


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	6000	3		<16>	6000	3	
<17>	6000	3		<18>	778	3	
<19>	2550	3		<20>	1722	3	
<21>	6000	3		<22>	6000	3	



															管線編號 PA-16102-3"-C1A2						
					☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— X— —■— — —			E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: C1A2		製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
⚠	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計	林信助	2025.04.21								
⚠	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分				熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21								
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21								
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552			圖號:		檔號: PA-16102-C1A2- 3					
																審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		3 7	