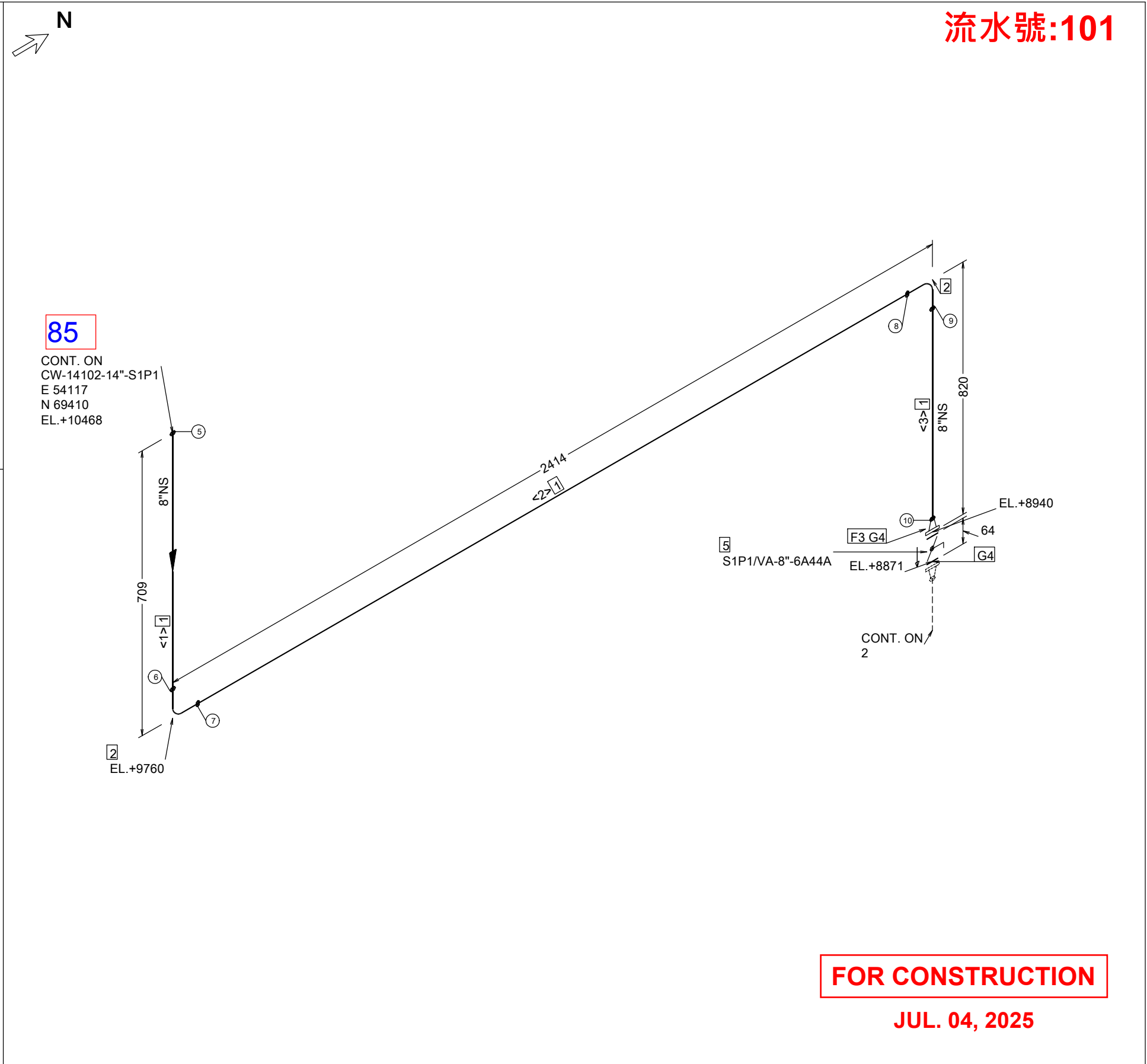



本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	2.7M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	2
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	8	S1P1/FRWN-8"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	2
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BUTTERFLY 150# RF WAFER A351-CF8/304SS DISC RTFE/316SS SEAT 304SS SHAFT GEAR OPER. API-609 CAT.B	8	S1P1/VA-8"-6A44A	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	404	8		<2>	1804	8	
<3>	413	8					



										管線編號 CW-14108-8"-S1P1	
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— ✕ —■— — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 32 °C		管線等級: S1P1		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫 (冷) 等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21					
試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫 (冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:		崙尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2
										檔號: CW-14108-S1P1- 1	