

--	--	--

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<39>	378	6		<40>	4926	6	
<41>	446	6					



1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$ 設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追蹤等級:		製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會   簽   		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568		圖號: 檔號: NI-17002-S1P4- 7	
									崙尾一期 管線工程 (7) 建廠工程 立體配管圖 (10)	