

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	2.4M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	1
3	45 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X45	2
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	3

FLANGES

5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1
---	--	-----	-----------------	---

ERECTION MATERIALS

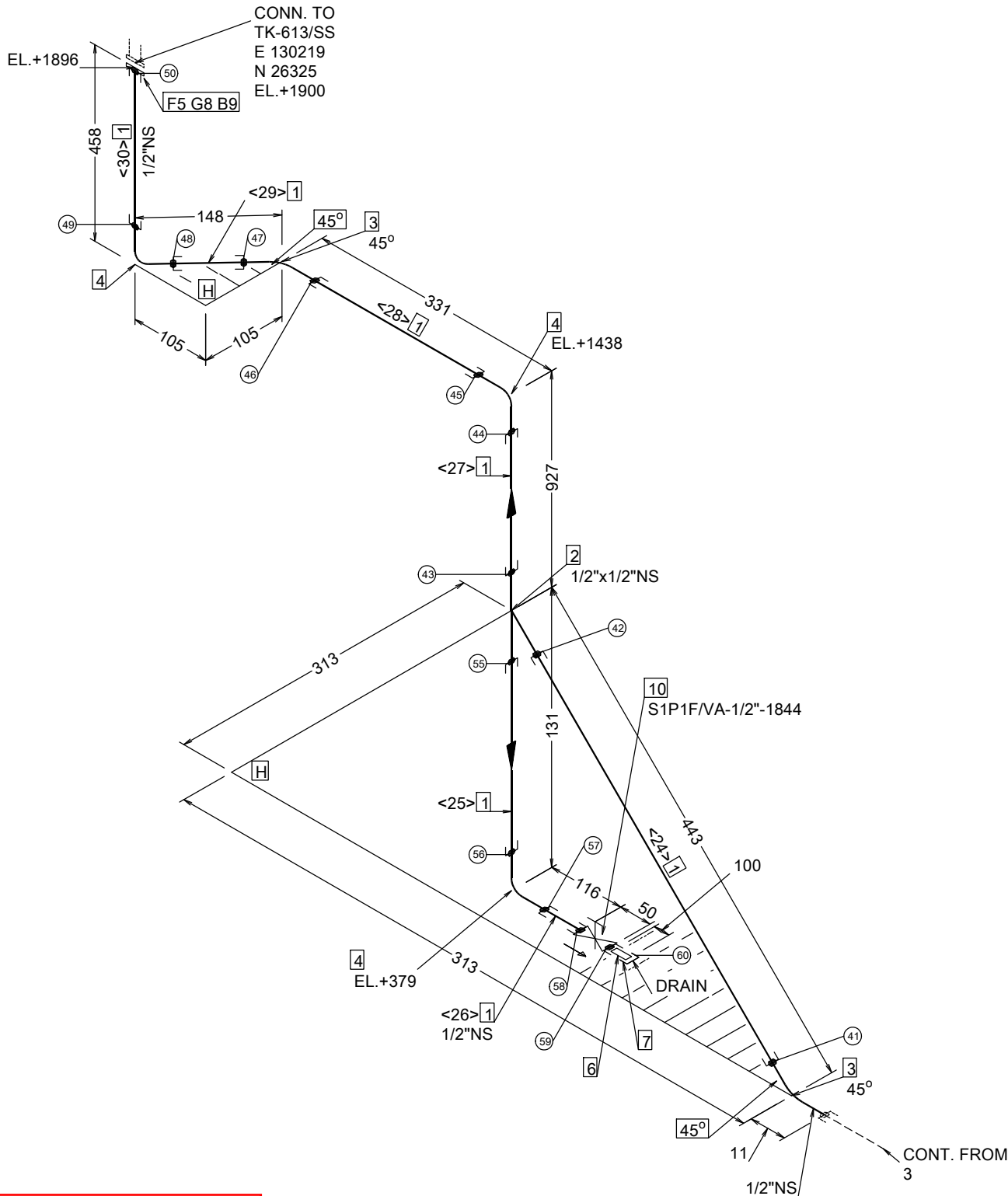
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CT-1/2"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<24>	416	1/2		<25>	100	1/2	
<26>	100	1/2		<27>	896	1/2	
<28>	304	1/2		<29>	121	1/2	
<30>	436	1/2					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FW-914D31-1/2"-S1P1F

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1F	製圖 陳郁惟	2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉	2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513	圖號:

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程
建廠工程 立體配管圖

4
4

檔號: FW-914D31-S1P1F- 4