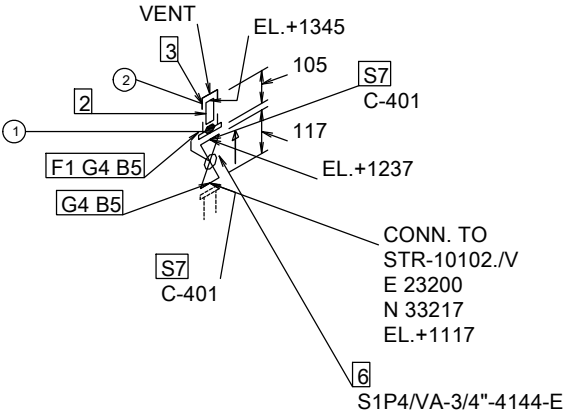



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**



**N**

																		管線編號 TRIM-STR10102-V-3/4"-S1P4					
													① 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —————E——E——X——■———=———			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
		△							操作壓力：0.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度：38 ℃	管線等級： S1P4	製 圖	陳怡如	2025.07.03	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.  審尾一期                  管線工程                  ① 建廠工程                  立體配管圖                  ①					
		△							設計壓力：3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度：80 ℃	保溫(冷)等級：	設 計	黃炳富	2025.07.03									
		△							試驗基準：Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ X 60 分	熱迫縱等級：	審 核	陳安誠	2025.07.03									
		△ 0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			黃炳富	陳逢明	管路塗裝：	管 支 撐	管 材 塗 裝	焊 接 基 準：	認 可	陳逢明		2025.07.03							
		序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道： 塗裝：		碳鋼及不銹： 銅保溫(冷)： 不銹鋼：	NDE 抽驗： 10 %	依據圖號： C2418-4-518			圖號：	檔號： TRIM-STR10102-V-S1P4- 1						