

流水號:841

流水號:841

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 PW1-13108-3"-S1P4	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管線工程 立體配管圖	5 5
檔號: PW1-13108-S1P4- 5	

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — E — E — X — ■ — — — —			會 策	
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 30 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	圖 號:	
設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21		
試驗基準: Air	9.46 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21		
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21		
焊道: 塗裝	破銅及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-537 C2418-4-527			圖號:	