

流水號:617

N

流水號:617

S1PE接別案  
電子級拋光管

CONT. ON  
P-60104-4"-S1PE  
E 81800  
N 41653  
EL.+1250

S9 C-501

S10 G5-2

S12 SRP-4

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

4"x4"NS

228

925

600

4"NS

<1>1

4

5

414

293

1675

2275

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

<2>1

228

103

4"NS

F5 G6 B8

S9 C-501

MATL S1P4

MATL S1PE

CONT. ON  
P-60105-4"-S1PE  
E 85000  
N 41653  
EL.+1250

S10 G5-2

S12 SRP-4

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

4"x4"NS

228

925

600

4"NS

<1>1

4

5

414

293

1675

2275

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

<2>1

228

103

4"NS

F5 G6 B8

S9 C-501

MATL S1P4

MATL S1PE

CONT. ON  
P-60104-4"-S1PE  
E 81800  
N 41653  
EL.+1250

S10 G5-2

S12 SRP-4

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

4"x4"NS

228

925

600

4"NS

<1>1

4

5

414

293

1675

2275

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

<2>1

228

103

4"NS

F5 G6 B8

S9 C-501

MATL S1P4

MATL S1PE

CONT. ON  
P-60105-4"-S1PE  
E 85000  
N 41653  
EL.+1250

S10 G5-2

S12 SRP-4

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

4"x4"NS

228

925

600

4"NS

<1>1

4

5

414

293

1675

2275

S14 GR2-1

S11 S1

S13 FS13-1-0309

<2>1

228

103

4"NS

F5 G6 B8

S9 C-501

MATL S1P4

MATL S1PE

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

<div>S1PE接別案 電子級拋光管</div>									
<div>FOR CONSTRUCTION</div> <div>JUL. 04, 2025</div>									
								管線編號 P-60106-4"-S1P4	
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —=—			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.73~3.28 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 38   °C	管線等級:    S1P4	製   圖	胡庭璋	2025.04.21	會   策		
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80   °C	保溫(冷)等級:	設   計	林信助	2025.04.21			
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60   分	熱追蹤等級:	審   核	陳安誠	2025.04.21			
管路透裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝	焊 接 基 準:	認   可	陳逢明		2025.04.21	
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-509 C2418-4-512		圖號:	
								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
								管線工程	
								立體配管圖	
								1 9	