	本		FABRICATION MATERIALS				N 57
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
	完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	1.4M	
		2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	2	
	後請	3	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	8	S1P1/FRWN-8"	1	
	速		ERECTION MATERIALS				
	歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
	還	4	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	1	87
		5	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	16	CONT. ON CW-14103-14"-S1P1 E 57850
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS	0/-1	011 1/304 0/4 X110E	.0	N 69890 EL.+10468
		6	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	8	S1P1/VA-8"-2144	1	
		PIECE NO <7>	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 925 8 <8>		N.S. REMARKS (INS) 8		SNL8 SNL8
		-					
		_					
	會 簽						
分配							

REVISED FOR CONSTRUCTION

6 S1P1/VA-8"-2144

CONT. FROM

流水號:110

SEP. 12, 2025

		The state of the s	管線編號
			CW-14111-8"-S1P1
		① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	GaB800 鴻勝化學科技股份有限公司
		& 須設計會驗管線 名稱 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	海防化学科技技術有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		操作壓力: 3 KG/CM² G 操作溫度: 40 C 管線等級: S1P1 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 💩	■ 富台工程股份有限公司
	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明	月 設計壓力: 8 KG/Kg G 設計溫度: 80 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 陳至鉉 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	② 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明	月 試驗基準: Air 8.8 KG/CM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 🕿	崙尾一期 管線工程 3
	(A) 2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明	月 管路塗装: 管 材 塗 装 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21 ^M	建廠工程 立體配管圖 3
	序次 日期 修改説明 修改認可	日 近 空 夜 :	檔號: CW-14111-S1P1- 3