本		FABRICATION MATERIALS				N								、號:460
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W							<i>γ</i> /ίζ• J	→ J // U• 1 O O
完	<u>-</u>	PIPE	4	S1P4/P-4"-40S	34.1M			<u>S</u> .	518 S9-1-0403					
$\top \parallel$		FITTINGS							23	S17				
 		TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4 4	S1P4/TB-4" S1P4/EB-4"X90	1 6		\wedge	S17 SRP-4 <15>1	22	SRP-4				
11	4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X45	2		<u>/1</u>	325	st 1	S16 S1	S15 G5-2	S17		
請∥	-	FLANGES	4	CADA/EDIA/N. 4"	•			20 3			G5-2 <16>1	SRP-4		
速		FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	3			<u>S16</u>		430	(24	10101		
	I	ERECTION MATERIALS					S14 A\$17-1-0706	S1 ZAA		324		<17>1		
:== ;	NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		900	230	2 4	4	4900	26584	S17 SRP-4	
	_	GASKETS					3	S15 G5-2	45	5° EL.+4457			/ S1	
		GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	3		304	17 EL.+4227	S1	19	S16 S1	25 8000	29 27 S15 G5-2	S16
	7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	32		18/	CONT. ON 466	6 AS	S9-1-0904 O		S15 G5-2 <18>1	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	S1 <20>1
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 /ALVES / IN-LINE ITEMS						P-10107-4"-S1P4 E 22900				S17 CONT. C	N 8250	28
	8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	4	S1P4/VA-4"-4144-E	2			N 32990 EL.+1562				SRP-4 ⁴ 46 <23>1 E	1 +7755	₹ 585 □
		(VOC<100 vppm) SUPPORTS					2307 -	№ S10 ∇ P-2"-109			458	4"NS	3) - 14
	9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501) PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4 4	MISC/C-501 S1P4/P-2"-4"	3 1		8 S1P4/VA-4"-4144-E\		F5 G6 B7]		<u>[4</u>	220	_
	11	Page Page	4	SUP/BA2W-2-4" SUP/FS10-1-4"	1 1		F5 G6 B7	GR2-7	B7	CONT 1	T. FROM			<21>1 4
	13 14	GROUT (GR2-7) AUXILIARY SUPPORT (AS17-1-0706)	4	SUP/GR2-4" SUP/AS17-1-4"	1 1 1		EL.+1917						320	^ 45°
	16 17	PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4	SUP/G5-2-4" SUP/S1-4" SUP/SRP-4"	5 5 5		EL.+1685	105	229	8 S1P4/VA-4"	"-4144-F		3	
		AUXILIARY SUPPORT (AS9-1-0403) AUXILIARY SUPPORT (AS9-1-0904)	4	SUP/AS9-1-4" SUP/AS9-1-4"	1 1		S9 C-501 229	105	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				32) \<22>1	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					F5 G6 B7 88	(3)	C-50 4"NS	/1				
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)			(15)	390	4.00					
	<12> <14> <16>	133 4 <13> 1776 4 <15> 6000 4 <17>	2079 109 6000	4 4 4			[<12>_	FS10-	1-09					
	<18> <20> <22>	6000 4 <19> 2368 4 <21> 95 4 <23>	6000 369 3146	4 4 4			<12> <u>′</u> S9	1 / 1						
							C-50 2	01						
簽							4"x4	I"NS S11 BA2W-2-03					DE1//05	
								E-W STOP					REVISE FOR CONSTR	
+-													SEP. 12, 2	
H													SEP. 12, 2	2023
													管線編號 P-10105-4"-S1P4	
						 ① 管件序號			工廠焊接 套	 焊 螺紋銜接	配合現場焊接 配	合現場接合點 管支撑 蒸汽追	(管) 油腔儿覷到世	
				Т		& 須設計會驗	管線	名稱 ·			×	<u> </u>	E-shine Advance	ed Chemicals Ltd.
1 2	$\frac{\triangle}{A}$:	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRI	LICTION	林信	言助 陳逢明	操作壓力: 2.9 設計壓力: 6.1	KG _{CM} ² G 操作温度: 38 KG _{CM} ² G 設計温度: 80	℃ 管線等級: S1P4 ℃ 保溫(冷)等級:	製圖		2025.04.21	會	─ 富 台工程股化 a a b b b b b b b b c b b c b c b c b c b c d c b c d d e d c d d d d d d d d d d	分有限公司 Ering co., LTD.
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	OCTION	林信		試驗基準: Air	6.71 KG _{CM} ² G X 60		審核		2025 04 21	*	編尾一期 管線工	
							管管教验器					簽 ———		
	<u> </u>	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信	言助 陳逢明	管路塗裝:	大 対解と不誘・ 対解のと 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対策のは、 対象のは、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、	፟焊接基準: □	認可	陳逢明 . C2418-4-518 . C2418-4-513	2025.04.21		建廠工程 立體配	管圖 8