




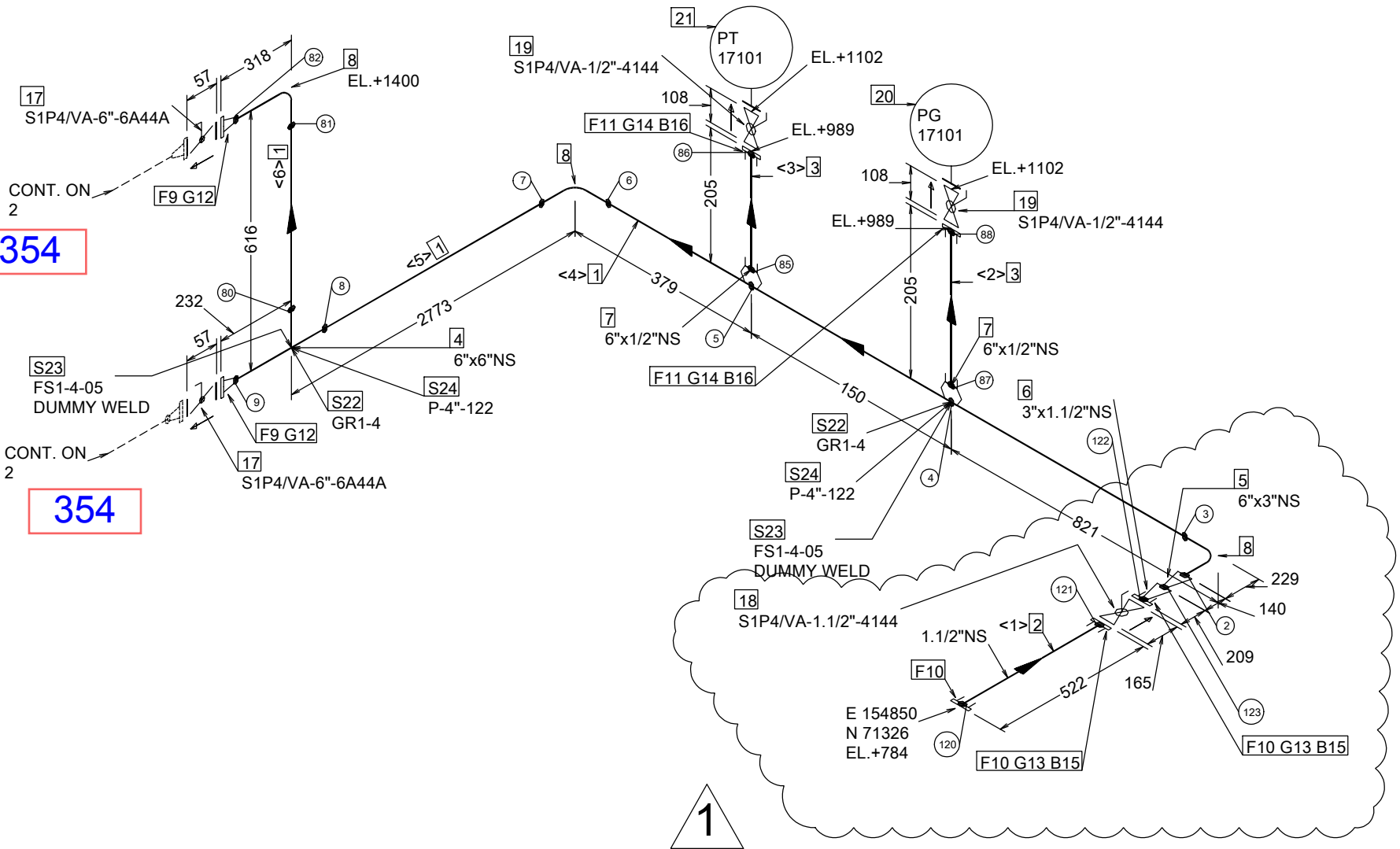
**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

管線編號
NI-17002-6"-S1P4

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

第一期 建廠工程	管線工程	
	立體配管圖	

編號: NI-17002-S1P4- 1



CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	510	1 1/2		<2>	100	1/2	
<3>	100	1/2		<4>	892	6	
<5>	2401	6		<6>	244	6	

[1] 管段編號			資料庫		工廠焊接			套焊			螺紋銜接			配合現場焊接			配合現場接合點			管支撐			蒸汽追蹤管			Erhine 鴻勝化學科技股份有限公司		
& 須設計會驗管線			名稱:		—			—			—			✕			—			—			—			E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.5 KG/CM² G			操作溫度: AMB °C		管線等級: S1P4		製圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策						 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.									
設計壓力: 9 KG/CM² G			設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設計		林信助		2025.04.21																	
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分			熱追縱等級:		審核		陳安誠		2025.04.21																			
管路塗裝:			管 材 塗 裝		焊接基準:		認可		陳逢明		2025.04.21																	
焊道塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		C2418-4-534 C2418-4-568		圖號:				檔號: NI-17002-S1P4- 1				審尾一期 管線工程 1		建廠工程 立體配管圖 10							