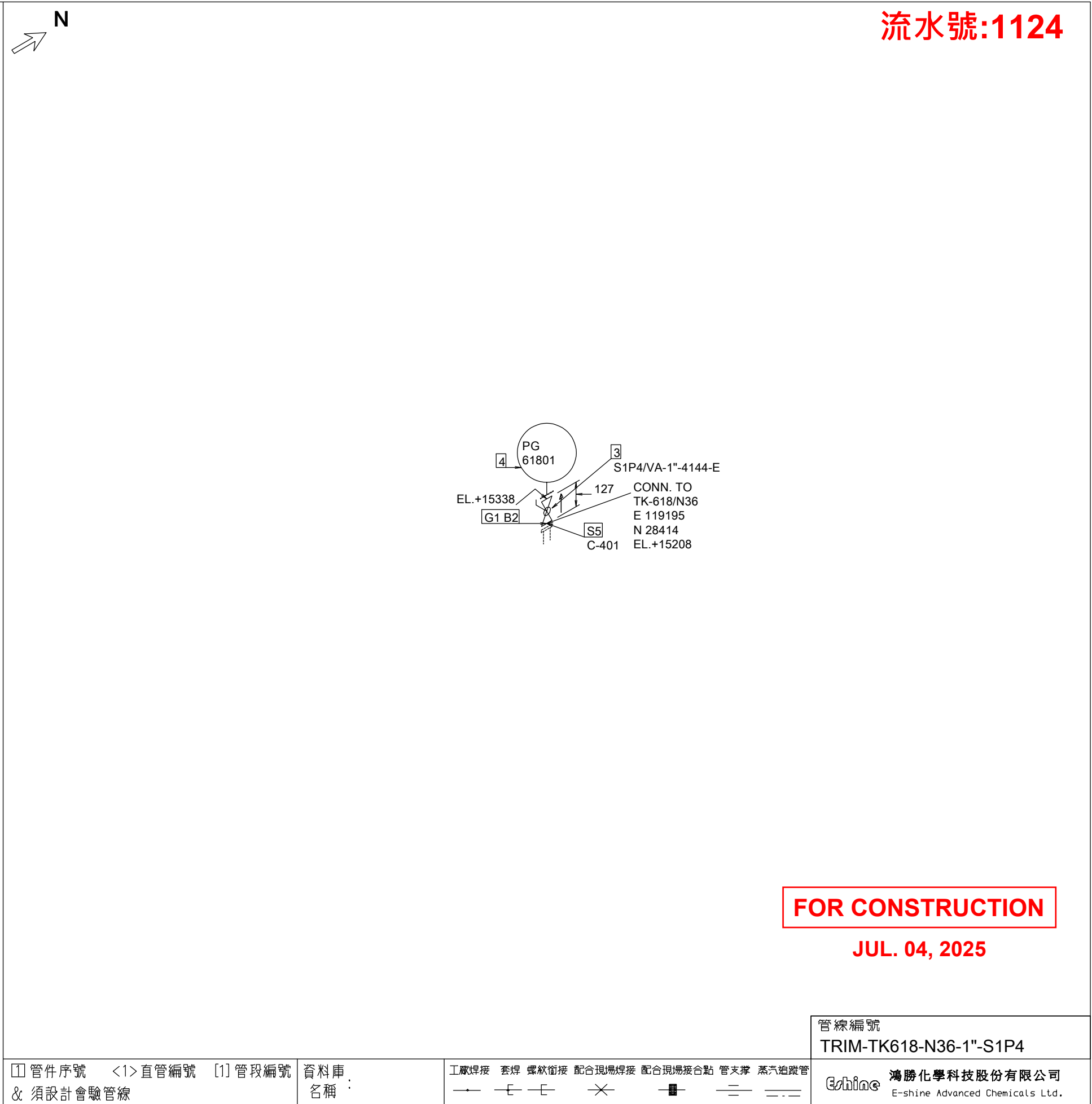


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 61801	1		1
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	1



													管線編號 TRIM-TK618-N36-1"-S1P4			
							① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
		△					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		△					設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.04.21				
		△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳達明	試驗基準: Air 0.18 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
		△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳達明	管路塗裝:	管 支 撐	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21				
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: TRIM-TK618-N36-S1P4- 1		
							焊道: 塗裝:	管 支 撐	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:							管線工程 立體配管圖 1 1