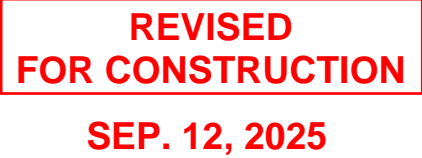


--	--

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭瑋 2025.04.21		會 簽					富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21							審尾一期 管線工程 6	
試驗基準: 4.4 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分				熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							建廠工程 立體配管圖 6	
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21								
焊道塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-578 C2418-4-530		圖號:		檔號: WW-18067-S1P4- 6				