

△					操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: -18 °C	管線等級: S1P1	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
△					設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 65/-29 °C	保溫(冷)等級: C75	設 計	鄧基宏	2025.04.21				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502	圖號:			檔號: CHHW-21202-S1P1- 2		