	本		FABRICATION MATERIALS				N								流水號:921
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	023								//icvg v 3//000 = =
	完	1	PIPE ———————————————————————————————————	4	S1P1/P-4"-10S	21.2M	923	<b>_</b>		247					
	T	,	FITTINGS	•	011 111 4 100	21.214	CONT. C	ON TO THE TOTAL OF		947					
	1/4	2 3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 4 4 x 2	S1P1/TB-4" S1P1/RE-4"X2"	1 1		6	/sw-	NT. ON 11222-1.1/2	"-S1P1				
	後	4 5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 1.1/2 4	S1P1/SOL-4"X1.1/2" S1P1/EB-4"X90	1 3			/ <sup>19</sup> / N74						
	請		ASME B16.9 FLANGES					<6>1		7986					
	速	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1		5455	<b>→ → →</b>	2"NS					
	歸		ERECTION MATERIALS						310		S10				
	還	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY				55.2/1	\$10 \$1				
	/ <u>1</u> X	NO NO	GASKETS	(INS)		_			G5-2 S8 SRP-4	7	1900	,4"NS			
		7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1			G.u	<sup>6</sup> 650	300	102 2 3 4"x2"l	ue.		
			SUPPORTS							2 4"x4"N EL.+79	007 X	27MN	NS I OFFSET FACE DOWN	d cont on	
		8 9 10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1)	4 4 4	SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4" SUP/S1-4"	4 2 4				EL.+/	907	O ILAI	TAGE BOWN	SW-11207 E 167107	
		11 12 13	PLATFORM OPENING (PO1-180) GROUT (GR2-16) FIELD SUPPORT (FS13-3-0521)	4 4 4	SUP/PO1-4" SUP/GR2-4" SUP/FS13-3-4"	1 1 1						105		N 74155 日 EL.+7880	934
			TIEED GOTT GIVE (1010 0 GGZ1)	-	0017101004	·	_					<2>[	1 65		
		PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT N.S	S. REMARKS						—750 1	1245			
		NO <1> <3> <5>	LENGTH (INS) NO 493 4 <2> 4396 4 <4> 6000 4 <6>	LENGTH (IN 941 4 3367 4 6000 4	i <sup>*</sup> I						6) SEL.+7157	88 SRP-4 S9 G5-2	4700	S10 EL.+4775	S11 PO1-180 CONT. ON 922
												G5-2	63	600 41	S8 SRP-4
														3595	
												5		S12 GR2	-16
												EL.+2	457 62		
	 · 簽														
分配。	$\triangle$											FS13	3-3-0521		
								REVISED							
		_					F	OR CONSTRUCTION	N						
								SEP. 26, 2025							
														管線編號	411.04.04
							<1>直管編號 [1] 管段編號	学		焊 螺紋銜接 配合現場焊接		建 蒸汽油蹤管	SW-11204-		
							& 須設計會!	驗管線	名稱 .		E - E ×			ദിപ്പിട്ടര <sup>ആ</sup>	勝化學科技股份有限公司 shine Advanced Chemicals Ltd.
		2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR		林信助	陳逢明	操作壓力: 6.2	,		製圖	胡庭瑋 2025.04.	- F		富台FU-T	工程股份有限公司
		<u>1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9		保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.	04		<del> </del>	AI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 1
		<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.9 KC <sub>CM</sub> 2 G X 60 分  管  管材塗装	熱追縱等級: 	審 核 認 可	陳安誠 2025.04. 陳逢明 2025.04.	<b>→</b> 🛱 <b>├</b> ───		」   満尾一期   建廠工程	
		序次	日期         修改	 	修 改	認可	日 <u>  日 </u>   2   2   7   1   1   1   1   1   1   1   1   1	管 材 塗 装	NDE 抽驗: 10 %		C2418-4-564 C2418-4-552	[] 		檔號: SW-11	
		11,1/		□/७ 4/7	I III LX		塗裝・	/	NUC 1出版, IU /o	IV\3/8\ IEII JI/6,	C2418-4-552	) IEII 3//L.		1田 J/U。 SVV-II	∠∪ <del>, '</del> ∪   Γ   -