

本圖完工後請速歸還

流水號:570

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	3.2M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1PL/TS-1.1/2"	2
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 1	S1PL/TS-1.1/2"X1"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	2
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1PL/FRSW-1.1/2"	2

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1PL/GR-1.1/2"-ZW#7500	2
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1.1/2	S1PL/VA-1.1/2"-4133-E	1
SUPPORTS				
9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1.1/2	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	98	1.1/2		<12>	100	1.1/2	
<13>	806	1.1/2		<14>	561	1.1/2	
<15>	781	1.1/2		<16>	436	1.1/2	
<17>	386	1.1/2					



N

CONT. ON 3

571

CONT. ON  
P-21208-3/4"-S1PL-HC1  
E 80923  
N 72750  
EL.+2524

575

573

569

569

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
P-21206-1.1/2"-S1PL-HC1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
4

檔號: P-21206-S1PL- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

焊接標準:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-501  
C2418-4-502

圖號:

操作壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 88.6  $^{\circ}C$

設計壓力: 6.3  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 120  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 6.93  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

管支撐  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):  
不銹鋼

管線等級: S1PL

保溫(冷)等級: HC1

熱追蹤等級:

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

管線等級: S1PL

製圖

設計

審核

認可

製圖

2025.04.21

2025.04.21

2025.04.21

2025.04.21

2025.04.21

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

會

簽

簽

簽

簽

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△

△