		FABRICATION MA	TERIALS					N	
	PT NO	COMPONENT DES	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	CONT. ON P-21230-2"-S1PL	7711737 3776 . 333
完	1		FW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S		4.9M	S13 C-501 C-501	
後	2 3		04 SMLS SCH40S ASME B16.9 A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 2 2	S1P1/TB-2" S1P1/EB-2"X90)	1 2	EL.+10107 F4 G6 B8 MATL	
請速	4		RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P1/FRWN-2"		2	S1P1	
歸還	PT NO	COMPONENT DES	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	2 2"x2"NS 2"x2"NS 33 C-501	
1	5	FLANGE BLIND 150 GASKETS	0# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"		1	<4>1 SS33-2"-160L	
	6		.5 MM THICK 304SS SPIRAL ITE FILLER W/SS304 OUTER I/B16.5	2	S1P1/GR-2"		3	EL.+9225 S12 PO1-110 SRPA-2	
	7 8	HEAVY NUT A194 (STUD BOLT A193 (HEAVY NUT A194 (GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8 5/8	S1P1/BS4-5/8"2 S1PL/BS6-5/8"2		8	23-1385	
	9	FIRE SAFE WRENG (VOC<100 vppm)	EMS I-CF8/304SS+PTFE FULL PORT CH OPER. ASME B16.34	2	S1P1/VA-2"-41	44-E	1	3 28 532/7	
	10 11 12 13	SUPPORT REINFO PLATFORM OPENI	PORT (SS33-2"-160L) RCING PAD (SRPA-2) NG (P01-110) ING CONDUCTOR (C-501)	2 2 2 2	SUP/SS33-2" SUP/SRPA-2" SUP/PO1-2" MISC/C-501		1 1 1 3	3 EL.+7830 30	
	PIECI NO <2> <4>	E CUT N.S. LENGTH (INS) 2432 2	REMARKS PIECE NO <3><5>	CUT LENGTH 446 279	N.S. REMAF (INS) 2 2	RKS		<2>1 -2508	
								SNZ	
か 配 <u> </u>	<u> </u>							CONT. FROM 1	
								FOR CONSTRUCTION	
								JUL. 04, 2025	
	-								管線編號 P-21235-6"-S1P1
	-							 ① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ※ 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追路 ——————————————————————————————————	^管
	\triangle							操作壓力: 0.162~6℃746 操作溫度: 46.9~55 ℃ 管線等級: S1P1 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 🚖	富台工程股份有限公司
	\bigcirc	2025.07.03 I	FOR CONSTRUCTION			鄧基宏		設計壓力: 3.5 KG/CM² G 設計溫度: 120 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 鄧基宏 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 2
	Â		OR APPROVAL			鄧基宏	陳逢明	管路塗裝: 管材塗裝 焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.21 💆	建廠工程 立體配管圖 5
	序次	日期	修改	說 明		修改	認可	^{保道} : 紫	檔號: P-21235-S1P1- 2