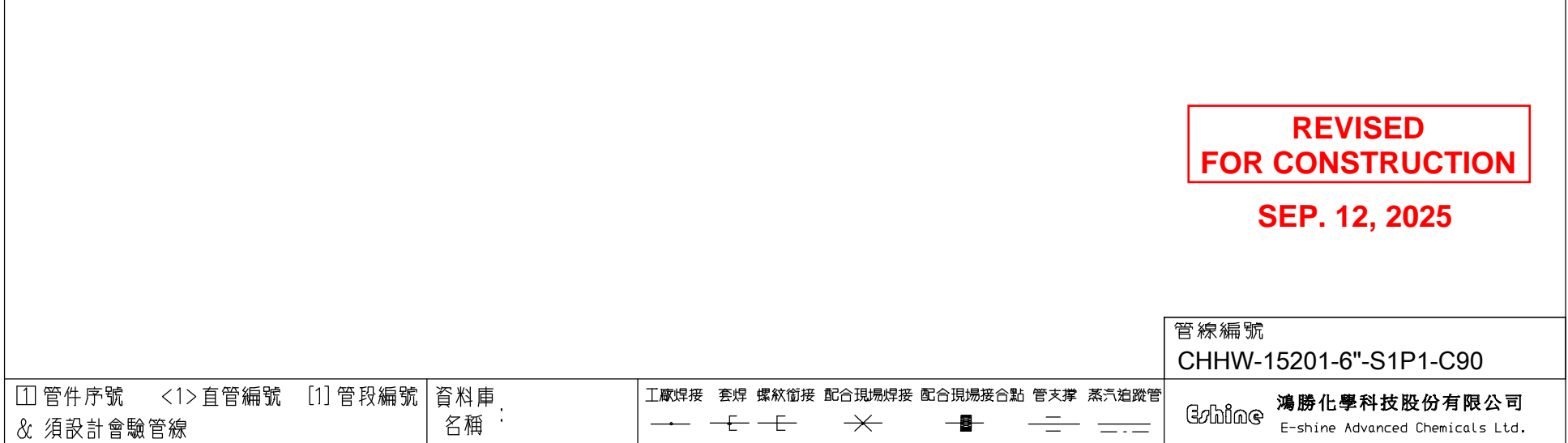


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<22>	1932	6		<23>	732	6	
<24>	5292	6		<25>	6000	6	
<26>	4623	6		<27>	442	6	
<28>	6000	6		<29>	5779	6	



操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -18 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1		製圖: 胡庭璋		2025.04.21		會 簽		 <b>富台工程股份有限公司</b> FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	<div>管線工程</div> <div>4</div>
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級: C90		設計: 林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審核: 陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認可: 陳逢明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-527		圖號:		檔號: CHHW-15201-S1P1- 4			