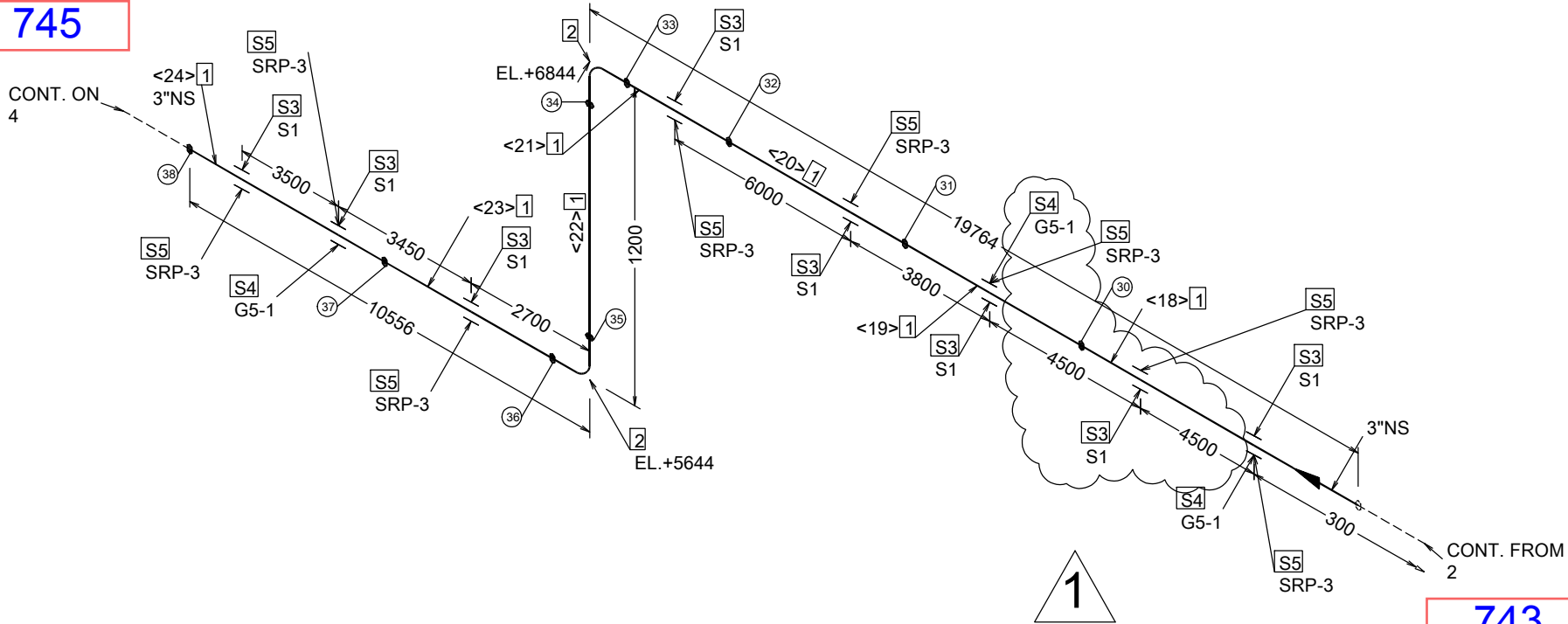


本圖完工後請速歸還

流水號:744



745



743

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-61814-3"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

3
7

檔號: P-61814-S1P4- 3

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513
C2418-4-518

圖號:

圖號:

檔號: P-61814-S1P4- 3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	6000	3		<19>	6000	3	
<20>	6000	3		<21>	1650	3	
<22>	972	3		<23>	5500	3	
<24>	4942	3					

△						
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		