



分配  

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	100	3/4		<17>	386	3/4	
<18>	726	3/4		<19>	549	3/4	
<20>	112	3/4		<21>	329	3/4	
<22>	100	3/4		<23>	97	3/4	
<24>	76	3/4		<25>	100	3/4	
<26>	232	3/4		<27>	100	3/4	

					
---	--	--	--	--	--

1	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
---	------------	--------------------------	-----	-----

	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
---	------------	------------------	-----	-----

	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
---	------------	--------------	-----	-----

序次	日 期	修 改 説 明	修 改	認 可
----	-----	---------	-----	-----



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— X —■— — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策		
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21			
試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513			圖號:	檔號: P-21216-S1P4- 3	
							 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
							審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
								3 11