

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

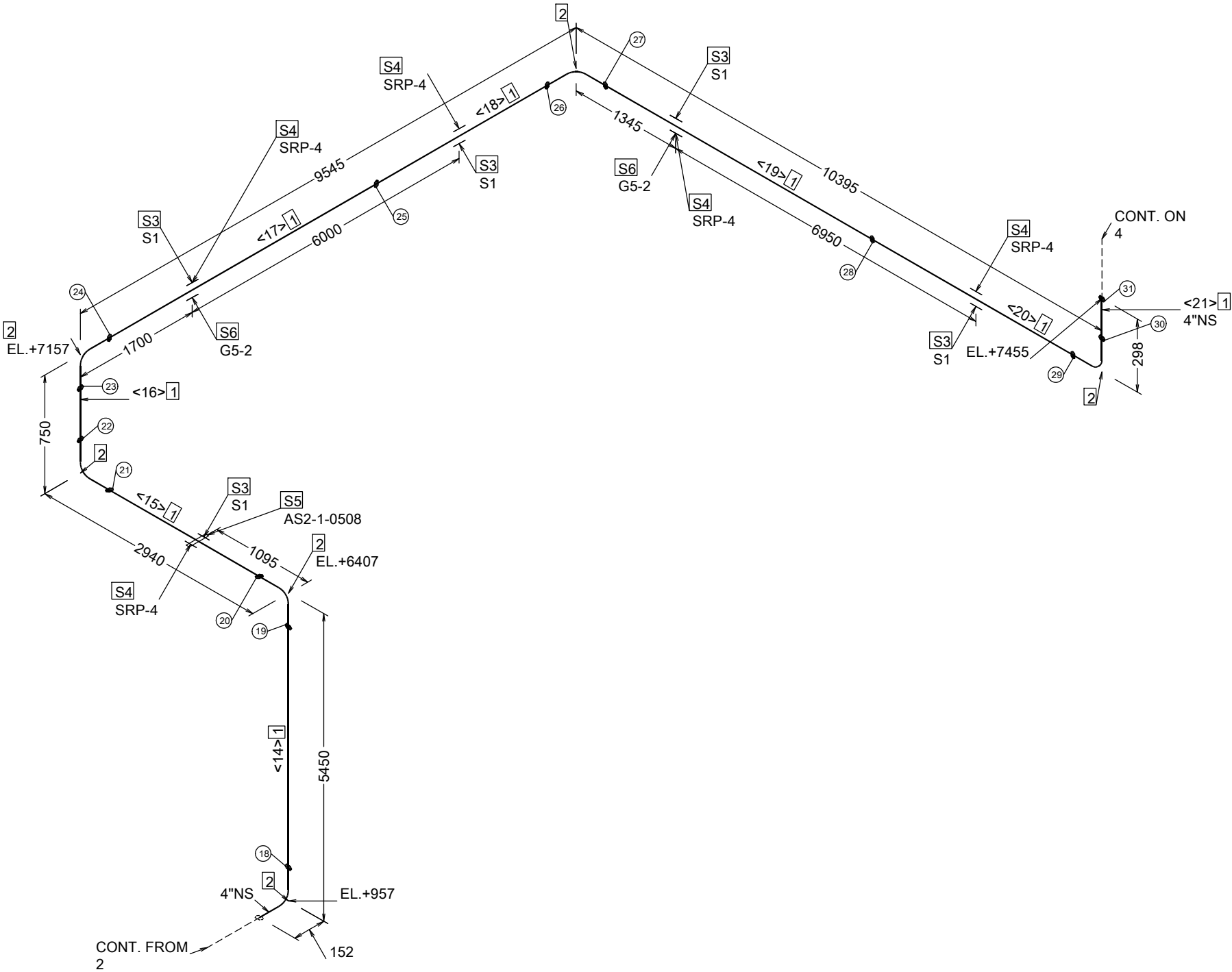
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	27.8M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	6

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	5
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	5
5	AUXILIARY SUPPORT (AS2-1-0508)	4	SUP/AS2-1-4"	1
6	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	5146	4		<15>	2636	4	
<16>	446	4		<17>	6000	4	
<18>	3241	4		<19>	6000	4	
<20>	4091	4		<21>	146	4	



流水號:1254

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
(2)P-60307-4"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
8

檔號: (2)P-60307-S1P4- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.73~3.23 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝: 管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

焊道: 塗裝

資料庫名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 胡庭璋 2025.05.12

設計 林信助 2025.05.12

審核 陳安誠 2025.05.12

認可 陳逢明 2025.05.12

依據圖號: C2418-4-510 C2418-4-512

會
簽

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		