

--	--	--

PIECE	CUT	N.S.	REMARKS	PIECE	CUT	N.S.	REMARKS
NO	LENGTH	(INS)		NO	LENGTH	(INS)	
<1>	583	2		<2>	101	3/4	
<3>	1633	2		<4>	1348	2	
<5>	2778	2		<6>	1363	2	
<7>	1100	2		<8>	4109	2	


$$\frac{1}{1}$$

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫：名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力：6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度：AMB $^{\circ}C$ 設計壓力：9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度：80 $^{\circ}C$ 試驗基準：Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級：C1A2 保溫(冷)等級：		製圖 陳郁惟 2025.04.21 設計 陳至鉉 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21 認可 陳逢明 2025.04.21			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
管路塗裝：			管 材 塗 裝 碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		焊接基準：			管 線 工 程 立體配管圖		
焊道：塗裝：			NDE 抽驗：10 %		依據圖號：C2418-4-540 C2418-4-527			圖號：		
管支撐			管 材 塗 裝		圖號：			檔號：PA-16141-C1A2- 1		