

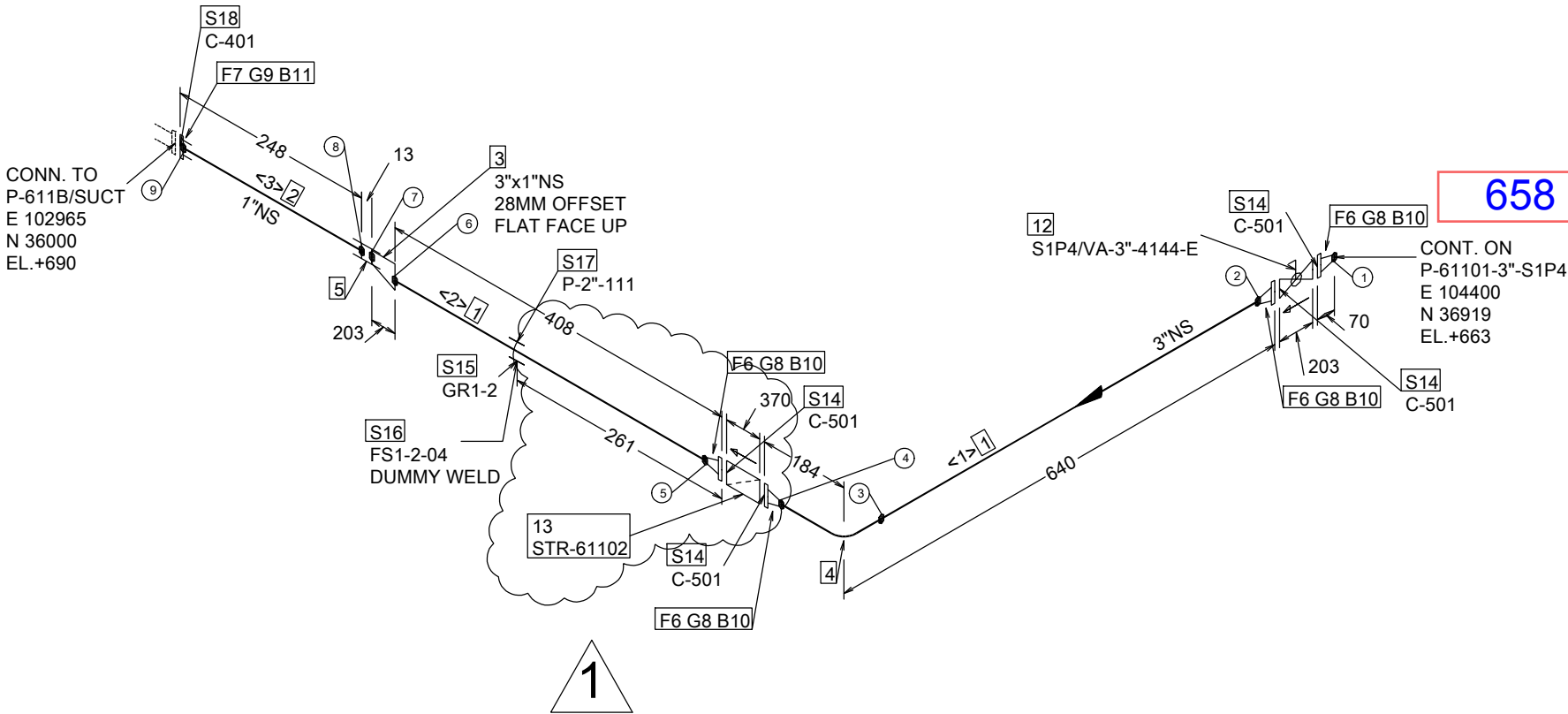
本圖完工後請速歸還

流水號:659

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.8M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.3M
<u>FITTINGS</u>				
3	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	3 x 1	S1P4/SE-3"BX1"P	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	1
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	1
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	4
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	4
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	16
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1
13	BUCKET TYPE STRAINER 150# RF PER DATA SHEET (STR-61102)	3	S1P4/BST-3"	1
<u>SUPPORTS</u>				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	4
15	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1
16	FIELD SUPPORT (FS1-2-04)	3	SUP/FS1-2-3"	1
17	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-111)	3	S1P4/P-2"-3"	1
18	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	456	3		<2>	338	3	
<3>	244	1					

△				
▲	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
○	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



658

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

										管線編號 P-61102-3"-S1P4	
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖		陳怡如		2025.04.21	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		黃炳富		2025.04.21	
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21	
焊 接: 塗 裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513				圖號:	
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										管線工程	
										立體配管圖	
										1	
										1	
										檔號: P-61102-S1P4- 1	