

	簽
△	△

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	6000	2		<21>	6000	2	
<22>	6000	2		<23>	4819	2	
<24>	6000	2		<25>	1189	2	

N

流水號:398

403

CONT. ON  
NI-17136-1.1/2"-S1P4  
E 17825  
N 85310  
EL.+7940

405

CONT. ON  
NI-17137-1.1/2"-S1P4  
E 25142  
N 85310  
EL.+7940

397

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號

NI-17134-3"-S1P4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號

& 須設計會驗管線

資料庫

名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

— E — × — — — —

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司

E-shine Advanced Chemicals Ltd.

操作壓力: 6.5/1.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管文撐	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-527		圖號:		檔號: NI-17134-S1P4- 4		

	富台工程股份有限公司	4
	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	4