		FABRICATION MATERIALS				N										i∉∙80
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W									MILVINI	,,, ,
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 3/4	S1P1/P-1"-40S S1P1/P-3/4"-40S	17.1M 0.1M										90	1
	3	FITTINGS REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P1/TS-1"X3/4"	1							EL.+5902			80 CON- /3	
	4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CFS-1" S1P1/ES-1"X90	1 2						100	7 6) s	
請	5	ERECTION MATERIALS		3 IF 1/E3-1 A90	2				[8	B S1P1/VA-3/4"-1	83	EL.+5802	2 <u>S9</u> S1	2137	24	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY						5739	— ²⁹ √<12>2	6023	S10 SR	0 P-1	
還	6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1						Ī	/ /	00	S11 G5-1		
	7	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1						28		260			
		VALVES / IN-LINE ITEMS					79			S9 S1		(3)				
	8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1				_	2515	22	3				
		SUPPORTS					CONT. FROM	5	.+5617		<11>1	1"x3/4"NS				
	9 10 11	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1) PIPE GUIDE (G5-1)	1 1 1	SUP/S1-1" SUP/SRP-1" SUP/G5-1-1"	5 5 2		S10 SRP-1\	EL.	+5617	1615	S10 SRP-1					
							S10			✓ —20						
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					SRP-1			\circ						
	PIECE NO <8>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 6000 1 <9>	LENGTH (N.S. REMARKS INS) 1		1"NS.	3000									
	<10> <12>	704 1 <11> 100 3/4 <13>	2470	1 1 1					.20 —							
						S9 S1			-75 <10> <u>1</u>							
							6000	783/J								
								245	S9 S1							
							\ <u>s</u> G									
							G	9//	79×77 L	— 19						
								13/ \(\sigma\)	1860	5						
								SRP-1	18/							
								EL.+48	367/							
	-															
△ 會 簽															REVISED	
分配 △△															ONSTRUCT	TION
	_													SE	P. 12, 2025	
	_															
	_												Г	笠角短頭		
	-												I .	管線編號 CW-14101-	1"-S1P1	
						☐ ☐ 管件序號 <1>頁	直管編號 [1] 管段編號	 資料庫 _.	工廠焊接 套焊	星 螺紋銜接 配合	見場焊接 配合現場	接合點 管支撑 素		रेली ।	勝化學科技股份有	
				I		& 須設計會驗管線		名稱 .	<u> </u>		-	· <u>-</u>	===		shine Advanced Chemi	
	\triangle			11 (= 51	p+ \b -□			管線等級: S1P1		胡庭瑋 202				富台 FU-T/	工程股份有[限公司
	<u>1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明			呆温(冷)等級: ************************************	設計	林信助 202					AI ENGINEERING (
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助林信助	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.35 KC/CM ² G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級: 早接基準:	審核	陳安誠 202 陳逢明 202	25.04.21			崙尾一期 建廠工程		$- \left(\begin{array}{c} 2 \\ 3 \end{array} \right)$
	序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	說 明	外信助	認可		- 文 監督会に終:	〒				.		////////////////////////////////////		
	1,1 1/1	- 701 17 W1	шо Ч 7	12 1/1	1 00 1	至校	3手 个跨鋼 :	10 T 1 T 10 70	12 / 3/10/ (TET) 3// (1)	C2418-4-534	، نا /اد ننځار	•		.ш. уго,	,. J I =	