本圖完工後請速歸還

流水號:877

FABRICATION MATERIALS

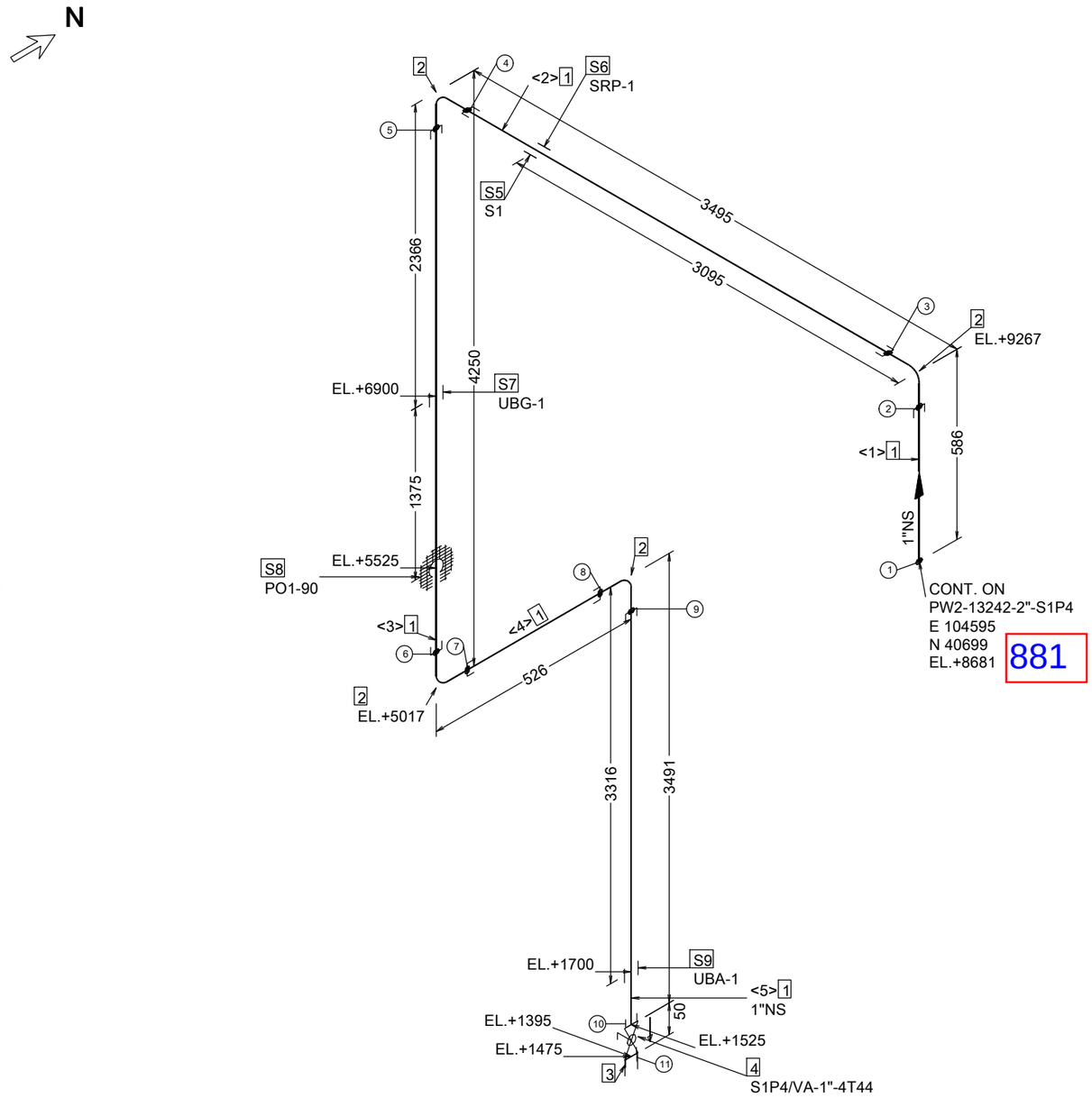
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	12.2M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
	SUPPORTS			
5	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	1
7	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1
8	PLATFORM OPENING (PO1-90)	1	SUP/PO1-1"	1
9	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	563	1		<2>	3449	1	
<3>	4204	1		<4>	480	1	
<5>	3468	1					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

△					
△					
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	

△ 會 簽 分 配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 4.5 KG/CM² G 操作溫度: 30 ℃
設計壓力: 8.5 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.35 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:
管材塗裝:

管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

製 圖	陳怡如	2025.04.21	會簽
設 計	黃炳富	2025.04.21	
審 核	陳安誠	2025.04.21	
認 可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-512
圖號:

管線編號
PW2-13234-1"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: PW2-13234-S1P4- 1