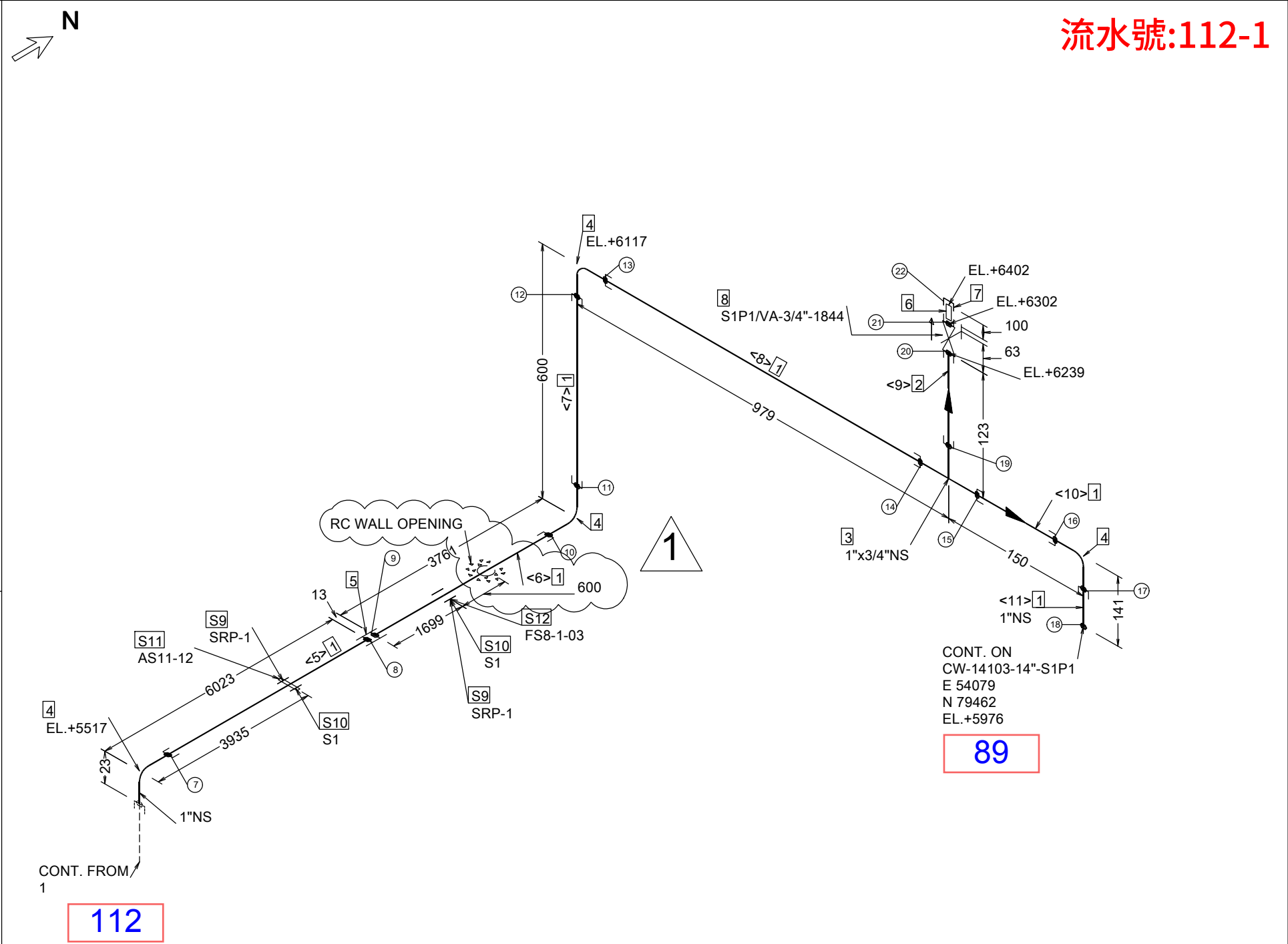


本圖完工後請速歸還

流水號:112-1

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	11.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P1/TS-1"X3/4"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X90	4
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CFS-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	2
10	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	2
11	AUXILIARY SUPPORT (AS11-12)	1	SUP/AS11-1"	1
12	FIELD SUPPORT (FS8-1-03)	1	SUP/FS8-1-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<5>	6000	1		<6>	3738	1	
<7>	554	1		<8>	934	1	
<9>	100	3/4		<10>	104	1	
<11>	118	1					



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 CW-14113-1"-S1P1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: CW-14113-S1P1- 2	

△					
△					
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 40 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖	陳郁惟
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉
試驗基準: Air	8.8 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可	陳逢明
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-524 C2418-4-527	圖號: