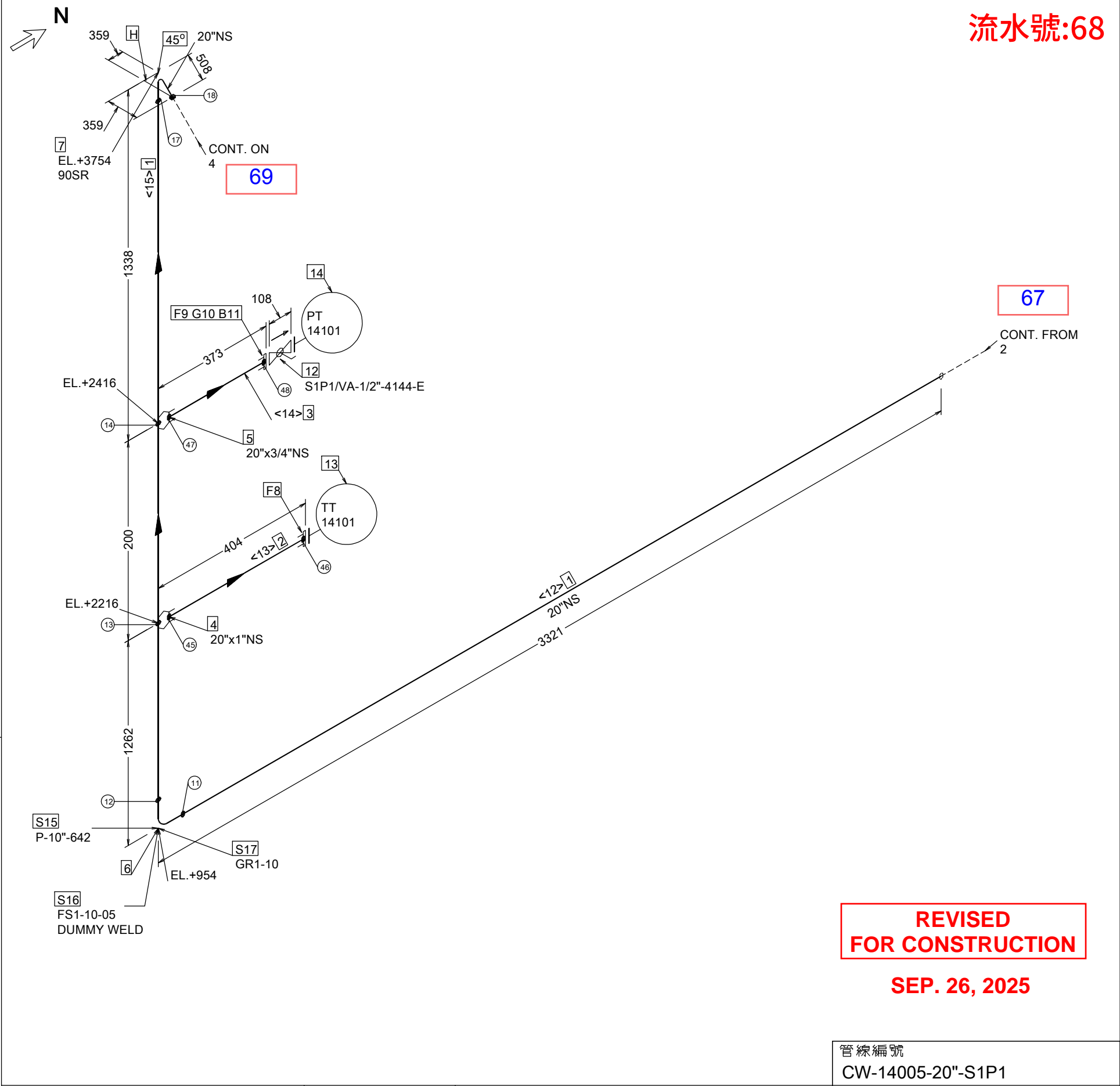


本圖完工後請速歸還

流水號:68

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	20	S1P1/P-20"-10S	4.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	20 x 1	S1P1/SOL-20"x1"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	20 x 3/4	S1P1/SOL-20"x3/4"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	20	S1P1/EB-20"x90	1
7	90 ELBOW SR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	20	S1P1/EB-20"x90SR	1
FLANGES				
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144-E	1
INSTRUMENTS				
13	TEMPERATURE INSTRUMENT 150# RF TT 14101	1		1
14	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 14101	1/2		1
SUPPORTS				
15	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M (P-10"-642)	20	S1P1/P-10"-20"	1
16	FIELD SUPPORT (FS1-10-05)	20	SUP/FS1-10-20"	1
17	GROUT (GR1-10)	20	SUP/GR1-10-20"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	2559	20		<13>	126	1	
<14>	99	1/2		<15>	1530	20	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

管線編號
CW-14005-20"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: CW-14005-S1P1- 3

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 胡庭璋 2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 5.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 32 °C	管線等級: S1P1	— — — — —	設計 林信助 2025.04.21			
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	×	審核 陳安誠 2025.04.21			
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	焊接基準:	—	認可 陳逢明 2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530 C2418-4-555	圖號:	檔號: CW-14005-S1P1- 3		

2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可