<u></u>	本		FABRICATIO	N MATERIALS						N											流水號	.1276
		PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W											//IL/J < J//U	.1210
	듣Ⅱ		PIPE																			
	/ 니 —	1	PIPE A312-TP:	304 EFW SCH40S BE ASME B	336.19M	2	S1P4/P-2"-4	.0S	37.4M													
		2	90 ELBOW LR ASME B16.9	BW A403-WP304 SMLS SCH4	40S	2	S1P4/EB-2"	X90	4		96											
1	後		FLANGES								S6 G5-	\	S5 / S1									
	請‖	3	FLANGE WN 1 ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S B	BORE	2	S1P4/FRWN	1-2"	1	E 49053 N 35685	5 \	SRP-	2 / S1 / <1>1									
			ERECTION N	MATERIALS						EL.+788	3/2/	S5 S1	S4									
	- 11	PT	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S.	ITEM CODE	i.	QTY		(1) (35)	\mathcal{M}	// SRP-		/<2>1							
I	帚	NO	SUPPORTS			(INS)		-			S4 SRP-2 S5 S1	× 2870-X	② S5 S1		S5 S1							
	翌	4 5		INFORCING PAD (SRP-2)		2	SUP/SRP-2' SUP/S1-2"		13		S1 1600/ _[26			/	S4 S4 SRP-2 SR						
		6	PIPE GUIDE (C			2	SUP/G5-1-2	,	13 6		L		2870-4	47 (3)	1 /	_ /	P-2					
			CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONL	ILY							SRP-2 S6 G5	S5// \°	70	× (*	3>1	S6 G5-1					
		PIECE NO		N.S. REMARKS (INS)	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. REM	MARKS				5	S5 / 56 S4 S1 SRP-2	2870		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	4>1					
		<1> <3> <5>	6000 6000 1348	2 2 2	<2> <4> <6>	6000 2107 1378	2 2 2					S6 G5-1		S4 SRP-2	//>> =							1277
		<7> <9>	598 6000	2 2	<8> <10>	6000 1968	2 2					G5-1			· / [4	SS (5/ ²)	λ			S4 SRP-	2	1277
														S		2	1500-				C(ONT. ON
															<5>[1 6 <u></u>	;]		S6 G5-1		15	
																	7.)30 .7. []	S5	\d	<10>1 2"NS	
																2 EL.+6380	8	×/> <u> </u>	1	4000		
																<6>		315	3000		14 \ <u>S4</u> <9>1 SRP-2	
																	10/	25 3000	1404	Se G		
																	(1)		S5			
																	2 EL.+5630	S5 S1	\ S1	(3) <8>1	S4 SRP-2	
																		12 S1	S4 SRP-2	₹ 405 🖸		
																		S4 SRP-2				
	77/5																					
36 /																			F	OR COL	NSTRUCT	ION
																				SEP	. 12, 2025	
	+																			管線編號	0" 0404	
	+									① 管件序號	<1>直管編號	[1] 答 段編2	常智制店		丁廠捏拼 3	套焊 螺紋銜接	配合現場捏探	配合現場接合點 管	支撑 蒸汽编器管	P-10312-2		左腹ハヨ
	+									& 須設計會馬		LIJ E XVMHJ	1 貝科里. 名稱 :							I αLΩ 6	鳥勝化學科技股份 E-shine Advanced Che	
										操作壓力: 1.4	KG/CM ² G 操作温度		管線等級:	S1P4	製圖		-	┦		富台 FU-	計工程股份有	限公司
		$ \triangle $								設計壓力: 8.3			保溫(冷)等級	₹:	設計	黄炳富	2025.09.12			-		
	+	$\hat{\Diamond}$	2025 09 12	FOR CONSTRUCT	ΓΙΟΝ			 黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.13 学人	16 X 6() 万 材 塗 装	熱追縱等級: 一焊接基準:		審 核 認 可	│	2025.09.12	 		編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$\frac{1}{4}$
		序次	日期			說 6	明	修 改	認可	焊道. 塗裝:	管 装鋼及	↑踌 . 冷) :	NDE 抽驗:	10 %		C2418-4-5		 圖號:		檔號: P-10		
				i .																		