

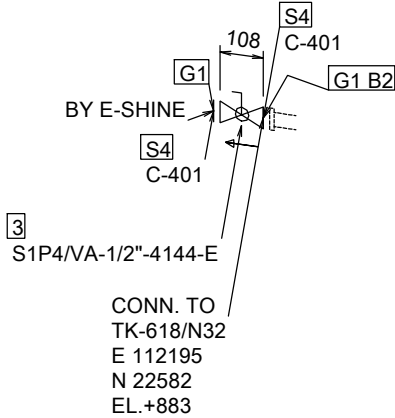
本圖完工後請速歸還

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"-ZW#7500	2
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144-E	1
SUPPORTS				
4	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1/2	MISC/C-401	2



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
P-61810-1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: P-61810-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

試驗基準: Air 3.85  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:  
塗裝:

管材塗裝  
碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

序次

日期

修改說明

修改

認可

圖號:

檔號: