

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	20.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
4	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1A)	1	SUP/S1A-1"	7
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	4
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1)	1	SUP/SRPA-1"	7
9	ANCHOR SUPPORT (A1)	1	SUP/A1-1"	1

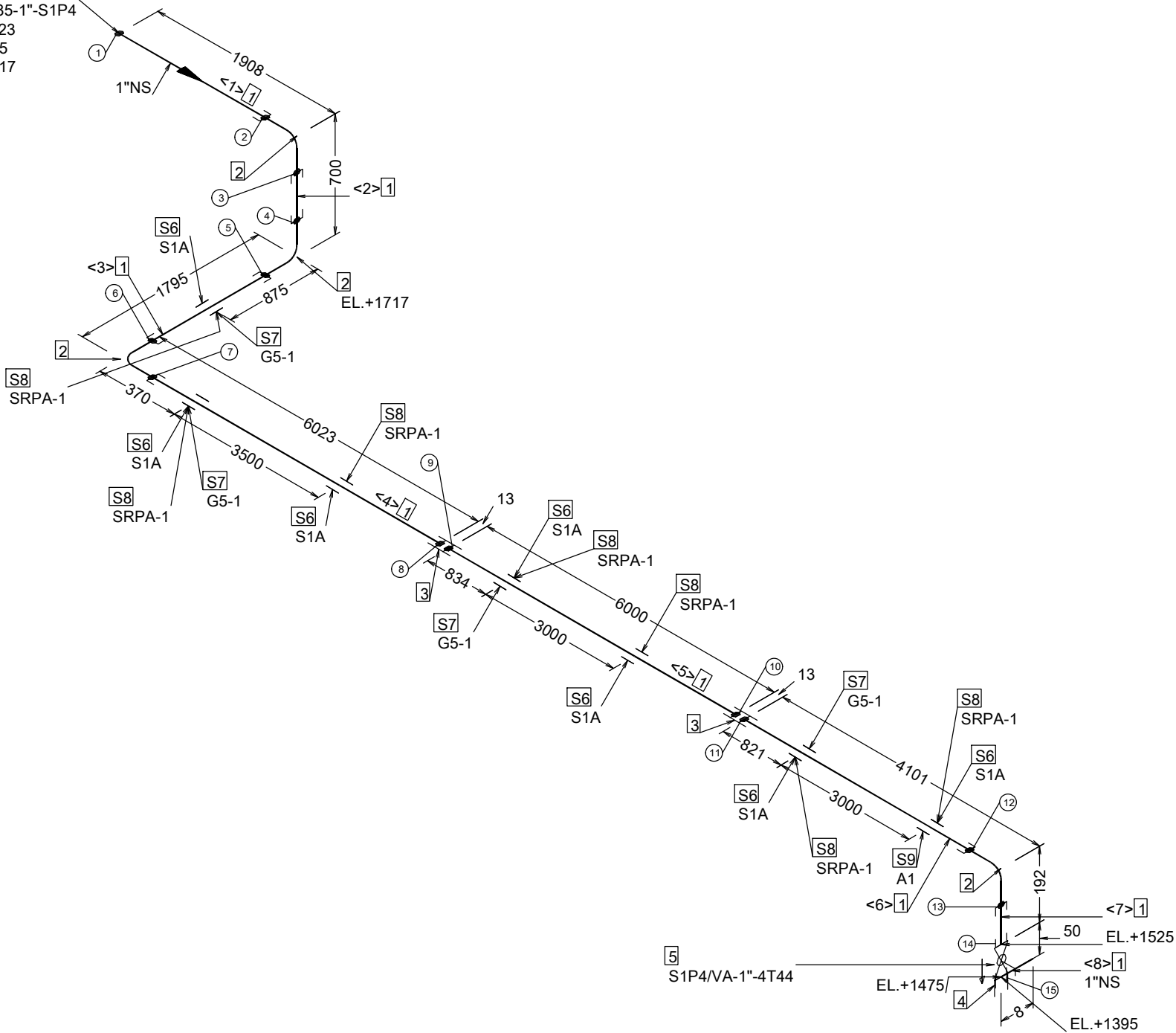
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1885	1		<2>	654	1	
<3>	1749	1		<4>	6000	1	
<5>	6000	1		<6>	4078	1	
<7>	169	1		<8>	8	1	

N

421

CONT. ON
NI-17185-1"-S1P4
E 105923
N 11225
EL.+2417



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17186-1"-S1P4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖 陳怡如	2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富	2025.04.21
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-514	圖號:

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: NI-17186-S1P4- 1