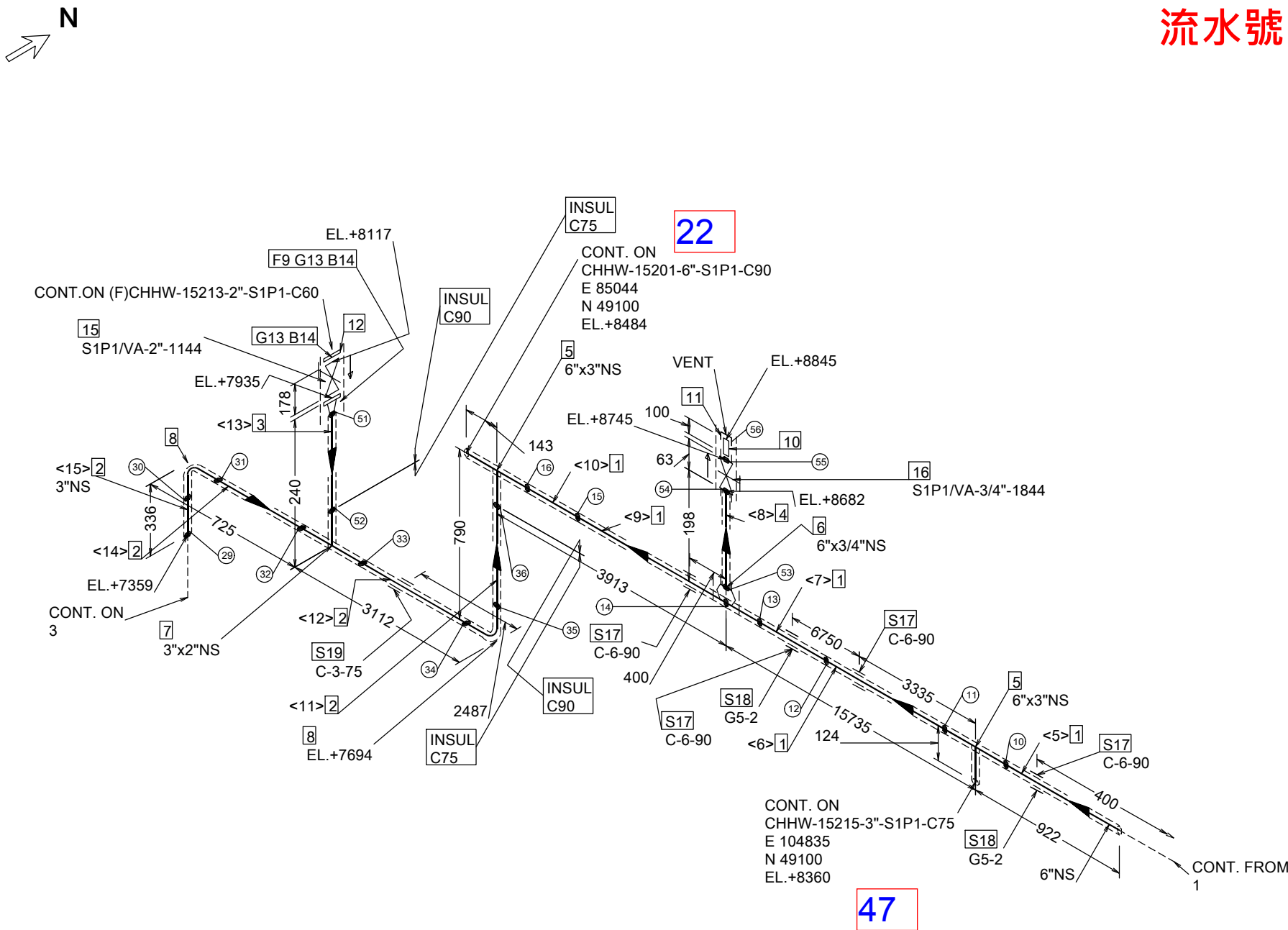


本圖完工後請速歸還

流水號:33


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	20.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	4.3M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	0.1M
4	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
5	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 3	S1P1/TB-6"X3"	2
6	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 3/4	S1P1/SOL-6"X3/4"	1
7	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/TB-3"X2"	1
8	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	2
FLANGES				
9	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
FLANGES				
12	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"	1
GASKETS				
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1/VA-2"-1144	1
16	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
17	CRADLE SHOE (C-6-90)	6	SUP/C-6"-90	4
18	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2
19	CRADLE SHOE (C-3-75)	3	SUP/C-3"-75	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<5>	779	6		<6>	6000	6	
<7>	6000	6		<8>	100	3/4	
<9>	6000	6		<10>	1362	6	
<11>	552	3		<12>	2912	3	
<13>	100	2		<14>	525	3	
<15>	222	3					



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

										管線編號 CHHW-15205-6"-S1P1-C90					
					□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —   —E—E—   —X—   —■—   —   —=   —=			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
△					操作壓力: 3    KG/CM² G    操作溫度: -18    °C		管線等級:    S1P1	製   圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.  <div>南尾一期                    管線工程                    2 建廠工程                    立體配管圖                    4</div>	
△					設計壓力: 8.5    KG/CM² G    設計溫度: 65/-29    °C		保溫(冷)等級: C90	設   計	林信助	2025.04.21					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air                    9.35    KG/CM² G X 60    分		熱追縱等級:	審   核	陳安誠		2025.04.21			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路透裝:		管 材 塗 裝	焊接基準:	認   可		陳逢明	2025.04.21		
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-568 C2418-4-552		圖號:		檔號: CHHW-15205-S1P1- 2