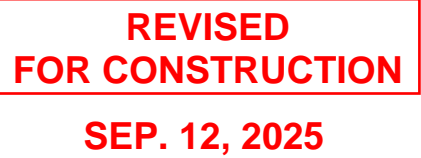


--	--	--

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	522	3		<9>	415	3	
<10>	6000	3		<11>	6000	3	
<12>	5550	3		<13>	1721	3	
<14>	4085	3					



管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$ 設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追蹤等級:		製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-520		圖號: 檔號: P-61712-S1P4- 2	
									管線工程 2 立體配管圖 7	