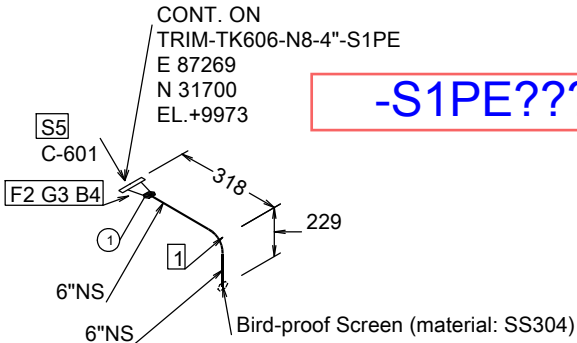







FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025



-S1PE???

N

													管線編號 TRIM-TK606-N8-6"-S1P1								
													□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E— X— ■— =— . .				
		△						操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P1	製 圖	陳怡如	2025.09.12	會 策			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
		△						設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.09.12					 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
		△						試驗基準: Air	0.16 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.09.12						 審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	① ①
		△0	2025.09.12	FOR CONSTRUCTION			黃炳富	陳逢明	管路塗裝:	管材料塗裝: 碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.09.12						
		序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-510			圖號:		檔號: TRIM-TK606-N8-S1P1- 1					