

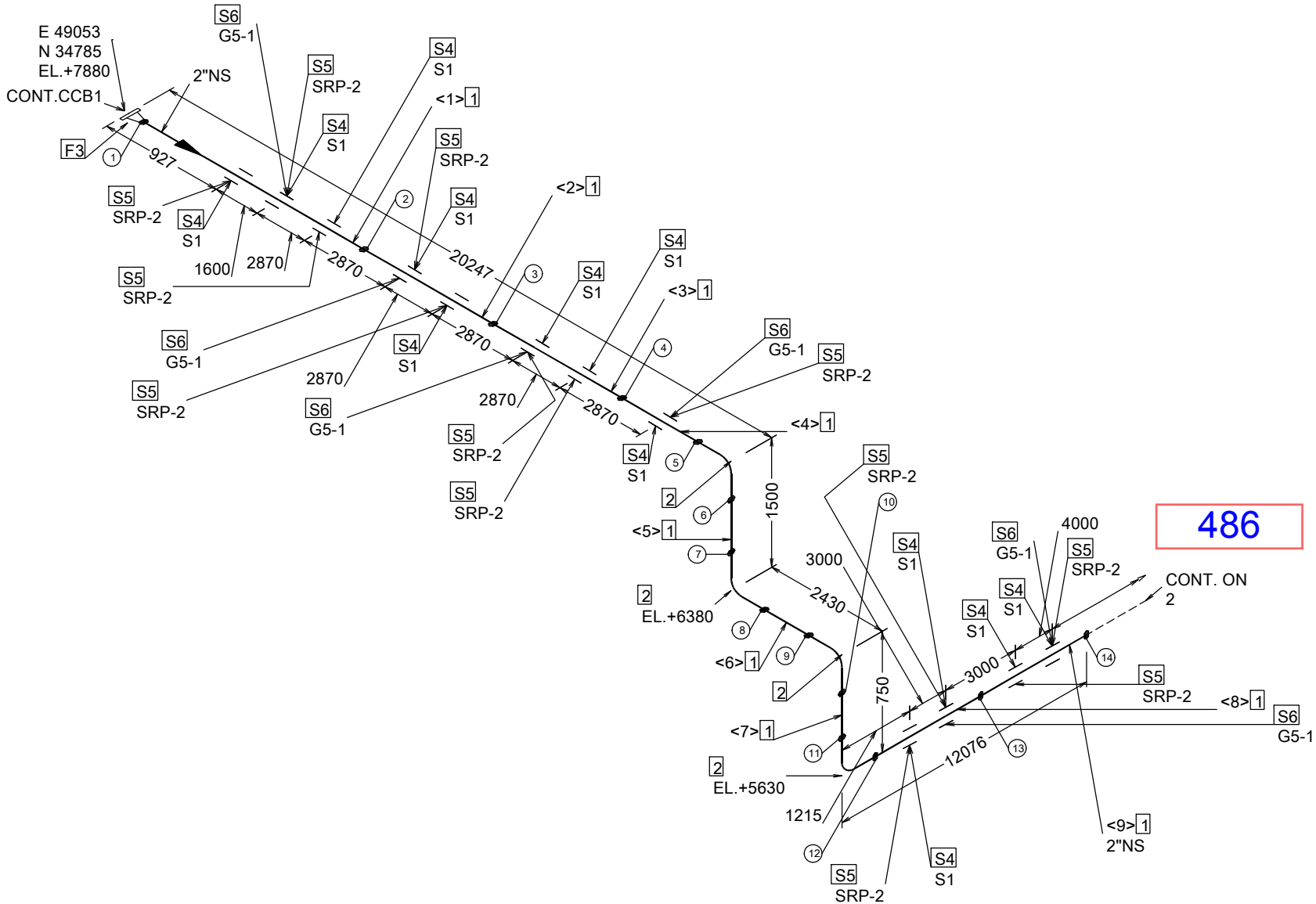
本圖完工後請速歸還

流水號:485



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	36.4M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	12
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	12
6	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6227	2		<2>	6000	2	
<3>	6000	2		<4>	1880	2	
<5>	1348	2		<6>	2278	2	
<7>	598	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
SEP. 12, 2025

管線編號  
P-10211-2"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: P-10211-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — —

操作壓力: 1.4  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 8.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.13  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-547  
C2418-4-512

圖號:

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	