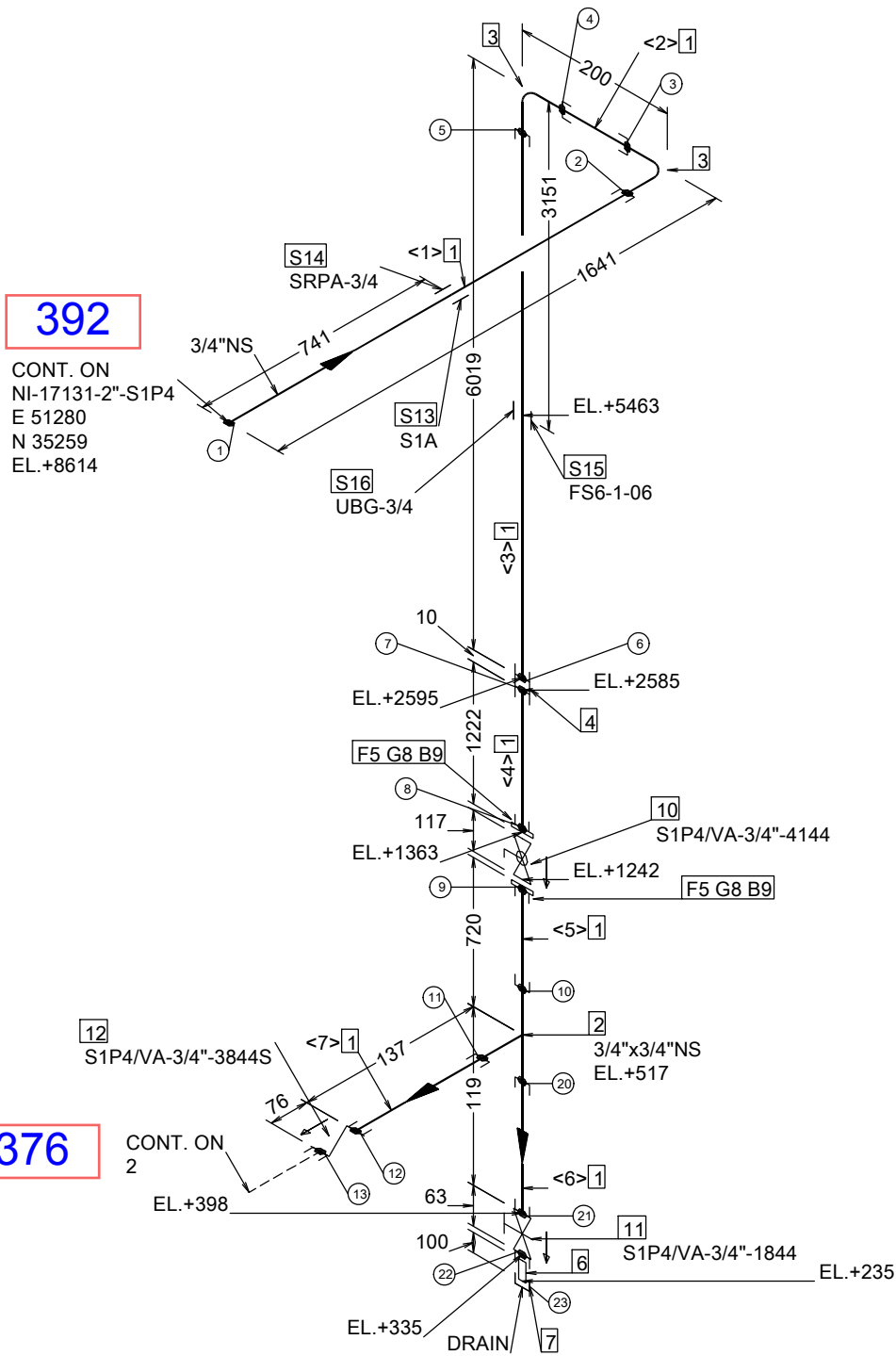


流水號:375



392



376 C
2

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策 <div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div>
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21		
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		審尾一期 管線工程 ①		
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊 接 基 準:		認 可 陳逢明 2025.04.21		
管支撐 焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-522		圖號:		檔號: NI-17121-S1P4- 1