

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	22.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"X90	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	5
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	5
5	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

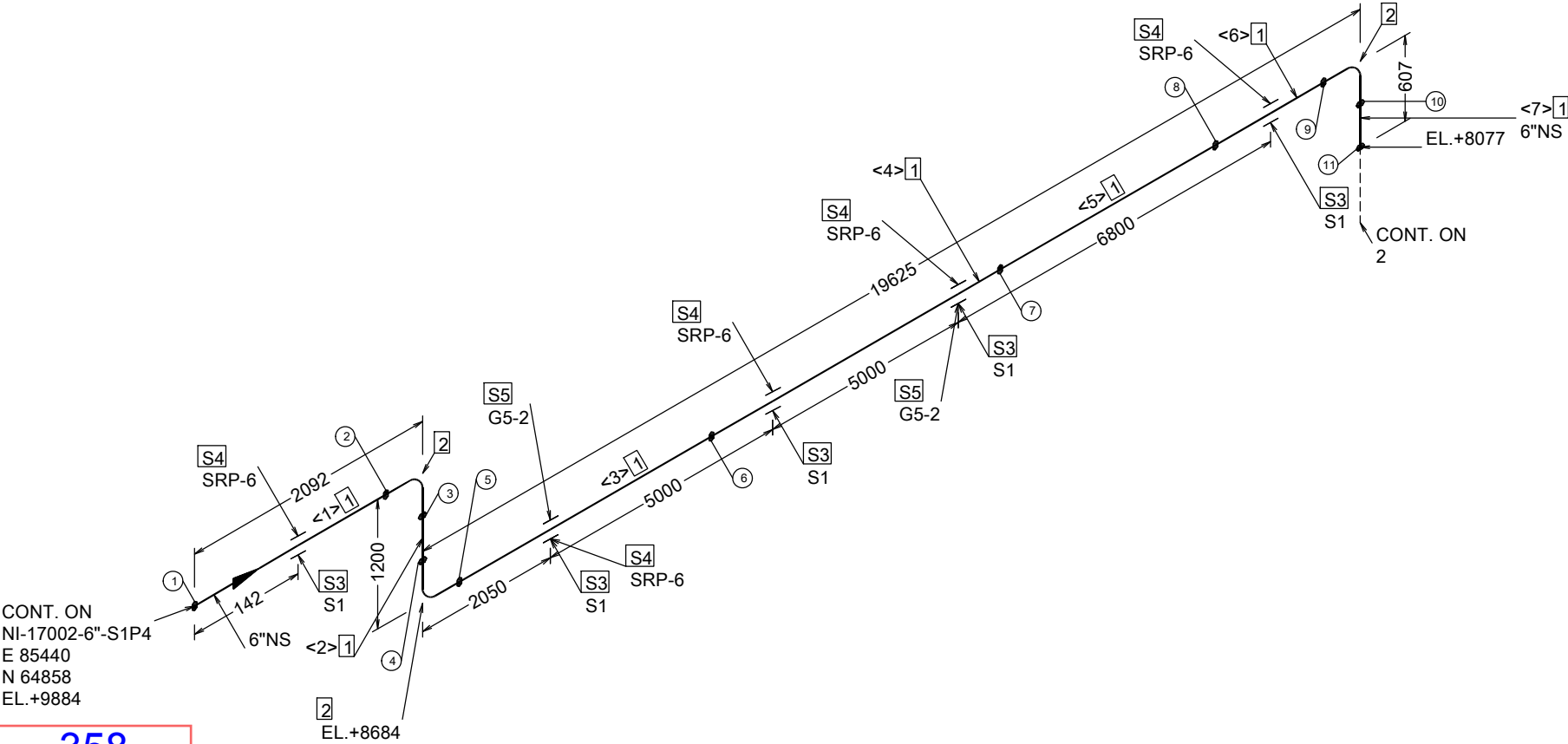
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1863	6		<2>	742	6	
<3>	6000	6		<4>	6000	6	
<5>	6000	6		<6>	1167	6	
<7>	378	6					



N

流水號:363

358



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
NI-17101-4"-S1P4

**E-shine** 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

**富台工程股份有限公司**  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

**衛尾一期** 管線工程 **1**  
**建廠工程** 立體配管圖 **4**

☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 70  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$  分

管路塗裝: 管材料塗裝

焊道: 鋼保溫(冷): 不銹鋼

資料庫名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-529

會  
簽  
圖號:

檔號: NI-17101-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道: 塗裝:	管支撐