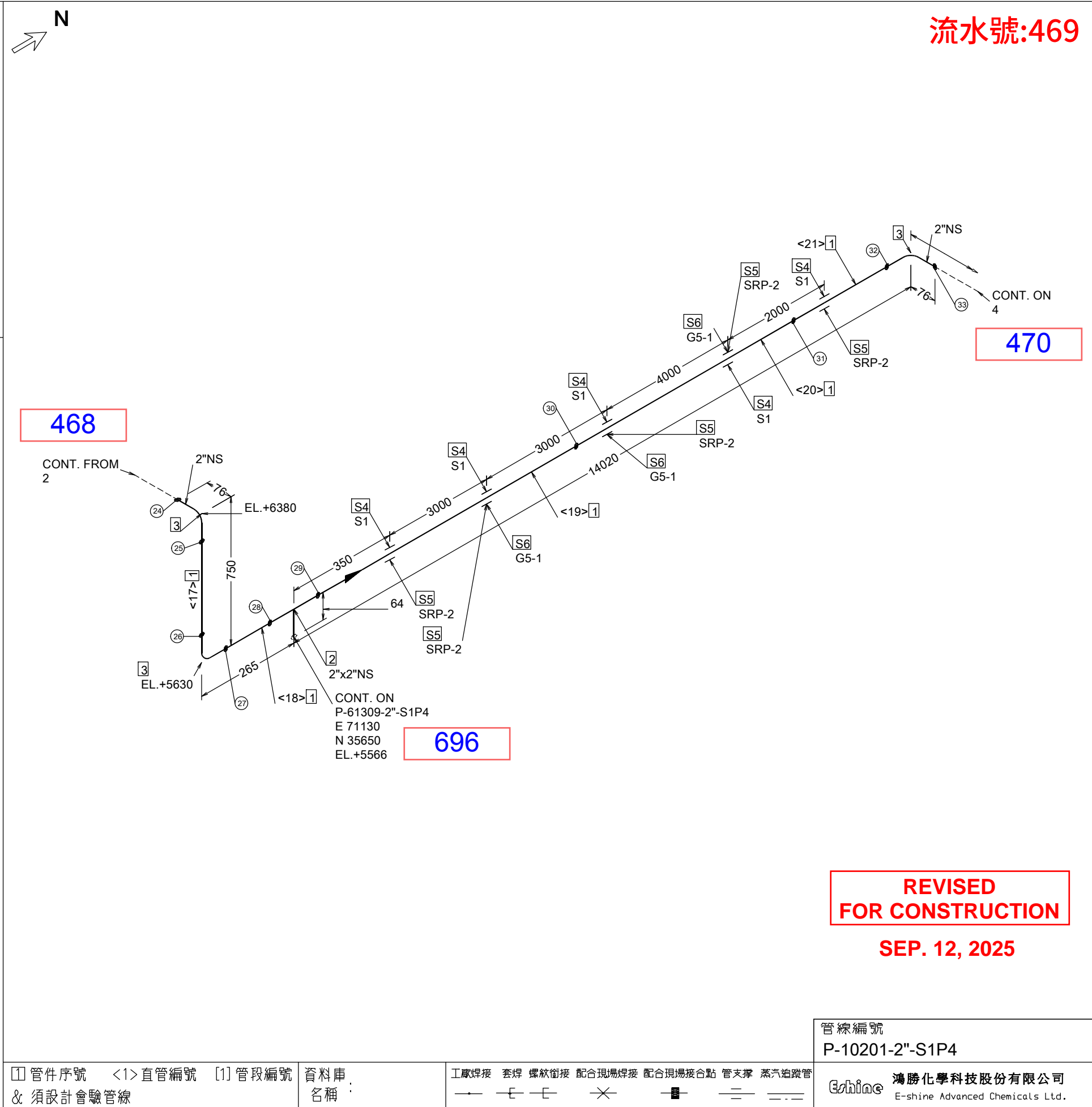


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<17>	598	2		<18>	125	2	
<19>	6000	2		<20>	6000	2	
<21>	1880	2					



					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 50 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 審			<div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div><div>審尾一期</div><div>管線工程</div><div>3</div></div> <div><div>建廠工程</div><div>立體配管圖</div><div>7</div></div>
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 塗裝:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-513	圖號:			檔號: P-10201-S1P4- 3		