本圖完工後請速歸還

流水號:1206

FABRICATION MATERIALS

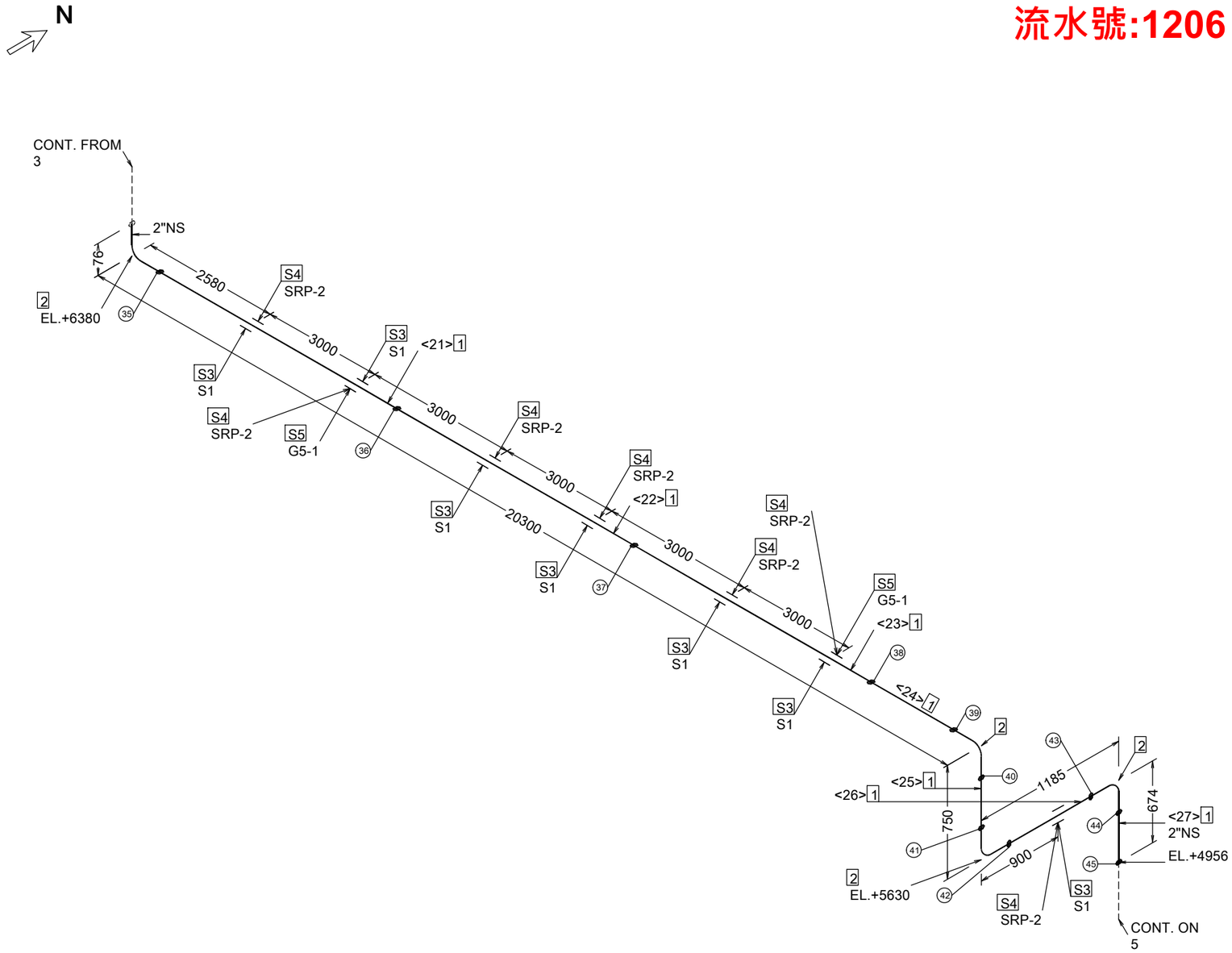
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	22.4M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	SUPPORTS			
3	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	7
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	7
5	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<21>	6000	2		<22>	6000	2	
<23>	6000	2		<24>	2148	2	
<25>	598	2		<26>	1033	2	
<27>	598	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

會簽	
分配	

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 3.49 KG/CM² G　操作溫度: 38 ℃
設計壓力: 6.3 KG/CM² G　設計溫度: 120 ℃
試驗基準: Air 6.93 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	胡庭瑋	2025.04.21	
設計	林信助	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513
圖號:

管線編號
WW-21201-2"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
4/6

檔號: WW-21201-S1P4- 4