

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	716	1/2		<2>	662	1/2	
<3>	3155	1/2		<4>	369	1/2	
<5>	212	1/2		<6>	50	1/2	
<7>	2562	1/2		<8>	212	1/2	
<9>	50	1/2					

JUN. 09, 2025

																				管線編號 FW-909B63-1/2"-S1P1F			
										① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 ————— ————— ————— ————— ————— ————— —————							Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
△						操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: °C		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.06.09		會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
△						設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.06.09					管線工程		
△						試驗基準:		$\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		江珍芳		2025.06.09					1		
0	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION			江珍芳	陳逢明	管路塗裝:		管支撐	焊接標準:		認 可		陳逢明		2025.06.09					4		
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝: 不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼			NDE 抽驗: %		依據圖號:				圖號:		檔號: FW-909B63-S1P1F- 1					