


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	188	6		<14>	501	6	
<15>	100	1		<16>	473	6	
<17>	1795	8					

										管線編號 ICW-15404-8"-S1P1-C40					
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.=			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 4.32 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 7 °C		管線等級: S1P1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65 °C		保溫(冷)等級: C40		設 計		林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		10.67 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21		圖號:	審尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 5		
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-544							檔號: ICW-15404-S1P1- 3		

