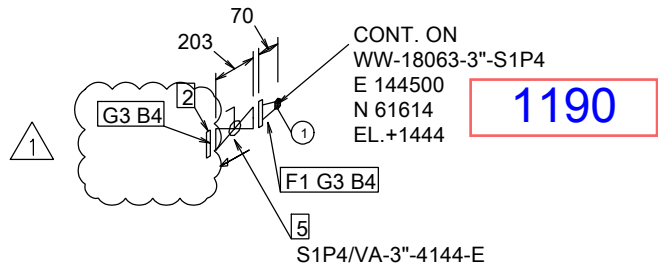


**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

管線編號	WW-18065-3"-S1P4
------	------------------

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
2	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
GASKETS				
3	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
BOLTS				
4	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

N

1

管件序號

<1>

直管編號

[1]

管段編號

資料庫

名稱

工廠焊接

套焊

螺紋銜接

配合現場焊接

配合現場接合點

管支撐

蒸汽追蹤管

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽		
設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: Air	4.4 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳達明		2025.04.21	
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530			圖號:	

管線編號		WW-18065-3"-S1P4	
Eshine		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖		1 1
檔號: WW-18065-S1P4- 1			