- /	<b>本</b>		FABRICATION MATERIALS						_ N										流水號	-148
,   [-	· 昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CO	ODE	QTY	N										// L / J \ J//	J. 1 40
	<u>-</u>		PIPE																	
	元   	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BI PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PI		2 3/4		P-2"-40S P-3/4"-40S	27.1M 0.1M												
	┴   後	3 4	FITTINGS  SOCKOLET 3000# SW A182-F304 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SN ASME B16.9		2 x 3/4 2		SOL-2"X3/4" EB-2"X90	1 5		(18)	<10>1 S8 G1									
	請∥		ERECTION MATERIALS							<11>1	98	<sup>4500</sup>								
	東	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS		N.S. (INS)	ITEM CO	ODE	QTY		4 695	4 FI +8880		S8 G1		7	450/A 0/4II	VEN	NT EL.	+9487	
	謂	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A31 SCH80S CNS 6331	2-TP304 SMLS	3/4	S1P1F/N	NIP-3/4"X100LXTOE	1		2	20 21.70000			<sup>45</sup> 00		1F/VA-3/4"-	100	<u>48</u>		
<u> </u>			CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F3 VALVES / IN-LINE ITEMS	04 ASME B16.11	3/4	S1P1F/0	CT-3/4"	1		S10 S10	<12>1 <9>1/		`	$\searrow$	(15) S8 G1	(4	63	<u>5</u>	EL.+9387	
			GATE 800# SW A182-F304 BB OS 304SS STELLITED SOLID WEDGE SUPPORTS		3/4	S1P1F/\	VA-3/4"-1844	1		SRPA-2 5 6 6 5 1	<u>S9</u> VA2-2			60 <sub>00</sub>		4000	46 4	<7>2	EL.+9324	
		8 9 10 11	PIPE GUIDE (G1) VERTICAL ANCHOR (VA2-2) SUPPORT REINFORCING PAD (SI U-BOLT (UBG-2)	RPA-2)	2 2 2 2	SUP/G1 SUP/VA SUP/SR SUP/UB	A2-2" RPA-2"	5 1 1 1		-5850						\$8		2"x3/ 45 2"N		
I			CUT PIPE LENGTH FOR REFERE	NCE ONLY												G1	900			
I		PIECE NO <7>	CUT N.S. REMARI LENGTH (INS) 100 3/4	(S PIEC NO <8>	E CUT LENGTH 6000	N.S. (INS) 2	REMARKS			EL.+4500	S11 UBG-2							774	CONT. FROM	M
		<9> <11> <13>	6000 2 148 2 5698 2	<10> <12> <14>	3698 543	2 2 2 2				13 > 1	UDG-2									
I										24) V —23										
I									<14>1	5105										
I									\$2	25 S8 G1	+3030									
									2"NS EL.+2954	4 G1										
									CONT. ON	1/										
	75/5																			
<u></u>	<b>簽</b>																			
77 23 7																	F	OR CO	NSTRUC	TION
																		JUI	L. 15, 2025	
	+																	管線編號		
																			06-2"-S1P1F	
								① 管件序號 <1> & 須設計會驗管線	直管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱		焊 螺紋銜接 I	配合現場焊接	配合現場接行	_	蒸汽追蹤管	I ഭിപ്പിട്ടുക 1	鳴勝化學科技股份 E-shine Advanced Ch	分有限公司 emicals Ltd.	
		$\triangle$									管線等級: S1P1F	製圖		2025.04.21	<b>⊣ 🖺 ├─</b>			富 Fu-	1工程股份有	可限公司
	+	$\frac{\triangle}{\triangle}$	2025.07.15 FOR CONS	TRI ICTION			陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 12.3 KG <sub>CM²</sub> 試驗基準: Water	© 設計溫度: 60 °C 18.45 <sup>KC</sup> CM² G X 60 分	保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	設計     審核		2025.04.21				<b>***</b>   FU-   <b>崙尾一期</b>	-TAI ENGINEERING 管線工程	
	+	_	2025.04.21 FOR APPRO				陳至鉉	陳逢明	高級基準、Water 管路塗裝:	To.45	- 焊接基準:	部 可		2025.04.21	<b>⊣ 第 ├─</b>			備尾一期 _     建廠工程	立體配管區	
,	i 1		1							ᆛᆛᄤᄱᅲᄑᅎᄺ	7.坏汝卒午.				1 '			<u>  -           -  </u>		_ \ /