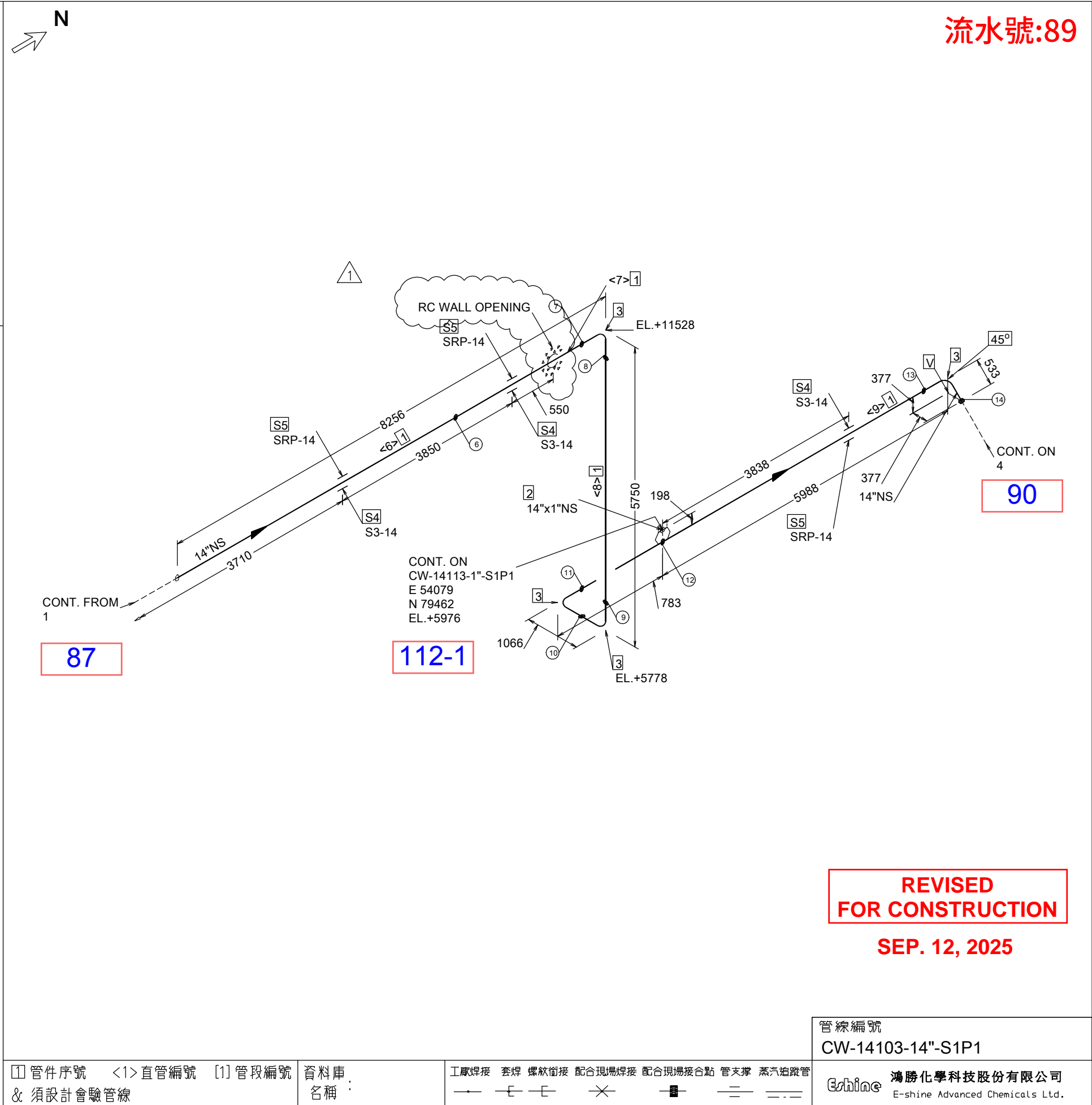


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	6000	14		<7>	1723	14	
<8>	4684	14		<9>	5705	14	



					操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 40 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司</div> FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21						
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21						
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21						
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管支撐 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-555				圖號:				
														審尾一期	管線工程	3
														建廠工程	立體配管圖	6
													檔號: CW-14103-S1P1- 3			