

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	46.6M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4	S1P1/TB-4"	2
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"X90	2
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P1/FBR-4"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8
SUPPORTS				
9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	1
10	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	5
11	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	11
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	11

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	3469	4		<2>	6000	4	
<3>	6000	4		<4>	2040	4	
<5>	6000	4		<6>	4118	4	
<7>	446	4		<8>	6000	4	
<9>	6000	4		<10>	6000	4	
<11>	446	4					

N

413

CONT. ON  
NI-17145-3/4"-S1P4  
E 123850  
N 20300  
EL.+5728

CONT. ON  
P-61811-4"-S1P1  
E 123850  
N 23750  
EL.+5762

709

740

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

P-61716-4"-S1P1

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

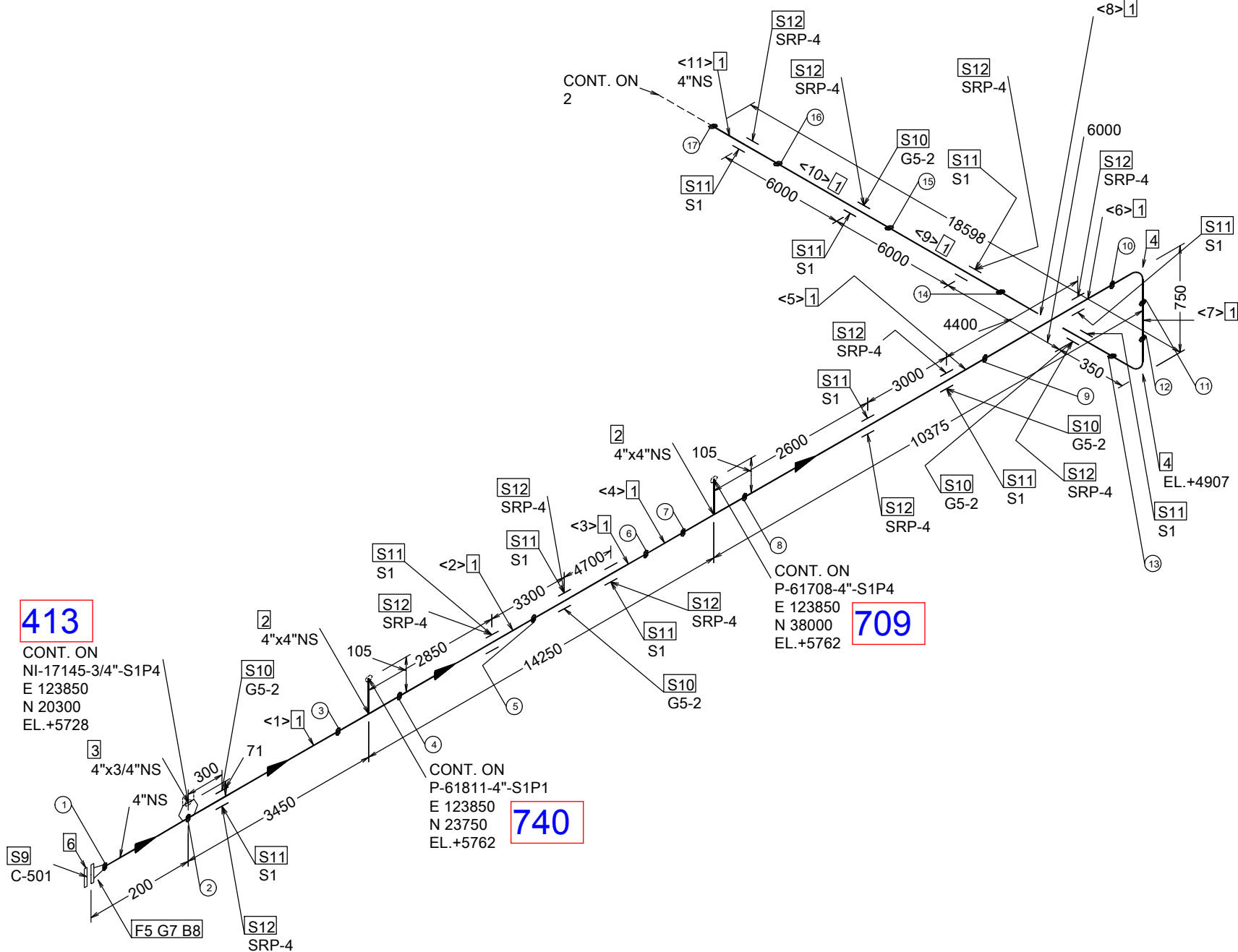
富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期  
建廠工程

管線工程  
立體配管圖

1  
2

檔號: P-61716-S1P1- 1



① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.05  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P1

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 2/-0.1  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: 2.2  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:  
塗裝:

碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-514  
C2418-4-512

圖號:

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可