




△	會	簽
分 配	△	△

[illegible]

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	204	1		<2>	100	1	
<3>	105	1		<4>	140	1	
<5>	3051	1		<6>	2884	1	
<7>	704	1		<8>	6000	1	



檔號: WW-61206-S1P4- 1

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套環 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: WW-61206-S1P4- 1	
										管線工程 1 立體配管圖 4	