		FABRICATION MATERIALS				_ N												流水號	 ₹·136
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITE	M CODE	QTY	W												// L/J < J//	01100
	-	PIPE																	
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2 S1	P1/P-4"-10S P1/P-2"-40S	0.3M 0.2M												N. TO		
	3 4	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		P1/P-1"-40S P1/P-3/4"-40S	0.2M 0.1M								F10 G	315 B17		E-212 E 817	700		
後	5	FITTINGS REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS	4 x 2 S1	P1/RE-4"X2"	2									22—	20 14	0 N 707			
	6 7	SCH10S/SCH40S ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1 S1	P1/SOL-4"X1" P1/SOL-2"X3/4"	1											\EL.+	10056		
	8	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 S1	P1/EB-2"X45	1								(21)		15	95		
速	9	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 S1	P1/EB-2"X90	1								6	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	(9)		-3		
	10	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	2 S1	P1/FRWN-2"	1				5 4"x2			EL.+9916	2/					>	
還	11	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE		P1/FRSW-1"	1					M OFFSET T FACE DC	NM			•				>	
[42]	12	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4 S1	P1/FRSW-3/4"	2							20	X /	7] !"x3/4"NS /				
		ERECTION MATERIALS										Ì			. 45/4 110		<u>-</u>		
	PT		NO IT	W 00DE	OTV.					TO		102			_195		9		
	NO NO		N.S. ITE	M CODE	QTY				EL.+10150	21		18		}∕ }∕	<10>4				
	13	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4 S1	P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1					28-									
	14	SCH80S ASME B36.19M		P1/CT-3/4"	1					F11	883 -207				F12 G16 B18 117				
		GASKETS								Ġ	<u>\$</u> \$		19	275	E	L.+9767			
	15	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2 S1	P1/GR-2"	1						150	45°	24			19			
	16	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4 S1	P1/GR-3/4"	2				г	-	1/ /	EL.	9645	105		→ S1F	P1/VA-3/4"-414	14	
		BOLTS							L	6 4"x1"NS ∕	1 /	25	26			>			
	17	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2		P1/BS4-5/8"X85L	4					27			DRAIN/	14		F12 G1			
	18	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2 S1	P1/BS4-1/2"X65L	8						17						<u>J</u>		
	19	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	3// \$1	P1/VA-3/4"-4144	1					g /	EL.+99	43	213	\EL.	+9536				
	-	FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	1////-0/4 -4144	•				/			/ /	110						
	20	INSTRUMENTS TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 21217	1		1				102 45°										
									15		(16) 24								
	- DIE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CE CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT NC	REMARKS								5 4"x2"NS							
	PIE NO <8	LENGTH (INS) NO NO 126 1 <9>	LENGTH (INS) 300 4	REWARKS					45°	-2A=	1	27MM OFF FLAT FAC							
分配 △	<10	> 100 3/4 <11>	200 2				CONT	. FROM	2"NS 8	3 *									
							1		2"NS/ 45°	1						FC	OR CON	NSTRUC'	TION
																	JUL.	. 04, 2025	
	-																		
	1															Г	管線編號		
																		3-2"-S1P1	
						① 管件序號	<1>直管編號 [1]	 管段編號						配合現場を			[4] ([n]) [n] (e)	鴻勝化學科技股	
							檢管線 KC _M ² G 操作溫度: 3 3	*^	名稱 · 管線等級:	S1P1	製圖	[- [2025.04.2	1	_=_	===		E-shine Advanced (
						操作壓刀.4 設計壓力:8	CM ² G 採作温度. 33 KG _{CM²} G 設計温度: 95		保温(冷)等級		設計		2025.04.2	⊣ 凿 ├ ─			富 FU-	台工程股份 -tai engineerii	月収公司 NG CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	8.8 KG/CM ² G)	60 分	熱追縱等級:		審核	陳安誠		$+$ \vdash			崙尾一期 _	管線工程	
	Â			鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	一管 管 材	塗 装	焊接基準:		認可		2025.04.2	1			建廠工程	立體配管	
	序次	ス 日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・	安 安 一 安 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號	2. C2418-4-5 C2418-4-5	19)3	圖號:			檔號: CW-	-21203-S1P1- 2	