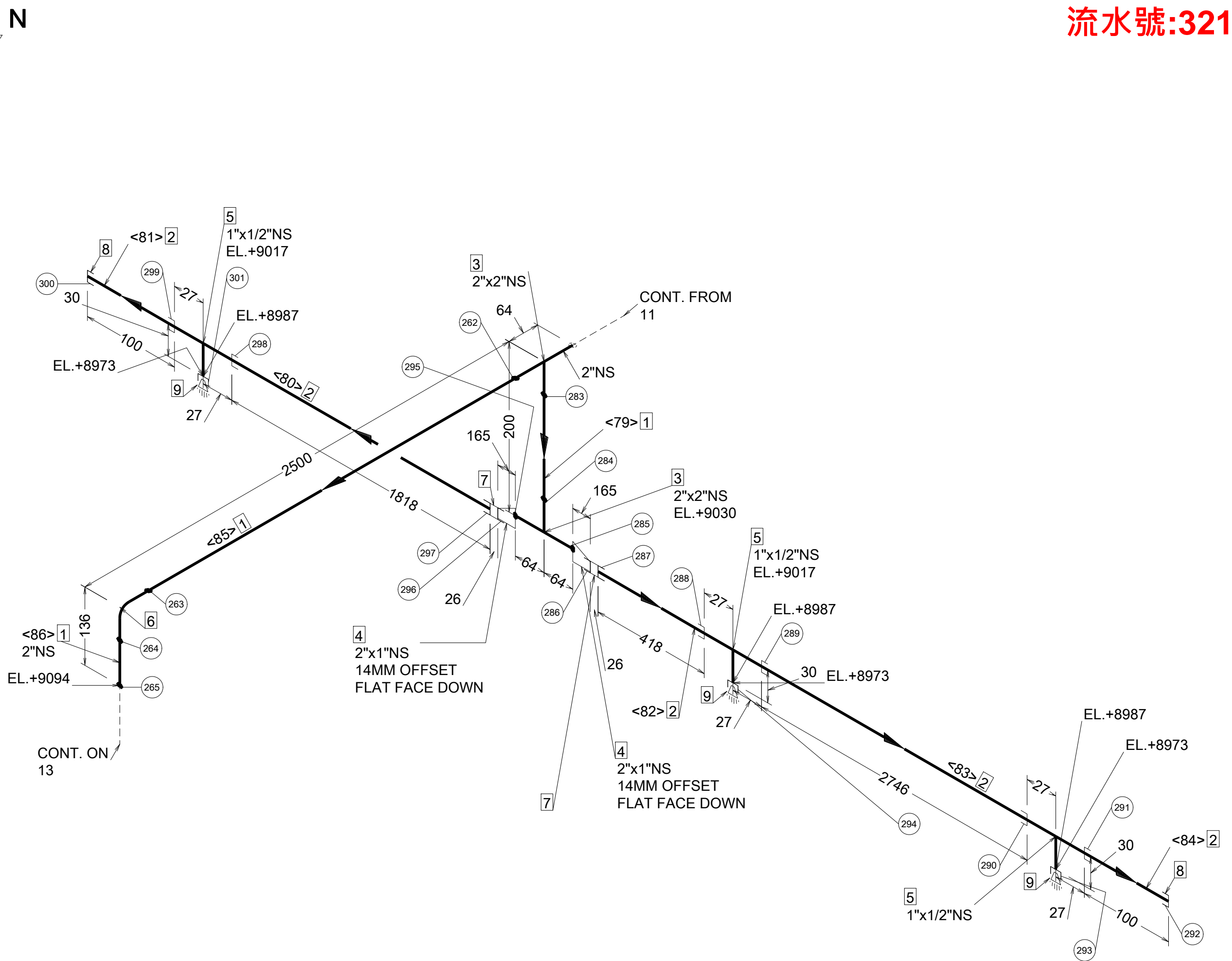


流水號:321

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	2.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	5.2M
FITTINGS				
3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	2
4	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS SCH40S/SCH80S MSS-SP-95	2 x 1	S1P1F/SE-2"BX1" T	2
5	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	3
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	1
7	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CFT-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
9	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	3



CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<79>	72	2		<80>	1818	1	
<81>	100	1		<82>	418	1	
<83>	2746	1		<84>	100	1	
<85>	2360	2		<86>	60	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

						管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽焰接管 		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 KG/CM ² G 操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 KG/CM ² G 設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設計 江珍芳 2025.04.30			
試驗基準: water 18.45 KG/CM ² G X 60 分		熱道縱等級:		審核 江珍芳 2025.04.30			
管路塗裝: 焊蓋: 塗裝:		焊接標準:		認可 陳逢明 2025.04.30			
管支撐 鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		審尾一期 管線工程 12 建廠工程 立體配管圖 16	
						檔號: FW-909A04-S1P1F- 12	