


流水號:21-1

[illegible]

										管線編號 CHHW-15009-3"-S1P1-C75			
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 6.2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -20 °C		管線等級: S1P1		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 9.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C75		設 計		陳至鉉		2025.04.21			
試驗基準: Air		10.56 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:			楠尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 3 檔號: CHHW-15009-S1P1- 3	

[illegible]