本圖完工後請速歸還

流水號:887

FABRICATION MATERIALS

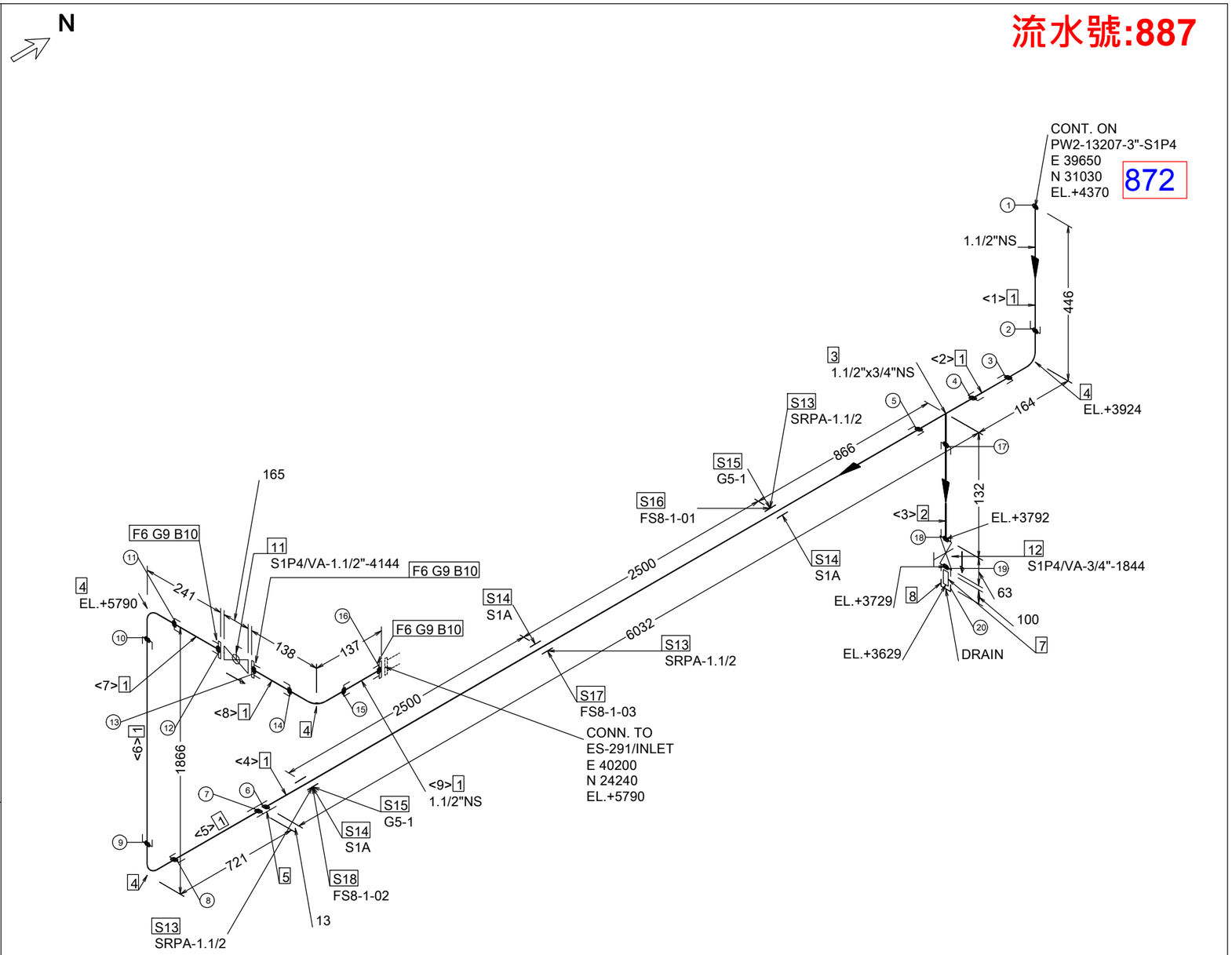
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	9.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	4
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	1
	FLANGES			
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
	GASKETS			
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	3
	BOLTS			
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	12
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-4144	1
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
	SUPPORTS			
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	3
14	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"	3
15	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	2
16	FIELD SUPPORT (FS8-1-01)	1.1/2	SUP/FS8-1-1.1/2"	1
17	FIELD SUPPORT (FS8-1-03)	1.1/2	SUP/FS8-1-1.1/2"	1
18	FIELD SUPPORT (FS8-1-02)	1.1/2	SUP/FS8-1-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	414	1.1/2		<2>	100	1.1/2	
<3>	100	3/4		<4>	6000	1.1/2	
<5>	689	1.1/2		<6>	1802	1.1/2	
<7>	203	1.1/2		<8>	100	1.1/2	
<9>	99	1.1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可

△ 會簽 分配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 4.5 KG/CM²G 操作溫度: 30 ℃
設計壓力: 8.5 KG/CM²G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.35 KG/CM²G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼: 碳鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

會簽			
製圖	陳怡如	2025.04.21	
設計	黃炳富	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-523
圖號:

管線編號
PW2-13296-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 1/1

檔號: PW2-13296-S1P4- 1