本		FABRICATION	MATERIALS				N N	流水號:962
昌	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
完	1	PIPE A312-TP30	4 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	И 1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	1.9M		
	2	90 ELBOW 3000	# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	3		
後	3		0# RF A182-F304 SCH40S BORE	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1		
請		ASME B16.5  ERECTION MA	TERIALS					
速	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		2
記書	_	GASKETS	E 4 5 MM TIMOV 00 400 ODIDA	_	0101/00 4 1/01	•		(4) (5)
還	4	WOUND W/GRA RING ASME B16	F 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER .20/B16.5	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	2		
	5		3 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 4 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	8	959	23-17
	6	VALVES / IN-LINE		44/0	\$4D40/0 4 4/0" 4444	1	CONT. ON SW-21371-2"-S1P1 E 76130	<sub>831</sub>
	6		SST-CF8/304SSFFFFE FULL PORT ENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1	E 76130 N 76240 EL.+5895	(B)
	PIECE		GTH FOR REFERENCE ONLY S. REMARKS PIEC	E CUT	N.S. REMARKS		732	
	NO <1> <3>	LENGTH (II 100 1.	NS) NO 1/2 <2> 1/2 <4>	LENGTH 773	(INS) 1.1/2 1.1/2			F3 G4 B5
								6 S1P1/VA-1.1/2"-4144
								165 G4 B5
								CONN. TO ES-241/INLET E 77050
								N 76656 EL.+5895
								1\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								REVISED
	7							FOR CONSTRUCTION
								SEP. 12, 2025
								管線編號 SW-21373-1.1/2"-S1P1
							] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 名稱 名稱	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場提接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管  ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
							作壓刀:4 KC <sub>M</sub> 2 G 操作溫度: 30 °C 管線等級:	S1P1     製 圖 謝鳳菁     2025.04.21     會     區台工程股份有限公司
	1	2025.09.12	REVISED FOR CONST			陳逢明	計壓力: 9 KG/m² G 設計溫度: 70 °C 保溫(冷)等級:	設計 <b>鄧基宏</b> 2025.04.21
		0005 07 00	FOR CONOTRUCTION		1 347 FF			
	<del>  _  </del>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL		鄧基宏     鄧基宏	陳逢明 陳逢明	驗基準: Air       9.9       KC <sub>M</sub> ² G X 60 分       熱追縱等級:         B塗裝:       管材塗裝       焊接基準:         財網及不銹:       財網及不銹:       NDE 抽驗:	審核     陳安誠     2025.04.21     簽     編尾一期     管線工程       認可     陳逢明     2025.04.21     簽     並體配管圖     1