		FABRICATION MATERIALS					N	流水號:341
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	726 4	
	1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785 FITTINGS	1/2	UPVC/P-1/2"-8	0	2.9M	2 3 3 EL.+1388	
	2 3	TEE SW SCH80 UPVC 90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1/2 x 1/2 1/2	UPVC/TS-1/2" UPVC/ES-1/2"	× 90	1 5	CONT. FROM <19>1 1/2"NS	
	PIECE NO	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT LENGTH	N.S. REMAR	RKS		MATL UPVC	
	<13> <15> <17> <19>	186 1/2 <14> 908 1/2 <16> 1051 1/2 <18> 127 1/2	147 295 100	1/2 1/2 1/2			S1P1F	
之是								
							6	
							327	
								_ 3
							935	
							15 1/2"x1/2"NS	
							213	
							1/2"NS CONT. FROM 1	
							3 <13>1	
							-160 -172"NS	
							E 22580 N 22450	
							EL.+150	FOR CONSTRUCTION
								JUN. 09, 2025
								管線編號 FW-909A51-1/2"-UPVC
				,	Ţ		□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.② 須設計會驗管線工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追路	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\(\lambda \)						操作壓力: 10 KC/M²G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: UPVC 製 圖 林宜靜 2025.04.30	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Â	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION 2025.04.30 FOR APPROVAL			江珍芳 江珍芳	陳逢明 陳逢明	試驗基準: water 18.45 KC/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 江珍芳 2025.04.30 管路塗裝: 管 材 塗 装 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.30	一 編尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖
	序次	日期修改	說 明		修改		管 大	檔號: FW-909A51-UPVC-2