


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	563	1		<2>	584	1	
<3>	354	1		<4>	307	1	
<5>	6000	1		<6>	391	1	
<7>	969	1					



JUL. 04, 2025

					管線編號 NI-17185-1"-S1P4									
					[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
△					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1</div>
△					設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.04.21				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-514			圖號:		檔號: NI-17185-S1P4- 1