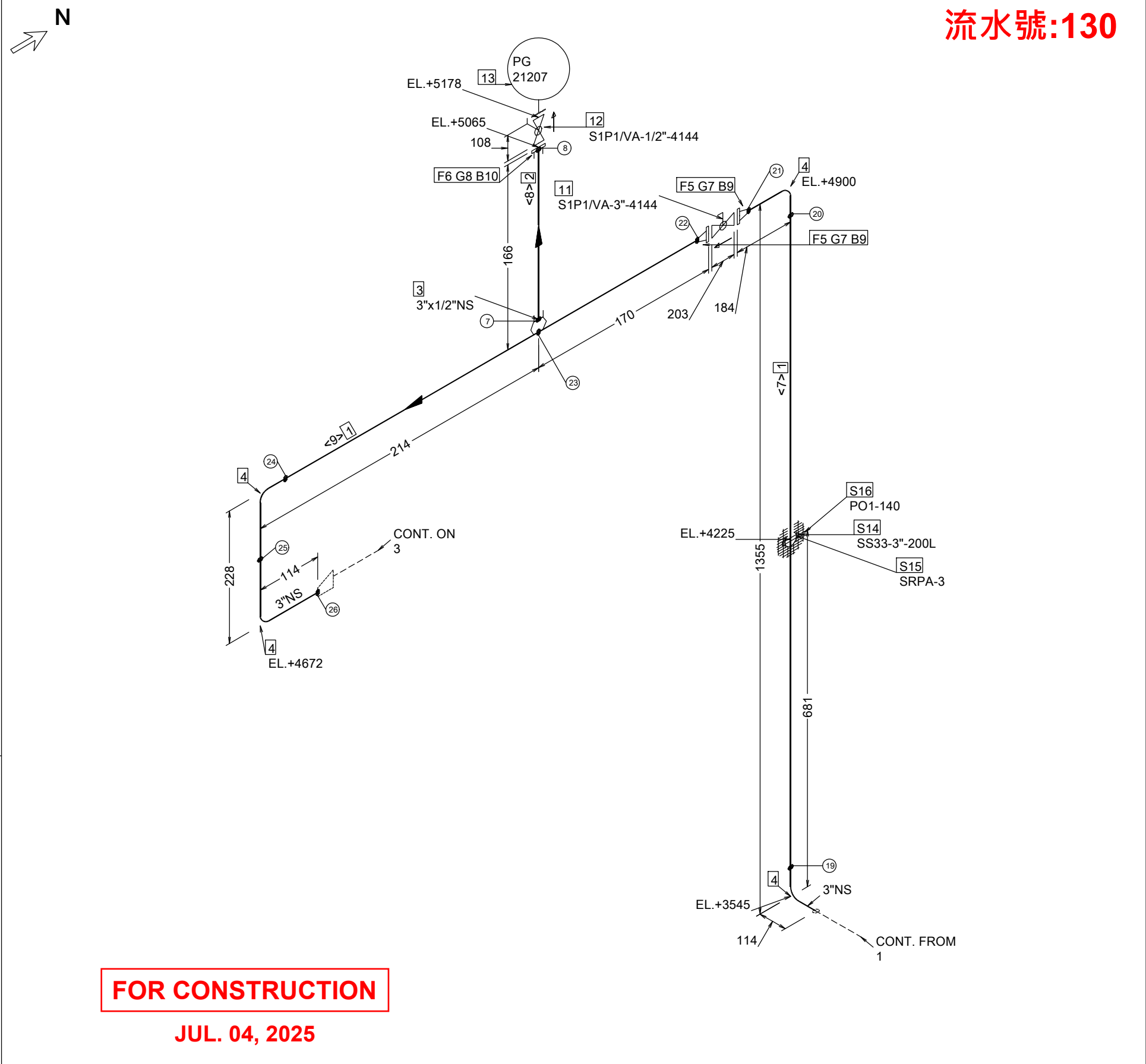



本圖完工後請速歸還

流水號:130

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	1.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1/2	S1P1/SOL-3"X1/2"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	4
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	2
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	2
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3	S1P1/VA-3"-4144	1
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
13	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21207	1/2		1
SUPPORTS				
14	STRUCTURE SUPPORT (SS33-3"-200L)	3	SUP/SS33-3"	1
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-3)	3	SUP/SRPA-3"	1
16	PLATFORM OPENING (PO1-140)	3	SUP/PO1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	1127	3		<8>	100	1/2	
<9>	200	3					



										管線編號 CW-21201-3"-S1P1						
					☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —==			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
△					操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 32 °C	管線等級: S1P1	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
△					設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 75 °C	保溫(冷)等級:	設 計	鄧基宏	2025.04.21						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21						
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路透裝:	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21						
序次		日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊渣: 塗裝:	管 支 撐	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-502		圖號:	檔號: CW-21201-S1P1- 2

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 32 °C	管線等級: S1P1	製 圖	謝鳳菁 2025.04.21
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 75 °C	保溫(冷)等級:	設 計	鄧基宏 2025.04.21
試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	焊接基準:	審 核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管 材 塗 裝	NDE 抽驗: 10 %	認 可	陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-502	圖號:	