



△	會	簽
分 配	△	△

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
1091	1		<2>	234	1	
3564	1		<4>	193	1	
2339	1					



JUL. 04, 2025

										管線編號 IW-21374-1"-C1A1	
① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力：3.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度：30 °C		管線等級： C1A1		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 簽	
設計壓力：9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度：70 °C		保溫(冷)等級：		設 計 鄧基宏		2025.04.21			
試驗基準：Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級：		審 核 陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝：		管 材 塗 裝		焊 接 基 準：		認 可 陳逢明		2025.04.21			
焊道塗裝：		碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼		NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-503				圖號：	
										檔號： IW-21374-C1A1- 1	
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ①	