

流水號:956



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

												管線編號 SW-11237-1.1/2"-S1P1																	
						□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：			工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.														
						操作壓力: 2.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C			管線等級: S1P1			製 圖 陳怡如 2025.04.21			會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.											
						設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C			保溫(冷)等級:			設 計 黃炳富 2025.04.21																	
						試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追蹤等級:			審 核 陳安誠 2025.04.21																	
						管路塗裝:			管 材 塗 裝			焊 接 基 準:			認 可 陳達明 2025.04.21			廠 期			富尾一期 建廠工程			管線工程 立體配管圖			1 1		
						煙箱: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:			NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-568 C2418-4-512														
			序次 日 期			修 改 說 明			修 改 認 可												檔號: SW-11237-S1P1- 1								