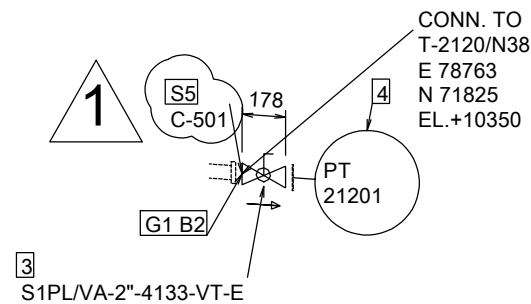


本圖完工後請速歸還

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUUM-60 TORR) (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-4133-VT-E	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 21201	2		1
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	1




流水號:1074

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

[illegible]

					管線編號 TRIM-T2120-N38-2"-S1PL										
					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— — —= —=			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 0.2~0.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 86/88 °C		管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏 2025.04.21					
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-503		圖號:		檔號: TRIM-T2120-N38-S1PL- 1