

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	610	1		<2>	1399	1	
<3>	4454	1		<4>	3596	1	
<5>	2668	1					



管線編號	管線名稱	管線規格	管線材料	管線長度	管線安裝位置	管線安裝日期	管線安裝人員	管線安裝單位	管線安裝說明
1	1#管線	100mm	PPR	10m	1#管線	2023.10.10	張三	張三	1#管線
2	2#管線	100mm	PPR	10m	2#管線	2023.10.10	李四	李四	2#管線
3	3#管線	100mm	PPR	10m	3#管線	2023.10.10	王五	王五	3#管線
4	4#管線	100mm	PPR	10m	4#管線	2023.10.10	趙六	趙六	4#管線
5	5#管線	100mm	PPR	10m	5#管線	2023.10.10	錢七	錢七	5#管線
6	6#管線	100mm	PPR	10m	6#管線	2023.10.10	孫八	孫八	6#管線
7	7#管線	100mm	PPR	10m	7#管線	2023.10.10	周九	周九	7#管線
8	8#管線	100mm	PPR	10m	8#管線	2023.10.10	吳十	吳十	8#管線
9	9#管線	100mm	PPR	10m	9#管線	2023.10.10	鄭十一	鄭十一	9#管線
10	10#管線	100mm	PPR	10m	10#管線	2023.10.10	王十二	王十二	10#管線
11	11#管線	100mm	PPR	10m	11#管線	2023.10.10	李十三	李十三	11#管線
12	12#管線	100mm	PPR	10m	12#管線	2023.10.10	張十四	張十四	12#管線
13	13#管線	100mm	PPR	10m	13#管線	2023.10.10	趙十五	趙十五	13#管線
14	14#管線	100mm	PPR	10m	14#管線	2023.10.10	錢十六	錢十六	14#管線
15	15#管線	100mm	PPR	10m	15#管線	2023.10.10	孫十七	孫十七	15#管線
16	16#管線	100mm	PPR	10m	16#管線	2023.10.10	周十八	周十八	16#管線
17	17#管線	100mm	PPR	10m	17#管線	2023.10.10	吳十九	吳十九	17#管線
18	18#管線	100mm	PPR	10m	18#管線	2023.10.10	鄭二十	鄭二十	18#管線
19	19#管線	100mm	PPR	10m	19#管線	2023.10.10	王二十一	王二十一	19#管線
20	20#管線	100mm	PPR	10m	20#管線	2023.10.10	李二十二	李二十二	20#管線
21	21#管線	100mm	PPR	10m	21#管線	2023.10.10	張二十三	張二十三	21#管線
22	22#管線	100mm	PPR	10m	22#管線	2023.10.10	趙二十四	趙二十四	22#管線
23	23#管線	100mm	PPR	10m	23#管線	2023.10.10	錢二十五	錢二十五	23#管線
24	24#管線	100mm	PPR	10m	24#管線	2023.10.10	孫二十六	孫二十六	24#管線
25	25#管線	100mm	PPR	10m	25#管線	2023.10.10	周二十七	周二十七	25#管線
26	26#管線	100mm	PPR	10m	26#管線	2023.10.10	吳二十八	吳二十八	26#管線
27	27#管線	100mm	PPR	10m	27#管線	2023.10.10	鄭二十九	鄭二十九	27#管線
28	28#管線	100mm	PPR	10m	28#管線	2023.10.10	王三十	王三十	28#管線
29	29#管線	100mm	PPR	10m	29#管線	2023.10.10	李三十一	李三十一	29#管線
30	30#管線	100mm	PPR	10m	30#管線	2023.10.10	張三十二	張三十二	30#管線
31	31#管線	100mm	PPR	10m	31#管線	2023.10.10	趙三十三	趙三十三	31#管線
32	32#管線	100mm	PPR	10m	32#管線	2023.10.10	錢三十四	錢三十四	32#管線
33	33#管線	100mm	PPR	10m	33#管線	2023.10.10	孫三十五	孫三十五	33#管線
34	34#管線	100mm	PPR	10m	34#管線	2023.10.10	周三十六	周三十六	34#管線
35	35#管線	100mm	PPR	10m	35#管線	2023.10.10	吳三十七	吳三十七	35#管線
36	36#管線	100mm	PPR	10m	36#管線	2023.10.10	鄭三十八	鄭三十八	36#管線
37	37#管線	100mm	PPR	10m	37#管線	2023.10.10	王三十九	王三十九	37#管線
38	38#管線	100mm	PPR						

IW-11123-1"-C1A1

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.



富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

## 崙尾一期 建廠工程

管線工程  
立體配管圖



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 °C			管線等級: C1A1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策 案	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 °C			保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管文 管支撐	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-556 C2418-4-508		圖號:		檔號: IW-11123-C1A1- 1	
									審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1	