

流水號:239



JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽汽路接管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 8 °C	管線等級: S1P1	製 圖	謝鳳菁	2025.07.03	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 65 °C	保溫(冷)等級: C40	設 計	鄧基宏	2025.07.03					
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.07.03					
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.07.03					
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-501			圖號:		檔號: ICW-21107-S1P1- 1		
										審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1	