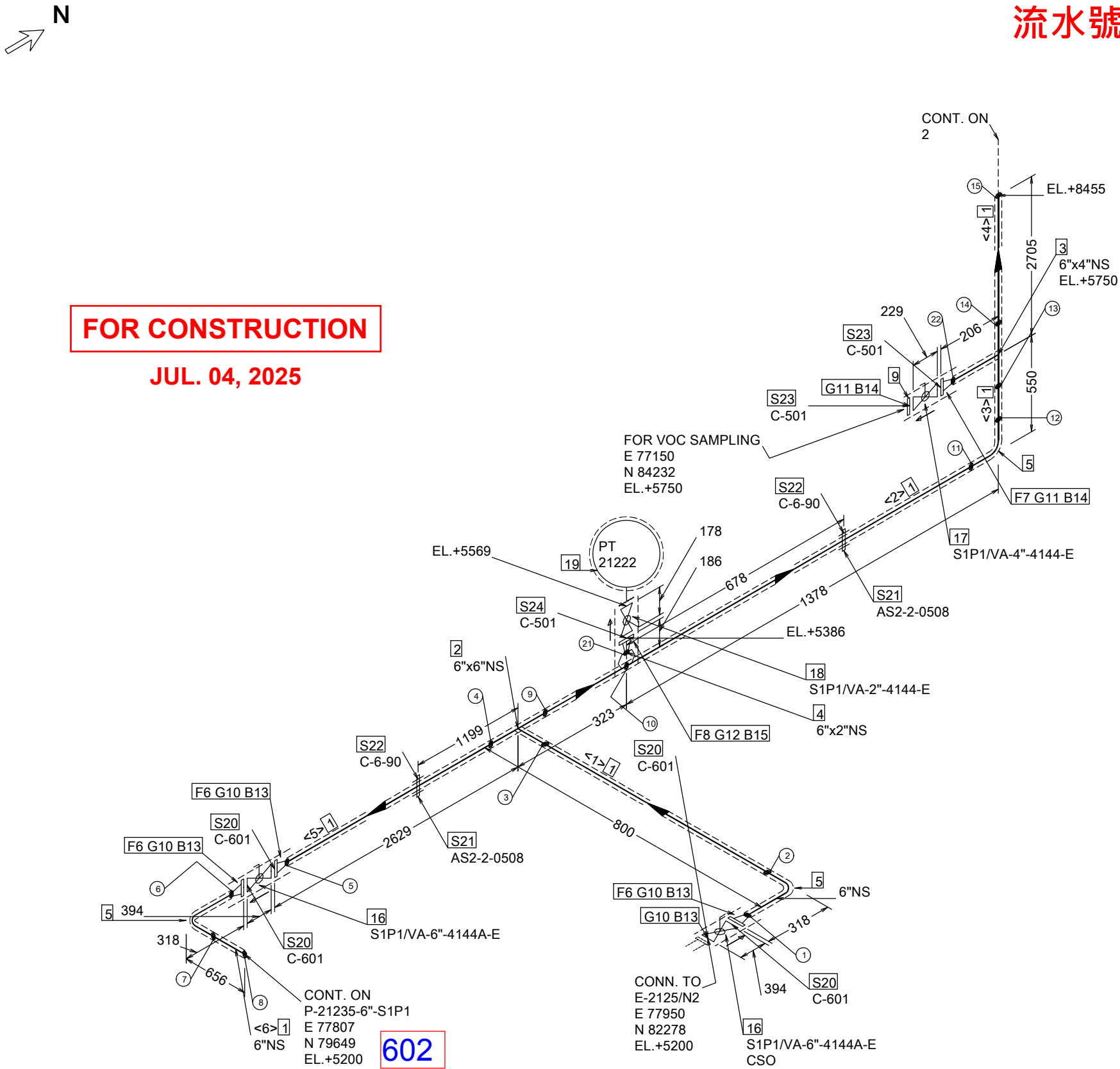


流水號:603

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	428	6		<2>	1329	6	
<3>	178	6		<4>	2562	6	
<5>	2397	6		<6>	427	6	



管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -16 $^{\circ}C$ 設計壓力: 3.5/HV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 90/-26 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C90 熱追縱等級:		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 設 計 鄧基宏 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會  簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %				管 號:	
焊道: 塗裝:			管 支 撐		依據圖號: C2418-4-502		圖號:		檔號: P-21236-S1P1- 1	