

流水號:856

873

855

855

868


869

857

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP 12 2025

流水號:856

管線編號 PW2-13123-3"-S1P4											
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策	<div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21							
管支撐		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528		圖號:		檔號: PW2-13123-S1P4- 4	
焊道: 塗裝:										審尾一期 管線工程 ④ 建廠工程 立體配管圖 ⑥	