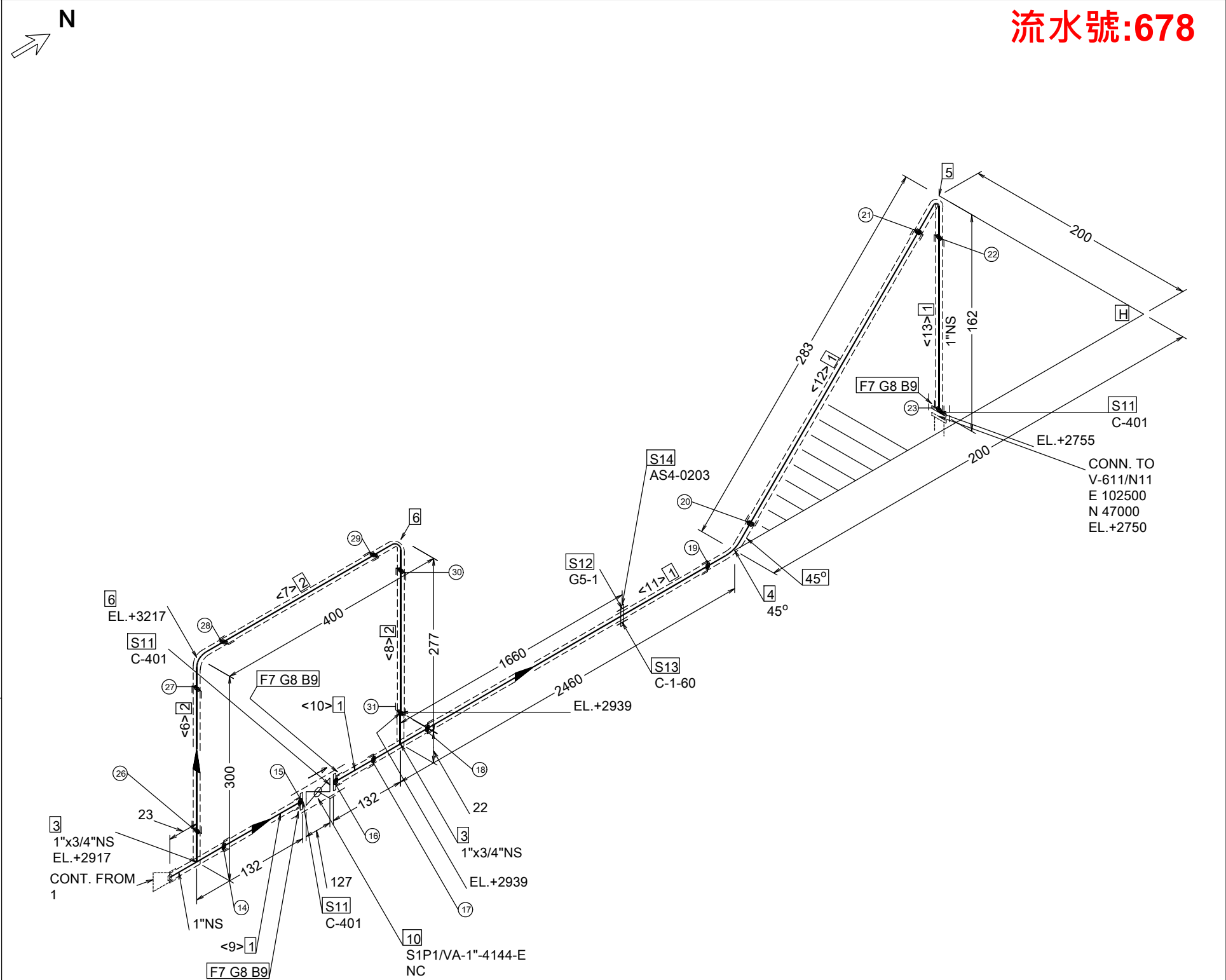


本圖完工後請速歸還

流水號:678

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	3.1M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.9M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 3/4	S1P1/TS-1"X3/4"	2
4	45 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X45	1
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X90	1
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/ES-3/4"X90	2
FLANGES				
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	3
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P1/VA-1"-4144-E	1
SUPPORTS				
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	3
12	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	1
13	CRADLE SHOE (C-1-60)	1	SUP/C-1"-60	1
14	AUXILIARY SUPPORT (AS4-0203)	1	SUP/AS4-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<6>	259	3/4		<7>	362	3/4	
<8>	258	3/4		<9>	106	1	
<10>	105	1		<11>	2424	1	
<12>	246	1		<13>	135	1	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 P-61114-1"-S1P1-C60	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: P-61114-S1P1- 2	

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}G$		管線等級: S1P1	製圖	陳怡如
設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2}G$		保溫(冷)等級: C60	設計	黃炳富
試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱迫縱等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:		焊接基準:	認可	陳達明
管支撐		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512	
管材料塗裝		圖號:		
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		圖號:		