本		FABRICAT	ON MATERIALS					N								流水號	.012
		PT COMPONEN	T DESCRIPTION	N.S.	ITEM COL	DE	QTY	<b>W</b>								ルレクトが	.913
		NO PIPE		(INS)		_											
	<u> </u>	1 PIPE A106 C	R.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	8	C1P1/P-8	"-40	7.4M										
	-	B36.10M FITTINGS															
1,4/	-	2 90 ELBOW L	R BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	8	C1P1/EB-	8"X90	4										
	₹	3 45 ELBOW L SCH40 ASM	R BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	8	C1P1/EB-	8"X45	1										
		FLANGES	L B 10.3														
		4 FLANGE WN ASME B16.5	150# RF A105 GALV. STD BORE	8	C1P1/FRV	NN-8"	1										
建	11	ASIVIE B 10.3															
10000000000000000000000000000000000000	<b>∃</b>	ERECTION	MATERIALS							<8>1 3 45	5 <sup>0</sup>						
漫	11	NO —	T DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COL	DE	QTY		SLOPE 1/500		L.+7944				<b>*</b>		
4	<u>-</u>	GASKETS		<u>· · · ·</u>					89.9° \   19	18	<sup>1</sup>	2			604		
			# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	8	C1P1/GR-	-8"	2		EL.+7942			89.9° EL.+8	703	2531			
		ASME B16.2							<9>[1] 8"NS	H		<b>.</b>	703 <5>1		12 1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
		BOLTS 6 STUD BOLT	A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	3/4	C1P1/BS1	1-3/4"X110L	16	F4 G5 B6	979	919 450	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S1\		\SLC	OPE 1/500 <4>1	CONT. F	FROM
			Y NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1						EL.+7141	S10			22 000	13)	8"NS	1	
		VALVES / IN-I	INE ITEMS					7	G5	B6 C-601		4122	14	) <6>1		91	
		STELLITED	RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100	8	C1P1/VA-	8"-1112-E	1	C1P1/VA-8 VALVE ST	EM E 45 N 292	EL.+6845		<u>59</u>	<b>1</b> 5	)			
		vppm) SUPPORTS						CONN D-213	N. TO 31/N13	S10 0.004		G5-2	803 H				
		8 PIPE SHOE		8	SUP/S1-8		1	E 782 N 647		C-601		SLOPE 1/500/		_			
		9 PIPE GUIDE 10 FLANGE GR	(G5-2) OUNDING CONDUCTOR (C-601)	8	SUP/G5-2 MISC/C-6		1 2	EL.+6					\_ \ \ 1	2 89.9°			
		CUT DIDE	ENGTH FOR REFERENCE ONLY					1					16	EL.+7953			
		PIECE CUT	N.S. REMARKS PIECE		N.S. RI	EMARKS											
		NO LENGTH <4> 299 <6> 142 <8> 867	(INS) NO 8 <5> 8 <7> 8 <9>	LENGTH 1922 3691 395	(INS) 8												
		<6> 142 <8> 867	8 <9>	395	8												
	_																
△ 會 簽															В	EVISED	
分配△∠																NSTRUCT	ION
															SEP	. 12, 2025	
	-																
														Γ	なられて		
															管線編號 RH-21311-8	'-C1P1	
								   ① 管件序號 <		資料庫	工廠焊接 套焊	螺紋銜接 配合現場焊接	配合現場接合點 管理	支撑 蒸汽追蹤管			限公司
								& 須設計會驗管網		名稱 .	<del></del>			_ =-=	E-sh	化學科技股份有 ine Advanced Chemic	cals Ltd.
		$\triangle$							% A G 操作温度: AMB/152.5			胡庭瑋 2025.04.2	<b>⊣ 🖁 ├───</b>		富台] FU-TAI	2程股份有例	艮公司
		2025.09.1		UCTION		林信助	陳逢明			保溫(冷)等級:		林信助 2025.04.2	-		FU-TAI	ENGINEERING C	0., LTD.
		2025.07.0				林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air	3.85 KC <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 管 管 材 塗 装	熟追縱等級:   焊接基準:		陳安誠 2025.04.2 陳逢明 2025.04.2	→ 金		崙尾一期 建廠工程	● 管線工程 <u></u> 立體配管圖	$ \begin{pmatrix} 2 \\ 2 \end{pmatrix}$
		<u>▲</u> 2025.04.2 素次 日 期		說 明	]	修改	<b>深建明</b> 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管						檔號: RH-2131		
		/\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	19 14	ц/в <b>4</b> /7	,	12 1/	nn. 1	塗袋 :	1+  个銹鋼 :	INDL 100X . 10 /0	I IN / 1/8V 11771 71/11 C	2418-4-507	۰ ۱۱ الک تنکیر		1 JV 10 1 1 1 1 1 1		