


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	4672	3		<9>	1722	3	
<10>	6000	3		<11>	100	3/4	
<12>	6000	3		<13>	1672	3	
<14>	1722	3					



										管線編號 PA-16101-3"-C1A2	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.=				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: C1A2		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-535		圖號:		檔號: PA-16101-C1A2- 2	
		管支撐								管尾一期 建廠工程 管線工程 立體配管圖	
										2	
										4	