

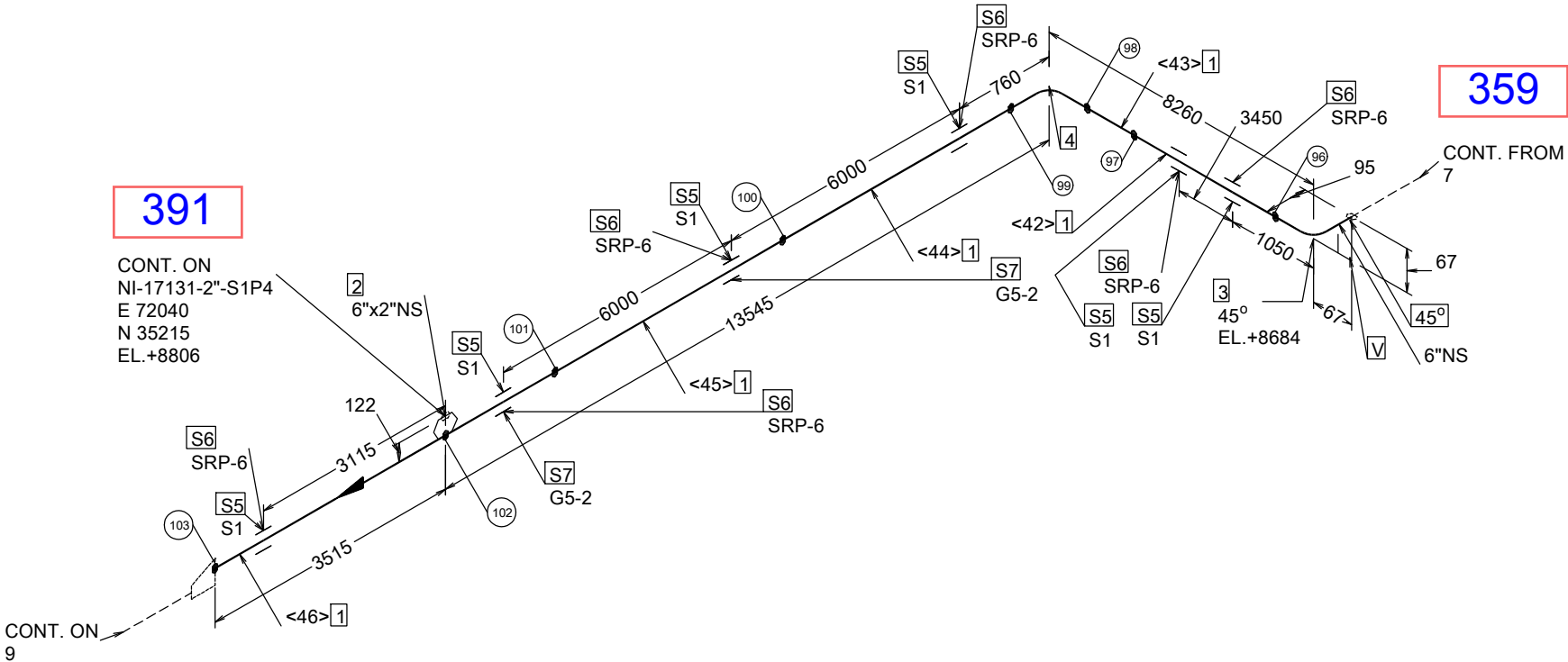
本圖完工後請速歸還

流水號:360

359


391

361



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

									管線編號 NI-17002-6"-S1P4									
									① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —		E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
			△						操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
			①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳達明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
			①	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳達明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
			A	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳達明	管路塗裝:	管文 管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21				
									焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568		圖號:	檔號: NI-17002-S1P4- 8			
			序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可									