

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<42>	1572	2		<43>	172	1	
<44>	100	1		<45>	1372	2	
<46>	1177	1		<47>	1750	1	
<48>	100	1		<49>	950	1	
<50>	100	1					



管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設計 江珍芳 2025.04.30					
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審核 江珍芳 2025.04.30							
管路塗裝:		管支撐 鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.30					
焊道塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909B05-S1P1F- 7	
管線工程 7 立體配管圖 7											