

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	19.0M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	3
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	3

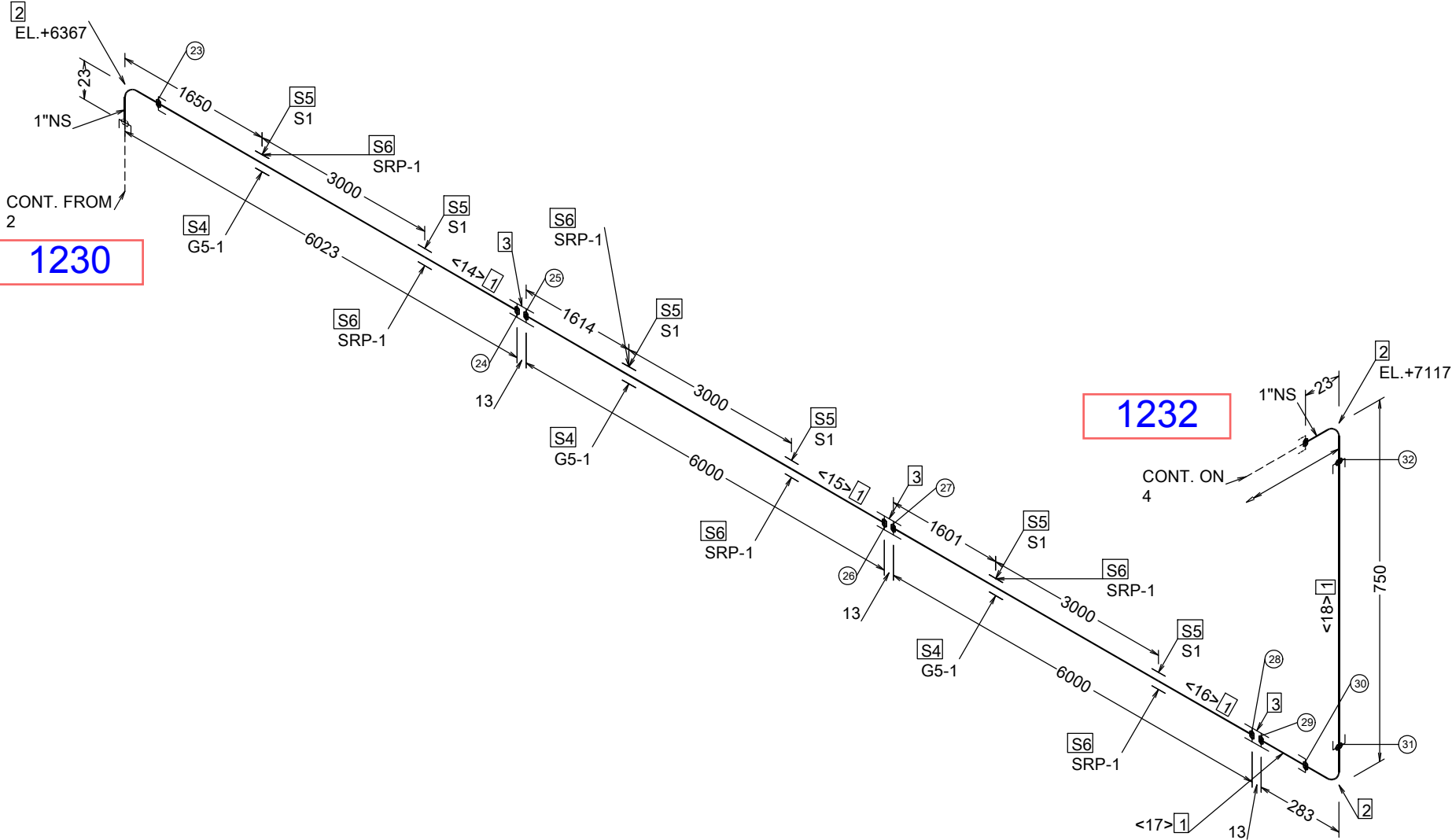
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	3
5	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	6
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	6000	1		<15>	6000	1	
<16>	6000	1		<17>	260	1	
<18>	704	1					

流水號:1231



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
WW-61206-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
4

檔號: WW-61206-S1P4- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

會

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

修改說明

修改

認可

認可

檔號: WW-61206-S1P4- 3