		FABRICATION	I MATERIALS				N									<u>`</u>	·····································
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W									<i>//</i> 1	[7]()////////////////////////////////////
完工	1 2 3	PIPE A312-TP3	04 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	2	S1P4/P-4"-40S S1P4/P-2"-40S S1P4/P-1"-40S	11.3M 1.0M 0.1M											
後	4	ASME B16.9	E BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 2	S1P4/TB-4"X2"	1											
言	5 6		00# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 1 4	S1P4/SOL-4"X1" S1P4/EB-4"X90	1											
速	7		3W A403-WP304 SMLS SCH40S	2	S1P4/EB-2"X90	1			PE接別案 子級拋光管						•	<13>1	CONT. ON
記帚	8	FLANGE WN 15	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"	1										_105	3
還	9		0# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P4/FRSW-1"	2		E 7318 N 294	0809-2"-S1PE 33 50				5 4"x1"N	NS	(16)	17	F9 G13 B15
	PT NO	COMPONENT		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		EL.+15					S17 S1			107	16 S1P4/VA-1"-4144-E
	_	FITTINGS						020 . 1 1	103)	S18				200/ <	12>3	127	
	10	SCH80S ASME		1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1	<10>2	C-501	0 ₉ 7 EL.+1530	SRP	0-4 10593	1	/	/ EL	+776	/*	S21 C-401
	11	GASKETS	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1	2"NS MATL	MATL 104	<u>\$18</u>			(15)	S17	S2 C-4	401	104	
	12	GASKET 150# I ZW#7500 ASMI	RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	1	S1PE	S1P4 (105)	SRP-4	()	112/1	_	S1 /	□ /			EL.+646
	13		RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2		<9>2	-573-			S	6RP-4	10	DRAIN	F9 G	13 B15
	14	STUD BOLT A1	93 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1PE/BS6-5/8"X85L	4		<8>1 (106)		\S17 S1						FI .500	(110)
	15	STUD BOLT A1 HEAVY NUT A1	94 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2 93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8	S18 SRP-		2650							\EL.+539	
	16	BALL 150# RF A FIRE SAFE WR (VOC<100 vppr		1	S1P4/VA-1"-4144-E	1	Ord s	12 13	4"x2"NS								
	17 18 19 20 21	PIPE GUIDE (G FLANGE GROU	NFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4 2 1	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4" MISC/C-501 MISC/C-401	4 4 2 1 2	152	590	S1 S19 G5-2								
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY					1	FROM								
☆ 會 簽	PIE0 NO <8> <10>	LENGTH (683 569	I.S. REMARKS PIECE NS) NO 4 <9> 2 <11>	408 6000	N.S. REMARKS (INS) 2 4												
分配 /		100	1 <13>	4595	4										F	OR CON	ISTRUCTION
																JUL.	04, 2025
																管線編號 (2)P-60303	7_4"-S1P4
							 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ※ 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 一 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —			Echico ×	勝化學科技股份有限公司 shine Advanced Chemicals Ltd.						
							操作壓力: 0.73~3.226 _M ² (操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖		韋 2025.05.				<u> </u>	 工程股份有限公司
							設計壓力: 8.3 KG _{CM²} (設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計	林信即	功 2025.05.					TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.13 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審核		成 2025.05.	— 余 -			崙尾一期	管線工程 2
	Â		FOR APPROVAL	+0	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準:	認可	陳逢明 62418.4		12			建廠工程	立體配管圖 8
	序次	日期	修改	説 明	修改	認可	焊道. 塗裝・	撑 ቾ銹鋼 (*´):	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4- C2418-4-	512	圖號	•		幅航: (2)P-6	0307-S1P4- 2