

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	4	S1P1F/P-4"-10S	18.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1F/EB-4"X90	4

ERECTION MATERIALS

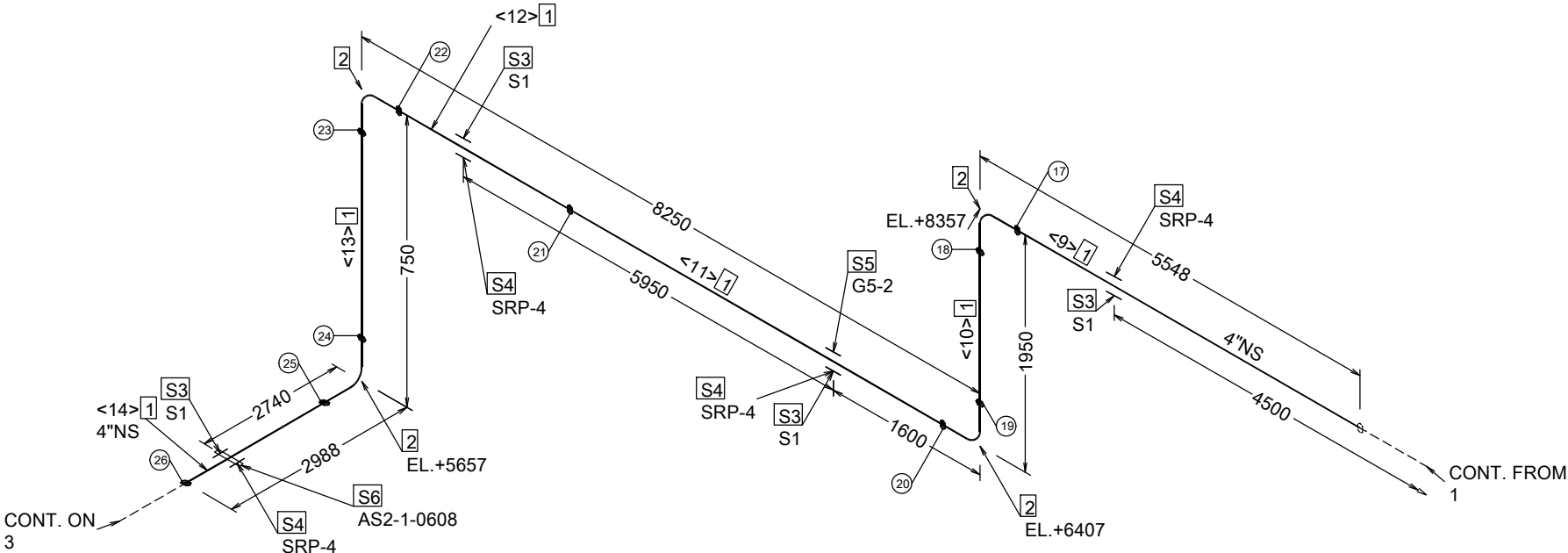
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	4
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	4
5	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
6	AUXILIARY SUPPORT (AS2-1-0608)	4	SUP/AS2-1-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	5396	4		<10>	1646	4	
<11>	6000	4		<12>	1946	4	
<13>	446	4		<14>	2836	4	



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90517-4"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
4

檔號: FO-90517-S1P1F- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-569
C2418-4-513

圖號:

△

△

△

△

序次 日期 修改說明 修改認可