		FABRICATION	MATERIALS				N											流水號	·1071
	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. <u>I</u>	TEM CODE	QTY	₹ No.											//IL/J\J/\I	,.1011
	1	PIPE ———————————————————————————————————	16L SMLS SCH40S BE ASME	2 8	S1PL/P-2"-40S	0.7M													
		B36.19M FITTINGS						E 77064	_G										
後	2 3		VP316L SMLS SCH40S ASME B16.9 BW A403-WP316L SMLS SCH40S		S1PL/TB-2" S1PL/EB-2"X45	1 1			21101										
		FLANGES					389		F4 2										
速	4	FLANGE WN 15 ASME B16.5	0# RF A182-F316L SCH40S BORE	2 8	61PL/FRWN-2"	3)30	8	HOLE	BY FIELD I	EL.+9225								
		ERECTION MA							123	الم	10	<u> </u>	.						
	PT NO	COMPONENT D	<u>DESCRIPTION</u>	N.S. I	TEM CODE	QTY				\ / F	S1-1-07 DUMMY WEL	.D							
	5		RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE E B16.21/B16.5	2 5	S1PL/GR-2"-ZW#7500	2			S11 P-1"-105	(/	_								
	6	BOLTS STUD BOLT A1	93 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	8			CONT. ON 2		30,1								
			94 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	3/0	51F E/D30-3/0 X03E	O		E 77064 N 76142 EL.+8337				_							
	7	PORT FIRE SAF	N351-CF3M/316LSS+PTFE FULL FE WRENCH OPER. ASME B16.34 60 TORR) (VOC<100 vppm)	2 5	S1PL/VA-2"-4133-VT-E	1			389		R								
		INSTRUMENTS	-oo ronn) (voc-noo vppiii)														G5	B6 7 S1PL/V	′A-2"-4133-VT-E
	8	LEVEL GAUGE SUPPORTS	150# RF LG 21101	2		1		3						45°	0.0		F4 G5 B6	CONN. 7	го
	9 10 11	FIELD SUPPOR PIPE A31/2-TP3	NGL SMALS SCHI40S PE ASME 🔨	2 5	MISC/C-501 SUP/FS1-1-2" SARL/P-JY-2"	2 1	1	2"NS (9)	<3>1	———265 —				<u> </u>	3(:1> <u>1</u>)2	2"NS ^⑤	E 77797 N 76097	
		B36.19M (P-1"-1	05)						<u> </u>	—			7	6				22.7000	5
	PIEC		IGTH FOR REFERENCE ONLY I.S. REMARKS PIECE	CUT N.S.	REMARKS			99					\2	2"NS				45° C-501	
	NO <1> <3>	LENGTH (I	NS) NO 2 <2> 2	LENGTH (INS) 269 2				\F4								/ /		S9 C-501	}_
										531					531				1
								CONT. ON				H						·	
												\\							
會簽												*							
分配△△	7																FOR	REVISED CONSTRUC	
																		EP. 12, 202	
																	管線編號		
	1													TRIM-T2	110-N47AB-2'	'-S1PL			
							□ 管件序號 <1> & 須設計會驗管線	直管編號 [1] 管段編	號 資料庫. 名稱		工廠焊接 套焊	星 螺紋銜接 ! - [-	では現場焊接 で → ▼	配合現場接往 一 圖 一	合點 管支撑 ————	蒸汽追蹤管	I ദിരിപ്പികെ	鴻勝化學科技股化 E-shine Advanced Ch	
	\triangle	2025 00 40	DEVICED FOR CONSTR	HICTION	鄧基宏	庙洛叩	操作壓力: 0.2~0.3 / CM		○ 管線等級:	S1PL	製圖		2025.04.21	會				台工程股份有 -Tai engineering	有限公司
	<u>/1\</u>	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	UCTION	型量左 一	陳逢明 陳逢明	設計壓力: 6 KG/CM 試驗基準: Air	g 設計溫度: 120 6.6 KG _{CM} ² G X 60 /	○ 保溫(冷)等級→ 熱追縱等級:		設計 審核		2025.04.21					=TAI ENGINEERING 管線工程	
	Â	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管を材塗装	焊接基準:		認可		2025.04.21	魚			建廠工程	立體配管區	
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	管 材 塗 装 一 支 鎖保温(冷) : 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-503 C2418-4-502		圖號:			檔號: TRII	M-T2110-N47AB-S	31PL- 1