




本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<28>	372	1		<29>	1746	1	
<30>	100	1		<31>	3272	2	
<32>	372	1		<33>	1746	1	
<34>	100	1					

[illegible]

										管線編號 FW-909B05-6"-S1P1F					
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力:10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度:25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.04.30					
設計壓力:12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度:60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30					
試驗基準:water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30					
管路塗裝:		<div>管 材 塗 裝</div> <div>碳鋼及不銹: 鋁保溫(冷): 不銹鋼:</div>		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30					
<div>焊道: 塗裝:</div>				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:							
										 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.					
										<div>審尾一期 建廠工程</div>		<div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div>		<div>5</div> <div>7</div>	
										檔號: FW-909B05-S1P1F- 5					