本圖完工後請速歸還

流水號:369

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	11.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-1/2"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1/2	S1P4/SOL-3"X1/2"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	4
	FLANGES			
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	2
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P4/FRSW-1/2"	1

ERECTION MATERIALS

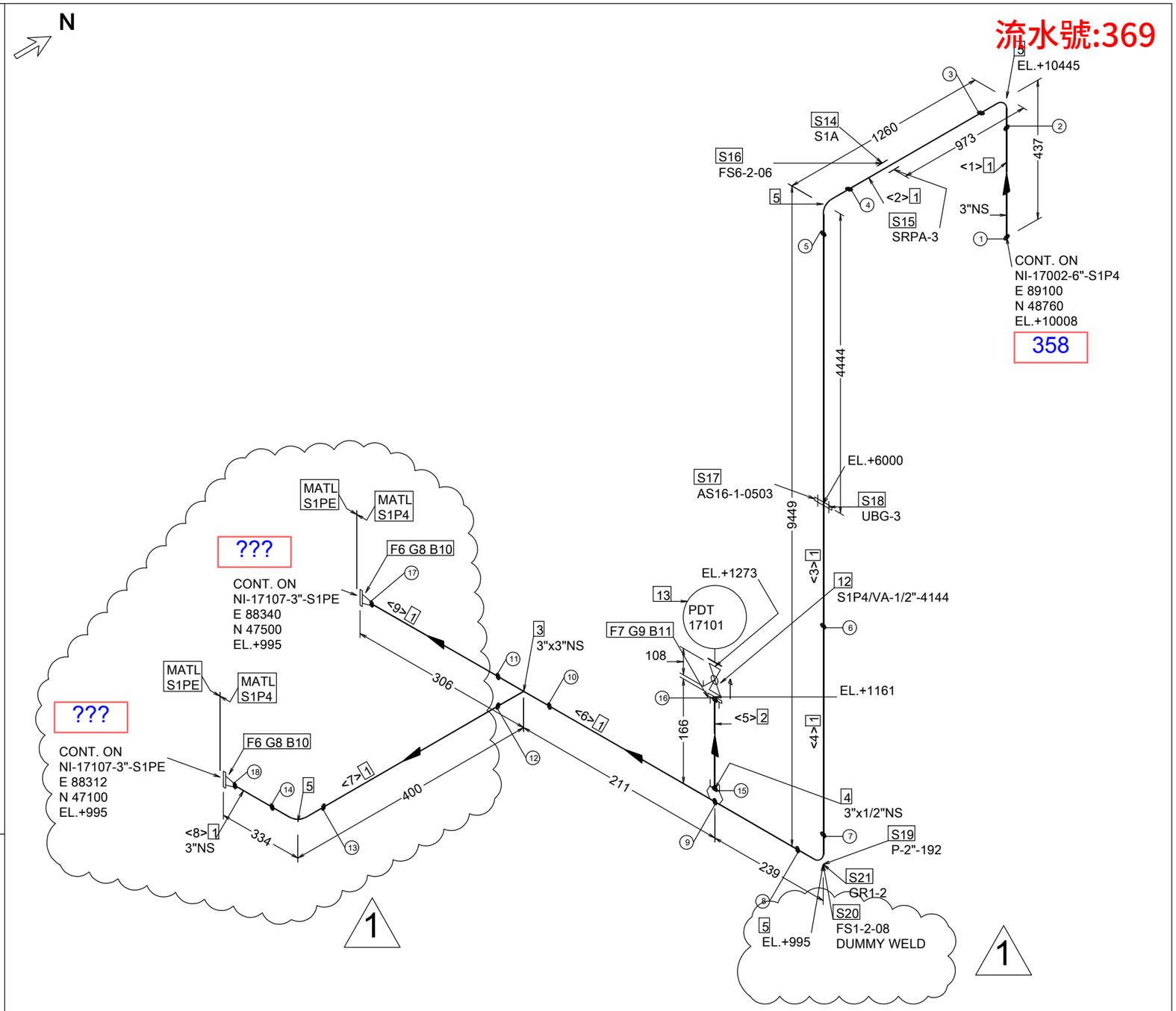
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"	1
	BOLTS			
10	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PE/BS6-5/8"X95L	8
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144	1
	INSTRUMENTS			
13	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PDT 17101	1/2		1
	SUPPORTS			
14	PIPE SHOE (S1A)	3	SUP/S1A-3"	1
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-3)	3	SUP/SRPA-3"	1
16	FIELD SUPPORT (FS6-2-06)	3	SUP/FS6-2-3"	1
17	AUXILIARY SUPPORT (AS16-1-0503)	3	SUP/AS16-1-3"	1
18	U-BOLT (UBG-3)	3	SUP/UBG-3"	1
19	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-192)	3	S1P4/P-2"-3"	1
20	FIELD SUPPORT (FS1-2-08)	3	SUP/FS1-2-3"	1
21	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	323	3		<2>	1032	3	
<3>	6000	3		<4>	3221	3	
<5>	100	1/2		<6>	250	3	
<7>	200	3		<8>	150	3	
<9>	150	3					

REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025



會簽			
分配			

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
1	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5 KG/CM² G 操作溫度: AMB ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼

資料庫名稱:
管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱迫縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫蹤管

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-566 C2418-4-509
圖號:

管線編號
NI-17106-3"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: NI-17106-S1P4- 1