	本		FABRICATION MATERIALS					Ν Σ.7											流水號	₹: 7 97
	吕	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	DE	QTY	N						28	2					
	完	1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT)	1	C1A2/P-1	1"-80	10.5M				S5 AS	32-1-0508	<2>1 4	200	EL.+858	9				
			ASME B36.10M ERECTION MATERIALS									205	59							
	後	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CO	DE	QTY				28 3		1181 <u>S6</u> S1	/						
	請	NO	FITTINGS	(INS)							25	L.+8589 E	S1 EL.+8617		313 —					
	速	2	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11 ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE	1	C1A2/ET- C1A2/QC		4 1				\	2								
	歸		NPT) VALVES / IN-LINE ITEMS								-634	:1>1	S7 PO1-1	3694	EL.+62	75				
	還	4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	C1A2/VA	-1"-4T12	1					I"NS	[:	59	125	EL.+6150				
		5 6	AUXILIARY SUPPORT (AS2-1-0508) PIPE SHOE (S1)	1 1	SUP/AS2 SUP/S1-1		1 1			CONT. (/ `	ש	'	JBG-1	S8					
		7 8 9	PLATFORM OPENING (PO1-120) PICK UP (PU3A-0403) U-BOLT (UBG-1)	1 1 1	SUP/PO1 SUP/PU3 SUP/UBG	-1" }A-1" }-1"	1 1 1			E 42700 N 84485	774			, 33 , 1	PU3A-0	403				
		10 11	FIELD SUPPORT (FS6-1-05) VERTICAL ANCHOR (VA2-1)	1	SUP/FS6 SUP/VA2		1 1			EL.+795	55			-28	1— 6					
		DIFOE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY	OUT	NO B	IEMA DIZO							EL.+48	-4867 *2 ₈	7					
		PIECE NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 634 1 <2> 3694 1 <4>	CUT LENGTH 2059 744	N.S. R (INS) 1 1	REMARKS							EL.+	-4867 <i>^*</i> -2 ₈ -	744	8	2			
		<5>	3313 1													287	= (
														E	EL.+4839		l			
															EL.+450	6	VA2-1			
															FS6-1-05					
																8				
																-3313 <5>1 1"NS				
													4	\2/VA-1"-4T ⁻	EL.+152	5	-10 3			
分配/													C1A	A2/VA-1"-41	12	05	EL.+1475 EL.+1395			
								F	OR CONST	RUCT	ON									
									JUL. 04, 2	2025										
																		管線編號		
								 ① 管件序號	<1>直管編號 [1]	管段編號							占 管支撑 蒸汽追蹤	·管	22-1"-C1A2 鴻勝化學科技股	:份有限公司
		\wedge						& 須設計會縣 操作壓力: 6.5	管線 KG _{CM} 2 G 操作溫度: A	MB °∩	名稱 管線等級:	C1A2	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21		-		E-shine Advanced (台工程股份	Chemicals Ltd.
		\triangle						設計壓力:9	KG _{CM²} G 設計溫度: 8	O °C	保溫(冷)等級	₹:	設計	林信助	2025.04.21	會 ——		- F	u—tai engineerii	NG CO., LTD.
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.9 KC CM ² G 管 材 課題及及條	X 60 分 塗 装	熱追縱等級: - 焊接基準:		審 核 認 可		2025.04.21	簽		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管[
		序次	日 期 修 改	說 日	明	修改	認可	焊道. 塗裝	管 管 材 で 材 で 材 で 材 で 材 で 材 で 材 で す で す で す で す で す で す で す で す	:	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	I	1 1	圖號:		檔號: P/	A-16122-C1A2- 1	