		FABRICATIO	N MATERIALS						N										流水别	ŧ.105	
		COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CO	DDE	QTY	W										<i>い</i> に ハン コ/	M. 190	,
完		PIPE																			
	1	PIPE A312-TP	304 EFW SCH40S PE CNS 63	331	1/2	S1P1F/P-	?-1/2"-40S	21.1M													
1/4.	2 3 4	90 ELBOW 30	V A182-F304 ASME B16.11 00# SW A182-F304 ASME B1 NG 3000# SW A182-F304 ASI		1/2 x 1/2 1/2 1/2	S1P1F/TS S1P1F/ES S1P1F/CI	S-1/2"X90	1 4 2	CONT. ON	(27)											
後		B16.11	NG 3000# GW A102-1 304 AG	WIL	1/2	011 11701	N 0-1/2	2	10 %	√762/J S8 G1											
請		ERECTION N	MATERIALS							269	(25)										
速		COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CO	DDE	QTY		6000	3174 4	<15>1	ı	EL.+9426	VENT.	68)					
歸	5		0MM) TOE(NPT) A312-TP304	SMLS	1/2	S1P1F/Ni	IIP-1/2"X100LXTOE	1				S8 G1		+9326/		5 67					
爱	6		CRD (FNPT) A182-F304 ASME	B16.11	1/2	S1P1F/C	T-1/2"	1			10/24	11/	4000	100_ 50_		29)	1P1F/VA-1/2"-184	44			
	7		NE ITEMS N A182-F304 BB OS &Y RS T ITED SOLID WEDGE API-602		1/2	S1P1F/V	'A-1/2"-1844	1				6	0016	6/	<del>-</del>	EL.+927	<b>/</b> 6				
	8	PIPE GUIDE (	G1)		1/2	SUP/G1-	-1/2"	4					<u>S8</u>	700	65	<sub>22)                                   </sub>					
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ON	ILY									G1	23		<13>[1]	1)				
	PIEC	E CUT	N.S. REMARKS (INS)	PIECE	CUT LENGTH	N.S. R	REMARKS						1	2 1/2"x1/2"NS	1050		3 EL.+9161				
	<10: <12: <14:	1918 100	1/2 1/2 1/2	<11> <13> <15>	3288 1019 6000	1/2 1/2 1/2								1/2 X 1/2 IN	•		<del>n</del> 20				
	<16	6000	1/2													-					
																1950 –  <12					
																Ì	J				
																	18	S8 G1	③ EL.+7211\		
																3/	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *		<10>1 (5)		3
	4																3320		3		
																	-02/		2780	CONT. FRO	N/
																		(17)	16	1 1	VI
	$\perp$																				
☆ 會 簽																					
分配 △ △																					
	+																				
									FOR	CONSTRUCT	ION										
	4									JUL. 15, 2025											
	+																	管線編號 FW-913	ซิ 3C81-1/2"-S1P <sup>.</sup>	1F	
										直管編號 [1] 管段編號	党料庫 2500					配合現場接合!	點 管支撑 蒸汽追蹤 一	**************************************		份有限公司	
									& 須設計會驗管線 操作壓力: 10 KG <sub>CM</sub>	ړ² G 操作溫度: 25       °(	名稱 · 名稱 · 答線等級:	S1P1F	製圖	ー <del>- [</del> 陳郁惟	2025.04.21			-	E-Silline Novariced C		
	$\triangle$								設計壓力: 12.3 KG/CM	r² G 設計溫度: 60 °(	保溫(冷)等級		設計	陳至鉉	2025.04.21	會 ——			写台工程股份: fu-tai engineerin		$\overline{}$
	<u> </u>		FOR CONSTRUCT	TION			陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG CM <sup>2</sup> G X 60 万			審核		2025.04.21	   簽 <del> </del>		編尾一期 建廠工程			2 4
	<u>A</u> 序次		FOR APPROVAL 修	改	說 即	 月	陳至鉉   修 改	<b>陳逢明</b> 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	Table   Tab	── <u>焊接基準:</u> NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據圖號:		2025.04.21				<u>火間間に</u> 日に   W-913C81-S1P1F-		<u></u>
		1 ,,,			,		1 " '	•	上本	4 年   八下野り頭門 )	1D.C. 4EMW.			UZ410-4-51	J			1			