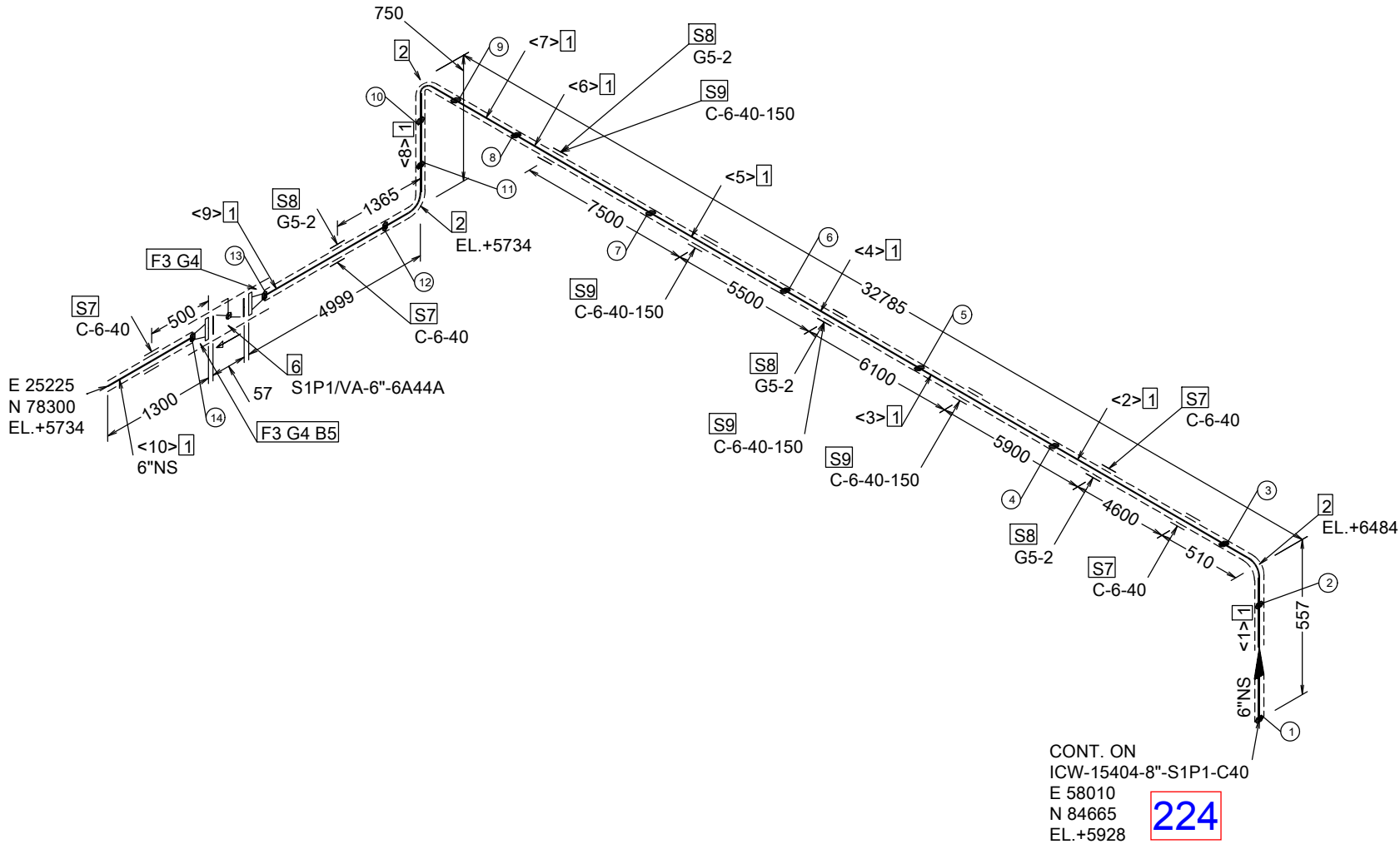



流水號:231

N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 ICW-15502-6"-S1P1-C40				
					① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
△					操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 7 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
△					設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 65 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級: C40	設 計	林信助	2025.04.21				
△ 0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明	試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
△ A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明	管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-539 C2418-4-537			圖號:		檔號: ICW-15502-S1P1- 1	