		FABRICATION MATERIALS				N						219
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ W					77[2+3 + 370]	
完	1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3 3/4	S1P1F/P-3"-10S S1P1F/P-3/4"-40S	21.0M 0.1M							
I		FITTINGS										
後		SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3 x 3/4 3	S1P1F/SOL-3"X3/4" S1P1F/EB-3"X90	1 3							
請		ERECTION MATERIALS				CONT. ON	S8 S1 S9		® /<10>1			
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	(2	SRP		<10>1 S9 SRP-3	7	EL.+8666	
記	5	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1	<12	2950	. / S1 + / L	4500	S1P1F/VA-3/4"-1844 (5)	65	
還	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1	3"N	IS S10 / 6114	7	\$8 \$1	S10 8	EL.+8566	
	7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1		S9 / SRP-3	1600	9950	4 ₁₀₀ 89	EL.+8503	
	8 9 10	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) PIPE GUIDE (G5-1)	3 3 3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3" SUP/G5-1-3"	5 5 2			②/ EL.+	-6395 <u>S8</u> S1		3"x3/4"NS <u>S8</u> S1	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								(5d) (16	7350 (15) EL.+8345	5
	PIEC NO <7> <9> <11>	LENGTH (INS) NO 1722 3 <8> 6000 3 <10>	LENGTH 100 5472	N.S. REMARKS (INS) 3/4 3 3						\ <u>S9</u> SRP-3 S	7750 SRP-3	
											47721 3"NS 118	
											•	
	_										CONT. FROM	
											ı	
↑ ♠ ♡												
<u>↑</u> 會 簽 分 配 <u>↑</u> <u>↑</u>										г		
	_										FOR CONSTRUCT	ION
											JUL. 15, 2025	
											管線編號	
							冝管編號 [1] 管段編號 □	次 判 唐	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊	坯 配合钼镍铵合乳 管士港 莱车追跳	FW-914E08-3"-S1P1F	
		T				& 須設計會驗管線		名稱 ·			E-shine Advanced Chem	icals Ltd.
						7 8		管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級:	製 圖陳郁惟2025.04設 計陳至鉉2025.04	— 晋 — — — — — — — — — — — — — — — —	一 富台工程股份有 FU-TAI ENGINEERING	限公司 co., ltd.
	<u> </u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04	─	崙尾一期	
	À FZ -77	2025.04.21 FOR APPROVAL	÷A n□	陳至鉉	陳逢明	管路塗装:		焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04	.21	建廠工程 立體配管圖	4
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・	撑 緊觸(**):	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513	圖號:	檔號: FW-914E08-S1P1F- 2	