


--	--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)
<8>	236	6		<9>	501	6
<10>	100	1		<11>	473	6

											管線編號 ICW-15404-8"-S1P1-C40		
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 4.32 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 7    °C		管線等級:    S1P1		製   圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65    °C		保溫(冷)等級: C40		設   計	林信助	2025.04.21					
試驗基準: Air		10.67 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:		管支撐	— 管 材 塗 裝 —	焊接基準:		認   可	陳達明	2025.04.21			審尾一期    管線工程    2 建廠工程    立體配管圖    5		
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-544			圖號:		檔號: ICW-15404-S1P1- 2		