

流水號:245

流水號:245

N

2.1/2"NS

95

4

276

CONT. FROM 6

EL.+7887

3136

S13

UBG-2.1/2

EL.+4750

S12

FS6-1-06

6950

<42> 1

11

PG 905A1

EL.+1134

9

C1A1/VA-1/2"-1U12

320

<44> 2

3

2.1/2"x1/2"NS

277

<43> 1

280

279

278

EL.+937

165

191

170

281

282

151

46

EL.+1088

10

PRV 905A1

250

<45> 1

197

165

350

283

<46> 1

2.1/2"NS

CONT. TO BFLOW-01

E 124700

N 65150

EL.+937

F5 G6 B7

F5 G6 B7

F5 G6 B7


F5 G6 B7

F5 G6 B7

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

											管線編號 FW-90201-14"-C1A1					
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —..					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21						
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538				圖號:		檔號: FW-90201-C1A1- 7				
											審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		7 26	