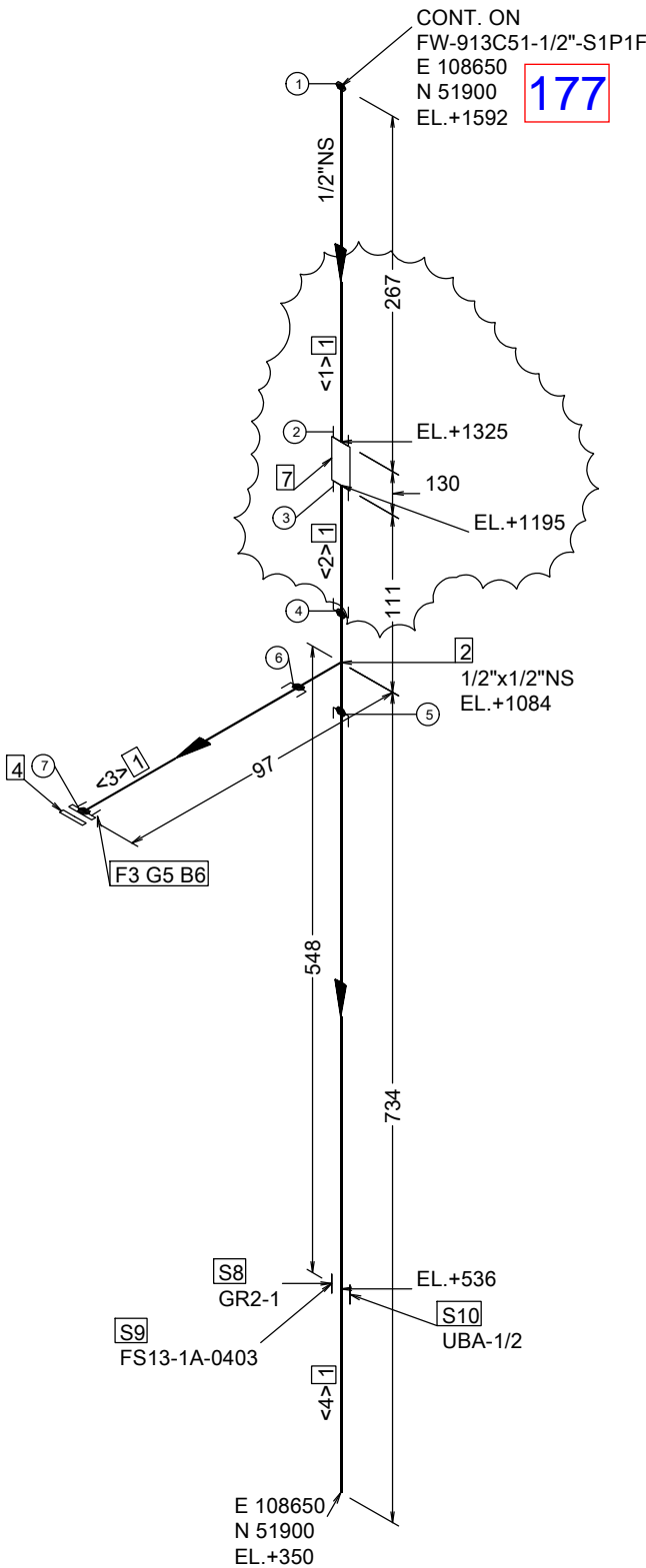


本圖完工後請速歸還

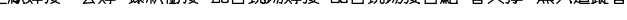


流水號:182

HOLD!



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----|------------|------------------|---------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------|------------------------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | | | | | | | | | 管線編號 FW-913C52-1/2"-S1P1F | | | | | | | |
| | | | | | | □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管  | |  鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | | |
| | | △ | | | | 操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G | 操作溫度: 25 °C | 管線等級: S1P1F | 製 圖 | 陳郁惟 | 2025.04.21 | 會 簽 | | |  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ①</div> | |
| | | △ | | | | 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G | 設計溫度: 60 °C | 保溫(冷)等級: | 設 計 | 陳至鉉 | 2025.04.21 | | | | | |
| | | △0 | 2025.07.15 | FOR CONSTRUCTION | 陳至鉉 | 陳達明 | 試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分 | 熱追縱等級: | 審 核 | 陳安誠 | 2025.04.21 | | | | | |
| | | △A | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 陳至鉉 | 陳達明 | 管路塗裝: | 管 支 撐 | 焊接基準: | 認 可 | 陳達明 | | 2025.04.21 | | | |
| | | | | | | 焊道: 塗裝: | 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | NDE 抽驗: 10 % | 依據圖號: C2418-4-512 | | 圖號: | | 檔號: FW-913C52-S1P1F- 1 | | | |
| | | | 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | | 修 改 | 認 可 | | | | | | | | |