


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	90	1		<2>	584	1	
<3>	218	1					



**JUL. 04, 2025**

										管線編號 IW-11113-1"-C1A1						
					① 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   X   —■—   —   —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
△					操作壓力: 4.5   KG/CM² G   操作溫度: 30   °C		管線等級:    C1A1		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
△					設計壓力: 9   KG/CM² G   設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21					
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air    9.9   KG/CM² G X 60   分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠					2025.04.21
A	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管塗裝:		焊接基準:		認 可	陳逢明					2025.04.21
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:		管支撐		NDE 抽驗:   10 %		依據圖號: C2418-4-526		圖號:		檔號: IW-11113-C1A1-   1