
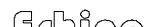

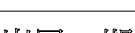




本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<19>	50	1/2		<20>	2462	1/2	
<21>	50	1/2		<22>	2462	1/2	
<23>	50	1/2					

JUN. 09, 2025

										管線編號 FW-909C43-1/2"-S1P1F	
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 焊紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 				 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度： ℃		管線等級： S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.06.09	
設計壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度： ℃		保溫(冷)等級：		設 計		江珍芳		2025.06.09	
試驗基準：		$\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：		審 核		江珍芳		2025.06.09	
管路透裝：		管 材 塗 裝		焊接基準：		認 可		陳逢明		2025.06.09	
焊道： 塗裝：		碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		NDE 抽驗： %		依據圖號：		圖號：		檔號：FW-909C43-S1P1F- 3	
										 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										 管線工程	
										 建廠工程	
										 立體配管圖	