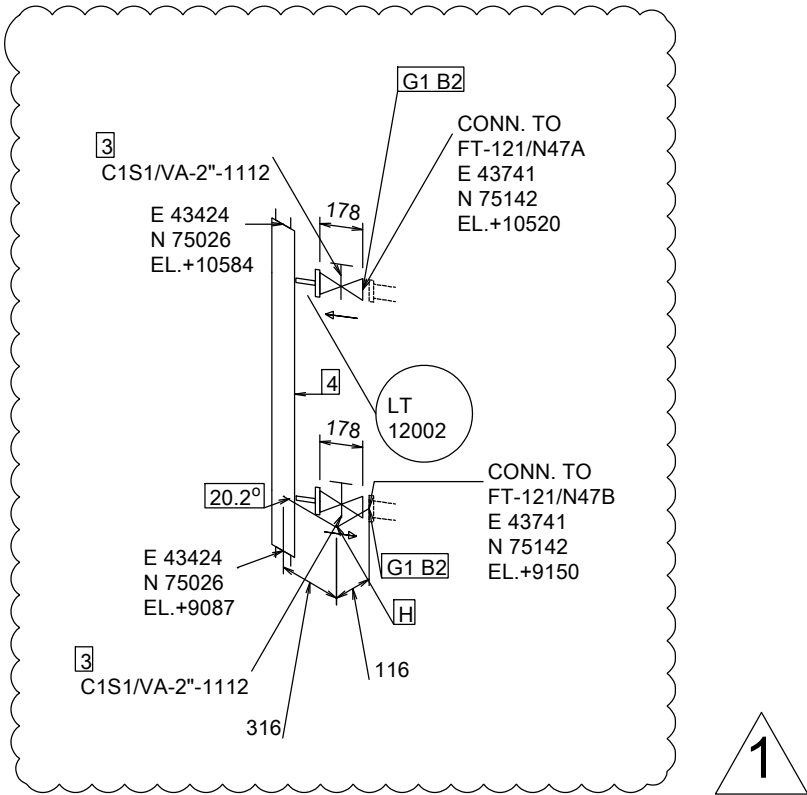


本圖完工後請速歸還

流水號:1016



ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1S1/GR-2"	2
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A216-WCB BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	C1S1/VA-2"-1112	2
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 12002	2		1



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — —					
操作壓力：3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度：143.2 °C		管線等級： C1S1	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽		
設計壓力：5/FV $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度：200 °C		保溫(冷)等級：	設 計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準：Air 5.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追蹤等級：	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝：	管 支 撐	管 材 塗 裝	焊接基準：	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道 塗裝：		碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼	NDE 抽驗： 10 %	依據圖號： C2418-4-525			圖號：		

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

[illegible]