	FA	ABRICATION N	ATERIALS				N			流水號:3
	PT COI	MPONENT DE	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				
	1 PIP 2 PIP	- PE A312-TP304 PE A312-TP304	EFW SCH40S BE CNS 6331 EFW SCH40S PE CNS 6331	2 1	S1P1F/P-2"-40S S1P1F/P-1"-40S	2.9M 8.5M	CONT. FROM		6 1"x1/2"NS	<38>2
			W A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	1	5		EI +0000	49)
%	ASI	ME B16.9	TSE(NPT) A403-WP304 SMLS	2 x 1	S1P1F/SE-2"BX1"T	1		> 3′′µ.		
	SCH 5 TEE	H40S/SCH80S E 3000# SCRD	MSS-SP-95 (FNPT) A182-F304 ASME B16.1	1 1 x 1	S1P1F/TT-1"	1		1/8	(47)	100
清∥	ASM	ME B16.11	000# SCRD (FNPT) A182-F304	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	3			23772	27
東川	ASI	ME B16.11	3000# SCRD (FNPT) A182-F304 SCRD (FNPT) A182-F304 ASME		S1P1F/CFT-1" S1P1F/ET-1"X90	1		7364/1	46 165 48	30
	B16	6.11 RECTION MAT			511 11/ET 1 X66	·		SW >	22) EL.+8986	EL.+8987
		MPONENT DE		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		3 2"x1"NS 23	24	6 1"x1/2"NS 27
	FITT			\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ 					54 7	27 36
1	9 CAF		(FNPT) A182-F304 ASME B16.1 INPT K=5.6	1 1 1/2	S1P1F/CT-1" S1P1F/SPRAY-1/2"	3 3		14MM OFFSET FLAT FACE DOWN	26/25	100 30
			TH FOR REFERENCE ONLY						3318	73012 26 27 34 10
		UT N.S NGTH (INS 810 2	REMARKS PIEC NO <37>	CE CUT LENGTH 372	N.S. REMARKS (INS)					396 35
	<38> 1	100 1 396 1	<39><41>	> 3318	1				5 1"x1"NS	EL.+8973
<	<42> 9	945 1 100 1	<43>	> 100 > 3095	1				EL.+90	17 27
										<42>2
										27 945
										8
										120
										28
										137 2
										29
										3095
									EL.+8987	
									<44>2 30 (31)	6 1"x1/2"NS
									9	27
										(33)
									100	10
簽									32	
									EL.+8973/	
										FOR CONSTRUCTIO
										JUN. 09, 2025
										管線編號
										FW-909B06-4"-S1P1F
							& 須設計會驗管線	[1] 管段編號 資料庫 . 名稱 :	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 → ← ← ← ← ←	E-shine Advanced Chemicals
	\wedge						操作壓力: 10 KC _{CM²} G 操作器		P1F 製 圖 林宜靜 2025.04.30	
							設計壓力: 12.3	度:60 ℃ 保溫(冷)等級:	設計 江珍芳 2025.04.30	O FU-TAI ENGINEERING CO.,
	<u>^</u> 202		FOR CONSTRUCTION		江珍芳		試驗基準: water 18.45 Ki	· _{M²G X 60 分 熱追縱等級:}	審 核 江珍芳 2025.04.30	海尾一期 管線工程
	 202 202 202		FOR CONSTRUCTION FOR APPROVAL 修改		江珍芳 江珍芳 明	陳逢明	試驗基準: water 18.45 Ki	M² G X 60 分 熱追縱等級: 宮 材 塗 装 焊接基準:		海尾一期