

本圖完工後請速歸還

流水號:227

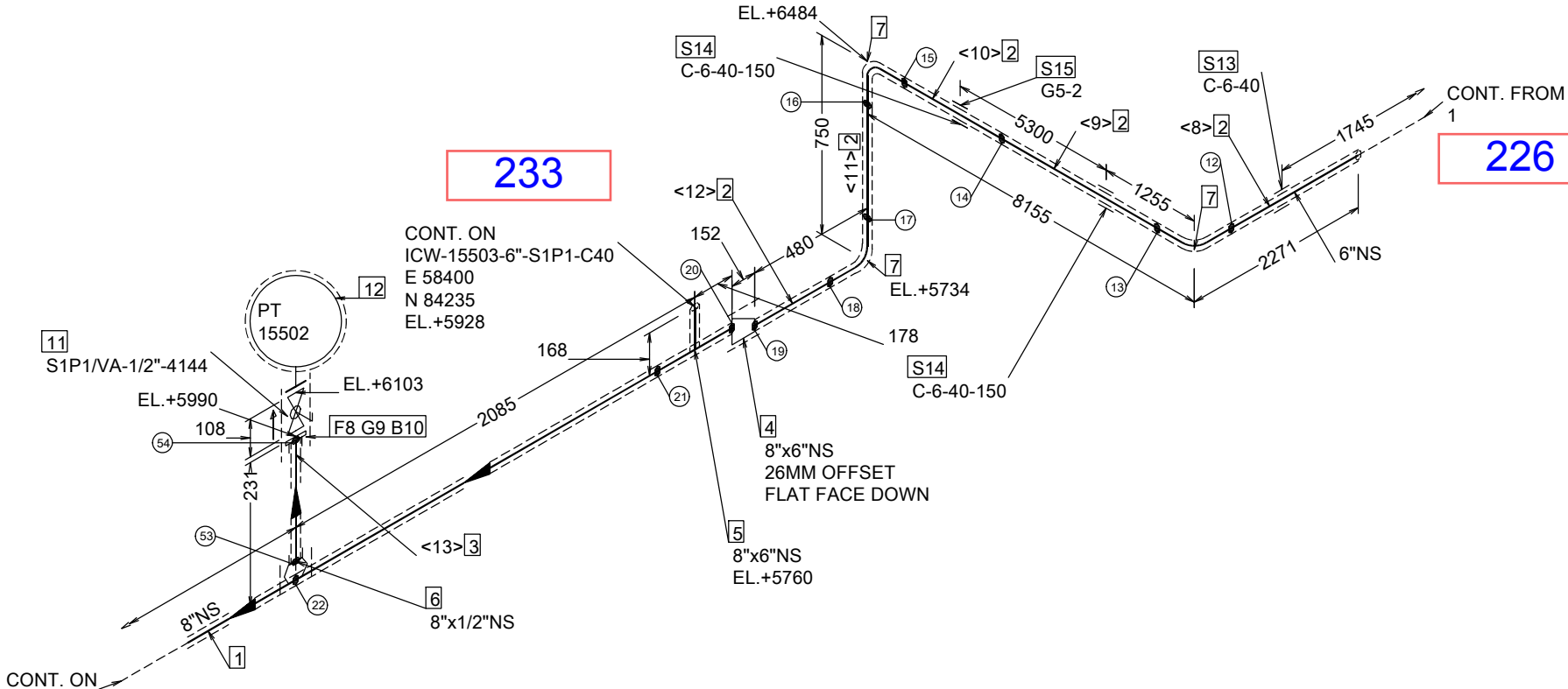


N

226

233

228



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
ICW-15501-8"-S1P1-C40

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
5

檔號: ICW-15501-S1P1- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 12 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 65 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級: C40

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 10.67 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-525

圖號:

修改說明

修改

認可

圖號:

序次

日期

修改說明

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改

認可

圖號:

圖號:

修改