本		FABRICATION	MATERIALS					N N											流水號:2	277
圖	PT NO	COMPONENT I	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W											//ic+3 + 3//0+2	
完	1	PIPE A53 GR B	GALV. SMLS SCH40 BE ASME	4	C1A1/P-4"-40		17.0M													
$-\parallel$	2	B36.10M PIPE A106 GR.I	B GALV. SMLS SCH80 PE ASME	3/4	C1A1/P-3/4"-80		0.1M		5											
<u> </u>		B36.10M FITTINGS							EL.+9857\ 26				EL.+101	91						
後	3	REDUCING TE	E BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	4 x 2	C1A1/TB-4"X2"		1		1950	S14 S1 92		/		13						
青	4	SCH40 ASME B SOCKOLET 300	:16.9 10# SW A105 GALV. MSS SP-97 3W A234 GR.WPB GALV. SMLS	4 x 3/4 4	C1A1/SOL-4"X3 C1A1/EB-4"X90		1 4		25	S1 92 L	7 93	\/\rac{1}{1}	a /	C1A1/VA-3	3/4"-1812					
- 11	Ü	SCH40 ASME B	16.9	•	OINTI/ED 4 NOO		•	276	1950	EL.+1	10091		100							
速	6	FLANGES FLANGE WN 15	60# RF A105 GALV. STD BORE	2	C1A1/FRWN-2"		1	CONT. FR	OM. (229)	4500	<u>(91</u> -	1	_	EL.+10028	63					
青川	Ü	ASME B16.5	on 14 71100 0/1E11 012 2011E	-	0.7.17.11.11.2		·	4	24	8300	S14 S1		<31>2							
		ERECTION MA	ATERIALS						4"NS 5	\checkmark	****	1	- 171							
IZ]	PT	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY		152	<30>1	$\wedge \nearrow$		99							
	NO _	FITTINGS		(INS)					EL.+7907/	S15 / G5-2			2650	S14 S1	1225 [4]					
	7	NIPPLE (L=100)	MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV.	3/4	C1A1/NIP-3/4"X	(100LXTOE	1			4	28/			× /	<32>1 9 ,<33>1					
	8	SMLS SCH80 A CAP 3000# SCF B16.11	SME B36.10M RD (FNPT) A105 GALV. ASME	3/4	C1A1/CT-3/4"		1			4"x3/	/4"NS			\sim	9 <33> <u>1</u>					
		FLANGES												4600	5					
	9	FLANGE BLIND	150# RF A105 GALV. ASME B16.5	2	C1A1/FBR-2"		1							Ì		31)				
	10	GASKETS 150#5	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	2	C1A1/GR-2"		2													
	10		APHITE FILLER W/CS OUTER RING	2	CIAI/GIC-2		2								<34>1	- 09				
		BOLTS														100				
	11	HEAD HEAVY N	93 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. IUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C1A1/BS1-5/8")	K85L	8								32		FOR	FUTURE, G	10 B11 12	
		B18.2.2 VALVES / IN-LIN	FITEMS											5 EL +	7907		EL.+8	3243 9	C1A1/VA-2"	'-1112
	12	GATE 150# RF	 A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR	R 2	C1A1/VA-2"-11	12	1							LL.	\checkmark		⁵³ 5 ₂ / ₁ /		EL.+8060 F6 G10 B11	
	13	GATE 800# SW	EXIBLE WEDGE API-600 A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR LID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1	812	1								33			34	FO G TO B T T	
		SUPPORTS															1350		153	
	14 15	PIPE SHOE (S1 PIPE GUIDE (G		4 4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4"		3 1													
																	3 4"x2	2"NS 35	CONT. ON	
			IGTH FOR REFERENCE ONLY															105	278	¬
	PIECE NO <29>	LENGTH (I.S. REMARKS PIECE NS) NO 4 <30>	CUT LENGTH 6000	N.S. REMAR (INS) 4	RKS													210	_
	<31> <33>	100 5 596	3/4 <32> 4 <34>	6000 1646	4															
<u>簽</u>	<35>	1093	4																REVISED	
																			ONSTRUCTIO	N
																		SE.	P. 12, 2025	
																		OL	1 . 12, 2025	
																		管線編號		
																		IW-11102-	4"-C1A1	
								① 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管具	受編號 資料庫 . 名稱 .	工廠焊:	_	! 螺紋銜接 ! - [配合現場焊接	配合現場接合	_	蒸汽追蹤管	📗 ഭിശിപ്പിരമ 🗥	勝化學科技股份有限な	I
	\wedge							操作壓力: 5.3		°C 管線等級: C1	IA1 製			2025.04.21				 	工程股份有限公	
	<u> </u>	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM} ² G 設計溫度: 70	℃ 保溫(冷)等級:		計		2025.04.21	-			□ 富台 FU-1	工作的X I/J H PX Z AI ENGINEERING CO.,	LTD.
	<u></u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG _{CM} ² G X 60) 分 熱追縱等級:	審	核	陳安誠	2025.04.21				崙尾一期	管線工程	5
			FOR APPROVAL	**		林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 横綱及不銹, 一	并发 至 千 .	認	可		2025.04.21				建廠工程	立體配管圖	7
1 1	序次	日期	修改	說明	‡	修改	認可	「焊道. 塗裝・		NDE 抽驗: 10	% 依據	制號:(C2418-4-552	2	圖號:			│ 檔號: IW-11	102 C1	