

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	21.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	5
3	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X45	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	4
6	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	4

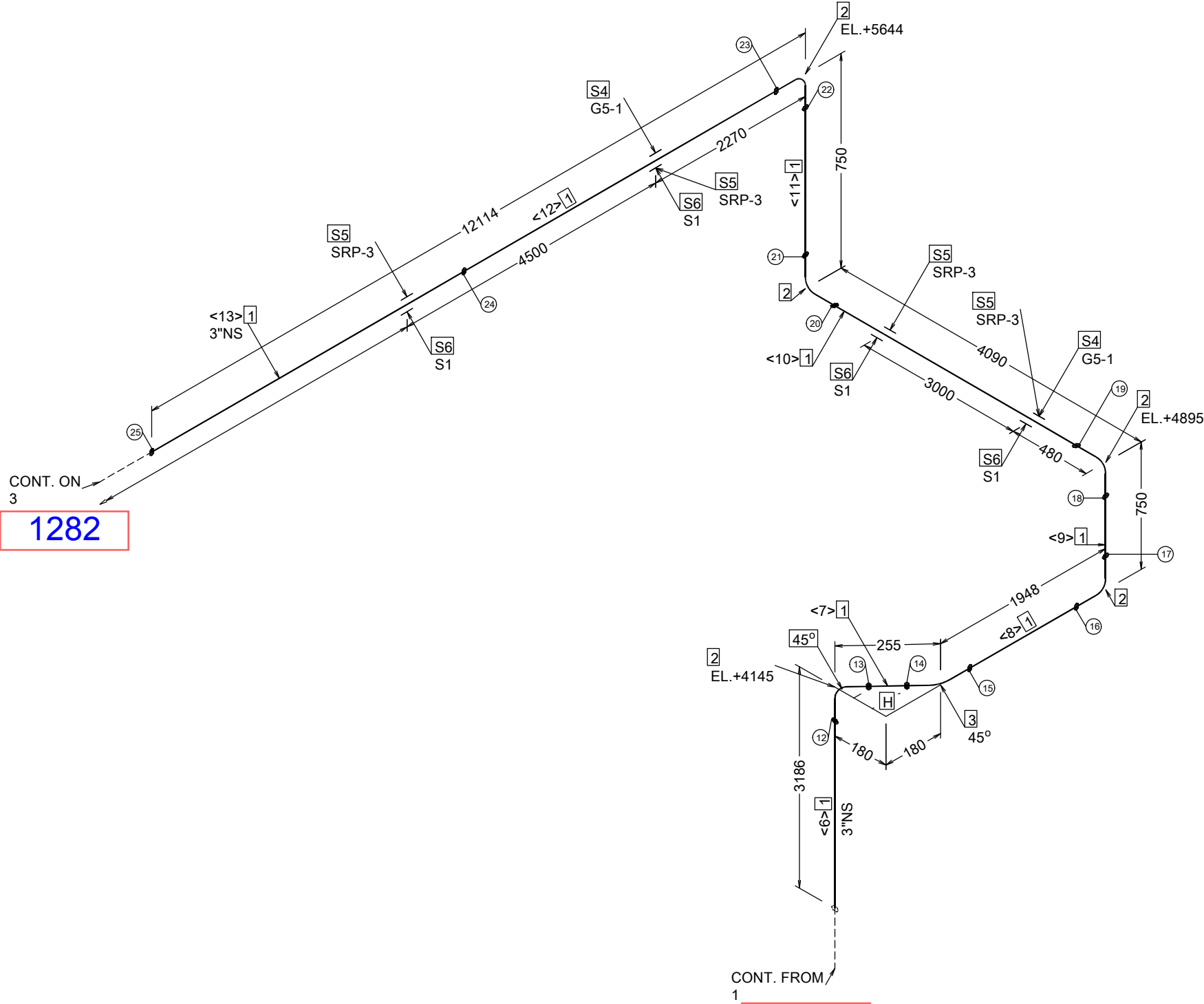
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	3072	3		<7>	90	3	
<8>	1783	3		<9>	522	3	
<10>	3862	3		<11>	522	3	
<12>	6000	3		<13>	6000	3	



1282

流水號:1281



1280

FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-61311-3"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
4

檔號: P-61311-S1P4- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X — ■ — — —

操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.09.12

會
簽

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.09.12

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.09.12

管路塗裝:

管
支
撐

管
材
塗
裝

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.09.12

焊道:

塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512
C2418-4-516

圖號:

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可