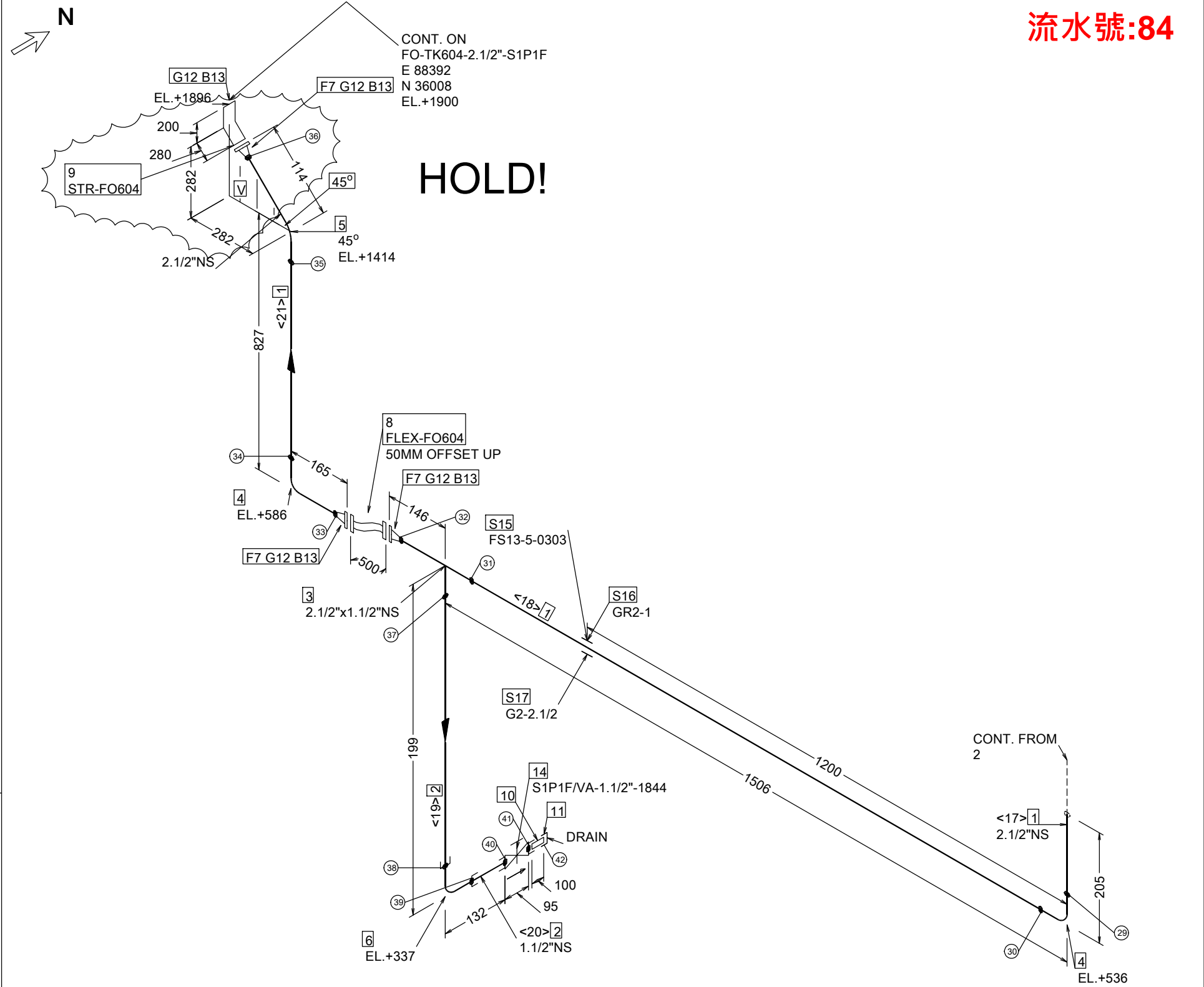


本圖完工後請速歸還

流水號:84

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	2.2M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1.1/2	S1P1F/P-1.1/2"-40S	0.2M	
FITTINGS					
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	2.1/2 x 1.1/2	S1P1F/TB-2.1/2"x1.1/2"	1	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"x90	2	
5	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"x45	1	
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/ES-1.1/2"x90	1	
FLANGES					
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	2.1/2	S1P1F/FRWN-2.1/2"	3	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-FO604)	2.1/2	S1P1F/FLX-2.1/2"	1	
9	RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FO604)	2.1/2	S1P1F/YSTV-2.1/2	1	
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1.1/2	S1P1F/NIP-1.1/2"x100LXTOE	1	
11	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/CT-1.1/2"	1	
GASKETS					
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	S1P1F/GR-2.1/2"	4	
BOLTS					
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"x90L	16	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
14	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1844	1	
SUPPORTS					
15	FIELD SUPPORT (FS13-5-0303)	2.1/2	SUP/FS13-5-2.1/2"	1	
16	GROUT (GR2-1)	2.1/2	SUP/GR2-2.1/2"	1	
17	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<17>	110	2.1/2		<18>	1335	2.1/2	
<19>	100	1.1/2		<20>	100	1.1/2	
<21>	688	2.1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳達明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳達明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		

JUL. 15, 2025										管線編號 FO-90504-2.1/2"-S1P1F					
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21					
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2024.04.21					
焊道塗裝:		管支撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:							
												富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
												管線工程		3	
												立體配管圖		3	
												檔號: FO-90504-S1P1F- 3			

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

3  
3