


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	105	1		<7>	255	1	
<8>	354	1		<9>	254	1	
<10>	107	1		<11>	104	1	
<12>	2204	1		<13>	135	1	



															管線編號 P-61718-1"-S1P1-C60	
					[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -16 °C		管線等級: S1P1		製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
△					設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80/-26 °C		保溫(冷)等級: C60		設 計	黃炳富	2025.04.21					
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21					
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512		圖號:		檔號: P-61718-S1P1- 2	