		FABRICATION MATERIALS					N			·····································
7	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>Q</u> -		₩		<i>"</i>	[[八 八万元,「〇〇
完	1 2	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	3	C1A2/P-3"-40		.5M			EL.+8847	, CONT. FROM
後	3	B36.10M FITTINGS	3 x 2	C1A2/RC-3"X					3"NS 6000	787
	4	SCH40 ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1A2/EB-3"X					1950	
	5	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C1A2/TB-2"X	1" 1				A500 1 S12	
速	6	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	2	C1A2/EB-2"X	90 1				(2)	
	7	SCH40 ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9 FLANGES	2	C1A2/EB-2"X	45 1			7 55 45°	(S13)	
還	8	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. SCH40 BORE ASME B16.5	2	C1A2/FRWN-	2" 1			<u>S14</u> S1	EL.+8644/ S1 <48>1	
	PT	ERECTION MATERIALS COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	Q.	ΓY		<u>S14</u> S1	73773	
	NO 9	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	(INS) 2	C1A2/FBR-2"			<u>S1</u> S1	(5) S15 (5) S5 (5) S5 (5) S5	1'///	
	9	GASKETS	2	CTAZ/T DIX-2				$\lambda / \sqrt{2}$		
	10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1A2/GR-2"	1		$ \rangle$	<52>2	EL.+8758	
	11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A2/BS1-5/	3"X85L 4		1287 S14 S1	S S15		
	12 13 14 15	SUPPORTS PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1) PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1)	3 3 2 2	SUP/S1-3" SUP/G5-1-3" SUP/S1-2" SUP/G5-1-2"	3 1 6 2	i i	CONT. ON PA-16128-1"-C1A2 E 199089 S 4578	S \S15 G5-1 <53>2	1371/3	
	PIEC NO <47>	LENGTH (INS) NO 6000 3 <48>	LENGTH 5492	N.S. REMA (INS)	ARKS		EL.+9881 5 2"x1"NS 69 69 69			
	<49> <51> <53> <55>	6000 2 <52> 6000 2 <54>	4398 6000 1020	2 2 2			9			
							F8 G10 B11			
↑ 配 ↑ ↑	7									ISED STRUCTION
										2, 2025
										_,
	_									
									管線編號 PA-16102-3"-C1	A2
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線	資料庫. 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 海肠化學	・上 は科技股份有限公司 dvanced Chemicals Ltd.
	\triangle				11 (= n) -	# \& -F	操作壓力: 6.5 KC 操作溫度: AMB C		製	股份有限公司
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION			東逢明		保溫(冷)等級:		GINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION				東逢明	試驗基準: Air 9.9 KC _{CM} 2 G X 60 分			線工程 7
	A	2025.04.21 FOR APPROVAL				東逢明	管路塗装: 管	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21	豊配管圖 7
	序次	日期 修改	說 明		修改言	忍可	焊道:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-552 圖號: 檔號: PA-16102-C1	A2- 7