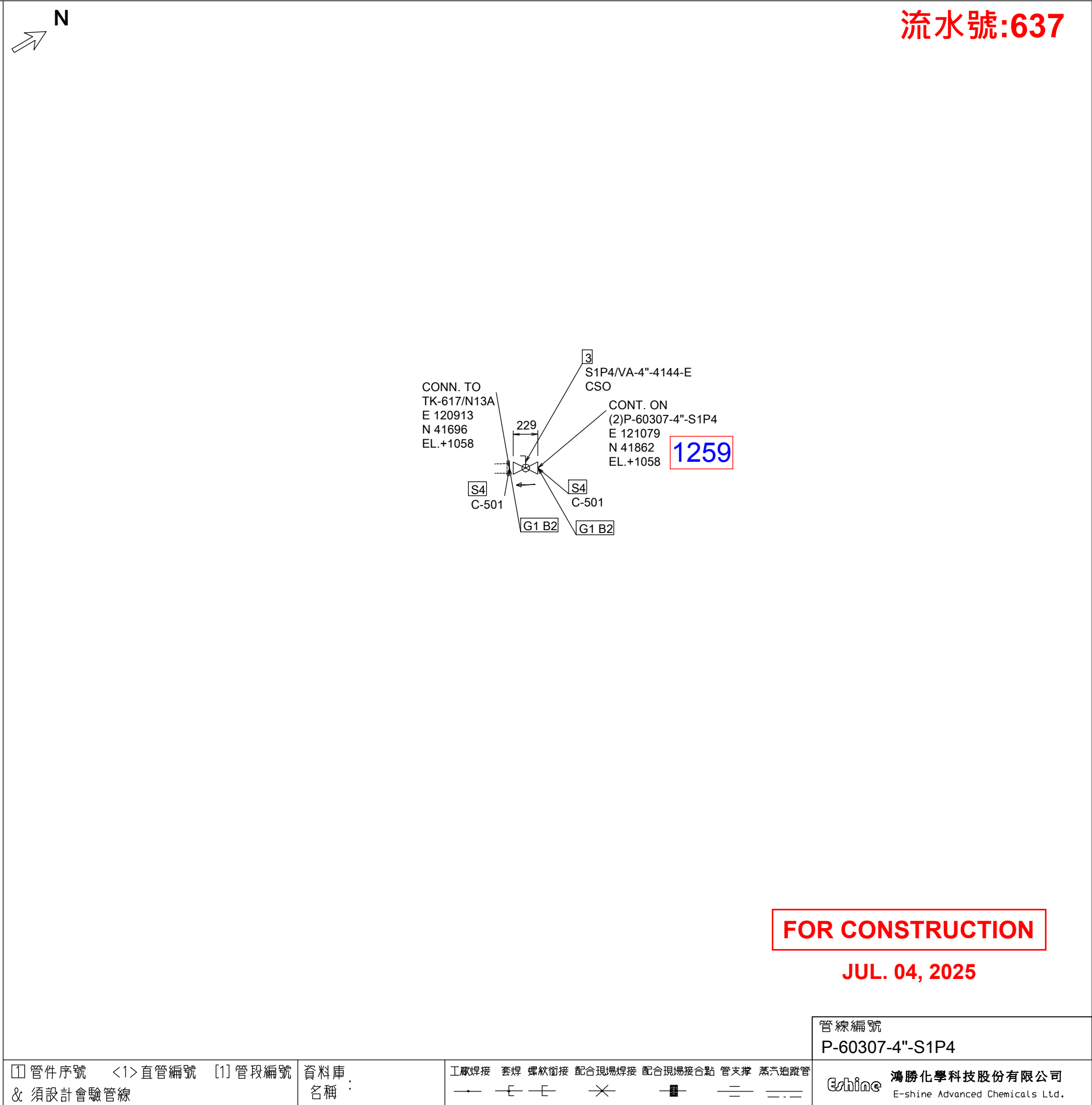


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	2
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	4	S1P4/VA-4"-4144-E	1
SUPPORTS				
4	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	2



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.73~3.23 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如 2025.04.21		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21		rowspan="3"> <div> 審 核 陳安誠 2025.04.21 </div> <div> 認 可 陳逢明 2025.04.21 </div>	
試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		會 議		管線工程 1	
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊 接 基 準:		認 可 陳逢明 2025.04.21		建廠工程 1	
管支撐 焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512		圖號:		檔號: P-60307-S1P4- 1	