


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<25>	175	3/4		<26>	307	3/4	
<27>	114	3/4		<28>	100	3/4	
<29>	100	3/4		<30>	100	3/4	
<31>	662	3/4		<32>	100	3/4	
<33>	282	3/4					



										管線編號 MS-21341-6"-C3S1-HC2							
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — —. —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 194.2 °C		管線等級: C3S1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策					 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 230 °C		保溫(冷)等級: HC2		設 計		林信助		2025.04.21							
試驗基準: Air		17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-551			圖號:			檔號: MS-21341-C3S1- 4					
												審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		4 4	