-								
	本		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:129
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		//[L/J \ J//// I Z C
		—	PIPE	(1145)				
	兀	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3 3/4	S1P1/P-3"-10S S1P1/P-3/4"-40S	7.4M 0.2M		
	\perp		FITTINGS					
	後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S	3 x 3/4 3	S1P1/SOL-3"X3/4" S1P1/EB-3"X90	2 3		
			ASME B16.9					
	請		ERECTION MATERIALS				CONT. ON	
	速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	EL.+6716 VENT	
	歸		FITTINGS				S12 SRPA-3 S12 SRPA-3 A S1P1/VA-3/4"-1844\ 100	
		5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4 3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE S1P1/CT-3/4"	2	200 EL.+6616	
	還	0	VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4	S IP I/C1-3/4	2	3 3"x3/4"NS 14 53 77 39 EL.+6553	
		7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	2	S11 300 5 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7	
			SUPPORTS				3 X3/4 NS	
		8 9	AUXILIARY SUPPORT (AS2-2-1608) PIPE SHOE (S1)	3 3	SUP/AS2-2-3" SUP/S1-3"	1 1	<u>S9</u> S1	
		10 11 12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) PIPE SHOE (S1A) SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-3)	3 3 3	SUP/SRP-3" SUP/S1A-3" SUP/SRPA-3"	1 1 1	100 EL.+3386 (5)	
							39 T	П
		DIEGE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE	OUT. N	I.S. REMARKS		EL.+3323 EL.+3545 S10 SRP-3	1) A EL.+6395
		PIECE NO <1>	LENGTH (INS) NO 414 3 <2>	LENGTH (I	INS) 3/4			
		<3> <5>	2387 3 <4> 100 3/4 <6>		3		S1P1/VA-3/4"-1844 S2-2-1608	10 8
								<1>1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1
								_
								3"NS
								9
								CONT. ON CW-21351-8"-S1P1
		_						E 85815 N 70101 EL.+5867
								EL.+5867
分配		<u> </u>						
							FOR CONSTRUCTION	
							JUL. 04, 2025	
							管線編號	
		<u> </u>						1-3"-S1P1
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ② (1) (1) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	鳴勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
							操作壓力: 4 KG _{CM²} G 操作溫度: 32 °C 管線等級: S1P1 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 _金 富	· 古工程股份有限公司
							設計壓力:8 KC/M²G 設計溫度: 75 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 鄧基宏 2025.04.21	-TAI ENGINEERING CO., LTD.
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	管線工程 1
			2025.04.21 FOR APPROVAL	→ □	鄧基宏	陳逢明	管路塗装: 管	立體配管圖 3
		序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道. 支 鋼(菜) NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-549 圖號: 檔號: CW-	21201-S1P1- 1