

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	4.1M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	3
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2	S1P4/VA-2"-4144	1
SUPPORTS				
7	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1
9	FIELD SUPPORT (FS13-1-0309)	2	SUP/FS13-1-2"	1
10	GROUT (GR2-6)	2	SUP/GR2-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

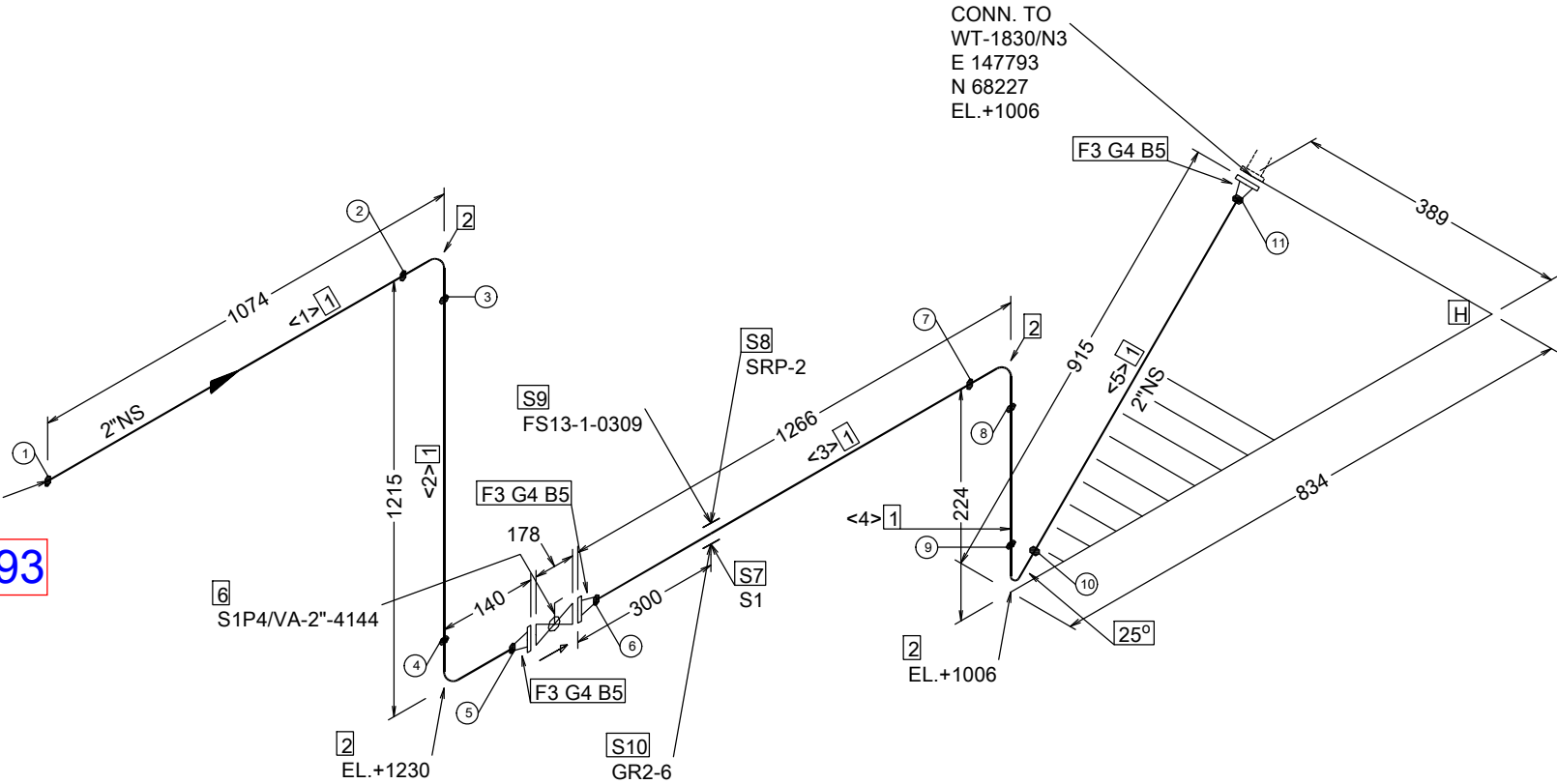
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	998	2		<2>	1063	2	
<3>	1126	2		<4>	72	2	
<5>	775	2					



N

CONT. ON
WW-18064-3"-S1P4
E 148182
N 64726
EL.+2445

1193



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-18066-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: WW-18066-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

試驗基準: Air 4.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-530

圖號:

檔號: WW-18066-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		