						N1	
本		FABRICATION MATERIALS				N N	流水號:945
昌	P ⁻	0 ———	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		- PIPE	<u> </u>				
完		PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-3"-10S S1P1/P-1"-40S	12.2M 0.1M		
		FITTINGS		311 M -1 -400	O. HWI		
1,4	3		3 x 2	S1P1/TB-3"X2"	1		
後	4	SCH10S/SCH40S ASME B16.9 REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 1.1/2	S1P1/TB-3"X1.1/2"	1	F6 G10 B12	
請	5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 FLANGES	3 x 1	S1P1/SOL-3"X1"	1	S17	
速		FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN-3"	1	G5-1	
	7	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1	B) 1200 72 4	
歸		ASIVIE B 10.3				<30>1 S15 73 4 3"x1.1/2"NS	
還		ERECTION MATERIALS				550	
KIX	J P⁻ N(N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	33 7292/7	
	-	- FLANGES	```			S16 33 T	
	8		3	S1P1/FBR-3" S1P1/FBR-1"	1 1	SRP-3	
		GASKETS	·	OH M BIX-1	·	CONT. ON / SW-11209-1.1/2"-S1P1 3"x1"NS	
	1	0 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	S1P1/GR-3"	1	E 16450 N 84650 EL +7068	
	1	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5 1 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1	S1P1/GR-1"	2	EL.+7968 F7 G11 B13 SRP-3	
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5				936	
		BOLTS				127	
	1:	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	4	EL.+/595	1/VA-1"-4144
	1	3 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8	G11 B13	34) 3 3"x2"NS
		VALVES / IN-LINE ITEMS					3"x2"NS
	1.	4 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	1	76	1814
		SUPPORTS				CONT. ON	37%5
	1:	6 SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3"	2 2	CONT. ON SW-11208-2"-S1	944
	1	7 PIPE GUIDE (G5-1)		SUP/G5-1-3"	1	E 25990 N 84650	CONT. FROM
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				EL.+7819	4
		IECE CUT N.S. REMARKS PIECE NO LENGTH (INS) NO	LENGTH (IN	S. REMARKS		935	
	_	26> 1728 3 <27> 28> 100 1 <29>	6000 3 3368 3				1
	_	30> 1044 3					
						REVISED	
						FOR CONSTRUCTION	
						SEP. 12, 2025	
							管線編號
							SW-11216-3"-S1P1
						 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽 & 須設計會驗管線 名稱 一	追蹤管
	+/					投作壓力: 4.5 KG _{CM} ² G 操作温度: 30 C 管線等級: S1P1 製	
	<u>/1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 KG _{CM} ² G 設計溫度: 70 °C 保溫(冷)等級: 設計 林信助 2025.04.21	—— I a a b a b a b a b a b a b a b a b a b
	<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 _宏	崙尾一期 管線工程 5
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	医咬涂性.	建廠工程 立體配管圖 5
	序	次 日 期 修 改	說 明	修改	認可	FB	檔號: SW-11216-S1P1- 5