

流水號:386

N

CONT. ON
FW-909B06-4"-S1P1F
E 25240
N 30250
EL.+6727

361

CONT. ON
FW-909B02-1"-UPVC
E 25240
N 30250
EL.+5540

345

FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	1.2M

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1187	1					

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: UPVC		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽 <div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管線工程 1 立體配管圖 1 </div> <div> 審尾一期 建廠工程 </div> <div> 檔號: FW-909B62-UPVC-1 </div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30			
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30			
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30			
管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	