

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

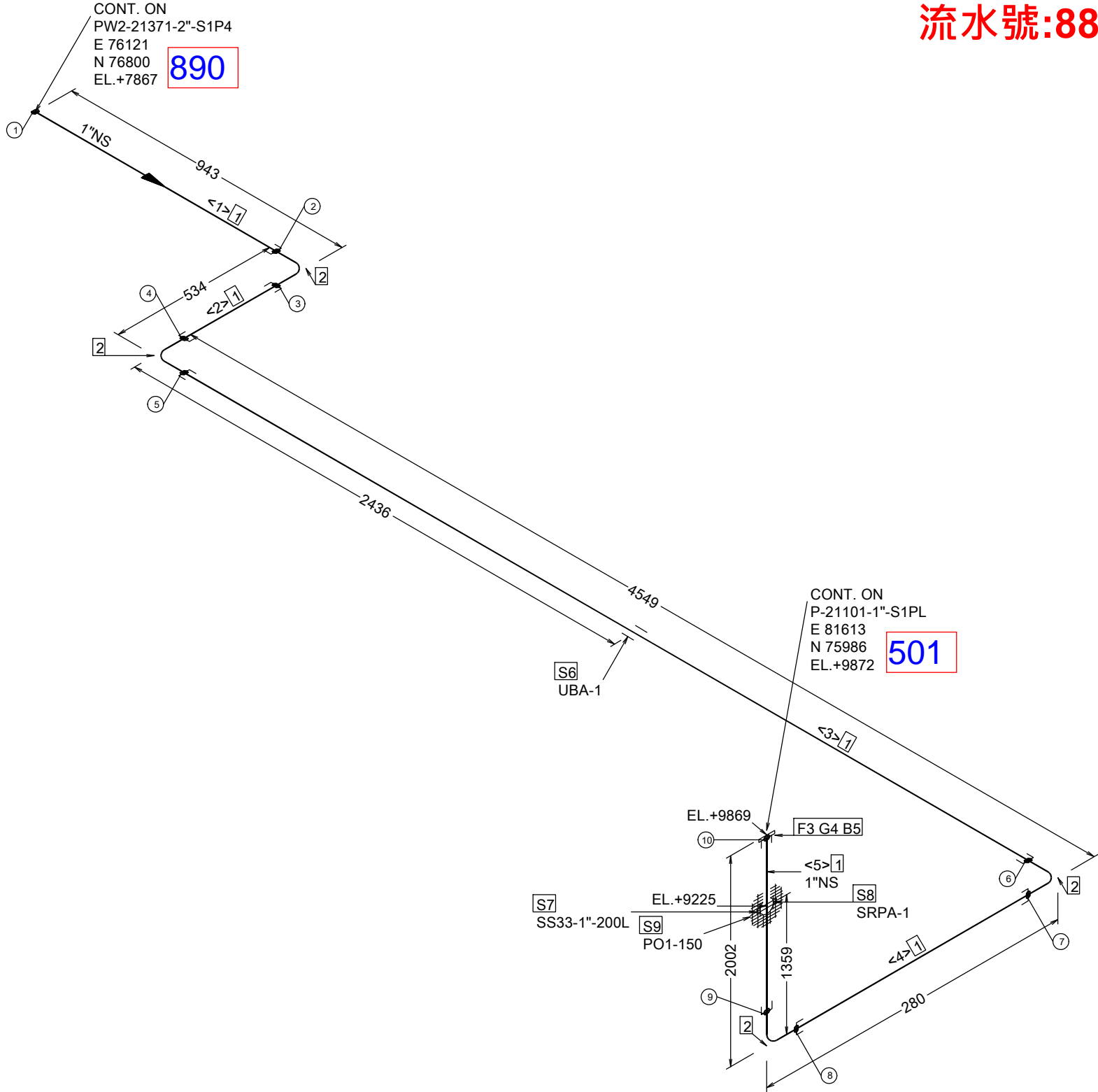
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	8.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4
FLANGES				
3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4
SUPPORTS				
6	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1
7	STRUCTURE SUPPORT (SS33-1"-200L)	1	SUP/SS33-1"	1
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1)	1	SUP/SRPA-1"	1
9	PLATFORM OPENING (PO1-150)	1	SUP/PO1-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	920	1		<2>	488	1	
<3>	4503	1		<4>	234	1	
<5>	1975	1					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PW2-21101-1"-S1P4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X — ■ — — —

操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: S1P4

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

簽

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

簽

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-503

圖號:

檔號: PW2-21101-S1P4- 1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程 1
建廠工程 立體配管圖 1