





流水號:847

--	--	--

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



JUL. 04, 2025

										管線編號 PW1-13112-1.1/2"-S1P4		
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .					E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 °C			管線等級: S1P4		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 °C			保溫(冷)等級:		設 計 陳郁惟 2025.04.21							
試驗基準: Air 9.46 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		管支撐	焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					管尾一期 建廠工程		
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529			圖號:		檔號: PW1-13112-S1P4- 3		
										管線工程 立體配管圖		3 3