

流水號:544



JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 55 $^{\circ}C$ 設計壓力: 7.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 8.36 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1PL 保溫(冷)等級: HC1 熱追蹤等級:		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 設 計 鄧基宏 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
管路塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-503 圖號:		審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1
焊道: 塗裝:			管支撐		依圖號: C2418-4-503		檔號: P-21121-S1PL- 1		