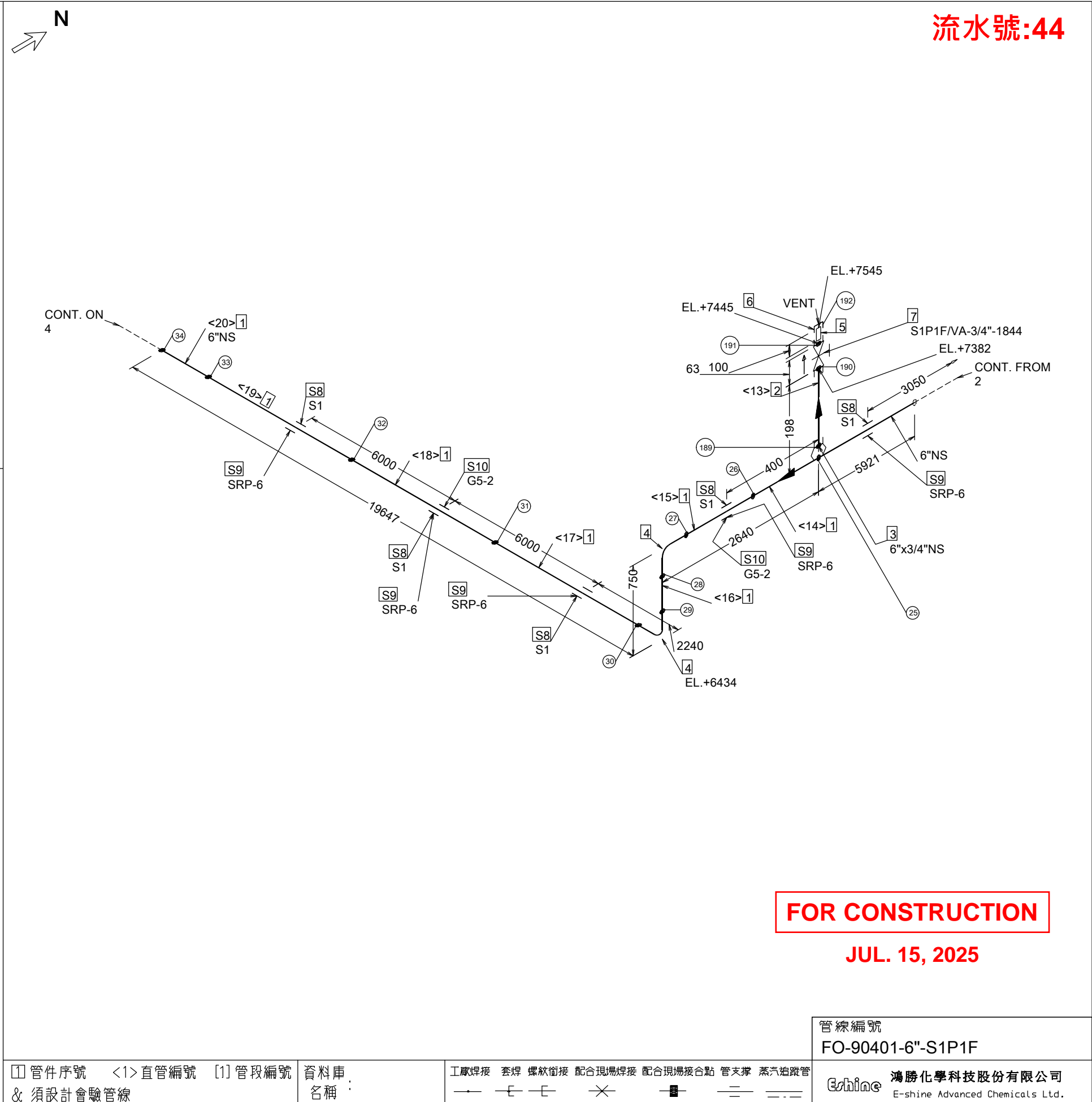


[illegible]

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY |            |            |         |          |            |            |         |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO                           | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <13>                               | 100        | 3/4        |         | <14>     | 6000       | 6          |         |
| <15>                               | 2332       | 6          |         | <16>     | 292        | 6          |         |
| <17>                               | 6000       | 6          |         | <18>     | 6000       | 6          |         |
| <19>                               | 6000       | 6          |         | <20>     | 1418       | 6          |         |



**JUL. 15, 2025**

|   |  |                            |              |  |  |  |                    |   |  |  |
|---|--|----------------------------|--------------|--|--|--|--------------------|---|--|--|
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線             |  |                            | 資料庫<br>名稱：   |  | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管<br> |  |                    |  鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |  |  |
| 操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$                      |  |                            | 操作溫度: 25 °C  |  | 管線等級: S1P1F  |  | 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 |   | <div>  <div>             富台工程股份有限公司<br/>             FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.           </div> </div> |  |
| 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$                    |  |                            | 設計溫度: 60 °C  |  | 保溫(冷)等級:   |  | 設 計 陳至鉉 2025.04.21 |   |  |  |
| 試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 |  |                            | 熱追蹤等級:       |  | 審 核 陳安誠 2025.04.21   |  |                    |   |  |  |
| 管路塗裝:   |  | 管支撐<br>碳鋼及不銹鋼保溫(冷):<br>不銹鋼 | 焊接基準:        |  | 認 可 陳逢明 2025.04.21   |  |                    |   | <div>             審尾一期<br/>             建廠工程           </div> <div>             管線工程<br/>             立體配管圖           </div> <div>             3<br/>18           </div>                       |  |
| 焊道: 塗裝:   |  |                            | NDE 抽驗: 10 % |  | 依據圖號: C2418-4-531<br>C2418-4-582   |  | 圖號:                |   | 檔號: FO-90401-S1P1F- 3  |  |