

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	8.7M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1/TB-4"X3"	4
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	1
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	2

ERECTION MATERIALS

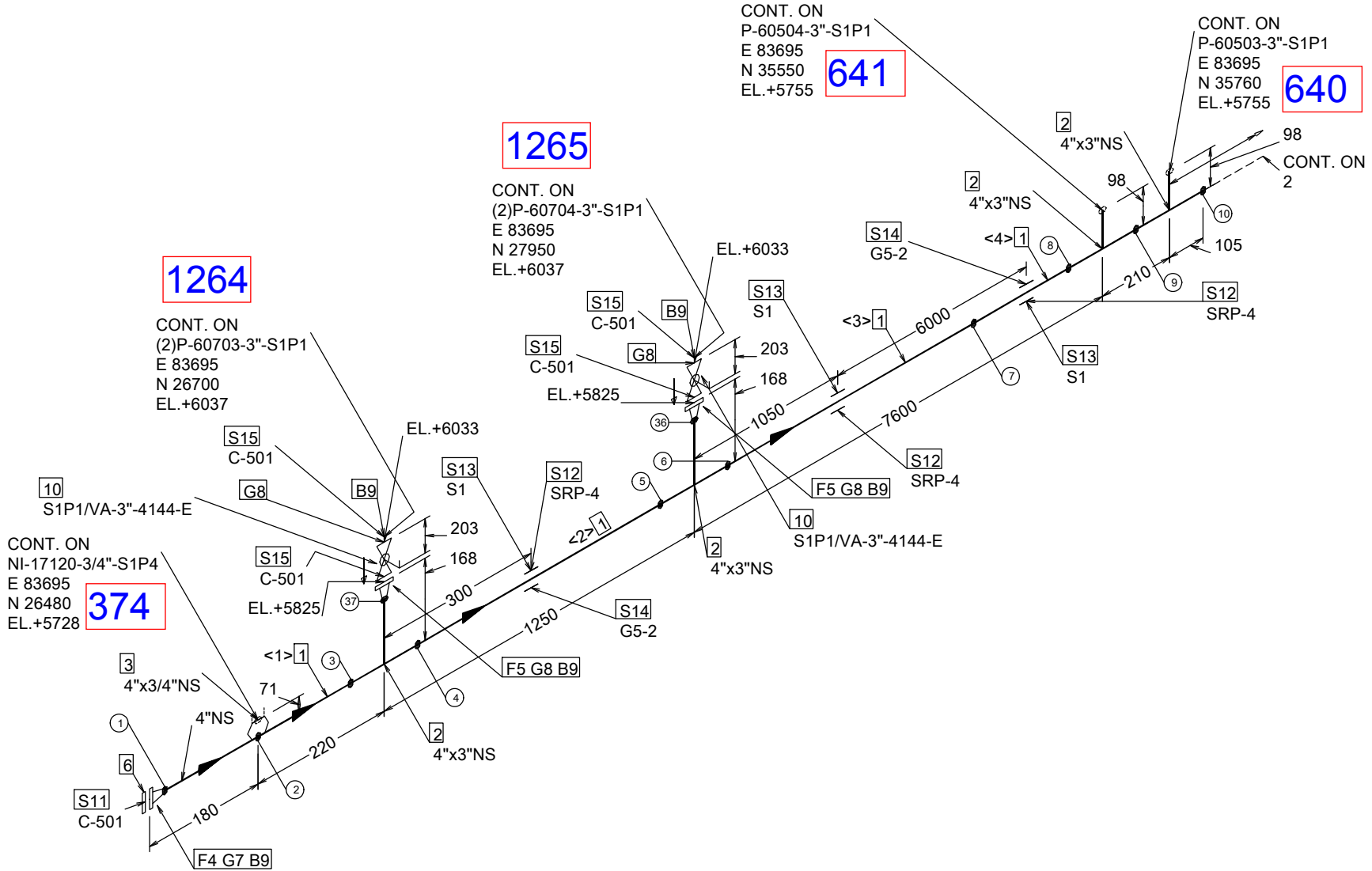
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P1/FBR-4"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	4
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	24
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P1/VA-3"-4144-E	2
SUPPORTS				
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	1
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	3
13	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	3
14	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	219	4		<2>	1040	4	
<3>	6000	4		<4>	1390	4	



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 P-60509-4"-S1P1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
1	3
檔號: P-60509-S1P1- 1	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P1	製圖	陳怡如 2025.04.21
設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	黃炳富 2025.04.21
試驗基準: Air	2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-584 C2418-4-509
圖號:		圖號:		