

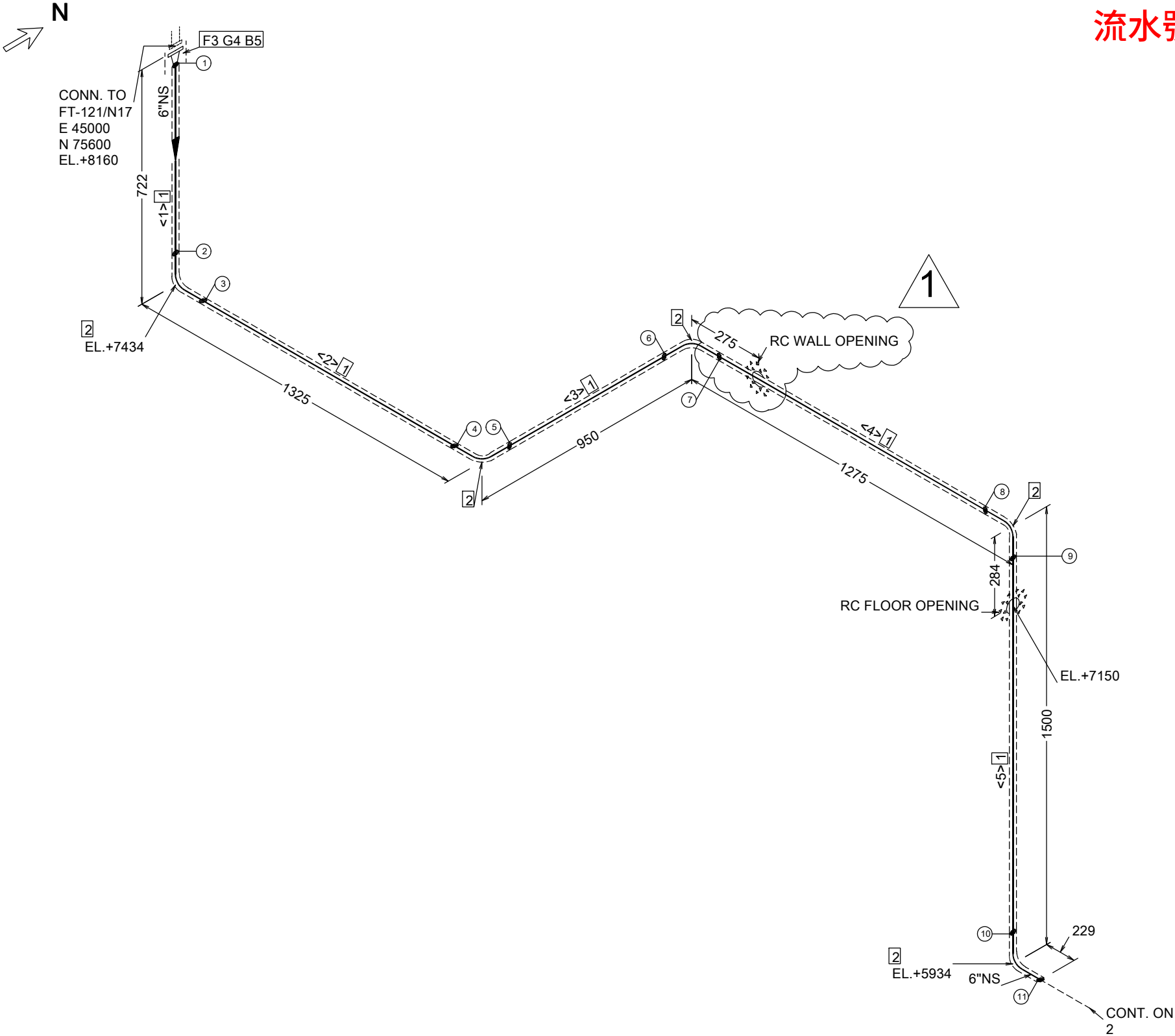
本圖完工後請速歸還

流水號:1

| FABRICATION MATERIALS | | | | |
|-----------------------|--|------------|---------------|------|
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 6 | C1S1/P-6"-40 | 3.7M |
| FITTINGS | | | | |
| 2 | 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 | 6 | C1S1/EB-6"X90 | 5 |
| FLANGES | | | | |
| 3 | FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5 | 6 | C1S1/FRWN-6" | 1 |

| ERECTION MATERIALS | | | | |
|--------------------|--|------------|--------------------|-----|
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| GASKETS | | | | |
| 4 | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 6 | C1S1/GR-6" | 1 |
| BOLTS | | | | |
| 5 | STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2 | 3/4 | C1S1/BS1-3/4"X105L | 8 |

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <1> | 404 | 6 | | <2> | 867 | 6 | |
| <3> | 492 | 6 | | <4> | 817 | 6 | |
| <5> | 1042 | 6 | | | | | |



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

| | |
|--|---------------|
| 管線編號 BFW-12001-6"-C1S1-HC2 | |
| Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | |
| 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. | |
| 審尾一期 建廠工程 | 管線工程 立體配管圖 |
| 檔號: BFW-12001-C1S1- 1 | |

| | | | | |
|---|--|--------------|---------------------------------------|------------|
| ① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | 資料庫 名稱: | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 | |
| 操作壓力: 0~3 KG/CM ² G 操作溫度: 100~143℃ | | 管線等級: C1S1 | 製圖 陳郁惟 | 2025.04.21 |
| 設計壓力: 5/FV KG/CM ² G 設計溫度: 200℃ | | 保溫(冷)等級: HC2 | 設計 陳至鉉 | 2025.04.21 |
| 試驗基準: Air 5.5 KG/CM ² G X 60 分 | | 熱追蹤等級: | 審核 陳安誠 | 2025.04.21 |
| 管路塗裝: | | 焊接基準: | 認可 陳逢明 | 2025.04.21 |
| 焊道塗裝: | | NDE 抽驗: 10 % | 依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-524 | 圖號: |

| | | | | | | | |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|--|--|--|
| △ | | | | | | | |
| △ | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 陳至鉉 | 陳逢明 | | | |
| △ | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 陳至鉉 | 陳逢明 | | | |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 陳至鉉 | 陳逢明 | | | |
| 序次 | 日期 | 修改說明 | 修改 | 認可 | | | |