	į	FABRICATION MATERIALS				N									流水號	:345
	PT CO	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				TG	11			102	6		-
	PIF	_							21104	i e				EL.+9770		
	PI	PE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	4 3 1	C3S1/P-4"-40 C3S1/P-3"-40 C3S1/P-1"-80	0.3M 1.8M 0.2M				57	F8			39	(40)		
		TINGS	'	0301/11 -11 -00	U.ZIVI				<u></u>	EL.+1	0039	1		41)		
4		EDUCER ECC BW A234 GR.WPB SMLS SCH40	4 x 3	C3S1/RE-4"X3"	3				<22>3			2237		114		
5	5 S	SME B16.9 DCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97 DELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40	4 x 1 3	C3S1/SOL-4"X1" C3S1/EB-3"X90	1				75.7	67						
Ü	A	SME B16.9	· ·	000 1122 0 700	•			(56)	ı î				777		3"NS	
		ANGES	4	C3S1/FRWN-4"	1			5			150				MM OFFSET AT FACE DOWN	
	8 Fl	16.5 LANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME	1	C3S1/FRSW-1"	1			4"x1"NS								
	B	16.5						150		FI	700	312	EL.+9225	S13 SS33-3	3"-340L	
	E	ERECTION MATERIALS				4				<b>≻</b> EL.+9	782	PO1-290				
P		OMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY		3"NS 10 MM OFFSET	2	Υ	38)						
	NO GA	SKETS	(INS)				AT FACE DOWN									
	9 G	ASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	4	C3S1/GR-4"	1		214 22172	39						1920 —		
		OUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING SME B16.20/B16.5	G				33	<u> </u>						19		
	ВО	LTS														
	H	TUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. EAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 18.2.2	3/4 1	C3S1/BS1-3/4"X120L	8	[6]	34									
		STRUMENTS				114	CONT. F	ROM					<u>.</u>	2     		
		EMPERATURE GAUGE 300# RF TG 21104	1		1	3"N	IS/ 5						,	V224		
	SU	PPORTS					3	44								
		LATFORM OPENING (PO1-290) TRUCTURE SUPPORT (SS33-3"-340L)	3 3	SUP/PO1-3" SUP/SS33-3"	1 1											
_						-										
F		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  CUT N.S. REMARKS PIEC	CE CUT	N.S. REMARKS												
NO <21:	L	ENGTH (INS) NO 100 3 <223	LENGTH > 166	(INS) 1												
<;	23>	300 4 <24	> 1692	3											-7850	
												22	(42) (43)	EL.4	-7850	
1												114		100		
													6/	45 F7 G9	B10	
												3"NS	44			
											4"x3"NS					
Z											13MM OF	CE DOWN CO	ONN. TO			
4												E '	2110/S1 77740			
						RFV	ISED						78250 +7862			
						I I	STRUCTION									
+																
						SEP. I	2, 2025							管線編號		
															-3"-C3S1-HC2	
						① 管件序號 <1>直管網	扁號 [1] 管段編號 賞		1		ころ現場焊接 配合	引見場接合點 管支	撑 蒸汽追蹤管	Garage M	鳥勝化學科技股份?	<b>有限公司</b>
_				ı		& 須設計會驗管線		名稱 :	<del></del>		$\times$	<del>-</del> -	_ =-=	GANDING E	-shine Advanced Chem	icals Ltd.
1		105 00 40 PEVIOED 500 00000	DUCTION	<b>र</b> ¥ग <del>   </del>	2 陆冬四			章線等級: C3S1	製圖			<b>a</b>		富台	计程股份有 TAI ENGINEERING	限公司
1	<u> </u>	25.09.12 REVISED FOR CONST 25.07.03 FOR CONSTRUCTION				設計壓力: 16/FV KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G 設 試驗基準: Air 17.6		呆溫(冷)等級: HC2 熱追縱等級:	設 計     審 核		2025.04.21				管線工程	6
1		-20.01.00   1 OIX OONOTINOOTION	•	平坐/	a   「小佐ツ	欧	. \CM. < \ ∧∩ \1   ¥	UN ALL MAN ST AND S	1 H 1/1/N	「小 <b>×</b> 19%	_0_0.07.21	簑	1			, ()
	$\overline{}$	25.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏	录 陳逢明	管路塗裝: 管		早接基準:	認可		2025.04.21	₹		建廠工程	立體配管圖	$-\frac{6}{6}$