本		FABRICATION MA	ATERIALS					N													·····································	₹:816
昌	PT NO	COMPONENT DESC	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	1	CONT. ON	817											7710+3 + 317	0.020
完	1	B36.10M	LV. SMLS SCH40 BE ASME	2	C1A2/P-2"-40		24.4M	EL.+13	3053	19												
	2	FITTINGS REDUCING TEE BY	V A234 GR.WPB GALV. SMLS	2 x 1	C1A2/TB-2"X1		2															
後	3	SCH40/SCH80 ASM 90 ELBOW LR BW A	IE B16.9 A234 GR.WPB GALV. SMLS	2	C1A2/EB-2"X9		5		[=	1										S8 AS2-2-1004	4 3	
詩		SCH40 ASME B16.9 FLANGES	9						9											3 >	EL.+8280	
	4	FLANGE WN 150# F	RF A105 GALV. SCH40 BORE	2	C1A2/FRWN-2	2"	2		"													
速		ASME B16.5 ERECTION MATER	RIALS					EL.+91	47 <u>-</u> 999 <u>4</u>	S10									2285	1185	31	
記憶	PT NO	COMPONENT DES	CRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			UBA-2									277 1	\$9 \$1 2"NS	<1>1	
	5	WOUND W/GRAPH	.5 MM THICK 304SS SPIRAL ITE FILLER W/CS OUTER RING	2	C1A2/GR-2"		2			1760 —								5		①- NT. ON -16001-3"-C1A		
	6		5 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C1A2/BS1-5/8	"X85L	8	2 2"x1"		51 CONT. O	N					1		<3>1 <3>1	E 7 N 8	7800 6985 +7971	776	
		VALVES / IN-LINE IT	EMS					EL.+7	7387		3-1"-C1A2				7 C] C1A2/VA-2"-4	112					
	7		S-WCB/304SS+PTFE FULL PORT CH OPER. ASME B16.34	2	C1A2/VA-2"-4	112	1		V .	N 76520 EL.+7387	,8	319				- .	178_		6 F4 G5	B6		
		SUPPORTS							2570						El	+5405	.+5587_		F4 G5 B6			
	8 9 10	AUXILIARY SUPPO PIPE SHOE (S1) U-BOLT (UBA-2)	RT (AS2-2-1004)	2 2 2	SUP/AS2-2-2" SUP/S1-2" SUP/UBA-2"		1 1 3			A				_		4	<5>1	1340 	- 7			
	PIEC NO <1> <3> <5> <7> <9>	E CUT N.S. LENGTH (INS) 234 2 2553 2 1578 2 2028 2	REMARKS PIECE NO <2> <4> <6> <8> <10 <	LENGTH 2133 1200 6000 616	N.S. REMA (INS) 2 2 2 2 2	RKS		2 2"x1" EL.+4	16 'NS 4817	51 CONT. OI PA-21362 E 76121 N 76520 EL.+4817	2-1"-C1A2				10 BA-2	700	173 ₀		8 +4060			
	-	2442 2	110	0002	-						S10 UBA-2	\	//									
	-								-756		\ \ <6>											
	-								8		13		8180									
										13 2721			/									
△ 會 簽									1												REVISED	
	4								3/											FOR	CONSTRUC	TION
	-																					
	-																			S	EP. 12, 2025	
	+																					
	+																		Г			
																		管線編號 PA-21361-2"-C1A2				
	1							 ① 管件序號	<1>首	三 管編號 [1] 管系	2編號 i			工廠焊接 套	垾 螺紋銜接:	配合現場焊接	配合現場接1	合點 管支撑	蒸汽追蹤管		鴻勝化學科技股份	有限小司
								& 須設計會縣			Z CHINE OF U	名稱·		→ −		\times	-8-				海豚10字件収股切 り E-shine Advanced Chem	
	\triangle							操作壓力:7		操作溫度: AMB		管線等級:	C1A2	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	會			富 FU	台工程股份有	限公司
	1	_	REVISED FOR CONSTR	UCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9		設計溫度: 70		呆溫(冷)等級	ζ:	設計		2025.04.21				FU FU	-TAI ENGINEERING	CO., LTD.
	<u>Ô</u>	+ +	FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9	.9 KG/CM ² G X 6C) 分 熱	熱追縱等級:		審核	陳安誠	2025.04.21	余			崙尾一期 建廠工程	――――――――――――――――――――――――――――――――――――	$\left(\begin{array}{c}1\\2\end{array}\right)$
	À EZ-77		OR APPROVAL	新 np		林信助	陳逢明	管路塗裝:		管材塗 碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	<u>~ </u>	早接基準:	40 07	認 可	陳逢明 C2418-4-54	2025.04.21					立體配管圖	2
	序次	日期	修改	説 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	-	挥 不銹鋼		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-507	7	圖號:			·庙水、PA-	21361-C1A2- 1	