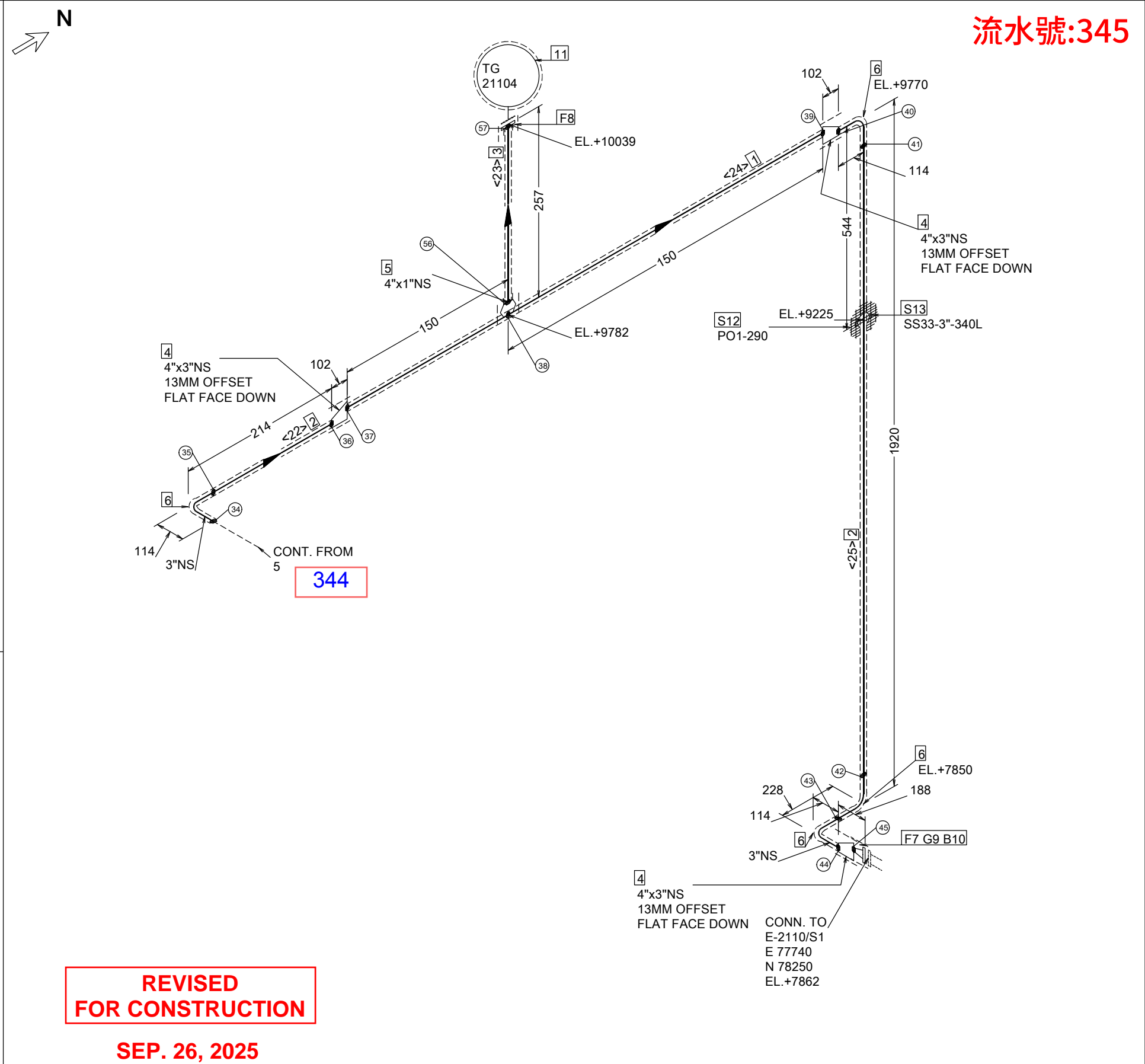


本圖完工後請速歸還

流水號:345

| FABRICATION MATERIALS | | | | |
|-----------------------|--|------------|--------------------|------|
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 4 | C3S1/P-4"-40 | 0.3M |
| 2 | PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 3 | C3S1/P-3"-40 | 1.8M |
| 3 | PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M | 1 | C3S1/P-1"-80 | 0.2M |
| FITTINGS | | | | |
| 4 | REDUCER ECC BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 | 4 x 3 | C3S1/RE-4"X3" | 3 |
| 5 | SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97 | 4 x 1 | C3S1/SOL-4"X1" | 1 |
| 6 | 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 | 3 | C3S1/EB-3"X90 | 4 |
| FLANGES | | | | |
| 7 | FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5 | 4 | C3S1/FRWN-4" | 1 |
| 8 | FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5 | 1 | C3S1/FRSW-1" | 1 |
| ERECTION MATERIALS | | | | |
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| GASKETS | | | | |
| 9 | GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 4 | C3S1/GR-4" | 1 |
| BOLTS | | | | |
| 10 | STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2 | 3/4 | C3S1/BS1-3/4"X120L | 8 |
| INSTRUMENTS | | | | |
| 11 | TEMPERATURE GAUGE 300# RF TG 21104 | 1 | | 1 |
| SUPPORTS | | | | |
| 12 | PLATFORM OPENING (PO1-290) | 3 | SUP/PO1-3" | 1 |
| 13 | STRUCTURE SUPPORT (SS33-3"-340L) | 3 | SUP/SS33-3" | 1 |

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <22> | 100 | 3 | | <23> | 166 | 1 | |
| <24> | 300 | 4 | | <25> | 1692 | 3 | |



管線編號
MS-21101-3"-C3S1-HC2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: MS-21101-C3S1- 6

| | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------|-----|
| 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | 資料庫名稱: | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 | 製圖 謝鳳菁 2025.04.21 | 設計 鄧基宏 2025.04.21 | 審核 陳安誠 2025.04.21 | 認可 陳逢明 2025.04.21 | 依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503 | 圖號: |
| 操作壓力: 13 KG/CM ² G 操作溫度: 194.2 °C | 管線等級: C3S1 | | | | | | | |
| 設計壓力: 16/FV KG/CM ² G 設計溫度: 230 °C | 保溫(冷)等級: HC2 | | | | | | | |
| 試驗基準: Air 17.6 KG/CM ² G X 60 分 | 熱追蹤等級: | | | | | | | |
| 管路塗裝: | 焊接基準: | | | | | | | |
| 焊道: 塗裝: | NDE 抽驗: 10 % | | | | | | | |
| 管支撐 | 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼 | | | | | | | |

| | | | | |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|
| 2 | 2025.09.26 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 鄧基宏 | 陳逢明 |
| 1 | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 鄧基宏 | 陳逢明 |
| 0 | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 鄧基宏 | 陳逢明 |
| A | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 鄧基宏 | 陳逢明 |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 |