

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	300	3					



SEP. 12, 2025

										管線編號 TRIM-D150-N33-3"-S1P1			
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.01~0.09 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -21~-18 °C		管線等級: S1P1		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽				
設計壓力: 0.3/-0.01 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21					
試驗基準: Air 0.33 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠	2025.04.21						
管路塗裝:		管支撐		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:		檔號: TRIM-D150-N33-S1P1- 1		
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
										崙尾一期 建廠工程		管線工程	