	Z		FABRICATION MATERIALS				→ N
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
	- 11	_	PIPE	<u> </u>			CONT. ON / FW-90201-14"-C1A1
	급	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	6	C1A1/P-6"-40	4.8M	1 E 107758 N 48380 253
	-	2	B36.10M PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME	6	S1P1F/P-6"-10S C1A1/P-1"-80	1.8M 0.1M	N 48380 EL.+6290 <b>253</b>
	_	Ü	B36.10M	•	01/11/1 00	0.1111	υ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ
1/5	⋛		FITTINGS				Y
	<u> </u>	4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6	C1A1/EB-6"X90	6	<1>1 - 1 - 9 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	- 11		FLANGES				4 2
1	Ē	5	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	6	C1A1/FRWN-6"	3	4 EL.+5684 3
		6	FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	1	C1A1/FRSW-1"	1	
	- 11		ERECTION MATERIALS				458
逻	曼						
	_ ;	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
			FITTINGS				
		7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	1	C1A1/NIP-1"X100LXTOE	1	
		8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CT-1"	1	S18 SRP-6 4A7 SRP-6
			GASKETS				ORIENTATION DIRECTION N 45.00 D
		9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	6	C1A1/GR-6"	3	
		10	ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1	C1A1/GR-1"	1	6 14 STR-913C1 A50 C1A1/VA-1"-1812
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5				AS1-1-0406     (ia)   (ia)   (7)   (ib)   (7)   (ib)   (7)   (6)   (7)
			BOLTS				EL.+4184 7 S1 DRAIN
		11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	3/4	C1A1/BS1-3/4"X105L	24	
		12	B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65L	4	F5/G9 B11
			HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2				F5 G9 B11 S19 ORIENTATION DIRECTION \
			VALVES / IN-LINE ITEMS				- \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		13	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	6	C1A1/VA-6"-1112	1	CONT. ON
		14 15	Y TYPE STRAINER 150# RF PER DATA SHEET (STR-913C1) GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR	6	C1A1/YST-6" C1A1/VA-1"-1812	1	C1A1/VA-6"-1112
		10	STELLITED SOLID WEDGE API-602	'	01/4/4-1-1012		
			SUPPORTS				F5 G9 B11 HOLD!
		16 17 18	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0406) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6 6	SUP/AS1-1-6" SUP/S1-6" SUP/SRP-6"	1 1	
	$\overline{}$	19 20	FIELD SUPPORT (FS1-4-06) GROUT (GR1-4)	6 6	SUP/FS1-4-6" SUP/GR1-4-6"	1	FS1-4-06 S20 / UH DUMMY WELD GR1-4 EL.+884
			. ,				
<u></u>	<del>英</del>		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
分配 🔼	$\overline{\ }$	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO		N.S. REMARKS (INS)		
		<1> <3>	377 6 <2> 1042 6 <4>	422 2042	6		FOR CONSTRUCTION
		<5> <7>	2388 6 <6> 100 1	261	6		
							JUL. 15, 2025
							FW-90302-6"-C1A1
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 Galbaca 鴻勝化學科技股份有限公司
	$\perp$					1	& 須設計會驗管線  SAM  SAM  SAM  SAM  SAM  SAM  SAM  SA
		$\stackrel{\wedge}{\rightarrow}$					操作壓力: 10 KC/M² G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: C1A1 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 設計壓力: 12.3 KS/M² G 設計溫度: 60 ℃ 保溫(今)等級: 設 計 陳至鉉 2025.04.21
		$\frac{1}{\sqrt{1}}$					Kurie 7, 7 CM and the control of
			2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water
			2025.04.21 FOR APPROVAL	<u>+</u> A n⊓	陳至鉉	陳逢明	自由至文。
	H	齐次	日期 修改	說 明	修改	認可	煙道.