$\downarrow \parallel$		FABRICATION I	MATERIALS					N (1)	流水號:188	
昌	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S (IN:	<u>.</u> <u>.</u> <u>.</u> .	ITEM CODE	QTY	(15) 3 EL.+721	1	
	1		EFW SCH40S PE CNS 6331	I 1/2	:	S1P1F/P-1/2"-40S	8.0M	1364		
-	2 3	90 ELBOW 3000#	182-F304 ASME B16.11 SW A182-F304 ASME B16.1			S1P1F/TS-1/2" S1P1F/ES-1/2"X90	2 5	1/2/1/5		
	-	FLANGES FLANGE SW 150 ASME B16.5	‡ RF A182-F304 SCH40S BO	RE 1/2	:	S1P1F/FRSW-1/2"	1	CONT. ON 16		
		ERECTION MAT	ERIALS							
	NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S (IN:		ITEM CODE	QTY	3200		
	5	FLANGES FLANGE BLIND 1 GASKETS	50# RF A182-F304 ASME B1	6.5 1/2	:	S1P1F/FBR-1/2"	1			
	-	GASKET 150# RF	4.5 MM THICK 304SS SPIRA HITE FILLER W/SS304 OUTI 20/B16.5		:	S1P1F/GR-1/2"	1			
	-		GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	) 1/2	;	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4	S10 SRPA-1/2	06 S9 VA2-1/2	
	· -	HEAVY NUT A19	GR.8 ASME B1.1 B18.2.2						36.9°	
			182-F304 BB OS &Y RS TRIN D SOLID WEDGE API-602	M 1/2	;	S1P1F/VA-1/2"-1844	1		9>1 3 9>1 EL.+4011	
	9 10	VERTICAL ANCH SUPPORT REINF	OR (VA2-1/2) ORCING PAD (SRPA-1/2)	1/2 1/2		SUP/VA2-1/2" SUP/SRPA-1/2"	1 1	3	H (10) (2) (2) (3) (4) (1) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								
	PIECE NO <1> <3>	LENGTH (IN 122 1/ 95 1/	S) 2	<2> 12	GTH (INS 9 1/2			CONT. ON FW-913C07-2"-S1P1F E 108170	22>1 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	
	<5> <7> <9> <11>	100 1/. 21 1/. 468 1/. 1348 1/.	2	<4> 18 <6> 10 <8> 224 <10> 316	9 1/2 0 1/2 15 1/2 68 1/2			E 108170 N 51763 EL.+1607	1/2"NS BDV-607 3	
								EL.+ <5>1	1619	
								8	2 3 4 CONT. ON FW-913C72-1/2"-S1P1F	
								S1P1F/VA-1/2"-18 73———	N 51900 EL.+1592	
<b>簽</b>								<6>1	1/2"x1/2"NS EL.+1463  1/2"x1/2"NS  F4 G6 B7	
									5 21	
								FOR CONSTRUCTION	HOLD!	
								JUL. 15, 2025	管線編號	
									FW-913C71-1/2"-S1P1F	
								& 須設計會驗管線 ── -	套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管   ————————————————————————————————————	
	$\triangle$							操作壓力: 10 KG <sub>CM²</sub> G 操作溫度: 25 °C 管線等級: S1P1F 製 匮 設計壓力: 12.3 KG <sub>CM²</sub> G 設計溫度: 60 °C 保溫(冷)等級: 設 計		
	<u> </u>	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	ON		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 <sup>KC</sup> CM² G X ≼0 分 熱追縱等級: 審 核	<b>陳安誠</b> 2025.04.21 <sub>答</sub> <b>崙尾一期</b> 管線工程 <b>1</b>	
			FOR APPROVAL			陳至鉉		管路塗装: 管 <u>* 管 * 材 塗 装 </u> 焊接基準: 認 可 環題: **	「 陳逢明   2025.04.21	
	序次	日期	修己	文 說	明	修改	認可	<sup>異道</sup> ・	R. C2418-4-512 R. C2418-4-510 圖號: 檔號: FW-913C71-S1P1F- 1	