		FABRICATION	MATERIALS								N															虎:19(
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	<u> </u>		N.S. (INS)	ITEM	1 CODE		QTY	₩ N													•			
	1	PIPE PIPE A312-TP3	04 EFW SCH4	10S PE ASME	B36.19M	1.1/2	S1P4	1/P-1.1/2"-40	S	21.4M												S 9		3	2 EL.+8	274	
<u> </u> 後	2 3	90 ELBOW 3000 FULL COUPLIN B16.11				1.1/2 1.1/2		4/ES-1.1/2"X9 4/CFS-1.1/2"		5 1												SRP-	1.1/2	15	\$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	2	
	4	FLANGES FLANGE SW 15 ASME B16.5	0# RF A182-F	F304 SCH40S I	BORE	1.1/2	S1P4	1/FRSW-1.1/2	2"	2												20		S8 34		<1>1	
速		ERECTION MA	ATERIALS																	(5		4	1.1/2"NS		CONT		
歸場	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION			N.S. (INS)	ITEM	1 CODE		QTY											—2350 —]			IA-160 E 782 N 868 EL.+7	00 1164	
	5	GASKET 150# F WOUND W/GRA RING ASME B1	APHITE FILLE			1.1/2	S1P4	4/GR-1.1/2"		2										F4 G5 B	\$6 86				LL ,		
	6	STUD BOLT A1 HEAVY NUT A1				1/2	S1P4	4/BS4-1/2"X7	5L	8										165	6	EL.+5	924 +5755				
	7	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34			1.1/2	S1P4	S1P4/VA-1.1/2"-4144		1	CONT. ON	J						7 S	IP4/VA-1.1/2	"-4144	7	Max ∨	G5 B6					
		PIPE SHOE (S1 SUPPORT REIN	FORCING PA	AD (SRP-1.1/2)	2)	1.1/2 1.1/2	SUP/	/S1-1.1/2" /SRP-1.1/2"		1 1	2					S	10 BA-1.1	70	2	10	2166 <4>1						
_	10	U-BOLT (UBA-1	, 	EFERENCE ON	NLY	1.1/2	50P/	/UBA-1.1/2"		2	EL.+7635_	1 16				U	BA-1.1	1/2	11	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\ \ \ \ '	8					
	PIECI NO <1> <3>	LENGTH (I 256 1	I.S. RE NS) .1/2 .1/2	EMARKS	PIECE NO <2> <4>	CUT LENGTH 2036 2128	N.S. (INS) 1.1/2 1.1/2	REMARK	S							5000	/			2174	\times	EL.+35	34				
	<5> <7>	2110 1	.1/2 .1/2		<6> <8>	6000 4019	1.1/2 1.1/2				4051	<8>1 1.1/2"NS		<6>	1,	6032											
											04		217/1		S10 UBA-1.1/2												
											15 2		2555	13 13	UBA-1.1/2												
													14														
																						F	OR	CON	STRU	CTION]
																								JUL.	04, 202	5	J
																							75 V S V	v= 0-à			
											11 85 # ÷ P*			盔钉 ≅ ⊶	х и ⊭		± ≠-′	B#B₩₩₽₩₽			+ 	5 = 14 pure		1361-1	.1/2"-S1P		
		 									& 須設計會驗管	常線	管編號 [1] ⁶		名稱 :		-		X)官文挥 — <u>—</u> — ———		Gøbi	uwe E-s	hine Advance	投份有限公司 I Chemicals Lt	d.
	$\frac{\triangle}{\triangle}$										操作壓力: 6.5 設計壓力: 9	KG/L2 G	操作溫度: AM 設計溫度: 70	MB °C	管線等級: S [*] 保溫(冷)等級:	1P4 製 設	副計	胡庭瑋 2 林信助 2		會				富台 FU-T/	工程股份 ai engineei	育限公 RING CO., LTI	司).
	<u></u>	2025.07.03	FOR C	ONSTRUC	CTION				林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.	9 KG/CM ² G X	(60 分	熱追縱等級:		核	陳安誠 2	025 04 21	養			崙尾-	-期	管線工	程 (1
	À	2025.04.21	FOR AP	PROVAL					林信助	陳逢明	管路塗裝:	Ê	管材 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	塗 装	焊接基準:		可	陳逢明 2	025.04.21				建廠□		立體配管		4
	序次	日期		修	改	説 E	明	1	多改	認可	焊道. 塗裝:	1	、│ 鉚保温(冷) · 学 不銹鋼 :		NDE 抽驗: 10	0% 依據區	圖號:	C2418-4-544 C2418-4-506		圖號:			檔號:	IA-2136	S1-S1P4- 1		