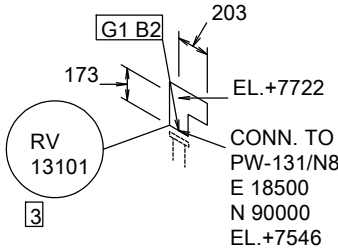


本圖完工後請速歸還

流水號:1019



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
<u>INSTRUMENTS</u>				
3	BREATHER VALVE 150# RF RV 13101	4		1



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				
操作壓力：5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度：30 °C 設計壓力：8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度：70 °C 試驗基準：Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級： S1P4 保溫(冷)等級： 熱追蹤等級：		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳郁惟 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽		
管路塗裝：		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)：不銹鋼	焊接基準： NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-529			圖號：	
焊道塗裝：		管 支 撐							

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

[illegible]