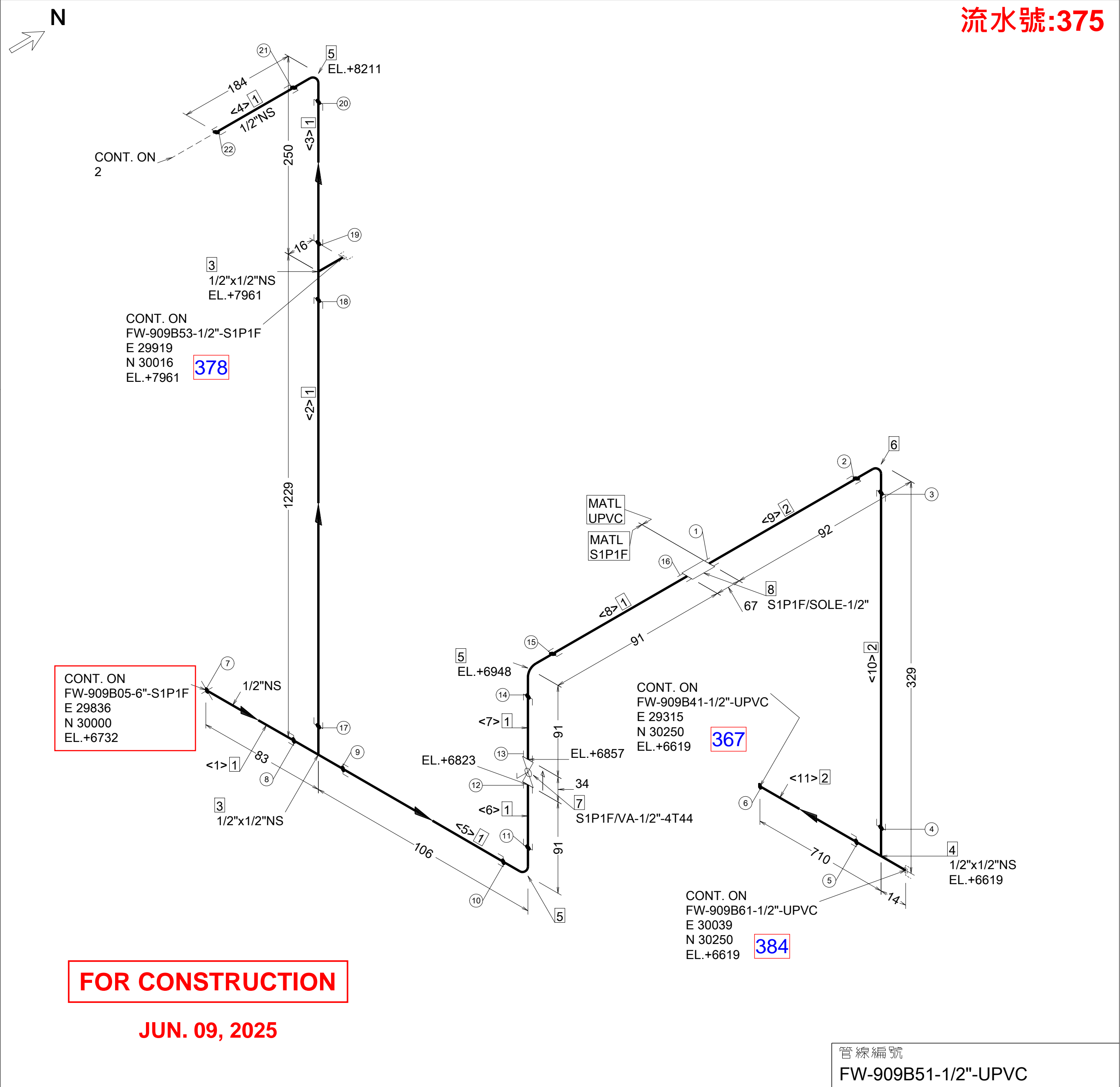


本圖完工後請速歸還

流水號:375

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	2.0M
2	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1/2	UPVC/P-1/2"-80	1.1M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
4	TEE SW SCH80 UPVC	1/2 x 1/2	UPVC/TS-1/2"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	3
6	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1/2	UPVC/ES-1/2"X90	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1F/VA-1/2"-4T44	1
8	SOLENOID VALVE FNPT (BY OTHER)	1/2	S1P1F/SOLE-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	67	1/2		<2>	1197	1/2	
<3>	219	1/2		<4>	168	1/2	
<5>	75	1/2		<6>	75	1/2	
<7>	75	1/2		<8>	75	1/2	
<9>	79	1/2		<10>	301	1/2	
<11>	696	1/2					



FOR CONSTRUCTION
JUN. 09, 2025

						管線編號 FW-909B51-1/2"-UPVC	
						E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						審尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖	
						1 2	
						檔號: FW-909B51-UPVC-1	

△						操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: UPVC	工廠焊接	套焊	螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接合點	管支撐	蒸汽追蹤管	會 簽		
△						設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林宜靜	2025.04.30							
0	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準: water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審 核	江珍芳	2025.04.30							
A	2025.04.30	FOR APPROVAL		江珍芳	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 破銅及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.30							
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可		焊道塗裝:	管 支 撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:			圖號:						