		FABRICATION	MATERIALS					N 57										流水器	號:476
足回	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S (IN	S. <u>I</u>	TEM CODE	QTY	₩ N										//ic-3 - 3	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
		PIPE																	
	1 2	PIPE A312-TP30	4 EFW SCH40S BE ASME B36 4 EFW SCH40S PE ASME B36			S1P4/P-2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	19.4M 0.1M												
後	3 4		0# SW A182-F304 MSS SP-97 W A403-WP304 SMLS SCH403			S1P4/SOL-2"X3/4" S1P4/EB-2"X90	1 3												
1 11		ASME B16.9																	
請		ERECTION MA	TERIALS																
速	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S (IN	IS) -	TEM CODE	QTY												
歸		NIPPLE (L=100M	IM) TOE(NPT) A312-TP304 SN	/ILS 3/4	1 5	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1		<10>1 2209	(16) S9									
還		SCH80S ASME				S1P4/CT-3/4"	1	S9 SRP-2	103[1]	SRP-2	8								
	7	GATE 800# SW	 A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	Л 3/4	1 5	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1		158 15 05	7255	1 S9 SRP-2						<u>S9</u>		
		(VOC<100 vppm)	ED SOLID WEDGE API-602 )					CONT. FROM	2000 S8 S1 S8 2"NS S1	3500		18)	1			1	SRP-2		
	8	SUPPORTS  PIPE SHOE (S1)		2		SUP/S1-2"	6	475	,	S10 G5-1 <11>1		\$8 \$1	1	1	4 EL.+6830	22	S8 S1		
	9 10	SUPPORT REIN PIPE GUIDE (G5	FORCING PAD (SRP-2) i-1)	2 2		SUP/SRP-2" SUP/G5-1-2"	6 2			3 2"x3/4"N\$	134		7	SRP-2	21—		6076	S10 G5-1	
		CUT PIPE LEN	GTH FOR REFERENCE ONLY	,						>	> _	4 400	3100	)	Γ <del>τ</del>		30.	SRF <15>	1
	PIECE NO <10>	LENGTH (II	NS)	PIECE CU NO LEN <11> 60	NGTH (INS)	REMARKS			7			135				<u>۲</u> ۱ ۱	750	2"NS	5
	<12> <14>		/4	<13> 42	203 2 200 2				S1	P4/VA-3/4"-1844-E		El	+5423 <sub>63</sub>	—□ ~			S8 S1	1	CONT. ON
											6 DRAIN	100	\EL.+5323	U		]4	01	3	3
										}	DRAIN/	(13/)			19/				477
												}							
												^	\						
<u></u> 會 簽																			
																	F00.4	REVISED	
																		CONSTRUC	
																	S	EP. 12, 202	25
																	管線編號		
								17 签件 克特 212		を利用	丁萨姆拉	<b>李归 押</b> 纹谷t		位 配合用担位		支气拉吸管	P-10204-		
								<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt; ፤</li><li>② 須設計會驗管線</li></ul>	1管編號 [1] 管段編號	貧科庫.   名稱 :		套焊 螺紋銜技	安配合現場好:	接 配合規場接	_	· 蒸汽追蹤官 - ———	යින්ත්රීක '	鳴勝化學科技股份 E-shine Advanced Ch	
	$\triangle$							操作壓力: 1.4 KC/CM <sup>2</sup>	G 操作溫度: 38 ℃	管線等級: S1P				─   当			富 fu-	· 一 工程股份有	有限公司
		2025.09.12	REVISED FOR CON		ION	林信助林信助	陳逢明 陳逢明	設計壓力: 8.3		保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	設		<b>放</b> 2025.04. <b>成</b> 2025.04.	21			<b>***</b>   FU-   <b>崙尾一期</b>	-TAI ENGINEERING 管線工程	
	/!!\		I OIL OONO IROUIT	<b>∵</b> 1 ¥		1 11 ID 1911		必燃坐十.711	CM-0 v 00 1	Linix とML J MM.	1 <del>11</del> 1/8	^   Mメリ	N   2020.04.		1			エールペーニー	. ( 🚄 \
			FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管   で 材 塗 装	焊接基準:	認っ	陳逢明	月 2025.04	21 🖁			建廠工程	立體配管圖	<u>10</u>