

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	391	4		<2>	100	3/4	
<3>	2616	4		<4>	2356	4	
<5>	100	4					

N

流水號:56


Diagram details include:

- Manholes: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12
- Structures: S13 C-4-75, S14 AS1-1-0712, FT 21221, S1P1/VA-4"-4144, S1P1/VA-3/4"-1844
- Pipes: 4" NS, 4" x 3/4" NS, 4" NS
- Elevations: EL.+5140, EL.+5373, EL.+4907, EL.+8191, EL.+8128, EL.+8291, EL.+7957, EL.+7414
- Distances: 2584, 2245, 2620, 100, 63, 171, 300, 543
- Flow: Indicated by arrows and numbers in circles (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12)

HOLD!

REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

											管線編號 CHHW-21201-4"-S1P1-C75				
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -20 °C		管線等級: S1P1		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C75		設 計		鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管文撐		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-502				圖號:		檔號: CHHW-21201-S1P1- 1			
<div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 3</div></div>															