

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	100	3/4		<15>	6000	3	
<16>	6000	3		<17>	6000	3	
<18>	1722	3		<19>	522	3	
<20>	6000	3					



管線編號 FO-90520-3"-S1P1F									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 6 </div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		會 策			
管路塗裝:		管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514		圖號:	
檔號: FO-90520-S1P1F- 3									