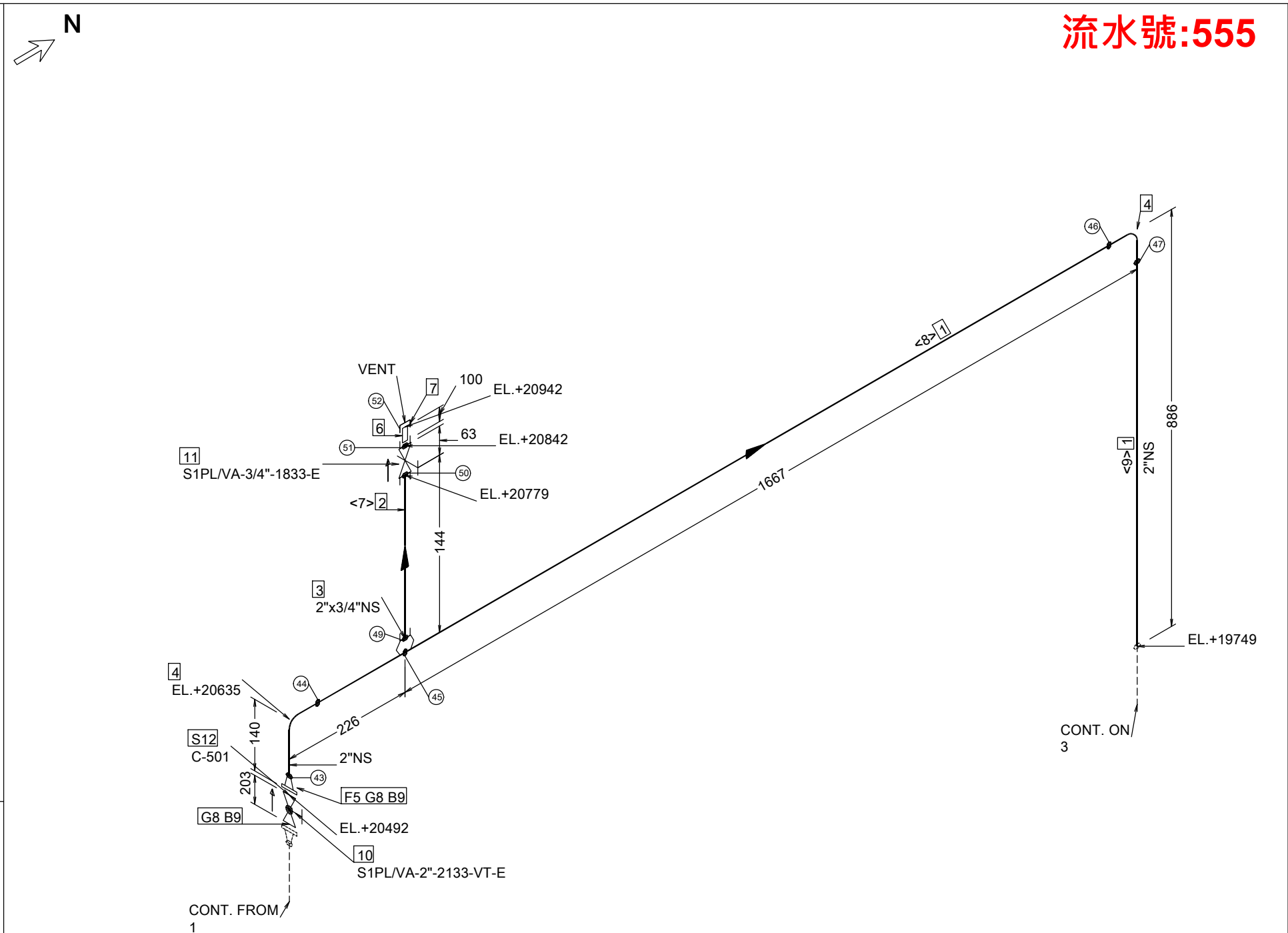


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1PL/P-2"-40S	2.6M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1PL/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F316L MSS SP-97	2 x 3/4	S1PL/SOL-2"x3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1PL/EB-2"x90	2
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1PL/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1PL/NIP-3/4"x100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	3/4	S1PL/CT-3/4"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	2
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"x85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	GLOBE 150# RF A351-CF3M BB OS & Y RS TRIM 316LSS STELLITED LOOSE DISC API-600 (FOR VACCUUM-60 TORR) (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-2133-VT-E	1
11	GATE 800# SW A182-F316L BB OS & Y RS TRIM 316LSS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1PL/VA-3/4"-1833-E	1
SUPPORTS				
12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)
<7>	100	3/4		<8>	1741	2
<9>	810	2				

△				
△				
①	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 04, 2025**

管線編號 P-21126-2"-S1PL									
<input type="checkbox"/> 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.17 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 55 $^{\circ}C$			管線等級:    S1PL		製   圖    謝鳳菁    2025.04.21		<div>會</div> <div>策</div>		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設   計    鄧基宏    2025.04.21				
試驗基準: Air    3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審   核    陳安誠    2025.04.21				
管路塗裝:			焊接基準:		認   可    陳達明    2025.04.21				
管支撐			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-505		圖號:
焊道: 塗裝:							檔號: P-21126-S1PL- 2		
<div> <div>           審尾一期 建廠工程         </div> <div>           管線工程 立體配管圖         </div> <div>           2 5         </div> </div>									