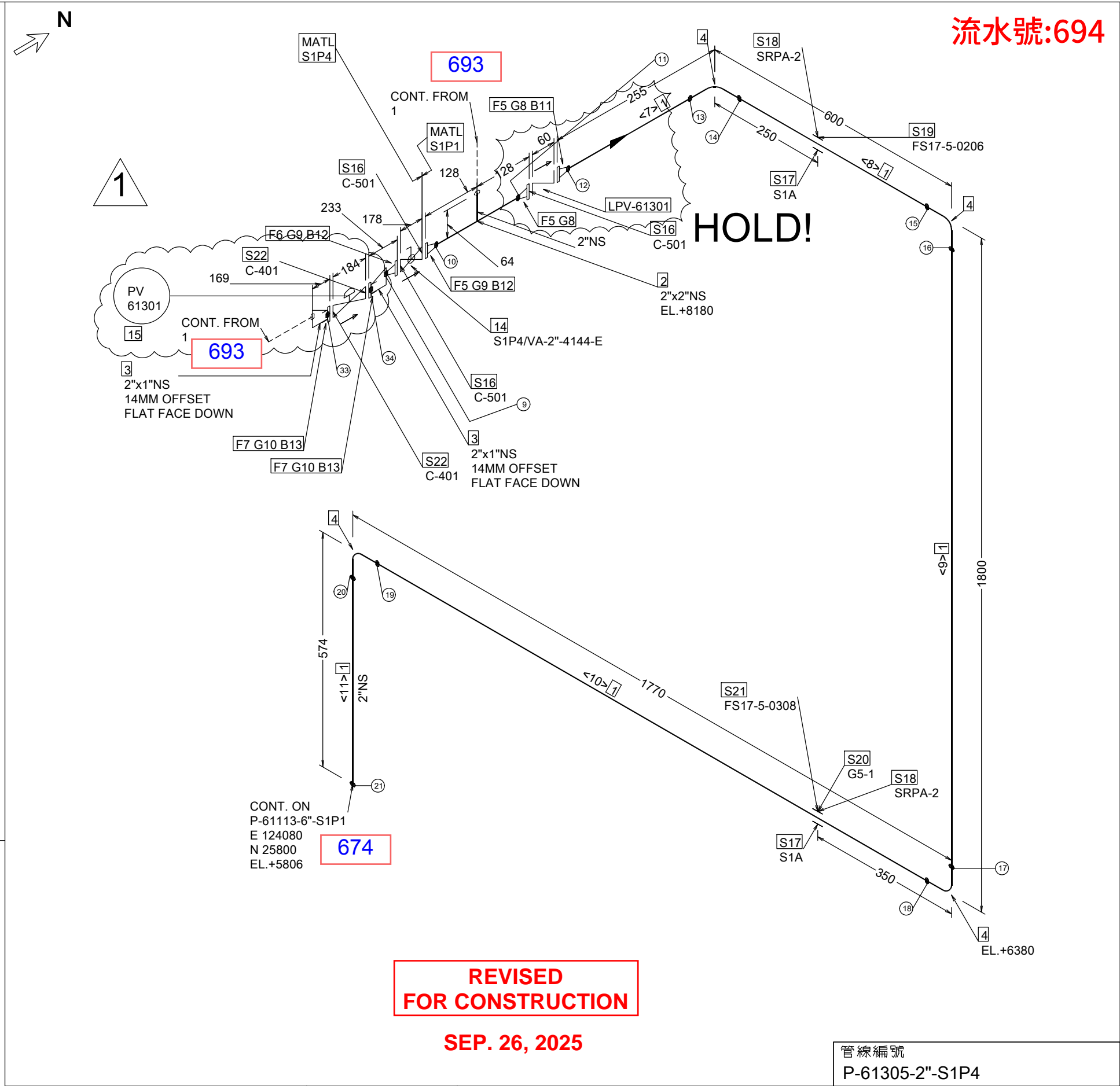








本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	4.4M
<u>FITTINGS</u>				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1/TB-2"	1
3	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1	S1P4/SE-2"BX1"P	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	4
<u>FLANGES</u>				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	3
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2
10	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X150L	4
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
14	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
15	CONTROL VALVE 150# RF PV 61301	1		1
<u>SUPPORTS</u>				
16	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	3
17	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	2
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	2
19	FIELD SUPPORT (FS17-5-0206)	2	SUP/FS17-5-2"	1
20	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1
21	FIELD SUPPORT (FS17-5-0308)	2	SUP/FS17-5-2"	1
22	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	115	2		<8>	448	2	
<9>	1648	2		<10>	1618	2	
<11>	498	2					



					☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫：名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 50 °C		管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2		
	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION		黃炳富	陳逢明	設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富		2025.04.21				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠		2025.04.21				
	2025.04.21	FOR APPROVAL		黃炳富	陳逢明	管路塗裝:		管支撐	碳鋼及不銹鋼保溫(冷)塗裝	焊接基準:		認 可	陳逢明			2025.04.21
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 不銹鋼塗裝	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: P-61305-S1P1- 2		