		FABRICATION MATERIALS				N				
星回	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W				//it/J()//ti-005
	NO NO	PIPE	(****)					11	EL.+7637 <24>1 7 59 8 EL.+7737 /1.1/2"NS	S
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	1.1/2 3/4	S1P4/P-1.1/2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	7.9M 0.1M			S1P4/VA-3/4"-1844 VALVE STEM S 35 E	100	
	3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1				SS 207 39	
後	4 5	B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME	1.1/2 1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90 S1P4/CFS-1.1/2"	5 1			E	EL.+7574 \\ \(\) \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	7
請		B16.11							<22>2 63 132	F6 G9 B10
速	6	FLANGES FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2				55 132 E	L.+7304
		ASME B16.5							CONI	N. TO
記帚		ERECTION MATERIALS							35 \\\\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			[4] EL.+744	N 889 EL.+7	
	7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1			S16	1.1/2°X3/4°NS	
	8	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1			PO1-120	<20>1	
		GASKETS							818	
	9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	2			<u>(3</u>		
	10	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	8			ı	30	
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2		0.1. 11,501. 11,271.102	Ü			<19>1	BL.+6924	
	11	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1			31-		
		304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS						<18>1 35°		
	12 13	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2 1.1/2	SUP/S1-1.1/2" SUP/SRP-1.1/2"	2 2			S15 (28)	EL.+6769	
	14 15 16	VERTICAL GUIDE (VG1-1.1/2) VERTICAL ANCHOR (VA1-1.1/2) PLATFORM OPENING (PO1-120)	1.1/2 1.1/2 1.1/2	SUP/VG1-1.1/2" SUP/VA1-1.1/2" SUP/PO1-1.1/2"	1			VA1-1.1/2	EL.+6756	
	10	FLATFORM OFENING (FOT-120)	1.1/2	30F/F01-1.1/2		_		S12 S1	13 <17>1	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						EL.+6280	S13	
	PIEC NO <16>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 97 1.1/2 <17>	LENGTH (N.S. REMARKS (INS) 1.1/2				S12	SRP-1.1/2	
	<18> <20> <22>	123 1.1/2 <19> 454 1.1/2 <21>	903 111	1.1/2 1.1/2 1.1/2				S1 S14	8 EL.+1500	
	<24>			1.112				S14 VG1-1.1/2		
								<16>1 1.1/2"NS\ 26		
								F6 G9 B10	S13 SRP-1.1/2 EL.+724	
<u> </u>							CONT. I	FROM	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	REVISED
	7						2	362		FOR CONSTRUCTION
								702		SEP. 26, 2025
	-									,
	-								ı	CC √☆ √드 및☆
	1									管線編號 PW2-13125-1.1/2"-S1P4
						1 管件序號	<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	油烧儿奥利士肌心右阳八司
				I		& 須設計會驗		名稱 2018年		E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		2025.09.26 REVISED FOR CONSTR	RICTION	 陳郁惟	陳逢明	操作壓力: 5.3 設計壓力: 8.5	KG _{CM} ² G 操作溫度: 30 °C KG _{CM} ² G 設計溫度: 70 °C	管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:	製	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\hat{\mathbb{O}}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	COLICIN	陳郁惟	陳逢明	試驗基準: Air	9.35 KG _{CM²} G X 60 分	熱追縱等級:	東 核 陳字試 2025 04 24	崙尾一期 管線工程 3
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳郁惟	陳逢明	管路塗裝:	答 管 材 塗 裝	焊接基準:	部 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 3
	序次	日 期 修 改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	安 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-528 圖號:	檔號: PW2-13125-S1P4- 3