

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$			管線等級: C1A1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21				管線工程 5	
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21		建廠工程 7		立體配管圖	
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552		圖號:		檔號: IW-11102-C1A1- 5	