		FABRICATIO	N MATERIALS				N	號:393
H	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
一	1	PIPE PVC PIPE TYP D-1785	E B SMLS SCH80 UPVC PE ASME	1	UPVC/P-1"-80	8.9M		
	2 3 4	TEE SW SCH8 REDUCING TE 90 ELBOW SW	E SW SCH80 UPVC	1 x 1 1 x 3/4 1	UPVC/TS-1" UPVC/TS-1"X3/4" UPVC/ES-1"X90	1 1 4	1"NS 1"NS 2296	
声鬼景	PIECE NO <1> <3> <5> <7>	E CUT I	N.S. REMARKS PIEC (INS) NO 1 <2> 1 <4> 1 <6> 1	LENGTH 269 369	N.S. REMARKS (INS) 1 1 1		CONT. ON 2	
							CONT. ON FW-909C01-4"-S1P1F E 37200 N 34925 EL.+10604 MATL S1P1F MATL UPVC 370 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	
							CONT. ON FW-909C03-3/4"-UPVC E 37491 N 34000 EL.+10330 395 CONT. ON FW-909C42-1"-UPVC E 37510 N 33981 EL.+10330 401 FOR CONSTRUC	
							管線編號 FW-909C02-1"-UPVC 1 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 場勝化學科技股	
							& 須設計會驗管線 ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←	Chemicals Ltd.
							操作壓力: 10	月限公司 1G CO., LTD.
	Ô	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳		試驗基準·water 18.45 KG/ _{1.2} G X 4 0 分 執追縱等級·	
	À		FOR APPROVAL		江珍芳		管路塗裝:	
	序次	日期	修改		明修改	部 可	^{焊道.} ^{塗裝} ³ ³	