	-	FABRICATION MATERIALS				N 流水號:403
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. IT	TEM CODE	QTY	
<b>元</b>	J 1	PIPE  PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2 S	S1P1F/P-1/2"-40S	5.9M	
1,4	2 3	TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304		S1P1F/TT-1/2" S1P1F/CFT-1/2"	2 3	EL.+13150 5 EL.+13199
		ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 S	S1P1F/ET-1/2"X90	1	CONT. FROM
		ERECTION MATERIALS				1/2"NS 51 20 <14>1
	H NO	COMPONENT DESCRIPTION  FITTINGS		TEM CODE	QTY	<13> 1
		SPRINKLER UPRIGHT	1/2 S	S1P1F/SK-1/2"-UP	3	2 1/2"x1/2"NS
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				19 EL.+13150 EL.+13199
	PIEC NO <13: <15: <17:	LENGTH (INS) NO > 742 1/2 <14> > 2462 1/2 <16>	CUT N.S. LENGTH (INS) 50 1/2 50 1/2 50 1/2	REMARKS		20 19 20 10 21 172'x1/2'NS 19 19 19 21 21 21 21 22 20 30 46 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21
☆ 會 簽						
分配						FOR CONSTRUCTION
						JUN. 09, 2025
						管線編號 FW 000C43 1/2" S1D1E
						FW-909C43-1/2"-S1P1F  □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.
						及 須畝計曾級官隊 操作壓力: KG/M²G 操作溫度: ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 <b>林宜靜</b> 2025.06.09 <sub>會</sub>
						武驗基準: KC <sub>CM</sub> ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 <b>江珍芳</b> 2025.06.09 <sub>安</sub>
	Ô	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION	-0 -	江珍芳	陳逢明	管路塗装: 冒 <u>管材塗装</u> 焊接基準: 認可 <b>陳逢明 202</b> 5.06.09 <b>運廠工程</b> 立體配管圖 <b>3</b>
	序次	[ 日 期 修 改 ]	說 明	修改	認可	<sup>焊道.</sup>