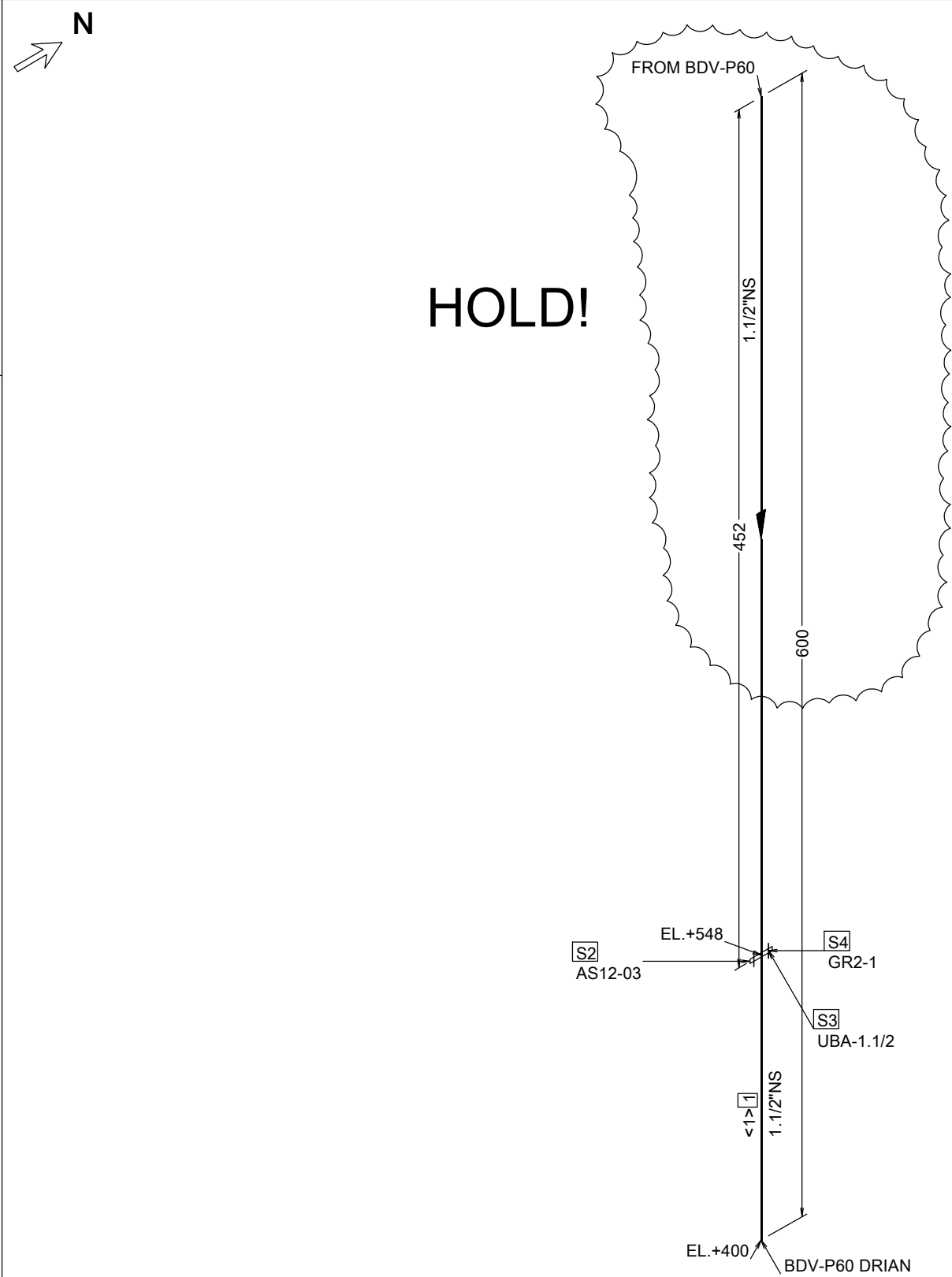


本圖完工後請速歸還

流水號:23



FOR CONSTRUCTION
JUL. 15, 2025

管線編號
FO-913B02-1.1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: FO-913B02-S1P1F- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— X —■— — — —									
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.07.15		會 策 簽		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.07.15				
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G$ X 60 分				熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.07.15				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.07.15				
焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-565						圖號:		

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO <1>	CUT LENGTH 600	N.S. (INS) 1.1/2	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
-----------------	-------------------	------------------------	---------	----------	------------	---------------	---------

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1.1/2	S1P1F/P-1.1/2"-40S	0.6M
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
2	AUXILIARY SUPPORT (AS12-03)	1.1/2	SUP/AS12-1.1/2"	1
3	U-BOLT (UBA-1.1/2)	1.1/2	SUP/UBA-1.1/2"	1
4	GROUT (GR2-1)	1.1/2	SUP/GR2-1.1/2"	1