

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	19.9M
FITTINGS				
2	FULL COUPLING 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/CFS-1.1/2"	3
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	2

ERECTION MATERIALS

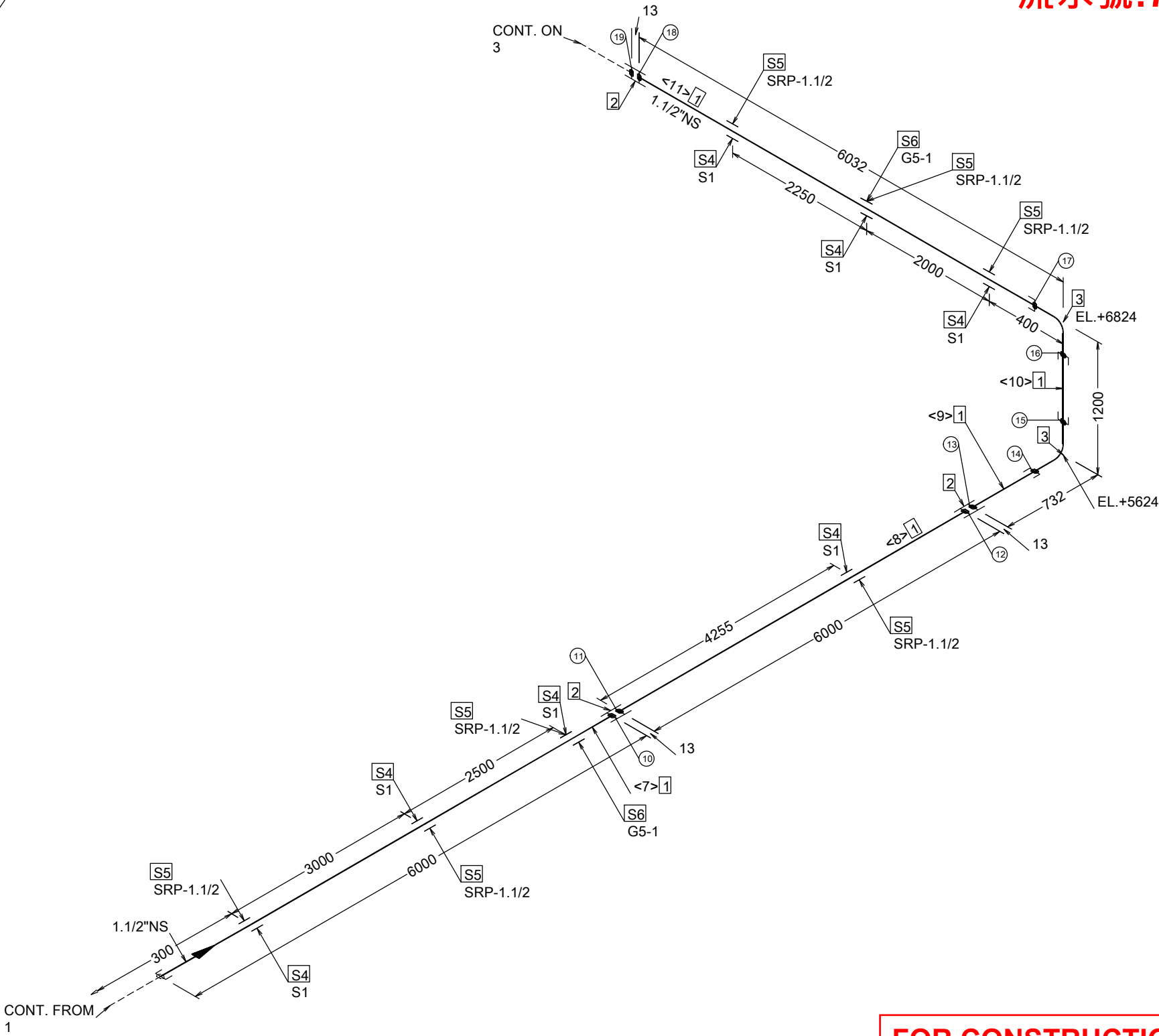
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	7
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	7
6	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	6000	1.1/2		<8>	6000	1.1/2	
<9>	700	1.1/2		<10>	1136	1.1/2	
<11>	6000	1.1/2					



N



流水號:769

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-61829-1.1/2"-S1PL

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
3

檔號: P-61829-S1PL- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 胡庭璋	2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 4.6 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 °C			管線等級: S1PL		設計 林信助	2025.04.21			
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:		審核 陳安誠	2025.04.21			
試驗基準: 8.47 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		認可 陳逢明	2025.04.21			
管路塗裝:			管支撐	焊道: 塗裝:	認可	2025.04.21	圖號:		
				碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-550			