

流水號:1196

**1197**

CONT. ON 2

152

4"NS

EL.+9857

F6 G10 B11

S14 S1

<10>1

8650

229

181

G10 B11

EL.+8322

S1P4/VA-4"-1144

EL.+8088

S15 SRP-4

S14 S1

4"x4"NS

S16 G5-2

S15 SRP-4

<9>1

5600

<8>1

1000

S14 S1

S15 SRP-4

<7>1

<6>1

S16 G5-2

S15 SRP-4

6000

28500

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

<5>1

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

<4>1

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

<3>1

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

<2>1

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

<1>2

S14 S1

S15 SRP-4

S16 G5-2

EL.+7736

EL.+7673

EL.+7573

4"x3/4"NS

S1P4/VA-3/4"-1844

63

100

171

1720

2620

105

181

4"NS

F6 G10 B11

1




1180

CONT. ON WW-18047-4"-S1P4  
E 186120  
N 49720  
EL.+8012

DRAIN

4"x4"NS

**SEP. 12, 2025**

												管線編號 WW-18067-4"-S1P4			
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 				 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P4		製 圖		胡庭瑋		2025.04.21		會 策			
設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21					
試驗基準:		4.4 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-578 C2418-4-530				圖號:		管號: WW-18067-S1P4- 1			
												 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
												審尾一期                    管線工程		1	
												建廠工程                    立體配管圖		6	