		FABRICATION MATERIALS)N	水號:1167
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u> </u>	QTY		
	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-4	40S	44.5M		
		FITTINGS						
	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/TB-3") S1P4/EB-3")		1		
<u> </u>		ERECTION MATERIALS						
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	≣	QTY	3 EL.+7895 <u>S5</u> G5-1	
	NO NO	SUPPORTS	(INS)		-	_	G5-1 <16>1 S6 SRP-3	
還	4 5 6	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3 3 3	SUP/S1-3" SUP/G5-1-3' SUP/SRP-3'		8 4 8	24 <17>1	
							S5 S5 G5-1 S1 S1 S5 S5 S5 G5-1	
	PIECE NO	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT LENGTH	N.S. REM	MARKS		$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
	<15> <17> <19>	2122 3 <16> 6000 3 <18> 6000 3 <20>	6000 6000 6000	3 3 3			2	
	<21> <23>	300 3 <22> 6000 3	6000	3			1 \ \3	
							3"NS SRP-3 6000 <21>1	
							S6 SRP-3 SRP-3 S1 28 29 30 S5 G5-1	
							<19>1/	
							3"x2"NS	3>11
							WW-18013-2"-S1P4 SRP-3 S4 6000	
							EL.+7819 T T O 4 S 6 S 6 S 6 S 7	CONT. ON
								4
	_							
	_							
分配 △	<u>.</u>						FOR CONS	STRUCTION
							JUL. (04, 2025
								,
							管線編號	
							WW-18014-	
	_						 ① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 321blan	券化學科技股份有限公司 hine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle						操作壓力: 2 KS _{CM} ² G 操作溫度: 25 C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 💩 富台	工程股份有限公司
	$\hat{\Diamond}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	 陳逢明		N ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 3
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗装: 管	立體配管圖 4
	序次	日期 修改	說 明		修改	認可	焊道: 業費: 類保温(等)	014-S1P4- 3