

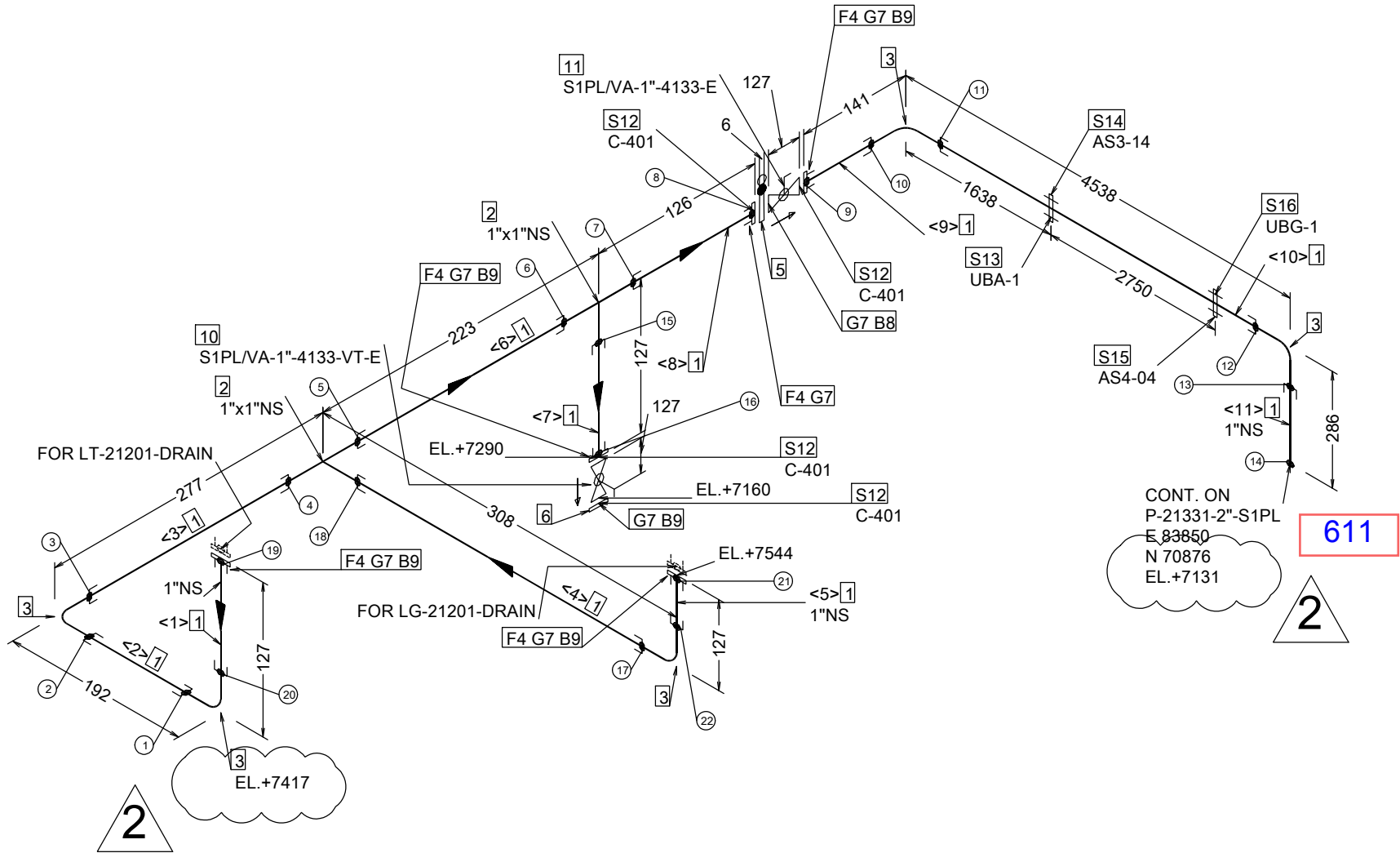
本圖完工後請速歸還

流水號:588



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	6.1M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1 x 1	S1PL/TS-1"	2
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1	S1PL/ES-1"X90	5
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	SPECTACLE BLIND 150# RF A182-F316L <STD DWG.>	1	S1PL/SB-1"	1
FLANGES				
6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F316L ASME B16.5	1	S1PL/FBR-1"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	7
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X75L	4
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	20
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	1	S1PL/VA-1"-4133-VT-E	1
11	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1PL/VA-1"-4133-E	1
SUPPORTS				
12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	4
13	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1
14	AUXILIARY SUPPORT (AS3-14)	1	SUP/AS3-1"	1
15	AUXILIARY SUPPORT (AS4-04)	1	SUP/AS4-1"	1
16	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1		<2>	146	1	
<3>	231	1		<4>	263	1	
<5>	100	1		<6>	178	1	
<7>	100	1		<8>	100	1	
<9>	114	1		<10>	4492	1	
<11>	263	1					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號 P-21218-1"-S1PL	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: P-21218-S1PL- 1	

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳達明
序次	日期	修改說明	修改	認可

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 88.5 $^{\circ}C$		管線等級: S1PL	製圖 謝鳳菁 2025.04.21
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 120 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:	設計 鄧基宏 2025.04.21
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:		焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-550
管支撐		管材料塗裝:	圖號:
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼			