

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|--|------------|---------------|-------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M | 3 | S1P1/P-3"-10S | 14.3M |
| FITTINGS | | | | |
| 2 | TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 | 3 x 3 | S1P1/TB-3" | 1 |
| 3 | REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9 | 3 x 2 | S1P1/TB-3"x2" | 2 |
| 4 | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 | 3 | S1P1/EB-3"x90 | 3 |

ERECTION MATERIALS

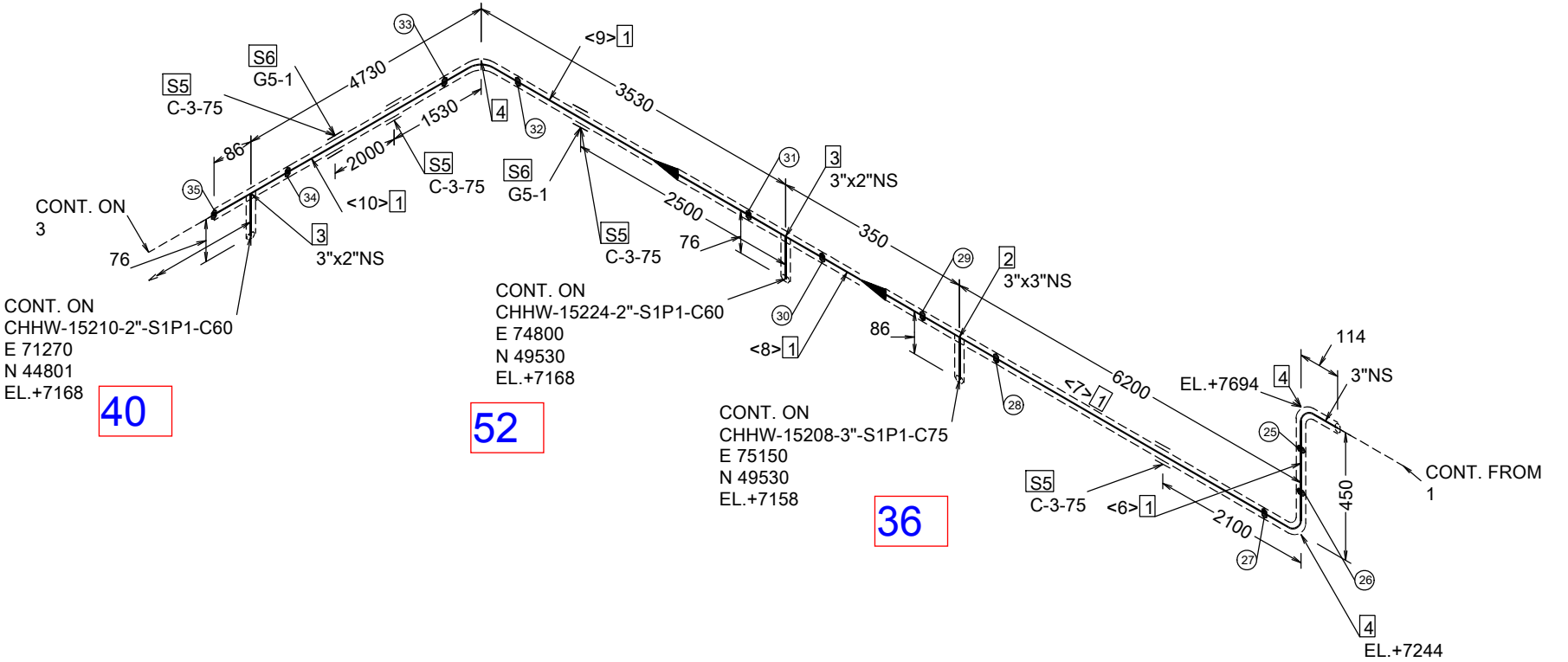
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|-----------------------|------------|-------------|-----|
| SUPPORTS | | | | |
| 5 | CRADLE SHOE (C-3-75) | 3 | SUP/C-3"-75 | 4 |
| 6 | PIPE GUIDE (G5-1) | 3 | SUP/G5-1-3" | 2 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <6> | 222 | 3 | | <7> | 6000 | 3 | |
| <8> | 178 | 3 | | <9> | 3330 | 3 | |
| <10> | 4530 | 3 | | | | | |



N



FOR CONSTRUCTION
JUL. 04, 2025

管線編號
CHHW-15204-6"-S1P1-C90

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
5

檔號: CHHW-15204-S1P1- 2

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -22 $^{\circ}C$

設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G$ X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級: C90

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-552
C2418-4-568

會
簽

圖號:

| | | | | | | |
|----|------------|------------------|-----|-----|--|--|
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |
| △ | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 | | |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 林信助 | 陳逢明 | | |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 | | |