

流水號:1218

[illegible]

□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力：3.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度：38    °C 設計壓力：6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度：80    °C 試驗基準：Air    7.15 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級：    S1P4 保溫(冷)等級： 熱追蹤等級：		製 圖    陳怡如    2025.04.21 設 計    黃炳富    2025.04.21 審 核    陳安誠    2025.04.21 認 可    陳逢明    2025.04.21		會 策 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝： 管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹： 鋁保溫(冷)： 不銹鋼			焊接基準： NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-513 圖號：				審尾一期 建廠工程	
焊道： 塗裝									檔號： WW-61202-S1P4- 1	