		FABRICATION	N MATERIALS					N														流水號	₹·296
	PT NO	COMPONENT I	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM C	ODE	QTY	W				2		S10								//IC/J < JI/	
完	1	PIPE PIPE A106 GR. B36.10M	B GALV. SMLS SCH80 PE ASME	1	C1A1/P	2-1"-80	20.4M		2	263		4"x2"NS 27MM OFFSET FLAT FACE DOWN	102	G5-1 65									
		FITTINGS							IW-	NT. ON -11006-4"-C1A1		1		5 4	\ :	3000	/	5					
後	2	SCH40 ASME E	C BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 316.9 BLE/PSE A234 GR.WPB GALV. SMLS	4 x 2 2 x 1	C1A1/R	RE-4"X2" SE-2"BX1"P	1		N 7	67255 3955		2	3 1	3 ₄₆₅	S9 S1			S10 G5-1	l				
請	4	SCH40/SCH80 TEE 3000# SW	MSS-SP-95 A105 GALV. ASME B16.11	1 x 1	C1A1/T	'S-1"	1		EL.	+7907 			13/1		1	- \/	452 /	/ S9					
	6	B16.11	IG 3000# SW A105 GALV. ASME 0# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/C C1A1/E	:FS-1" :S-1"X90	6			2"x1"NS 14MM OFF		1"N	NS/	6000				∕ S1 ∕ <2>					
速		ERECTION M.	ATERIALS							FLAT FAC	E DOWI	N		<1>1		F		9 6					
記冊	PT	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM C	ODE	QTY							13		6	010	Y EL.+	+7867				
湿	NO NO	FITTINGS		(INS)												\ <u>s</u>	_		8 <3	>1			
	7		MLOCK COUPLING) SCRD (MALE	1	C1A1/Q	QCAAR-1"	1										9–	i>	_				
		VALVES / IN-LIN	E ITEMS												S10 G5-1	S1	1955		6 EL.+71	17			
	8		SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL FE WRENCH OPER. ASME B16.34	. 1	C1A1/V	/A-1"-4T12	1								6	11	7305	10					
		SUPPORTS													, 12—1		<4>		S11 FS14-	1-08			
	9 10 11	PIPE SHOE (S1 PIPE GUIDE (G FIELD SUPPOF	55-1) RT (FS14-1-08)	1 1 1	SUP/S1 SUP/G5 SUP/F5	5-1-1" 614-1-1"	4 3 1							<5>1			\<4 <i>></i>	1					
	12 13 14	FIELD SUPPOF U-BOLT (UBG- AUXILIARY SU		1 1 1	SUP/FS SUP/UE SUP/AS	3G-1"	1 1 1								13	72250	150						
	15	U-BOLT (UBA-1	1)	1	SUP/UE	3A-1"	1							6 El	+4867		Y <6	>1 3 4					
		CUT PIPE LEI	NGTH FOR REFERENCE ONLY										٦	10	14	\rightarrow	342	1"x	(1"NS	NT. ON			
	PIEC NO <1>	LENGTH (N.S. REMARKS PIECE INS) NO 1 <2>	CUT LENGTH 3987	N.S. (INS)	REMARKS							F	S12 S8-1-04		(16		*	23 IW	78923		1	
	<3> <5> <7>	704 2204	1	2259 1297 754	1 1									S13 UBG	G-1				N 7 EL	71650 .+4867	297		
	<9>	2304 869	1	704	•												<7>1	-2350					
												1		~~~	~~	-4 00	17— (18)						
													R	C WALL (OPENING								
												^ ~	<i>~</i>	~~	<u>6</u>] -		800	\	6 EL.+2517				
												<u> </u>	S1 AS	<u>4</u> 310-1-050	2 2 2 2		<8>[
	-											(S15) _ <9>1 UBA-1		مرر		92 —							
☆ 會 簽												1"NS 8	8	EL.+2000			②1 EL.+162	5					
分配△△	7											C	C1A1/\	/A-1"-4T1	2 7	A	_50				EOP C	REVISED CONSTRUC	TION
	-													EL.+14	95/	(2	2) EL	.+1575					
	-																				SI	EP. 12, 2025	
	1																						
																					管線編號		
	-								, A \ → F	[VE DE [7] ***	n ທ⊏ r=	2 M F		retail Divinion		+tr #7 ^ **		\T0:10-1-	<u> </u>	6 - 100 VE 37 - 201	IW-11126		
	-							□ 管件序號 & 須設計會驗		·編號 [1] 管科	文編號	貸料庫 . 名稱 :		一杯焊接 套 → -	写 螺紋銜i 	接配合現		う現場接合 —■—		* 蒸汽追蹤管 	∣ ദിംഗിരെ ~	鳥勝化學科技股份? i-shine Advanced Chem	
	Â							操作壓力: 4.5	KG/CM² G 拼	操作溫度: 30		管線等級: C1A1	_	製 圖		韋 2025		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			富台 FU-	计工程股份有	
	<u>1</u>	2025.09.12		RUCTION		林信助林信助	陳逢明 陳逢明	設計壓力:9		及計溫度: 70 p. KG∕ 10 v/o		保溫(冷)等級:		段 計 ▼ 核	林信即	_	5.04.21				-	TAI ENGINEERING 管線工程	
	<u> </u>	2025.07.03				林信助林信助	陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.	9 KG / CM ² G X 6() 管 材 塗) /) 装	熱追縱等級: 焊接基準:		審 核 忍 可	陳安記 陳逢明	_	5.04.21	簽 —			編尾一期 建廠工程		$-\begin{pmatrix} 1\\1 \end{pmatrix}$
	序次	日期	修 改	說 明]	修改	認可	焊道. 塗裝:		管材塗 機鋼及不銹, 鋼保溫(令) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %			C2418-4- C2418-4-			 圖號:			檔號: IW-1	1126-C1A1- 1	
	-	•				•	-	•	1	•		•									•		