

流水號:1263

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	475	1		<10>	901	1	
<11>	100	1		<12>	252	4	
<13>	100	1		<14>	265	4	




JUL. 04, 2025


管線編號
(2)P-60313-4"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

第一期 建廠工程	管線工程	
	立體配管圖	

檔號: (2)P-60313-S1P4- 2

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 						
操作壓力: 4.9 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如		2025.05.12		會 策		
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富		2025.05.12				
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.05.12				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.05.12				
焊道: 塗裝:		破銅及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-514		圖號:				