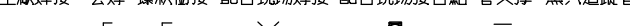



流水號:540



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

						管線編號 P-21118-1.1/2"-S1PL-HC1	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		
操作壓力：4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$			操作溫度：55 °C		管線等級： S1PL		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
設計壓力：7.6 $\frac{KG}{CM^2} G$			設計溫度：120 °C		製圖 謝鳳菁 2025.04.21		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖
試驗基準：Air 8.36 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			保溫(冷)等級：HC1		設 計 鄧基宏 2025.04.21		
管路塗裝： 焊道：塗裝			熱迫縱等級：		審 核 陳安誠 2025.04.21		
管 材 塗 裝 碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼			焊接基準：		認 可 陳逢明 2025.04.21		
NDE 抽驗： 10 %			依據圖號： C2418-4-501			圖號：	
檔號： P-21118-S1PL- 3							<div style="text-align: center;">3 3</div>