

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

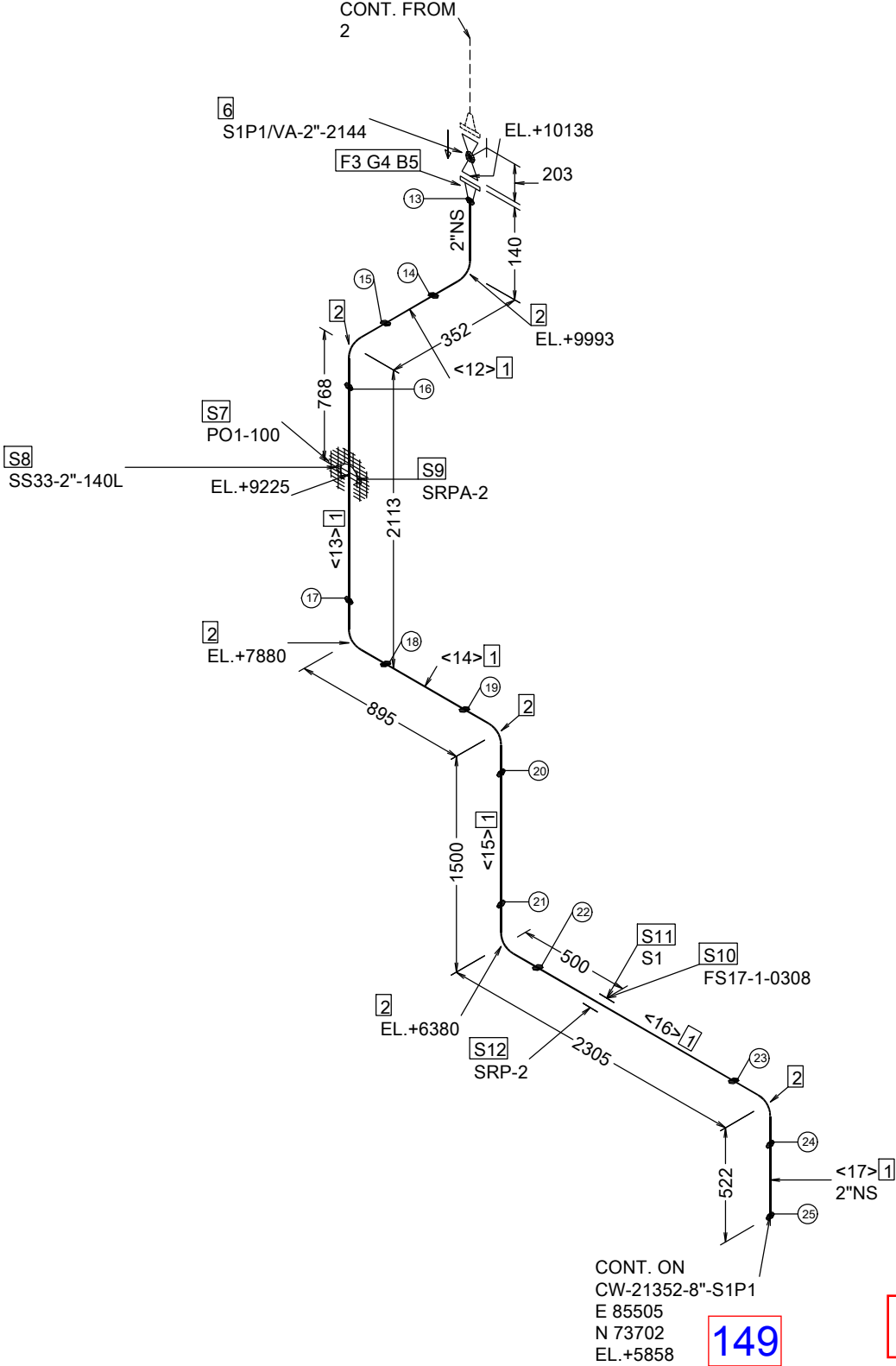
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	6.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	6
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	2	S1P1/VA-2"-2144	1
SUPPORTS				
7	PLATFORM OPENING (PO1-100)	2	SUP/PO1-2"	1
8	STRUCTURE SUPPORT (SS33-2"-140L)	2	SUP/SS33-2"	1
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	1
10	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	2	SUP/FS17-1-2"	1
11	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	200	2		<13>	1961	2	
<14>	743	2		<15>	1348	2	
<16>	2153	2		<17>	446	2	



N



流水號:140

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
CW-21204-2"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: CW-21204-S1P1- 4

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 37.9 $^{\circ}C$

設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 95 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝: 管支 管材料塗裝

焊道: 塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

資料庫名稱:

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-503 C2418-4-549

會
簽

圖號:

149

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可