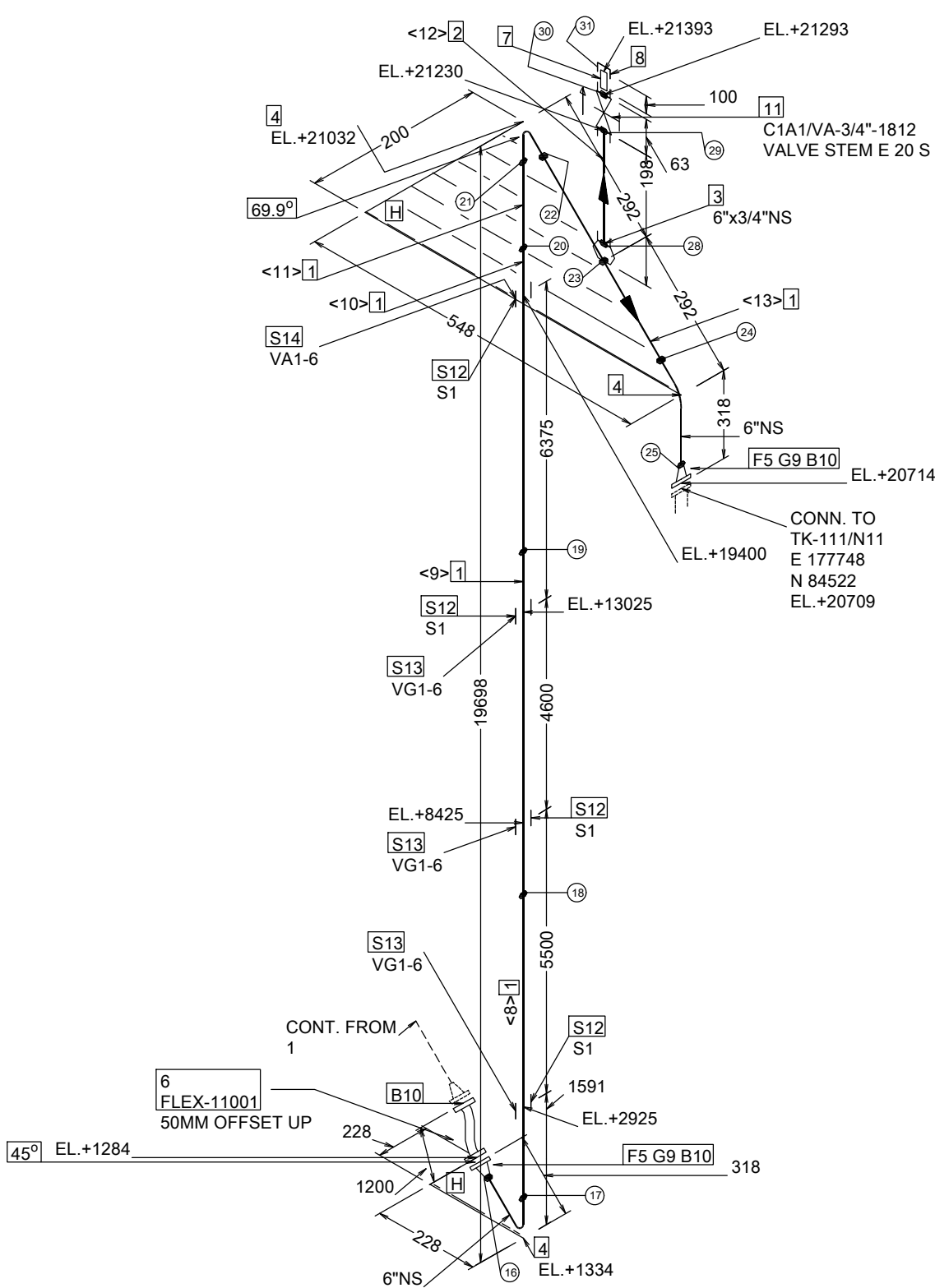


流水號:258

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
6000	6		<9>	6000	6	
6000	6		<11>	1240	6	
100	3/4		<13>	126	6	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 3.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21					
試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-535		圖號:		富尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2	
焊道: 塗裝:						檔號: IW-11002-C1A1- 2			