

流水號:112

流水號:112

N

CONT. ON 3

S14 AS7-1-0403

3800

S13 G1

9000

18076

S13 G1

3750

2355

EL.+10987 VENT

EL.+10887

EL.+10824

EL.+10680

S1P1F/VA-3/4"-1844

S13 G1

S12 PO1-150

EL.+6725

4326

45° EL.+2399

45° EL.+2099

2"NS

301

98

F6 G9 B10

CONT. FROM 1

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FO-90519-2"-S1P1F

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		<div>            富台工程股份有限公司            FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.         </div> <div>           管線工程 2            立體配管圖 6         </div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		會 策			
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊道塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-545		圖號:	
								檔號: FO-90519-S1P1F- 2	

△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可