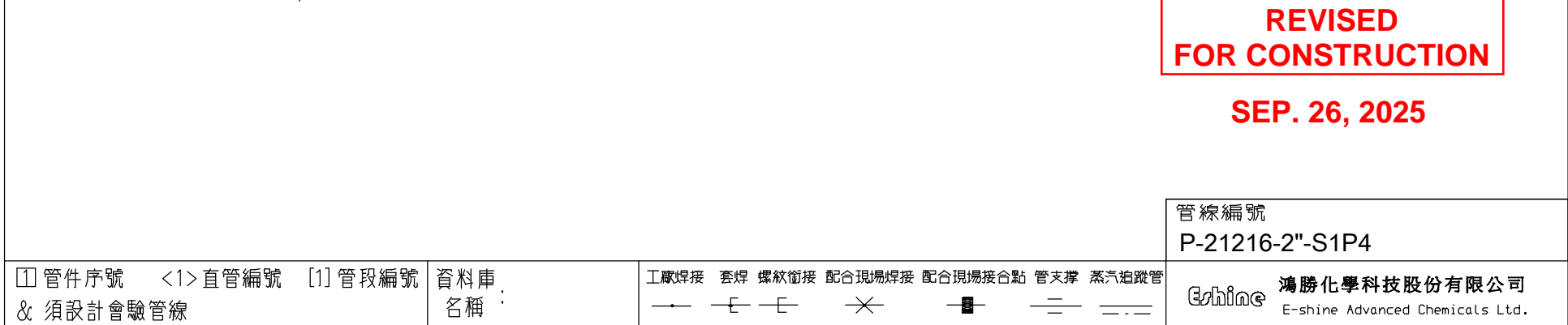


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<44>	760	2		<45>	418	2	
<46>	4738	2		<47>	278	2	
<48>	5014	2		<49>	1830	2	
<50>	1048	2					



操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21						
試驗基準: Air		6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路塗裝:		管 支 撐	鋼管及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513		圖號:					
												<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>7 11</div>