

--	--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						REMARKS
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	
996	4		<15>	496	4	
6000	4		<17>	6000	4	
4846	4		<19>	396	4	
1896	4					



1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$ 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$ 試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2024.04.21		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513		圖號: 檔號: FO-90518-S1P1F- 3	
									崙尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 4	