

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	4.1M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1PL/TS-1.1/2"	1
3	SWAGE ECC PBE A403-WP316L SMLS SCH40S MSS-SP-95	1.1/2 x 3/4	S1PL/SE-1.1/2"PX3/4"P	1
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/CFS-1.1/2"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	5
FLANGES				
6	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FRSW-1.1/2"	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1PL/GR-1.1/2"-ZW#7500	6
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	24
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-4133-E	1
INSTRUMENTS				
10	MASS FLOWMETER 150# RF FT 21201	1.1/2		1
11	VORTEX FLOWMETER 150# RF FT 21203	1.1/2		1
SUPPORTS				
12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	6
13	AUXILIARY SUPPORT (AS4-14)	1.1/2	SUP/AS4-1.1/2"	1
14	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"	1
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	1
16	FIELD SUPPORT (FS6-1A-04)	1.1/2	SUP/FS6-1A-1.1/2"	1
17	U-BOLT (UBA-1.1/2)	1.1/2	SUP/UBA-1.1/2"	1

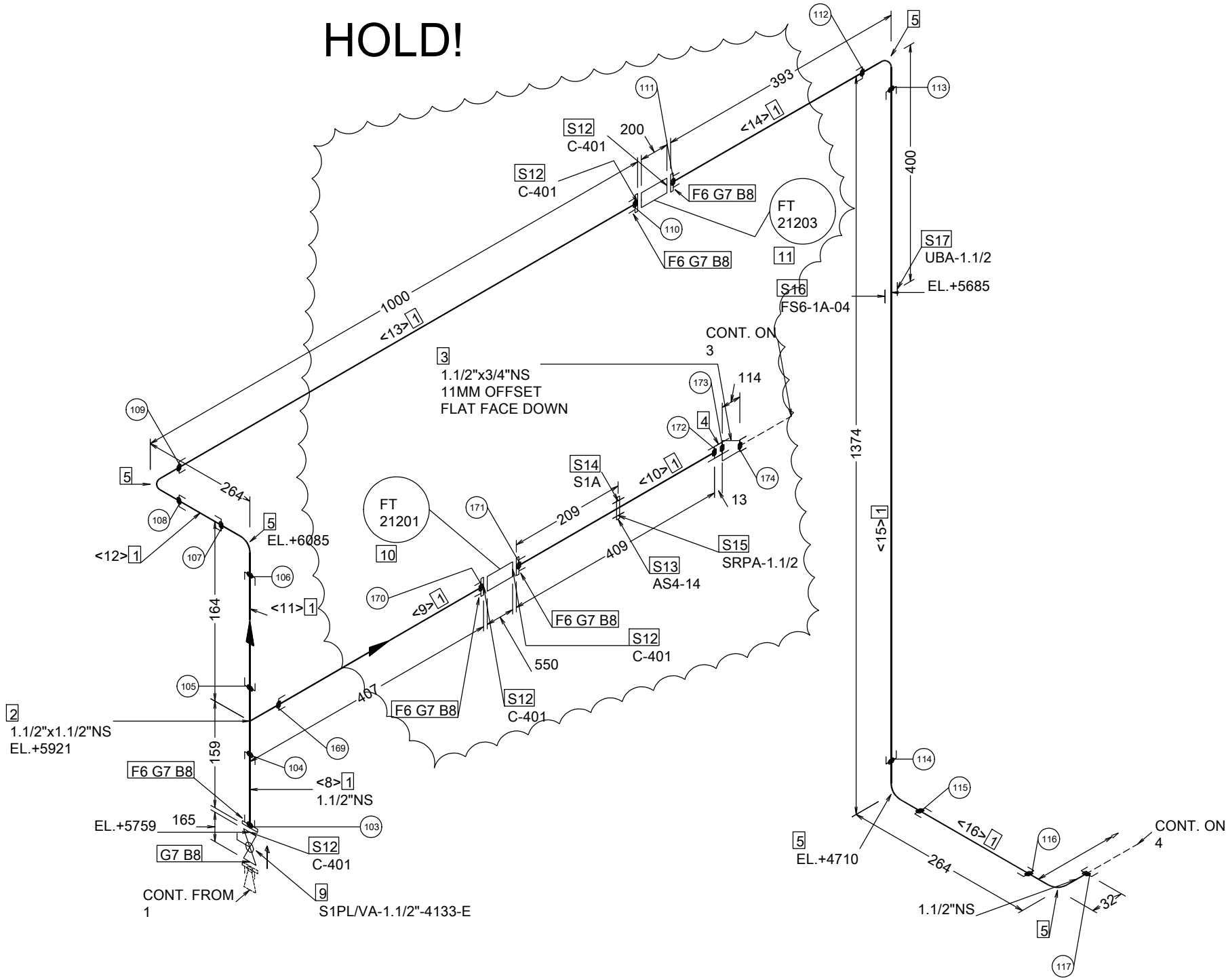
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	121	1.1/2		<9>	369	1.1/2	
<10>	403	1.1/2		<11>	100	1.1/2	
<12>	200	1.1/2		<13>	962	1.1/2	
<14>	355	1.1/2		<15>	1310	1.1/2	
<16>	200	1.1/2					



N

HOLD!



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
P-21216-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
11

檔號: P-21216-S1P4- 2

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 3.49  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 6.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 120  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 6.93  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

策

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

策

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513

圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			