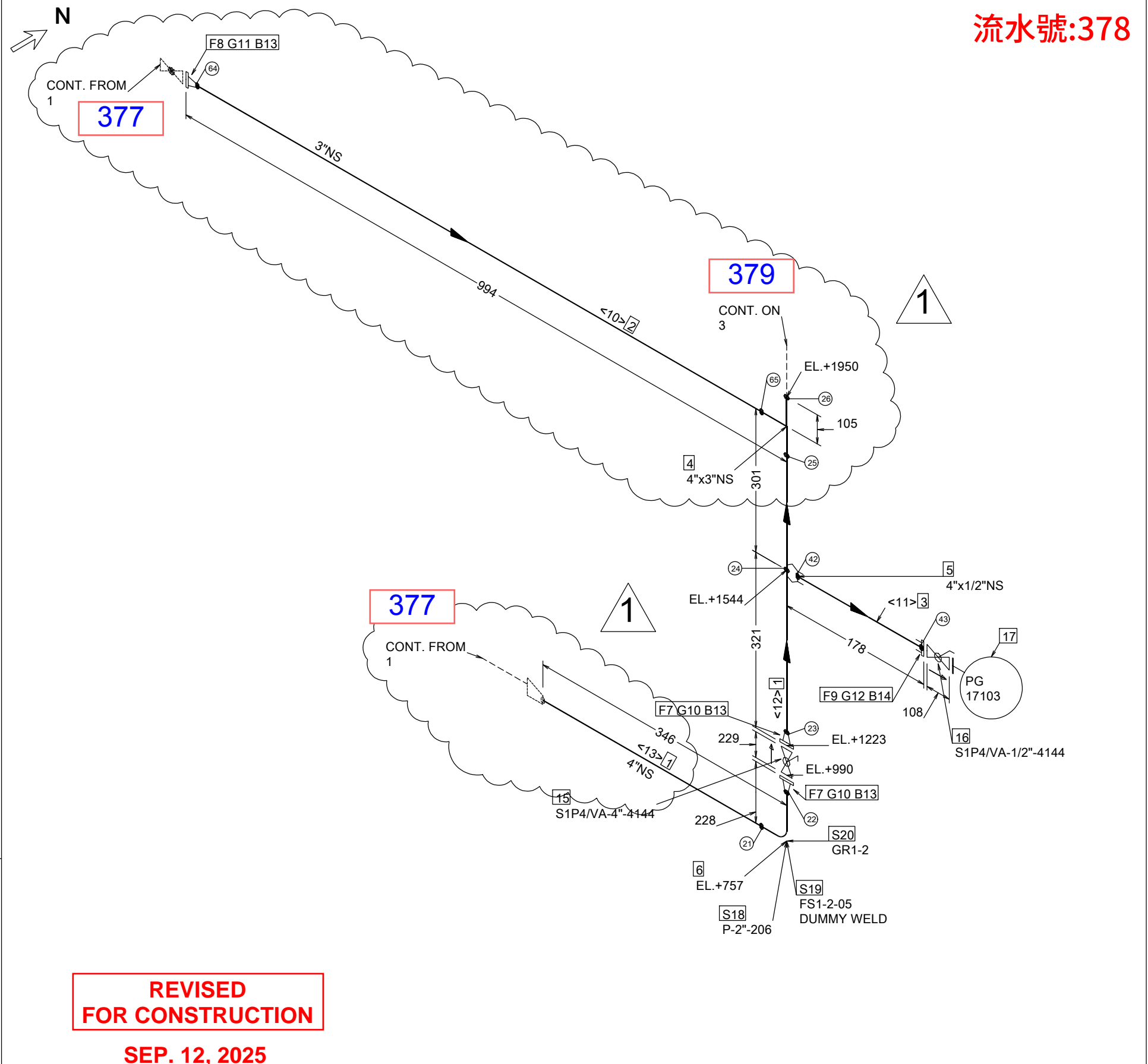


本圖完工後請速歸還

流水號:378

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	0.7M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.9M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 3	S1P4/TB-4"X3"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1/2	S1P4/SOL-4"X1/2"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	1
FLANGES				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	2
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P4/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P4/GR-4"	2
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	1
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"	1
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	20
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	4	S1P4/VA-4"-4144	1
16	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
17	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 17103	1/2		1
SUPPORTS				
18	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-206)	4	S1P4/P-2"-4"	1
19	FIELD SUPPORT (FS1-2-05)	4	SUP/FS1-2-4"	1
20	GROUT (GR1-2)	4	SUP/GR1-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	826	3		<11>	100	1/2	
<12>	441	4		<13>	194	4	



管線編號
NI-17123-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: NI-17123-S1P4- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5/1.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB °C
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分
管路塗裝: 管材料塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

資料庫名稱:
管線等級: S1P4
製圖: 胡庭璋 2025.04.21
設計: 林信助 2025.04.21
審核: 陳安誠 2025.04.21
認可: 陳逢明 2025.04.21
依據圖號: C2418-4-568 C2418-4-512

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
製圖: 胡庭璋 2025.04.21
設計: 林信助 2025.04.21
審核: 陳安誠 2025.04.21
認可: 陳逢明 2025.04.21
圖號:

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
2	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
3	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明