

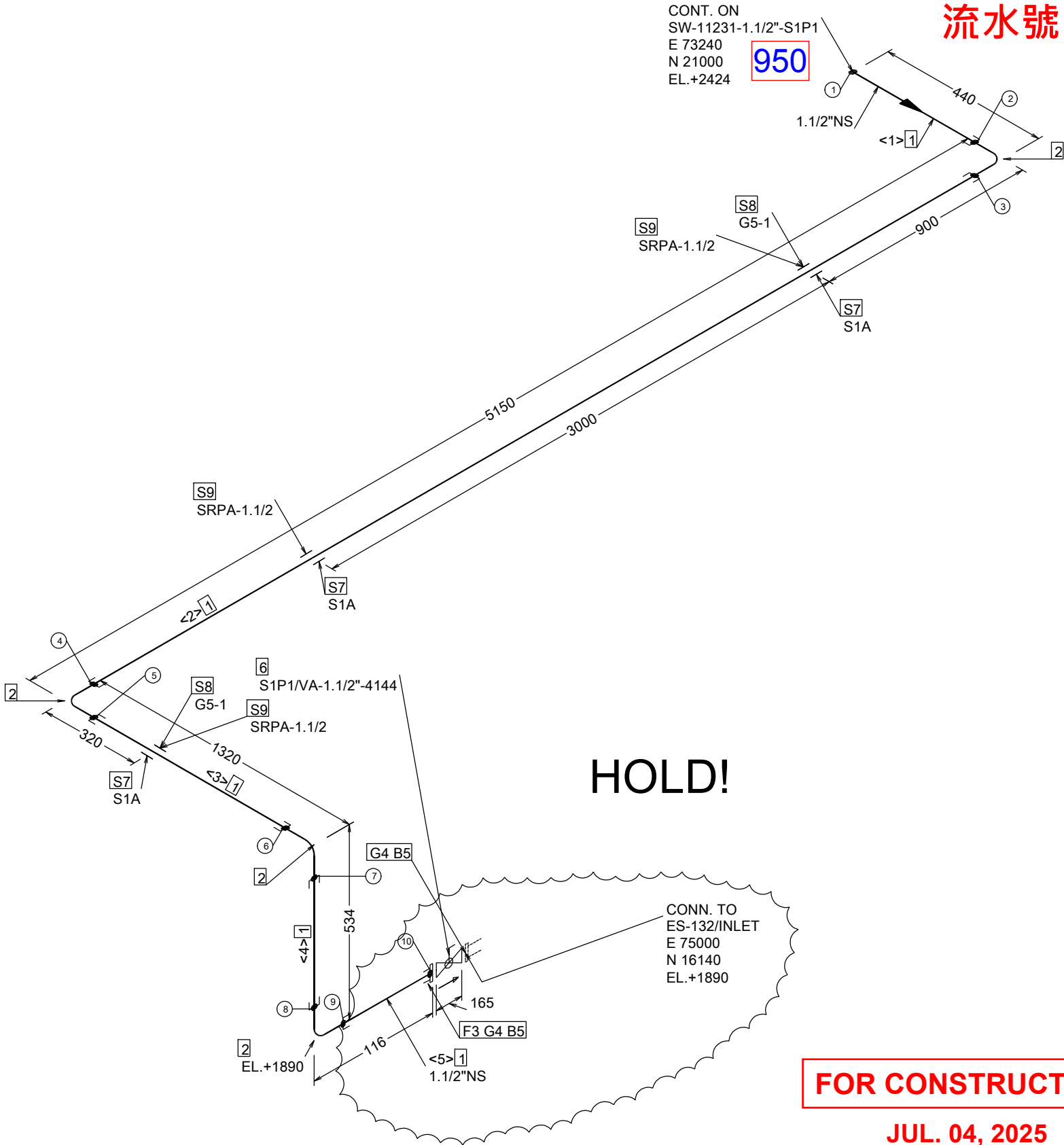
本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	7.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	4
FLANGES				
3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	2
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1
SUPPORTS				
7	PIPE SHOE (S1A)	1.1/2	SUP/S1A-1.1/2"	3
8	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	2
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	408	1.1/2		<2>	5086	1.1/2	
<3>	1256	1.1/2		<4>	470	1.1/2	
<5>	78	1.1/2					



N



流水號:951

950

CONT. ON
SW-11231-1.1/2"-S1P1
E 73240
N 21000
EL.+2424

HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
SW-11232-1.1/2"-S1P1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: SW-11232-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 2.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: S1P1

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-510 C2418-4-511

圖號:

檔號: SW-11232-S1P1- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		