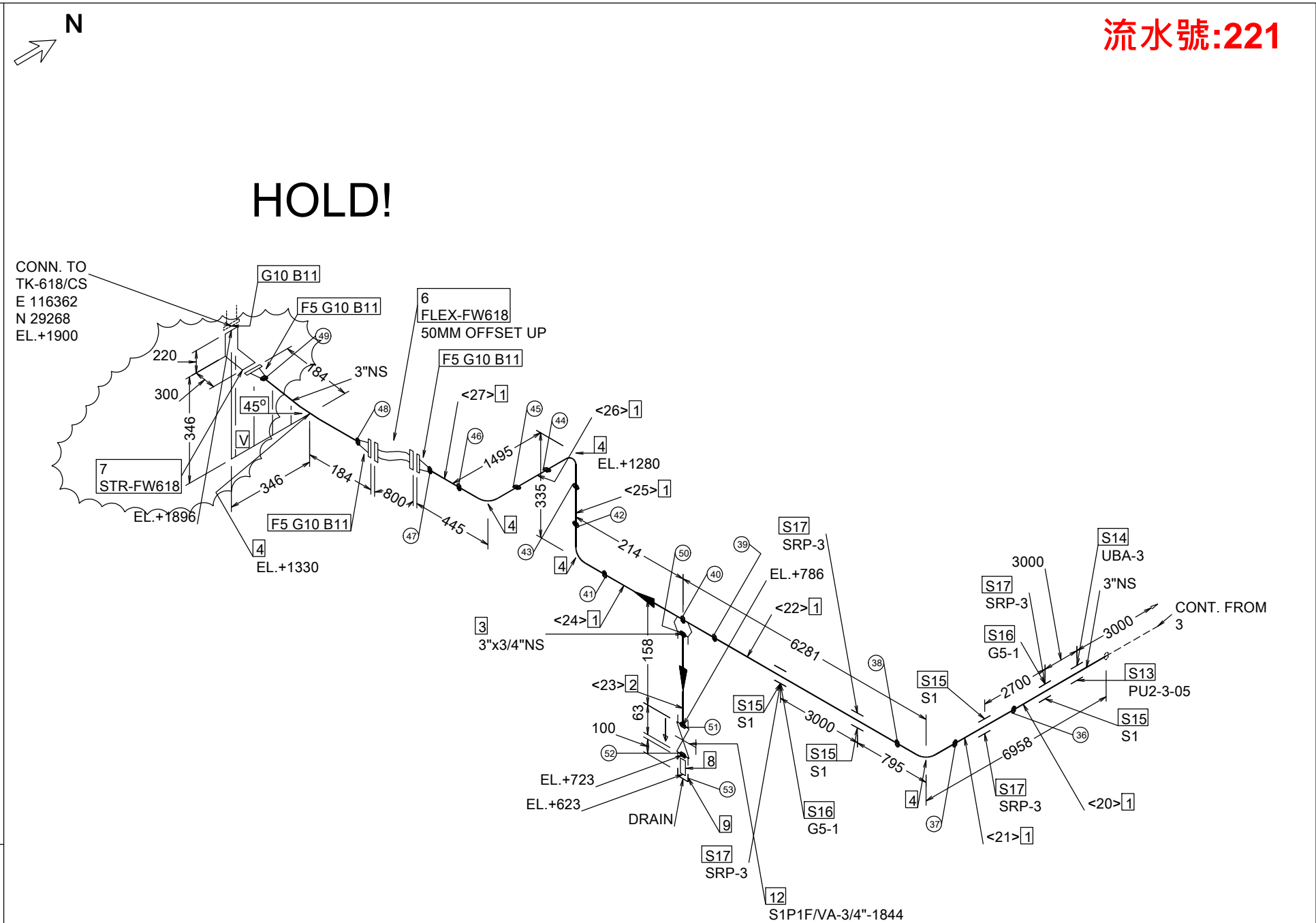


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<b>PIPE</b>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	3	S1P1F/P-3"-10S	14.8M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.1M
<b>FITTINGS</b>				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1F/SOL-3"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1F/EB-3"X90	5
<b>FLANGES</b>				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1F/FRWN-3"	3
<b>ERECTION MATERIALS</b>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<b>FITTINGS</b>				
6	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 800mm PER DATA SHEET (FLEX-FW618)	3	S1P1F/FLX-3"	1
7	RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FW618)	3	S1P1F/YSTV-3"	1
8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1
9	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1
<b>GASKETS</b>				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1F/GR-3"	4
<b>BOLTS</b>				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X95L	16
<b>VALVES / IN-LINE ITEMS</b>				
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1
<b>SUPPORTS</b>				
13	PICK UP (PU2-3-05)	3	SUP/PU2-3"	1
14	U-BOLT (UBA-3)	3	SUP/UBA-3"	1
15	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	4
16	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2
17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	6000	3		<21>	844	3	
<22>	6000	3		<23>	100	3/4	
<24>	267	3		<25>	107	3	
<26>	1267	3		<27>	261	3	

△				
△				
①	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 15, 2025**

											管線編號 FW-914E08-3"-S1P1F									
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25   °C		管線等級:    S1P1F		製   圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策					富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60   °C		保溫(冷)等級:		設   計		陳至鉉		2025.04.21										
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21										
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認   可		陳達明			2025.04.21							
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗:   10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513				圖號:		檔號: FW-914E08-S1P1F- 4						
											管尾一期 建廠工程		管線工程		4		立體配管圖		4	