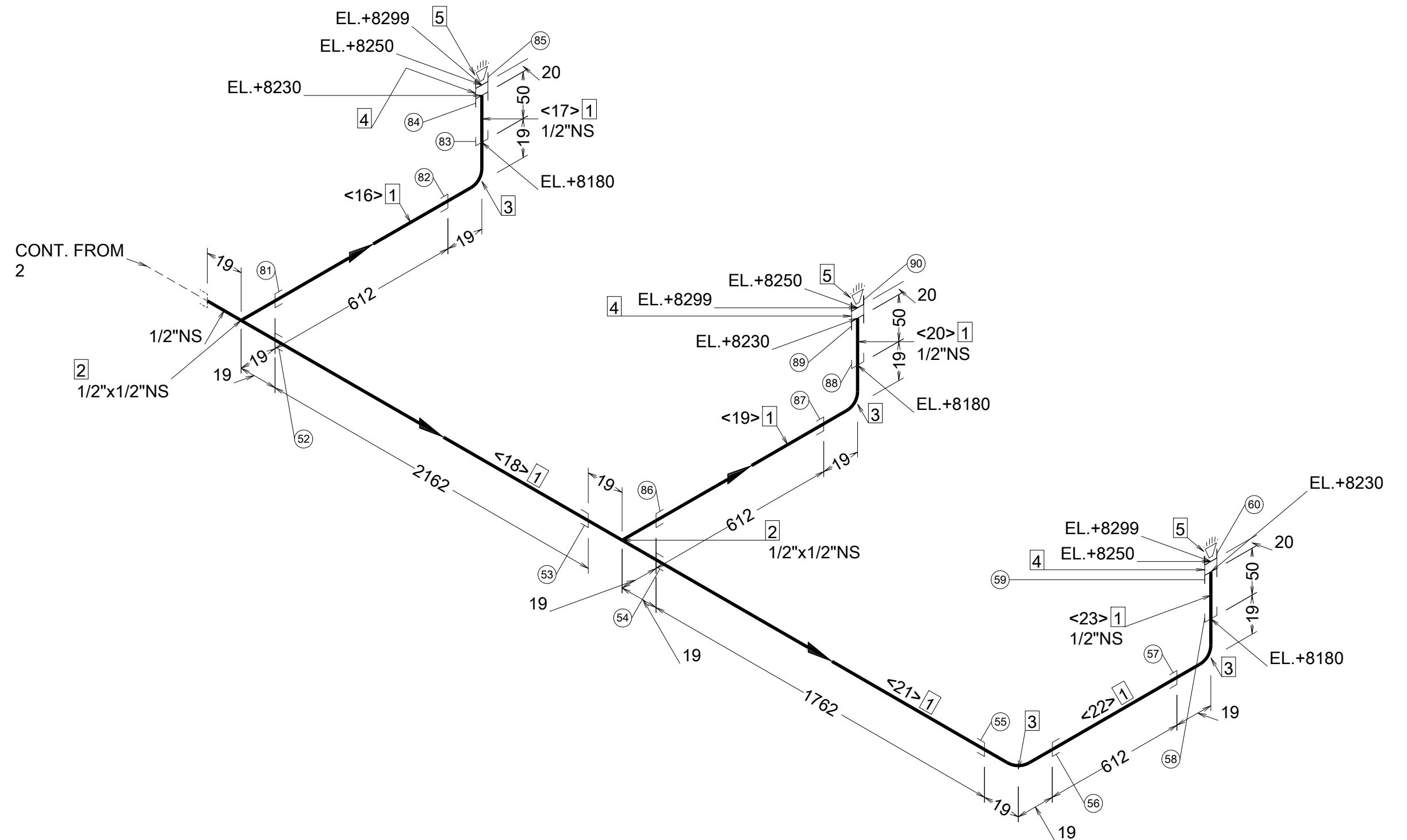


流水號:372

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	6.0M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TT-1/2"	2
3	90 ELBOW 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ET-1/2"X90	4
4	FULL COUPLING 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPRINKLER UPRIGHT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-UP	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	612	1/2		<17>	50	1/2	
<18>	2162	1/2		<19>	612	1/2	
<20>	50	1/2		<21>	1762	1/2	
<22>	612	1/2		<23>	50	1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

											管線編號 FW-909B43-1/2"-S1P1F				
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 <div><div></div></div>					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: ℃		管線等級: S1P1F		製 圖 林宜靜		2025.06.09		會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>		
設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: ℃		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳		2025.06.09							
試驗基準:		$\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 江珍芳		2025.06.09							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.06.09							
焊道: 塗裝:		鋼管及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: %		依據圖號:			圖號:		檔號: FW-909B43-S1P1F- 3				
											審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>3 5</div>