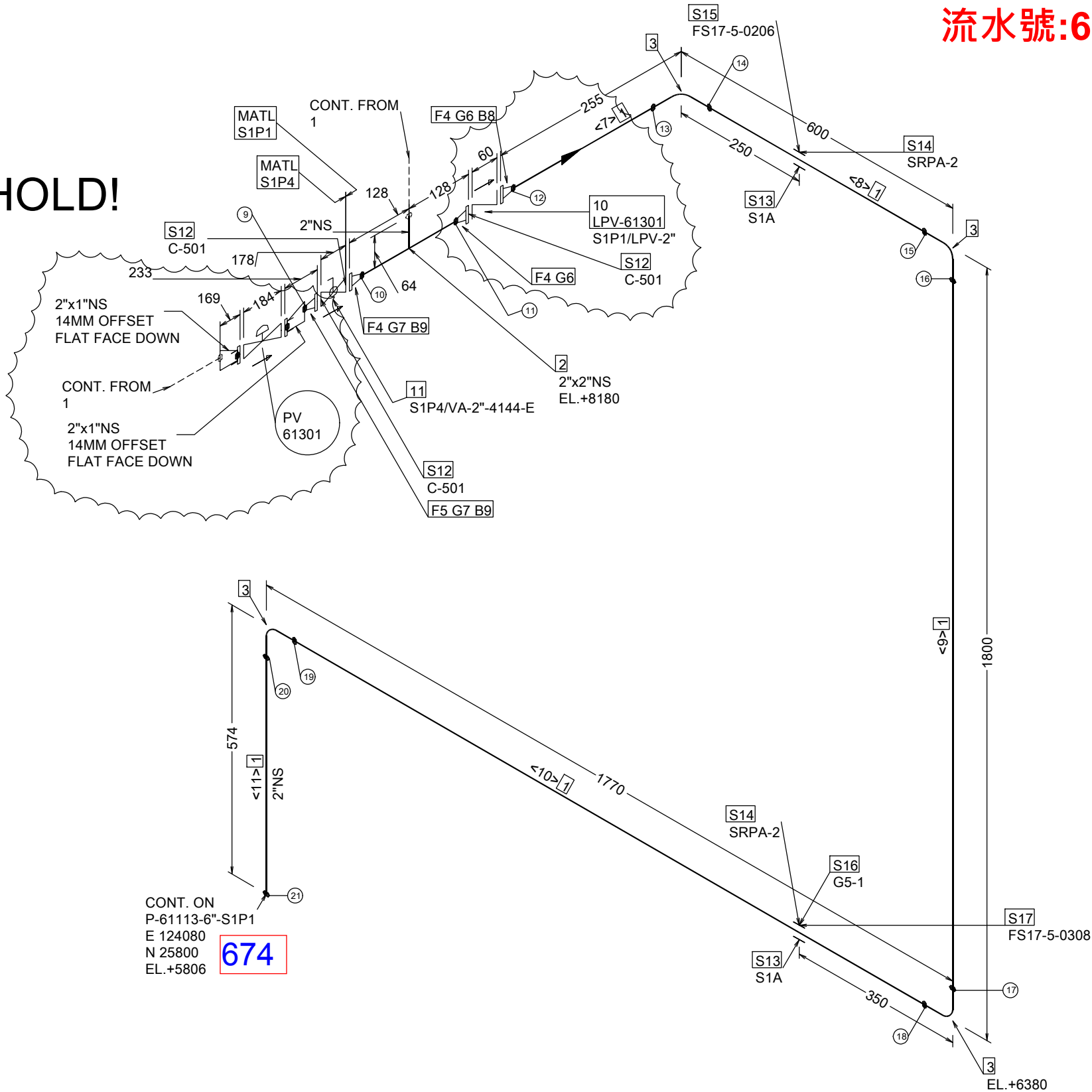


流水號:694

# HOLD!



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料車 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 50 $^{\circ}C$ 設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		管線等級: S1P4 製 圖 陳怡如 2025.04.21 保溫(冷)等級: 設 計 黃炳富 2025.04.21 熱追蹤等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21		會   簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程 2 立體配管圖 2	
管路塗裝: 焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: P-61305-S1P1- 2	