	<b>*</b>		FABRICATION MATERIALS						N										3	<b></b>	239
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W										•	2 5	
	割	-	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE AS	SME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40	0S	13.7M													
	$\top \parallel$		PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE AS	SME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-	-40S	0.1M								EL.+820	_				
	<u> </u>		REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 B16.11		1 x 3/4	S1P1/TS-1"X		1							VENT	8 /	1P1/VA-3	/4"-1844			
	へ 清	4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASMI	E B16.11	1	S1P1/ES-1"X	X90	6						EL.+8	[7] A	63		39			
	- 11	PT	COMPONENT DESCRIPTION		N.S.	ITEM CODE		OTY							21 20 1	<3>	<b>5</b>				
I	東川	NO —	FITTINGS		(INS)	<u> </u>		QTY					4		6) <4>1	122					
I		5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TF SCH80S ASME B36.19M	P304 SMLS	1	S1P1/NIP-1"		1					7)—		145	19)		_			
7	翌	7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 A NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TF SCH80S ASME B36.19M	P304 SMLS	1 3/4		4"X100LXTOE	1 1							5		S11 C-1	<u>1</u> ] -40			
			CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 A /ALVES / IN-LINE ITEMS	ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4	1"	1								4					
			GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y F 304SS STELLITED SOLID WEDGE API GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y F	-602	1 3/4	S1P1/VA-1"-		1				1	'x3/4"NS	-4350	<2	2>11/		A295			
			304SS STELLITED SOLID WEDGE API		3/4	3 IF I/VA-3/4	+ - 1044	'			4 (10)		,	7				3940		4	
		-	CRADLE SHOE (C-1-40)		1	SUP/C-1"-40	)	2		(	1) 00	56 <sub>2/7</sub> 2	540							EL.+7917	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENC	E ONLY							75-11 								3 2		
		PIECE NO <1>	CUT N.S. REMARKS LENGTH (INS) 610 1	PIECE NO <2>	CUT LENGTH 4249	N.S. REM (INS)	MARKS			(		S11 /	500		3)				<1>1	633 <sub>.</sub>	
		<3> <5> <7>	100 3/4 4304 1 1004 1	<4> <6> <8>	100 2494 384	1 1 1				(13) — (14)	4	C-1-40	9 >	4 EL.+35	567				တ္ဆ		
		<9>	505 1							4 .30	EL.+25	17							1"NS	<i>/</i>	
										15	<8 <i>&gt;</i> <9>_1								·	CONT. ON ICW-21351-4"-S1F	P1-C40
											+1988 1"NS									E 87640 N 78360 EL.+7284	1
									9 S1P1/VA-1"-18	14 76	_EL.+1912										
										100_1											
										\	+1812 21101(INLET)										
	簽																				
分配																		F	OR CON	STRUCT	ION
																			JUL.	04, 2025	
																			管線編號		
									│ │ ① 管件序號 <1>直管	編號 [1] 管段編號					配合現場焊接	配合現場接合		蒸汽追蹤管	STREET	-1"-S1P1-C4	
			T						& 須設計會驗管線		名稱 :		<del></del>		$\times$	-8-			Gobine E-s	勝化學科技股份 hine Advanced Chem	micals Ltd.
		$\triangle$									管線等級: 保溫(冷)等級:	S1P1 : C40	<ul><li>製 圖</li><li>設 計</li></ul>		2025.07.03	- F			富台 FU-T	工程股份有 al engineering	限公司   co., ltd.
									試驗基準: Air 9.3	5 KG/M <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:		審核	陳安誠	2025.07.03	答			崙尾一期	管線工程	
	-	<u>⑥</u> : 序次	2025.07.03 FOR CONSTR 日期 修		就 明	1	<b>鄧基宏</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 管路塗裝: 装装: 推道.	N 10 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	焊接基準: NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據周號·	<b>陳逢明</b> C2418-4-55 C2418-4-50		̄			<b>建廠工程</b> 檔號: ICW-2 <sup>2</sup>	立體配管圖 107-S1P1- 1	1
		11.1/		<i>₩</i>	⊔/в Ч√	,	19 14		塗簑	个銹鋼	INUL 1HMX・	10 /0	N / 113V 11⊒1 /VIII / MI	C2418-4-50	1	11211 A//L.			тш ли. точч-∠	101 011 12 1	