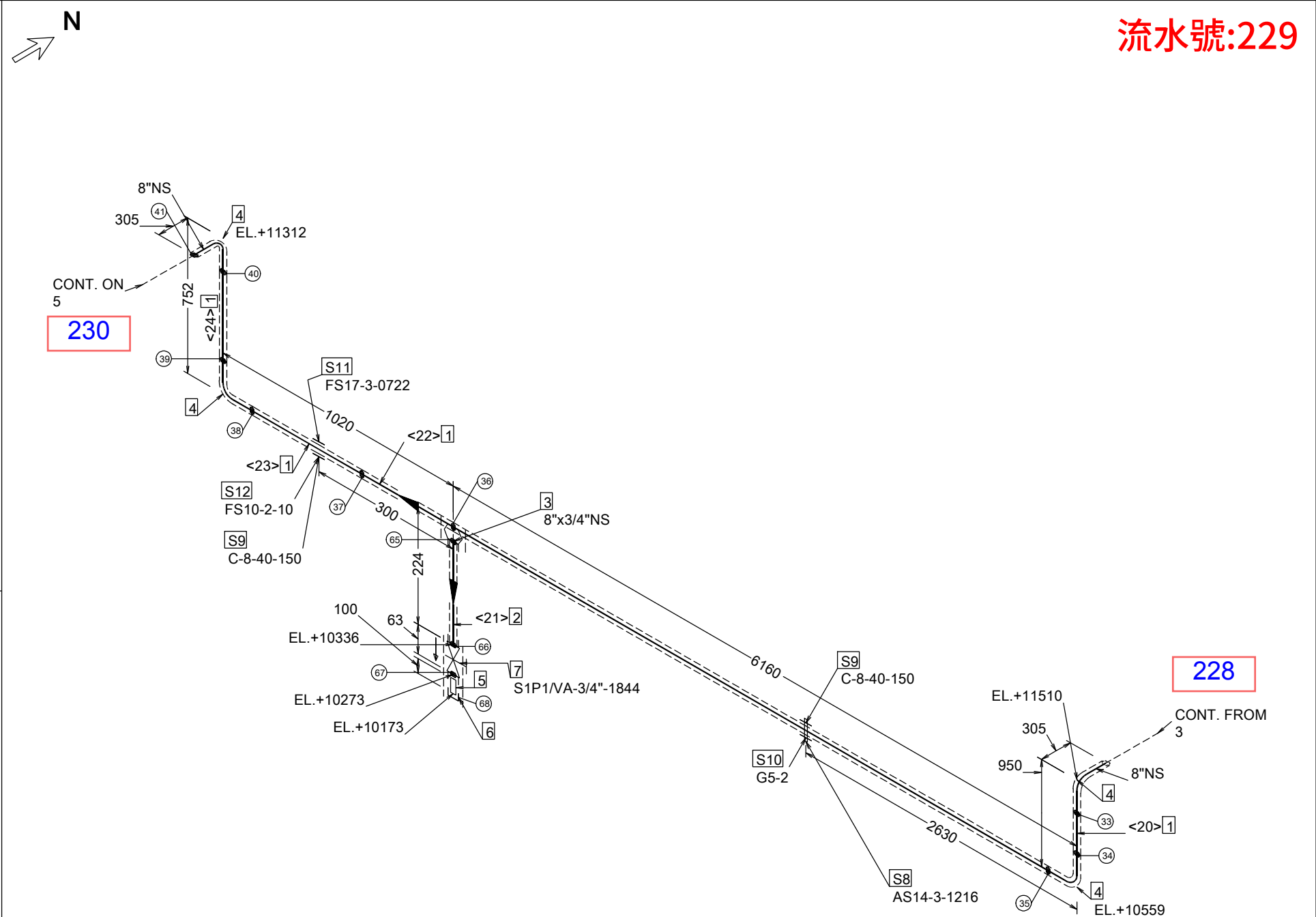


本圖完工後請速歸還

流水號:229

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	7.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 3/4	S1P1/SOL-8"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCR.D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
8	AUXILIARY SUPPORT (AS14-3-1216)	8	SUP/AS14-3-8"	1
9	CRADLE SHOE (C-8-40-150)	8	SUP/C-8"-40	2
10	PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/G5-2-8"	1
11	FIELD SUPPORT (FS17-3-0722)	8	SUP/FS17-3-8"	1
12	FIELD SUPPORT (FS10-2-10)	8	SUP/FS10-2-8"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	340	8		<21>	100	3/4	
<22>	6000	8		<23>	570	8	
<24>	142	8					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
ICW-15501-8"-S1P1-C40

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

4
5

檔號: ICW-15501-S1P1- 4

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E —E —X —■ — — —	
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 12 °C	管線等級: S1P1	製圖	胡庭璋
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 65 °C	保溫(冷)等級: C40	設計	林信助
試驗基準: Air	10.67 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可	陳逢明
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-544 C2418-4-525
圖號:		圖號:		

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可