

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/P-1"-80	12.3M
ERECTION MATERIALS				
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/ET-1"X90	4
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A2/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A2/VA-1"-4T12	1
SUPPORTS				
5	FIELD SUPPORT (FS6-2-08)	1	SUP/FS6-2-1"	4
6	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	3
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	3
8	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

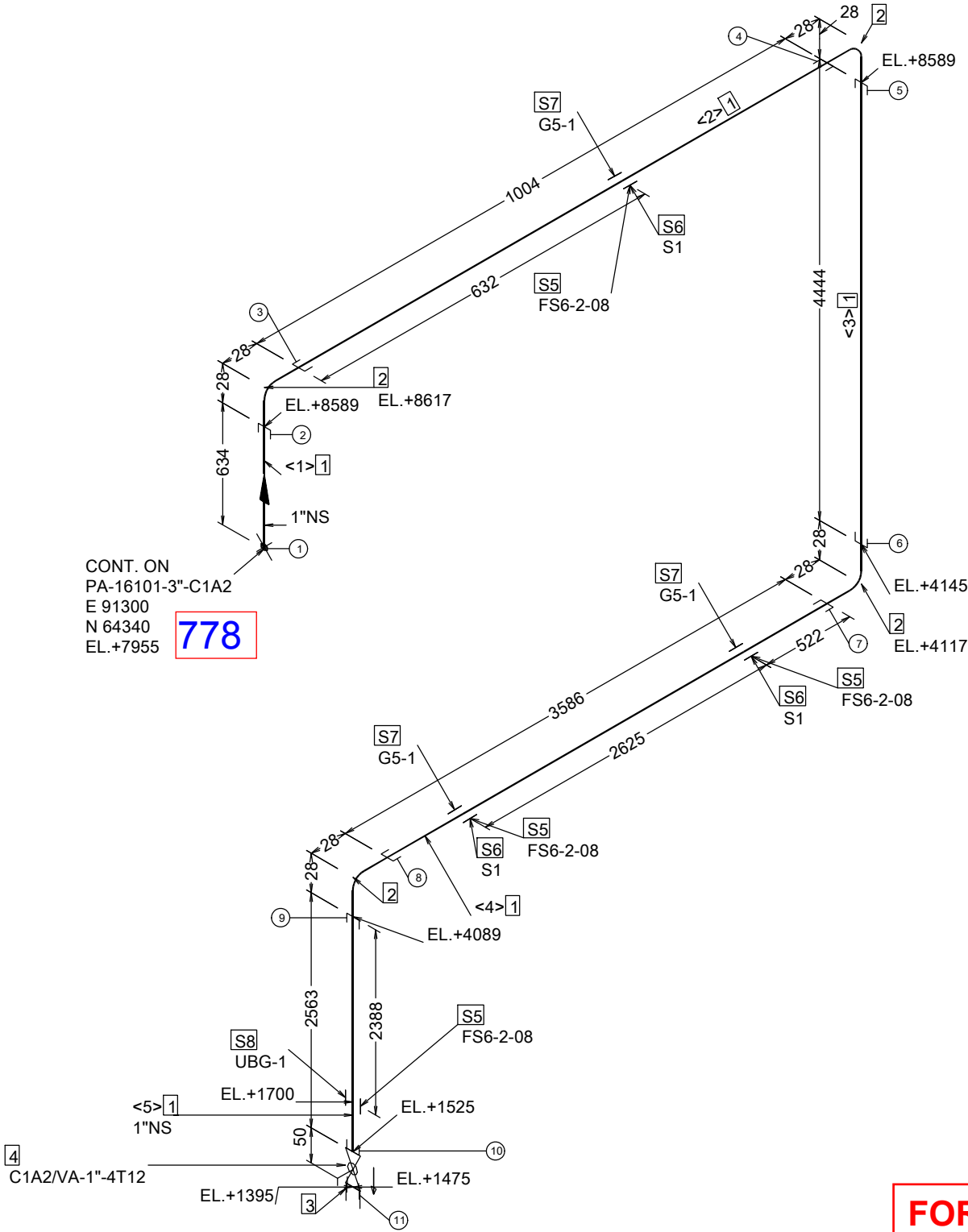
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	634	1		<2>	1004	1	
<3>	4444	1		<4>	3586	1	
<5>	2563	1					



流水號:798

CONT. ON  
PA-16101-3"-C1A2  
E 91300  
N 64340  
EL.+7955

778



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
PA-16123-1"-C1A2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: PA-16123-C1A2- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫  
名稱:

管線等級: C1A2

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-556  
C2418-4-508

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

管線編號  
PA-16123-1"-C1A2

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: PA-16123-C1A2- 1