			FABRICATION	MATERIALS					N														流水號:81	
	[]	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		YTC		CC	NT. FROM													
<u>-</u>	_	_	PIPE						295												ı	HOLD	1	
ハ		1 2		04 EFW SCH10S BE CNS 6331 04 EFW SCH40S PE CNS 6331	2.1/2 1.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10 S1P1F/P-1.1/2"-40	OS S	2.3M 0.2M	4	2											•			
	_		FITTINGS						2.1/2"NS/	5202/J	EL.+837												CONT. ON FO-TK603-2.1/2"-S1P1F	
1/2	<u>/</u>	3	SCH10S/SCH40		2.1/2 x 1.1/2			1	32	33												G12 B13	E 78408 N 36008	
	- 11	4 5	ASME B16.9	3W A403-WP304 WELD SCH10S 3W A403-WP304 WELD SCH10S	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X S1P1F/EB-2.1/2"X		1		4	300										2.1\2"N	S EL.+1896	EL.+1900	
	与	6	ASME B16.9	0# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/ES-1.1/2"X		1		<21>1 34	→										2.11/2.11	NA THE RESERVE TO THE	200 9 STR-F0603	
	₹		FLANGES							35)	36									5			280	
	- 11	7	FLANGE WN 15 ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	2.1/2	S1P1F/FRWN-2.1/	/2"	3		4 EL.+537										45° EL.+14	14 🔾	45°	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
I	- 11		ERECTION MA	ATERIALS									_							LL. 14	14 41			
漫	<u> </u>	PT	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		ΩTY														282	F7 G12 B13	
		NO	COMPONENT L	DESCRIPTION .	(INS)	TIEM CODE		211					1200	_							<25>1			
		8	FITTINGS	E 150# RF L= 500mm PER DATA	2.1/2	S1P1F/FLX-2.1/2"		1													7			
		9	SHEET (FLEX-F		2.1/2	S1P1F/YSTV-2.1/2		1																
		10 11	SCH80S CNS 63	MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS 331 RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/NIP-1.1/2"X S1P1F/CT-1.1/2"		1						1456	\			S15						
			GASKETS	(TNI 1) A102-1 304 AGME B10.11	1.1/2	011 11/01-1.1/2								S16		`	7	GR2-4	3 2.1	/2"x1.1/2"l	NS	8 827		
		12		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER	2.1/2	S1P1F/GR-2.1/2"		4						FS13-5-0	0303		7	[22 <u>]</u>	33			FLEX-FO60 50MM OFF		
			RING ASME B16													S17	1/0			, (38)		F7 G12 B13		
			BOLTS STUD BOLT A19	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X9	90L	16								G2-2	.1/2							
				94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2														43				(40)		
				A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1	1844	1										F7 G12 B1	13	500	₩			
			304SS STELLIT SUPPORTS	ED SOLID WEDGE API-602																146	k 1			
		15	GROUT (GR2-4)		2.1/2	SUP/GR2-2.1/2"	_	1											0.00		165	√ ⊒		
			FIELD SUPPOR PIPE GUIDE (G2		2.1/2 2.1/2	SUP/FS13-5-2.1/2' SUP/G2-2.1/2"		1											1 1	-		EL.+587		
	_		CUT PIPE LEN	IGTH FOR REFERENCE ONLY					1							[14				10			
		PIECE	CUT N	I.S. REMARKS PIEC	E CUT	N.S. REMARKS	3										S1P1F/VA	-1.1/2"-1844	3>2		47 11			
		NO <20> <22>	160 2	NS) NO .1/2 <21> .1/2 <23>	110 100	(INS) 2.1/2 1.1/2													^2	46	D 48	RAIN		
		<24>		.1/2 <25>		2.1/2												(4			100			
																					95			
會領																		6 EL.+3	338	134	<24>2 1.1/2"NS			
分配△	$\stackrel{\triangle}{=}$																		45		1.1/2 110			
										FOR (CONSTRU	JC.	TION											
									JUL. 15, 2025													NOT USE USE DIS		
																				管線編號 FO-90503-2.1/2"-S1P1F				
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管									STELES							
			Т			1	ı		& 須設計會驗		/L >m -t-		名稱 .			- - [\times	-8 -			E-st	nine Advanced Chemicals Ltd.	
		\triangle							操作壓力: 10	,	作温度: 25		管線等級:	S1P1F		昌		2025.04.21	→ 晋 ——			富台 FU-TA	工程股份有限公司 I ENGINEERING CO., LTD.	
		<u> </u>	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		 	東至鉉	 陳逢明	設計壓力: 12.3 試驗基準: Wate		T計温度: 60 45 KG _{CM²} G X 60	_	保溫(冷)等級 熱追縱等級·	.	<u>設</u> 審	計 核		2025.04.21	1				管線工程 (3)	
		$\overline{}$	2025.04.21	FOR APPROVAL				陳逢明	管路塗装:	管	管材塗装 碳級及不够	/ /	焊接基準:		認	可		2024.04.21	→ 策			建廠工程	立體配管圖 3	
	_	予次	日期	修改	說 明			認 可	焊道. 塗裝:	────── 支 撑	管 材 塗 装 碳鋼及不銹 . 鋼保溫(冷) 不銹鋼	ļ	NDE 抽驗:	10 %		 圖號:	C2418-4-51 C2418-4-51	1				檔號: FO-905		
- '																								