	A		FABRICATION MATERIALS					N							流水號:112
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		<i>\times</i>							// L/J \ J//U = / _
	. [[PIPE	(1143)											
	=:	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	2 3/4	S1P1F/P-2"-40S S1P1F/P-3/4"-40S	29.5M 0.1M									
			FITTINGS					CONT. ON							
15		3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 3/4 2	S1P1F/SOL-2"X3/4" S1P1F/EB-2"X45	1 2		S14 AS7-1-0403					Г	a	
	- 11	5	ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	2		3800	S13				EL.+10987 VENT	94 7	
	育∥		FLANGES					<13>/1/ 2"NS	G1				EL.+10887	93	[11]
75	刺	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	1							63		S1P1F/VA-3/4"-1844
	- 11		ERECTION MATERIALS						900	<i>?</i> o □			EL.+10824	<9>Z	5 EL.+10680
	- 11	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				300	
75		NO		(INS)	HEM CODE	<u>uii</u>			18076		S13 G1		3 2"x3/4"NS		(16)
		7	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100	DLXTOE 1				21	3>	•_	<10>1	100, 1	S13 G1
		8	SCH80S CNS 6331 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1			<11>	<u>-1</u>	37	50 (19		⁽¹⁸⁾ ♥	
			GASKETS										2355 91	(15)	
		9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	1					(20/		7>1	18
			BOLTS									5	EL.	+6725	8 S12 PO1-150
		10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85	L 4									FO1-130
			VALVES / IN-LINE ITEMS												
		11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1								9	
			SUPPORTS											-4326	4 45°
		12 13 14	PLATFORM OPENING (PO1-150) PIPE GUIDE (G1) AUXILIARY SUPPORT (AS7-1-0403)	2 2 2	SUP/PO1-2" SUP/G1-2" SUP/AS7-1-2"	1 3 1									EL.+2399
			7.03.1.2.2.2.7.0.1.7.0.7.7.0.007		0017/101112			_						14	(13) 45° 45° EL.+2099
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY												42 ₄ EL.+2099
		PIECE NO <6>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 354 2 <7>	CUT LENGTH 6000	N.S. REMARKS (INS) 2								<	6>1	12
		<8> <10> <12>	2170 2 <9> 2903 2 <11> 6000 2 <13>	6000 100 6000 6000	3/4 2 2									30	10
		1,2	100	0000	-										301
														F6 G9 B10	CONT. FROM
														[. 0 00 D 10]	1
	簽														
分配△															
								FOR CONSTRUCT	ION						
								JUL. 15, 2025							
														管線編號	
								□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	× N E	工廠焊接 套線	旧 埋纹流氓 配		配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤	~~	19-2"-S1P1F
								□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號② 須設計會驗管線	具件里. 名稱:	I	# #M W BL				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		\triangle						操作壓力: 10 KC/M² G 操作溫度: 25 ℃	管線等級: S1F	P1F 製 圖	陳郁惟	2025.04.21		富富	'台工程股份有限公司
		\triangle				- A4 -:		7 =	保溫(冷)等級:	設計		2025.04.21		→ FL	U-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		<u>Ô</u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION				逢明	試驗基準: Water	熱追縱等級:	審核		2025.04.21	簽———	編尾一期 建廠工程	管線工程 2 立體配管圖 6
		序次	2025.04.21 FOR APPROVAL	說 E	興 明 修		逢明 可	管路塗装: 管 材 塗 装	焊接基準: NDE 抽驗: 10	認可 % 依據圖號:	陳逢明 C2418-4-512				→ 115日 日 回 0 0-90519-S1P1F- 2
		· / //\	_ 791 17 1/1	L/ U	/v	M 1 1101	- 1	全农 1+ 个资鎻 :	INDE 100X · 10	, A NY 121 NY 12 1	C2418-4-545		- 10 N/- U		