

REMARKS	
5)	



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$ 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$ 試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			管線等級: S1P1F 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510		圖號: 檔號: FW-913C04-S1P1F- 4	
							管線工程 4 立體配管圖 4			