	-	FABRICATION	N MATERIALS				N								流水號	.745
		COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W								ハレノンか	,. 1 <del>4</del> 5
完			04 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P4/P-3"-40S S1P4/P-3/4"-40S	22.5M 0.1M										
	-     2	FITTINGS														
後	3	ASME B16.9	E BW A403-WP304 SMLS SCH40S 00# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 2 3 x 3/4	S1P4/TB-3"X2" S1P4/SOL-3"X3/4"	1			~~~~		$\wedge$					
	11 5		BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90	5		VENT	EL.+8216	7	/1\					
		ERECTION M	ATERIALS				E	VENT L.+8116 100 6 7	94)							
	II PI	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	746		93	4/VA-3/4"-1844-E						
		FITTINGS  NIPPLE (L=100	MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1		63	EL.+8053		)					
漫	7	SCH80S ASME			S1P4/CT-3/4"	1	CONT. ON 5	2070	<32>2 4							
	8		 / A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1		(52)	3"x3/4"	"NS				S11		
		(VOC<100 vppr	TED SOLID WEDGE API-602 n)					<33>1 387 <sub>4</sub> S1	Ma./ N≪	S10 SRP-3			<u>S9</u>	G5-1	114 3"NS	
	9	SUPPORTS  PIPE SHOE (S <sup>2</sup>		3	SUP/S1-3"	6			500				S1 (49)			
	10		NFORCING PAD (SRP-3) 5-1)	3 3	SUP/SRP-3" SUP/G5-1-3"	6 3		S10   S11   SRP-3   G5-1   S	9 50	31>1	5	S10 SRP-3		1520	5 CONT.	FROM
		CUT PIPE LEI	NGTH FOR REFERENCE ONLY					S	9 (4)	•. 😐	EL.+	+6395 SRP-3	13870	2000 S9 S1	3	4.4
	NC	LENGTH (	N.S. REMARKS PIECE INS) NO	LENGTH (IN	NS)			5	7   5	(48) <30>1	S11 G5-1	41) 2267	1 4000	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		44
	<25 <27 <29	/> 1670  > 523	3 <26> 3 <28> 3 <30>	6000 3 215 3 1752 3	3 3			EL.+7895	7,00	47	<27>1 43	5000	\ <u>\$9</u> \	SRP-3		
	<31 <33		3 <32>	100 3	/4				1980	<b>Y</b> 1	,5	S1(	S1 \	SRP-3		
									<29>[		AND	42 S9 SR S1	P-3 \<	<25>1		
											76	3 3"x2"NS				
										45 44	<28>1	CONT. C P-61842-	)N -2"-S1P4			
												E 71280 N 35650	771			
												EL.+5569	9			
會簽															REVISED	
															ONSTRUCT	TION
														SE	P. 12, 2025	
															, <b></b>	
	_															
	$\dashv$													管線編號 P-61814-3	"_\$1D <i>1</i>	
							□ 管件序號 <1>直	直管編號 [1] 管段編號	 資料庫 <sub>.</sub>	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合班	見場焊接 配合現場接	合點 管支撑 蒸汽追蹤管	in the same of the	-31P4 勝化學科技股份有	<b>下</b> 限公司
		1			T	1	& 須設計會驗管線		名稱 ·					GSYNNING E-	shine Advanced Chemi	cals Ltd.
	$\frac{\triangle}{\triangle}$	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明			管線等級: S1 保溫(冷)等級:	IP4   製圖     設計	胡庭瑋 202 林信助 202	5.04.21 5.04.21		- <b>□</b> 富台 FU-1	工程股份有原 TAI ENGINEERING (	限公司   :o., ltd.
		2025.09.12			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 KG/M <sup>2</sup> G X 60 分	热追縱等級:	審核		5 04 21			管線工程	4
	À	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:	認可	陳逢明 202	5.04.21		建廠工程	立體配管圖	7
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道.   塗裝・	(注   獅保溫(注)   排   不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10	2 依據圖號:	C2418-4-513 C2418-4-518	圖號:		檔號: P-618	14-S1P4- 4	