本圖完工後請速歸還

流水號:257

FABRICATION MATERIALS

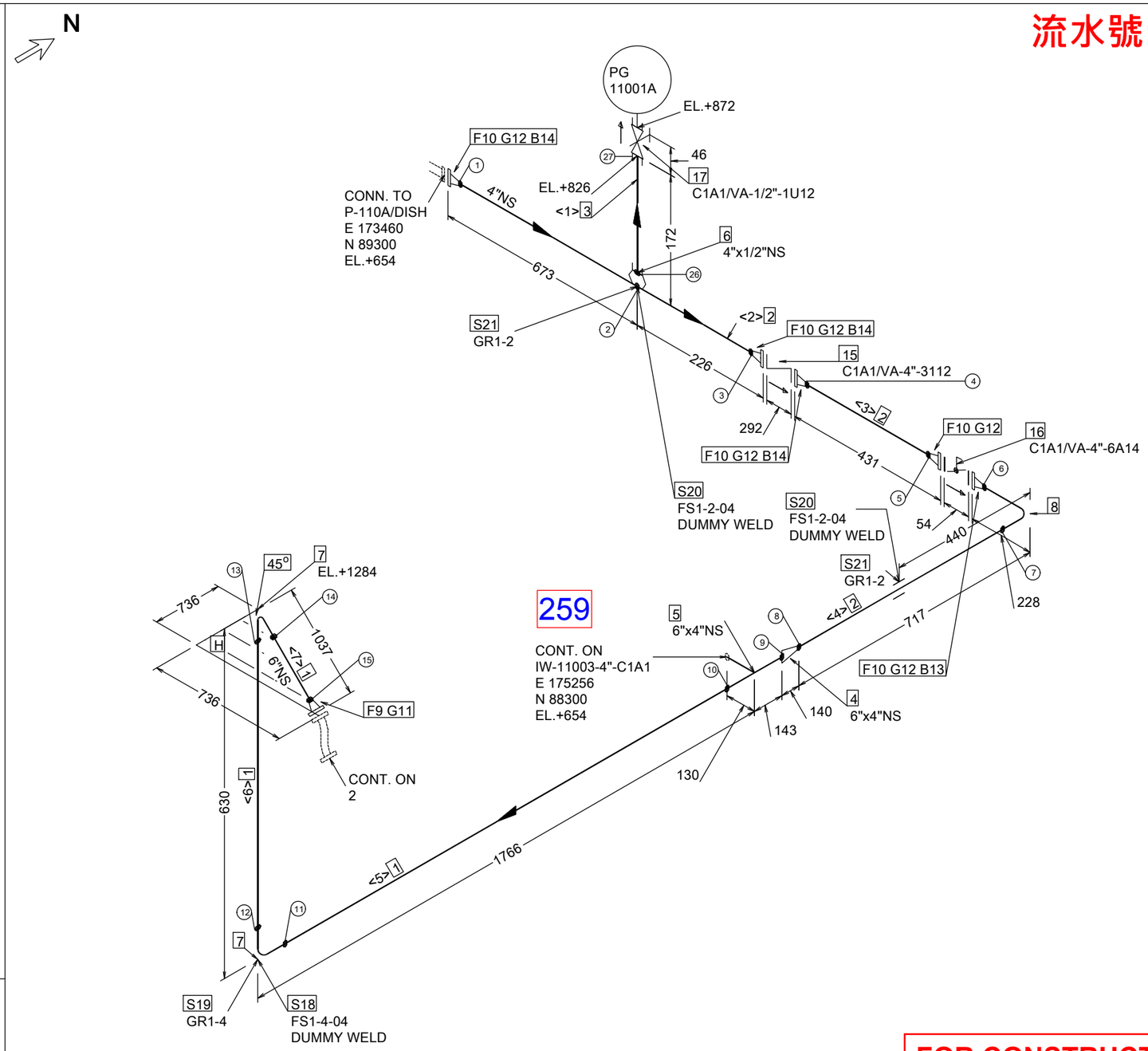
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	6	C1A1/P-6"-40	2.3M
2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	1.6M
3	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1/2	C1A1/P-1/2"-80	0.1M
	FITTINGS			
4	REDUCER CONC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6 x 4	C1A1/RC-6"X4"	1
5	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6 x 4	C1A1/TB-6"X4"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 1/2	C1A1/SOL-4"X1/2"	1
7	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6	C1A1/EB-6"X90	2
8	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	1
	FLANGES			
9	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	6	C1A1/FRWN-6"	1
10	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1A1/FRWN-4"	5

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	C1A1/GR-6"	1
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1A1/GR-4"	5
	BOLTS			
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X155L	8
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X95L	24
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
15	CHECK 150# RF A216-WCB SWING BC TRIM 13CR STELLITED API-600	4	C1A1/VA-4"-3112	1
16	BUTTERFLY 150# RF WAFER A216-WCB/304SS DISC RTFE/316SS SEAT 13CR SHAFT WRENCH OPER. API-609 CAT.B	4	C1A1/VA-4"-6A14	1
17	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	C1A1/VA-1/2"-1U12	1
	SUPPORTS			
18	FIELD SUPPORT (FS1-4-04)	6	SUP/FS1-4-6"	1
19	GROUT (GR1-4)	6	SUP/GR1-4-6"	1
20	FIELD SUPPORT (FS1-2-04)	4	SUP/FS1-2-4"	2
21	GROUT (GR1-2)	4	SUP/GR1-2-4"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1/2		<2>	747	4	
<3>	279	4		<4>	565	4	
<5>	1394	6		<6>	172	6	
<7>	719	6					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

會簽	
分配	△ △

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 3.3 KG/CM² G	操作溫度: 30 ℃	管線等級: C1A1	
設計壓力: 6 KG/CM² G	設計溫度: 70 ℃	保溫(冷)等級:	
試驗基準: Air 6.6 KG/CM² G X 60 分		熱追縱等級:	
管路塗裝:	管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-535

圖號:

管線編號 IW-11002-6"-C1A1

鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 1/2

檔號: IW-11002-C1A1- 1