

本圖完工後請速歸還

流水號:473

472

**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

管線編號	P-10201-2"-S1P4
------	-----------------

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程	7
	立體配管圖	7

檔號: P-10201-S1P4- 7

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 50 °C			管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會    策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21					
試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
管塗裝:			焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21					
管支撐			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-513			圖號:	檔號: P-10201-S1P4- 7		
焊道: 塗裝:									審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>7</div> <div>7</div>

[illegible]