

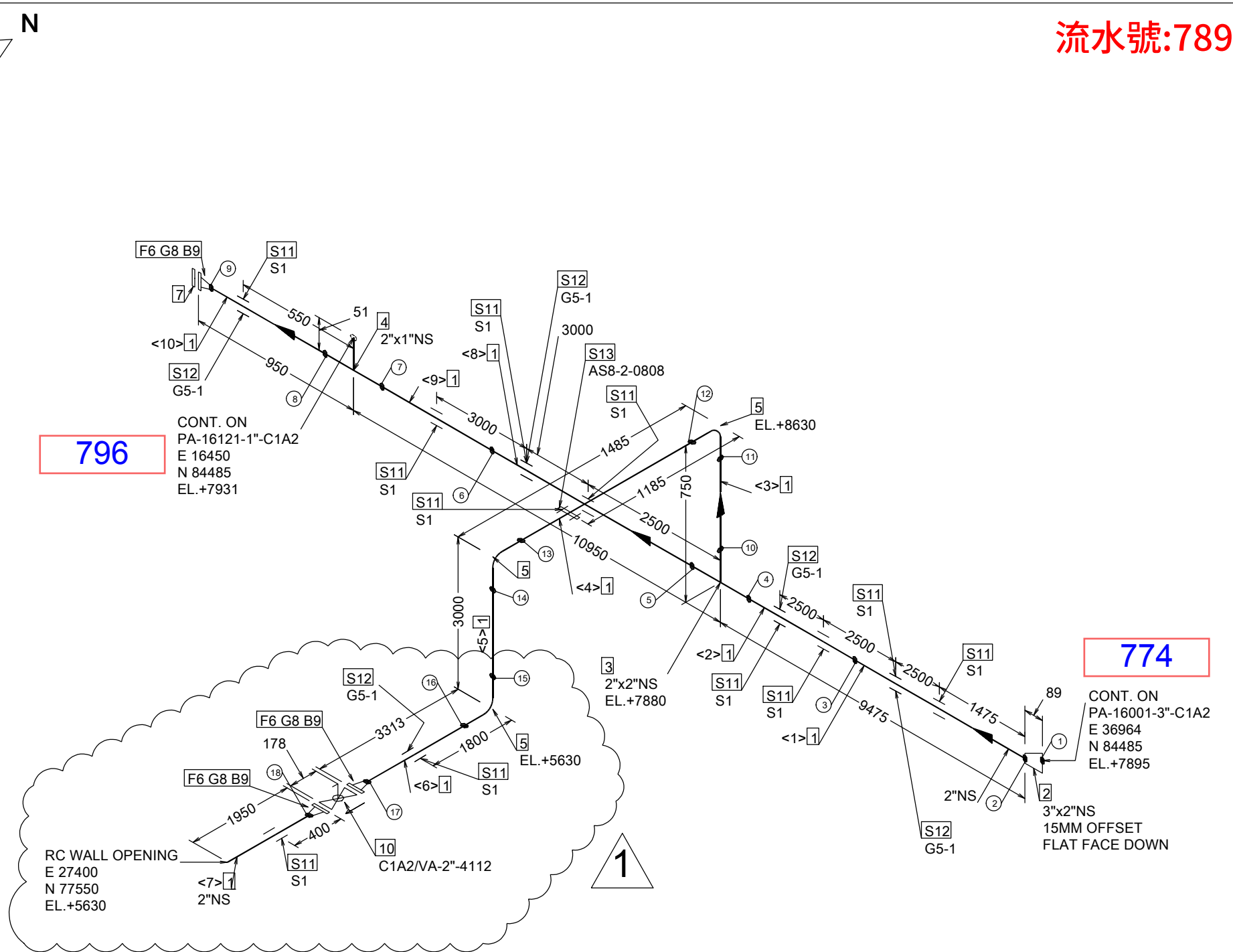
本圖完工後請速歸還

流水號:789

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A2/P-2"-40	31.0M
<u>FITTINGS</u>				
2	REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A2/RE-3"X2"	1
3	TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2 x 2	C1A2/TB-2"	1
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A2/TB-2"X1"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A2/EB-2"X90	3
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. SCH40 BORE ASME B16.5	2	C1A2/FRWN-2"	3
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	2	C1A2/FBR-2"	1
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1A2/GR-2"	3
<u>BOLTS</u>				
9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A2/BS1-5/8"X85L	12
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
10	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2	C1A2/VA-2"-4112	1
<u>SUPPORTS</u>				
11	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	11
12	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	5
13	AUXILIARY SUPPORT (AS8-2-0808)	2	SUP/AS8-2-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2		<2>	3411	2	
<3>	610	2		<4>	1333	2	
<5>	2848	2		<6>	3173	2	
<7>	1886	2		<8>	6000	2	
<9>	4822	2		<10>	822	2	

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

											管線編號 PA-16103-2"-C1A2			
□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.-.-				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB   °C		管線等級:    C1A2		製   圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80   °C		保溫(冷)等級:		設   計		林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-538 C2418-4-529			圖號:			檔號: PA-16103-C1A2- 1		
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.														
管線工程												1		
建廠工程												1		
立體配管圖														