本		FABRICATION	MATERIALS				N														ンカートロ	5.12 <i>4</i>
1 11	PT	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	<i>\times</i>														流水號	元:134
	NO	PIPE		(INS)							13	3										
元川	1 2		04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-3"-10S S1P1/P-3/4"-40S	6.9M 0.2M					CONT. I	ROM										
\mathbb{I}		FITTINGS						10 S1P1/VA-	241	×/	2											
 後	3 4	90 ELBOW LR E	0# SW A182-F304 MSS SP-97 8W A403-WP304 WELD SCH10S	3 x 3/4 3	S1P1/SOL-3"X3/4" S1P1/EB-3"X90	2 5		311 1/VA	4 18h													
- 11		ASME B16.9 FLANGES								15	F5 G8 B9											
請∥	5	FLANGE WN 15	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	3	S1P1/FRWN-3"	1			16													
速		ASME B16.5						EL.+487	/	, -												
請		ERECTION MA	ATERIALS						-64													
11	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			-132E	.+4225 [5	513											
		FITTINGS						S14 SRPA-3		12	SS33-3"-200L											
	6	SCH80S ASME		3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	2			4	O1-140					11			7	VENT 6			
	1	GASKETS	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	2			\ \[\frac{1}{2} \]				4	\	S1P1/\	A-3/4"-1844\	EL +6716	49		2040		
	8		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER	3	S1P1/GR-3"	1		(17	<u> </u>	S1.	4 PA-3			+6395 }	(23)		EL.+6716	711	EL.+6	3616		
		RING ASME B10 BOLTS	6.20/B16.5					4 EL.+3		07	/19			22				47	63			
	9	STUD BOLT A1	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	4		EL.+3	3544 ₁₈ × 401	<i>\frac{1}{2}</i>	42						<1	5>2		EL.+6553		
		HEAVY NUT A1	94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 E ITEMS						S15/	/ \	\langle	``		4 \		320		\	159 –			
	10	GLOBE 150# RF	F A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM ED LOOSE DISC API-600	3	S1P1/VA-3"-2144	1			S1A			300		۸ 41	- 2850 - 3	x3/4"NS		*	46	S16		
	11	GATE 800# SW	A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	2			3 3"x3/4"NS	:12>2	£EL.+3386	57	32/7						**	S1		
		SUPPORTS						_	EL.+3323		(43) EL.+32				21			24/ 180	H.)			
	12 13	STRUCTURE S	ENING (PO1-140) UPPORT (SS33-3"-200L)	3	SUP/PO1-3" SUP/SS33-3"	1		45 6					(20		4			S17	_	1985	ŽŽ /25 _	
	14 15 16	PIPE SHOE (S1.)	3 3 3	SUP/SRPA-3" SUP/S1A-3" SUP/S1-3"	1 1		11 S1P1/V	A-3/4"-1844	DRAIN 6	100				1			SRP	-3	93.	14	
-	17	SUPPORT REIN	FORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	1	-			Dio in q												
		CUT PIPE LEN	IGTH FOR REFERENCE ONLY																		-528	
	NO	LENGTH (I	I.S. REMARKS PIECE NS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)																	
	<11> <13> <15>	673 100	3 <12> 3 <14> 8/4 <16>	2622	3/4 3 3															CONT. ON	27	
	<17>	414	3																	CW-21352- E 85505	8"-S1P1	
																				N 69794 EL.+5867	149	
簽																						
									DEV//OED		٦											
									REVISED ONSTRU													
+							L															
								SE	P. 12, 202	25										管線編號		
																					02-3"-S1P1	
							① 管件序號 & 須設計會		1 管編號 [1] 1	管段編號	資料庫. 名稱:		工廠焊		早 螺紋銜接 — — [—	配合現場焊接	配合現場接往	合點 管支撑 — <u>—</u>		Gahine	鴻勝化學科技股份 E-shine Advanced Che	
							操作壓力: 3		操作溫度: 38	°C	管線等級:	S1P1			謝鳳菁					厚	台工程股份有	
	<u> </u>	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力:8	KG/CM² (設計溫度: 75	°C	保溫(冷)等級	:	_	計	鄧基宏		┤ ≝ ├─				I-TAI ENGINEERING	CO., LTD.
	<u>^</u>	2025.07.03			鄧基宏	陳逢明	試驗基準: A	ir	8.8 KG CM ² G X	<u> </u>	熱追縱等級:		審	核	陳安誠	+	→ 余			編尾一期 - 建麻工知	管線工程	3
_	Â	2025.04.21	FOR APPROVAL	÷A no	鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:		管		焊接基準:	40.04	部版	可以	陳逢明 C2418-4-5	1	1			建廠工程	立體配管圖	3
	序次	日期	修改	說明	修改	認可	焊道. 塗裝:		撑 緊觸(*´):		NDE 抽驗:	10 %	似據	適號:	C2418-4-5 C2418-4-5	9	圖號:			幅號: CW	/-21202-S1P1- 3	