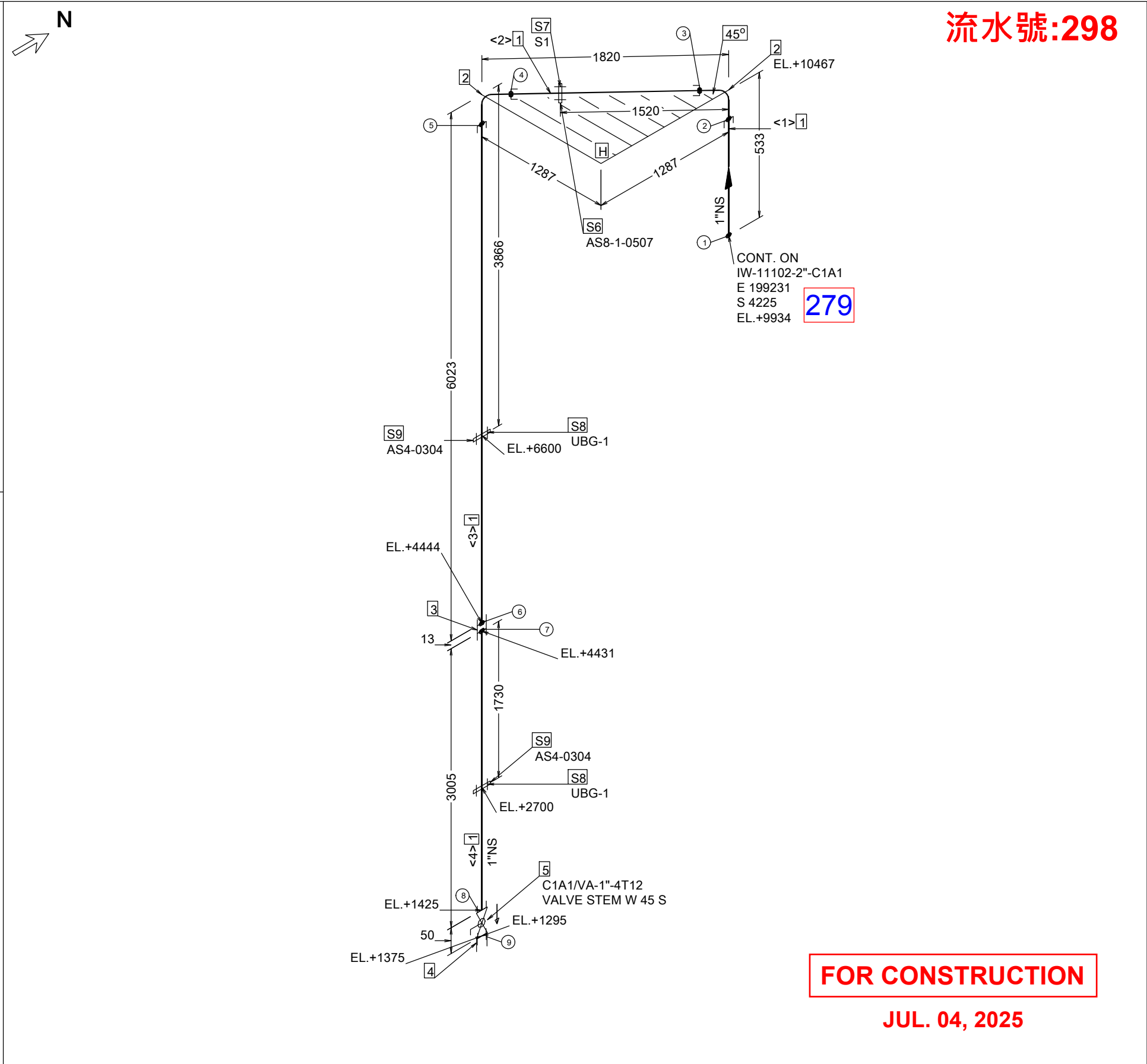


[illegible]


FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	11.3M
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	2
3	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CFS-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FITTINGS</u>				
4	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A1/QCAAR-1"	1
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
5	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A1/VA-1"-4T12	1
<u>SUPPORTS</u>				
6	AUXILIARY SUPPORT (AS8-1-0507)	1	SUP/AS8-1-1"	1
7	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
8	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	2
9	AUXILIARY SUPPORT (AS4-0304)	1	SUP/AS4-1"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	510	1		<2>	1774	1	
<3>	6000	1		<4>	3005	1	



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 04, 2025**

										管線編號 IW-11128-1"-C1A1					
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .				Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30   °C		管線等級:    C1A1		製   圖		胡庭璋		2025.07.03		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設   計		林信助		2025.07.03					
試驗基準: AIR		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.07.03					
管路塗裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認   可		陳達明		2025.07.03					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-582 C2418-4-581		圖號:		檔號: IW-11128-C1A1-    1		審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>1</div>