

N

分配

JUN. 09, 2025

									管線編號 FW-909B53-1/2"-S1P1F													
									① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
			△						操作壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度： ℃	管線等級： S1P1F	製 圖	林宜靜	2025.06.09	會 審		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖	6 6				
			△						設計壓力： $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度： ℃	保溫(冷)等級：	設 計	江珍芳	2025.06.09								
			△						試驗基準： $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：	審 核	江珍芳	2025.06.09								
			⊙	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	管路塗裝：	管 材 塗 裝 鋼及不銹 鋼保溫(冷) ： 不銹鋼	焊接基準：	認 可	陳逢明	2025.06.09								
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道： 塗裝：		NDE 抽驗： %	依據圖號：		圖號：	檔號： FW-909B53-S1P1F- 6							