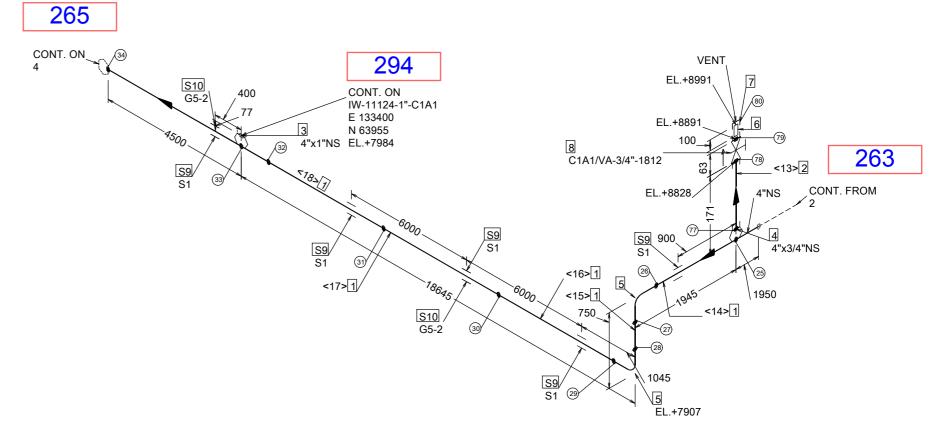
本		FABRICATION MATERIALS				
圖	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
		PIPE				
兀	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	27.2M	
\perp	2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	0.1M	
1/4		FITTINGS				
	3 4	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97 SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 1 4 x 3/4	C1A1/SOL-4"X1" C1A1/SOL-4"X3/4"	1 1	
	5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	2	
速		ERECTION MATERIALS				CC
歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	4
→===		FITTINGS				
烟	6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
	7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4 C1A1/CT-3/4"		1	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				
	8	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1812	1	
		SUPPORTS				
	9 10	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2)	4 4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4"	5 2	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT LENGTH	N.S. REMARKS (INS)		
	<13> <15>	100 3/4 <14> 446 4 <16>	3743 6000	4		
	<17>	6000 4 <18>	6000	4		
	I					1

△ 會 簽

分配 △△



REVISED FOR CONSTRUCTION

流水號:264

SEP. 12, 2025

				OEI : 12, 2023
				조조 (수 (등 명취
				管線編號
				IW-11006-4"-C1A1
		① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 图	合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管
		& 須設計會驗管線	名稱 ·	
		操作壓力: 5.6 KC _{CM²} G 操作溫度: 30 °C	管線等級: C1A1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21	會 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助 陳逢明	設計壓力: 9 KG _{CM²} G 設計溫度: 70 ℃	保溫(冷)等級: 設計 林信助 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	林信助 陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KC CM2 G X 60 分	熱追縱等級:	☆ 編尾一期 管線工程 3
A 2025.04.21 FOR APPROVAL	林信助 陳逢明	管路塗裝: 管 が 塗 装 横綱及不姨.	- 焊接基準:	工工 立體配管圖 6
序次 日 期 修 改 説 明	修改認可	管路塗装: 管 管 材 塗 装 保道: 支 鎖線及不銹: 建設: 学 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-562	圖號: 檔號: IW-11006-C1A1- 3

Ν