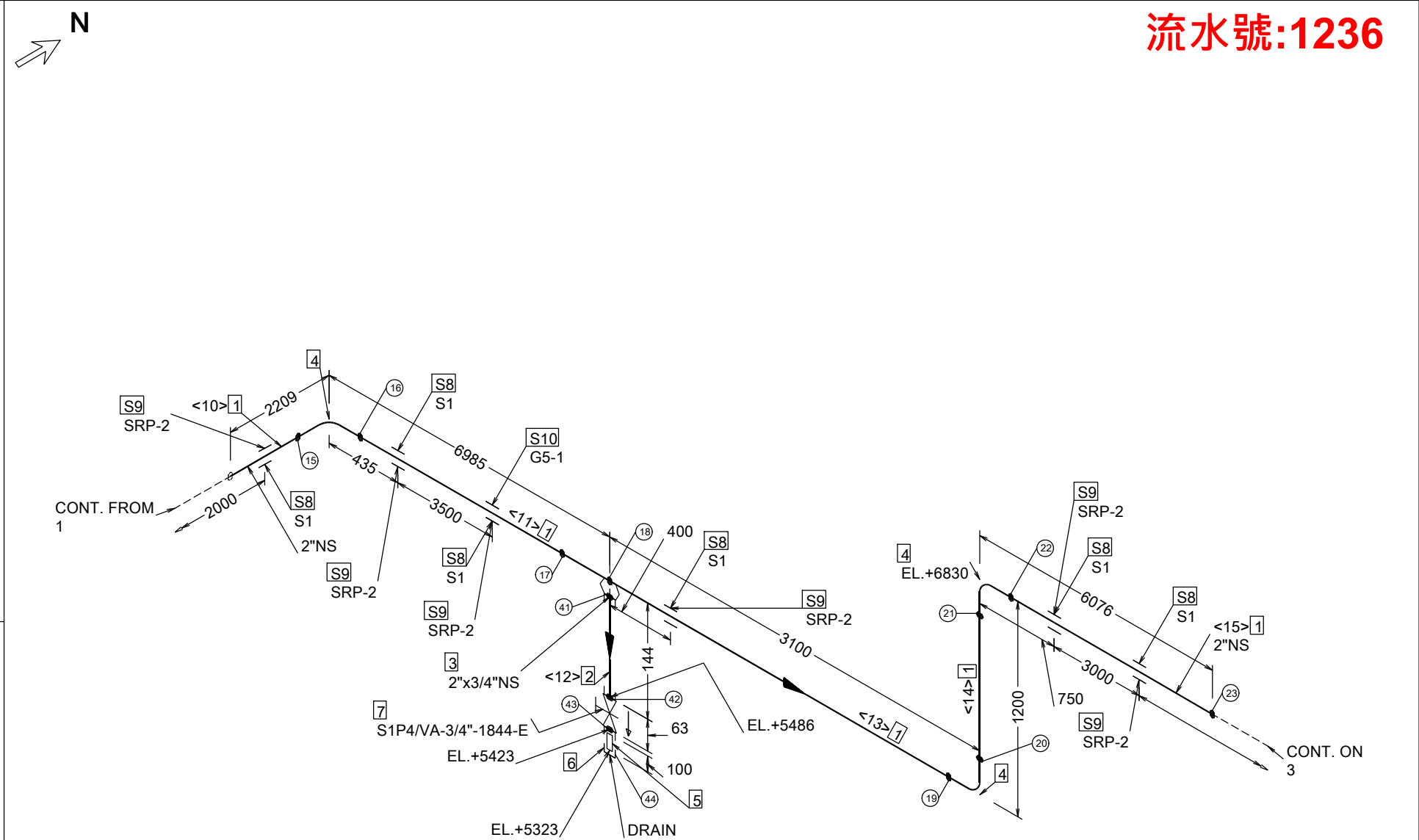


[illegible]


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	19.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"x3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"x90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"x100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	6
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	6
10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	2133	2		<11>	6000	2	
<12>	100	3/4		<13>	3933	2	
<14>	1048	2		<15>	6000	2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 (2)P-10304-2"-S1P4				
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— ✕ —■— — —. —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖		胡庭璋		2025.05.12		<div>會 策</div>	<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.05.12				
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.05.12				
管路塗裝:		<div>管 材 塗 裝</div> <div>碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼</div>		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.05.12				
焊道: 塗裝:		管支撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512			圖號:			檔號: (2)P-10304-S1P4- 2		
												<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 3</div>		