			FABRICATION MATERIALS				N
		PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	^N 流水號:881
		NO		(INS)	TEM CODE	411	
	完		PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19	И 2	S1P4/P-2"-40S	40.9M	
	$\top \parallel$		FITTINGS				3 /EL.+10230
		2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 1	S1P4/TB-2"X1" S1P4/EB-2"X90	2	S9 . 3 / 1905
		Ū	ASME B16.9	-	0.1. 11.2.2 2 7.00	· ·	SRP-2
	請∥	4	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"	1	<2>1 3405 2
=	速		ASME B16.5				(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
I			ERECTION MATERIALS				877 SRP-2\
	11	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	Sg
-	還	_	FLANGES				CONT. ON PW2-13234-1"-S1P4
_		5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1	N 40699 S10 \ \ 867
		6	GASKETS GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	1	SRP-2\ S9 \ S8 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
			ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 BOLTS				S8 SRP-2 S1 8RP-2 S1
		7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 SUPPORTS				S9 SRP-2 <6>1
		8	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2 2	SUP/S1-2" SUP/SRP-2"	14 14	① \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6	S9 SRP-2 SRP
		PIECE NO <1> <3> <5> <7> <9>	CUT N.S. REMARKS PIEC LENGTH (INS) NO 234 2 <2> 1448 2 <4> 6000 2 <6> 6000 2 <8> 5263 2 <102	LENGTH 3253 5661 6000 6000	N.S. REMARKS (INS) 2 2 2 2 2 2 2		\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$\\$
							S8 S1 CONT. ON
							<10>1 PW2-13235-1"-S1P4
							E 104595 N 11308 EL.+8681
	簽						
分配 /							FOR CONSTRUCTION
							JUL. 04, 2025
							00L: 04, 2020
							管線編號 PW2-13242-2"-S1P4
							T 管件序號 <1>有管編號 1]管段編號 資料 首 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 油降, 化磨料 ; 性肌, 处方, 原以 司
			T		1		& 須設計會驗管線 ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←
		\triangle					操作壓力: 4.5 KC/M² G 操作溫度: 30 C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 設計壓力: 8.5 KG/M² G 設計溫度: 70 C 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.04.21
		$\frac{\wedge}{\hat{\otimes}}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信即	 b 陳逢明	
	-	_	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信即		管路塗装: 管
		予次	日 期 修 改	說明	修己	7 認可	焊道. 文