

3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	377	6		<2>	422	6	
<3>	1042	6		<4>	2042	6	
<5>	2388	6		<6>	261	6	
<7>	100	1					



JUL. 15, 2025

<div>管線編號 FW-90302-6"-C1A1</div>									
<div>□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線</div>			<div>資料庫 名稱：</div>		<div>工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 ———— —E— —F— —X— —■— —二— —..—</div>			<div>Echine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div>	
<div>操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$</div>		<div>操作溫度: 25 $^{\circ}C$</div>		<div>管線等級: C1A1</div>		<div>製 圖 陳郁惟 2025.04.21</div>		<div>會 簽</div>	
<div>設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$</div>		<div>設計溫度: 60 $^{\circ}C$</div>		<div>保溫(冷)等級:</div>		<div>設 計 陳至鉉 2025.04.21</div>			
<div>試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分</div>		<div>熱追縱等級:</div>		<div>審 核 陳安誠 2025.04.21</div>					
<div>管路塗裝:</div>		<div>管支撐</div>		<div>材 料 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼</div>		<div>焊接基準:</div>		<div>認 可 陳逢明 2025.04.21</div>	
<div>焊道塗裝:</div>				<div>NDE 抽驗: 10 %</div>		<div>依據圖號: C2418-4-512</div>		<div>圖號:</div>	
<div>檔號: FW-90302-C1A1- 1</div>									
<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>									
<div>審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 3</div>									