

本圖完工後請速歸還

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY |            |            |         |          |            |            |         |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO                           | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <32>                               | 800        | 1/2        |         | <33>     | 612        | 1/2        |         |
| <34>                               | 50         | 1/2        |         | <35>     | 2162       | 1/2        |         |
| <36>                               | 762        | 1/2        |         | <37>     | 50         | 1/2        |         |
| <38>                               | 3062       | 1/2        |         | <39>     | 762        | 1/2        |         |
| <40>                               | 50         | 1/2        |         |          |            |            |         |



|                                      |  |                                 |            |             |  |                    |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--|---------------------------------|------------|-------------|--|--------------------|--|--|--|--|--|
| □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線 |  |                                 | 資料庫<br>名稱: |             | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管<br>— — — — — — — — — — |                    |  | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |  |  |  |
| 操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$            |  | 操作溫度: °C                        |            | 管線等級: S1P1F |  | 製 圖 林宜靜 2025.06.09 |  | 會<br><br><br><br>簽                                     |  |  |  |
| 設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$            |  | 設計溫度: °C                        |            | 保溫(冷)等級:    |  | 設 計 江珍芳 2025.06.09 |  |  |  |  |  |
| 試驗基準:                                |  | $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 |            | 熱追蹤等級:      |  | 審 核 江珍芳 2025.06.09 |  |  |  |  |  |
| 管路塗裝:                                |  | 管 材 塗 裝                         |            | 焊接基準:       |  | 認 可 陳逢明 2025.06.09 |  |  |  |  |  |
| 焊道:<br>塗裝:                           |  | 破銅及不銹:<br>銅保溫(冷):<br>不銹鋼:       |            | NDE 抽驗: %   |  | 依據圖號:              |  | 圖號:  |  | 富台工程股份有限公司<br>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. |  |
|                                      |  | 管 支 撐                           |            |             |  |                    |  |  |  | 審尾一期 管線工程 5<br>建廠工程 立體配管圖 5                |  |
|                                      |  |                                 |            |             |  |                    |  |  |  | 檔號: FW-909B43-S1P1F- 5                     |  |