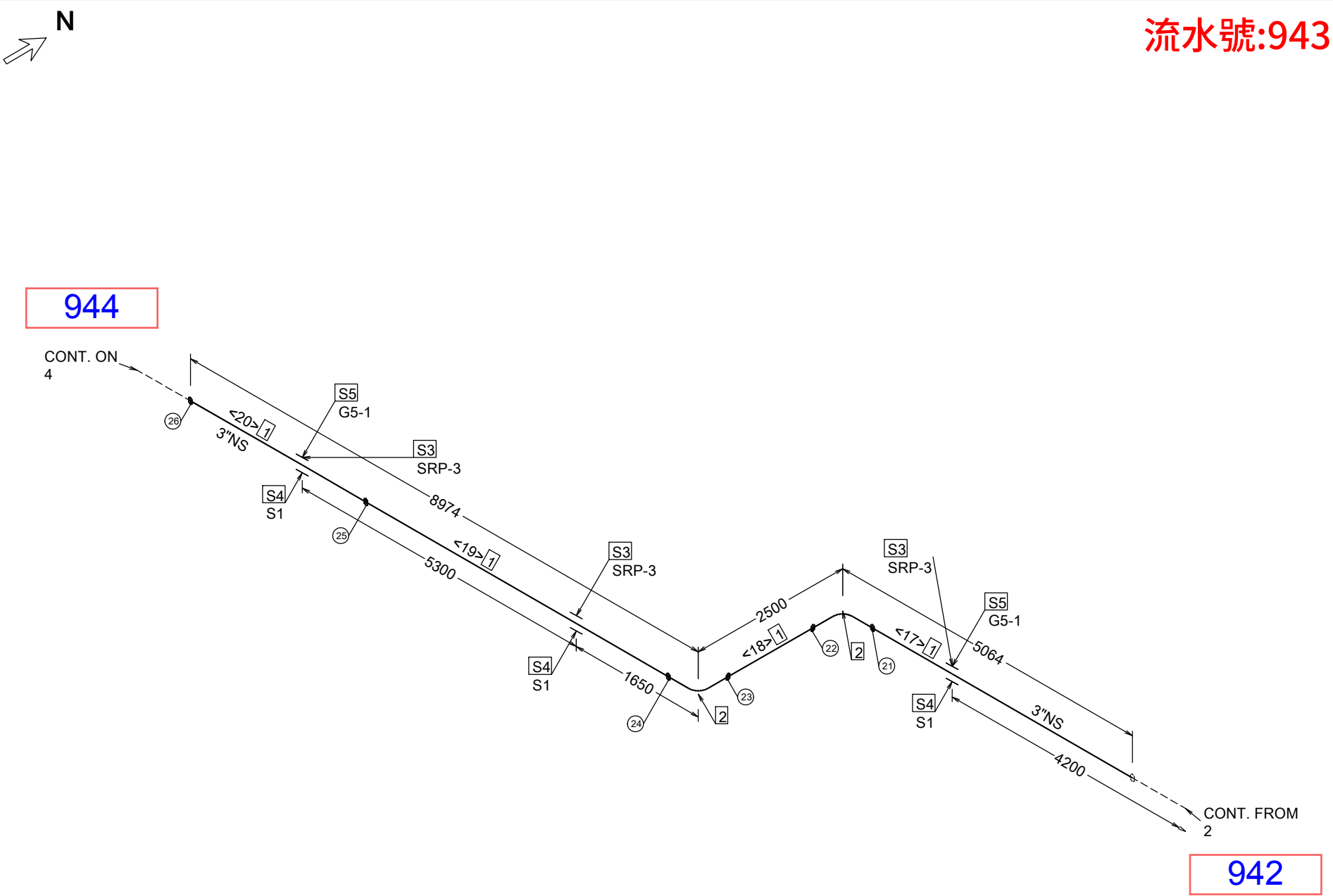



本圖完工後請速歸還

流水號:943



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號		
SW-11216-3"-S1P1		
鴻勝化學科技股份有限公司		
E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
富台工程股份有限公司		
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
管線工程		3
立體配管圖		5
檔號: SW-11216-S1P1- 3		

							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號		資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管					
							& 須設計會驗管線									
		△					操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 策			
		①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助		2025.04.21		
		②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠		2025.04.21		
		△A	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝	焊 接 基 準:	認 可		陳逢明	2025.04.21	
		序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊 道 塗 裝:		碳 鋼 及 不 銹 鋼 保 溫 (冷):	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-552			圖號:	