

N

簽

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	149	6		<2>	100	1	
<3>	270	1		<4>	504	1	
<5>	1797	1		<6>	465	1	
<7>	150	6					



JUN. 09, 2025

				
				
	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明
	2025.04.30	FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計 江珍芳 2025.04.30					
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核 江珍芳 2025.04.30					
管路塗裝:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.30					
管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A05-S1P1F- 1	