

本圖完工後請速歸還

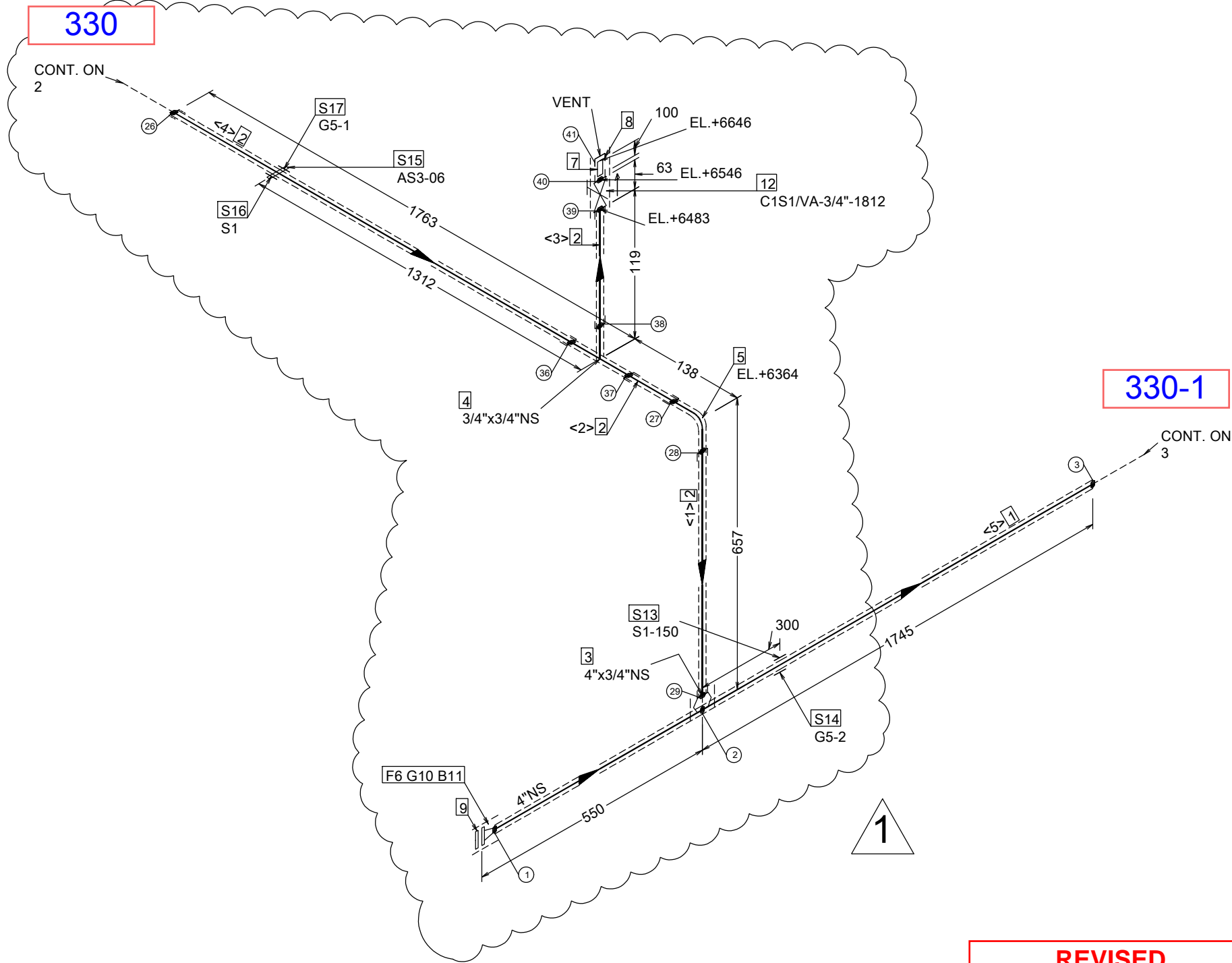
流水號:329

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1S1/P-4"-40	2.3M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1S1/P-3/4"-80	2.6M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	4 x 3/4	C1S1/SOL-4"x3/4"	1
4	TEE 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4 x 3/4	C1S1/TS-3/4"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C1S1/ES-3/4"x90	1
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	4	C1S1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1S1/NIP-3/4"x100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C1S1/CT-3/4"	1
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A105 ASME B16.5	4	C1S1/FBR-4"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1S1/GR-4"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"x95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1S1/VA-3/4"-1812	1
SUPPORTS				
13	PIPE SHOE (S1-150)	4	SUP/S1-4"	1
14	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
15	AUXILIARY SUPPORT (AS3-06)	3/4	SUP/AS3-3/4"	1
16	PIPE SHOE (S1)	3/4	SUP/S1-3/4"	1
17	PIPE GUIDE (G5-1)	3/4	SUP/G5-1-3/4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	567	3/4		<2>	100	3/4	
<3>	100	3/4		<4>	1744	3/4	
<5>	2219	4					



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號
LC-21341-4"-C1S1-HC2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: LC-21341-C1S1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 4.47 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 158.2 $^{\circ}C$

設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 200 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 7.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: C1S1

保溫(冷)等級: HC2

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳達明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-551 C2418-4-549

圖號:

△

2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳達明

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳達明

2025.04.21 FOR APPROVAL 林信助 陳達明

序次 日期 修改說明 修改 認可