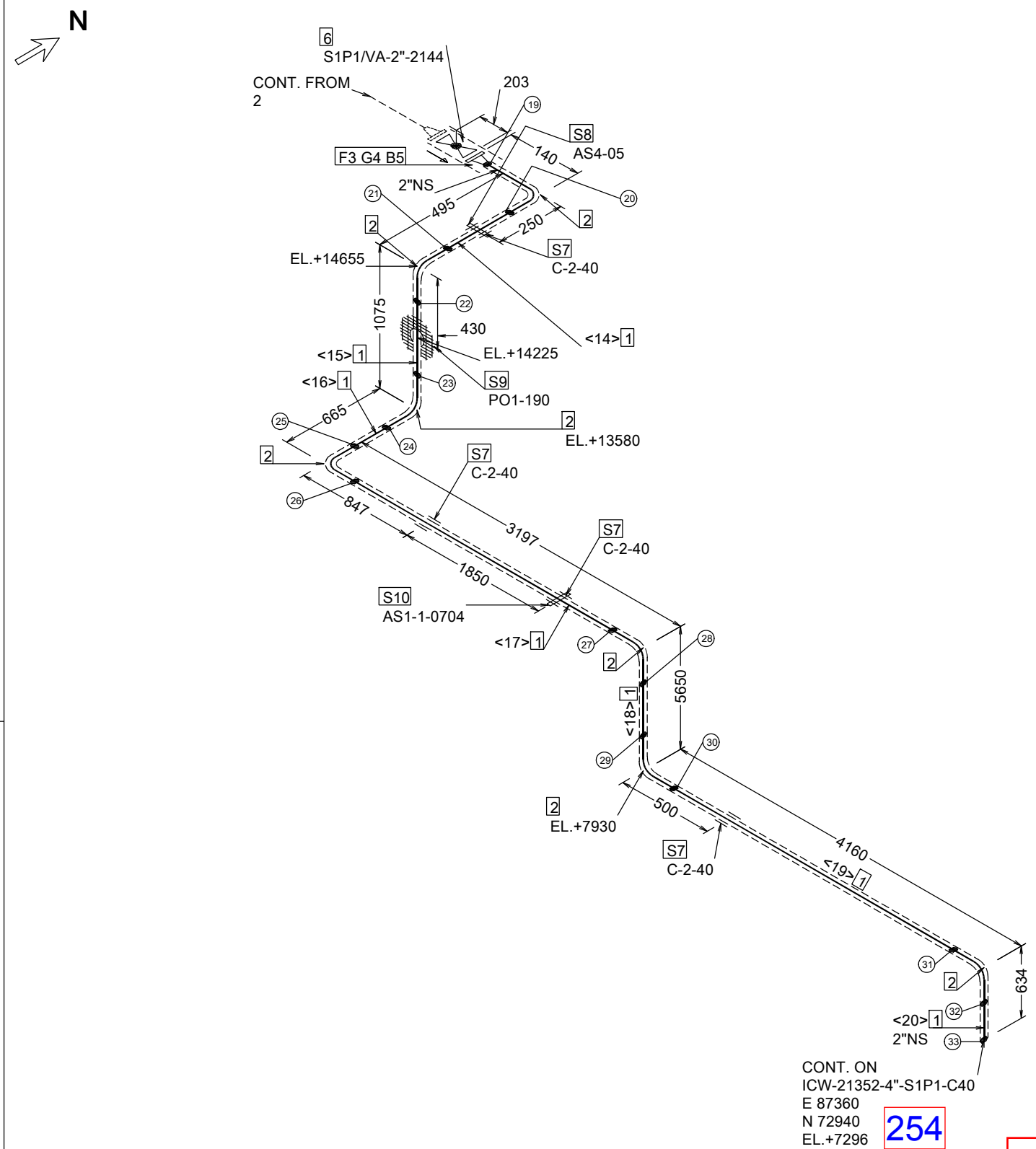


本圖完工後請速歸還

流水號:238

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	14.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	7
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	2	S1P1/VA-2"-2144	1
SUPPORTS				
7	CRADLE SHOE (C-2-40)	2	SUP/C-2"-40	4
8	AUXILIARY SUPPORT (AS4-05)	2	SUP/AS4-2"	1
9	PLATFORM OPENING (PO1-190)	2	SUP/PO1-2"	1
10	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0704)	2	SUP/AS1-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	343	2		<15>	923	2	
<16>	513	2		<17>	3045	2	
<18>	5498	2		<19>	4008	2	
<20>	558	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 ICW-21102-2"-S1P1-C40	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
3 3	
檔號: ICW-21102-S1P1- 3	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 12 °C	管線等級: S1P1	製圖 謝鳳菁 2025.04.21
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 65 °C	保溫(冷)等級: C40	設計 鄧基宏 2025.04.21
試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-550
		圖號:	

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	