		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:26
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		//ic/J 4 J//0.20
-		PIPE					
元 T	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS		S1P1/P-6"-10S S1P1/P-1"-40S	2.6M 0.1M		
1,4	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 3	S1P1/TB-6"X3"	1		
後	4 5	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 1	S1P1/SOL-6"X1" S1P1/EB-6"X90	1 3		
請	6	ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	6	S1P1/EB-6"X45	1	4	
		ASME B16.9				6"x1"NS ORIENTATION DIRECTION	
速	7	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	6	S1P1/FRWN-6"	3	E 45.00 S	45° 6
請	8	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"	1	708	—500
		ASME B16.5				(32>1) (63) (45°)	
還		ERECTION MATERIALS				3.3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	5 EL.+12084
	' PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	F7 G9 B11	324
	NO _		(INS)			406	
	9	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	6	S1P1/GR-6"	3		
	9	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	0	31F 1/GR-0	3		450-
	10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"	1	F7 G9 B11 (65) 65 (65)	58
		RING ASME B16.20/B16.5				124 8	5 6"NS
	11	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	24	(F8 G10 B12)	EL.+10634
	12	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	4		VA-1"-4144-E
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2				\times i!\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	E STEM W 45 S 229/ CONT. FROM 4
	13	VALVES / IN-LINE ITEMS GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM	6	S1P1/VA-6"-2144	1	EL.+10437 \ CONT. ON	25
	14	304SS STELLITED LOOSE DISC API-600 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	1	S1P1/VA-0 -2144 S1P1/VA-1"-4144-E	1	CONN. TO F7 G9 B11 E 48600	20
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)				D-150/N11 N 00/74	
		INSTRUMENTS				E 48600 N 66650 EL.+10200	
	15	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 15002	1		1	EL.+10200 4	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					
	PIEC		E CUT	N.S. REMARKS			
	NO <30>	992 6 <31>	LENGTH	(INS)			
	<32>	884 6 <33>	683	6			
會簽							REVISED
分配 △ △	7						FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							管線編號
	_						CHHW-15201-6"-S1P1-C90
						 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 並 有設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接 ★ 石桶 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	音 管文字 蒸汽造縦管
						場に関われた KG/ 0 場に切底 40 *0 禁約等級。 04B4 制 国 和皮達 0005 04 04	
		2025.09.12 REVISED FOR CONST	RUCTION	林信助	陳逢明	操作壓刀: 1.5 · ''ジ/² G 操作温度: -18 · C 官橛寺舣: S1P1 製 · 圆 胡娃瑋 2025.04.21 會 設計壓力: 8.5 · KG ⋅ M² G 設計温度: 65/-29 · C 保温(冷)等級: C90 設 計 林信助 2025.04.21	——————— 富台工程股份有限公司 │ FU—TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.35 KS/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 🛣	崙尾一期 管線工程 5
	A	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝: 管 <u>材塗裝</u> 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 5
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	管路塗装:	檔號: CHHW-15201-S1P1-5