			FABRICATION MATERIALS					N											海水岛	虎:184
	- 11	NO -	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W .											WIC >3 < 3/	, i i i i
			_																	
	니 -		IPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 TINGS	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S		17.9M	3 /	/2"NS <17>1											
1/4	$-\parallel$	3 9	EE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 D ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2 1/2	S1P1F/TS-1/2" S1P1F/ES-1/2"X90		1 3	EL.+9145	(28)   S8											
俊	- 11		ULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME 16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"		2	16	2864	27) [4]										
	- 11		ERECTION MATERIALS					CONT. ON	064											
<del>2</del>	Ē  .	PT C	OMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	3	10	5162/J	S8 G1									
自	<b>書</b>    〒		TINGS IPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100I	I XTOF	1		9	, j			<b>(25)</b>							
<del>}</del>	11	S	CH80S CNS 6331 AP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P1F/CT-1/2"		1			6000		774	/ <sup>29</sup> 4 /<15	<b>&gt;</b> 1			-			
/~		_	LVES / IN-LINE ITEMS  ATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844		1							<u>S8</u> G1		EL.+9426	VENT	66		
		3	04SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 PPORTS								10,	24				.+9326/ 100		<u></u>		
		8 P	IPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"		4							400	00	50		64 EL.+92	S1P1F/VA-1/2"-1844 276	ı
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY											6016		<u>*</u>	-115	<14>1		
		NO L	CUT N.S. REMARKS PIEC ENGTH (INS) NO 1918 1/2 <13>	LENGTH	N.S. REMARKS (INS) 1/2									[:	<u>S8</u>		20	-63		
		<14>	100 1/2 <15> 6000 1/2 <15>	6000	1/2 1/2 1/2										G1			<sup>22</sup> /<13>	1	
																② 2	/ \	050	(21) (3)	
																1/2"x1/2"N	NS <sup>'</sup>		EL.+9161	
																		-		
																		-1950	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
																			19	
																	E	L.+7211	1/2"NS	
																		16	, X.	NIT FROM
																		16/	1	ONT. FROM
	<b>X</b>																			
分配△																				
								FOR	R CONSTRUC	TION										
								101												
									JUL. 15, 202	)								签约后验		
																		管線編號 FW-913	C61-1/2"-S1P	1F
									直管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱		工廠焊接 套		配合現場焊接	配合現場接		整点 蒸汽 追蹤管 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Gobine	鴻勝化學科技股 E-shine Advanced (	份有限公司
		$\triangle$						<ul><li>&amp; 須設計會驗管線</li><li>操作壓力: 10 KG/CM²</li></ul>	G 操作溫度: 25 °C	管線等級:	S1P1F	製圖		2025.04.21		_		<u> </u>	E-SITTHE NOVUNCED (	有限公司
								設計壓力: 12.3 KG <sub>CM²</sub>	G 設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級		設計	陳至鉉	2025.04.21				FI FI	U-TAI ENGINEERII	NG CO., LTD.
	<del>-   -</del>	_	025.07.15 FOR CONSTRUCTION 025.04.21 FOR APPROVAL			至鉉 至鉉	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Water 管路塗裝:	18.45 KG CM <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級: - 焊接基準:		審     核       認     可		2025.04.21	<b>-</b>   第			編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管[	
			B 期	說 明		改	- 認 可		管 智 被 接 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要 要	NDE 抽驗:	10 %								V-913C61-S1P1F-	