

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	41.4M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	8

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	14
4	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	7
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	14
6	FIELD SUPPORT (FS6-1-06)	2	SUP/FS6-1-2"	1
7	FIELD SUPPORT (FS6-1-07)	2	SUP/FS6-1-2"	1

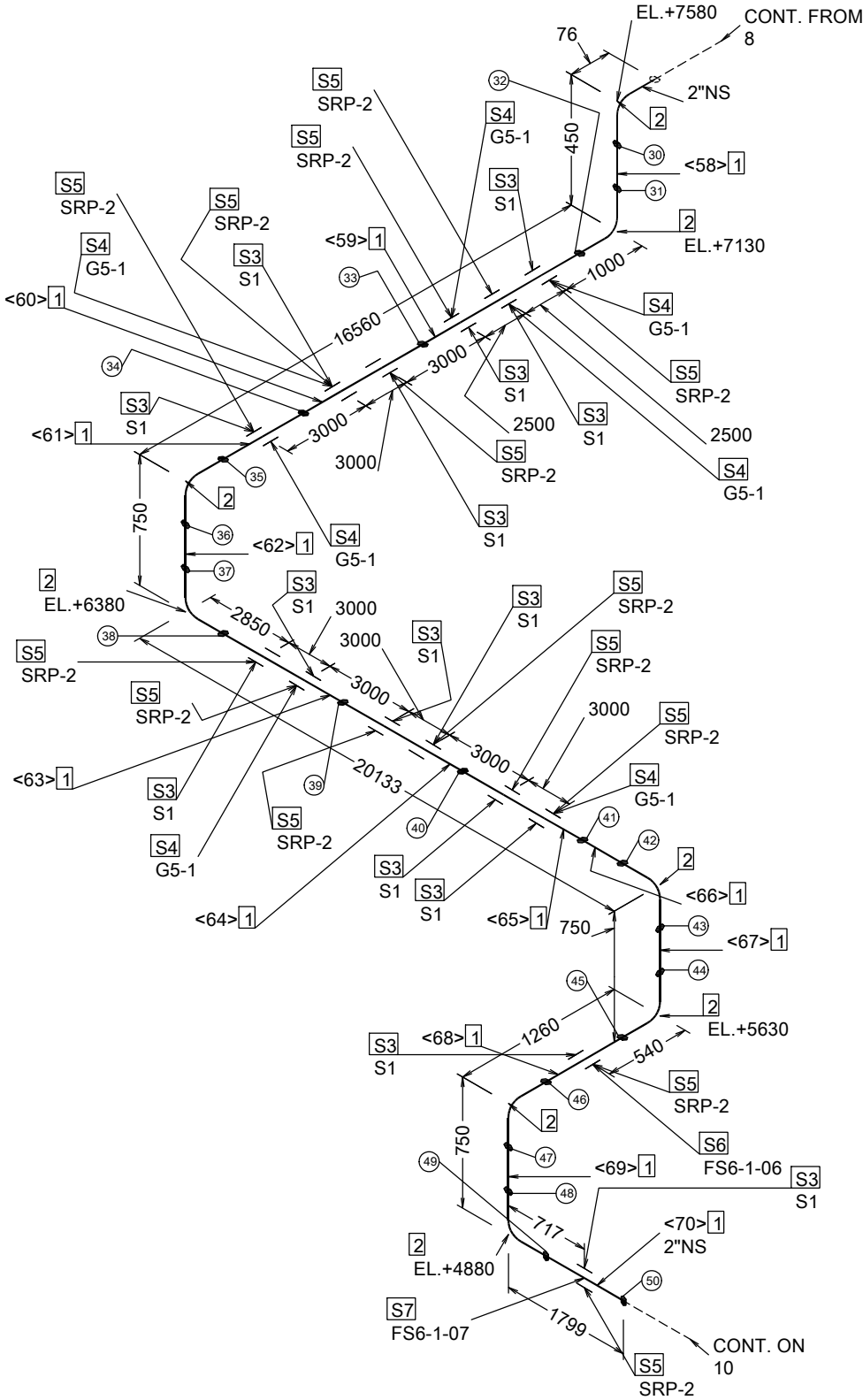
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<58>	298	2		<59>	6000	2	
<60>	6000	2		<61>	4408	2	
<62>	598	2		<63>	6000	2	
<64>	6000	2		<65>	6000	2	
<66>	1981	2		<67>	598	2	
<68>	1108	2		<69>	598	2	
<70>	1723	2					



N

流水號:585



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-21216-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

9
11

檔號: P-21216-S1P4- 9

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$

試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

管路塗裝:

焊道: 塗裝:

資料庫
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管
— — — — — — — — — —

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計 林信助 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-502
C2418-4-513

會
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△

△

△ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 林信助 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可