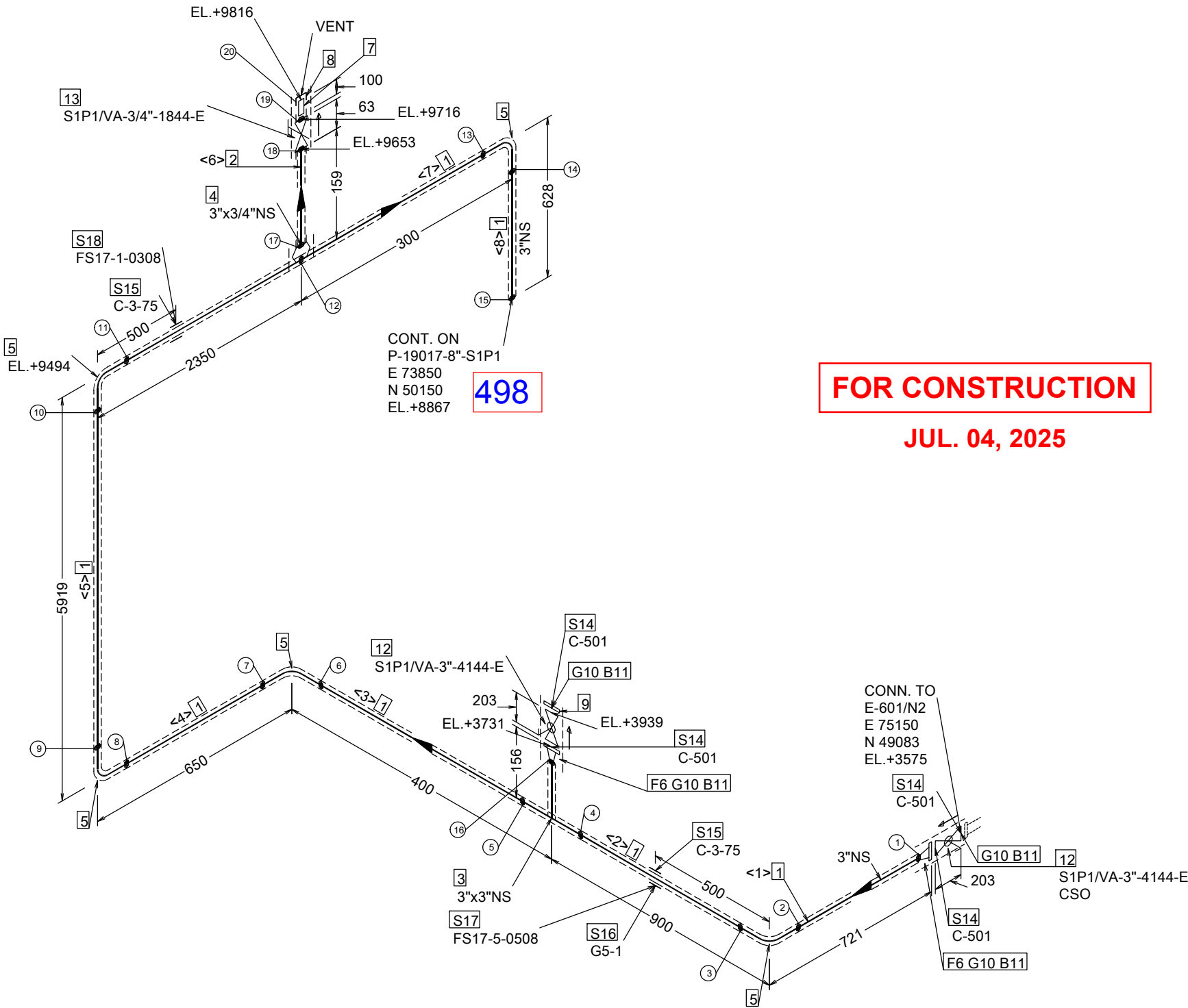


本圖完工後請速歸還

流水號:630

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025



FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	10.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3 x 3	S1P1/TB-3"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1/SOL-3"x3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"x90	5
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P1/FBR-3"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	4
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x95L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P1/VA-3"-4144-E	2
13	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844-E	1
SUPPORTS				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	4
15	CRADLE SHOE (C-3-75)	3	SUP/C-3"-75	2
16	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1
17	FIELD SUPPORT (FS17-5-0508)	3	SUP/FS17-5-3"	1
18	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	3	SUP/FS17-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	537	3		<2>	700	3	
<3>	200	3		<4>	422	3	
<5>	5691	3		<6>	100	3/4	
<7>	2422	3		<8>	514	3	

管線編號  
P-60113-3"-S1P1-C75

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: P-60113-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 0.05  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: -16  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 6/HV  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80/-26  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級: C75

設計 黃炳富 2025.04.21

策

試驗基準: Air 6.6  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

策

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

策

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-554

圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			