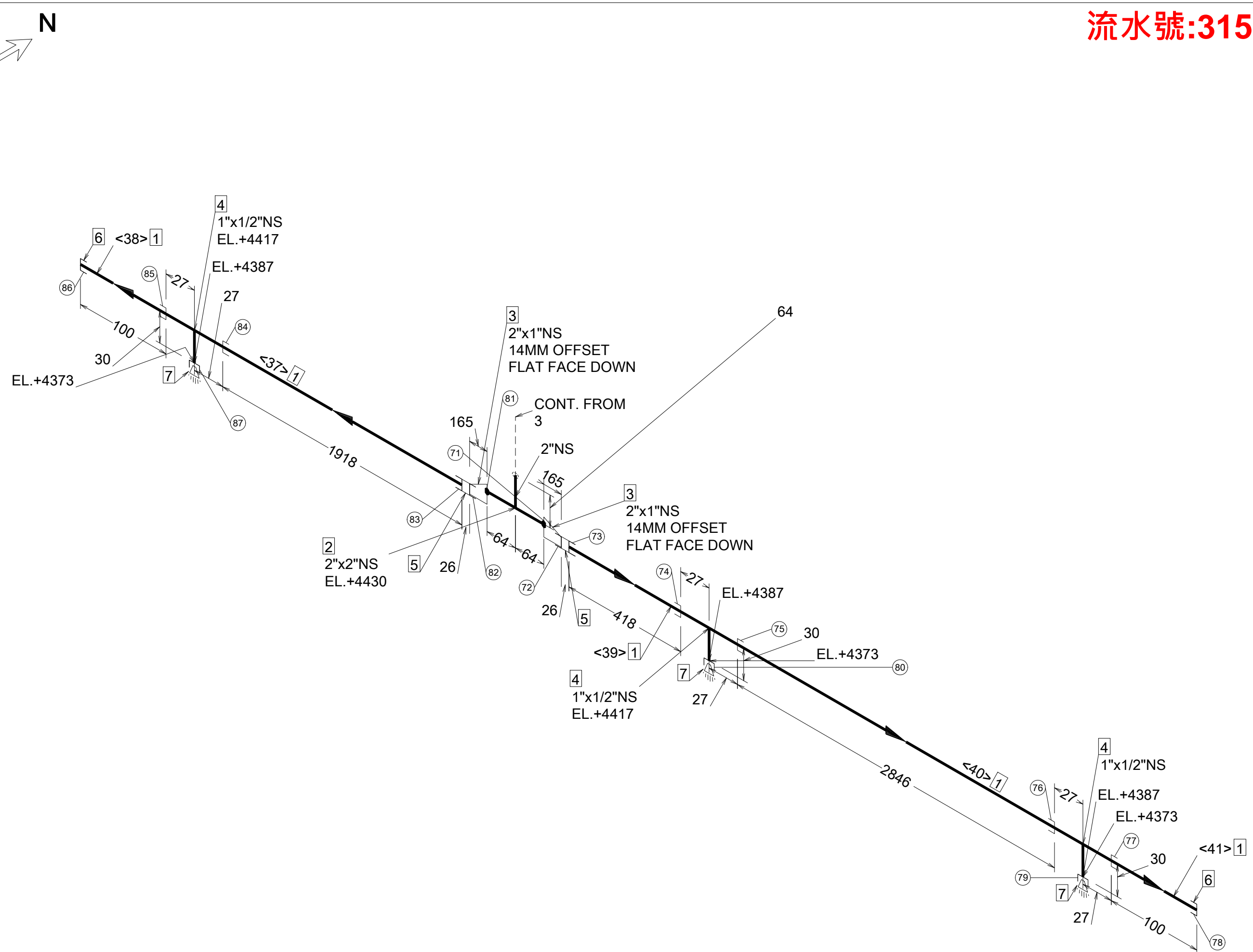


流水號:315

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	5.4M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	1
3	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS SCH40S/SCH80S MSS-SP-95	2 x 1	S1P1F/SE-2"BX1" T	2
4	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	3
5	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CFT-1"	2
ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
FITTINGS				
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
7	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	3







CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<37>	1918	1		<38>	100	1	
<39>	418	1		<40>	2846	1	
<41>	100	1					



**FOR CONSTRUCTION**

**JUN. 09, 2025**

[illegible]

															管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F		
					□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —   —   —   —   —   —   —			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
					操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25   °C		管線等級:    S1P1F		製   圖	林宜靜	2025.04.30	會 策 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期</div> <div>建廠工程</div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>6</div> <div>16</div>
					設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60   °C		保溫(冷)等級:		設   計	江珍芳	2025.04.30				
	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準: water    18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60   分		熱追縱等級:		審   核	江珍芳	2025.04.30					
	2025.04.30	FOR APPROVAL		江珍芳	陳逢明	管路塗裝:		管支撐		認   可	陳逢明	2025.04.30					
序次	日   期	修   改   說   明			修   改	認   可	焊道: 塗裝:	鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗:   10   %		依據圖號:			圖號:		檔號: FW-909A04-S1P1F- 6	