本圖完工後請速歸還

流水號:690

FABRICATION MATERIALS

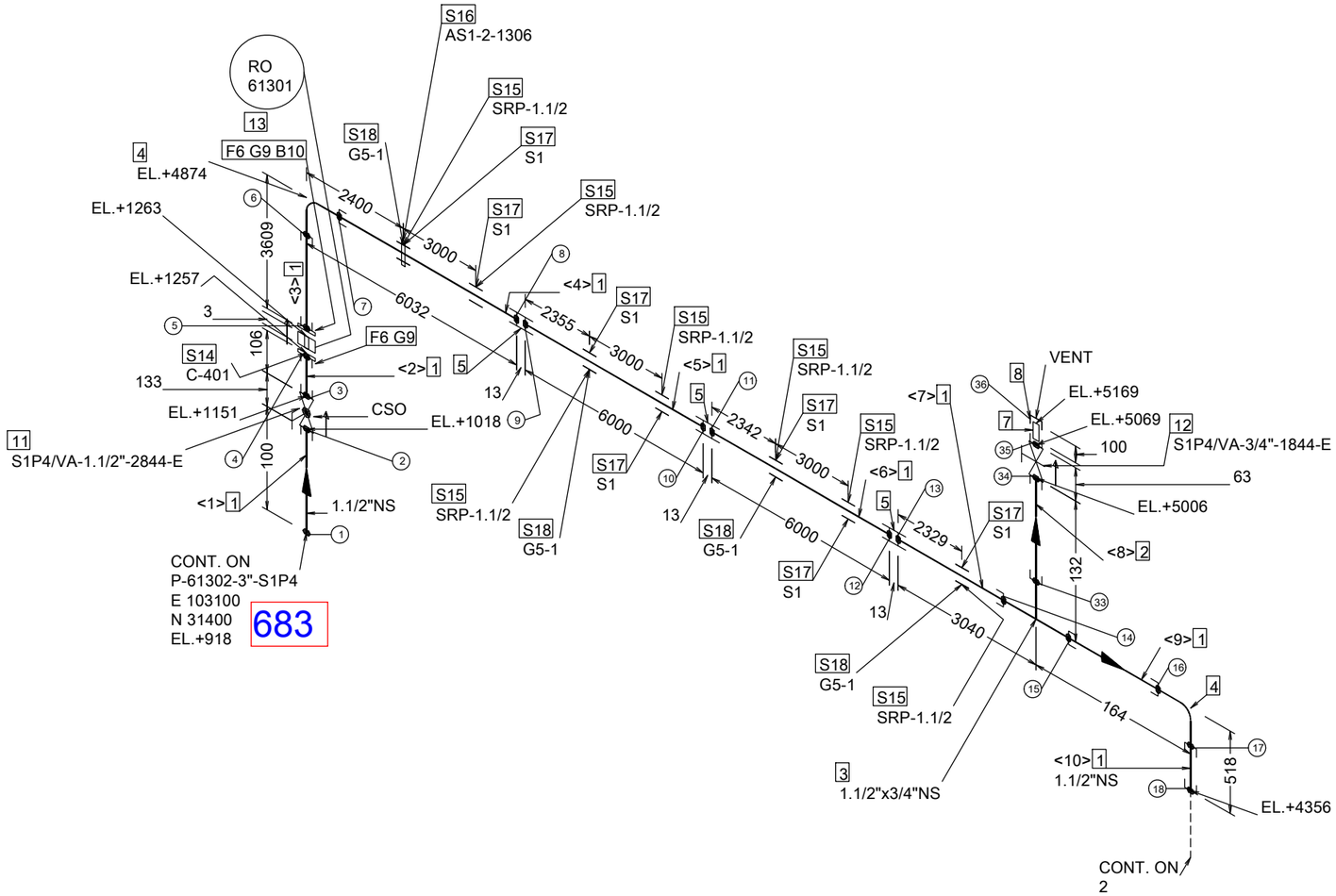
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	25.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	2
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	3
	FLANGES			
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
	GASKETS			
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	2
	BOLTS			
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X85L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
11	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602 (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-2844-E	1
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
	INSTRUMENTS			
13	RESTRICTION ORIFICE PLATE 150# RF RO 61301	1.1/2		1
	SUPPORTS			
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	1
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	7
16	AUXILIARY SUPPORT (AS1-2-1306)	1.1/2	SUP/AS1-2-1.1/2"	1
17	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	7
18	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1.1/2		<2>	100	1.1/2	
<3>	3571	1.1/2		<4>	6000	1.1/2	
<5>	6000	1.1/2		<6>	6000	1.1/2	
<7>	3008	1.1/2		<8>	100	3/4	
<9>	100	1.1/2		<10>	486	1.1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-61303-1.1/2"-S1P4

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

操作壓力: 4.2 KG/CM² G	操作溫度: 50 ℃	管線等級: S1P4	製圖	陳怡如 2025.04.21
設計壓力: 7.2 KG/CM² G	設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計	黃炳富 2025.04.21
試驗基準: Air	7.92 KG/CM² G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管材塗裝	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷):	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513	圖號:

會簽

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 1/2

檔號: P-61303-S1P4- 1

序次	日期	修改說明	修改	認可
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明

會簽 分配