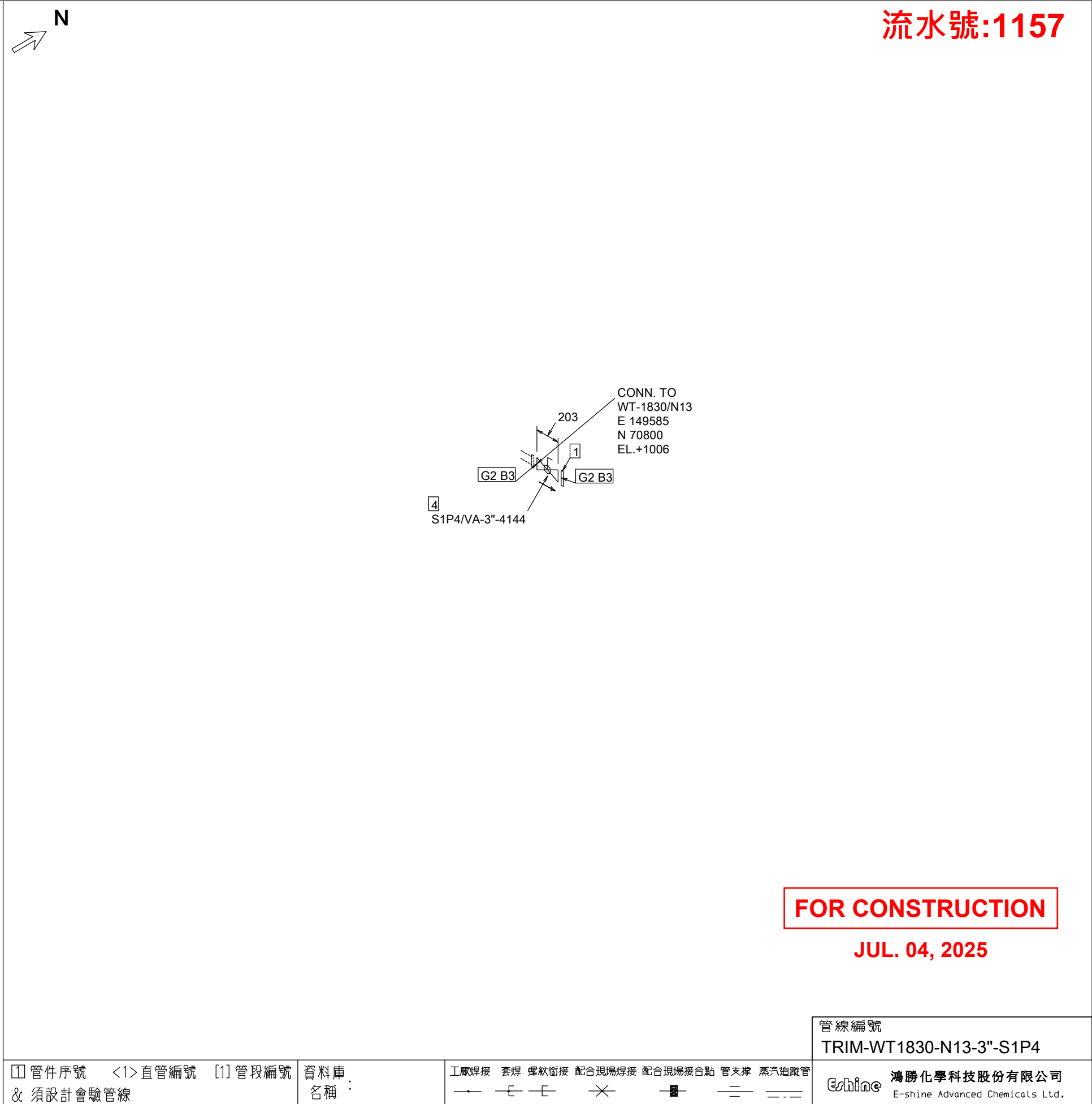


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3	S1P4/VA-3"-4144	1



**FOR CONSTRUCTION**  
**JUL. 04, 2025**

										管線編號 TRIM-WT1830-N13-3"-S1P4		
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 ——   —E—E—   —X—   —■—   —=   —=.				Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38   °C		管線等級:        S1P4		製   圖	陳郁惟	2025.04.21	會    策			
設計壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70   °C		保溫(冷)等級:		設   計	陳至鉉	2025.04.21				
試驗基準: AIR		ATM $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可	陳達明	2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-530			圖號:	富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.		
										管尾一期 建廠工程	管線工程	1
										立體配管圖	1	
										檔號: TRIM-WT1830-N13-S1P4-   1		