		FABRICATION MATERIALS				N N	流水號:338
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE				CONT. ON HS-21341-4"-C3S1-HC2 E 79057	
	1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M FITTINGS	3/4	C3S1/P-3/4"-80	1.6M	N 86256 EL.+600	
	2	TEE 3000# SW A105 ASME B16.11	3/4 x 3/4	C3S1/TS-3/4"	2	"NE T	
後		FLANGES				3/4	
	3	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	3/4	C3S1/FRSW-3/4"	2		
		ERECTION MATERIALS				3/4"x3/4"NS	
速	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	<7>1 181	
歸	NO NO	FITTINGS	(INS)			169	
還	4	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C3S1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	63	
	5	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 ASME B16.11	3/4	C3S1/CT-3/4"	1	CONT. ON (4) 2	
	6	GASKETS GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3/4	C3S1/GR-3/4"	2	339 8 C3S1/VA-3/4"-1812 376 S13 G5-1 9 SP-21341H	
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5				SP-21341H	
		BOLTS COLUMN THE POLIT AND COLUMN THE POLITY	510	0004/004 5/00/775		S12 GR2-14	
	'	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C3S1/BS1-5/8"X75L	8	S11 AS10-1-0603 S1A	
		VALVES / IN-LINE ITEMS				\\\\\\\\\\\\\\	2 3/4"x3/4"NS
	8	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602 DISC STEAM TRAP 300# RF (SP-21341H)	3/4	C3S1/VA-3/4"-1812	3	F3 G6 B7	J (3)
	9	SUPPORTS	3/4	C3S1/TRPDPA-3/4"	ı	\[\sum_{\text{S12}} \] \qq \q	
	10	PIPE SHOE (S1A) AUXILIARY SUPPORT (AS10-1-0603)	3/4 3/4	SUP/S1A-3/4" SUP/AS10-1-3/4"	1		242
	12 13	GROUT (GR2-14) PIPE GUIDE (G5-1)	3/4 3/4	SUP/GR2-3/4" SUP/G5-1-3/4"	2 1		762 J × 62
		CUT DIDE LEVOTUEOD DEFENDE ONLY				√ !	
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS		EL.+481 <5>1	CONT. ON
	NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 286 3/4 <2> 454 3/4 <4>	150	(INS) 3/4 3/4		8	2 339
	<5> <7>	100 3/4 <6> 162 3/4	193 223	3/4 3/4		C3S1/VA-3/4"-1812 4	—
							EL.+418
						DRAIN/	EL.+318
	-						
分配△△	7						REVISED
							FOR CONSTRUCTION
	-						SEP. 26, 2025
	-						OLI . 20, 2023
	1						管線編號
	1						百然無勁 MC-21342-3/4"-C3S1-HC2
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽炉	^{自蹤管}
	 A	2005 00 00	HOTION	++ /≡ □+	店次口		E-shine Mavanced themicals Ltd.
	1	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR 2025.09.12 REVISED FOR CONSTR		林信助林信助	陳逢明 陳逢明	操作壓力: 5 KC _{CM} ² G 操作溫度: 158.3 °C 管線等級: C3S1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 設計壓力: 7/FV KC _{CM} ² G 設計溫度: 200 °C 保溫(冷)等級: HC2 設 計 林信助 2025.04.21	—— 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	1/0	編尾一期 管線工程 1
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	武	建廠工程 立體配管圖 2
	序次	日 期 修 改	說 明	修改	認可	Table Tab	檔號: MC-21342-C3S1- 1