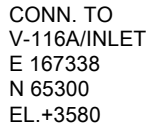


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	4418	1/2		<11>	1712	1/2	
<12>	951	1/2		<13>	331	1/2	
<14>	75	1/2		<15>	133	1/2	
<16>	106	1/2		<17>	100	1/2	
<18>	100	1/2					



管線編號	DO-90215-1/2"-S1P4
------	--------------------

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 °C 試驗基準: AIR 13.53 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追蹤等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 5px;"></div>		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532		圖號:		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">           崙尾一期            建廠工程         </div> <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;">           管線工程            立體配管圖         </div> <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; line-height: 40px; margin: 0 auto;">2</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; line-height: 40px; margin: 0 auto;">2</div> </div>	
焊道: 塗裝:								檔號: DO-90215-S1P4- 2	