

流水號:664

CONT. FROM
1

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

P-61105-1.1/2"-S1P4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 2</div>	
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.04.21					
試驗基準: Air	8.47 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可	陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513	圖號:		檔號: P-61105-S1P4- 2			