

N

JUN. 09, 2025

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力:10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力:12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30							
試驗基準:water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30							
管路塗裝:		管 支 撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30							
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A05-S1P1F- 9			
									崙尾一期 管線工程 9 建廠工程 立體配管圖 11			