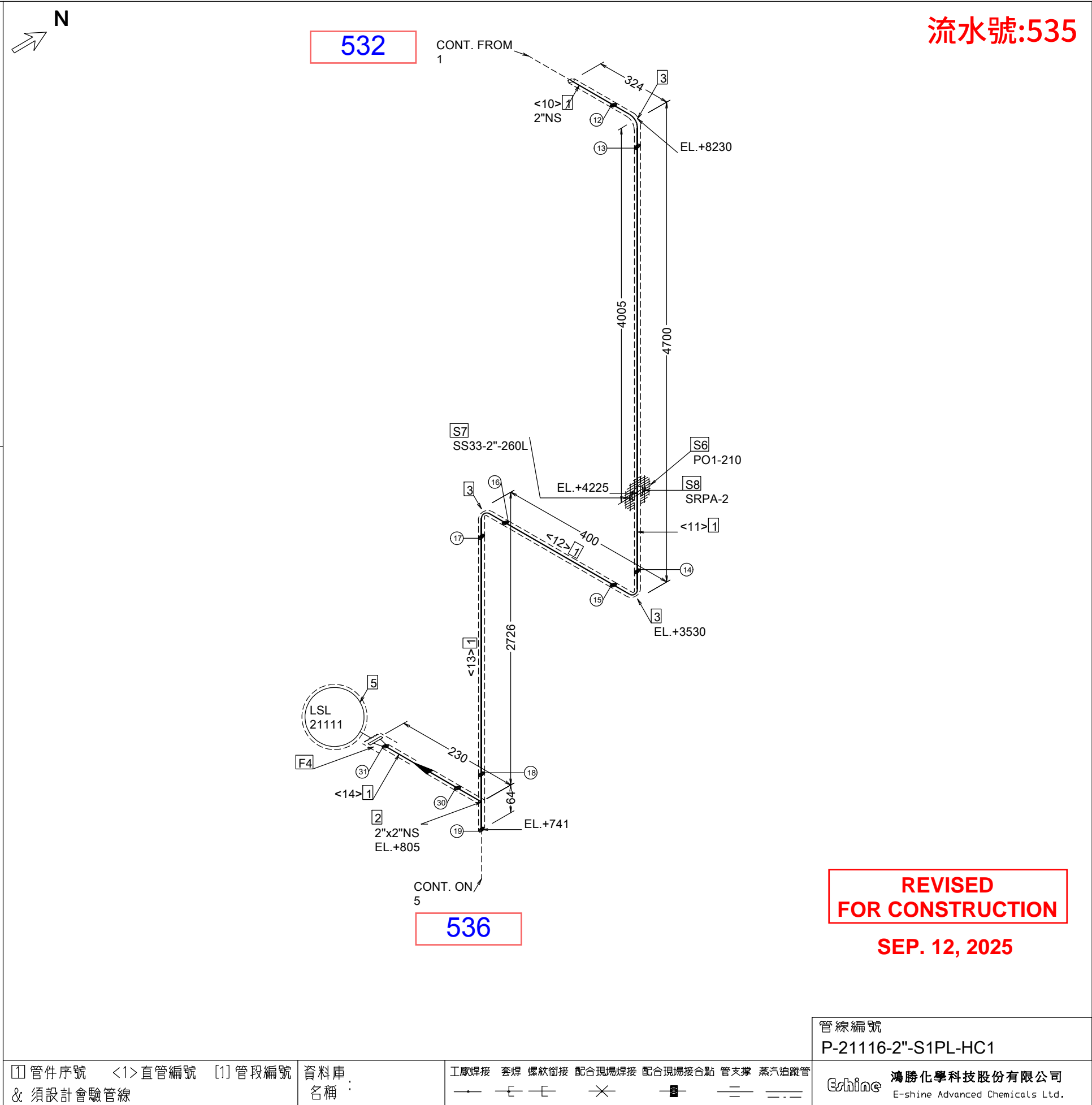


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	248	2		<11>	4548	2	
<12>	248	2		<13>	2586	2	
<14>	102	2					



					操作壓力: 0.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 55 $^{\circ}C$	管線等級: S1PL	製圖: 謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>4 5</div></div>
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 120 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級: HC1	設計: 鄧基宏	2025.04.21				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21				
	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 : 鋼 保 溫 ($^{\circ}C$): 不 銹 鋼	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-503 C2418-4-501	圖號:		檔號: P-21116-S1PL- 4		