_	FABRICATION MATERIALS				N 57					流水號:963
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ N					//ic/J \ J//6.500
_	PIPE									
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	2.1M						
	FITTINGS	4.45	0.404/50	_						
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	2						
3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1						
	ASME B16.5								2	
	ERECTION MATERIALS									
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY					132	
	GASKETS	(INS)		_					3 2	
	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	2					<1>1 CO	NT. ON
	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5								1 1/2"NS / (1) SW	/-21371-2"-S1P1 /-6010
	BOLTS						1540		N 7	76240 +10895 959
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	8			2771		LL.	
	VALVES / IN-LINE ITEMS									
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1						
					-	4				
	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					_	\sim			
PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (IN				2				
	100 1.1/2 <2> 454 1.1/2	1476 1.1	1/2			5 A92				
						1.10	165 [53.0]			
						1.1/2"NS	165 F3 G	1 85		
							G4 B5			
							6			
						6	//			
						S1P1/VA-1.1, CONN.	/ /			
						ES-341 E 7654	/INLET			
						(N 7470	0			
						EL.+10	895			
						EL.+10	895			
						EL.+10	895			
						EL.+10	895			DEVICED
						EL.+10	895			REVISED FOR CONSTRUCTION
						EL.+10	895			FOR CONSTRUCTION
						EL.+10	895			
						EL.+10	895			FOR CONSTRUCTION
						EL.+10	895			FOR CONSTRUCTION
						EL.+10	895			FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025
										FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1
						編號 [1] 管段編號 資料 庫	工廠焊接		妥 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1 GGB80 鴻勝化學科技股份有限公司
\ \					& 須設計會驗管線	編號 [1] 管段編號 資料庫 名稱	: 工廠焊接		-	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1 ③ Ibin®
	2005 00 42 PEWEED FOR CONSTS	IOTION	郊甘宀	店次中	& 須設計會驗管線操作壓力: 4 KG_{CM²} G 拔	編號 [1] 管段編號 資料庫 名稱 作溫度: 30 °C 管線等	: 工廠焊接 : ※ S1P1 製 [□ 謝鳳菁 2025.04.2	_ 	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1 GDung 海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. 富台工程股份有限公司
=	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION			 & 須設計會驗管線 操作壓力: 4 K^CCM² G 財 設計壓力: 9 K^CCM² G 財 	編號 [1] 管段編號 資料庫名稱 作溫度: 30 °C 管線等 計溫度: 70 °C 保溫(%	:	謝鳳菁 2025.04.2 	21 <u>a</u> 21	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1 海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. 富台工程股份有限公司 FU—TAI ENGINEERING CO., LTD.
Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	JCTION	鄧基宏	陳逢明	 & 須設計會驗管線 操作壓力: 4 KC M² G 財 設計壓力: 9 KC M² G 財 試驗基準: Air 9.8 	編號 [1] 管段編號 資料庫名稱 作溫度: 30 °C 管線等 計溫度: 70 °C 保溫(河 KG/M² G X 60 分 熱追縱	:	謝鳳菁 2025.04.2 	21 _會 21	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1
Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL	UCTION 記 明		陳逢明 陳逢明	 & 須設計會驗管線 操作壓力: 4 KC M² G 財 設計壓力: 9 KC M² G 財 試驗基準: Air 9.8 	編號 [1] 管段編號 資料庫名稱 作溫度: 30 °C 管線等 計溫度: 70 °C 保溫(%	: X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	謝鳳菁 2025.04.2 	21 _會 21	FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 SW-21374-1.1/2"-S1P1 海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. 富台工程股份有限公司 FU—TAI ENGINEERING CO., LTD.