




--	--	--



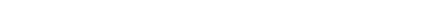



--	--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

△				

A	2025.05.12	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
---	------------	--------------	-----	-----

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 	 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
---------------------------------------	------------	--	---

試驗基準: Air	3.85	%	CM <sup>2</sup> G X 60	分	熱灼痕等級:	審核	陳安誠	2025.05.12	審尾一期	官線工程	1
-----------	------	---	------------------------	---	--------	----	-----	------------	------	------	---

檢驗:	揮不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	似擦回坑: C2418-4-507	回坑:	幅坑: (2)RH-22311-C1P1-
-----	------	--------------	-------------------	-----	-----------------------