

本圖完工後請速歸還

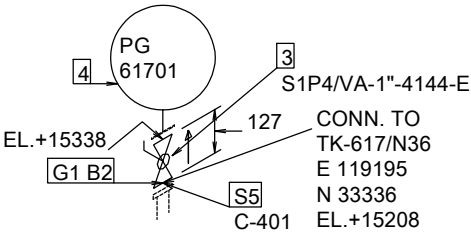
ERECTION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|------------------------|--|------------|--------------------|-----|
| GASKETS | | | | |
| 1 | GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 | 1 | S1P4/GR-1"-ZW#7500 | 1 |
| BOLTS | | | | |
| 2 | STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 | 1/2 | S1P4/BS4-1/2"X65L | 4 |
| VALVES / IN-LINE ITEMS | | | | |
| 3 | BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm) | 1 | S1P4/VA-1"-4144-E | 1 |
| INSTRUMENTS | | | | |
| 4 | PRESSURE GAUGE 150# RF PG 61701 | 1 | | 1 |
| SUPPORTS | | | | |
| 5 | FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401) | 1 | MISC/C-401 | 1 |



N

流水號:1116



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
TRIM-TK617-N36-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: TRIM-TK617-N36-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

試驗基準: Air 0.18 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

修改說明

修改

認可

管線編號

圖號:

檔號: TRIM-TK617-N36-S1P4- 1

管線工程
立體配管圖

1
1