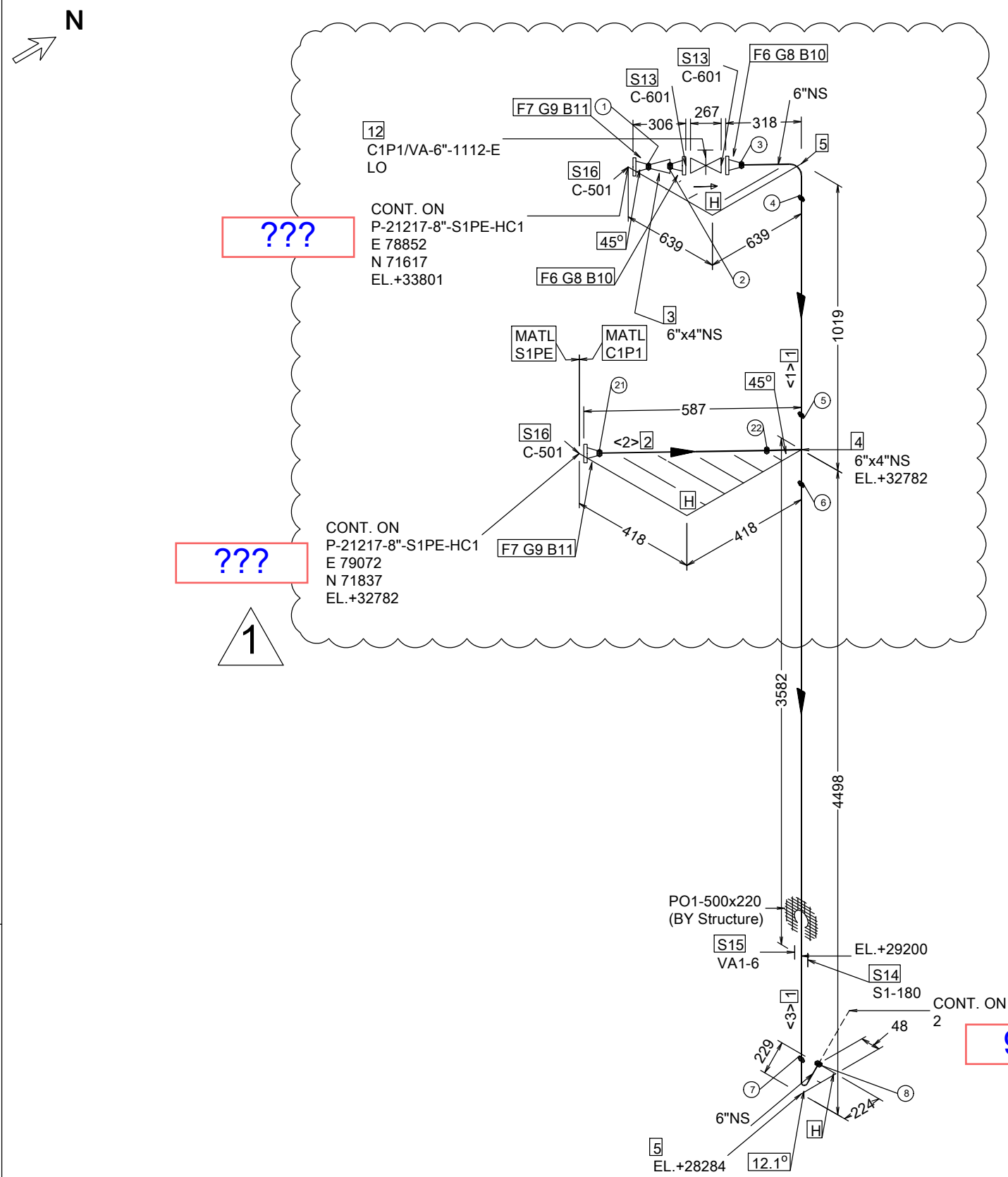


本圖完工後請速歸還

流水號:909

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	6	C1P1/P-6"-40	4.8M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1P1/P-4"-40	0.4M
FITTINGS				
3	REDUCER CONC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6 x 4	C1P1/RC-6"x4"	1
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6 x 4	C1P1/TB-6"x4"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6	C1P1/EB-6"x90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	6	C1P1/FRWN-6"	2
7	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1P1/FRWN-4"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	C1P1/GR-6"	2
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1P1/GR-4"	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1P1/BS1-3/4"X105L	16
11	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PE/BS6-5/8"X95L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100 vppm)	6	C1P1/VA-6"-1112-E	1
SUPPORTS				
13	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	2
14	PIPE SHOE (S1-180)	6	SUP/S1-6"	1
15	VERTICAL ANCHOR (VA1-6)	6	SUP/VA1-6"	1
16	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	647	6		<2>	381	4	
<3>	4126	6					



910

REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 RH-21201-6"-C1P1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
1	2
檔號: RH-21201-C1P1- 1	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 0.05~0.75 $\frac{KG}{CM^2}$ G		管線等級: C1P1	製圖: 謝鳳菁	2025.04.21
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		保溫(冷)等級:	設計: 鄧基宏	2025.04.21
試驗基準: Air		熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:		焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-506 C2418-4-550	圖號:
管支撐				
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼				