		FABRICATION MATERIALS				N 57	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		771273 73700 102
完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	11.8M	3 EL.+8364 6	
	2	FITTINGS TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4 x 3/4	S1P4/TS-3/4"	1	(4) S14 AS1-1-0506	
後	3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FLANGES	3/4	S1P4/ES-3/4"X90	4	1 336	
	4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	3	S13 / UBA-3/4	
速		ERECTION MATERIALS				3233	
	NO —	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	1	
還	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1		
	6	SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	CONT. ON 433	
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"	3	EL.+10331	
		BOLTS				EL.+10585 FG 21311	> 1
	8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	12	250	7 7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
		VALVES / IN-LINE ITEMS				11 (3) 76 F EL.+10226	
	9	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	S1P4/VA-3/4"-3844S	V
	10 11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 CHECK 800# SW A182-F304 SWING TYPE BC TRIM		S1P4/VA-3/4"-4144 S1P4/VA-3/4"-3844S	1	F4 G7 B8	→
		304SS STELLITED API-602 INSTRUMENTS	O/-F	011 4777 014 00440	·	117EL.+10040	3/4"x3/4"NS
	12	FLOWMETER 150# RF FG 21311	3/4		1	EL.+10150 10 S1P4/VA-3/4"-4144	33 EL.+8014
		SUPPORTS				434 EL.+9919 T3 F4 G7 B8	
	13 14 15	U-BOLT (UBA-3/4) AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0506) PLATFORM OPENING (PO1-90)	3/4 3/4 3/4	SUP/UBA-3/4" SUP/AS1-1-3/4" SUP/PO1-3/4"	1 1 1	CONT. ON NI-21361-2"-S1P4 1 <1>1	63 EL.+7895
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				N 80000 EL.+9225	EL.+7832
	PIECE		CUT	N.S. REMARKS		EL.+3930 3/4"NS 3/4"NS 5 5 6 7 6 7 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	EL.+7732
	NO <1>	LENGTH (INS) NO 231 3/4 <2>	LENGTH 4396	(INS) 3/4		S1P4/VA-3/4"-1844	DRAIN
	<3> <5>	3195 3/4 <4> 100 3/4 <6>	1467	3/4 3/4			
	<7> <9>	1881 3/4 <8> 100 3/4	100	3/4			
△ 會 簽							REVISED
分配 △							FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
						F	管線編號
							NI-21311-3/4"-S1P4
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 ② 須設計會驗管線 名稱 : □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	場勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle					操作壓力: 6.5 KCM² G 操作溫度: AMB ℃ 管線等級: S1P4 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 _會	富台工程股份有限公司 FU-TAL ENGINEERING CO., LTD.
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 9	
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明		崙尾一期 管線工程 立 體配管圖 2
		2025.04.21 FOR APPROVAL	±A 50	鄧基宏 27 27	陳逢明	日 口 生 久	
	予次	日期 修改	説 明	修改	認可	焊道:	檔號: NI-21311-S1P4- 1