

本圖完工後請速歸還

流水號:571



FABRICATION MATERIALS

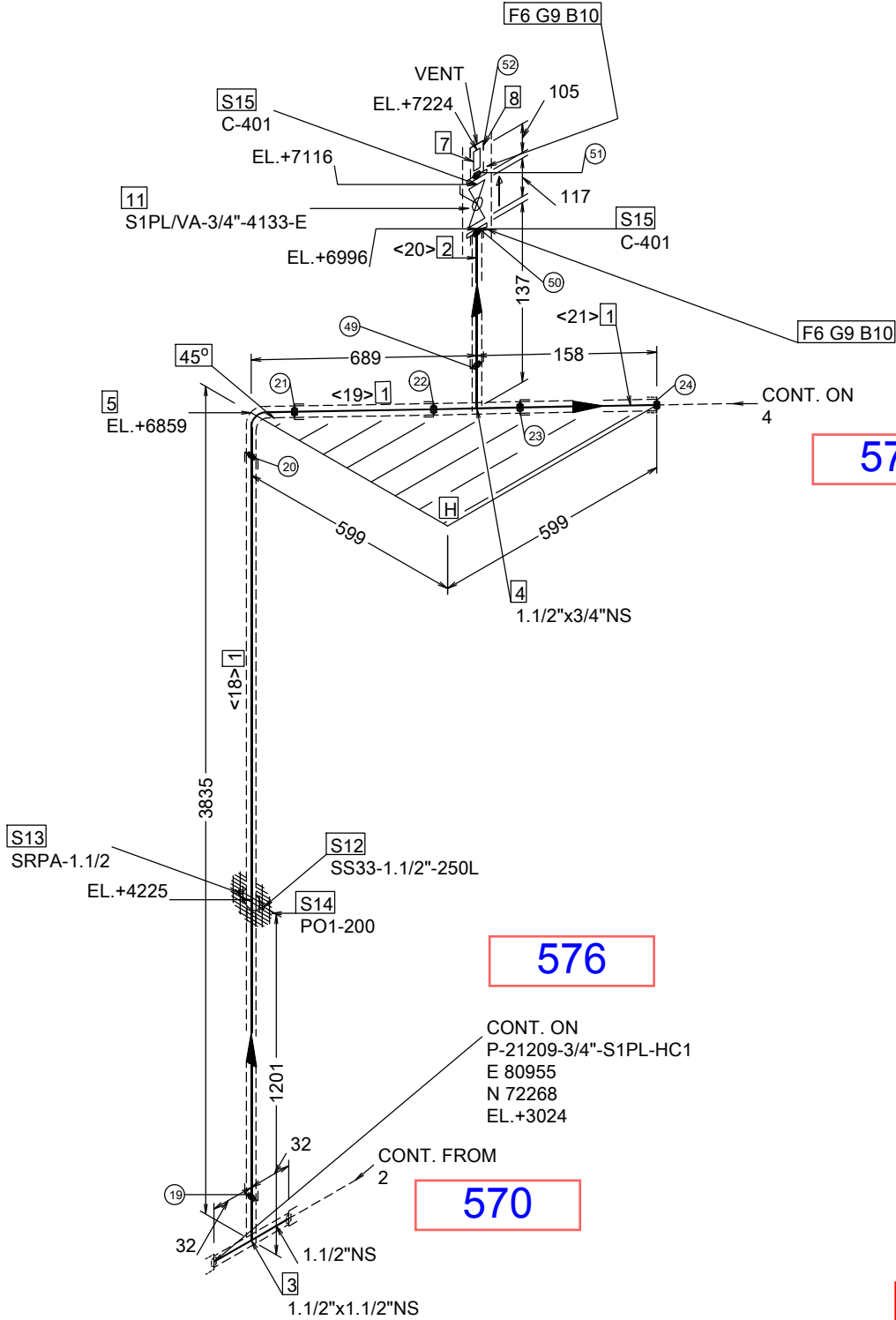
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	4.6M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1PL/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1PL/TS-1.1/2"	1
4	REDUCING TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1PL/TS-1.1/2"X3/4"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	1
FLANGES				
6	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1PL/FRSW-3/4"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1PL/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	3/4	S1PL/CT-3/4"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3/4	S1PL/GR-3/4"-ZW#7500	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3/4	S1PL/VA-3/4"-4133-E	1
SUPPORTS				
12	STRUCTURE SUPPORT (SS33-1.1/2"-250L)	1.1/2	SUP/SS33-1.1/2"	1
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2")	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	1
14	PLATFORM OPENING (PO1-200)	1.1/2	SUP/PO1-1.1/2"	1
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	3/4	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	3771	1.1/2		<19>	625	1.1/2	
<20>	100	3/4		<21>	126	1.1/2	



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
SEP. 12, 2025

管線編號  
P-21206-1.1/2"-S1PL-HC1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

3  
4

檔號: P-21206-S1PL- 3

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 88.6  $^{\circ}C$

設計壓力: 6.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 120  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 6.93  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫  
名稱:

管線等級: S1PL

保溫(冷)等級: HC1

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳達明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-501  
C2418-4-502

會  
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△

↑ 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳達明

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳達明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 鄧基宏 陳達明

序次 日期 修改說明 修改 認可