		FABRICATIO	ON MATERIALS					N											流水號	使•77	 75
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	N											ハルノ	// L • I I	J
	-	PIPE		<u></u>																	
	_	PIPE A53 GR. B36.10M	B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	3	C1A2/P-3"-40)	32.0M														
	-	FITTINGS PEDUCING T	EE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	3 x 2	C1A2/TB-3"X	2"	1														
後	3	SCH40 ASME 90 ELBOW LF	B16.9 R BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	3	C1A2/IB-3 X		2														
		SCH40 ASME																			
	- 11	ERECTION						774													
	II NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	CONT. FRO	722 34					_							
	- 11 .	SUPPORTS PIPE SHOE (S	61)	3	SUP/S1-3"		8		\$1 S1				810								
漫	5	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"		3		7 /	00 13 S4 S1		CON	T. ON 6141-2"-C1	۸.2							
		CUT PIPE LE	ENGTH FOR REFERENCE ONLY						3"NS/ <8>1	6000)	E 594 N 844	170	42							
	PIE NC <8) LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO <9>	E CUT LENGTH 6000	N.S. REMA (INS)	ARKS					S4 S1	/ EL.+7	7971								
	<10 <12 <14)> 4248 2> 1445	3 <11> 3 <13> 3	6000	3				St G:	5-1 1633 ₄	15		2 3"x2"NS								
		0000	3							S4	$\langle \mathcal{A} \rangle$		6	CE CE							
										S4/ S1		55		S5 G5-1							
										<10>	> <u>[1</u>]/	16	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	5300 S	4	13>1 20	1.				
												ſ	<u></u>	1	ATT /	2>1 \ \ 3	1785	S4 S1			
												l	•	645	18	3		¥ 4200			
													<	11>1/	\	2500 @		61	†		
																	S5 G5-1	6114	C	ONT. ON	
																(19)	G5-1	S4 S1	3		
																		<14 3"N	>[i] S	776	
	\dashv																				
	\dashv																				
	5																Г		DE\//055		\neg
分配 △ ∠																			REVISED ONSTRUC		,
	_																L				<u>. </u>
	\dashv																	SE	P. 12, 202	5	
	\dashv																				
																	管系	泉編號			
												T					PA		-3"-C1A2		
								□ 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管理管線	段編號│資料庫 _. │ 名稱 ·			焊 螺紋銜接 	配合現場焊接 E	配合現場接合 — —— —	会點 管支撑 蒸汽链 	G	ohine 🥦	B膀化學科技股份 -shine Advanced Che	有限公 emicals Lt	司 .d.
								操作壓力: 6.5	KG/CM ² G 操作溫度: AMB	℃ 管線等級:	C1A2	製圖		2025.04.21	會] 富台	 计工程股份有	夏 限公	司
	1	`				林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM} ² G 設計溫度: 80	°C 保溫(冷)等約		設計	林信助	2025.04.21			— —	[U FU− ⁻	TAI ENGINEERING	CO., LT	D.
	<u> </u>		-			林信助林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG _{CM} ² G X 6(分 熱追縱等級:□ 焊接基準:		審核		2025.04.21	簽—			尾一期 廠工程	管線工程 立體配管圖		2 4
	<u>A</u> 序7		FOR APPROVAL 修改	 : 說 明		修改	陳逢明 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	世界	F接基準: NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據圖號:			┃ ┃					п ,	<u> </u>
	1,4 1/		12 12			,, ,,,	1	空夜	1年 个跨調	LNDF 100X ·	/0		C2418-4-55	<u> </u>					-		