


流水號:243

[illegible]

管線編號 FW-90201-14"-C1A1															
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21									
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21											
管路塗裝:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21											
焊道: 塗裝:		管支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538		圖號:		檔號: FW-90201-C1A1- 5					
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		5 26	