		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:653
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	$\overline{\mathcal{A}}$	//IL/J <j i="" l<="" td=""></j>
	<u> </u>	PIPE	(1113)				
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S S1P1/P-1"-40S	0.3M 0.2M		
	3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	1.6M		
後	4	FITTINGS  REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS	4 x 2	S1P1/RE-4"X2"	2		
	5	SCH10S/SCH40S ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P1/SOL-4"X1"	1		
	6	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	2 x 3/4 3/4	S1P1/SE-2"BX3/4"P S1P1/ES-3/4"X90	2		2/4/11/10
速	8	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CFS-3/4"	1	/√TG \\ 17ℓ	MM OFFSET
		FLANGES				13 \( \) 60606 \( \) FL/	102 , 165 654
記	9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1 3/4	S1P1/FRSW-1" S1P1/FRSW-3/4"	1	F9 3	CONT. ON
還		ASME B16.5	<b>3</b> , .	0.1. III. 1. G. 1	•		1
		ERECTION MATERIALS				E-606/N5	457
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	E 69300 N 43400	4
	NO NO	GASKETS	(INS)			EL.+3215 5 4"x1"NS\	4"x2"NS 27MM OFFSET
	11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	3/4	S1P1/GR-3/4"	1	C-401 T 1 3/4"NS	FLAT FACE DOWN
		RING ASME B16.20/B16.5				10 102 150	
	12	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	4	165 (9) EL.+2957	
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2					
	13	INSTRUMENTS TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 60606	1		1		
		SUPPORTS				2 S16 AS4-0203 613 2373 6 8 4"x2"NS 27MM OFFSET FLAT FACE DOWN	
	14 15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401) CRADLE SHOE (C-3/4-60)	3/4 3/4	MISC/C-401 SUP/C-3/4"-60	1	AS4-0203 FLAT FACE DOWN	
	16	AUXILIARY SUPPORT (AS4-0203)	3/4	SUP/AS4-3/4"	1	2"x3/4"NS	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				EL.+2914 00 S15 TAT FACE DOWN	
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH (IN	IS)		5	
	<1> <3> <5>	273 3/4 <2> 654 3/4 <4> 300 4	662 3/ 176 1	4			
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \							
<u>↑</u> 會 簽 分 配   <u>↑</u>   <u>↑</u>							REVISED
// Ar / / /							FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							5_1 1 1_ <b>,</b> _5_5
							管線編號
							P-60514-3/4"-S1P1-C60
						<ul> <li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號   資料庫   工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管</li> <li>※ 須設計會驗管線   名稱 : □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □</li></ul>	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 0.05   KC   KC   KC   KC   KC   KC   KC   K	
	$\triangle$	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	UCTION	黃炳富	陳逢明	設計壓力: 2/-0.1 KG CM² G 設計溫度: 80/-26 C 保溫(冷)等級: C60 設計 <b>黃炳富</b> 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air	<b>崙尾一期</b>
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL	÷0 -5	黄炳富	陳逢明	│管路塗装: │ 管 <del>│                                </del>	建廠工程 立體配管圖 2
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道.           NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-509     圖號:	檔號: P-60514-S1P1- 1