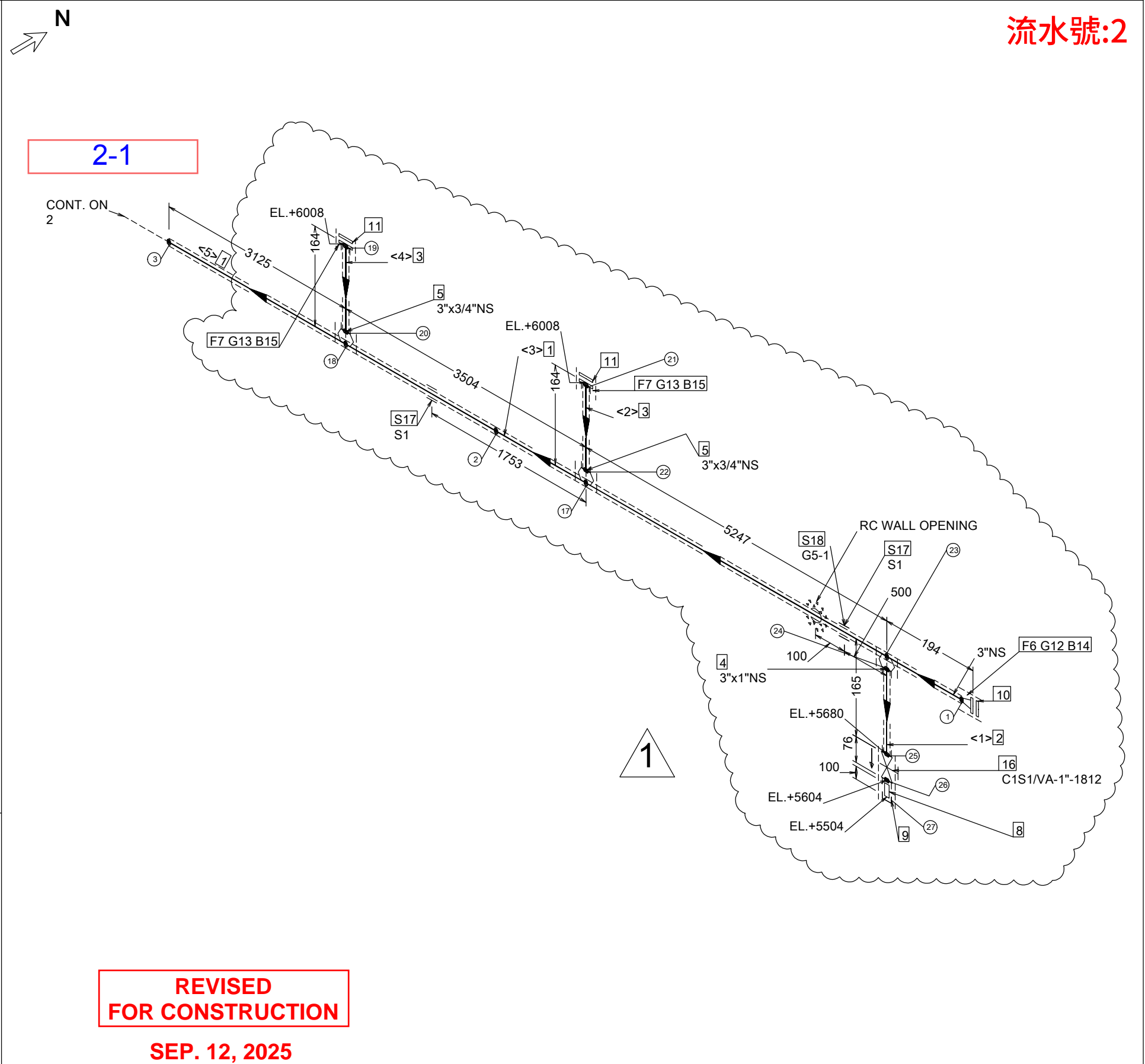


本圖完工後請速歸還

流水號:2

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1S1/P-3"-40	12.0M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1S1/P-1"-80	0.1M
3	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1S1/P-3/4"-80	0.2M
FITTINGS				
4	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	3 x 1	C1S1/SOL-3"x1"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	3 x 3/4	C1S1/SOL-3"x3/4"	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	3	C1S1/FRWN-3"	1
7	FLANGE SW 150# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	3/4	C1S1/FRSW-3/4"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	1	C1S1/NIP-1"x100LXTOE	1
9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 ASME B16.11	1	C1S1/CT-1"	1
FLANGES				
10	FLANGE BLIND 150# RF A105 ASME B16.5	3	C1S1/FBR-3"	1
11	FLANGE BLIND 150# RF A105 ASME B16.5	3/4	C1S1/FBR-3/4"	2
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C1S1/GR-3"	1
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	C1S1/GR-3/4"	2
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"x95L	4
15	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1S1/BS1-1/2"x65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
16	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	C1S1/VA-1"-1812	1
SUPPORTS				
17	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	2
18	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1		<2>	100	3/4	
<3>	6000	3		<4>	100	3/4	
<5>	6000	3					



					<div>1</div>		管線編號 BFW-12002-3"-C1S1-HC2									
					① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
					& 須設計會驗管線											
△						操作壓力: 20.16 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 100~143℃	管線等級: C1S1	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽				<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div>崙尾一期 管線工程 1</div> <div>建廠工程 立體配管圖 2</div>
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 26.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 200 °C	保溫(冷)等級: HC2	設 計	陳至鉉	2025.04.21					
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	29.26 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
A	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21					
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐 嵌鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-524 C2418-4-525		圖號:		檔號: BFW-12002-C1S1- 1		