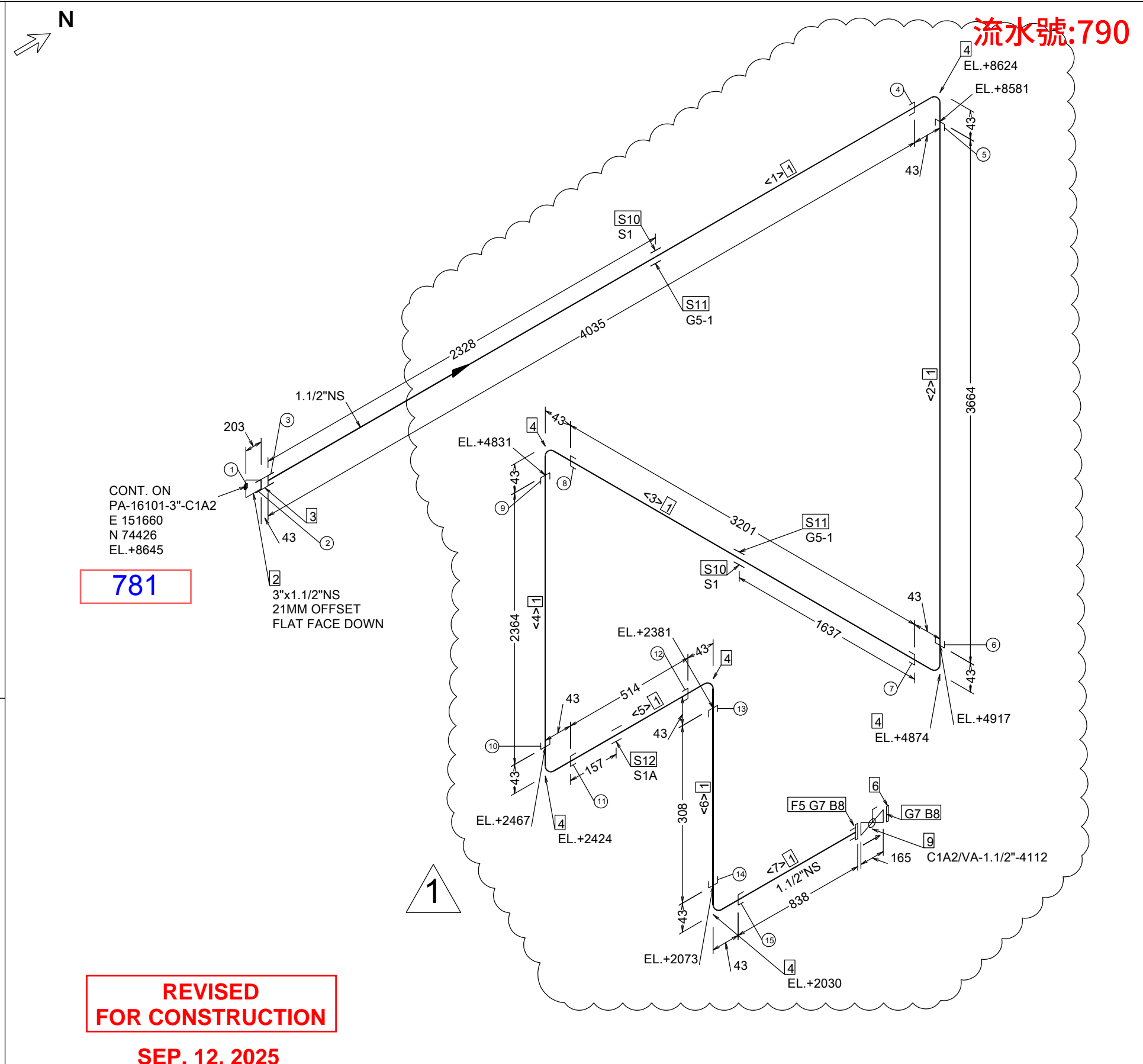



本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1.1/2	C1A2/P-1.1/2"-80	15.0M
<u>FITTINGS</u>				
2	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	3 x 1.1/2	C1A2/SE-3"BX1.1/2"T	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1.1/2	C1A2/CFT-1.1/2"	1
4	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1.1/2	C1A2/ET-1.1/2"X90	6
<u>FLANGES</u>				
5	FLANGE SCRD(NPT) 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1.1/2	C1A2/FRT-1.1/2"	1
6	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1.1/2	C1A2/FBR-1.1/2"	1
<u>GASKETS</u>				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	C1A2/GR-1.1/2"	2
<u>BOLTS</u>				
8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A2/BS1-1/2"X75L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
9	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	C1A2/VA-1.1/2"-4112	1
<u>SUPPORTS</u>				
10	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	2
11	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	2
12	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	4035	1.1/2		<2>	3664	1.1/2	
<3>	3201	1.1/2		<4>	2364	1.1/2	
<5>	514	1.1/2		<6>	308	1.1/2	
<7>	833	1.1/2					

△				
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 PA-16105-1.1/2"-C1A2						
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 ————— —E— —E— —X— —■— —=— —..					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力：6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度：AMB °C		管線等級： C1A2		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力：9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度：80 °C		保溫(冷)等級：		設 計		林信助		2025.04.21						
試驗基準：Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：		審 核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝：		管 支 撐		焊接基準：		認 可		陳達明		2025.04.21		簽 尾一期 建廠工程	管線工程		①	
焊道： 塗裝：		碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼		NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-562 C2418-4-534				圖號：			立體配管圖		②	
												檔號： PA-16105-C1A2- 1				