


分配

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
234	2		<2>	2518	2	
1448	2		<4>	5900	2	
6000	2		<6>	6000	2	
6000	2		<8>	6000	2	
4844	2		<10>	910	2	



										管線編號 PA-16142-2"-C1A2		
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E— ✕ —■— — —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB °C			管線等級: C1A2		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21							
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21							
焊道: 塗裝:			管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-566 C2418-4-514		圖號:		衛尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>1</div> <div>1</div>
										檔號: PA-16142-C1A2- 1		