

流水號:1264

SEP. 26, 2025

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$ 設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 製 圖 陳怡如 2025.05.12 保溫(冷)等級: 設 計 黃炳富 2025.05.12 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.05.12 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.05.12		會 策				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝:		管 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-510		圖號:		審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1 檔號: (2)P-60703-S1P1- 1	
焊道: 塗裝:										

			
	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	黄炳富
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黄炳富
	2025.05.12	FOR APPROVAL	黄炳富
序次	日 期	修 改 說 明	修 改