本		FABRICATION MATERIALS				N									<b>流水號:2</b> 4	48
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .									) [·3 · 3//0 ·	
	-	PIPE	(110)													
一一一一	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 3/4	S1P1/P-1"-40S S1P1/P-3/4"-40S	13.8M 0.1M											
		FITTINGS														
一	3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P1/TS-1"X3/4"	1					/	ENT					
	4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X90	4					18 8	EL.+8202					
詩		ERECTION MATERIALS								7	EL.+810	2				
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			10	_	17	100					
		FITTINGS	(110)					S1P1/VA		<5>2	63					
記	5	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1	S1P1/CT-1" S1P1/NIP-1"X100LXTOE	1			E	L.+7917	1	EL	+8039				
還	7	SCH80S ASME B36.19M NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1					<u></u>	72					
	8	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1				8		<del>1</del>					
		VALVES / IN-LINE ITEMS								146	354					
	9	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1 3/4	S1P1/VA-1"-1844 S1P1/VA-3/4"-1844	1				<4>1			S11 C-1-40				
		304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	G.	0,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			S12 AS1-1-0606		. (	10						
	11	SUPPORTS  CRADLE SHOE (C-1-40)	1	SUP/C-1"-40	3		4 EL.+3567\			\	11)		% 76. ^			
	12	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0606)	1	SUP/AS1-1-1"	2		EL.+3567				\	4010		<b>%</b> .		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						S11 C-1-40	🖺	/    		ĺ				
	PIECI NO	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO		S. REMARKS			4				1"x3/4"NS			The state of the s	14	
	<1> <3>	1556 1 <2> 4304 1 <4>	3194 100					\$2000 (5)		S12					13	
	<5> <7>	100 3/4 <6> 609 1	3969				- 679 – - 412 – 7	(3)	١	AS1-1-0606						
							Ť	3240		7				Z > 1	-632 -	
								S11 -		4						
						9	س الم الم	S11 C-1-40 <2>1	6			,	CONT. OI	14	$\downarrow$	
						S1P1/V	A-1"-1844	_EL.+1988		1			ICW-2135	2-4"-S1P1-C40		
							100 /6	3				ļ	N 72450	254		
	_					6	EL.+1912					'	LL.17204			
	-						① \FOR	S21201 (OULET)								
	_															
	1															
分配 △	_															
													F	OR CON	STRUCTIO	N
	_													JUL.	04, 2025	
	-															
	+													管線編號	4" 0404 040	
	_				□□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤電								ICW-21208-1"-S1P1-C40			
	1					& 須設計會驗管線	1月11年11月11日11月11日11月11日11月11日11日11日11日11日11日1	負科庫.   名稱	→ →				—-— ———	Gobine 🥦	勝化學科技股份有限 shine Advanced Chemical:	S Ltd.
							操作溫度: 12	管線等級: S1P1	製圖	謝鳳菁 2025.0	07.03 會			富台	工程股份有限的	公司
	$\triangle$					設計壓力: 8.5 KG/CM <sup>2</sup> (	設計溫度: 65 ℃	保溫(冷)等級: C40	設計	鄧基宏 2025.0	7.03			富台FU-T	AI ENGINEERING CO.,	LTD.
						試驗基準: Air	9.35 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.0	7.03			崙尾一期	管線工程	$ \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}$
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	÷A -5	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	1 文 1 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1	焊接基準:	祕 미	陳逢明   2025.0	07.03			建廠工程	立體配管圖	1
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑   邓M血(マ <i>)</i>   撑   不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	伙據圖號:	C2418-4-501 C2418-4-550	圖號	:		檔號: ICW-2	1208-S1P1- 1	