


本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<37>	2072	2		<38>	522	1	
<39>	100	1		<40>	2972	2	
<41>	522	1		<42>	100	1	



						管線編號 FW-909B04-4"-S1P1F									
① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線						資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — —		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
△					操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 °C	管線等級:	S1P1F	製 圖	林宜靜	2025.04.30	會 發 行			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.  崙尾一期 管線工程 6 建廠工程 立體配管圖 6
△					設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:		設 計	江珍芳	2025.04.30				
△	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明	試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	江珍芳	2025.04.30					
△	2025.04.30	FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.30					
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	煙道: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:		圖號:	檔號: FW-909B04-S1P1F- 6			