

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$ 設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會    簽    		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>           審尾一期 管線工程 6            建廠工程 立體配管圖 6         </div>	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513		圖號: 檔號: WW-21201-S1P4- 6	