

流水號:369

N

CONT. ON
FW-909B04-4"-S1P1F
E 25700
N 30250
EL.+6727

348

CONT. ON
FW-909B02-1"-UPVC
E 25700
N 30250
EL.+5540

345

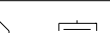
FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	1.2M

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1187	1					

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: UPVC		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30									
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30									
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30									
焊道: 塗裝:		管 支 撐	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909B42-UPVC-1					
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		1 1