

分配

--	--	--

月次	日	期	修	以	出	物	修	以	出	物
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 3.88 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 39.45 °C		管線等級: S1P4		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 議 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 7.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 90 °C		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏 2025.04.21					
試驗基準: Air 8.36 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21							
管支撐 焊道: 鋼保溫(冷) 塗裝: 不銹鋼				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-502		圖號:		檔號: P-21123-S1P4- 3	
										審尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 4	