

本圖完工後請速歸還

流水號:467



468

FABRICATION MATERIALS

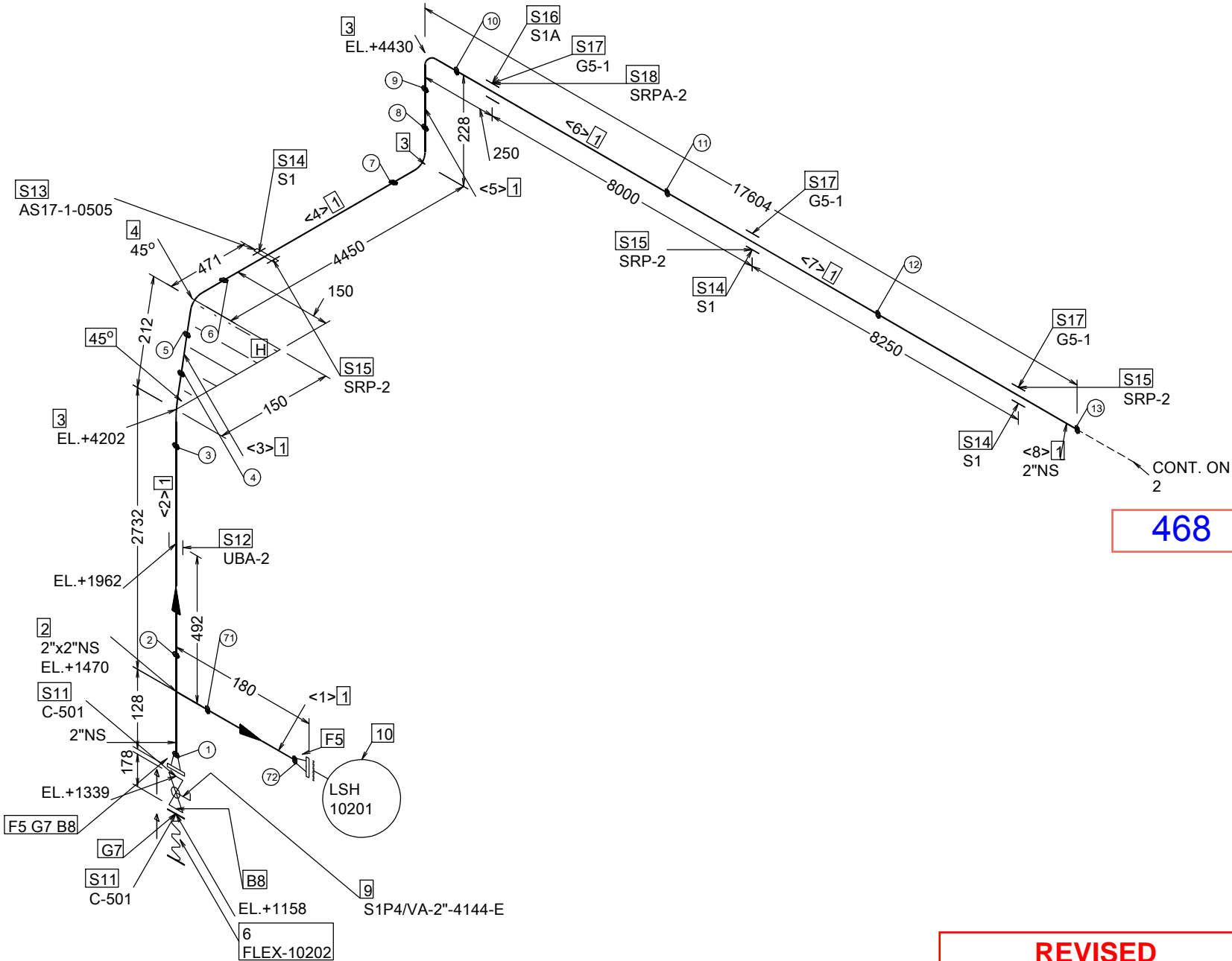
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	24.7M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3
4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X45	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-10202)	2	S1P4/FLX-2"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1
INSTRUMENTS				
10	LEVEL INSTRUMENT 150# RF LSH 10201	2		1
SUPPORTS				
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2
12	U-BOLT (UBA-2)	2	SUP/UBA-2"	1
13	AUXILIARY SUPPORT (AS17-1-0505)	2	SUP/AS17-1-2"	1
14	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	3
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	3
16	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	1
17	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	52	2		<2>	2592	2	
<3>	101	2		<4>	4339	2	
<5>	76	2		<6>	6000	2	
<7>	6000	2		<8>	5528	2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-10201-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
7

檔號: P-10201-S1P4- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 50 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐 鋼管及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

焊接基準:

認可 陳達明 2025.04.21

簽

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-513

圖號:

檔號: P-10201-S1P4- 1

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明