本		FABRICATION MATERIALS							
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	QTY					
	_	PIPE							
元	1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/P-1"-80	10.1M				
	2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	3/4	C1A2/P-3/4"-80	0.1M				
1/4		FITTINGS							
[文] ===	3	SWAGE CONC BLE/TSE(NPT) A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	2 x 1	C1A2/SC-2"BX1"T	1				
		ERECTION MATERIALS							
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				
릚	_	FITTINGS	<u></u>						
Ż==== π. ι _ε	4	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV.	1 x 3/4	C1A2/TT-1"X3/4"	1				
短	5	ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV.	1	C1A2/CFT-1"	1				
	6	ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/ET-1"X90	5				
	7	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A2/QCAAR-1"	1				
	8	NIPPLE (L=100MM) TBE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A2/NIP-3/4"X100LXTBE	1				
	9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A2/CT-3/4"	1				
		VALVES / IN-LINE ITEMS							
	10 11	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 GATE 800# SCRD(NPT) A105 BB OS &Y RS TRIM	1 3/4	C1A2/VA-1"-4T12 C1A2/VA-3/4"-1T12	1				
		13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602							
	42	SUPPORTS	4	CLID/C4 4#	2				
	12 13	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/S1-1" SUP/G5-1-1"	2 1 1				
	14 15 16	U-BOLT (UBG-1) FIELD SUPPORT (FS13-2-0415) GROUT (GR2-16)	1 1 1	SUP/UBG-1" SUP/FS13-2-1" SUP/GR2-1"	1 1				
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
	PIECE NO		CUT LENGTH	N.S. REMARKS (INS)					
	<1> <3>	2517 1 <2> 3230 1 <4>	3239 100	1 3/4					
	<5> <7>	145 1 <6> 709 1 <8>	94 114	1					
簽									
\top									
+									

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

改

說

2025.04.21 FOR APPROVAL

日期

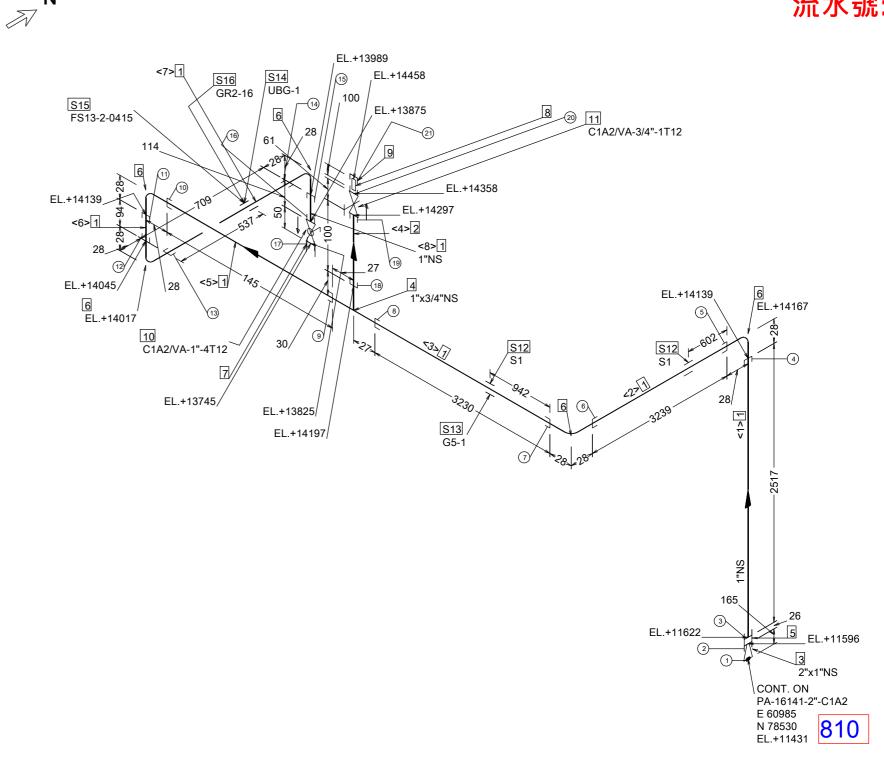
À

陳至鉉

陳至鉉

修改

流水號:795



FOR CONSTRUCTION

Ν

JUL 04 2025

		JUL. 04, 2025										
									[管線編號		
										PA-16113-1"-C1A2		
	① 管件序號 <12	>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 多	E.焊 螺紋銜接 i	配合現場焊接	C合現場	易接合點 管支撑	蒸汽追蹤管	Echine	鴻勝化學科技股份有	限公司
	& 須設計會驗管線		名稱 ·			\times	-8	├ <u>-</u>		Grunna	E-shine Advanced Chemic	als Ltd.
	操作壓力: 6.5 KC/C	M² G 操作溫度: AMB °C	管線等級: C1A2	製圖	陳郁惟	2025.04.21	會			富	台工程股份有限	見公司
	設計壓力:9 KG/C		保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉	2025.04.21					J-TAI ENGINEERING CO	
陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG _{CM} 2G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21	簽			崙尾一期	管線工程	
陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 士 碳鋼及不銹.	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21	**			建廠工程	立體配管圖	1
認可	上		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-527 C2418-4-526		圖號:		檔號: PA-16113-C1A2- 1				