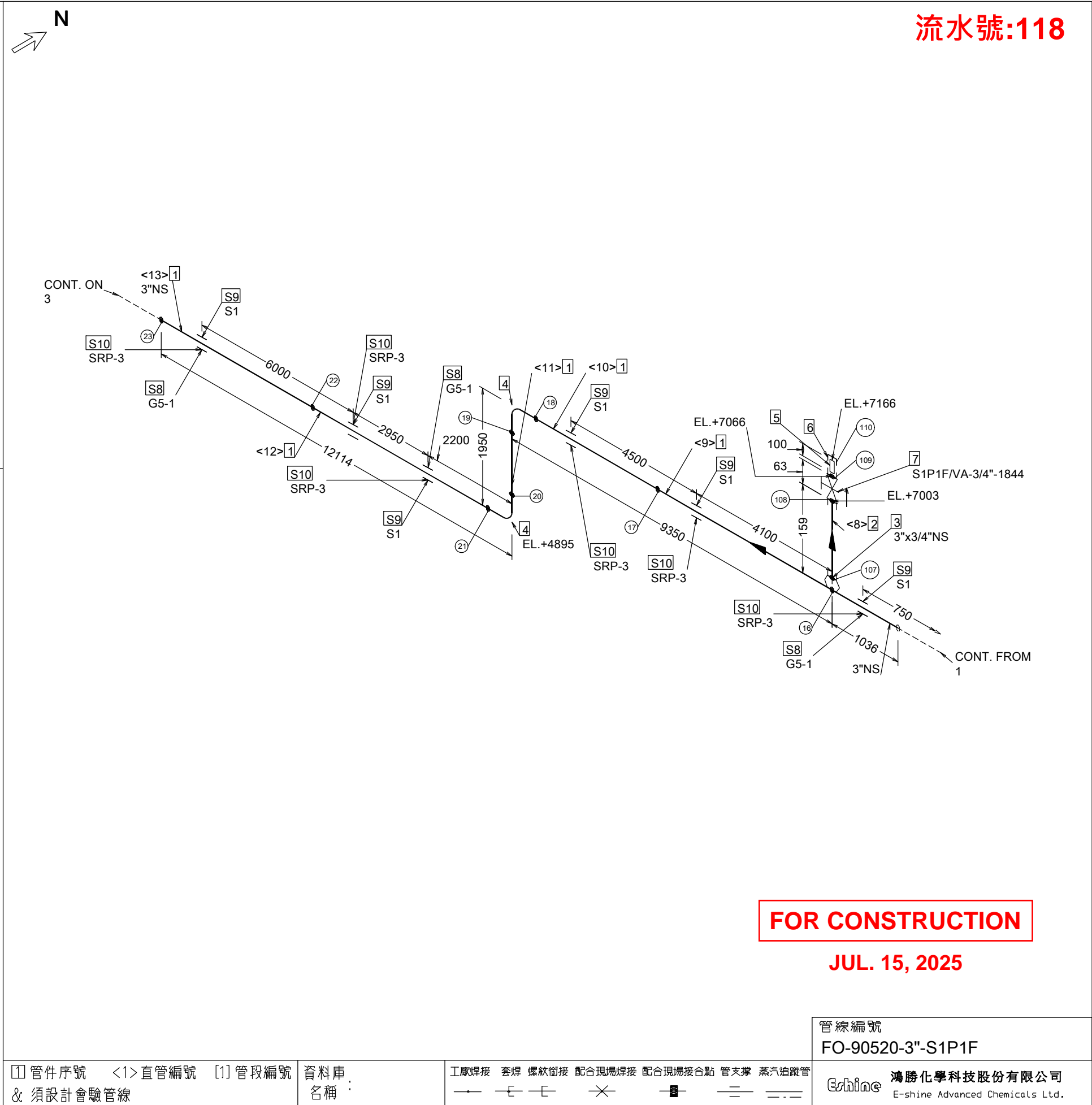


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	3/4		<9>	6000	3	
<10>	4272	3		<11>	1722	3	
<12>	6000	3		<13>	6000	3	



崙尾一期 建廠工程	管線工程	2
	立體配管圖	6

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C			管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 議 策 劃			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 °C			保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21						
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路塗裝:		管文 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					管線工程 2	
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514		圖號:		建廠工程 6		
								檔號: FO-90520-S1P1F- 2			