

--	--	--

$$\frac{1}{1}$$

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$ 設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: C1A1 製 圖 陳郁惟 2025.09.12 保溫(冷)等級: 設 計 陳至鉉 2025.09.12 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.09.12 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.09.12		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝: 管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:			NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-536 C2418-4-536					圖號: 檔號: IW-19021-C1A1- 1	