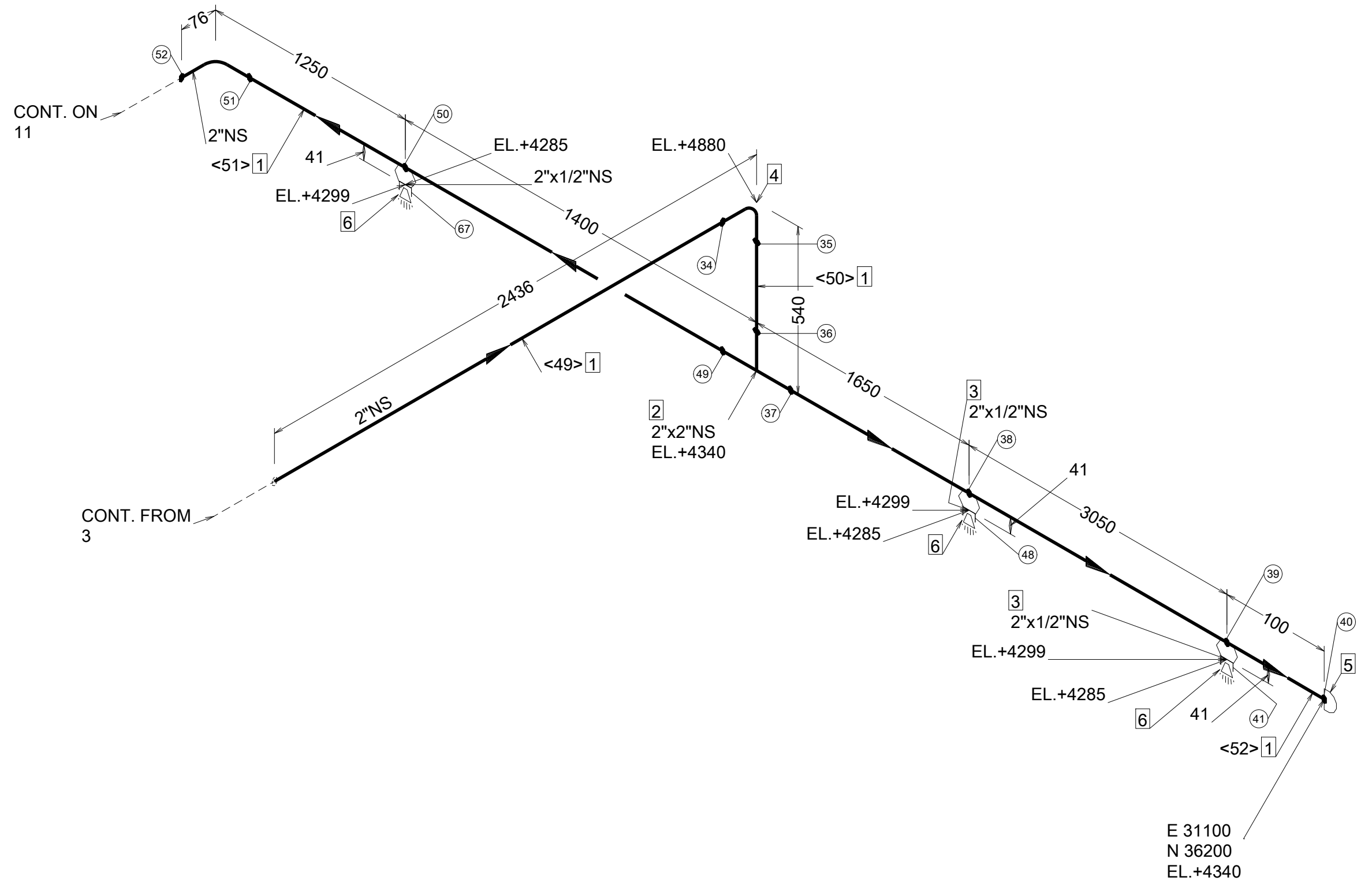


流水號:335

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	10.1M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	1
3	THREAOLET 3000# SCR D (NPT) A182-F304 MSS SP-97	2 x 1/2	S1P1F/TOL-2"X1/2"	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	1
5	CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/CB-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	3


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<49>	2360	2		<50>	400	2	
<51>	2510	2		<52>	4736	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909A05-6"-S1P1F	
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30					
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		審尾一期 管線工程 10 建廠工程 立體配管圖 11	
										檔號: FW-909A05-S1P1F- 10	