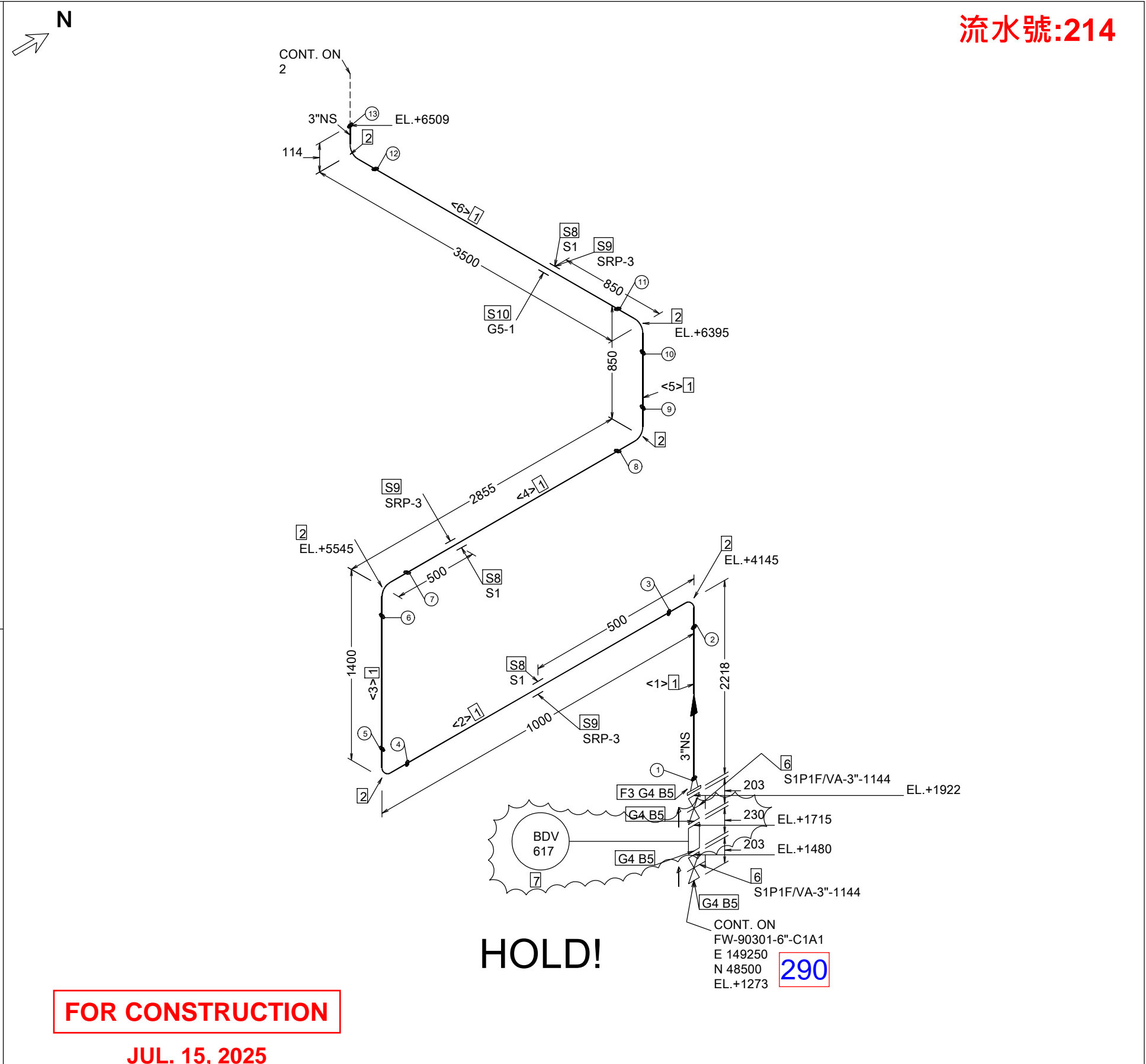


分配

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	3	S1P1F/P-3"-10S	10.5M
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1F/EB-3"X90	6
<u>FLANGES</u>				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1F/FRWN-3"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1F/GR-3"	4
<u>BOLTS</u>				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X95L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
6	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	S1P1F/VA-3"-1144	2
<u>INSTRUMENTS</u>				
7	DELUGE VALVE 150# RF (BY OTHER) BDV 617	3		1
<u>SUPPORTS</u>				
8	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	3
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	3
10	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	2034	3		<2>	772	3	
<3>	1172	3		<4>	2627	3	
<5>	622	3		<6>	3272	3	



管線編號 FW-914E07-3"-S1P1F									
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽洩蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫 (冷) 等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513		圖號:	
								檔號: FW-914E07-S1P1F- 1	