

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	9.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"X1"	2
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2

ERECTION MATERIALS

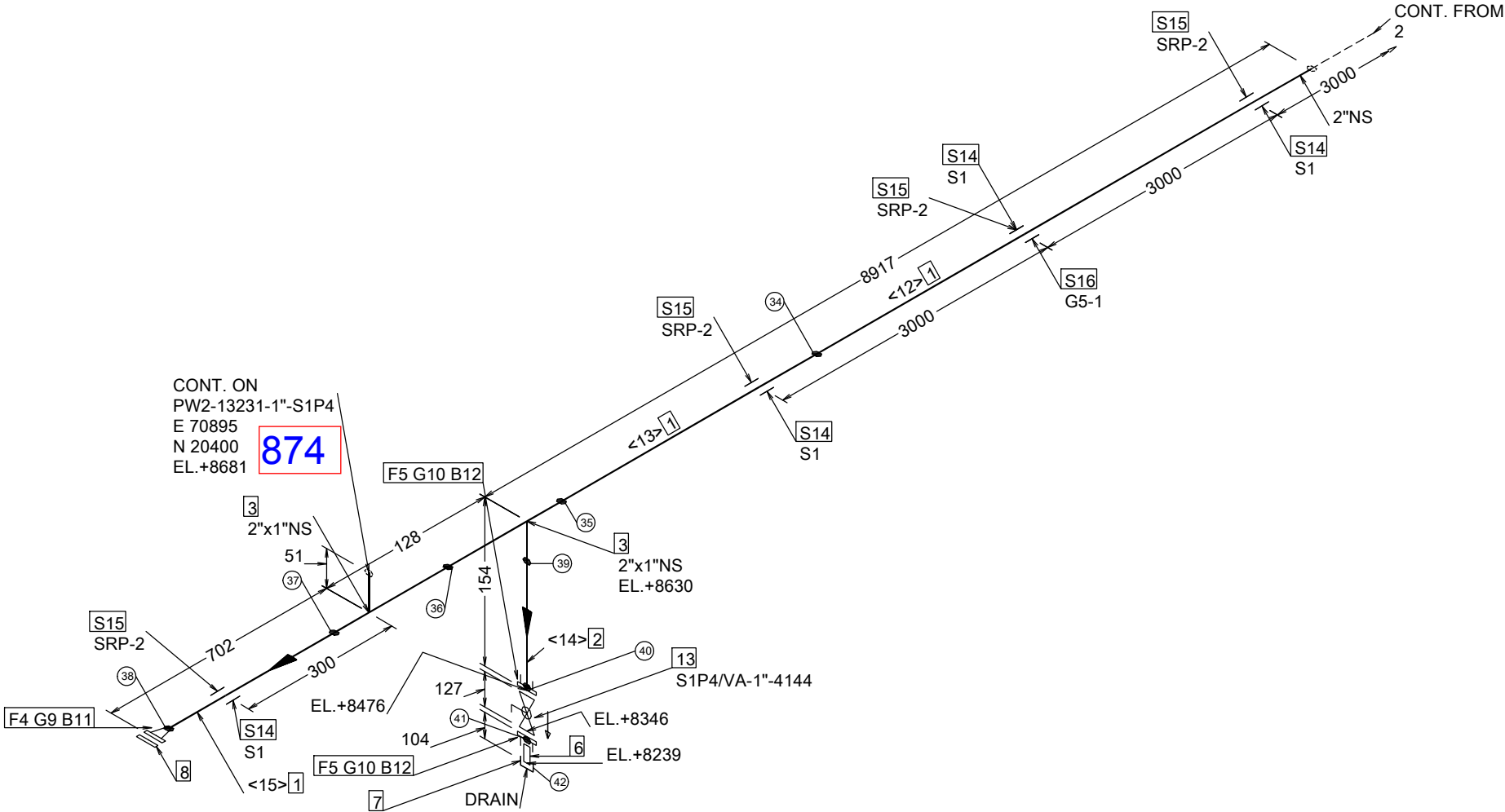
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
FLANGES				
8	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	1
10	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4144	1
SUPPORTS				
14	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	4
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	4
16	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	6000	2		<13>	2853	2	
<14>	99	1		<15>	574	2	



N



流水號:866

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PW2-13201-3"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
4

檔號: PW2-13201-S1P4- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 $^{\circ}C$

設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-568

圖號:

△ 會 簽

分配 △ △

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 林信助 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可