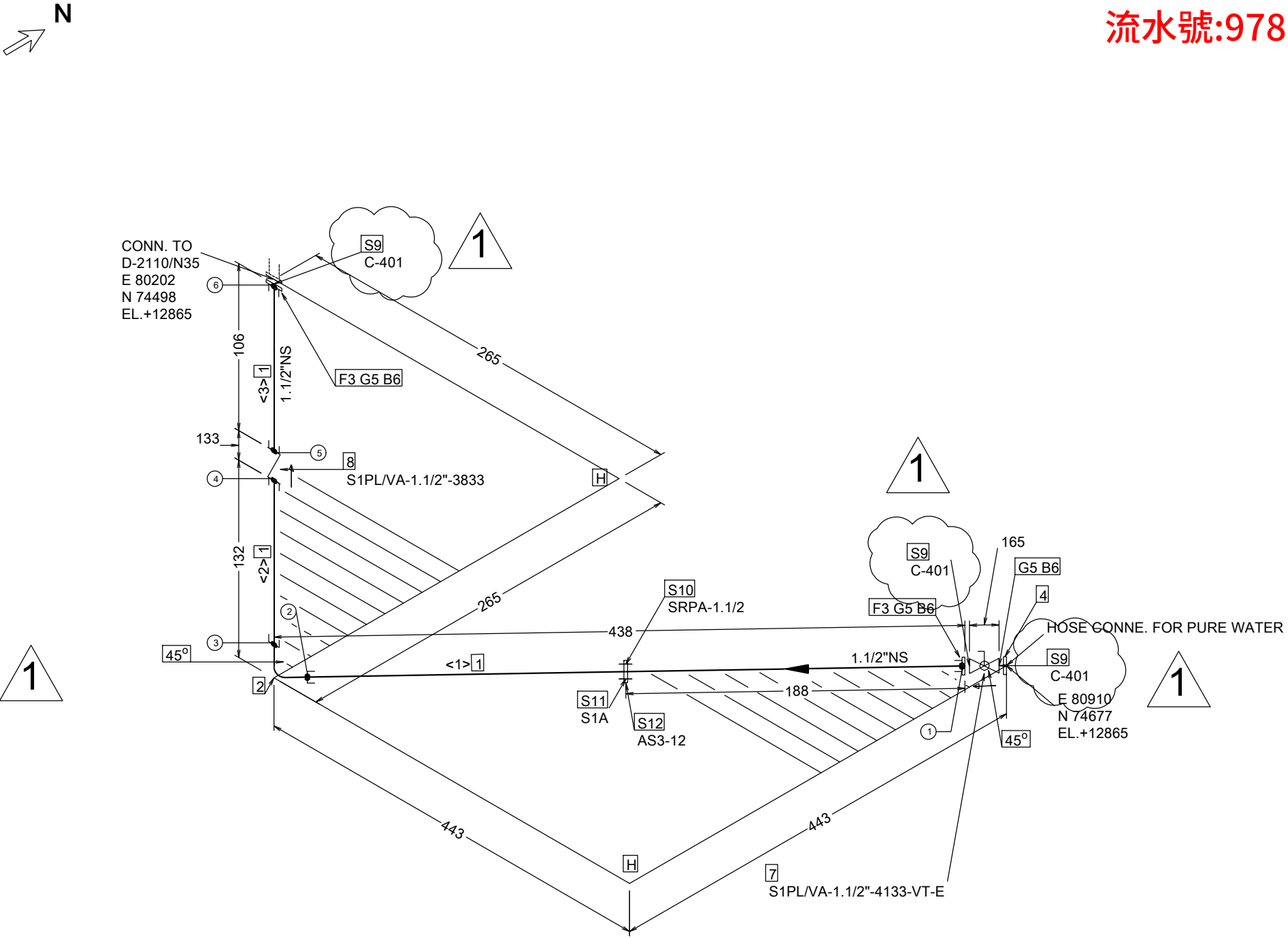


本圖完工後請速歸還

流水號:978

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	0.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	1
FLANGES				
3	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FRSW-1.1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
4	FLANGE BLIND 150# RF A182-F316L ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FBR-1.1/2"	1
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1PL/GR-1.1/2"-ZW#7500	3
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-4133-VT-E	1
8	CHECK 800# SW A182-F316L PISTON TYPE W/SPRING BC TRIM 316LSS STELLITED API-602	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-3833	1
SUPPORTS				
9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	3
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2")	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	1
11	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"	1
12	AUXILIARY SUPPORT (AS3-12)	1.1/2	SUP/AS3-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	400	1.1/2		<2>	100	1.1/2	
<3>	100	1.1/2					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
SEP. 12, 2025

管線編號  
TRIM-D2110-N35-1.1/2"-S1PL

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: TRIM-D2110-N35-S1PL- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 謝鳳菁 2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 0.2 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25~75 °C	管線等級: S1PL	製圖 謝鳳菁 2025.04.21	設計 鄧基宏 2025.04.21			
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級:	設計 鄧基宏 2025.04.21	審核 陳安誠 2025.04.21			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審核 陳安誠 2025.04.21	認可 陳達明 2025.04.21				
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21	圖號:		
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-503	圖號:		

△							
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明			
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明			
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			