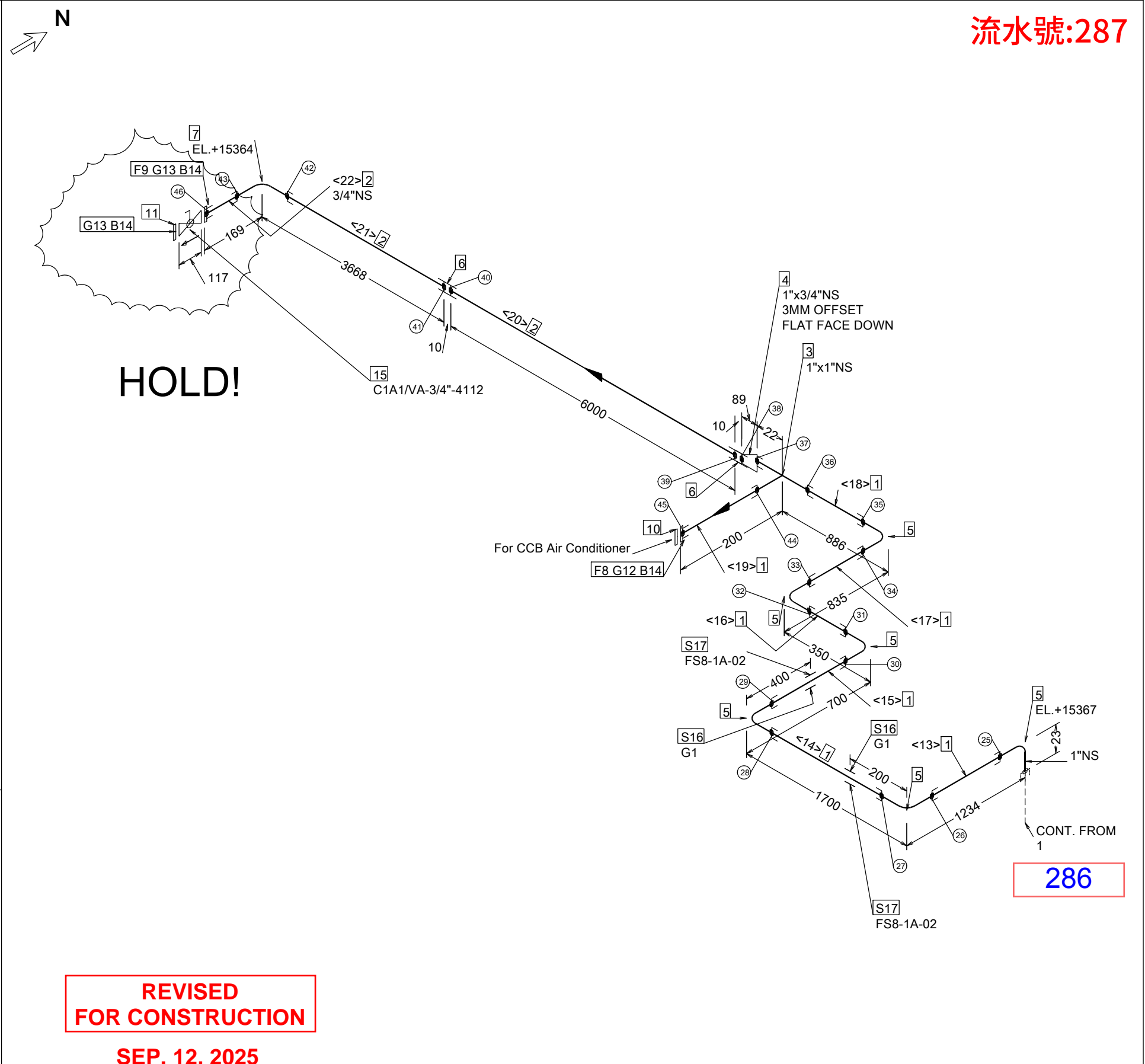



本圖完工後請速歸還

流水號:287

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C1A1/P-1"-80	5.7M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	9.8M
FITTINGS				
3	TEE 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1 x 1	C1A1/TS-1"	1
4	SWAGE ECC PBE A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH80 MSS-SP-95	1 x 3/4	C1A1/SE-1"PX3/4"P	1
5	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/ES-1"X90	6
6	FULL COUPLING 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CFS-3/4"	2
7	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/ES-3/4"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	1	C1A1/FRSW-1"	1
9	FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	3/4	C1A1/FRSW-3/4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
10	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1	C1A1/FBR-1"	1
11	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	3/4	C1A1/FBR-3/4"	1
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	C1A1/GR-1"	1
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	C1A1/GR-3/4"	2
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	C1A1/VA-3/4"-4112	1
SUPPORTS				
16	PIPE GUIDE (G1)	1	SUP/G1-1"	2
17	FIELD SUPPORT (FS8-1A-02)	1	SUP/FS8-1A-1"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	1188	1		<14>	1654	1	
<15>	654	1		<16>	304	1	
<17>	789	1		<18>	840	1	
<19>	173	1		<20>	6000	3/4	
<21>	3649	3/4		<22>	145	3/4	



															管線編號 IW-11109-1"-C1A1			
					① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計	林信助		2025.04.21			
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21						
A	2025.04.21	FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可	陳逢明		2025.04.21			
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊渣: 塗裝:	NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-546 C2418-4-519		圖號:		檔號: IW-11109-C1A1- 2				