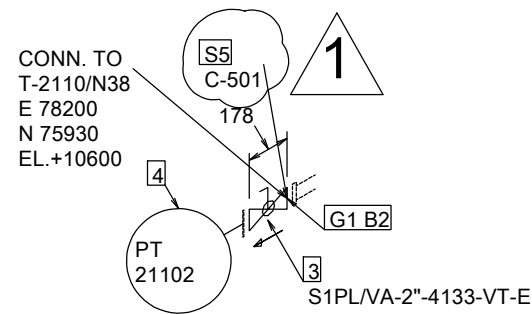


[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUM-60 TORR) (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-4133-VT-E	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 21102	2		1
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	1



流水號:1070

**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

										管線編號 TRIM-T2110-N38-2"-S1PL	
<input type="checkbox"/> 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 					鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.2~0.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 86/88   °C		管線等級:        S1PL		製   圖		謝鳳菁		2025.04.21	
設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120   °C		保溫(冷)等級:		設   計		鄧基宏		2025.04.21	
試驗基準: Air		6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21	
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-503				圖號:	
										管線工程 立體配管圖	
										檔號: TRIM-T2110-N38-S1PL- 1	