

本圖完工後請速歸還

流水號:274



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	23.3M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A1/TB-2"X1"	1
3	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A1/EB-2"X90	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	8
5	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	6000	2		<9>	3318	2	
<10>	6000	2		<11>	6000	2	
<12>	1900	2					

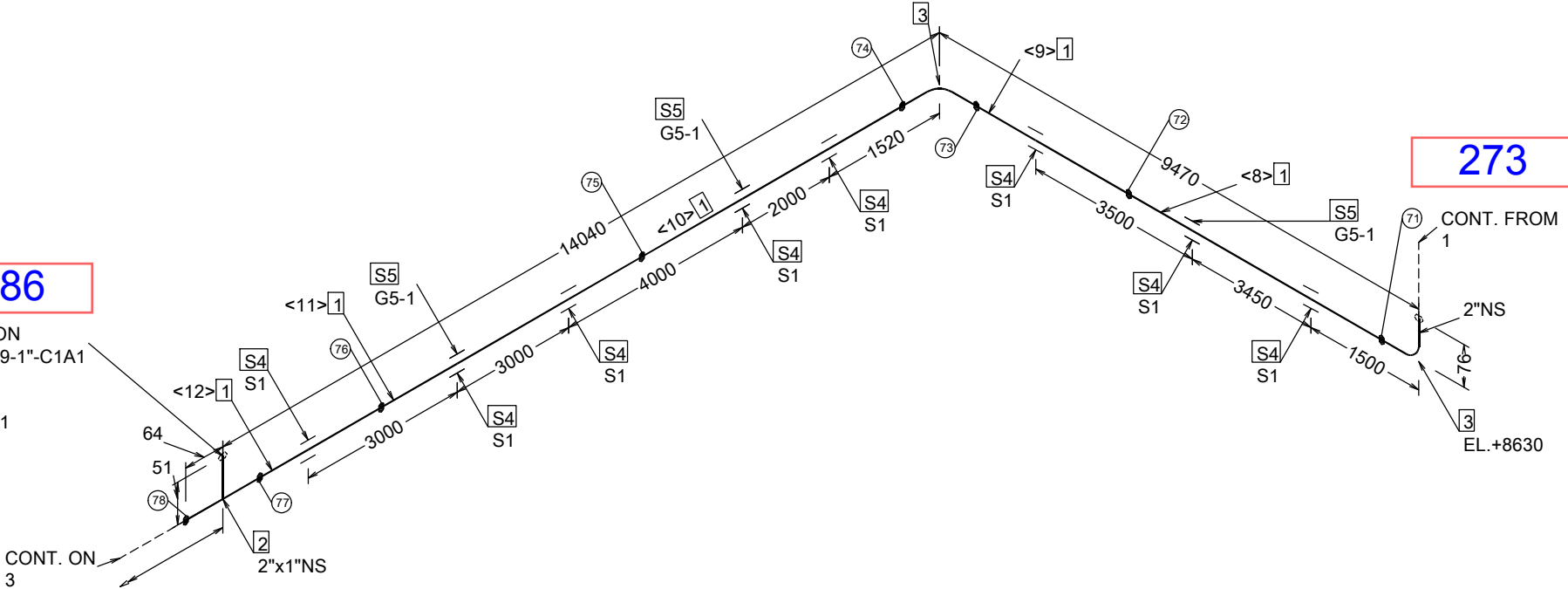
286

CONT. ON IW-11109-1"-C1A1  
E 71280  
N 35480  
EL.+8681

275

273

CONT. FROM 1  
2"NS  
EL.+8630



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
IW-11102-4"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
7

檔號: IW-11102-C1A1- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: 5.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 30 °C

管線等級: C1A1

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

會

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-552

圖號:

檔號: IW-11102-C1A1- 2

△						
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		