	FABRICA ⁻	ION MATERIALS						N										流水量	滤:817
PT NO	COMPONE	NT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEN	M CODE	QTY	N										//IL/J < J	
100	PIPE			(1143)									[3 EL.+28330 \	28	🗖			
1		R.B GALV. SMLS SCH	10 BE ASME	2	C1A	2/P-2"-40	23.6M							<u> </u>	123	<15>1			
	B36.10M FITTINGS															29			
2	REDUCING	TEE BW A234 GR.WP	B GALV. SMLS	2 x 1	C1A	2/TB-2"X1"	5							1849	27	/			
3		80 ASME B16.9 LR BW A234 GR.WPB E B16.9	GALV. SMLS	2	C1A	2/EB-2"X90	2							<14>1					
	FLANGES	E D10.3											EL.+	+27530		20 33			
4	FLANGE W	N 150# RF A105 GALV	SCH40 BORE	2	C1A	2/FRWN-2"	1			004		S8		6370		S8			
	AOME B10.	,								824		UBA-2			6	UBA-2			
	ERECTION	MATERIALS								CONT. ON	<17>1	1	2167/1	1600/	() () () () () () () () () ()	S8 UBA-2			
5	COMPONE	NT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEN	M CODE	QTY			PA-21368-1 E 77325					51		CONT. ON		
	FLANGES			<u> </u>						N 70150 EL.+28381	51	31 2		S8 UBA-2	25	13>1	PA-21367- E 76121		_
5	FLANGE BI	IND 150# RF A105 GA	V. ASME B16.5	2	C1A	2/FBR-2"	1			<18>	1650		2"x1"NS EL.+26482	3365-	\	EL.+24 14	7 N 76520 EL.+26482	823	
	GASKETS	o# DE		_		0.00				1	150 33	2"x1"NS		13	10	υu			
6		0# RF 4.5 MM THICK 3 GRAPHITE FILLER W/ 20/B16.5		2	C1A	2/GR-2"	1			[5 Tub.									
	BOLTS									UF	34 \S8 UBA-2		366-1"-C1A2	2 24		1			
7		A193 GR.B7 GALV. W YY NUT A194 GR.2H G		5/8	C1A	2/BS1-5/8"X85L	4			F4 G6 B7	UBA-2	E 7612 N 7652	20		2	"x1"NS			
	B18.2.2											EL.+23		S8 UBA-2	23 <	L.+23117 12>1			
8	SUPPORTS U-BOLT (UE	(A-2)		2	SUP	P/UBA-2"	7					82	2	5100	11:	EL.+1914	7		
								-						Ĩ	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \				
	CUT PIPE	LENGTH FOR REFER	ENCE ONLY									CONT	ON		51				
PIEC NO	LENGTH	N.S. REMAR (INS)	NO	LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS							365-1"-C1A2	2 2]			
:11> :13> :15> :17>	> 3237	2 2 2	<12> <14> <16>	1709	2 2 2							E 7612 N 7652	20		2	"x1"NS EL.+18017			
•	1103 230	2	<18>	1522	2							EL.+18		S8 UBA-2	(21) <	11>1 EL.+14147	7		
												82	21	-4900	10:	EL.+1414; 30	1		
														20	51		820		
														0 745		CONT. ON			
													2 2"x1	I"NS	2'	PA-21364-1" 'NS E 76121	-C1A2		
													EL.+	+13117	İ	N 76520 EL.+13117			
														CONT. FRO	j M			REVISED	
														1			FOR	CONSTRU	
															316				
																	3	SEP. 12, 202	25
_																			
																	管線編號		
																		61-2"-C1A2	
								① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管					Geline	鴻勝化學科技股份					
								& 須設計會職			名稱 2000	-		×				E-shine Advanced Ch	
^						++ /=		操作壓力:7	KG/ 1 操作温度:		管線等級: C1A2 保溫(冷)等級:	製圖		_	┦ 臀 ├──			台工程股份有 J-TAI ENGINEERIN	月限公司
	2005.00	DEV//055.5	20 001127	JULIOTICS:				=▽ = [/#X / ' Y	KG _{CM²} G 設計溫度:	/U ()	1体温(ラ)寺殿	設 計	你信助	2025.04.21	U [I	1 -	J-TAL ENGINEERIN	ك كال., LID.
1	2025.09.					林信林信					` '			-	1		-		(2
	2025.09. 2025.07.0 2025.04.2	3 FOR CONS	TRUCTION			林信林信	助陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.9 KG/CM²	G X 60 分	熱追縱等級: 焊接基準:	審核認可	陳安誠	-			編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管區	