本圖完工後請速歸還

流水號:106

FABRICATION MATERIALS

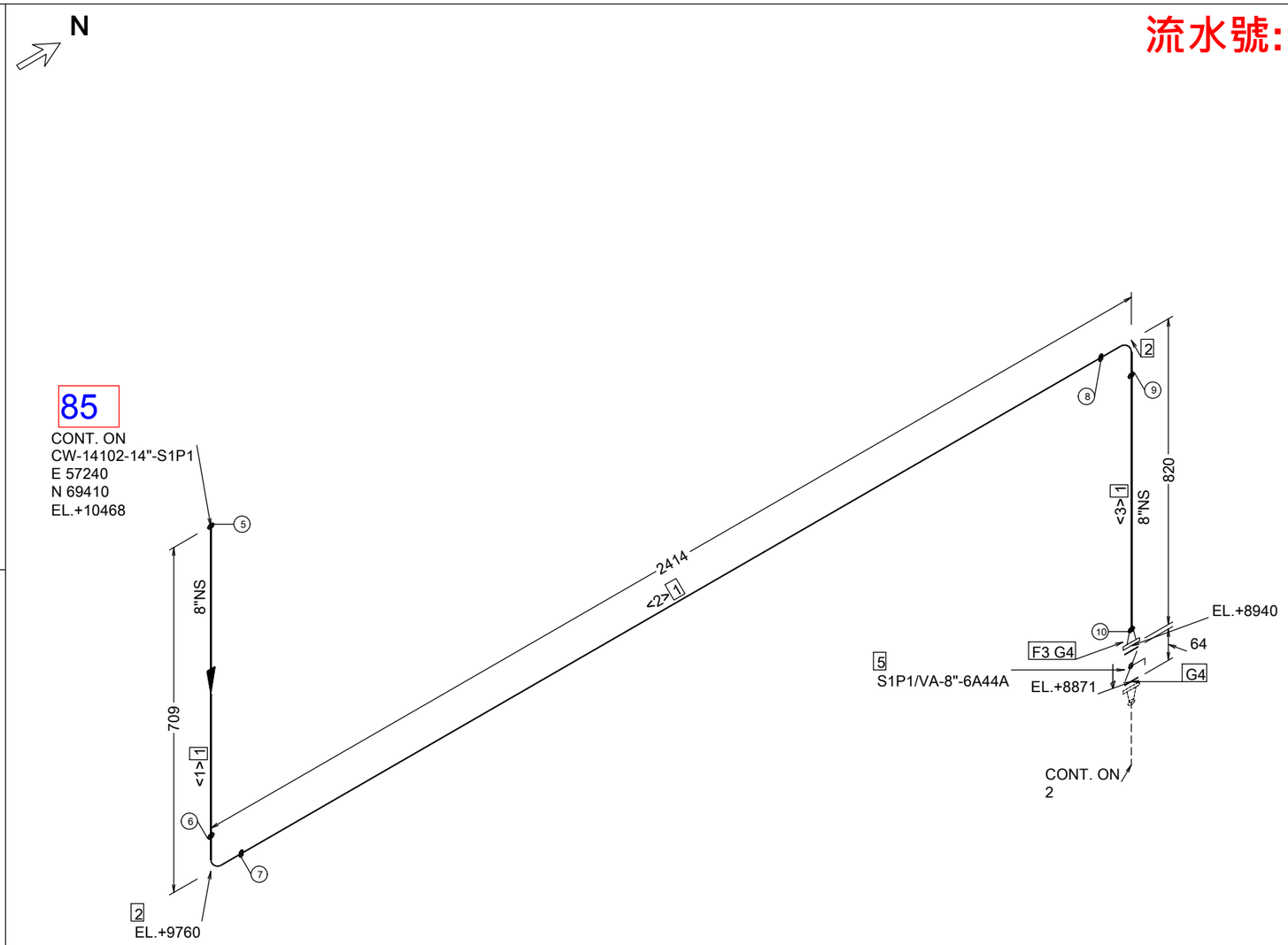
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	2.7M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	2
	FLANGES			
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	8	S1P1/FRWN-8"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	GASKETS			
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	2
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
5	BUTTERFLY 150# RF WAFER A351-CF8/304SS DISC RTFE/316SS SEAT 304SS SHAFT GEAR OPER. API-609 CAT.B	8	S1P1/VA-8"-6A44A	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	404	8		<2>	1804	8	
<3>	413	8					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

會簽	
分配	

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 4 KG/CM² G　操作溫度: 32 ℃
設計壓力: 8 KG/CM² G　設計溫度: 80 ℃
試驗基準: Air 8.8 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐　管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: S1P1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接　套焊　螺紋銜接　配合現場焊接　配合現場接合點　管支撐　蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-525　圖號:

管線編號
CW-14110-8"-S1P1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程

管線工程
立體配管圖

1/2

檔號: CW-14110-S1P1- 1