


N

JUN. 09, 2025

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: C1A1		製 圖 林宜靜 2025.06.09		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.06.09						
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.06.09						
管路塗裝:		管 材 塗 裝	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.06.09						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:			圖號:		檔號: FW-909A01-C1A1- 1	