

本圖完工後請速歸還

流水號:438

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	0.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"	1
4	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1/2	S1P4/TS-1.1/2"X1/2"	1
FLANGES				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P4/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	4
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"	1
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	16
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-4144	2
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
13	PRESSURE REDUCING REGULATOR VALVE 150# RF PCV 21361	1.1/2		1
14	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21361	1/2		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	100	1.1/2		<12>	100	1/2	
<13>	100	1.1/2		<14>	160	1.1/2	
<15>	160	1.1/2					

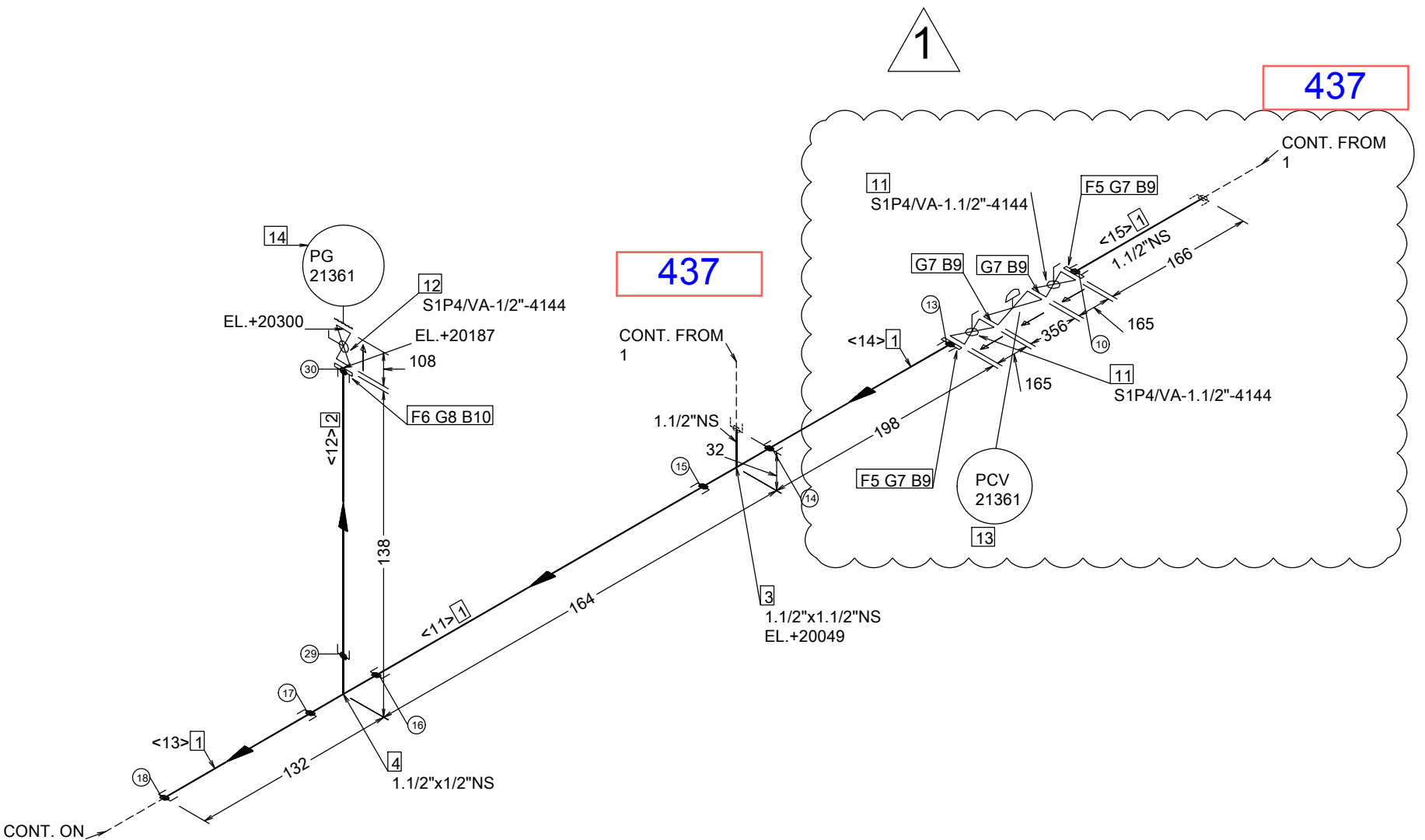


N

439

437

437



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
NI-21362-1.1/2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
3

檔號: NI-21362-S1P4- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 70  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$  分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫  
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-504  
C2418-4-505

會  
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△

↑ 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳逢明

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 鄧基宏 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可