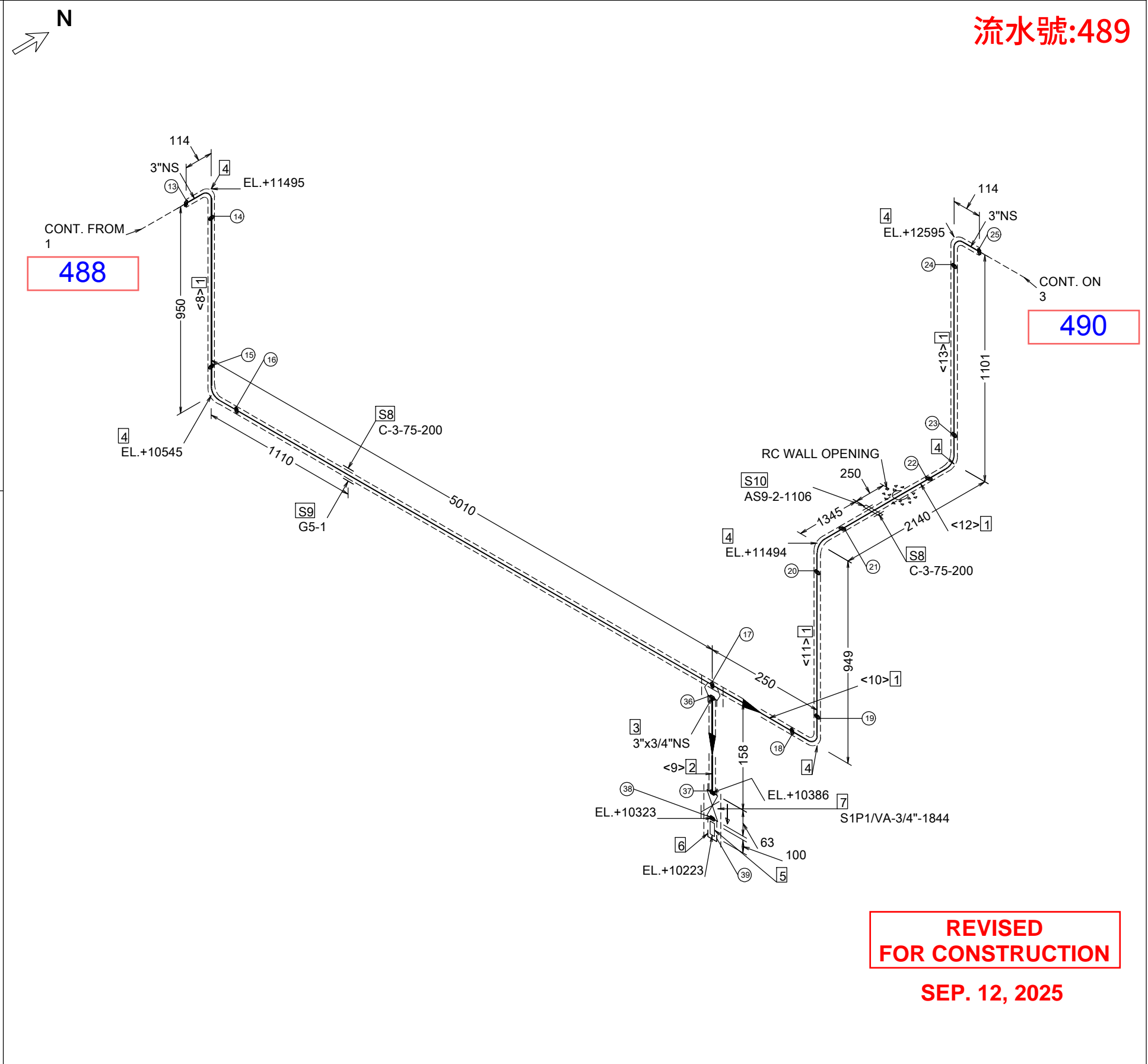


本圖完工後請速歸還

流水號:489

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	9.3M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1/SOL-3"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
8	CRADLE SHOE (C-3-75-200)	3	SUP/C-3"-75	2
9	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1
10	AUXILIARY SUPPORT (AS9-2-1106)	3	SUP/AS9-2-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	722	3		<9>	100	3/4	
<10>	5032	3		<11>	721	3	
<12>	1912	3		<13>	873	3	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 P-15001-3"-S1P1-C75	
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
2	3
檔號: P-15001-S1P1- 2	

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 0.09 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: -20 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1	製圖: 陳郁惟	2025.04.21
設計壓力: 2.1 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級: C75	設計: 陳至鉉	2025.04.21
試驗基準: Air 2.31 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分		熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:		焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-526	圖號:
管支撐		管材料塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		