			FABRICATION MATERIALS				
	出口	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	流水號:29U
	完	1	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	6	C1A1/P-6"-40	2.1M	
		2	B36.10M PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	3	C1A1/P-3"-40	0.2M	CONT. TO
		3	B36.10M PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	2	C1A1/P-2"-40	0.7M	CONT. ON (F)FW-914D04-2"-S1P1F E 150060
	後		B36.10M FITTINGS				/ E 149250 / N 48500
		4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	6 x 3	C1A1/TB-6"X3"	1	F7 EL.+1273 G11 B13
	請	5	SCH40 ASME B16.9 WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS	6 x 2	C1A1/WOL-6"X2"	3	45 MATL S1P1F 9 EL.+1455
	速		SP-97 FLANGES				8 MATL 178 14
		6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	6	C1A1/FRWN-6"	1	<11>2 C1A1 F8 G11 B13 S1P1F/VA-2"-1144
	歸	7	ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	3	C1A1/FRWN-3"	1	3 MATL
	還	8	ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	2	C1A1/FRWN-2"	3	SIPIF CONT ON
			ASME B16.5 ERECTION MATERIALS				143 MATL C1A1 FW-914D03-2"-S1P1F E 150380 N 48500 N 48500 N 48500 C1A1 MATL C1A1 MAT
		PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	6"x3"NS MATI
		NO NO	FLANGES	(INS)	_	_	S1P1F CONT. ON
		9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1F/FBR-2"	1	6"x2"NS
			GASKETS				$\begin{array}{c c} & & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ \end{array}$
		10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	6	C1A1/GR-6"	1	33 MATL
		11	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	2	S1P1F/GR-2"	2	16 S1P1F MATL
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	-	0.1. 11/6/02	-	320 38 C1A1
		40	BOLTS CTUD DOLT A400 OD D7 CALVA WATERO UEV	0/4	04.44/D04.0/48/4051		
		12	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C1A1/BS1-3/4"X105L	8	
		13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	8	6"x2"NS
			VALVES / IN-LINE ITEMS				320 S15 HOLD!
		14	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1F/VA-2"-1144	1	TIOLD:
			SUPPORTS				489 6"NS
		15 16	PIPE SHOE (S1) FIELD SUPPORT (FS8-2-08)	6	SUP/S1-6" SUP/FS8-2-6"	1 1	
]	11EED 0011 01(1 (1 00-2-00)		001 /1 00-2-0	<u> </u>	S16 FS8-2-08 CONT. FROM
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				(3) 1
		PIEC NO			N.S. REMARKS (INS)		F6 G10 B12\/
		<7> <9>	203 2 <8>	203	2		
	瓷	<11>					
分配	$\triangle \triangle$						
							FOR CONSTRUCTION
							IIII 15 2025
							JUL. 15, 2025
		-					管線編號
							FW-90301-6"-C1A1
		-					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場提接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 後 須設計會驗管線 名稱 : 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場提接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		\triangle					操作壓力: 10 KG/M² G 操作溫度: 25 C 管線等級: C1A1 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 影計壓力: 12.3 KG/M² G 設計溫度: 60 C 保溫(今)等級: 設 計 陳至鉉 2025.04.21
		\bigwedge					$\mathbb{R}^{11}\mathbb{R}^{27}$, \mathbb{R}^{12} \mathbb{R}^{13}
			2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至銀		
		A E 77	2025.04.21 FOR APPROVAL	<u>≐</u> A n□	陳至釗		· 日 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		序次	日期 修改	說 明	修 3	認可	「