

分配

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
100	3/4		<163>	635	6	



JUL. 15, 2025

管線編號 FW-90201-14"-C1A1									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E— X — ■ — — — —		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊 接 基 準:		認 可 陳達明 2025.04.21			
焊道塗裝:		鋼保溫(冷): 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538		圖號:	
管線工程 立體配管圖								23	
管線工程 立體配管圖								26	
檔號: FW-90201-C1A1- 23									