	本		FABRICATION MATERIALS					N	沈水號:427
	品	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	E	QTY	(12) 4 EL.+14317	11/1/ 1//6. 121
	完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	1 1	S1P4/P-1"-	40S	7.9M	UBG-1 \(\chi_3\)\(\frac{396}{13}\)	
	\perp	2	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH400 MSS-SP-95	S 2 x 1	S1P4/SE-2	"BX1"P	1	16	
	後	3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-	1"	1	F6 G9 B11 \(\sqrt{62} \) <5>1	
	- 11	4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1	"X90	4		
	請‖		FLANGES					\$\frac{1}{19}\$ \text{S1P4/VA-1"-1844}	
	速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRW S1P4/FRS		1	7 \(\frac{1}{3} \) \(\sigma \) <6>\(\begin{array}{c} \) 1"NS \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	
	歸	Ü	ASME B16.5	·	011 4/11(0)	··	•	0000	
	還		ERECTION MATERIALS						
	752	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION ELANCES	N.S. (INS)	ITEM COD	Ē	QTY		
		7	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 GASKETS	1	S1P4/FBR-	1"	1		
		8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	2	S1P4/GR-2	u .	1		
		9	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1	S1P4/GR-1		1		
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5						
			BOLTS OTHER POLITIANS OF PRIMITING HEY HEAD	5/0	0404/004	E/0 V0E	,		
		10 11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD	5/8 1/2	S1P4/BS4- S1P4/BS4-		4		
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2					4	
		12	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1	S1P4/VA-1	"-1844	1	4 EL.+9317 9	
			304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602						
			SUPPORTS U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-	1"	1		
								<2>1 0 1 0 1 0 1 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					<1>1 < 1>1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 <	
		PIECE NO <1>	CUT N.S. REMARKS PIEC LENGTH (INS) NO 231 1 <2>	LENGTH	N.S. RE (INS)	MARKS		1"NS) 229 h	
		<3> <5>	972 1 <4> 1373 1 <6>	4954	1			EL.+9117 394	
								NI-17133-2"-S1P4	
								F5 G8 B10 E 34750 N 35215	
會								BEL.+9130	ISED
分配∠									TRUCTION
								14MM OFFSET	
								SEP. 1	2, 2025
								管線編號 NI-17194-1"-S1	24
								① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 Gablace 鴻勝化場	科技股份有限公司 dvanced Chemicals Ltd.
		\triangle							股份有限公司
		$\overline{\triangle}$						設計壓力: 9 K5/M² G 設計溫度: 70 ℃ 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.07.03 [□] FU—TAI EN	GINEERING CO., LTD.
		1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTI			林信助	陳逢明	明 試驗基準: 9.9 KC _M 2 G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.07.03	線工程 1
		<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	明 管路塗裝:	豊配管圖 1
		序次	日期 修改	說 引	月	修改	認可	可 ^{焊道} : 紫裳: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-523	² 4- 1