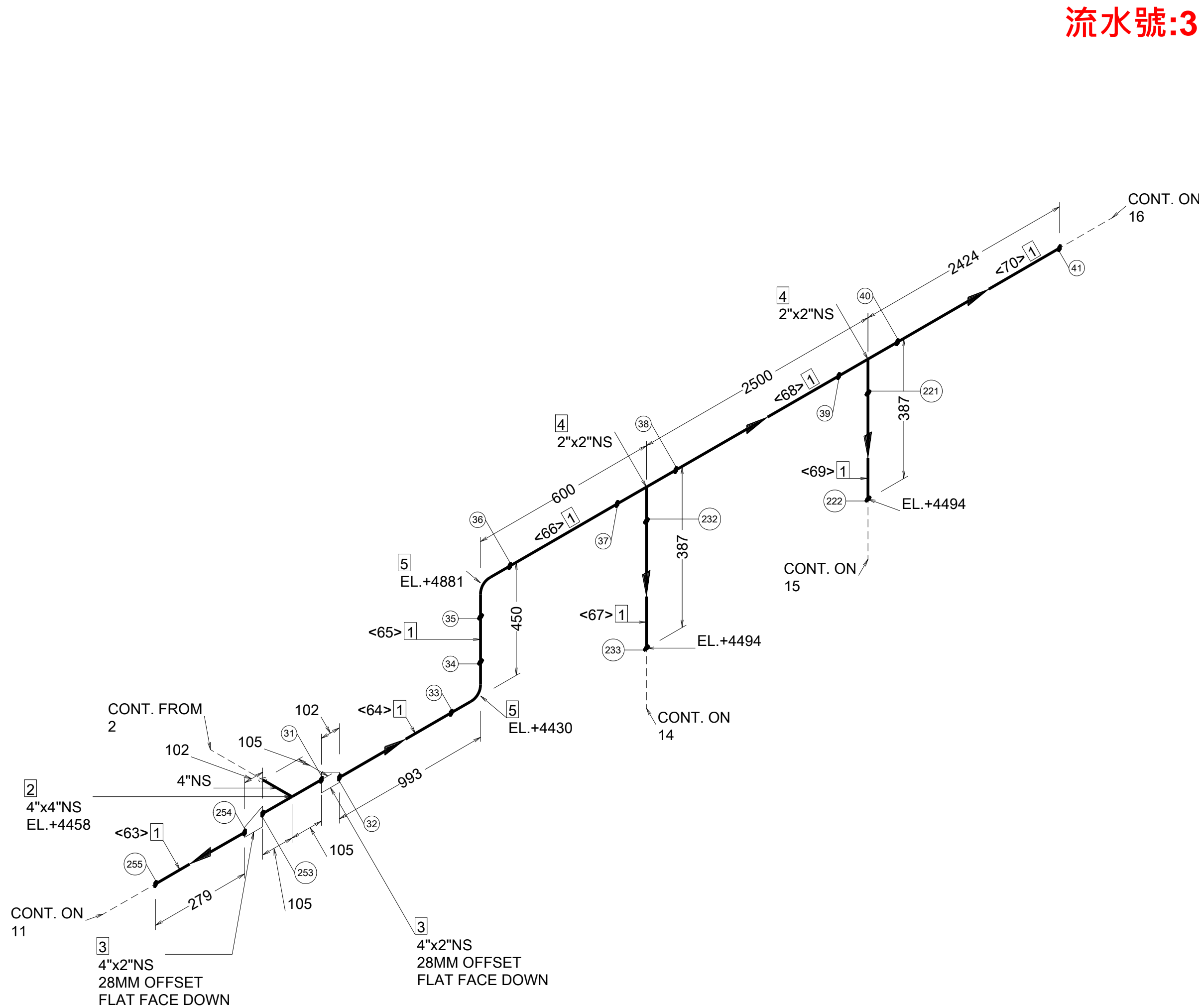


本圖完工後請速歸還

流水號:319

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	7.4M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4	S1P1F/TB-4"	1
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1F/RE-4"X2"	2
4	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	2
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	2

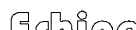

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<63>	279	2		<64>	917	2	
<65>	298	2		<66>	460	2	
<67>	323	2		<68>	2372	2	
<69>	323	2		<70>	2360	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F									
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽爐管			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳	
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		江珍芳	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明	
焊箱: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	
		管 支 撐						<div> <div>會 簽</div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>	
<div> <div>  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管線工程 立體配管圖 </div> <div> 10 16 </div> </div>									
<div> <div> 管尾一期 建廠工程 </div> <div> 檔號: FW-909A04-S1P1F- 10 </div> </div>									