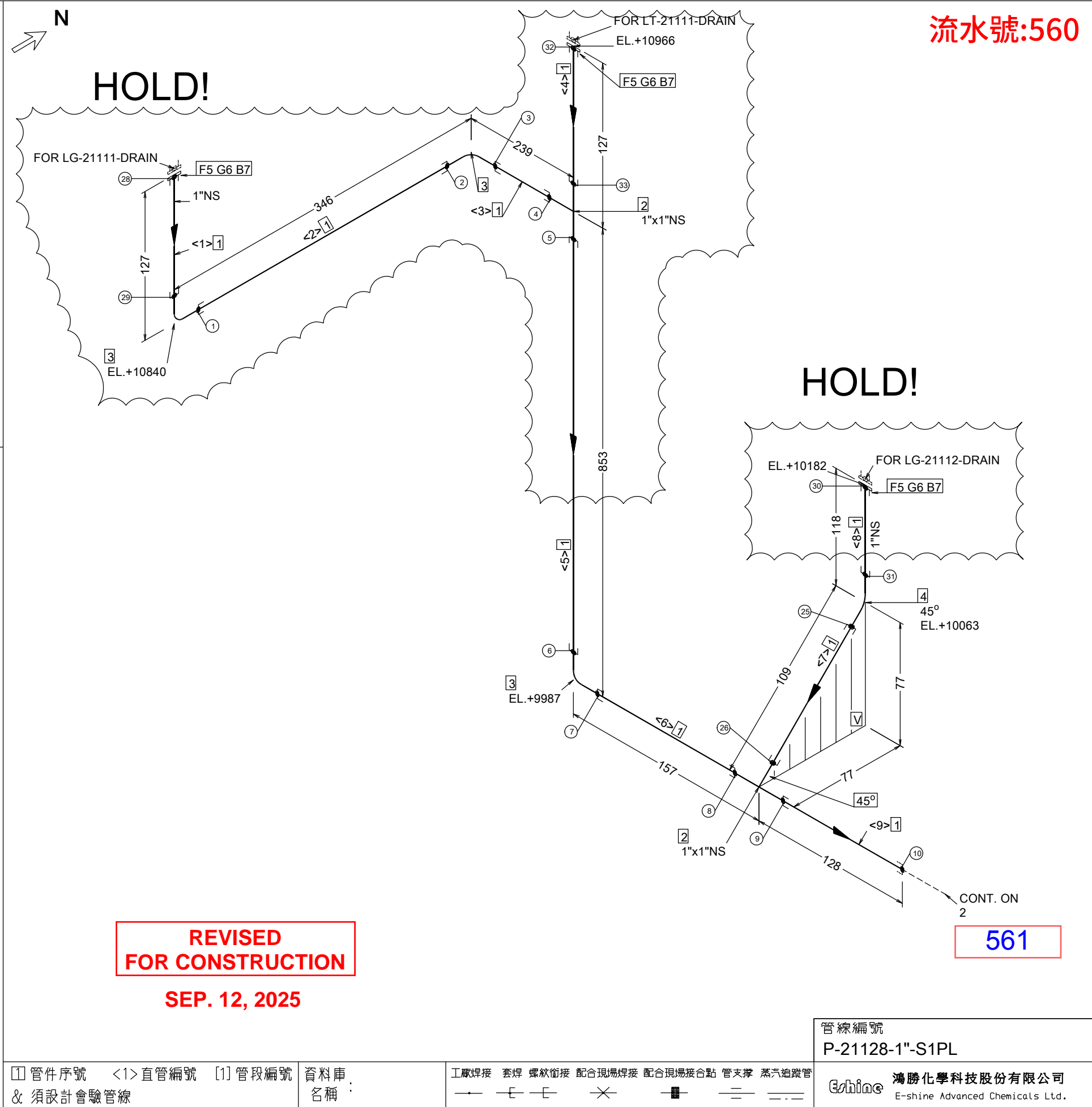


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1		<2>	300	1	
<3>	194	1		<4>	100	1	
<5>	807	1		<6>	112	1	
<7>	73	1		<8>	100	1	
<9>	105	1					



操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 55 $^{\circ}C$		管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 審			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	 審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;"><div style="border-bottom: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div><div style="width: 100%; height: 100%; text-align: center; line-height: 1;">1 2</div></div>
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏		2025.04.21								
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管支 管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明		2025.04.21								
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-503		圖號:		檔號: P-21128-S1PL- 1						