

N

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	212	1/2		<11>	50	1/2	
<12>	3262	1/2		<13>	212	1/2	
<14>	50	1/2		<15>	762	1/2	
<16>	3312	1/2		<17>	50	1/2	




管線編號	FW-909B63-1/2"-S1P1F
------	----------------------

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	(2)
--------------	---------------	-----

檔號: FW-909B63-S1P1F- 2

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽洩蹤管 — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.06.09		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.06.09					
試驗基準: $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱洩縱等級:		審 核 江珍芳 2025.06.09					
管路透裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.06.09					
焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 鍍鋅及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼:		NDE 抽驗: %		依據圖號:		圖號:	
		管 支 撐						檔號: FW-909B63-S1P1F- 2 審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 4	