

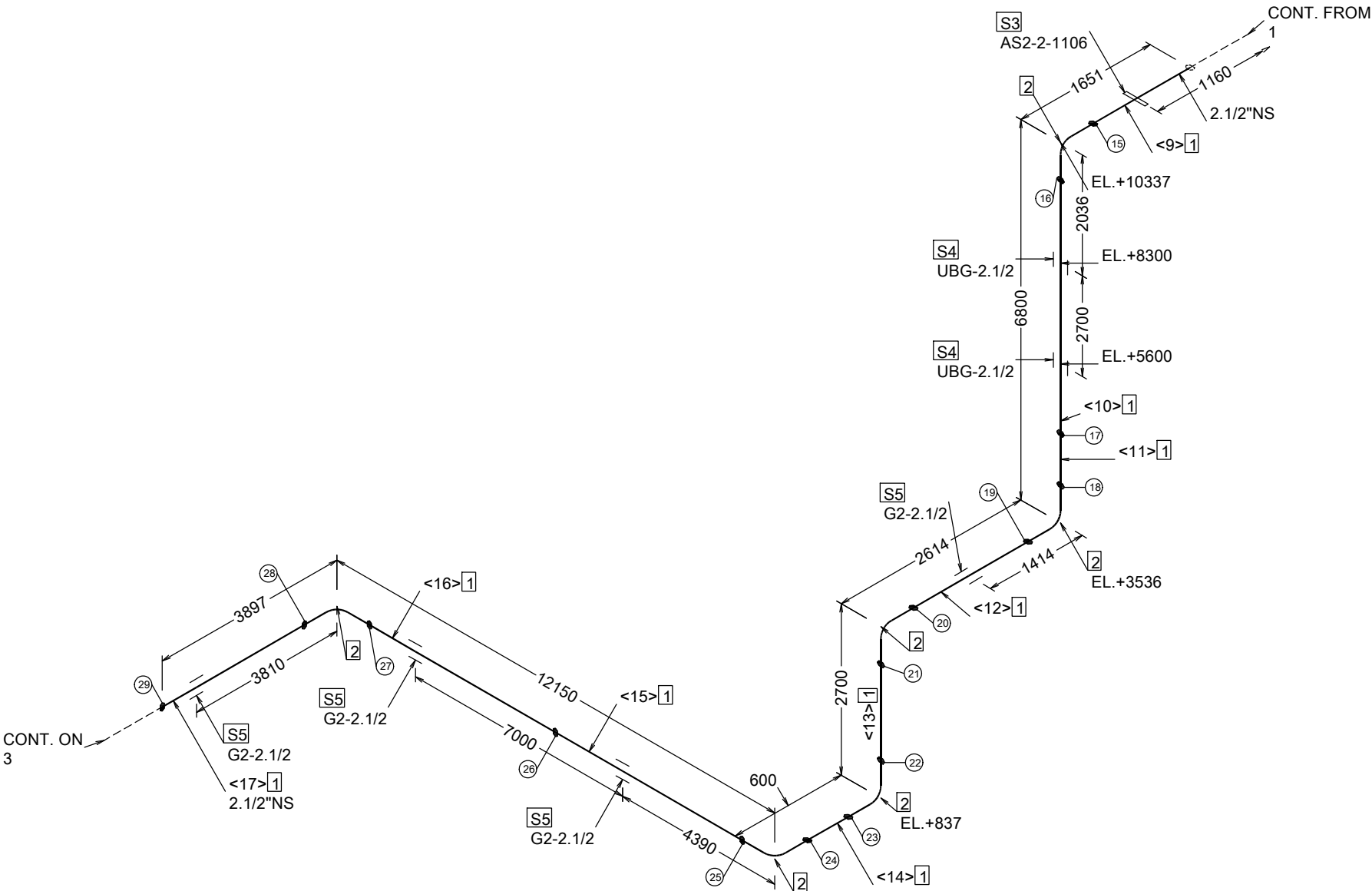
本圖完工後請速歸還

流水號:74



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	29.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	AUXILIARY SUPPORT (AS2-2-1106)	2.1/2	SUP/AS2-2-2.1/2"	1
4	U-BOLT (UBG-2.1/2)	2.1/2	SUP/UBG-2.1/2"	2
5	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	1556	2.1/2		<10>	6000	2.1/2	
<11>	610	2.1/2		<12>	2424	2.1/2	
<13>	2510	2.1/2		<14>	410	2.1/2	
<15>	6000	2.1/2		<16>	5960	2.1/2	
<17>	3802	2.1/2					



FOR CONSTRUCTION
JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90501-2.1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
3

檔號: FO-90501-S1P1F- 2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-509

圖號:

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			