

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	8.4M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	7
---	--	---	---------------	---

ERECTION MATERIALS

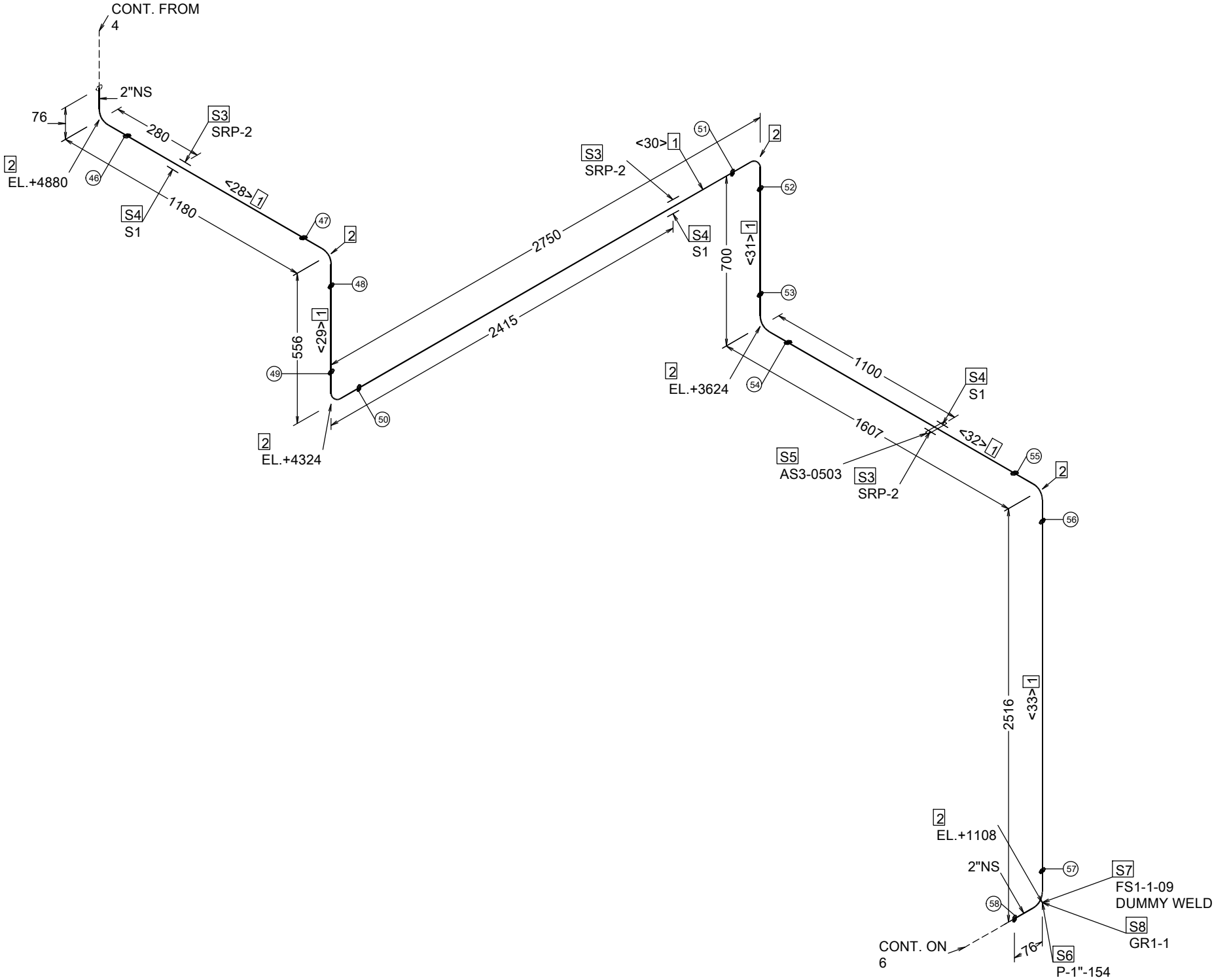
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	3
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	3
5	AUXILIARY SUPPORT (AS3-0503)	2	SUP/AS3-2"	1
6	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-154)	2	S1P4/P-1"-2"	1
7	FIELD SUPPORT (FS1-1-09)	2	SUP/FS1-1-2"	1
8	GROUT (GR1-1)	2	SUP/GR1-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<28>	1028	2		<29>	404	2	
<30>	2598	2		<31>	548	2	
<32>	1455	2		<33>	2364	2	



N



流水號:1207

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-21201-2"-S1P4

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513

圖號:

檔號: WW-21201-S1P4- 5

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

5
6