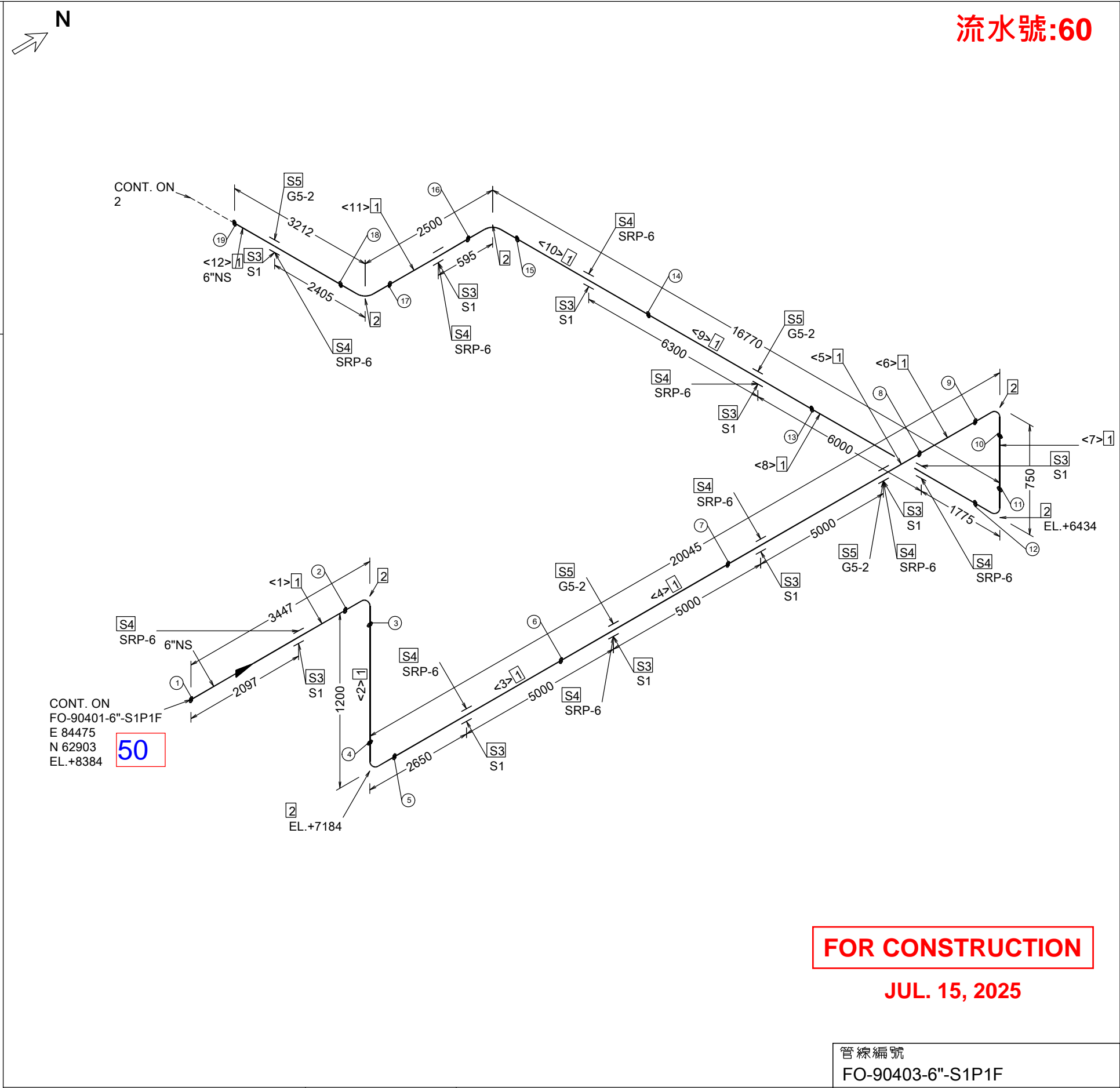


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	6	S1P1F/P-6"-10S	45.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X90	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	10
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	10
5	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	3218	6		<2>	742	6	
<3>	6000	6		<4>	6000	6	
<5>	6000	6		<6>	1587	6	
<7>	292	6		<8>	6000	6	
<9>	6000	6		<10>	4312	6	
<11>	2042	6		<12>	2983	6	



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 15, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製圖 陳郁惟 2025.04.21		<div>            富台工程股份有限公司            FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.         </div> <div>           審尾一期 管線工程 ①            建廠工程 立體配管圖 ②         </div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計 陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審核 陳安誠 2025.04.21		審核 陳達明 2025.04.21			
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼		焊接基準:		認可 陳達明 2025.04.21			
焊道塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-527		圖號:	
						檔號: FO-90403-S1P1F- 1			