

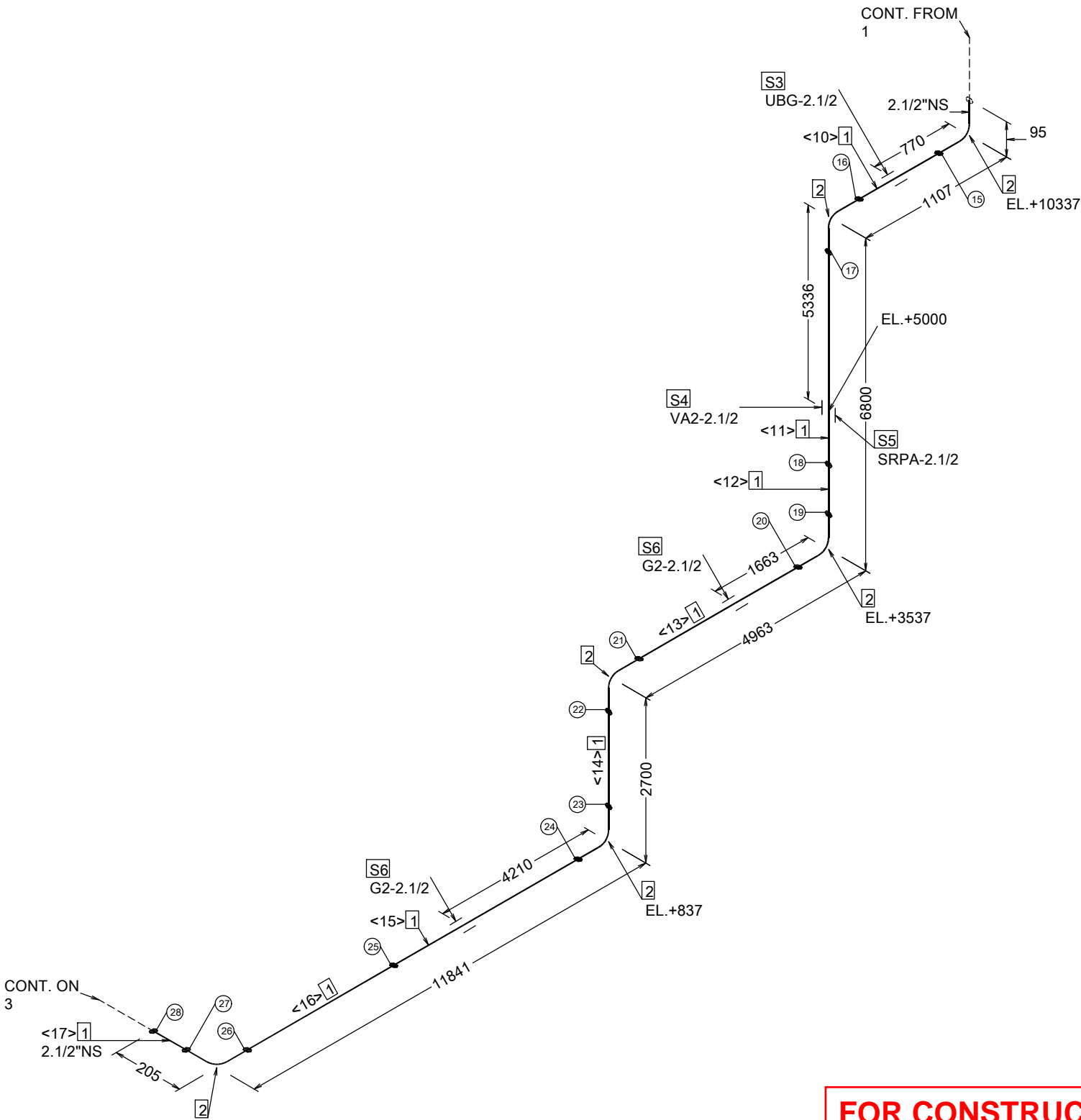
本圖完工後請速歸還

流水號:89



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	26.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	U-BOLT (UBG-2.1/2)	2.1/2	SUP/UBG-2.1/2"	1
4	VERTICAL ANCHOR (VA2-2.1/2)	2.1/2	SUP/VA2-2.1/2"	1
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2.1/2)	2.1/2	SUP/SRPA-2.1/2"	1
6	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	2


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	917	2.1/2		<11>	6000	2.1/2	
<12>	610	2.1/2		<13>	4773	2.1/2	
<14>	2510	2.1/2		<15>	6000	2.1/2	
<16>	5651	2.1/2		<17>	110	2.1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90506-2.1/2"-S1P1F

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

2
3

檔號: FO-90506-S1P1F- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可	陳逢明 2024.04.21
焊道: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510	圖號:

△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	