		FABRICATION N	MATERIALS				N									085
	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N							"	/IC v 3 v 3//0 - 1	
完	1 2		EFW SCH10S BE ASME B36.19N EFW SCH10S BE ASME B36.19N		S1P1/P-6"-10S S1P1/P-4"-10S	1.6M 0.3M										
	3	REDUCER CONC ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 6 x 4	S1P1/RC-6"X4"	1										
	4 5	90 ELBOW LR BW ASME B16.9 90 ELBOW LR BW	V A403-WP304 WELD SCH10S V A403-WP304 WELD SCH10S	6	S1P1/EB-6"X90 S1P1/EB-4"X90	1 1										
	6		# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN-4"	1			4 EL.+1088	4						
歸		ASME B16.5 ERECTION MAT	ERIALS													
還	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			(§							
	7	GASKETS GASKET 150# RF WOUND W/GRAP RING ASME B16.2	4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER 20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1		Es	95 6 G7 B8	- -1	850	1250	\$10 \$1			
	8		GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8	CONT. C TRIM-TK E 87262	ON (602-N34-3"-S1PE	<u> </u>	<2>1		S12 /	À,	S9 FS17-2-0418		
	9	SUPPORTS FIELD SUPPORT	(FS17-2-0418)	6	SUP/FS17-2-6"	1	N 41100 EL.+9834	17	179 3 6"x4"NS	EL.+1012	26	S12 / G5-2	S11 67 SRP-6	73.47 Vs		
	10 11 12 13	PIPE GUIDE (G5-2	ORCING PAD (SRP-6) 2) EFW SCH40S BE ASME B36.19N	6 6 6 M 4	SUP/S1-6" SUP/SRP-6" SUP/G5-2-6" S1P1/P-2"-4"	1 1 1		4 100/	140	4					TO ATM CUT 45 D E 88950 N 41100	EGREE
	14	,	BA1W-2-09)	4	SUP/BA1W-2-4"	1		13mm diam	neter drip hole	3 EL.+9	9986				EL.+10884	
	PIE0 NO <1> <3>	CE CUT N.S LENGTH (IN:	S) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS) 6				②/ 5 <u>\$13</u> P-2"-109	BA1W-2- DUMMY						
	<3>	1021 6							P-2"-109							
分配 △													Г	FOR CO	NSTRUCT	ION
													L		. 04, 2025	
														管線編號 TRIM-TK	602-N34-6"-S1	P1
							① 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管段線	編號 資料庫 . 名稱 :	工廠焊接 套		接配合現場接合	點 管支撑 蒸汽追跳 ————————————————————————————————————	1 ~ ~ ~	鳴勝化學科技股份 E-shine Advanced Che	
	\triangle						操作壓力:3 設計壓力:6	KC _{CM} ² G 操作温度: 38 KC _{CM} ² G 設計温度: 80	°C 管線等級: S1P1 °C 保溫(冷)等級:	製圖	陳怡如 2025.04 黄炳富 2025.04	── 肾		富 台	- 分工程股份有 -Tai engineering	限公司 co., ltd.
		2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	I	黄炉		試驗基準: Air	6.6 KG/M ² G X 60	分 熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04	1.21		崙尾一期	管線工程	
	À		FOR APPROVAL		黃炉		管路塗裝:	管 材 塗 装 供		認可	陳逢明 2025.04	1.21		建廠工程	立體配管圖	
	序次	日期	修改	說 明	修	改認可	焊道. 塗裝	撑 环绕鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	仫猴圖號:	C2418-4-509	圖號:		│ 檔號: TRIM	Л-TK602-N34-S1P1	- 1