		FABRICATION	MATERIALS					N											—————————————————————————————————————	號:918
	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		W											//IL/J\;	JII. J I O
	_	PIPE		<u>· · · · · · · · · · · · · · · · · · · </u>						~~~~	~~~-									
	1 2		04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	0.3M 0.2M		9	17			\	m_	<u></u>						
	3		10# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	." 1		CONT. FRO	OM 229 B8)				<u></u>		`				
請	4	FLANGE WN 15 ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN-4"	2		9											\bigwedge	
速		ERECTION MA	ATERIALS					S1P1/VA	A-4"-4144 F4 G7 B8	A"NS							7			
歸	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		}				₹%								
還		FITTINGS						}										7		
	5	SCH80S ASME		3/4	S1P1/NIP-3/4"X10	00LXTOE 1		}										/		
	6	GASKETS	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	ı		}												
	7		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 6.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	4									11)	_				
		BOLTS						\ \						(3					7	\
	8		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95	5L 32								3 4"x3/4"NS	/		`203		ı	
		VALVES / IN-LINE			04540/0 48 4444	•		}								1			G7 B8	}
	9	FIRE SAFE WRI GATE 800# SW	A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT ENCH OPER. ASME B16.34 A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-4"-4144 S1P1/VA-3/4"-184			}									58 <u>4</u> /J	2293	229	
	11	CONTROL VALV	VE 150# RF XV 11201	4		1		\ \ \ \							2			12		Z
	''	OOMINGE VAL	VE 150#101 XV 11201					}							202		F4 G7	B8 / *		\\
			IGTH FOR REFERENCE ONLY					\									(xv		CON	IT. ON
	PIECE NO <7>	E CUT N LENGTH (I 131 3	I.S. REMARKS PIECE NS) NO 8/4 <8>	CUT LENGTH 277	N.S. REMARKS (INS)	S		{							2/2/2			201	9	919
								}								. 50.4	11		S1P1/VA-4"-4144	4 }
								}						DRAIN_		+504 10				}
								\				5	EL.+441_		3	110 S1P1/\	VA-3/4"-1844)
													,	<u></u>	6	3 100			سر	
													t	EL.+341/	36					
<u></u>																				
										^		~~~	~~~					<i>)</i> –		
, / / /																				
									REVISED											
								F	OR CONSTRUC	TION										
									SEP. 26, 2025	5										
																		管線編		
								17 卒 44 声响	/1、左四佐時 [1] 四年	7.60克 次 W	=		工味過位 名	4月 - 田公会は			/B/ 医十类 女左边		1201-4"-S1P1	
								□ 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管系管線	成病玩 質科. 名和	胂 . ∮:			海 塚秋仙安 		4. 百块/m 按 0 ———————————————————————————————————	3點 管支撑 蒸汽追 ————————————————————————————————————	Galaia	鴻勝化學科技股 E-shine Advanced C	:份有限公司 Chemicals Ltd.
	\triangle							操作壓力: 0.5	KG/CM ² G 操作温度: 30	℃ 管線-	等級:	S1P1	製圖		2025.04.21	會				
	<u>^</u>	2025.09.26		RUCTION			逢明	設計壓力: 3.5	KG _{CM} ² G 設計溫度: 70		(冷)等級:		設計		2025.04.21				FU—TAI ENGINEERIN —	NG CO., LTD.
	<u>Ô</u>	2025.07.03					逢明	試驗基準: Air	3.85 KG _{CM} 2 G X 60 管 <u>管材塗</u>		縱等級:		審核		2025.04.21	簽 —		編尾一類 建廠工程		
	序次	-	FOR APPROVAL	当 叩			逢明 可	管路塗裝: 焊道.	E	(井)女		10 %	認 可 を協国験・	1	2025.04.21				型 立體配管图 SW-11201-S1P1- 2	圖 3
	11.	口期	修改	說 明	15	多改認	٦	焊道. 塗裝:	挥 不銹鋼	INDE	抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-5	35			(油)机。	3VV-11ZU1-STP1- 2	