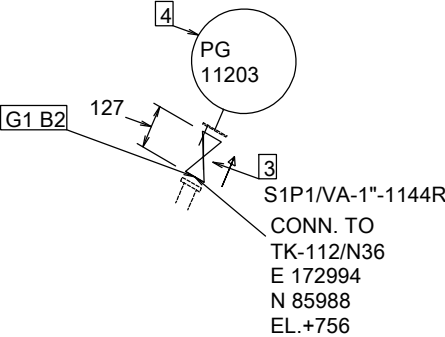


本圖完工後請速歸還


流水號:1082

[illegible][illegible]

**FOR CONSTRUCTION**

---

**JUL. 04, 2025**

										管線編號 TRIM-TK112-N36-1"-S1P1		
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —————   —E—E—   —X—   —■—   —=   —==					Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: ATM $\frac{KC}{CM^2} G$ 操作溫度: 30    °C			管線等級:    S1P1		製   圖    陳郁惟    2025.04.21		會  簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: ATM $\frac{KC}{CM^2} G$ 設計溫度: 70    °C			保溫(冷)等級:		設   計    陳至鉉    2025.04.21							
試驗基準: AIR    ATM $\frac{KC}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審   核    陳安誠    2025.04.21							
管路塗裝:			焊接基準:		認   可    陳達明    2025.04.21							
焊道: 塗裝:			管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-535			圖號:		檔號: TRIM-TK112-N36-S1P1-    1	
											管尾一期    管線工程    1 建廠工程    立體配管圖    1	