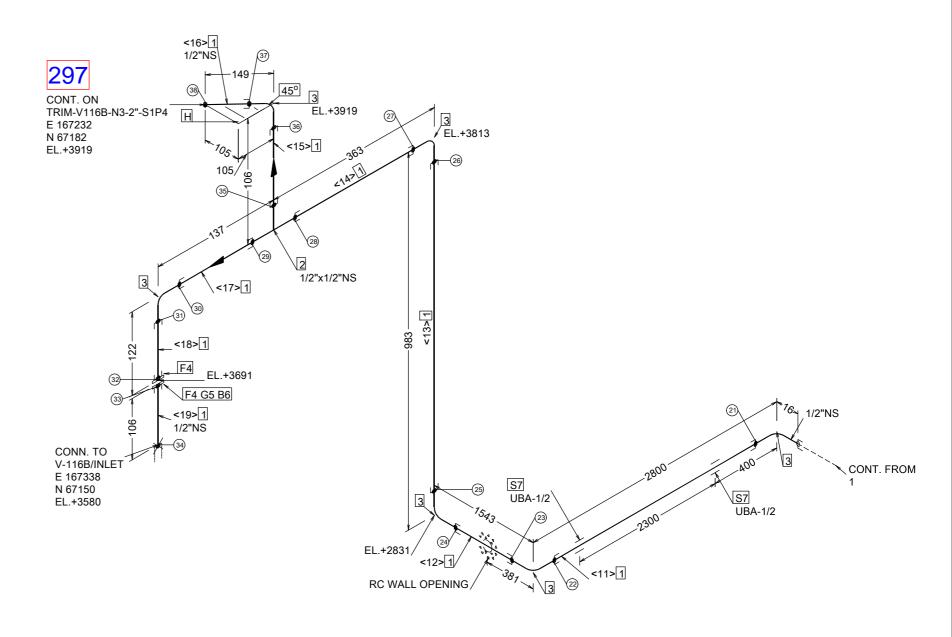
本		FABRICA	TION MATE	RIALS						
	PT NO	COMPONE	NT DESCR	IPTION		N.S. ITEM CODE (INS)			QTY	\gg
一	1	PIPE A312	TP304 FEW	V SCH40S PE ASME	R36 10M	1/2	S 1	P4/P-1/2"-40S	6.1M	
	'	FITTINGS	11 304 21 1	V COTHOUT E ACIVIE	D30. 13W	1/2	01	1 4/1 - 1/2 -400	G. HWI	
1/4	2 3			304 ASME B16.11 A182-F304 ASME B1	6.11	1/2 x 1/2 1/2		P4/TS-1/2" P4/ES-1/2"X90	1 6	
後		FLANGES								
請	4	FLANGE SI ASME B16.		A182-F304 SCH40S I	BORE	1/2	S1	P4/FRSW-1/2"	2	
速		ERECTIO	N MATERIA	ALS						
歸	PT NO	COMPONE	NT DESCR	IPTION		N.S. (INS)	ITE	EM CODE	QTY	
>=		GASKETS								
/4X	5		/GRAPHITE	MM THICK 304SS SP FILLER W/SS304 O 16.5		1/2	S1	P4/GR-1/2"	1	
		BOLTS								
	6 STUD BOLT A193 GR B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2						S1	P4/BS4-1/2"X60L	4	
	7	U-BOLT (U	BA 1/2\			1/2	QI.I	IP/UBA-1/2"	2	
	-	0-001 (0)	DA-1/2)			1/2		F70BA-1/2		
		CUT PIPE	LENGTH F	OR REFERENCE ON	NLY					
	NO <11> <13> <15>	CUT LENGTH 2768 951 75	N.S. (INS) 1/2 1/2 1/2	REMARKS	PIECE NO <12> <14> <16>	LENGTH 1511 331 133	N.S. (INS) 1/2 1/2 1/2	REMARKS		
	<17> <19>	106 100	1/2 1/2		<18>	100	1/2			
	-									
	4									
	4									
	+									
會 簽	1									
	1									

流水號:6



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

													管線編號			
												DO-90216-1/2"-S1P4				
					① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.			工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管					灣勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
					& 須設計會驗管線 名稱 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·											
	\triangle					操作壓力: ATM	KG/ _{CM²} G 操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P4	製圖	陳郁惟	2025.04.21	<u></u>		富台	計工程股份有關	很公司
	\triangle					設計壓力: 12.3	KG _{CM²} G 設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉	2025.04.21			FU-TAI ENGINEERING CO.,		0., LTD.
4	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: AIR		熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21			崙尾一期	管線工程	2
	<u>A</u> 2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 世 一 世 一 世 一 世 一 世 一 世 一 世 一 世 一 世 一 世	焊接基準:	認可		2025.04.21	I XX I		建廠工程	立體配管圖	2
J.	予次 日 期	修 改	說 明	修改	認可	管路塗装: 管 材 塗 装		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-531		圖號:		檔號: DO-90216-S1P4- 2			

Ν