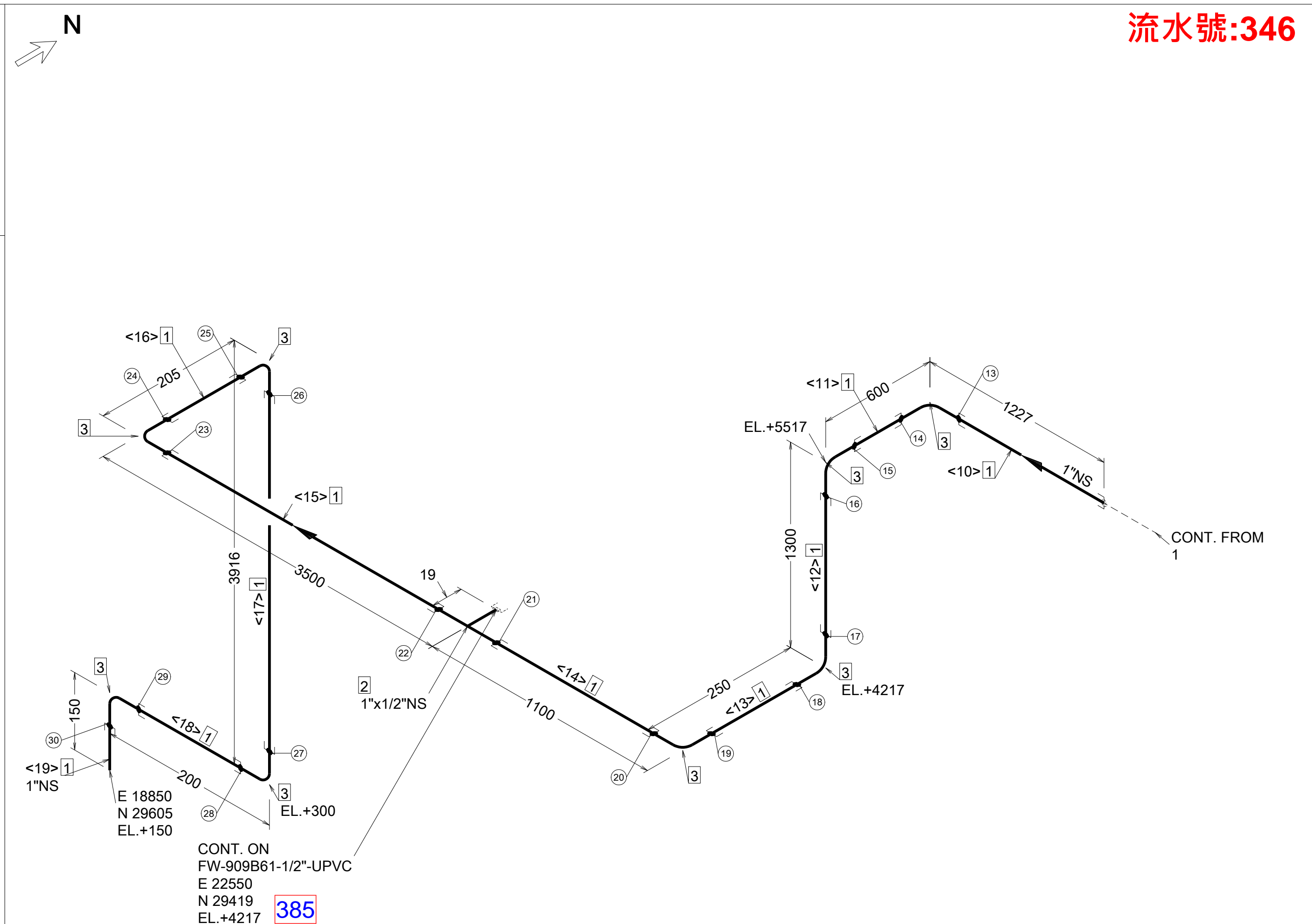


流水號:346

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	12.2M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE SW SCH80 UPVC	1 x 1/2	UPVC/TS-1"X1/2"	1
3	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1	UPVC/ES-1"X90	8

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	1209	1		<11>	564	1	
<12>	1264	1		<13>	214	1	
<14>	1063	1		<15>	3462	1	
<16>	169	1		<17>	3880	1	
<18>	164	1		<19>	132	1	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

管線編號 FW-909B02-1"-UPVC									
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 焊紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: UPVC		製 圖		林宜靜 2025.04.30	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳 2025.04.30	
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳 2025.04.30	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明 2025.04.30	
焊道: 塗裝:		嵌銅及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	
<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管線工程 2 </div> <div> 立體配管圖 2 </div> <div> 檔號: FW-909B02-UPVC-2 </div>									