

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A2/P-2"-40	19.5M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A2/TB-2"x1"	2
3	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A2/EB-2"x90	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	4
5	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	3350	2		<12>	6000	2	
<13>	6000	2		<14>	4072	2	

流水號:792



812

CONT. ON
PA-16191-1"-C1A2
E 31386
N 30890
EL.+4430

CONT. ON
PA-16192-1"-C1A2
E 31450
N 30890
EL.+4379

813

814

CONT. ON
PA-16193-1"-C1A2
E 47650
N 30890
EL.+4379

CONT. FROM
1

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PA-16110-2"-C1A2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
2

檔號: PA-16110-C1A2- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: C1A2

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-546
C2418-4-548

會
簽

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		