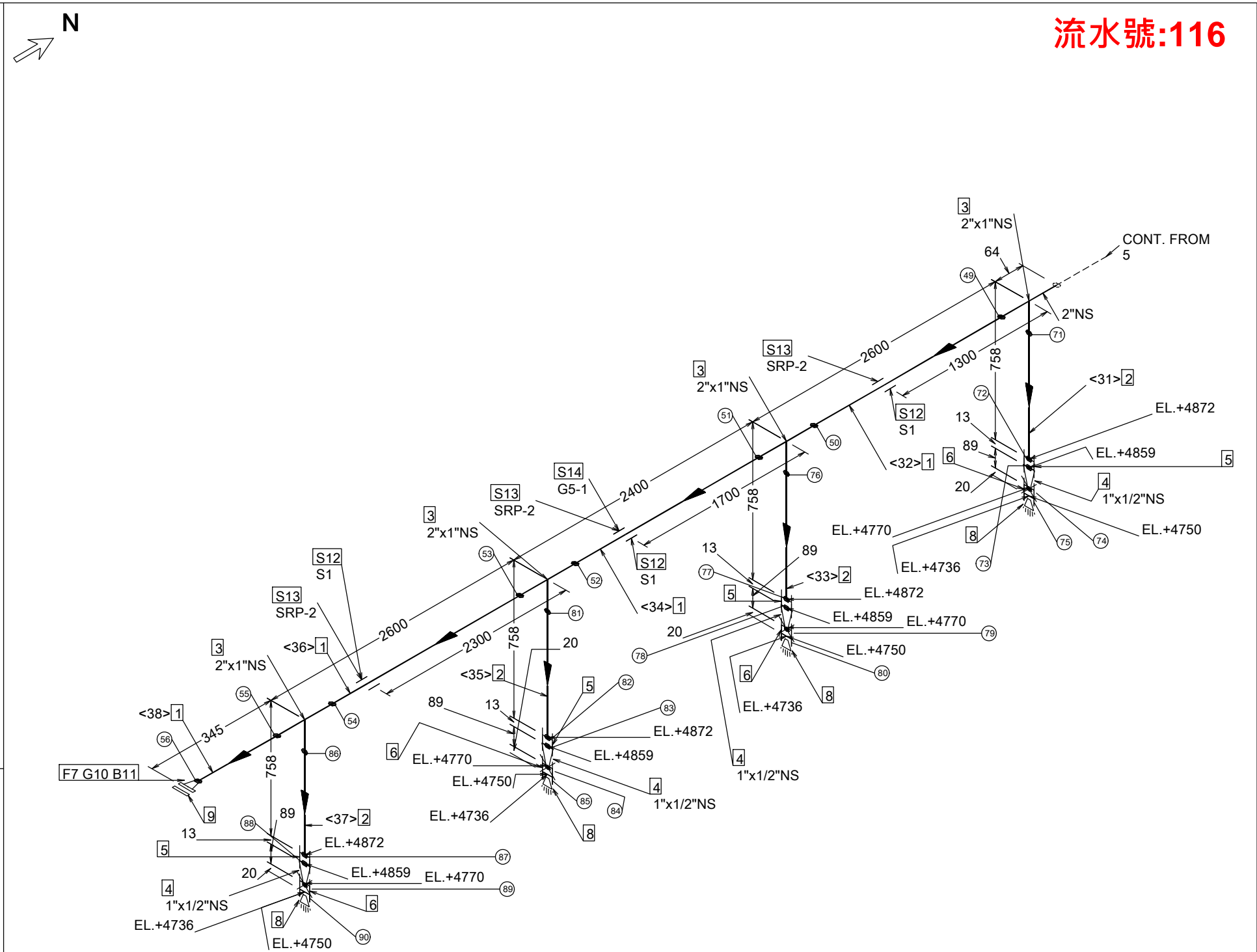


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	7.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	2.9M
<u>FITTINGS</u>				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	4
4	SWAGE CONC PLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS SCH40S/SCH80S MSS-SP-95	1 x 1/2	S1P1F/SC-1"PX1/2"T	4
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CFS-1"	4
6	FULL COUPLING 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	4
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
8	FOAM NOZZLE MNPT K=2.3	1/2	S1P1F/SN-1/2"	4
<u>FLANGES</u>				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1F/FBR-2"	1
<u>GASKETS</u>				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	1
<u>BOLTS</u>				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	4
<u>SUPPORTS</u>				
12	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	3
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	3
14	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<31>	707	1		<32>	2472	2	
<33>	707	1		<34>	2272	2	
<35>	707	1		<36>	2472	2	
<37>	707	1		<38>	217	2	

△				
△				
⊙	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FO-90519-2"-S1P1F		
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策 <div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>管尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>6 6</div>
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21		
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21		
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21		
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-545				圖號:		檔號: FO-90519-S1P1F- 6