FABRICATION MATERIALS			N
PT COMPONENT DESCRIPTION NO	N.S. ITEM C		
1 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CN: 2 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CN:		7/P-2"-40S 3.3M 7/P-1"-40S 4.5M	CONT. FROM
3 REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS ASME B16.9 4 REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A		/TB-2"X1" 2	EL.+8200 2"NS
4 REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A ASME B16.11 CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S A		/TT-1"X1/2" 4 //CB-2" 1	4 1"x1/2"NS\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
PT COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM C	CODE QTY	30
FITTINGS FITTINGS	(INS)		EL.+8200 EL.+8186 N 33500 EL.+8230
6 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 AS 7 SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6		/CI-1" 2 /SPRAY-1/2" 4	4 1"x1/2"NS\ 94 17A6 93 2"x1"NS\ 73/2/1
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE		REMARKS	30
△ 會 簽分 配 △ △			
			FOR CONSTRUCTION
			JUN. 09, 2025
			管線編號 FW-909B05-6"-S1P1F
			□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.
			操作壓力: 10 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 林宜靜 2025.04.30 會
2025.06.09 FOR CONSTRU A 2025.04.30 FOR APPROVA		江珍芳 陳逢明 江珍芳 陳逢明	試驗基準: water 18.45 KC M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 江珍芳 2025.04.30 👳 崙尾一期 管線工程 5
<u>A</u> 2025.04.30 FOR APPROVA	<u></u> 改 說 明		管路塗装: 管 材 塗 装 焊接 基準: 記 可 陳逢明 2025.04.30 建廠工程 立體配管圖 7