






--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	5500	4		<2>	6000	4	
<3>	2393	4		<4>	396	4	
<5>	2085	4		<6>	110	3/4	
<7>	100	3/4		<8>	1706	4	

					
					
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		黃炳富	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL		黃炳富	陳逢明
序次	日期	修 改 說 明		修 改	認 可



**JUL. 04, 2025**

										管線編號 P-60112-4"-S1P4							
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —. —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
操作壓力: 4.9 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳怡如		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		黃炳富		2025.04.21							
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-514				圖號:		檔號: P-60112-S1P4- 1					
												審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		<div>1</div> <div>2</div>	