

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/P-1"-80	20.6M

ERECTION MATERIALS

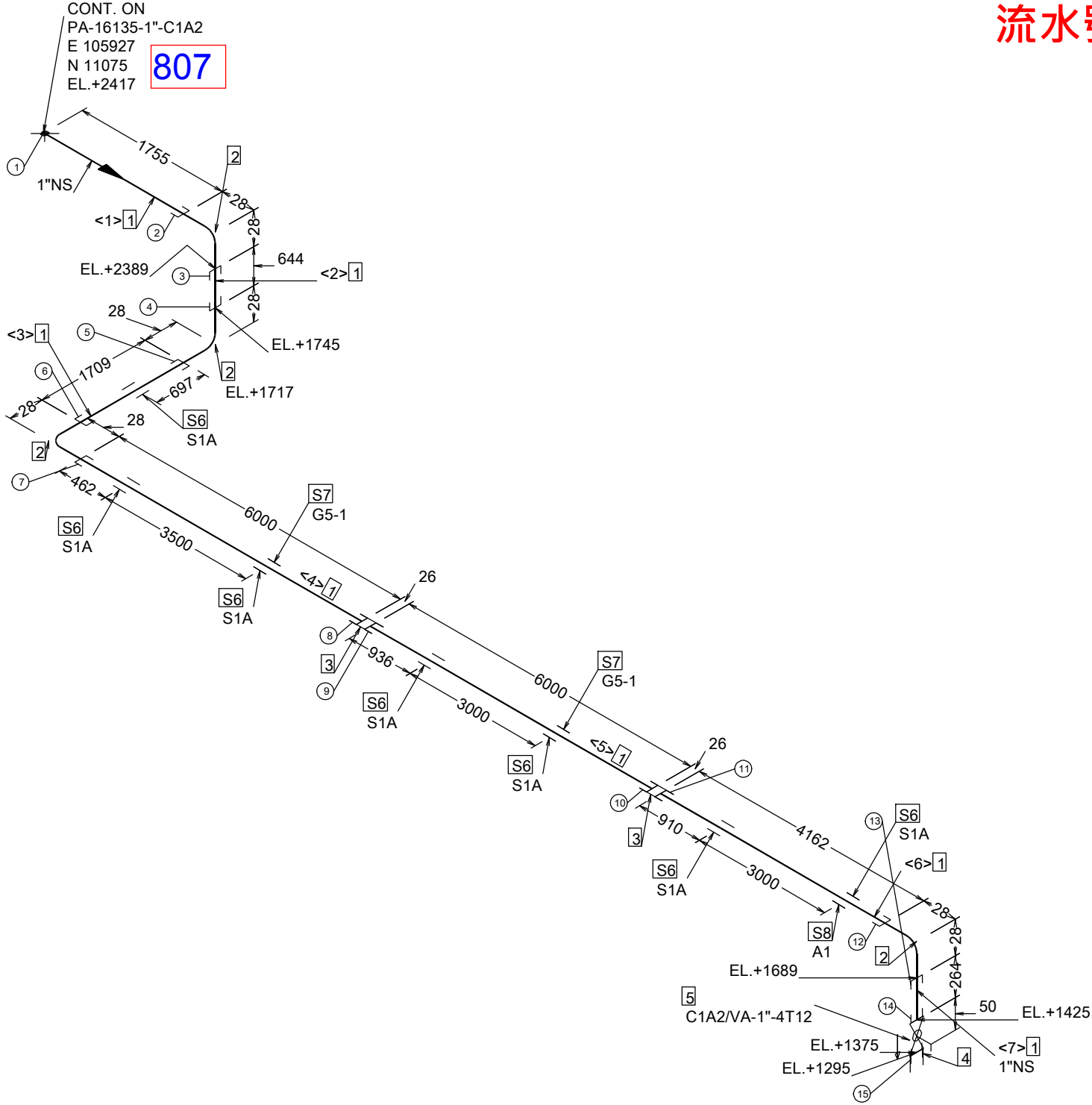
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/ET-1"X90	4
3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/CFT-1"	2
4	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A2/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A2/VA-1"-4T12	1
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1A)	1	SUP/S1A-1"	7
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	2
8	ANCHOR SUPPORT (A1)	1	SUP/A1-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1755	1		<2>	644	1	
<3>	1709	1		<4>	6000	1	
<5>	6000	1		<6>	4162	1	
<7>	264	1					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PA-16136-1"-C1A2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: C1A2	製圖 陳怡如	2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富	2025.04.21
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-514	

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: PA-16136-C1A2- 1

1
1