<u></u>		FABRICATION MATERIALS				N										流水號	7.40
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM	CODE	QTY	<b>W</b>										加以为	19
昌	NO NO	PIPE	(INS)	<u></u>													
完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 S1P1	/P-1"-40S	0.4M								8				
		FITTINGS											S1	P1/VA-1"-4 ALVE STEM			
後	2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	1 x 1 S1P1	/TS-1"	1								2 1"x1"NS \		<8>1	404	
	3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1 S1P1	/FRSW-1"	3		<del> -</del>				—166 —		EL.+9225	<del>\                                    </del>	—	104 127 127	
請						CONT. FF	ROM	<	)> <u>1</u>	=====	<b>►</b> ====			12	\ _ <u> </u>		
速		ERECTION MATERIALS				1								17 18	F3 G6 B7	15)	
記帚	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM	CODE	QTY											45°	
	4	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1 9101	/NIP-1"X100LXTOE	1											14	
還	5	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		/CT-1"	1										13	F3 G6 B7	7
		GASKETS							3.					311			
	6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1 S1P1	/GR-1"	3				377								
		BOLTS											126	2			
	7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2 S1P1	/BS4-1/2"X65L	12							H		47×1			
		VALVES / IN-LINE ITEMS												v    <del>-</del>			
	8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1 S1P1	VA-1"-4144	2							·					
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY															
	PIEC NO		CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS													
	<7> <9>		100 1														
													F3 G6 B7				
													EL.+9094 127	19	) 8		
															S1P1/VA-1"-414	4	
	1													į			
													CONT. FRO	ом/			
	4												·				
	-																
☆ 會 簽	1																
分配△△	<u></u>													EOE	R CONSTI	DUCTION	
	-													ГОГ			•
															JUL. 04,	2025	
															管線編號		
								. [,] ~~~ -	S Sym Mail and		<b></b>				CHHW-1500	08-4"-S1P1-C	C75
						① 管件序號 & 須設計會縣		[1] 管段編號	【│資料庫 <sub>.</sub> │ 名稱 :		工廠焊接	套焊 螺紋銜接 配合現場焊接		: 蒸汽追蹤管 	I Gabias May 47	身化學科技股份 nine Advanced Chem	有限公司 icals Ltd.
						操作壓力: 6.2		温度: -20 ℃	管線等級:	S1P1	製圖				<del>  </del>	□程股份有	
	$\triangle$					設計壓力: 9.6	KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G 設計源	温度: 65/-29 ℃	保溫(冷)等級	₹; C75	設計				FU-TAI	I ENGINEERING	CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	10.56 K	G <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 管 材 塗 裝			審核		<b>-</b>   ☆		編尾一期 建廠工程	<b>管線工程</b>	2
	序次	2025.04.21   FOR APPROVAL		陳至鉉       修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	E	管 材 塗 装	一 焊接基準:	10 %	認 可 依据 周報	陳逢明 2025.04.21 記: C2418-4-525	 		<b>建版上住</b> 檔號: CHHW-	立體配管圖 15008-S1P1- 2	
	1/1, \		□/i	I III LX		塗裝		秀鋼`´:	NDE 抽驗:	10 /0	IV\1/8 [E]] ]	/U. UZ410-4-3Z3			THE JUL. CHICKY-	10000-0 IF I- Z	