

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<25>	322	2		<26>	1918	1	
<27>	100	1		<28>	418	1	
<29>	2846	1		<30>	100	1	



管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30				管線工程	
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30				管線工程	
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30				管線工程	
管支撐 破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A04-S1P1F- 4	