<u></u>	_	FABRICATIO	N MATERIALS					N						<05 ^[1]						流水號:′	119
臣	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	E -	QTY	W						<9>1 1"NS	CONT. O	N			•		
 	<u>-</u>	PIPE	304 EFW SCH40S PE ASME B36.19N	. 1	S1P1/P-1"	408	15.6M					[Z]	17	3467	,						
	- 1	FITTINGS	304 EFW SCH405 PE ASME B36.19N	1 1	51P1/P-1"-4	405	15.6M					2 EL.+1	15066	18 5 F4 G5	B6						
1,4	_ 2	FULL COUPLII	00# SW A182-F304 ASME B16.11 NG 3000# SW A182-F304 ASME	1 1	S1P1/ES-1' S1P1/CFS-		6 1					<8>1	16 1								
发		B16.11 FLANGES									E	L.+14803	(15)	127 E	EL.+14935	7					
	4	FLANGE SW 1 ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSV	V-1"	2				S13 SS33-1"-140L		<7>1	F4 G5	B6	S1P1/VA-1"	-4144				
建	<u>- </u>	ERECTION M	MATERIALS									S12 _		EL.+1	4225						
	∃ ∃ PT	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	E	QTY				1	PO1-90 S14 SRPA-1	80	13	<u>S8</u>						
	11	GASKETS		(INS)		_	_								/ S1	S8 S1 S9					
	5	GASKET 150#	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1	**	2						2	7	3500	S1 S9 SRF	P-1				
		RING ASME B BOLTS										Г	<6>1/	500 500		1 10					
	6	STUD BOLT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD .194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-	1/2"X65L	8					L		5>1 <u>2</u>	46	2					
		VALVES / IN-LIN											2 EL.+13	517 (4 0	9					
	7		A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1	"-4144	1							8 3		<4>1					
	8	SUPPORTS PIPE SHOE (S	.1)	1	SUP/S1-1"		4							6	13 7) EL.+1239	0				
	9 10 11	SUPPORT RE	INFORCING PAD (SRP-1) JPPORT (AS2-1-0304)	1 1	SUP/SRP-1 SUP/AS2-1 SUP/VA1-1	1" -1"	4 1						S11 VA1	1	FL	+12403					
	12 13 14	PLATFORM OF STRUCTURE S	SHOR(VAT-I) PENING (PO1-90) SUPPORT (SS33-1"-140L) INFORCING PAD (SRPA-1)	1 1	SUP/PO1-1 SUP/SS33- SUP/SRPA	" -1"	1 1					S8		-1 V	-6023	.2.00					
	1-7	OUT ON NE	in croine (7.1)		001701474		· .	_				S1 [<u>S10</u> AS2-1-0304		EL.+90	05					
	DIE		N.S. REMARKS PIEC	E CUT	N.S. REI	MARKS							SP-1		5 <2	>1					
	N(<1 <3) LENGTH > 505	(INS) NO 1 <2> 1 <4>>	LENGTH	(INS)	WAITO										P6 ₇₅ 3					
	<5 <7 <9	> 200 > 1259	1 <6>	2569 1091 3454 100	1									90			2 EL.+6367				
		> 323												SRP-1	S8 2775 S1	~					
															<	2 1 1>1	-228 -				
																"NS					
															'		ONT. ON				
△ 會 第																CV E 8	V-21351-8"-S1F 35815 ——				
分配△∠	\triangle															N 7 EL	77146 .+5839	17			
								_													
								L	FOR CONS	ruc ⁻	ΓΙΟΝ										
									JUL. 04	, 2025								24 KE	マ編號		
																		l l		-1"-S1P1	
								① 管件序號	<1>直管編號 [1]	管段編號	資料庫. 名稱		1	套焊 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接合。	性 管支撑 蒸汽道 	37		勝化學科技股份有	
	+							& 須設計會場 操作壓力:4	双官隊 ── ^{KG} CM ² G 操作溫度: 3	3 °C	管線等級:	S1P1	製圖		2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	=			工程股份有序	
								設計壓力:8	KG/CM ² G 設計溫度: 7	5 °C	保溫(冷)等級	₹:	設計	鄧基宏	2025.04.21				J FU-T	'AI ENGINEERING C	0., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03				鄧基宏 	陳逢明	試驗基準: Air	8.8 KG/CM ² G 管 管 材	X 60 分 塗 装	熱追縱等級:		審核認可		2025.04.21	簽 ——			5一期 近工程	管線工程 立體配管圖	$-\begin{pmatrix}1\\2\end{pmatrix}$
	<u>A</u> 序》		FOR APPROVAL 修改	說 即	<u> </u>	鄧基宏 修 改	陳逢明 認 可	管路塗装: 焊道. 塗裝:	管 材 供	:	焊接基準: NDE 抽驗:	10 %	認 可 依據圖號		2025.04.21						
			I .	<u> </u>			I	」エハ	4 4 八, 3(2) 3(4)	•	1		1	UZ410-4-0I	UT	1					