

本圖完工後請速歸還

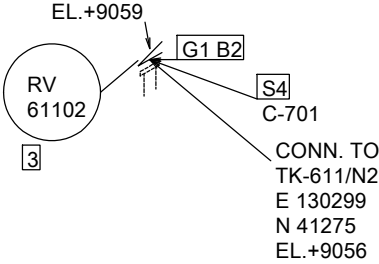
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	12	S1P4/GR-12"-ZW#7500	1
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	7/8	S1P4/BS4-7/8"X125L	12
INSTRUMENTS				
3	EMERGENCY VENT MANHOLE COVER RV 61102	12		1
SUPPORTS				
4	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-701)	12	MISC/C-701	1



N

流水號:1086



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
TRIM-TK611-N2-12"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: TRIM-TK611-N2-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X —■— — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 0.18 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	