


流水號:271

										管線編號 FW-90207-14"-C1A1						
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21						
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21						<div>審尾一期    管線工程    2 建廠工程    立體配管圖    2</div>
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可    陳達明    2025.04.21								
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-531		圖號:		檔號: FW-90207-C1A1- 2				