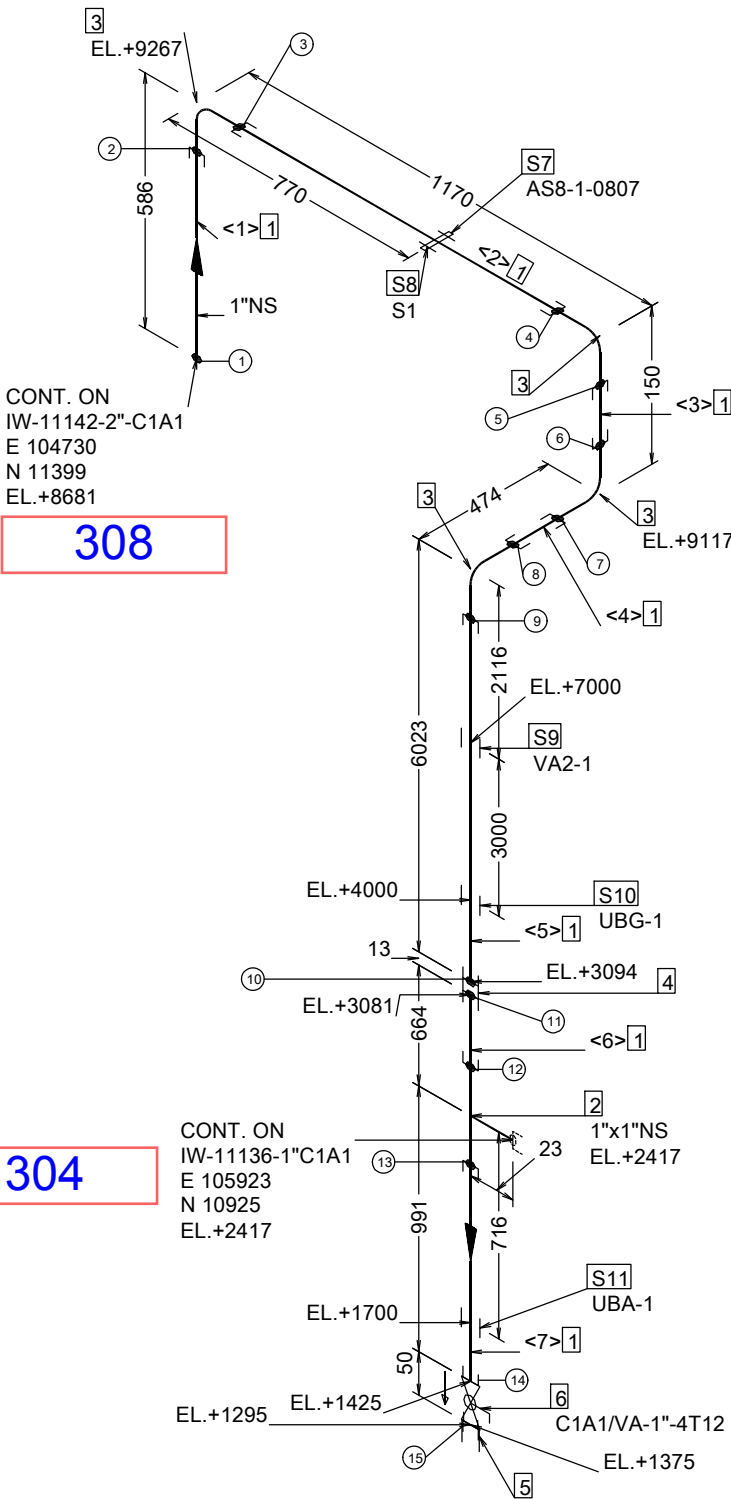


流水號:303

N




308

304

# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料車 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會    簽		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21				
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		認 可 陳逢明 2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-514	
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:						圖號:		

△			
△			
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富
序次	日 期	修 改 說 明	修 改