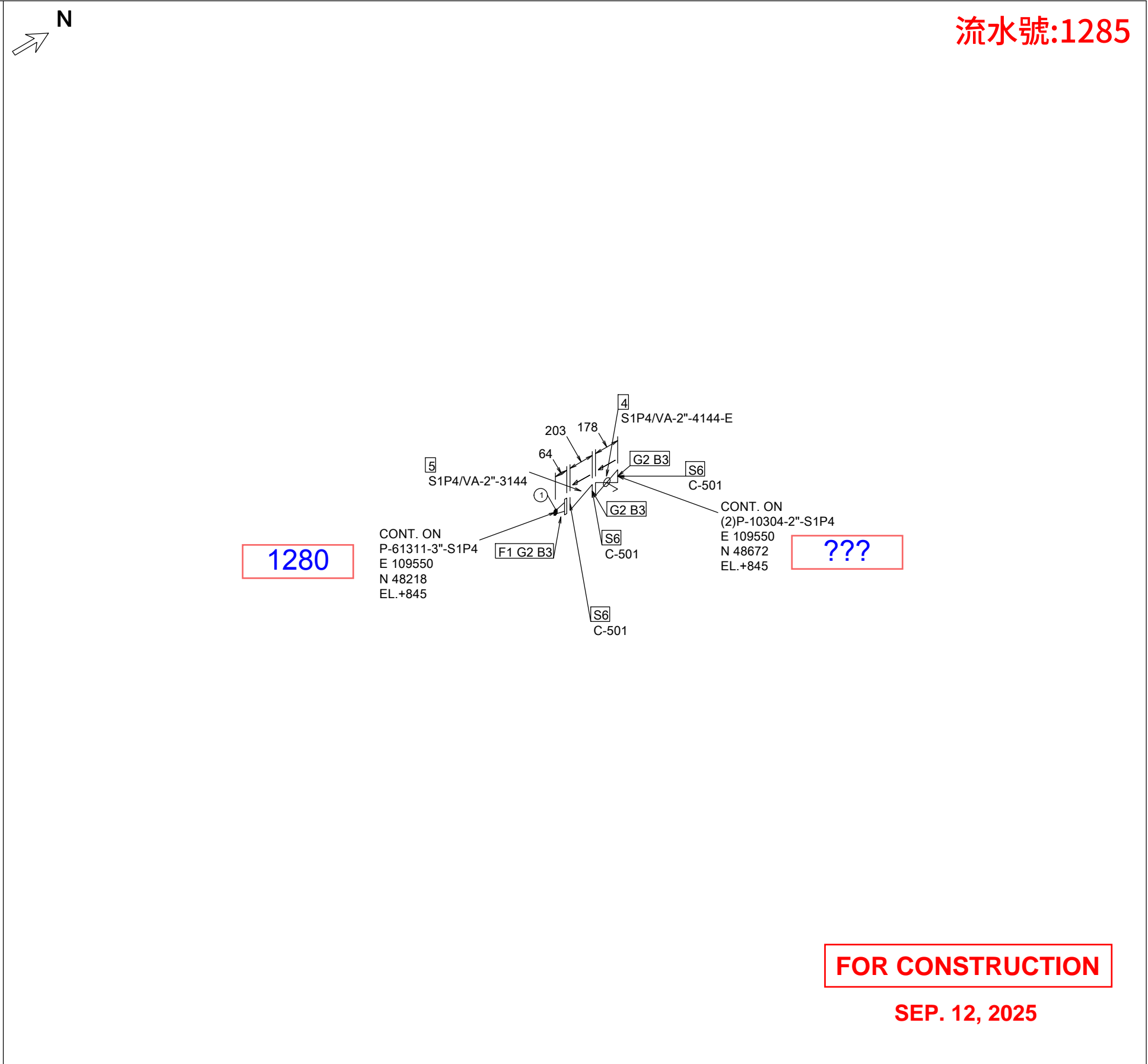



[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	3
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	12
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1
5	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	2	S1P4/VA-2"-3144	1
<u>SUPPORTS</u>				
6	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	3

△				
△				
△				
⚠	2025.09.12	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



											管線編號 P-61313-2"-S1P4				
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —— —E—E—    ✕    —■—    —    —=    —==					Eshine    鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38    °C		管線等級:    S1P4		製   圖	陳怡如	2025.09.12	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80    °C		保溫(冷)等級:		設   計	黃炳富	2025.09.12							
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核	陳安誠	2025.09.12							
管路塗裝:		管   材   塗   裝		焊接基準:		認   可	陳逢明	2025.09.12							
焊道: 塗裝:		鋼管及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-512			圖號:		檔號: P-61313-S1P4- 1				
											審尾一期 建廠工程	管線工程	1	立體配管圖	1