

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	5430	1/2		<12>	573	1/2	
<13>	1961	1/2		<14>	403	1/2	
<15>	1401	1/2		<16>	198	1/2	



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: UPVC	製 圖	林宜靜	2025.04.30	會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	江珍芳	2025.04.30			
試驗基準: water	18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	江珍芳	2025.04.30			
管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.30			
焊道: 塗裝:	管 支 撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:		圖號:		審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
							檔號: FW-909B41-UPVC-2	<div>2</div> <div>2</div>