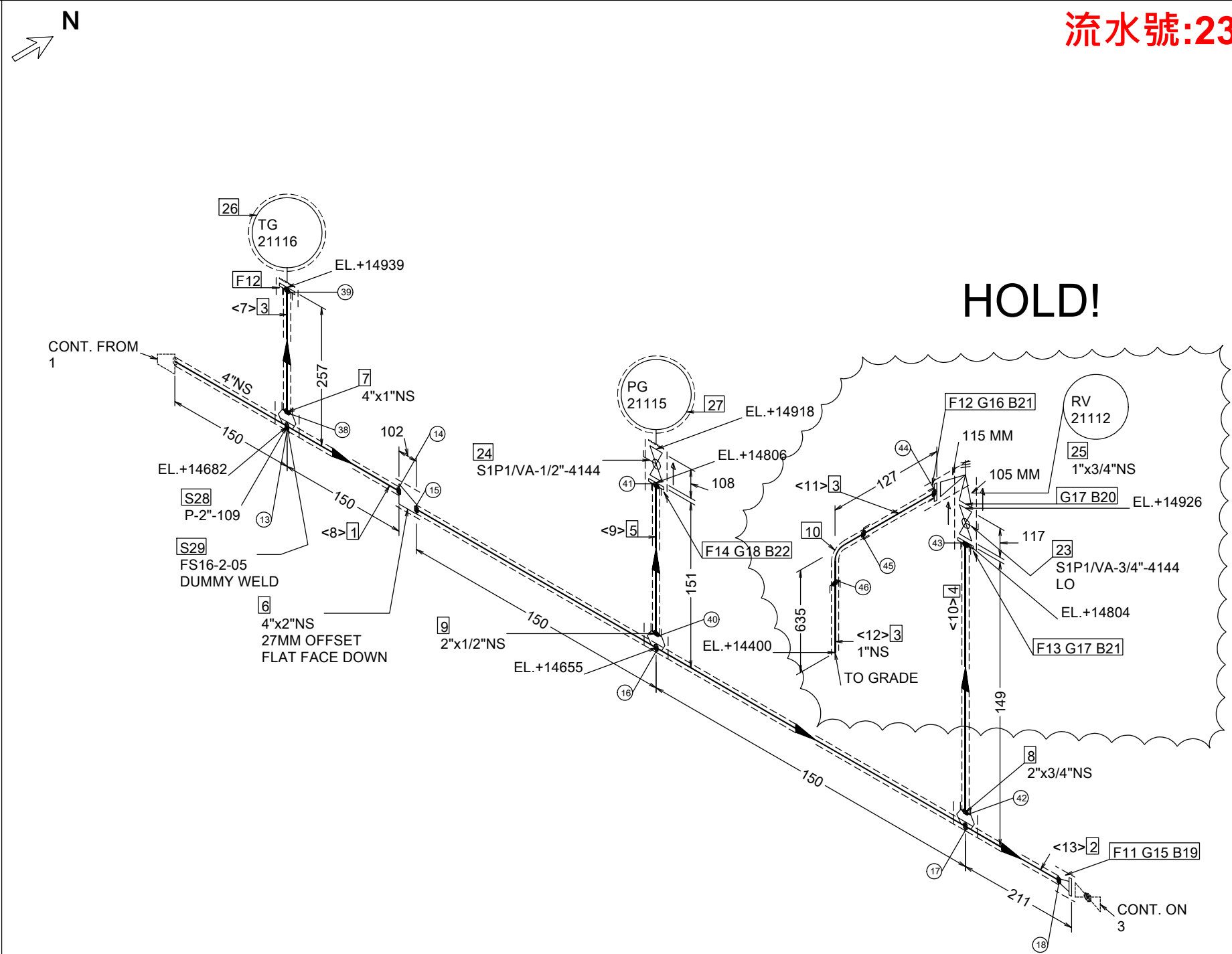


本圖完工後請速歸還

流水號:237



HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

本圖完工後請速歸還	FABRICATION MATERIALS						
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
	PIPE						
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	0.3M		
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	0.5M		
	3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.9M		
	4	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M		
	5	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.1M		
	FITTINGS						
	6	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1/RE-4"x2"	1		
7	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P1/SOL-4"x1"	1			
8	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1/SOL-2"x3/4"	1			
9	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 1/2	S1P1/SOL-2"x1/2"	1			
10	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"x90	1			
FLANGES							
11	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1			
12	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	2			
13	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P1/FRSW-3/4"	1			
14	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1			
ERECTION MATERIALS							
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			
GASKETS							
15	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1			
16	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	1			
17	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2			
18	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1			
BOLTS							
19	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x85L	4			
20	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x80L	4			
21	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x65L	8			
22	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x60L	4			
VALVES / IN-LINE ITEMS							
23	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144	1			
24	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1			
INSTRUMENTS							
25	RELIEF VALVE 150# RF RV 21112	1 x 3/4		1			
26	TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 21116	1		1			
27	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21115	1/2		1			
SUPPORTS							
28	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-109)	4	S1P1/P-2"-4"	1			
29	FIELD SUPPORT (FS16-2-05)	4	SUP/FS16-2-4"	1			
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	176	1		<8>	300	4	
<9>	100	1/2		<10>	100	3/4	
<11>	100	1		<12>	612	1	
<13>	447	2					
△							
△							
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明		
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳達明		
序次	日期	修改說明		修改	認可		

流水號:237

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

ICW-21102-2"-S1P1-C40

Echine

鴻勝化學科技股份有限公司

E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司

FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程

立體配管圖

管線編號

ICW-21102-S1P1- 2

管件序號

<1>直管編號

[1]管段編號

資料庫名稱

操作壓力: 2

設計壓力: 8.5

試驗基準: Air

管路塗裝:

管支撐

管段編號

操作溫度: 12

設計溫度: 65

9.35

管材料塗裝

碳鋼及不銹鋼保溫(冷):

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級: C40

熱迫縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接

套焊

螺紋銜接

配合現場焊接

配合現場接合點

管支撐

蒸汽迫縱管

製圖

設計

審核

認可

依據圖號:

謝鳳菁

鄧基宏

陳安誠

陳達明

C2418-4-504

C2418-4-550

會簽

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

製圖

設計

審核

認可

圖號:

<