


流水號:143

										管線編號 CW-21206-6"-S1P1		
<input type="checkbox"/> 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 41.9 °C		管線等級: S1P1		製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計	鄧基宏	2025.04.21				
試驗基準: Air		8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝	焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21				<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>1 3</div>
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-505 C2418-4-549			圖號:	檔號: CW-21206-S1P1- 1		

[illegible]