		FABRICATION MAT	TERIALS					N													流水號:3	66
모	PT NO	COMPONENT DESC	RIPTION	N.S. (INS)	ITEM COI	DE	QTY	N													// [C + 3 + 3//0	
		PIPE		<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>																		
元	1	PIPE A312-TP304 EF	W SCH40S BE ASME B36.1	9M 4	S1P4/P-4	"-40S	51.2M					_	4.4	_								
		FITTINGS										4	14									
	2	ASME B16.9	A403-WP304 SMLS SCH40		S1P4/TB-		1			S9 SR		CONT. ON										
後	3	ASME B16.9	A403-WP304 SMLS SCH40		S1P4/TB-		2			/ SK		NI-17146- E 16150	-3/4"-S1P4									
	4	SOCKOLET 3000# S'	W A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P4/SOI	L-4"X3/4"	1	F5 G7 B8	3	_ /		N 84075 EL.+7978										
	5		F A182-F304 SCH40S BORE	= 4	S1P4/FR\	NN-4"	1		35 <28	250	4		S9									
速	Ü	ASME B16.5	77102 1 004 0011400 BOTE		O11 4/1 KG			6/			4"x3/4'	"NS	SRF	P-4								
		ERECTION MATER	IALS					71		33	S10 S1											
	DT	COMPONENT DECC	DIDTION	NO	ITEM COL	DE	OTV.		~oo/		5770											
還	PT NO	COMPONENT DESC	RIPTION	N.S. (INS)	ITEM COI	<u></u>	QTY		S10/ S1	3/ T	XX	89 3 4"x2'	"NS [	S9								
		FLANGES								<27>1//	150	4/	<26>1	SRP-4	00 [00							
	6	FLANGE BLIND 150#	RF A182-F304 ASME B16.5	5 4	S1P4/FBF	R-4"	1			S11 / G5-2	1520		_	S10 S1	S9 SRP-4 SR	P-4	Г	00	_	l		
		GASKETS				_			S13 SRPA-4	GJ-2	39/		· / / /	- 1	S10 / <2	3>1		39	5			
	7		5 MM THICK 304SS SPIRAL TE FILLER W/SS304 OUTER 316 5		S1P4/GR	-4"	1		CO	NT. ON		/		2000	'S1 // -	S10 560		CONT. ON	0404			
		BOLTS	510.5						E 2	17138-2"-S1P4 27670	٦	S12 / 30/ S1A	$\nearrow \searrow$	16	000	S1 <u> S10</u>	J \ / €	NI-17134-3" E 55500	-S1P4			
	8		R.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4	1-5/8"X95L	8			34075 .+7996		<25>1/	/ <sub>29</sub> /		6000	S1 98		N 84075 EL.+8005		5	867	
		HEAVY NUT A194 GI	R.8 ASME B1.1 B18.2.2							408		(a)		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	830	×	\ \ /	2				
		SUPPORTS PEINFOR	OINO DAD (ODD 4)		OLID/ODD	411	•			400		28-	  >1    S	11 55-2	27			4"x3"N	IS	CONT. 0 / NI-17103		
	9 10 11	SUPPORT REINFOR PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2)	CING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP SUP/S1-4 SUP/G5-2		9 9 4					<b>\24</b>	G G	55-2	<22>1//	1	*//	<sup>25</sup> ,387	0 \$9	E 59770		
	12 13	PIPE SHOE (S1A) SUPPORT REINFOR	CING PAD (SRPA-4)	4	SUP/S1A- SUP/SRP	-4"	1								S11 /	26	$\langle \   \ \rangle$		SRP-4	EL.+799		
			. ,												G5-2	1	<21>1		89	3	S11	
		CUT PIPE LENGTH	FOR REFERENCE ONLY	]												\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S10	4270		/ 4"x2"NS ②3 /	G5-2	
	PIECE	E CUT N.S. LENGTH (INS)		ECE CUT		EMARKS										SRP-	-4 S1		$\times$ $\Box$		3400 <u>S9</u> SRP-4	
	<19> <21>	6000 4 4060 4	<2 <2	0> 1498 2> 6000	4 4													(2	<20>1		4"NS	
	<23> <25>	6000 4	<2 <2 <2	4> 6000 6> 3620 8> 5989	4															7603	2225	
	<27>	6000 4	~2	0> 5909	4														- 10	X	CONT. F	ROM.
																				S10 S1	\ \ 2	KOW
																					SRP-4	
																					\	
																					\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
△ 會 簽																						
分配 △△																						_
																			FO	R CONS	<b>TRUCTION</b>	
																				JUL. 04	l, 2025	
																				管線編號		
																				NI-17101-4	1"-S1P4	
								1 管件序號	<1>直管網		₹編號 資料	 庫		工廠焊接	套焊 螺紋銜拐	医配合现場焊	接 配合現場類	医合點 管支撑	蒸汽追蹤管	· Smith	勝化學科技股份有限	限公司
	^	<u> </u>				1		& 須設計會驗	管線		名和	∯ '			<del></del>	<del>×</del>				GSYNDING E-	-shine Advanced Chemica	ls Ltd.
	$\triangle$							操作壓力: 6.5	/ 01111	作溫度: AMB	°C 管線·		S1P4	製置			—   晋  —			富台 FU-	工程股份有限	公司
	$\triangle$					11 (= 5)	pele vár ==	設計壓力:9		計溫度: 70		(冷)等級:	:	設計	_		— —			<del> </del>	「AI ENGINEERING CO.	
	<u>Ô</u>	<del>                                     </del>	OR CONSTRUCTIO	N		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9	KG/CM <sup>2</sup> G X 60 管材塗		縱等級:		審核	陳安調		—   余			崙尾一期	管線工程	$-\left(\frac{4}{4}\right)$
	A		OR APPROVAL	÷^	<b>5</b> □	林信助	陳逢明	管路塗裝:		管 材 塗 を 碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	X 1X	基準:		認可	111100	I				建廠工程	立體配管圖	4
	序次	日期	修改	說	明	修改	認可	焊道. 塗裝:		郊水温(パラ)   不銹鋼 :	NDE	抽驗:	10 %	<b>伙據圖</b> 5	户,C2418-4-5 C2418-4-5	529	圖號:			檔號: NI-17	101-S1P4- 4	