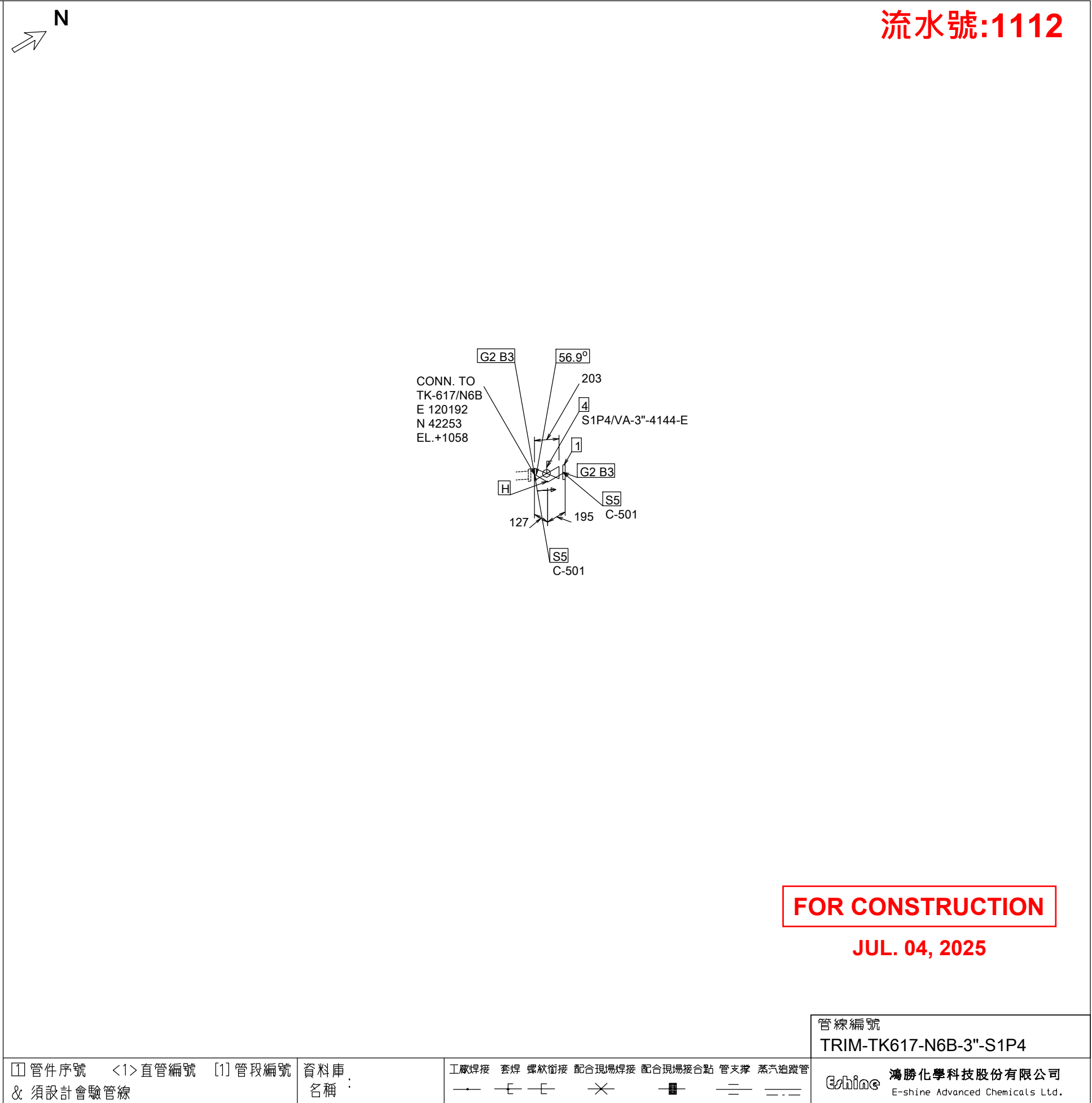


本圖完工後請速歸還


[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	2



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

											管線編號 TRIM-TK617-N6B-3"-S1P4				
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管 —— —E—E— ✕ —■— —= —==				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	黃炳富	2025.04.21							
試驗基準: Air		0.18 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21							
管路透裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21							
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512			圖號:		檔號: TRIM-TK617-N6B-S1P4- 1				
												審尾一期 建廠工程		管線工程	