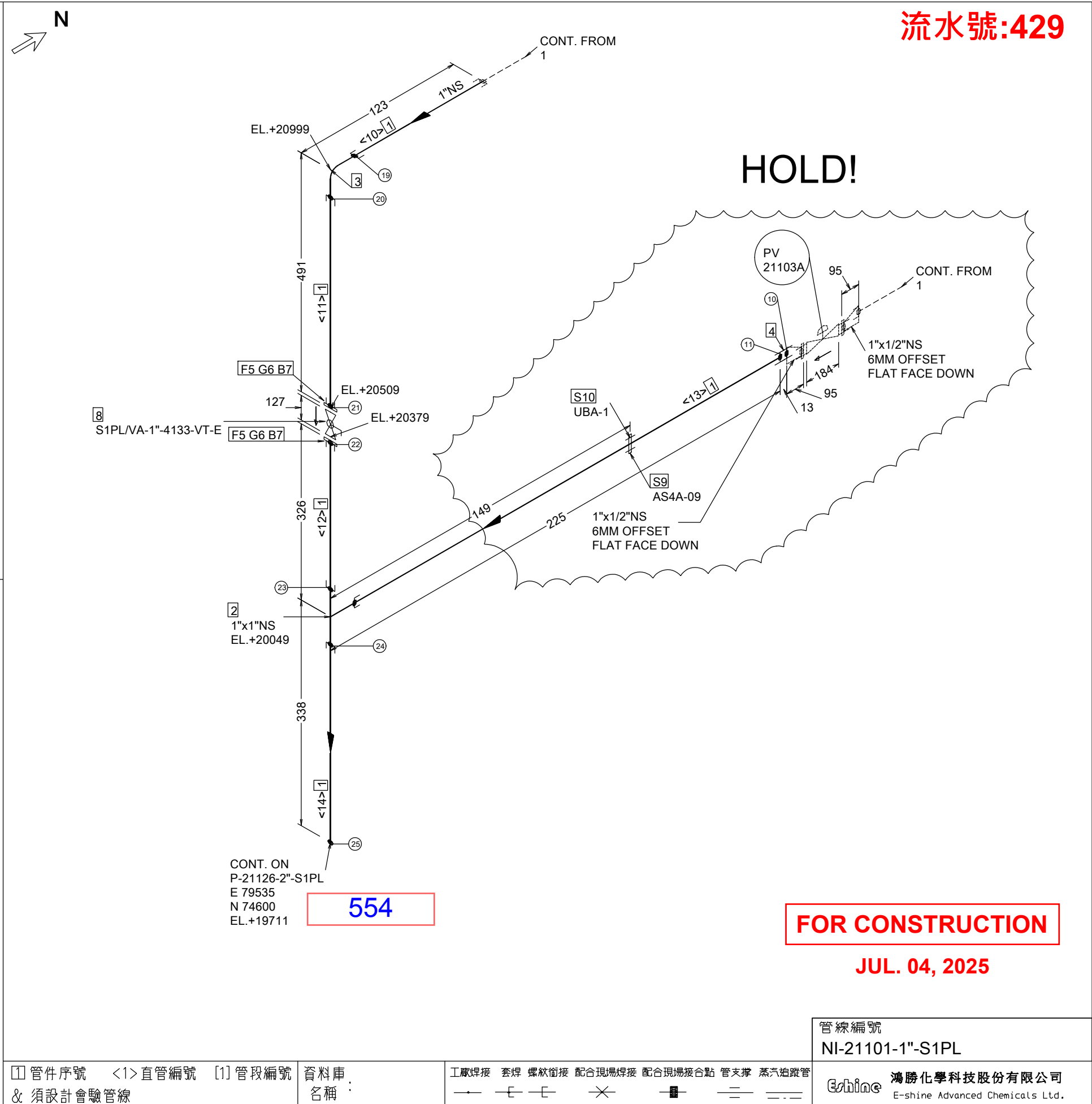


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	100	1		<11>	464	1	
<12>	300	1		<13>	203	1	
<14>	315	1					



<div>△</div>					操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1PL	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			<div><div><div><div></div></div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程</div><div>立體配管圖</div><div><div>2</div><div>2</div></div></div>
<div>△</div>					設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	鄧基宏	2025.04.21				
<div>△</div>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
<div>△</div>	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 破鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-505			圖號:	檔號: NI-21101-S1PL- 2		