

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	2976	3		<2>	1099	3	

流水號:20

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

管線編號
CHHW-15009-3"-S1P1-C75

1 管件序號 & 須設計會驗管線	<1> 直管編號	[1] 管段編號	資料庫 名稱	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
---------------------	----------	----------	-----------	---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

SEP. 26, 2025

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 6.2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -20 °C 設計壓力: 9.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65/-29 °C			管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C75	製 圖 陳郁惟 2025.04.21	設 計 陳至鉉 2025.04.21	審 核 陳安誠 2025.04.21	認 可 陳達明 2025.04.21	會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
試驗基準: Air 10.56 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	審尾一期 管線工程 ①							
管路透裝:	管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可 陳達明 2025.04.21	依據圖號: C2418-4-525	圖號:	檔號: CHHW-15009-S1P1- 1						
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %										
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.												
審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ③												
檔號: CHHW-15009-S1P1- 1												