

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1		<2>	166	1	
<3>	410	1		<4>	100	1	
<5>	142	1		<6>	100	1	
<7>	100	1					

流水號:593

HOLD!

FOR LG-21211-DRAIN
F4 G7 B9
1"NS
<1> 1
26
27
3
EL.+14975
FOR LT-21211-DRAIN
F4 G7 B9
EL.+15101
<4> 1
28
127
25
455
<3> 1
4
5
2
1"x1"NS
188
S12 C-401
G7 B9
S12 C-401
24
6
10
S1PL/VA-1"-4133-E
127
F4 G7 B9
23
2
1"x1"NS
EL.+14787
7
6
<6> 1
126
S12 C-401
EL.+14661
8
6
5
EL.+14652
F4 G7
<7> 1
G7 B8
S12 C-401
11
S1PL/VA-1"-4133-VT-E
127
EL.+14522
G7
CONT. ON
2

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

管線編號

P-21231-1"-S1PL

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

SEP. 12, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 60 °C			管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 議 策	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 120 °C			保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏 2025.04.21			管線工程 1	
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21			2	
管路塗裝:		管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21		建廠工程 立體配管圖		
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-550		檔號: P-21231-S1PL- 1		