

流水號:724

										FOR CONSTRUCTION		JUL. 04, 2025	
										管線編號 P-61716-4"-S1P1			
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—    ✕    —■—    —    —. —				E-shine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38   °C		管線等級:    S1P1		製   圖	胡庭璋	2025.04.21	會    策			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>審尾一期                    管線工程 建廠工程                    立體配管圖</div> <div>2 2</div>	
設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80   °C		保溫(冷)等級:		設   計	林信助	2025.04.21					
試驗基準:		2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可	陳逢明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:		鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-514 C2418-4-512			圖號:		檔號: P-61716-S1P1- 2		