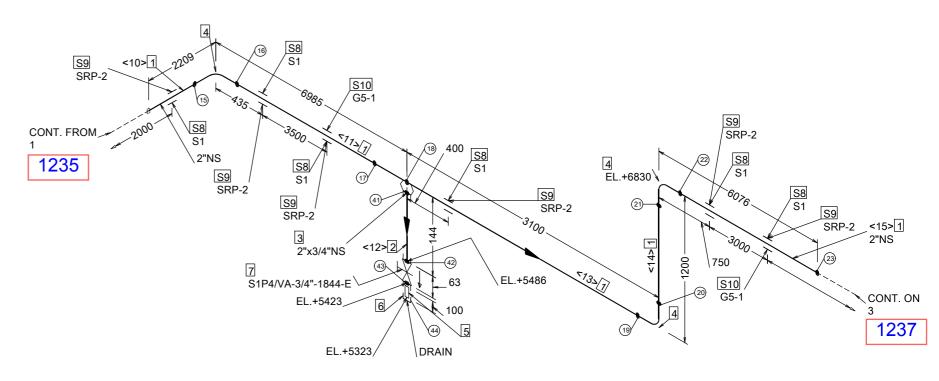
	本		FABRICATION MATERIALS				N
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
		_	PIPE				
	元	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	2 3/4	S1P4/P-2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	19.2M 0.1M	
			FITTINGS				
	後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 3/4 2	S1P4/SOL-2"X3/4" S1P4/EB-2"X90	1 3	
	請		ERECTION MATERIALS				
	速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
			FITTINGS				
	正巾	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
	潰	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	,
	\(\frac{1}{2}\)		VALVES / IN-LINE ITEMS				
		7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1	CONT. FF
			SUPPORTS				1
		8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	6	1235
		9 10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2) PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/SRP-2" SUP/G5-1-2"	6 2	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
		PIECE NO <10> <12> <14>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 2133 2 <11> 100 3/4 <13> 1048 2 <15>	CUT LENGTH 6000 3933 6000	N.S. REMARKS (INS) 2 2 2		

☆ 會 簽分 配 △ △





SEP. 26, 2025

流水號:1236

								管線編號					
										(2)P-10304-2"-S1P4			
				<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管			。 日本15800 鴻勝化學科技股份有限公司				
			& 須設計會驗	管線	名稱 ·	 -		$\overline{}$	<u> </u>		(4) (10) (10) (6)	-shine Advanced Chemic	
			操作壓力: 1.4	KG/ _{CM²} G 操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.05.12			富台	计工程股份有例	限公司
2025.09.26 REVISED FOR CO	NSTRUCTION 林信助	陳逢明	設計壓力: 8.3	KG _{CM²} G 設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.05.12			FU-TAI ENGINEERING C		0., LTD.
<u> </u>	ON 林信助	陳逢明	試驗基準: Air		熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.05.12	答		崙尾一期	管線工程	
<u>A</u> 2025.05.12 FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装 横	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.05.12			建廠工程	立體配管圖	4
序次 日 期 修	改 說 明 修改	認可	焊道. 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512		圖號:	」號:		檔號: (2)P-10304-S1P4- 2		