	序次	日期	修改	說明	修改	認可	^{焊道} : 塗裝:
			FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	上 10 関 久 小 65 ・
			FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 KC/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 資 新尾一期 建廠工程 管路塗装: 管 大概報及系統 保接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21 資 建廠工程 立體配管圖
	\triangle						設計壓力: 12.3 KG/M²G 設計溫度: 60 C 保溫(冷)等級:
							操作壓力: 10 KG/M² G 操作溫度: 25 ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 _會
							[1] 管件序號 〈1〉有管編號 [1] 管段編號 資料 唐 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 油 除 化 磨 科 壮 肌 八 右 阳 八 司
							管線編號 FO-913B01-1/2"-S1P1F
							JUL. 15, 2025
							FOR CONSTRUCTION
命交							
							$\frac{\sqrt{\$7}}{\$RP-1/2}$ $\frac{\$4}{\$61}$ $\frac{676}{\$}$ $\frac{1/2"NS}{\$}$
							10/ 10/
							S59/ S1
							\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
							1/2"NS S7 / S7 / 39 / 10/ 39 3 (9)
	<16> <16>	6000 1	/2 <17> /2 <17>	2288 1/2			$\overline{\mathbb{S}6}$
	<10> <12> <14>	6000 1 6000 1	NO) NO (1) (2) <11> (2) <13> (2) <15> (15) (2) (2) (15) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	6000 1/2 6000 1/2 2018 1/2			$\frac{1}{2}$
	PIECE NO	CUT N	S. REMARKS PIECE NS) NO	CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS		SRP-1/2 1804
[12X]		OUT PIPE : 5	OTHEOD DESERVATION OF THE				SS / 30 / 31 / 5
還	5 6 7	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (GS SUPPORT REIN		1/2 SUI	P/S1-1/2" P/G5-1-1/2" P/SRP-1/2"	4 2 4	EL.+10661
記	4	SUPPORTS PIPE GUIDE (G			P/G1-1/2"	4	<17>1
速	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. ITE (INS)	M CODE	QTY	S6 (28) (G5-1)
請		ERECTION MA					2
後		B16.11					
1,4	2 3	FULL COUPLING	# SW A182-F304 ASME B16.11 6 3000# SW A182-F304 ASME		P1F/ES-1/2"X90 P1F/CFS-1/2"	4 5	
	1	PIPE A312-TP30 FITTINGS	4 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2 S1F	P1F/P-1/2"-40S	40.6M	
	—	PIPE					
머	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. ITE (INS)	M CODE	QTY	N
	i .						