		FABRICATION	MATERIALS					N													147
	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	N												// L/J/\J//U-	
完	1 2 3	PIPE A312-TP30	04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 14 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3	S1P1/P-8"-10S S1P1/P-3"-10S S1P1/P-1"-40S		4.2M 0.6M 0.1M														
	4	FITTINGS REDUCING TEE ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 6	S1P1/TB-8"X6"		1				,	20	A 011 4444		[450]						
	5		A182-F304 SMLS SCH10S MSS	8 x 3	S1P1/WOL-8"X	3"	1				. /	/ S1P1/V	A-3"-4144 -438 <i></i> -	+	45°	<u>-</u> 7					
請加速	6 7	90 ELBOW LR E ASME B16.9	0# SW A182-F304 MSS SP-97 W A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 1 3	S1P1/SOL-8"X1 S1P1/EB-3"X90		2 2				7 24 3"N		8>2		23		L.+6333				
	8	FLANGES FLANGE WN 15	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	8	S1P1/FRWN-8"		1			25	1	"			>/ ₂₂ /	d					
	9	ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN-3"		2			EL.+6149	187			>		7			F8 G14 B1		
還	10		0# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"		2			203_	370.		H	310	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	7			~10 <i>></i> []	20)	
741		ASME B16.5	TERIALS							70_	26)					623-			19	200	
	PT	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY		C	EL.+594 ONT. ON	1/	F9 G1:	9 G15 B1	8						27)	
	NO —	FITTINIOO		(INS)					C)	N-21352-8"-S	1P1	VI 3 O I	<i>3 B</i> 10					///	233-	6 8"x1"NS	
	11	NIPPLE (I =100M	//M) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1	S1P1/NIP-1"X10	IOI XTOF	1		N	85505 79790 1	48			5	"x3"NS\			-0		0 X1 140	
	12	SCH80S ASME		1	S1P1/CT-1"	,02,1,02	1		El	+5867				0	21			Òo	m	F10 G16 B19	
		FLANGES											S22						8	EL.+5476	
	13	FLANGE BLIND	150# RF A182-F304 ASME B16.5	8	S1P1/FBR-8"		1						S1 \	\	/	(18)				27 21	
		GASKETS							CON	T. ON				1			F10 G16	B19 EL.+5	5345	104 S1P1/VA	\-1"-4144
	14		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER S 20/B16 5	8	S1P1/GR-8"		1			1103-1"-S1P	1	185A			_				30	29	
	15	GASKET 150# F	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER	3	S1P1/GR-3"		2				129		2954	<u>\s</u> s	S23 SRP-8				DRAIN/ \	11	
	16		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"		2			6 8"x1									12		
		BOLTS							4 178	_ 168	17								\EL.+	5236	
	17	HEAVY NUT A1	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X		8		4 8"x6"NS 178	1											
	18 19	HEAVY NUT A1	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8 1/2	S1P1/BS4-5/8"X S1P1/BS4-1/2"X		8			1117											
	19		94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	317 1/034-1/2 /	WOSE	O			16											
		VALVES / IN-LINE						CONT. FI	ROM	CONT. C	N 05-6"-S1P1										
	20 21	FIRE SAFE WRI	.351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT ENCH OPER. ASME B16.34 .351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT		S1P1/VA-3"-414 S1P1/VA-1"-414		1			E 85815											
		FIRE SAFE WRI	ENCH OPER. ASME B16.34				•			N 76029 EL.+587	141										
☆ 會 簽	-00	SUPPORTS		0	OLIDIOA OII																
分配△△	22 23	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REIN	FORCING PAD (SRP-8)	8	SUP/S1-8" SUP/SRP-8"		1 1											F	OR CON	STRUCTIO)N
		CUT PIPE LEN	GTH FOR REFERENCE ONLY															Ľ			
	PIEC NO <7> <9>	LENGTH (I 352	.S. REMARKS PIECE NS) NO 3 <8> 1 <10>	CUT LENGTH 210 4191	N.S. REMAR (INS) 3 8	KS													JUL.	04, 2025	
																		管線編號 CW-21351	-8"-S1P1		
								1	管件序號 $<1>$ 直管編號 $[1]$ 管段編號 $[3]$ 管料庫 $[3]$ 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合 須設計會驗管線 $[3]$ 名稱 $[3]$ 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合			接配合現			支撑 蒸汽追蹤 		勝化學科技股份有 -shine Advanced Chemical				
	\triangle			-				操作壓力:4	KC _{CM²} G 操作溫度:		管線等級: S1I	P1		胡庭琼	韋 2025	.04.21			富台	工程股份有限	艮公司
	\triangle							設計壓力:8	KG _{CM} ² G 設計溫度:		保溫(冷)等級:	i	計	林信即	_	.04.21			FU-	TAI ENGINEERING CO	0., LTD.
	Ô	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air	8.8 KG/CM ² (X 60 分	熱追縱等級:		核		滅 2025		-		崙尾一期	管線工程	
	Â	2025.04.21	FOR APPROVAL	+0		林信助	陳逢明	管路塗裝:	管本 桜鋼及不 類保温(冷 撑 不銹鋼	*	焊接基準:			陳逢明 C2418.4		.04.21			建廠工程	立體配管圖	2
	序次	日期	修改	說	明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 飛鷹(パ	' :	NDE 抽驗: 10	% 依	據圖號:	C2418-4- C2418-4-	-549	3]號:		幅號: CW-2	1351-S1P1- 2	