



△	會	簽	
分	配	△	△

ERECTION MATERIALS

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	872	8		<2>	177	8	
<3>	3192	8		<4>	1420	8	
<5>	2035	8					



JUL. 15, 2025

管線編號 VT-90218-8"-S1P4									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力：ATM $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度：400 °C		管線等級： S1P4		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ① </div>	
設計壓力：12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度：500 °C		製 圖 陳至鉉 2025.04.21		會			
試驗基準：AIR 13.53 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		製 圖 陳安誠 2025.04.21		審 核		策			
管路塗裝：		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		製 圖 陳達明 2025.04.21		認 可			
管支撐		NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-532				圖號：	
焊道： 塗裝：								檔號： VT-90218-S1P4- 1	