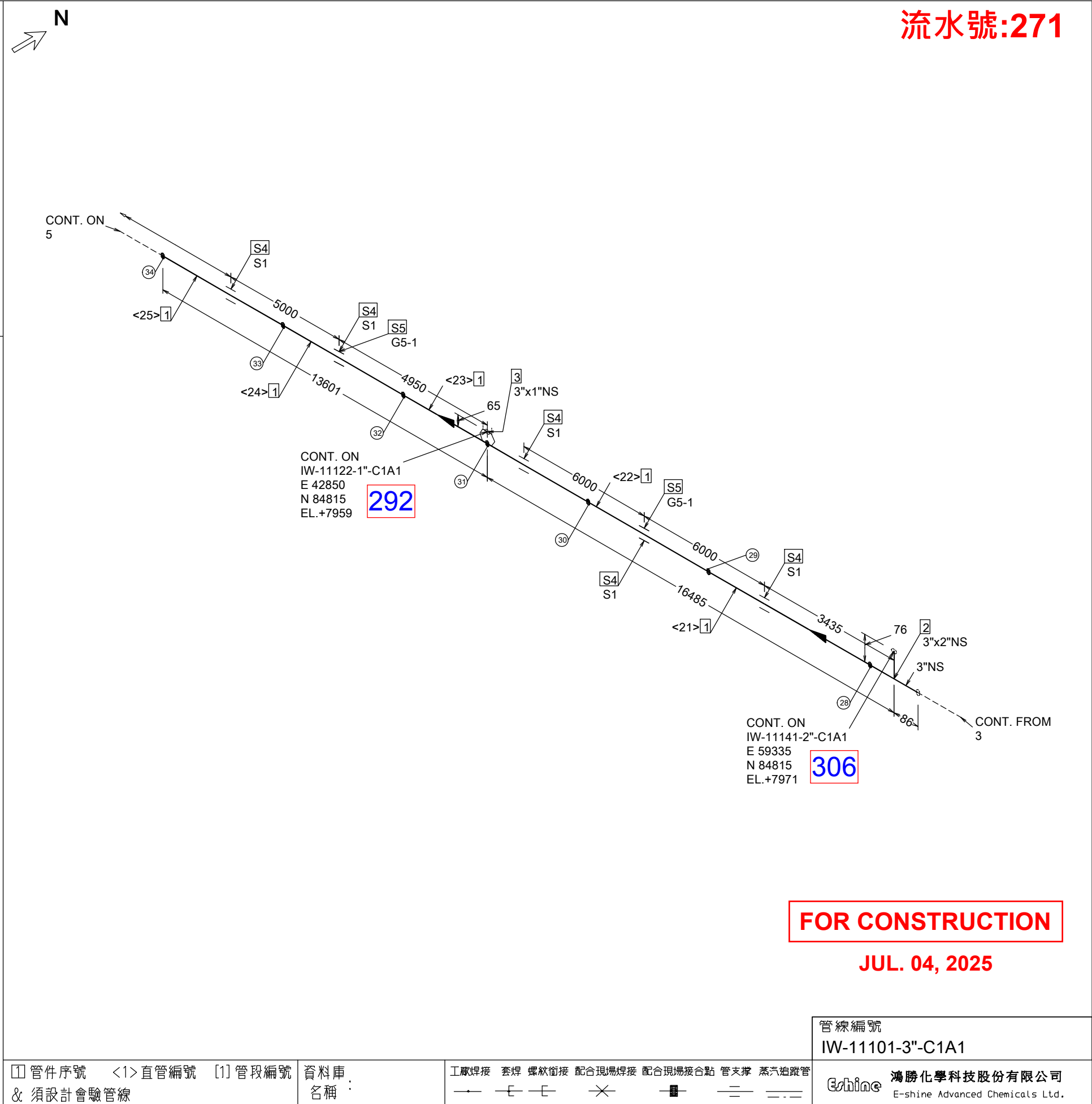


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A1/P-3"-40	30.0M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A1/TB-3"X2"	1
3	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	3 x 1	C1A1/SOL-3"X1"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	5
5	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<21>	6000	3		<22>	6000	3	
<23>	6000	3		<24>	6000	3	
<25>	6000	3					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 IW-11101-3"-C1A1		
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		<div>會 策</div> <div><div><div><div></div></div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div><div>管尾一期</div><div>管線工程</div><div>建廠工程</div></div><div><div>4</div><div>5</div></div></div>
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21		
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21		
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21		
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552			圖號:		檔號: IW-11101-C1A1- 4	