

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<16>	2743	2		<17>	4872	2	
<18>	2295	2		<19>	843	2	
<20>	2500	2		<21>	100	1	
<22>	672	2					

流水號:960

The diagram shows a sewer line layout with the following details:

- Flow Direction:** Indicated by arrows pointing generally from the top-left towards the bottom-right.
- Key Annotations:**
  - 14** S1P1/VA-1"-4144
  - F7 G11 B13** EL.+28485
  - G11 B13** EL.+28617
  - S15 UBA-2** EL.+27530
  - F6 G10 B12** EL.+25895
  - 2"x1"NS**
  - 2"x1.1/2"NS** EL.+25895
  - 2"NS** EL.+20895
- Dimensions and Distances:**
  - 127, 155, 800, 1600, 2640, 2435, 1635, 5000, 3251, 2807, 1122
- Flow Rates/Quantities:**
  - <18> 1, <19> 1, <20> 1, <21> 2, <22> 1, <17> 1, <16> 1
- Continuation Notes:**
  - CONT. ON SW-21377-1.1/2"-S1P1
  - CONT. ON SW-21376-1.1/2"-S1P1
  - CONT. FROM 2

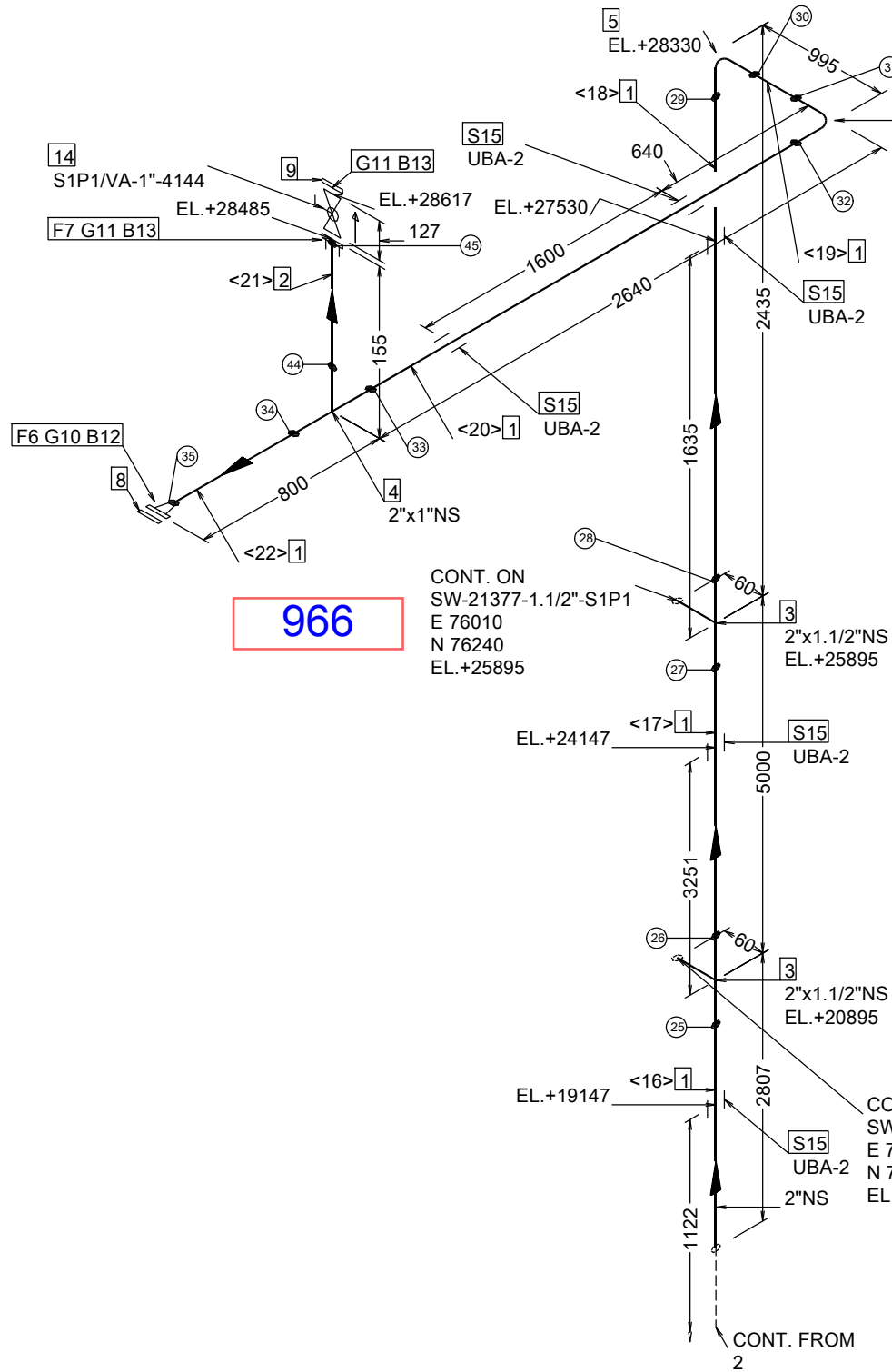
**966**

**965**


**959**

**REVISED FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**



**SEP. 12, 2025**

										管線編號 SW-21371-2"-S1P1							
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P1		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會     策     	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21							
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21							
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-506				圖號:		檔號: SW-21371-S1P1- 3					
												審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		3 3	