	-	FABRICATIO	ON MATERIALS					N	流水號:1176
모			DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM	M CODE	QTY		7712 3 3 3 3 7 5 1 1 1 2
	,	PIPE	304 EFW SCH40S BE ASME B36.19N	1 2	S1P4	4/P-2"-40S	43.4M		
		FITTINGS							
<u>-</u>   後	3		-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 R BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 2 2		4/TB-2" 4/EB-2"X90	1 3		
	11	ERECTION N	MATERIALS						
		COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM	M CODE	QTY	CONT. FROM S6 S1 S1	
		SUPPORTS ————————————————————————————————————	24)	2	SLIP	2/\$1-2"	14	2"NS /	
	11 °	PIPE GUIDE (		2 2	SUP	P/G5-1-2" P/SRP-2"	7 14	S5 SRP-2 CONT. ON WW-18041-2"-S1P4	
		CUT PIPE LE	ENGTH FOR REFERENCE ONLY					S6 SRP-2 E 71080 N 47500 T 1177 S6 SPP 2	
	l N		N.S. REMARKS PIECI (INS) NO 2 <14>	LENGTH	N.S. I (INS) 2	REMARKS		S5	
	<' <'	5> 6000 7> 348 9> 5590	2 <16> 2 <18> 2 <20>	1848 6000 2080	2 2 2			S4 S4 S1 SRP-2 S1 S1 S4 S1	S6 SRP-2
	<2	1> 6000	2 <22>	3518	2			S6 4000 33 500 32 90 33	<22>1 2"NS
								SRP-2 2870 S1	CONT. ON WW-18034-3"-S1P4
								S6 SRP-2 S1 S270 SRP-2 SRP-2 SRP-2 SRP-2 SRP-2 SRP-2 SRP-2 SRP-2	E 80674 5-1 N 49720 EL.+8630 1173
								S5 2870/ 2870/ 2870/ 2870/ 2870/ S4 S5 2 2"x2"NS	9
								S1 230 S4 28 SRP-2	
								SRP-2 EL.+8630 / \ S5	
								© G5-1 \S6 SRP-2	
								S6 /\ SRP-2 \3000	
分配 <u>人</u>	7							FOR C	ONSTRUCTION
								JU	JL. 04, 2025
								管線編纂	
	$\dashv$							「1」管件序號 <1>有管編號 「1] 管段編號   資料 唐   工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽油蹤管	3038-2"-S1P4 追滕化學到按股份有限公司
								& 須設計會驗管線     名稱	E-Shirle Advanced Chemicals Eta.
								操作壓力: 2 KG/M² G 操作溫度: 25 °C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 設計壓力: 4 KG/M² G 設計溫度: 70 °C 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03				林信助	陳逢明	引 試驗基準: Air 4.4 KC <sub>M</sub> ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 <sub>☆</sub> 編尾一期	<b>1</b>
	<u>A</u> 序:		FOR APPROVAL 修改	 說	明	<b>林信助</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗装:	型 立體配管圖 3 / VW-18038-S1P4-3
	1,1,		15 LX	□/७	4/2	I) I/A		「   <sup>煙酒</sup> :	V V V 10000-0 11° 4- 0