

流水號:1242

流水號:1242

N

VENT

EL.+8637

EL.+8537

100

63

EL.+8474

144

2"x3/4"NS

3400

<7>1

S9 S1

S10 SRP-2

4500

S9 S1

S10 SRP-2

13385

S11 G5-1

S10 SRP-2

4500

EL.+8474

S10 SRP-2

S11 G5-1

2"x3/4"NS

300

<10>1

13

14

750

<11>1

15

16

EL.+7580

2620

S9 S1

<12>1

17

3620

S10 SRP-2

2"NS

EL.+7504

76

CONT. ON 3

CONT. FROM 1

S1P4/VA-3/4"-1844

2525

2"NS

2849

S9 S1

S10 SRP-2

71

VENT

EL.+8637

EL.+8537

100

63

S1P4/VA-3/4"-1844-E

<9>2

68

69

70

11

12

**JUL. 04, 2025**

□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 				
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.05.12	會 簽		
設計壓力: 6.9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.05.12			
試驗基準: Air    7.59 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.05.12			
管路塗裝:	管文撐 管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.05.12			
焊道: 塗裝:	破銅及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-513			圖號:		