	-	FABRICATION MATERIALS					N								₹·25
		COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	DDE	QTY	$\overline{\mathcal{A}}$							//[[/]/]//	0.33
		PIPE													
	_ 1 - 1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1/2	S1P1F/P	P-1/2"-40S	11.4M									
	2 3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2 1/2	S1P1F/T S1P1F/C		4 4							2	/2"x1/2"NS\ .CONT.	. FROM
	11	FLANGES FLANCE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/F	RSW-1/2"	1								16 6	
速		ERECTION MATERIALS									2	, S9	-000	1/2"NS	
	11		N.S. (INS)	ITEM CC	DDE	QTY					1/2"x1/2"NS S9 SRP-1/	SRP-1/2	13 1	800 56	
漫	5	FITTINGS SPRINKLER PENDENT FLANGES	1/2	S1P1F/S	SK-1/2"-DN	4					SRF-1/		\S10 S1 EL.+4819	20 85 EL.+475	50
	6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 GASKETS	1/2	S1P1F/F	BR-1/2"	1				, ₀₀ 0	1800			5 EL.+4799	
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/G	GR-1/2"	1			S11 2 1/2"x1/2"NS	1 1 107 1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	88 60 <39>1]	(66)	
		BOLTS							62\ x	240	S10 S1 EL.+4819	3			
	8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/B	3S4-1/2"X60L	4				61)	EL.+4750	EL.	.+4799		
	9	SUPPORTS SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRF	P-1/2"	3		S9 SRP-1/2 2000	900 8	90)	5	/			
	10	PIPE SHOE (S1)	1/2 1/2	SUP/S1- SUP/G5-	1/2"	3 1	2 1/2"x1/2"N	IS\							
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					<44>1		S10 S1 ⁹¹	41>1 EL.+475	60				
	NO.	ECE CUT N.S. REMARKS PIECE D LENGTH (INS) NO 7> 776 1/2 <38>	LENGTH	N.S. F (INS) 1/2	REMARKS		65 400	93	L.+4819 20	EL.+4799					
	<3 <4	9> 776 1/2 <40> 1> 776 1/2 <42>	3969 1969	1/2 1/2			F4 G7 B8	-792	3 5	92					
	<4	3> 776 1/2 <44>	379	1/2			\ 6		رق)						
							EL.+4799_EL.+4819_20	-<43>1							
							EL.+4799	EL.+4750							
								95							
△ 會 簽	<u> </u>														
分配 /															
													F	OR CONSTRUCT	ION
														JUL. 15, 2025	
	\perp													管線編號	
	\dashv						□ 管件序號 <1>直管	編號 [1] 管段編號	<u> </u>	工廠焊接 套焊 螺	(紋銜接 配合現場焊接)	配合現場接合點 管支援	掌 蒸汽追蹤管	FO-914C01-1/2"-S1P1F	
							& 須設計會驗管線		名稱 ·					鴻勝化學科技股份有 E-shine Advanced Chemi	月限公司 icals Ltd.
	\bigwedge	4					,		管線等級: S1P1F		郁惟 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		富台工程股份有原 FU-TAI ENGINEERING	限公司
	$\hat{\delta}$	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	 陳逢明	設計壓力: 12.3 KG _{CM} ² G 設 試驗基準: Water 18.	₹計溫度: 60 °C 6 .45 ^{KG} CM² G X 60 分	保温(冷)等級: 執色縱等級:	+ +	至鉉 2025.04.21 安誠 2025.04.21	+		FU-TAI ENGINEERING (崙尾一期 管線工程	CO., LTD. 7
	Â	-			陳至鉉	陳達明 陳逢明	Table	·TV / CM · V · A · V · / J · · · · · · · · · · · · · · · · ·	型型概号級: 焊接基準:	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	R女誠 2025.04.21 R逢明 2025.04.21			角尾一期 建廠工程 立體配管圖	$-\left(\frac{7}{7}\right)$
	序,		說 明		修改	認可	「 「 「 「 「 「 「 「 「 「		NDE 抽驗: 10 %		I	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□			