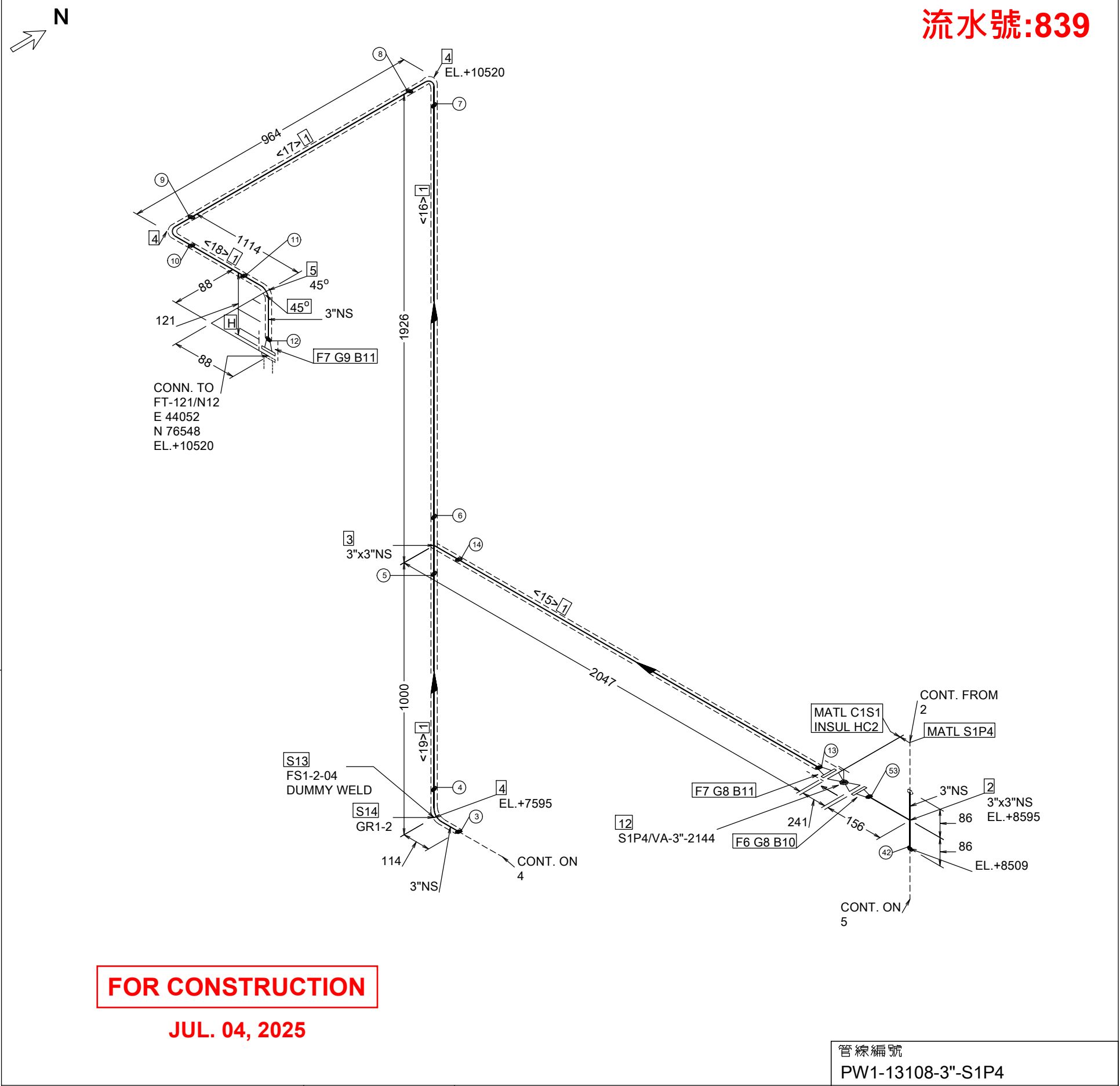


本圖完工後請速歸還

流水號:839

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1S1/P-3"-40	6.2M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1
3	TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 3	C1S1/TB-3"	1
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1S1/EB-3"X90	3
5	45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1S1/EB-3"X45	1
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
7	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	3	C1S1/FRWN-3"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1S1/GR-3"	1
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	4
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"X95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	3	S1P4/VA-3"-2144	1
SUPPORTS				
13	FIELD SUPPORT (FS1-2-04)	3	SUP/FS1-2-3"	1
14	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<15>	1891	3		<16>	1726	3	
<17>	736	3		<18>	949	3	
<19>	800	3					



							管線編號 PW1-13108-3"-S1P4	
							Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
							富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
							管線工程 立體配管圖	
							3 5	
							檔號: PW1-13108-S1P4- 3	

△						管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 陳郁惟 2025.04.21	會 簽		
△						操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P4		設計 陳至鉉 2025.04.21			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳達明	試驗基準: Air 9.46 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	保溫(冷)等級:	審核 陳安誠 2025.04.21	熱追蹤等級:			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳達明	管路塗裝:	焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21	焊道塗裝:			
序次	日期	修改說明		修改	認可	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-537 C2418-4-527	圖號:			