		FABRICATION MATERIALS				N								~~~~	流水别	₺∙ 700
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	N								/	/バレイリへ ちん EL.+8624	元.190
	NO	PIPE	(INS)											4	EL.+8581	
	1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1.1/2	C1A2/P-1.1/2"-80	15.0M										<u>~</u>	
一川		FITTINGS													(5)	
1/4	2	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	3 x 1.1/2	C1A2/SE-3"BX1.1/2"T	1								2177	43/		
後																
請Ⅱ		ERECTION MATERIALS									S10 S1	y /				
\	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY											
- 11	_	FITTINGS														
	3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1.1/2	C1A2/CFT-1.1/2"	1							S11 G5-1				
還	4	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1.1/2	C1A2/ET-1.1/2"X90	6				739	,8	4035					
		FLANGES												5		
	5 6	FLANGE SCRD(NPT) 150# RF A105 GALV. ASME B16.5 FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1.1/2 1.1/2	C1A2/FRT-1.1/2" C1A2/FBR-1.1/2"	1			1.1/2"NS			_			8	3664	\
	-	GASKETS	1.1/4	OTALI BINTI. IIZ	1		203	3		4 L.+4831	F43.					5
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	1.1/2	C1A2/GR-1.1/2"	2					\times		_				\
		ASME B16.20/B16.5					CONT. ON			43	18	53 ₂ /1)				\
	8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/TWO HEX.	1/2	C1A2/BS1-1/2"X75L	8		PA-16101-3"-C1A2 E 151660	3		9			320 ₇ S11			
	Ü	HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	GWEDOT WE XIGE	0		N 74426 EL.+8645	43 ②					G5-1			
		/ALVES / IN-LINE ITEMS					781	2	>			S10 S1				
	9	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	C1A2/VA-1.1/2"-4112	1	_	701	3"x1.1/2"NS 21MM OFFSET		⊑				43		
		SUPPORTS						FLAT FACE DO	OWN (-2364	EL.+:	2381	1637			5
	10 11	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1) PIPE SHOE (G4A)	1.1/2 1.1/2	SUP/S1-1.1/2" SUP/G5-1-1.1/2"	2 2				>			(12) (13)			*	5
	12	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"					>		43 514			7	4	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY									25	43/	-(13)	4 / \EL.+4874	EL.+4917	
	PIECE NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)						10	S ₁	12		EL.74074		
	<1> <3> <5>	4035 1.1/2 <2> 3201 1.1/2 <4> 514 1.1/2 <6>	2364	1.1/2 1.1/2 1.1/2					>	443	151 8	-		6		
	<7>	833 1.1/2								EL.+2467	4	-308 -46>	F5 G7 B8	G7 B8		
											EL.+2424			9 105 0440	0.48.4.4.00.4.4.4.0	
										7			14 277 17 NS	165 C1A2	/VA-1.1/2"-4112	
 簽									/1\				838		5	
												7/	(15)			
											7	EL.+2073	43 4			
							REVISED			(EL.+2030	ر		
						F	FOR CONSTRU									
							SEP. 12, 202	 25								
							OLI . 12, 202	-0						管線編號		
											10 10 A TO 10 A TO 10 A			PA-16105-1	.1/2"-C1A2	
						□ 管件序號 & 須設計會點		名稱		工廠焊接 会!	焊 螺紋銜接 配合現場		合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ————————————————————————————————————	I Gabiaa Mark	多化學科技股份 nine Advanced Che	
	\triangle					操作壓力: 6.5	7 0111			製圖	胡庭瑋 2025.0	04.21 會		富台	L程股份有	限公司
	_ +	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM²} G 設計溫度: 80		令)等級:	設計	林信助 2025.0	04.21		FU-TAI	I ENGINEERING	CO., LTD.
+		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	管 管 材 塗			審核	陳安誠 2025.0	──		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$-\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}$
++	<u>A</u> 序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期修改	<u></u>	林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗装: 焊道. 塗裝:	→ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	汗妆至		1 00 1	陳逢明 2025.0 C2418-4-562 C2418-4-534	04.21		産級工程		
	11.\/\		ᆙ	16 以		塗裝・	撑 不銹鋼 :	NDE	1世級. 10 /2	IV\18X IEU] J/Vi,	C2418-4-534	121 376.		1曲 JVL. PA-1010	00-0 IAZ- I	