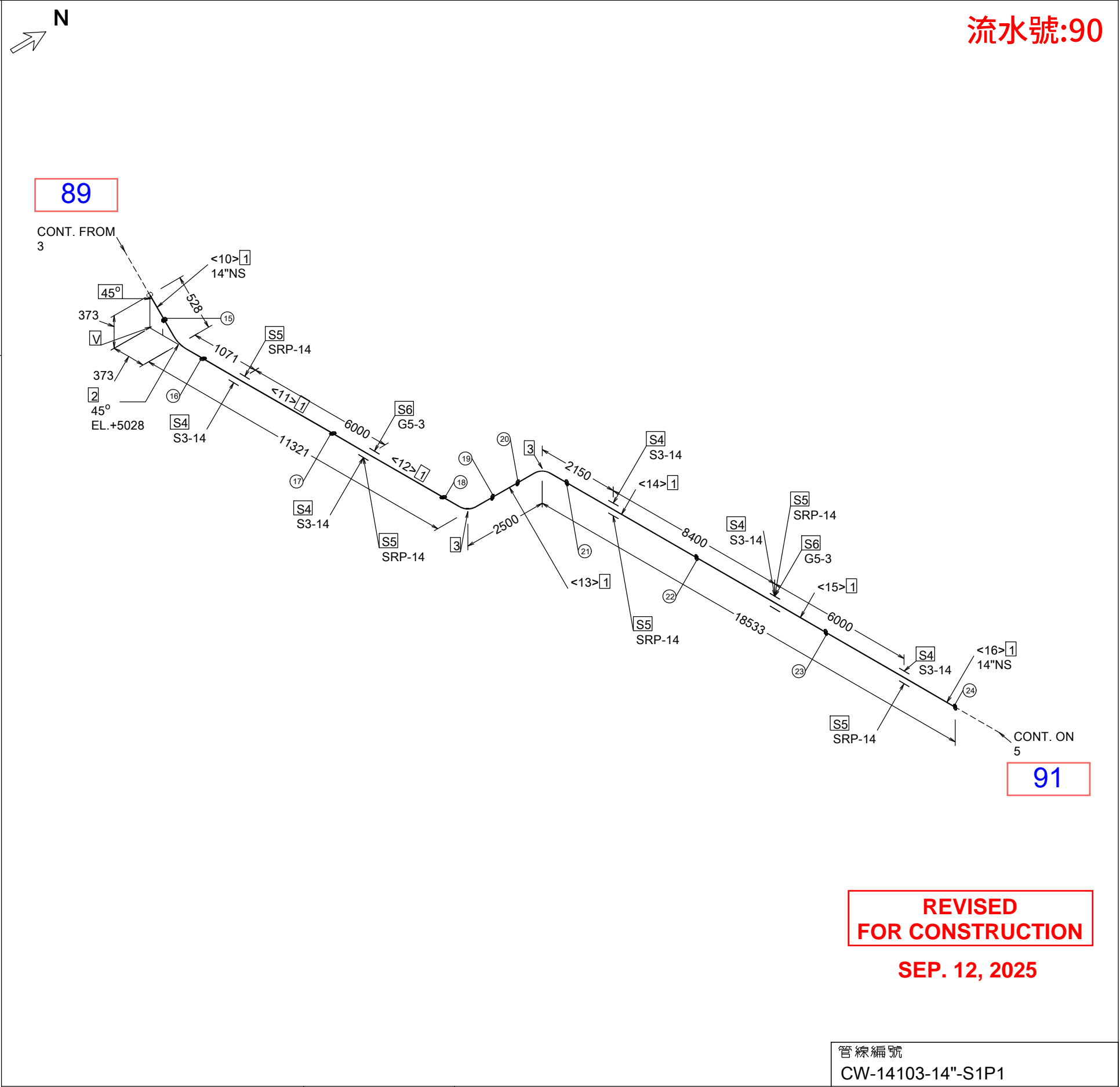


本圖完工後請速歸還

流水號:90



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	14	S1P1/P-14"-10S	30.4M
FITTINGS				
2	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	14	S1P1/EB-14"X45	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	14	S1P1/EB-14"X90	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S3-14)	14	SUP/S3-14"	5
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-14)	14	SUP/SRP-14"	5
6	PIPE GUIDE (G5-3)	14	SUP/G5-3-14"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	306	14		<11>	6000	14	
<12>	4566	14		<13>	1434	14	
<14>	6000	14		<15>	6000	14	
<16>	6000	14					



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號 CW-14103-14"-S1P1	
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: CW-14103-S1P1- 4	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 胡庭璋 2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 40 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖	2025.04.21			
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	2025.04.21			
試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核	2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	2025.04.21	圖號:		
焊道: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-555				
序次	日期	修改說明	修改	認可	圖號:		