

本圖完工後請速歸還

流水號:746

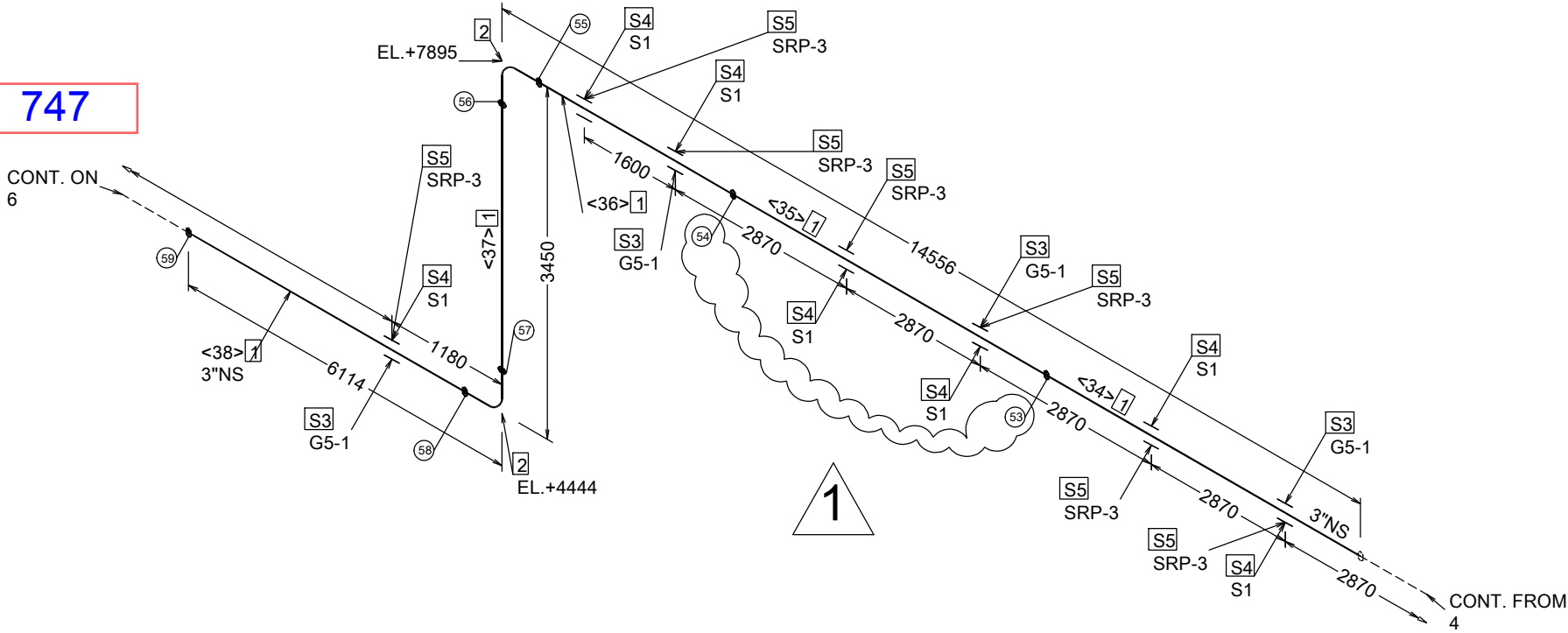


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	23.7M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	4
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	7
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	7

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<34>	6000	3		<35>	6000	3	
<36>	2442	3		<37>	3222	3	
<38>	6000	3					

1

747



745

REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號
P-61814-3"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

5
7

檔號: P-61814-S1P4- 5

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-513
C2418-4-518

圖號:

序次	日期	修改說明	修改	認可
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明