4		FABRICATION MATERIALS						
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			
	_	PIPE						
元	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	4 3/4	S1P4/P-4"-40S S1P4/P-3/4"-40S	19.5M 0.2M			
		FITTINGS						
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 3/4 4	S1P4/SOL-4"X3/4" S1P4/EB-4"X90	2 4			
請		ERECTION MATERIALS						
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<u>′</u>		
		FITTINGS						
下11	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	2			
遠	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	2			
	7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	2			
		SUPPORTS						
	8 9	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4"	4 4	$\rightarrow \overline{s}$		
	10	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1			
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
	PIECE		CUT	N.S. REMARKS				
	NO <26>	LENGTH (INS) NO 100 3/4 <27>	LENGTH 2128	(INS) 4				
	<28> <30>	1646 4 <29> 100 3/4 <31>	6000 6000	4 4				
	<32> <34>	596 4 <33> 1393 4	1646	4				
	。	NO	NO	NO	NO	NO		

☆ 會 簽分 配 △ △

7 S1P4/VA-3/4"-1844 182 4 EL.+9857 EL.+10191 CONT. FROM 4 EL.+10091 SRP-4 __EL.+10028_63 <30>2 3 4"x3/4"NS EL.+7736_ 7 > S1P4/VA-3/4"-1844 S10 / G5-2 <31><u>1</u> S9 SRP-4 EL.+7673 S9 SRP-4 DRAIN/ S9 SRP-4 EL.+7573 3 4"x3/4"NS <32>1/ <33>1 30-<34>1 / 4"NS 4 EL.+7907 31⁷ 1545 CONT. ON 184

REVISED FOR CONSTRUCTION

流水號:183

SEP. 12, 2025

												管線編號		
												IA-16202-4"-S1P4		
		11 管件序號	<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤			管支撑 蒸汽追蹤管	·管					
				& 須設計會驗	管線	名稱 '			\times				E-shine Advanced Chemic	
				操作壓力: 6.5	KG / Kg · Kg	管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	🖢 📗		富台	→工程股份有 ®	限公司
2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM²} G 設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21				-TAI ENGINEERING C	
2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air		熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21	答		崙尾一期 _	管線工程	
<u>A</u> 2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機 機	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21			建廠工程	立體配管圖	7
序次 日 期	修 改 說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號	. C2418-4-55 C2418-4-58	2	圖號:		檔號: IA-16	6202-S1P4- 5	

Ν