

流水號:385

流水號:385




386

386

380

REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

										管線編號 NI-17126-1.1/2"-S1P4	
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽洩蹤管 					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳怡如		2025.04.21	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		黃炳富		2025.04.21	
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21	
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: NI-17126-S1P4- 1	
										 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										<div> <div>崙尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>1</div> <div>2</div> </div>	

**REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025**