	Z			FABRICAT	TION MATER	RIALS							N
			PT NO	COMPONE	NT DESCRIF	PTION		N.S. (INS)	ITE	EM CODE	QTY		W
		_	_	PIPE									
	テ	립	1	PIPE A106	GR.B SMLS	SCH80 PE ASME	B36.10M	3/4	C3	S1/P-3/4"-80	3.01	М	
	-	$-\parallel$		FITTINGS									
	-		2			34 GR.WPB SMLS	S SCH80	1 x 3/4	СЗ	S1/SC-1"PX3/4"P	1		
	1		3 4	90 ELBOW	SW A105 AS 3000# SW A	105 ASME B16.1		3/4 x 3/4 3/4	C3	S1/TS-3/4" S1/ES-3/4"X90	3 2		
	1 =	≢l	5	FULL COUF	PLING 3000#	SW A105 ASME	B16.11	3/4	C3	S1/CFS-3/4"	1		
				ERECTION	N MATERIAL	S							
	75	型	PT NO	COMPONE	NT DESCRIF	PTION		N.S. (INS)	ITE	EM CODE	QTY	,	
		計	<u> </u>	FITTINGS				()					
	$\rightarrow \Box$	┉║	6			E(NPT) A106 GR.	B SMLS	3/4	C3	S1/NIP-3/4"X100LX	TOE 2		
	25	2	7	SCH80 ASN CAP 3000#		T) A105 ASME B1	16.11	3/4	C3	S1/CT-3/4"	2		8
				VALVES / IN-	LINE ITEMS	3							C3S1/V/
			8	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602			3/4	C3	S1/VA-3/4"-1812	2		10	
			9	GLOBE 800		BB OS &Y RS TRI	IM 13CR	3/4	C3	S1/VA-3/4"-2812	1		10
				SUPPORTS									
			10 11	PIPE SHOE PIPE GUIDE				3/4 3/4		IP/S1A-3/4" IP/G5-1-3/4"	1 1		
				CUT PIPE	LENGTH FO	OR REFERENCE	ONLY						
			PIECE	CUT	N.S.	REMARKS	PIECE	CUT	N.S.	REMARKS			
			NO <8>	LENGTH 100	(INS) 3/4		NO <9>	LENGTH 100	(INS) 3/4				
			<10> <12>	212 162	3/4 3/4		<11> <13>	1274 177	3/4 3/4				
			<14> <16>	205 644	3/4 3/4		<15>	100	3/4				
15	<u> </u>	簽											
2	$\wedge$												

2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

FOR APPROVAL

改

說

À

2025.04.21

日 期

林信助

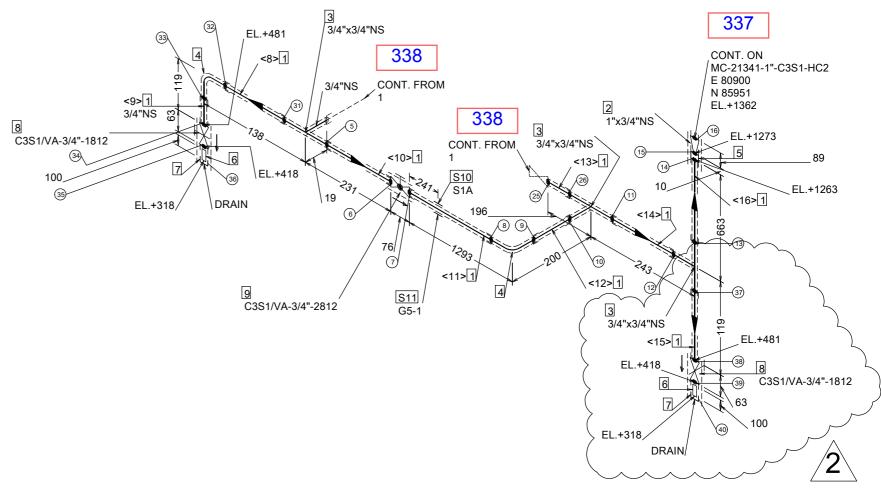
林信助

林信助

林信助

修改

流水號:339



**REVISED** FOR CONSTRUCTION

**SEP. 26, 2025** 

			管線編號							
			MC-21342-3/4"-C3S1-HC2							
	① 管件序號 <1>直	1管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套焊	焊 螺紋銜接 配合現場	焊接 配合現	□ □ № 0 0 0 %			
	& 須設計會驗管線		名稱 ·	→ <del>-</del> + + + + + + + + + + + + + + + + + + +				图加加度 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
陳逢明	操作壓力: 5 KG/CM² G	G 操作溫度: 158.3 ℃	管線等級: C3S1	製圖	胡庭瑋 2025.0	04.21 會		富台工程股份有限公司		
陳逢明	設計壓力: 7/FV KG/CM <sup>2</sup> G	G 設計溫度: 200 ℃	保溫(冷)等級: HC2	設計	林信助 2025.0			FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
陳逢明	試驗基準: Air	7.7 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.0	04.21		<b>崙尾一期</b>		
陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 世 報 報 表 不锈 .	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.0	)4.21		建廠工程 立體配管圖 2		
認可	焊道. 塗裝:	」	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-550		圖別	虎:	檔號: MC-21342-C3S1- 2		