


--	--

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1488	14		<2>	1391	14	
<3>	645	14		<4>	538	14	
<5>	1534	14		<6>	100	1	
<7>	1334	14					



																管線編號 FW-11003-14"-C1A1				
						☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —		E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
△						操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
△						設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21								
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 2
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路透裝:		管支撐		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21								
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-535		圖號:		檔號: FW-11003-C1A1- 1			