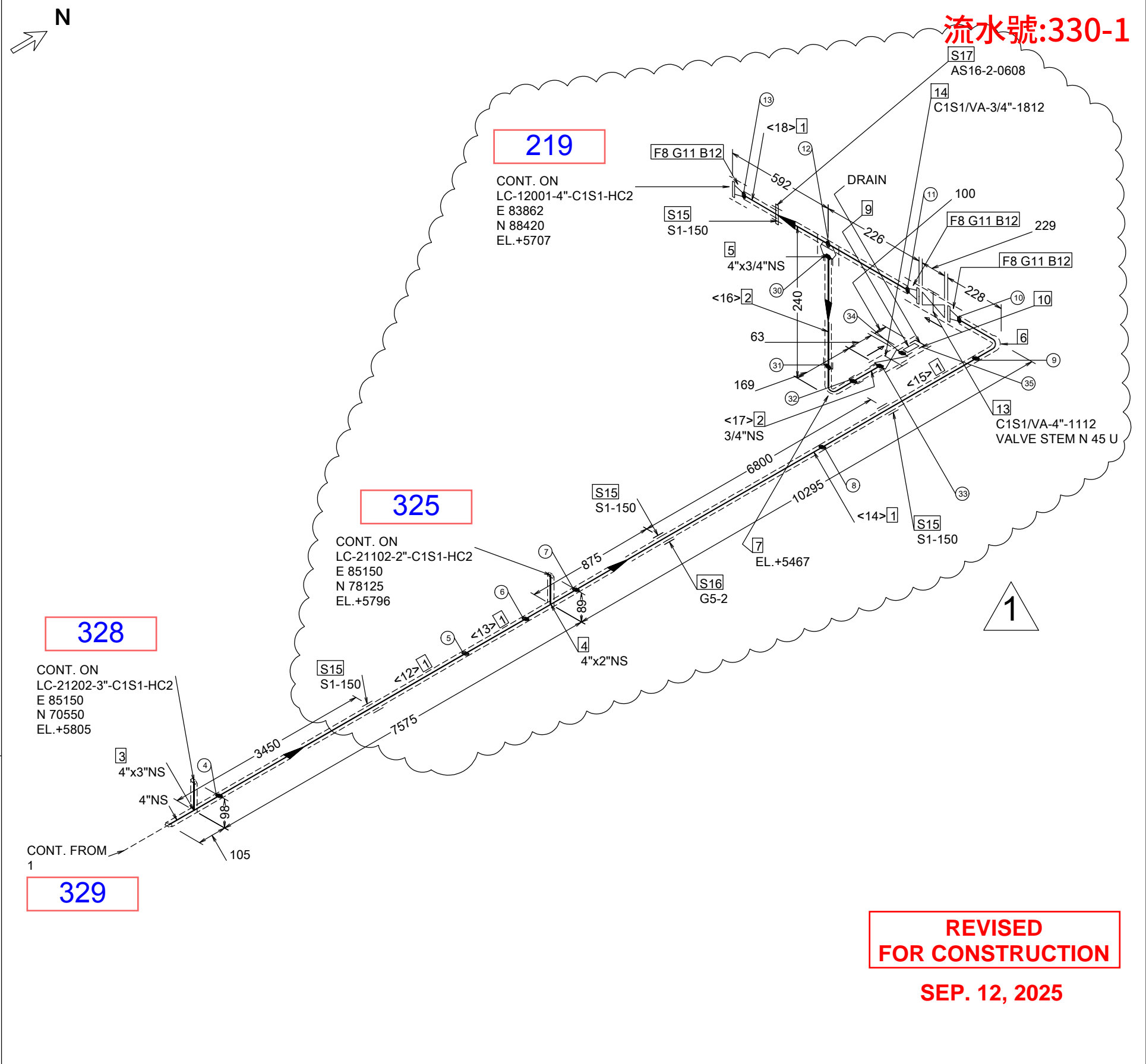


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1S1/P-4"-40	18.1M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1S1/P-3/4"-80	0.3M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 3	C1S1/TB-4"X3"	1
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4 x 2	C1S1/TB-4"X2"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97	4 x 3/4	C1S1/SOL-4"X3/4"	1
6	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1S1/EB-4"X90	1
7	90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4	C1S1/ES-3/4"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	4	C1S1/FRWN-4"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1S1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
10	CAP 3000# SCR D (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C1S1/CT-3/4"	1
GASKETS				
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1S1/GR-4"	3
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"X95L	24
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	GATE 150# RF A216-WCB BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	C1S1/VA-4"-1112	1
14	GATE 800# SW A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1S1/VA-3/4"-1812	1
SUPPORTS				
15	PIPE SHOE (S1-150)	4	SUP/S1-4"	4
16	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
17	AUXILIARY SUPPORT (AS16-2-0608)	4	SUP/AS16-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	6000	4		<13>	1365	4	
<14>	6000	4		<15>	4038	4	
<16>	150	3/4		<17>	150	3/4	
<18>	666	4					



						管線編號 LC-21341-4"-C1S1-HC2	
						Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						管線工程 立體配管圖	
						3 3	
						檔號: LC-21341-C1S1- 3	

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —
操作壓力: 4.47 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 158.2 °C	管線等級: C1S1	製圖 胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 200 °C	保溫(冷)等級: HC2	設計 林信助 2025.04.21
試驗基準: Air 7.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核 陳安誠 2025.04.21	會 策
管路塗裝:	管 支 撐	認可 陳逢明 2025.04.21	
焊道: 塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	圖號:
NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-551 C2418-4-549	

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	