

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	810	2		<2>	1318	2	
<3>	2589	2					

流水號:696

469

CONT. ON
P-10201-2"-S1P4
E 71130
N 35650
EL.+5566

FOR CONSTRUCTION
JUL. 04, 2025

管線編號
P-61309-2"-S1P4

Echinc 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
富台工程股份有限公司

管線工程
立體配管圖
審尾一期
建廠工程

檔號: P-61309-S1P4- 1

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	
操作壓力: $0.01 \sim 0.05 \frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 50 °C
設計壓力: $2 \frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 °C
試驗基準: Air	2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分
管路塗裝:	管支撐 破鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:
焊道: 塗裝:	

資料庫 名稱 :	管線等級: S1P4
	製 圖 胡庭璋 2025.04.21
	設 計 林信助 2025.04.21
	審 核 陳安誠 2025.04.21
	認 可 陳逢明 2025.04.21
	NDE 抽驗: 10 %
	依據圖號: C2418-4-545 C2418-4-510

工廠焊接	套 焊	螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接合點	管支撐	蒸汽追蹤管
—	—	—	×	■	=	---
工 廠 繪 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 議			
設 計	林信助	2025.04.21	簽 章			
審 核	陳安誠	2025.04.21				
認 可	陳逢明	2025.04.21				
圖號:						

圖號: