		FABRICATION MATERIALS					N					流水號:	812
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	DDE	QTY	W					771E+3 + 370 E	
完	1	PIPE PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/P-	1"-80	23.5M							
		FITTINGS											
後	2	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	2 x 1	C1A2/SE	E-2"BX1"T	1			4 EL.+4767∖				
請		ERECTION MATERIALS					26	59	862 10 28	+4739			
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CO	DDE	QTY	1036	S9 UBG UBG-1	-1	9			
記記	3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A2/CF		4		11) 600	3100 45	<4>1 8 /6			
還	5	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11 ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A2/ET		1	S9 UBG-1	1308	28/ 88/ <5>1 87	7 3			
	6	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FULL	1	C1A2/\/A	A-1"-4T12	1	(3)——	12 G ₄	28 EL.+4444	/* n =			
		PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 SUPPORTS		0.7.2.17		·		14	4 EL.+4416	3500 ST S1A			
	7 8 9	PIPE SHOE (S1A) PIPE GUIDE (G5-1) U-BOLT (UBG-1)	1 1 1	SUP/S1A SUP/G5- SUP/UB0	-1-1"	2 2 3	<7>	EL.+4739 1 16	/	52>11/ 58/ 58/ 5000/ 7000/	3		
	10	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UB/	A-1"	1		<6>	1	G5-1 S8 G5-1	[/3] [\frac{\frac{1}{3}}{2}		
	PIEC NO	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT LENGTH	N.S. F	REMARKS			3139 —		26		405	
	<1> <3> <5>	6000 1 <2> 285 1 <4> 6000 1 <6>	6000 294 1308	1 1 1							6000	77/VS 3 2"x1"NS	
	<7>	64 1 <8>	3514	1				S10 UBA-1	+1600 <8>1			14MM OFFSI FLAT FACE I	
							E	EL.+1095 17 50	1"NS EL.+1225			② 1 1 CONT. (PA-1611	10-2"-C1A2
								~1),	C1A2/VA- EL.+1175	-1"-4T12		N 30890 EL.+443	792
								O O					
☆ 會 簽													
分配	7										F	OR CONSTRUCTION	ON
												JUL. 04, 2025	
												管線編號 PA-16191-1"-C1A2	
								直管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 ·	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接		。 Gables 鴻勝化學科技股份有	
	\triangle								ら相 管線等級: C1A2	製 圖 胡庭瑋 2025.04.21	-	E-shine Advanced Chemi 富台工程股份有 FU-TAI ENGINEERING (
	<u>^</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	設計壓力: 9 KG _{CM²} 試驗基準: Air		保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	設計 林信助 2025.04.21		FU—TAI ENGINEERING (編尾一期 管線工程	CO., LTD.
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	T 11 \A 11	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21		建廠工程立體配管圖	$\frac{1}{1}$
	序次	日期 修改	說 明	1	修改	認可	焊道. 塗裝·	〈☆ 鋼保溫(冷) · 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-520 圖號:		檔號: PA-16191-C1A2- 1	