		FABRICATION MATERIALS						N									流水號	.406
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE	E_	QTY	₩ N									加心气	.490
完	_	PIPE A242 TP204 FFW SCUA	00 DE AOME D26 40M		C4D4/D 0"	400	6.014									3 800		
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH1 FITTINGS	0S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-	105	6.8M								EL.+79	60 3 800	34)	
	2	REDUCING TEE BW A403-WI ASME B16.9		8 x 4	S1P1/TB-8'		1									35	\$ 	
後	3	90 ELBOW LR BW A403-WP3 ASME B16.9	04 WELD SCH10S	8	S1P1/EB-8'	"X90	4								<2	35 1 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05	CONT.	FROM
請		ERECTION MATERIALS															22>1 3 "NS /	95
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>E</u>	QTY											90
		SUPPORTS		<u> ,</u>									S5	2090		③ EL.+72	210	
	4 5	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PA	D (SRP-8)	8	SUP/S1-8" SUP/SRP-8	3"	2 2						SA S1	9-8				
還	6	PIPE GUIDE (G5-2)		8	SUP/G5-2-8	8"	2	-					S1					
		CUT PIPE LENGTH FOR RE												990				
	PIECE NO <22>	CUT N.S. RE LENGTH (INS) 495 8	MARKS PIECE NO <23>	CUT LENGTH 140	N.S. REI (INS) 8	MARKS						2247	S	3				
	<24> <26>	3507 8 905 8	<25> <27>	1512 185	8 8					2 8"x4"NS\			G	5-2				
										\ \	38							
										39								
									S5 SRP-8 1100		150	6						
								1	S6 G5-2		CONT. OI P-19012-1							
									205		E 59105 N 81400	492						
								2	57/1		EL.+7054							
								3	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\									
									-07-[4]									
								41	7263/7/ 74 <27>1 8"NS									
								73	515	1								
										·								
									3 44 490									
								CONT. ON_ 5	72 43									
								497	75)						,			
分配 △△																	VISED	
															l	FOR CON	STRUCTIC	אכ
																SEP. 2	26, 2025	
																管線編號		
										~ ~ ~						P-19013-8"-9		
								□ 管件序號 <1>直	I管編號 [1] 管段編號	貧料庫. 名稱 :	-	工廠焊接 套焊 螺紋銜	接配合規場焊接 [支撑。蒸汽追蹤管 		化學科技股份有 ine Advanced Chemic	
	\triangle							操作壓力: 0.09 KC/CM ² (操作溫度: 25 ℃	管線等級:	S1P1	製 圖 胡庭珠	_	會			L程股份有原 Engineering c	
	_		D FOR CONSTR	RUCTION		林信助	陳逢明			保溫(冷)等級:	:	設計 林信 野				 		
		2025.07.03 FOR CO 2025.04.21 FOR AP	DNSTRUCTION PROVAL			林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: 管路塗裝:	2.31 KG/CM ² G X 60 分 管 管 材 塗 装	│		審 核 陳安調 認 可 陳逢明		簽		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\left(\frac{4}{6}\right)$
	序次	日期 FOR AP	PROVAL 修改]	修改	認可	目的全衣. 焊道. 塗裝:	管材塗装 研鋼及不銹: 対鋼保温(今): 不銹鋼:	NDE 抽驗:		応 □ 陳建明 依據圖號: C2418-4- C2418-4-	I	 		檔號: P-19013-		
								エハ	44 1.8236	1		UZ418-4-	-JL1			l .		