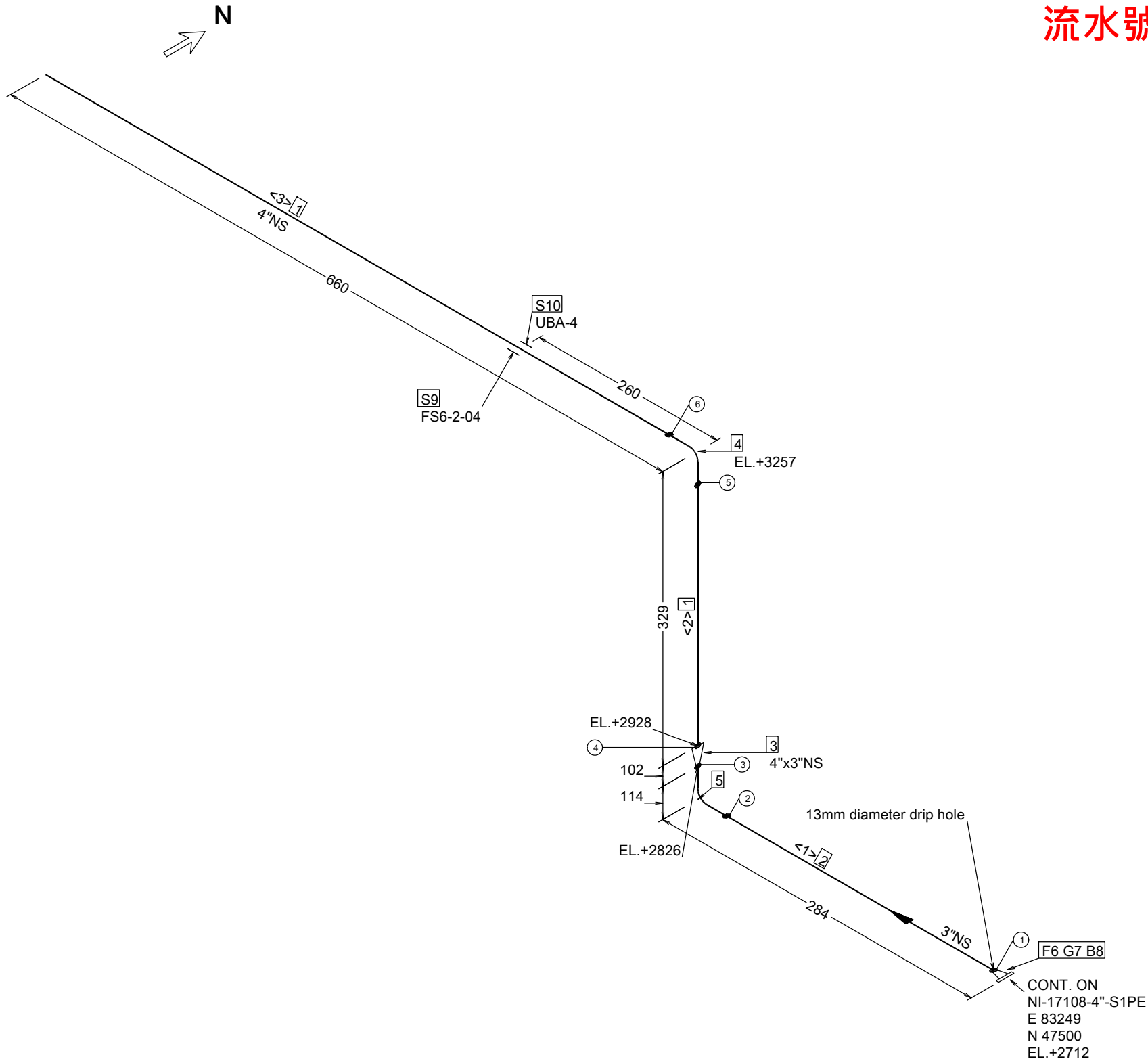


本圖完工後請速歸還

流水號:370

| FABRICATION MATERIALS |   |               |                   |      |
|-----------------------|---|---------------|-------------------|------|
| PT<br>NO              | COMPONENT DESCRIPTION   | N.S.<br>(INS) | ITEM CODE         | QTY  |
| PIPE                  |   |               |                   |      |
| 1                     | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M  | 4             | S1P4/P-4"-40S     | 0.7M |
| 2                     | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M  | 3             | S1P4/P-3"-40S     | 0.1M |
| FITTINGS              |   |               |                   |      |
| 3                     | REDUCER CONC BW A403-WP304 SMLS SCH40S<br>ASME B16.9  | 4 x 3         | S1P4/RC-4"X3"     | 1    |
| 4                     | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S<br>ASME B16.9   | 4             | S1P4/EB-4"X90     | 1    |
| 5                     | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S<br>ASME B16.9   | 3             | S1P4/EB-3"X90     | 1    |
| FLANGES               |   |               |                   |      |
| 6                     | FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE<br>ASME B16.5   | 3             | S1P4/FRWN-3"      | 1    |
| ERECTION MATERIALS    |   |               |                   |      |
| PT<br>NO              | COMPONENT DESCRIPTION   | N.S.<br>(INS) | ITEM CODE         | QTY  |
| GASKETS               |   |               |                   |      |
| 7                     | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL<br>WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER<br>RING ASME B16.20/B16.5 | 3             | S1P4/GR-3"        | 1    |
| BOLTS                 |   |               |                   |      |
| 8                     | STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD<br>HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2                              | 5/8           | S1P4/BS4-5/8"X95L | 4    |
| SUPPORTS              |   |               |                   |      |
| 9                     | FIELD SUPPORT (FS6-2-04)  | 4             | SUP/FS6-2-4"      | 1    |
| 10                    | U-BOLT (UBA-4)  | 4             | SUP/UBA-4"        | 1    |

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY |            |            |         |          |            |            |         |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO                           | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <1>                                | 100        | 3          |         | <2>      | 177        | 4          |         |
| <3>                                | 508        | 4          |         |          |            |            |         |



## FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**


管線編號  
NI-17108-4"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

|             |               |   |
|-------------|---------------|---|
| 第一期<br>建廠工程 | 管線工程<br>立體配管圖 | ○ |
|-------------|---------------|---|

檔號: NI-17108-S1P4- 1

|  |  |                                      |              |  |  |  |            |  |                    |     |  |
|--|--|--------------------------------------|--------------|--|--|--|------------|--|--------------------|-----|--|
| 1 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線               |  |                                      | 資料庫<br>名稱：   |  | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管<br> |  |            |  |                    |     |  |
| 操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$  |  |                                      | 管線等級: S1P4   |  | 製 圖 胡庭瑋  |  | 2025.07.03 |  | 會<br><br><br><br>簽 |     |  |
| 設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$ |  |                                      | 保溫(冷)等級:     |  | 設 計 林信助  |  | 2025.07.03 |  |                    |     |  |
| 試驗基準: 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分         |  |                                      | 熱追縱等級:       |  | 審 核 陳安誠  |  | 2025.07.03 |  |                    |     |  |
| 管路塗裝:  |  | 管 材 塗 裝<br>碳鋼及不銹:<br>鋼保溫(冷):<br>不銹鋼: | 焊接基準:        |  | 認 可 陳逢明  |  | 2025.07.03 |  |                    |     |  |
| 焊道:<br>塗裝:   |  | 管 支 撐                                | NDE 抽驗: 10 % |  | 依據圖號: C2418-4-509  |  |            |  |                    | 圖號: |  |