<u></u>		FABRICATION MATERIALS					IN	CONT. FROM						流水號:464
FO	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS	. ITEM (CODE	QTY	463	S16 C-401	99)		101 51			//IL/J\J/\.TOT
完	1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASMI PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASMI FITTINGS			P-4"-40S P-1"-40S	0.3M 0.8M		F6 G10 B12	389 5562[2]	.)	HOLD!			
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS S 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME E FLANGES			SOL-4"X1" ES-1"X90	2								
請速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH408 ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH408 ASME B16.5			FRWN-4" FRSW-1"	3					B EL.+1385			
記帚	PT	ERECTION MATERIALS COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	. ITEM C	CODE	QTY								
還	NO 7	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP3(N.S. (INS	_	NIP-1"X100LXTOE	1			13 S1P4/VA-4"-4144-	\	[2]			
	8	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASM GASKETS		S1P4/0		1		463	CONT. FROM	B11 229	<55>			
	9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN ZW#7500 ASME B16.21/B16.5			GR-4"-ZW#7500 GR-1"-ZW#7500	3			S15 C-501		89 3 4"x1"NS			
	11 12	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. H	2.2 HEAD 1/2		3S4-5/8"X95L 3S4-1/2"X65L	16 12			F5 G	G9 B11	4"NS 99 100			
	13	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2 VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FI FIRE SAFE WIRENCH OPER ASME R16.2	JLL PORT 4	\$1P4/\	/A-4"-4144-E	1						100		
	FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm) 14 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT 1 S1P4/VA-1"-4144-E 1 FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm) 3 4"x1"N									1 .50. 4		٦		
	15 16	SUPPORTS FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-FLANGE GROUNDING CONDUCTOR		MISC/0		1 3					S16 C-40 F6 G10 B12 <57	1 50	837	CONT. ON
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE (E CUT N.S. REMARKS LENGTH (INS)	PIECE CUT	T N.S. GTH (INS)	REMARKS					14 S1P4/VA-	EL.+800_	133	C-4	
	<55> <57>	304 1 100 1	<56> 362 <58> 300	2 1 0 4							EL.+670_ 7 8	RAIN 104	F6 G	EL.+563
 <u></u>											J.	99		REVISED
// Bu / /	7													FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025
														<u> </u>
														管線編號 P-10105-4"-S1P4
							& 須設計會驗管線	語編號 [1] 管段編號	名稱 ·	工廠焊接			- 1	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		2025 00 42 DEVICED FOR C	ONCTOUCT	ON	林信助	 陳逢明			管線等級: S1P4	_	圖 胡庭瑋 2025.04.21 計 林信助 2025.04.21	會		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	\bigcirc	2025.09.12 REVISED FOR C 2025.07.03 FOR CONSTRU		OIN	林信助	一 陳逢明	設計壓力: 6.1	X 回	保溫(冷)等級: 執追縱等級·		計 林信助 2025.04.21 核 陳安誠 2025.04.21	+ + +		崙尾一期
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	71 KG CM² G X 60 分 管 材 塗 装 で 材 塗 装	焊接基準:	認	可 陳逢明 2025.04.21	┤ 倹 ├────		建廠工程 立體配管圖 8
	序次		<u> </u>	明	修改	認 可	日記主後・ 「 帰道。	上 恢确及介臵 . 銅保溫(冷) . 単 不緩細	NDE 抽驗: 10 %			 		檔號: P-10105-S1P4- 7
		1					1-0				02710 ⁻ 7-010	1		