		FABRICATION MA	TERIALS					N										
· 旧回	PT NO	COMPONENT DESC	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>Q</u>	ΤΥ	₹ T			I	11 /TC	- 11					//[L/J\\ J//L.032
	1 2		FW SCH10S BE ASME B36.19M FW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-1"-40S	0	.3M .5M		5		EL.+3	//	106 // F8					
	3	FITTINGS	/ A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 3	S1P1/RE-4"X3"	:			3"x1"NS 28MM OFFSE ^T FLAT FACE DO		S12 C-401	5						
後	4 5	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# S	SW A182-F304 MSS SP-97 PSE A403-WP304 SMLS	4 x 1 3 x 1	S1P1/SOL-4"X1" S1P1/SE-3"BX1"F				CONT. ON		102	7						
請	6 7	FULL COUPLING 30	ISS-SP-95 W A182-F304 ASME B16.11 000# SW A182-F304 ASME	1	S1P1/ES-1"X90 S1P1/CFS-1"	:	2		2		(1)	—257						
速		B16.11 FLANGES							3	13	552/7		4					
歸	8	FLANGE SW 150# F ASME B16.5	RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"	2	!		4"x3"NS 13MM OF				4"x1	1"NS -24				
還		ERECTION MATER	RIALS						FLAT FAC	CE DOWN	150 EL.+2957			⁷ 50 102				
	PT NO	COMPONENT DESC	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		<u>TY</u>				EL.+2931)	10		102	203 13			
	9		.5 MM THICK 304SS SPIRAL ITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"						3 4"x3"NS			9	6			
		RING ASME B16.20	/B16.5								13MM OFF FLAT FAC		ı	8	237			
	10		GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X6	5L 4	ı						'x1"NS		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	432	S14 FS6-1A-05	
	11	TEMPERATURE GA	NUGE 150# RF TG 60106	1									BMM OFFSI LAT FACE I					
	12		NG CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	:	?				S12					S13 C-1-60	205	(5)
	13 14	CRADLE SHOE (C- FIELD SUPPORT (F		1	SUP/C-1"-60 SUP/FS6-1A-1"					CONN. T E-601/N5		15	1 1				98	6
	DIEG		H FOR REFERENCE ONLY REMARKS PIECE	CUT	N.C. DEMARK					E 75150 N 49600 EL.+3215	F8 G9 B1	l mi	 - - -					4
	PIECE NO <1> <3>	LENGTH (INS) 267 1 409 1	REMARKS PIECE NO <2> <4>	LENGTH 554 176	N.S. REMARKS (INS) 1	5						Z						
	<5>	300 4											V.		27-72			
												294				600		
												\ \frac{\frac{1}{2}}{2}	i I I					
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \											(2							
<u>↑</u> 會 簽 分 配 <u>↑</u>	7										[6]		$\sqrt{3}$)				
	-										EL	/ +2917				F	OR CON	STRUCTION
	-																JUL. (04, 2025
																	管線編號	
	-							17 答件 皮號		1] 答取后毙	次州库	-	丁萨坦坎 奈顺	悍 螺紋銜接 配合現場焊接		乳 医士撒 茅连连	P-60115-1	1"-S1P1-C60
								& 須設計會驗?			名稱 .		→ +				_ Gobine "	鳥勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
									KG _{CM²} G 操作溫度: KG _{CM²} G 設計溫度:				製 圖設 計	陳怡如 2025.04.2 黃炳富 2025.04.2	─ 肾		— □ 富台	計工程股份有限公司 TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u>^</u>	 	FOR CONSTRUCTION				陳逢明	試驗基準: Air	6.6 KG/M² (G X 60 分	熱追縱等級:		審核	陳安誠 2025.04.2	21		編尾一期 建廠工程	管線工程 1
	序次		OR APPROVAL 修改	說 明			陳逢明 忍 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管 養	荡.	焊接基準: NDE 抽驗: 10		認 可 ┃ 依據圖號:	陳逢明 2025.04.2 C2418-4-509	21		建版工程 檔號: P-60°	立體配管圖 2 / 115-S1P1- 1
				. •			<u> </u>	エス	1-2- 小乳頭刷	•	1 1 1/M .							