		FABRICATION MATERIALS				N			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .			かに対くがいこのエ
1 11		PIPE	()						
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	11.6M				
		FITTINGS							
	2	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 4	S1P4/RE-6"X4"	1				
後	3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P4/RE-4"X2"	1				360
1 11	4	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"X1"	1				3 CONT. FROM
		FLANGES							4"x2"NS 102 8
速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1				FLAT FACE DOWN 2"NS
1 11									2 6"x4"NS
歸		ERECTION MATERIALS							27MM OFFSET
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			[av]	
		FLANGES	(110)					S11 SRP-2	
	6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1			3000	
		GASKETS						S9 S1 S1	S10 G5-1
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P4/GR-2"	1			<47>1 S1	00-1
		RING ASME B16.20/B16.5							
		BOLTS OTUB BOLT A400 OR BOW/TWO HEY HEAD	5/0	0404/004 5/08/05/				S11 SRP-2 3000 10608 S11	
	8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4			SRP-2	
		SUPPORTS				417	S9 S1	(106)	
	9 10	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/S1-2" SUP/G5-1-2"	4 2	417			
	11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	4	CONT. ON NI-17181-1"-S1P4	(107) 2487/11		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				E 72040 N 20850		S10 G5-1	
	PIECE	E CUT N.S. REMARKS PIECE		N.S. REMARKS		EL.+8681	51		
	NO <47> <49>		LENGTH 4544	(INS) 2		15	50		
	140	1922 2				<49>1 S9 S1 >	4		
						6 31	2"x1"NS EL.+8630		
						\S11 SRP-2	2		
						109			
						F5 G7 B8			
									REVISED
									FOR CONSTRUCTION
									TOR GONOTROOTION
									SEP. 26, 2025
									管線編號
									NI-17002-6"-S1P4
						□ 管件序號 <1>直管編號	[1] 管段編號 資料庫	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接	分點 管支撑 蒸汽追蹤管 油 除 化 磨 彩 技 机 处 右 阻 八 司
						& 須設計會驗管線	名稱 ·	→ -	—————————————————————————————————————
	<u>^</u> 2\	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 6.5 KG _{CM} ² G 操作溫度	: AMB ℃ 管線等級: S1P4		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
, , — –	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 KG _M ² G 設計溫度		設計 林信助 2025.04.21	FU—TAI ENGINEERING CO., LTD.
				 			ı		
	<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KC	2 G X 60 分 熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	
	<u>Ô</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	說明	林信助 林信助 修 改	陳逢明 陳逢明 認 可	試驗基準: Air	RG X 60 分 熱追縱等級:	認 可 陳逢明 2025.04.21	編尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖 檔號: NI-17002-S1P4- 9