

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	17.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	6
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	6
5	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3

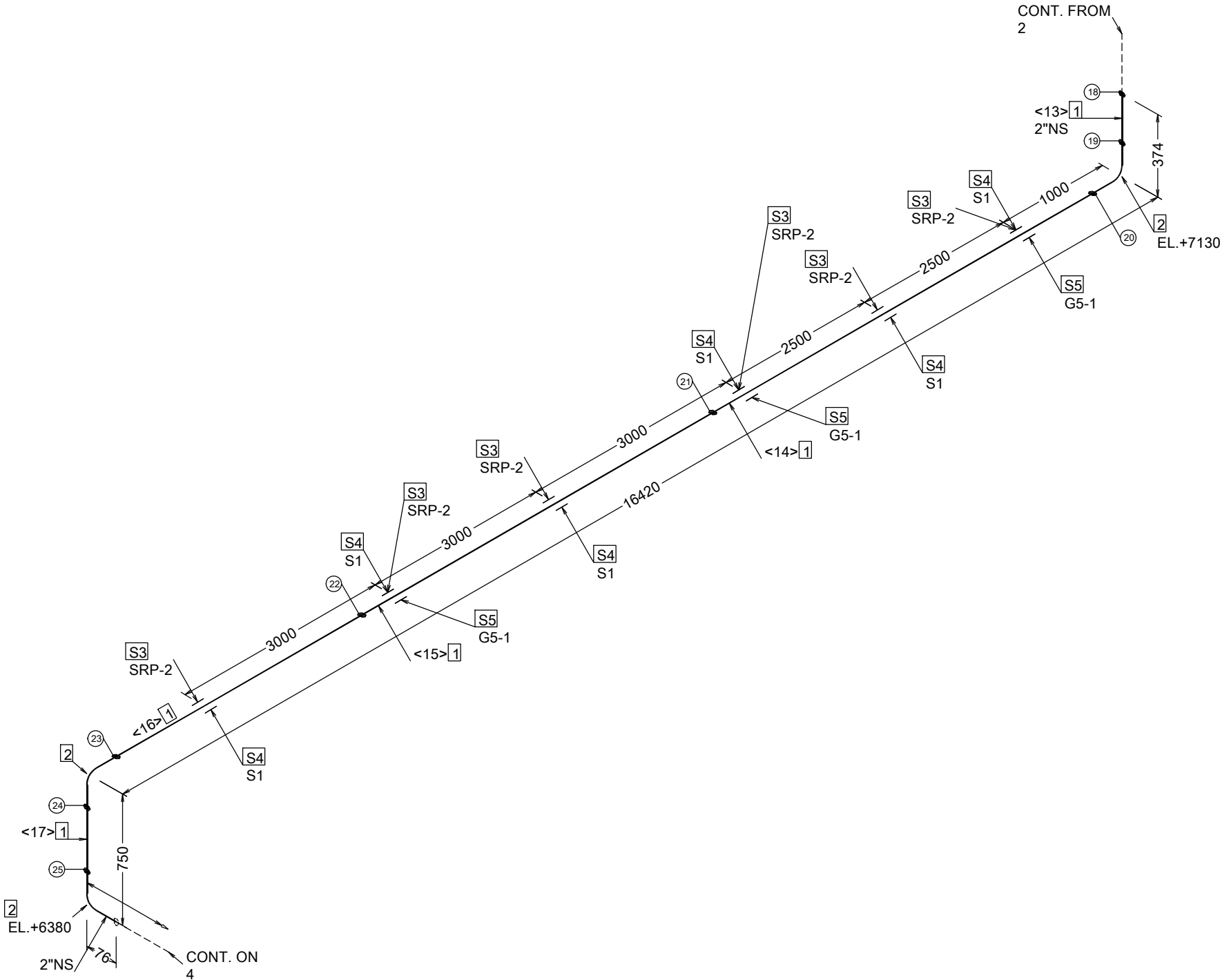
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	298	2		<14>	6000	2	
<15>	6000	2		<16>	4268	2	
<17>	598	2					



N

流水號:1243



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
(2)P-22216-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

3  
6

檔號: (2)P-22216-S1P4- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 3.49  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.05.12

會  
簽

設計壓力: 6.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 120 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.05.12

試驗基準: Air 7.59  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.05.12

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.05.12

焊道: 塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-550  
C2418-4-513

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明		
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		