

本圖完工後請速歸還

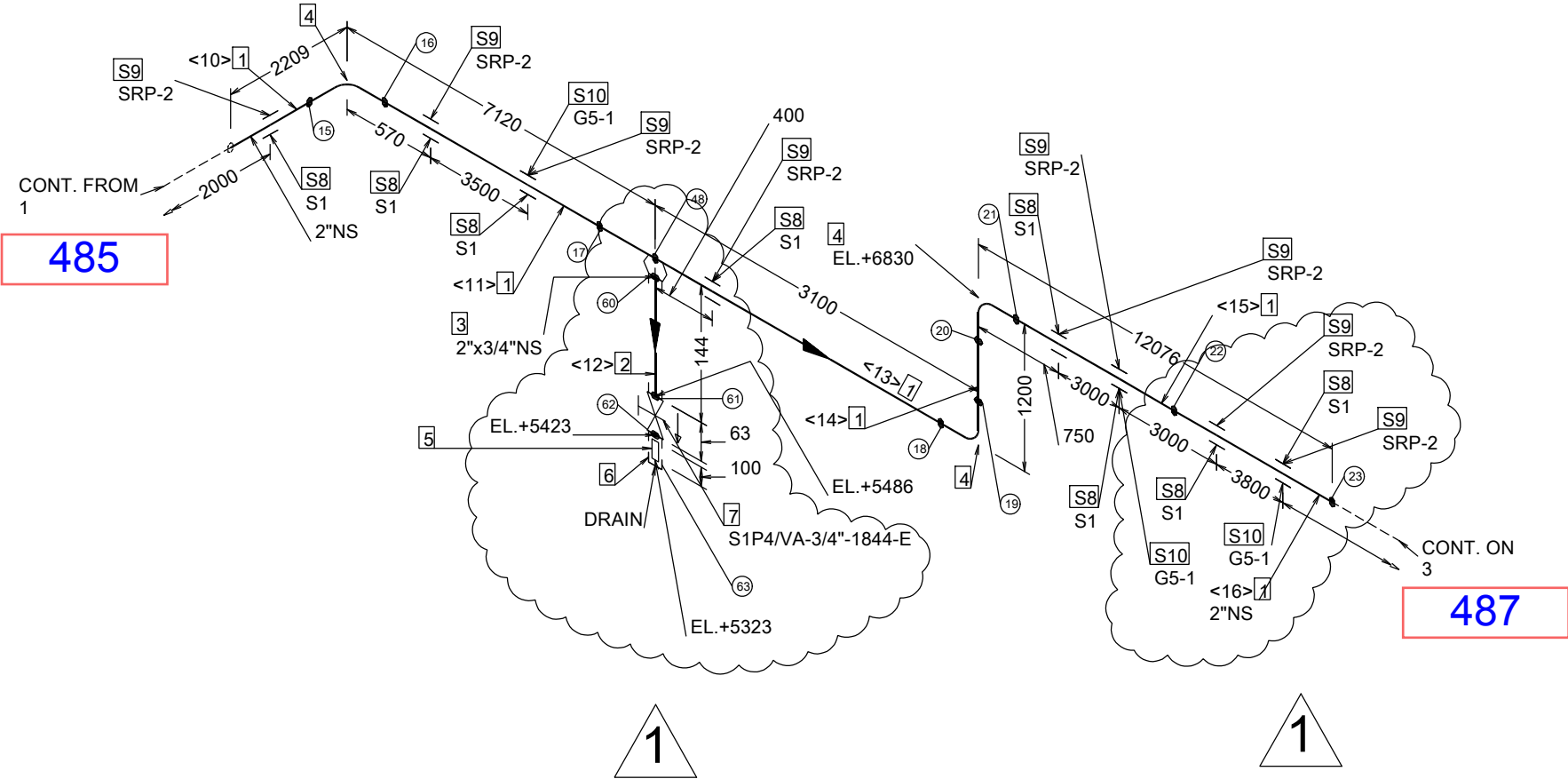
流水號:486



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	25.3M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	8
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	8
10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	2133	2		<11>	6000	2	
<12>	100	3/4		<13>	4068	2	
<14>	1048	2		<15>	6000	2	
<16>	6000	2					

485



487

REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 P-10211-2"-S1P4	
鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
	2 3
檔號: P-10211-S1P4- 2	

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.21
試驗基準: Air	9.13 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認可	陳達明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512	圖號: