





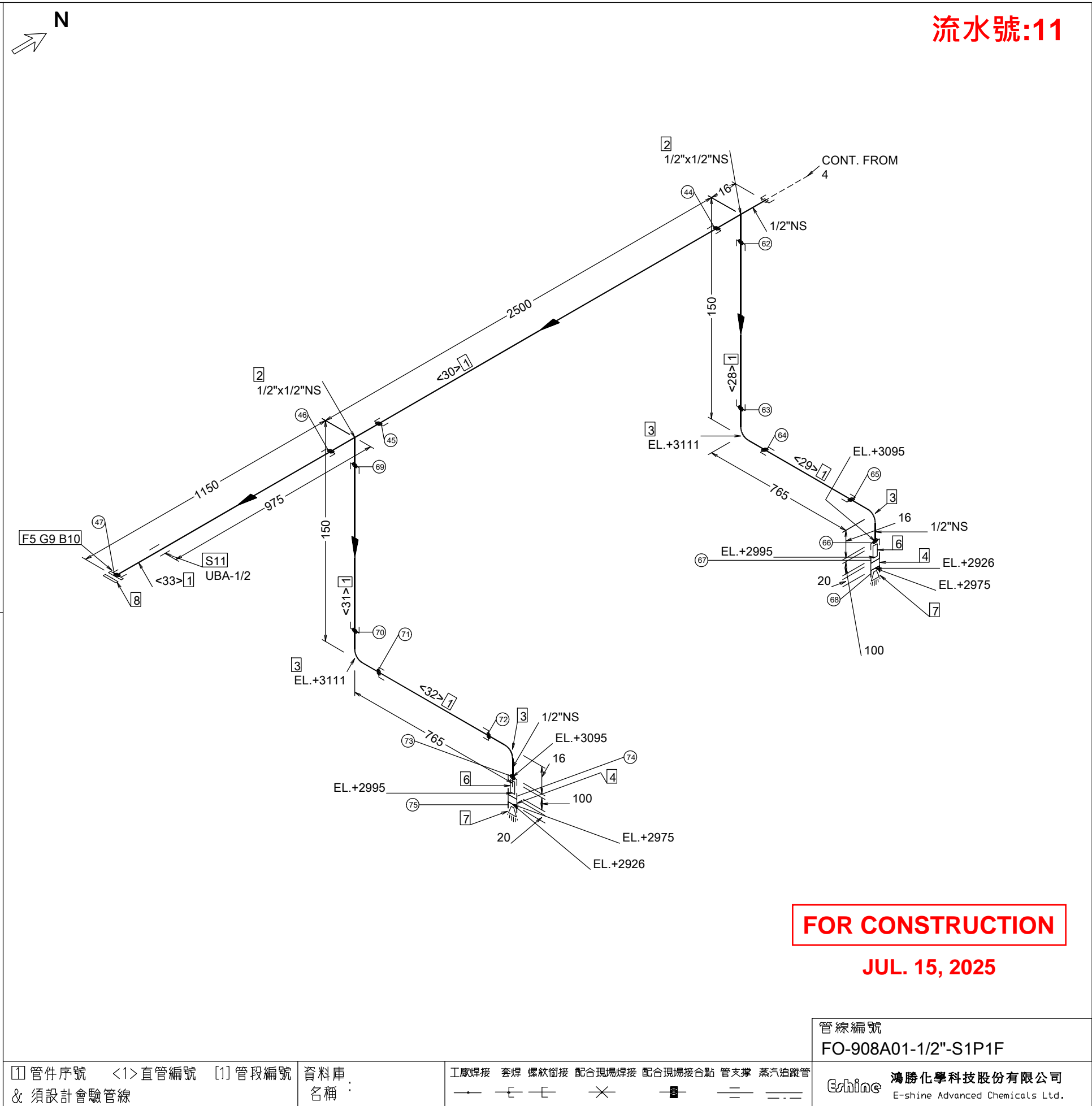
本圖完工後請速歸還

流水號:11

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	5.3M
<u>FITTINGS</u>				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	4
4	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	2
<u>FLANGES</u>				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE	2
7	SPRINKLER PENDENT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-DN	2
<u>FLANGES</u>				
8	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1F/FBR-1/2"	1
<u>GASKETS</u>				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1
<u>BOLTS</u>				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4
<u>SUPPORTS</u>				
11	U-BOLT (UBA-1/2)	1/2	SUP/UBA-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<28>	118	1/2		<29>	733	1/2	
<30>	2469	1/2		<31>	118	1/2	
<32>	733	1/2		<33>	1129	1/2	

				
				
	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FO-908A01-1/2"-S1P1F				
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策					
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21						
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-527 C2418-4-507			圖號:	檔號: FO-908A01-S1P1F- 5				
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程 立體配管圖		5 5