	FABRICATION MATERIALS				N	
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM	M CODE	QTY		/川八八九元・〇〇 「
1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		94/P-3"-40S 94/P-3/4"-40S	24.5M 0.1M		
3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9		74/SOL-3"X3/4" 74/EB-3"X90	1 3		
	ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. ITEM	M CODE	QTY	S10 / G5-1 4	
5	,		24/NIP-3/4"X100LXTOE	1	S9 S1 S9 S1	686 CONT. FROM
7	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4 S1P4	94/VA-3/4"-1844-E	1	688 S9 S9 S10	6
8 9 10 11 12		3 SUP. 3 SUP. 3 SUP.	P/S1-3" P/SRP-3" P/S1-1-3" P/S1A-3" P/SRPA-3"	5 5 3 1	CONT. ON G5-1 62 S1A SRP-3 S1 S3P-3 S1 S3P-3 S1 S3P-3 S1 S12 SRPA-3 S1 S1 S12 SRPA-3 S1 S1 S12 SRPA-3 S1 S1 S12 SRPA-3 S1 S1 S12 SPRA-3 S1 S1 S12 SPRA-3 S1 S1 S1 S12 SPRA-3 S1 S1 S1 S12 SPRA-3 S1 S1 S1 S1 S12 SPRA-3 S1	5486 FRP-3
PIE NC <35: <37 <36 <41	D LENGTH (INS) NO 972 3 <36> > 5700 3 <38> > 6000 3 <40>	CUT N.S. LENGTH (INS) 100 3/4 3467 3 6000 3	REMARKS		\$1 <40>1 S1 S8 S1 S8 S1 S8 S1 S8 S1 S1 S1 S1 S1 S2 S1 S2 S1 S2 S2 	9801 2700 45 61P4/VA-3/4"-1844-E EL.+5645
; 						REVISED FOR CONSTRUCTION
						SEP. 26, 2025
						管線編號 P-61302-3"-S1P4
					 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 上廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 金 須設計會驗管線 	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU	UCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 4.2 KG/CM ² G 操作溫度: 50 C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
Â	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	UCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 7.2	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	ACCE AT ACC FOR CONCERNATION		++/≡ □	陆洛四	対於其注, A:- 7.00 KG/ - C. V. (2) 人	学说

核

認可

NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-520

陳安誠 2025.04.21

陳逢明 2025.04.21

簽

圖號:

試驗基準: Air

管路塗裝:

陳逢明

陳逢明

認

可

林信助

林信助

修改

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

改

修

說

明

<u>A</u> 2025.04.21 FOR APPROVAL

日期

序次

管線工程

立體配管圖

9

崙尾一期

建廠工程

檔號: P-61302-S1P4- 7