

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

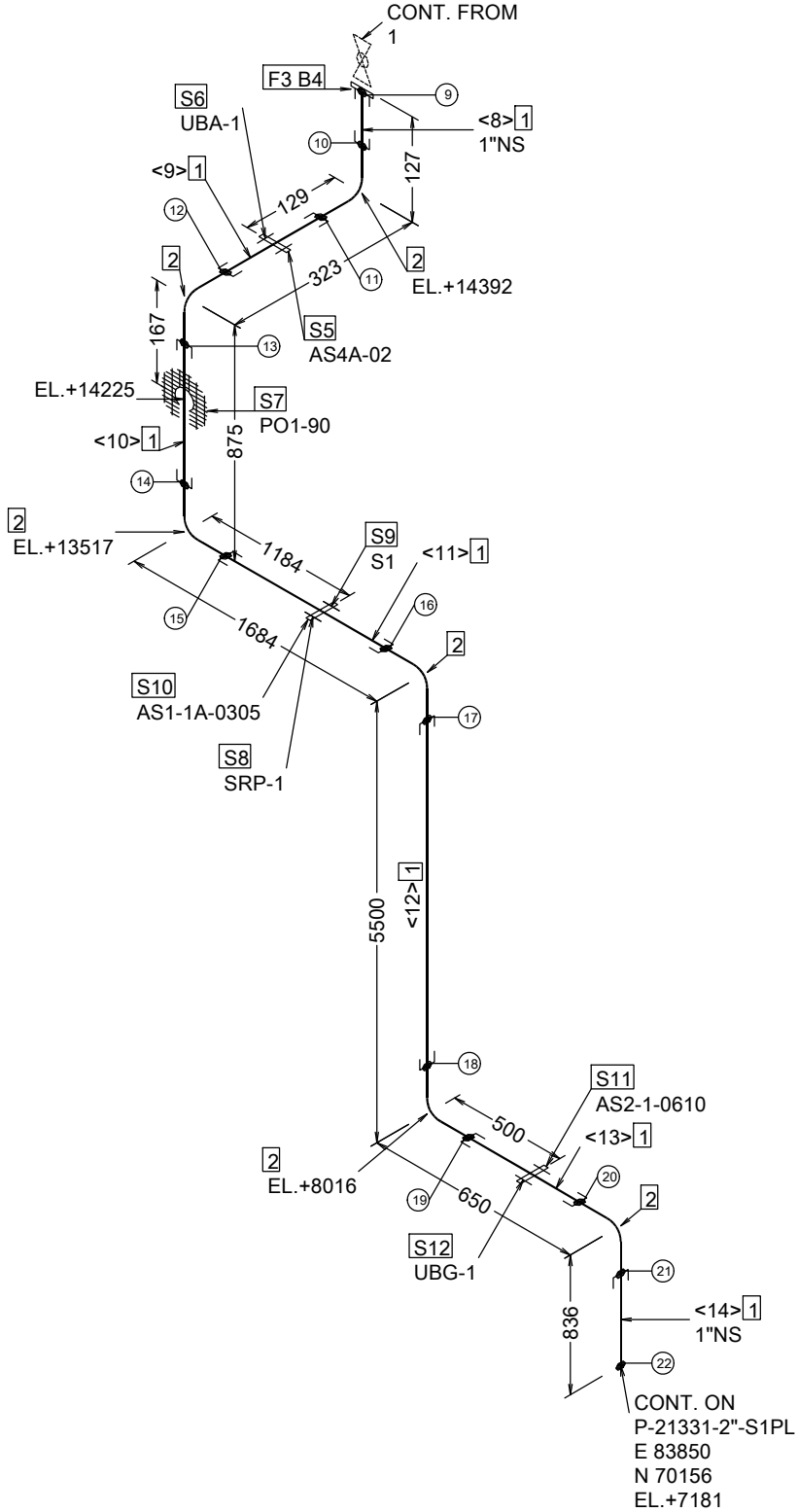
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	9.8M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1	S1PL/ES-1"X90	6
FLANGES				
3	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
BOLTS				
4	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	4
SUPPORTS				
5	AUXILIARY SUPPORT (AS4A-02)	1	SUP/AS4A-1"	1
6	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1
7	PLATFORM OPENING (PO1-90)	1	SUP/PO1-1"	1
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	1
9	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
10	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1A-0305)	1	SUP/AS1-1A-1"	1
11	AUXILIARY SUPPORT (AS2-1-0610)	1	SUP/AS2-1-1"	1
12	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	1		<9>	277	1	
<10>	829	1		<11>	1638	1	
<12>	5454	1		<13>	604	1	
<14>	813	1					



N



流水號:594

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
P-21231-1"-S1PL

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: P-21231-S1PL- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.05  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 60  $^{\circ}C$

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 120  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 3.85  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫  
名稱:

管線等級: S1PL

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-550

會  
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

612

593

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	