

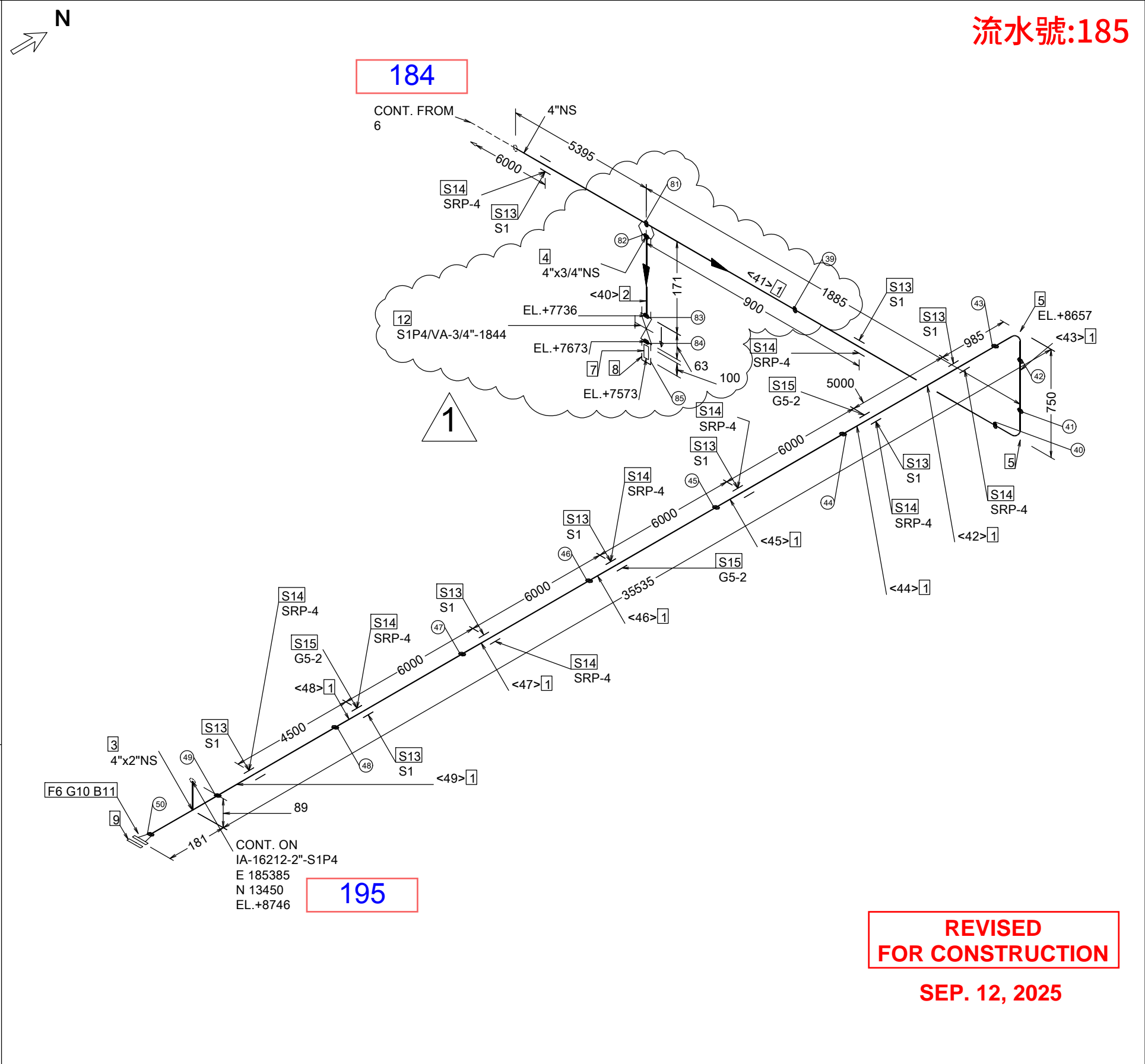
本圖完工後請速歸還

流水號:185

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	42.9M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P4/TB-4"X2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P4/SOL-4"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	1

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRDN (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P4/FBR-4"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P4/GR-4"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
13	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	9
14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	9
15	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<40>	100	3/4		<41>	6000	4	
<42>	1128	4		<43>	446	4	
<44>	6000	4		<45>	6000	4	
<46>	6000	4		<47>	6000	4	
<48>	6000	4		<49>	5278	4	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

						管線編號 IA-16202-4"-S1P4			
						Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
						管線工程 立體配管圖			
						管線編號 IA-16202-S1P4- 7			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB °C		製圖 胡庭璋 2025.04.21	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80 °C		設計 林信助 2025.04.21	
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審核 陳安誠 2025.04.21	
管路塗裝:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.21	
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-580	
				圖號:	

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	