本		FABRICATION MATERIALS				N									流水號:	1161
몸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N									//IC>J < J//U•	1101
完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	16.8M											
-		FITTINGS					~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	~~~~~	~~~~	~~~	····	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	~~~~	~~~~	~~~~~	$\widehat{}$
	2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 4 4 x 3	S1P4/TB-4" S1P4/RE-4"X3"	1 2	}						Ē				}
後	4	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1.1/2	S1P4/SOL-4"X1.1/2"	1	}						5 EL.+4	1157∖	45°		\
請	5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	3	}						(55)				}
- 11	6	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X45	1	}							*	608		}
刺	7	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	2	}							(54)			}
	,	ASME B16.5	3	3 IF 4/I RWW-3	2	}					q					\
- 11		ERECTION MATERIALS				\										\
<u> </u>	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	}						//	608			}
	NO —		(INS)		_	}					/ /	///				}
	8	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	S1P4/GR-3"	2	}				(57	\>\?	56	0681-	/ 7 1 1	IN. TO 2B/B/W_OULET	>
	U	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	Ü	311 41010	<u> </u>	}						~	[F7]		0592	\(\)
		BOLTS) 5 EL.+490	62			//		6 45°		EL.+	2255	}
	9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8	}	G5-2	4	.,09		2		<1>[}
		SUPPORTS					1800	4"x1.1/2"NS	^^//		4"x4"NS EL.+226		53	66		\$
	10 11	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4"	3	SRP-4		63	1804		(52)	172		3	-2UNIC	}
	12 13	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0506) PIPE GUIDE (G5-2)	4 4	SUP/AS1-1-4" SUP/G5-2-4"	1	}		52/7	· ·	CONN.	ТО	X	292	172/	3"NS MM OFFSET	}
-						-{	v LO /	12152	S11	Z-142A E 1305	/B/W_OULE [*] 92		68	FL/	AT FACE DOWN	}
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			SRP-		5		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			\
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH (N.S. REMARKS		\right	79	6000		,<7×		S8 B9	51) \(\(\(\) \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\			}
	<1> <3> <5>	187 4 <2> 644 4 <4> 446 4 <6>	1633 1843 6000	4 4 4		80			A.	\/ 4"N	IS F7 C	<u> </u>	4"x3"NS 13MM OFF	SET		}
	<7>	6000 4] {	5/ 253	S10 S1 S10		\checkmark			FLAT FACE	DOWN		\
						\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	(9)									\}
1						\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	T. ON S11 / 14102-1.1/2"-S1P4 SRP-4	\S12 AS1-1-	0506		\					}
						E 131	695					CONT.	. ON			}
						EL.+4	4157						1162			}
_									~~~~					~~~~		کر
															\wedge	
															<u> </u>	
								REVIS								
								FOR CONST	RUCTIO	N						
\square								SEP. 12	2025							
+								•						管線編號 WW 1420)1-4"-S1P4	
						□ 管件序號		·····································	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接行	合點 管支撑 蒸汽追蹤	77		生作 八豆
						& 須設計會驗管	管線	M	- 1		×	-		් යිව්බෙන "	鳴勝化學科技股份で E-shine Advanced Chem	
	\triangle					操作壓力: ATM	KC/CM ² G 操作溫度: 32 °(管線等級: S1P4		胡庭瑋	2025.04.21	┦ 👸 ├ ─		富台 FU-	1工程股份有	限公司
\dashv	<u>1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明		KG _{CM} ² G 設計溫度: 80 °(保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21	┥ ├─			-TAI ENGINEERING ☆4白 〒 1 旦	
\dashv	_	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助 林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	3.85 KC _{CM²} G X 60 万		審 核 認 可	陳安誠 陳逢明	2025.04.21	┨		上 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	管線工程 立體配管圖	$-\left(\frac{1}{4}\right)$
\dashv	<u>A</u> 序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	 說 明	修 改			管 管 材 塗 装 で で 対 塗 装 で で 対 塗 装 で で 対 変 装 で で 対 変 装 で で 対 変 装 で で が 変 装 で で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で が 変 で か 変 で が が 変 で が が が な で が が が な で が が が な で が が が が	── 焊接基準: NDE this 10 %			1	│ │ 圖號:			-14201-S1P4- 1	
	11, 1/	日期 修改	ᆙ		認可	焊道. 塗裝 *	/	NDE 抽驗: 10 %		C2418-4-53	4	1013/17.		T⊞ JVL. VVVV-	14201-3174-7	