	-	FABRICATION MATERIALS				N						215
居	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W					7712+3 + 37/01	
] - J 1 2	PIPE ———————————————————————————————————	3 3/4	S1P1F/P-3"-10S S1P1F/P-3/4"-40S	21.0M 0.1M							
	-	FITTINGS										
後		SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3 x 3/4 3	S1P1F/SOL-3"X3/4" S1P1F/EB-3"X90	1 3							
請		ERECTION MATERIALS				CONT. ON	S8 S1 S9		® /<10>1			
速		COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	(2	SRP		<10>L1 S9 SRP-3	1	EL.+8666	
記	11	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1	<12	2950	. / S1 / I	4500	\$1P1F/VA-3/4"-1844\ \$7\	65	
漫	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1	3"N	IS S10 / 6114	7	S8/ S1	S10 8	EL.+8566	
	7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1		S9 SRP-3	1600	9950	4700 80	EL.+8503	
	8 9 10	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) PIPE GUIDE (G5-1)	3 3 3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3" SUP/G5-1-3"	5 5 2			②/ EL.+	-6395 <u>S8</u> / S1		3"x3/4"NS <u>S8</u> S1	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								(54)	7350 (19) EL.+834	5
	PIE NO <7> <9> <11	LENGTH (INS) NO 1722 3 <8> 6000 3 <10>	LENGTH 100 5472	N.S. REMARKS (INS) 3/4 3 3						<u>\S9</u> SRP-3 S	59 SRP-3	
											27×1 3"NS 18	
											8	
	4										CONT. FROM	
											'	
	\perp											
△ 會 簽												
										Г		
	\perp										FOR CONSTRUCT	ION
											JUL. 15, 2025	
											管線編號	
						□ 管件序號 <1>ⅰ	1 管編號 [1] 管段編號 ☐	<u>~</u>	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊	亲 配合祖锡接合點 管支撑 茅汽泊跳	FW-914E07-3"-S1P1F	
						& 須設計會驗管線		名稱 ·	→ 		E-shine Advanced Chem	nicals Ltd.
	\triangle					7 8		管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級:	製 圖陳郁惟2025.04.設 計陳至鉉2025.04.	一 晋 ————	─ 富台工程股份有 FU-TAI ENGINEERING	限公司 co., ltd.
	<u>6</u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.	一 贫	崙尾一期	
	À Þ.7	2025.04.21 FOR APPROVAL	治 叩	陳至鉉	陳逢明	管路塗装: 焊道.	」	焊接基準: 10.97	認 可 陳逢明 2025.04.	21 21	建廠工程 立體配管圖	4
	序次	7 日期 修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・	撑 緊觸(*´):	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513	圖號:	檔號: FW-914E07-S1P1F- 2	