9M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 3	C1A1/TB-4"x3"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 3/4	C1A1/SOL-4"x3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"x90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	3	C1A1/FRWN-3"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A1/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRd (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CT-3/4"	1
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	3	C1A1/FBR-3"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1A1/GR-3"	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"x95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	C1A1/VA-3"-1112	1
13	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1812	1
SUPPORTS				
14	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	3
15	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<24>	100	3/4		<25>	6000	4	
<26>	5243	4		<27>	1646	4	
<28>	2993	4					

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

										管線編號 IW-11006-4"-C1A1			
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 5.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		<div>會 策</div> <div><div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div><div>管尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div></div><div>5 6</div></div>	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21			
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-562				圖號:		檔號: IW-11006-C1A1- 5	