


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
PIECE NO <82>	CUT LENGTH 100	N.S. (INS) 1	REMARKS	
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	
△				
①	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



SEP. 26, 2025

										管線編號 P-21216-2"-S1P4			
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E— E— —X— —■— —二— —..二				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製圖		胡庭璋		2025.04.21		<div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div><div>審尾一期</div><div>管線工程</div></div> <div><div>建廠工程</div><div>立體配管圖</div></div> <div><div>11</div><div>11</div></div>	
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設計		林信助		2025.04.21			
試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管文撐		焊接標準:		認可		陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513				圖號:		檔號: P-21216-S1P4- 11	