

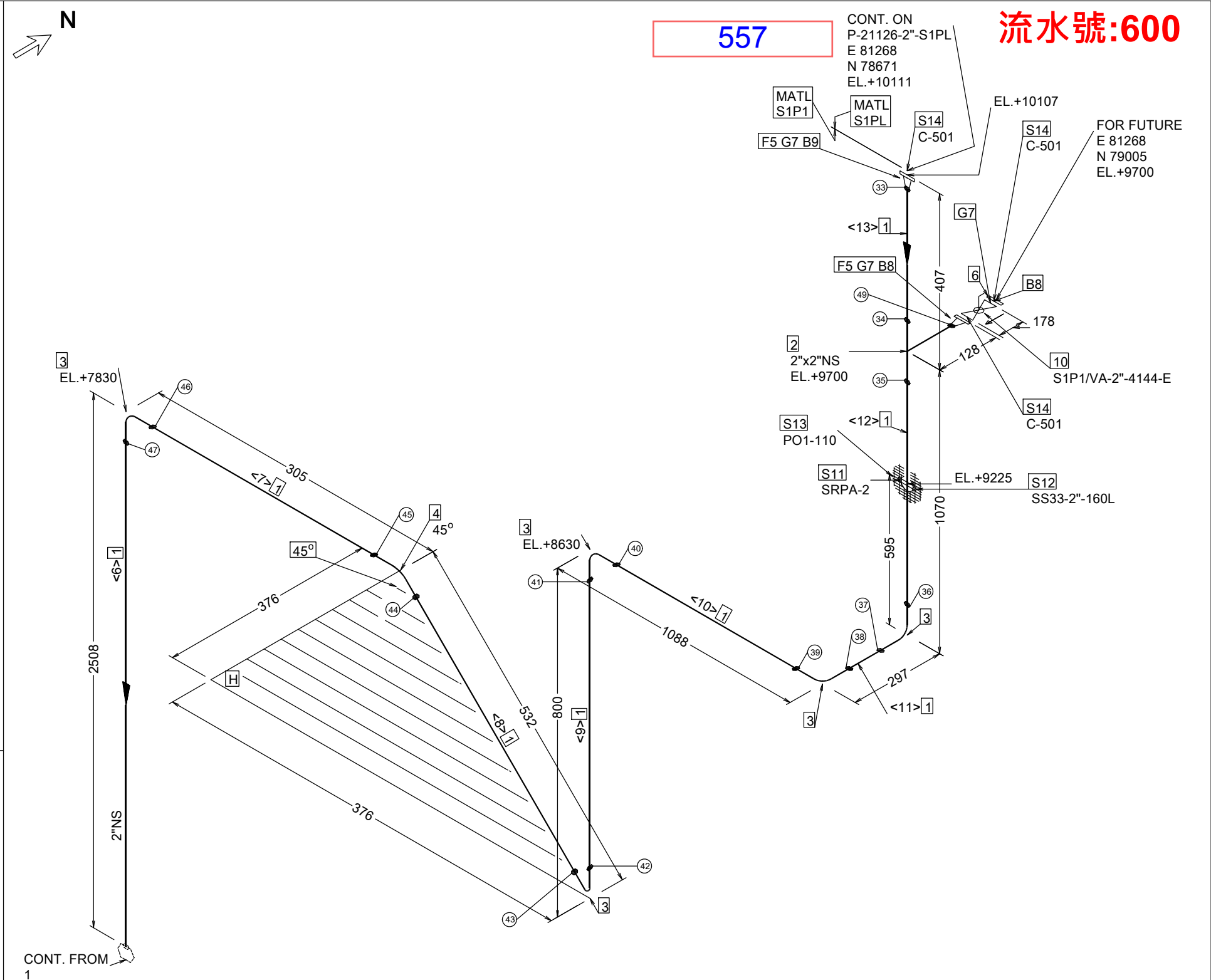
[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	6.0M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1/TB-2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	5
4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X45	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	3
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P1/VA-2"-4144-E	1
SUPPORTS				
11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	1
12	STRUCTURE SUPPORT (SS33-2"-160L)	2	SUP/SS33-2"	1
13	PLATFORM OPENING (PO1-110)	2	SUP/PO1-2"	1
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
<6>	2432	2		
<8>	421	2		
<10>	936	2		
<12>	930	2		

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
<7>	194	2		
<9>	648	2		
<11>	145	2		
<13>	279	2		

△				
△				
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏 陳逢明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏 陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明		修 改 認 可



管線編號 P-21235-6"-S1P1									
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱 :		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.162 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 46.9~55 °C		管線等級: S1P1		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 5 </div>	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		設 計 鄧基宏 2025.04.21		策			
管路塗裝:		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		設 計 鄧基宏 2025.04.21		審 核 陳安誠 2025.04.21			
管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21			
管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21			
管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502		圖號:	
管支撐		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		管支撐		管號:		檔號: P-21235-S1P1- 3	