

本圖完工後請速歸還

流水號:897

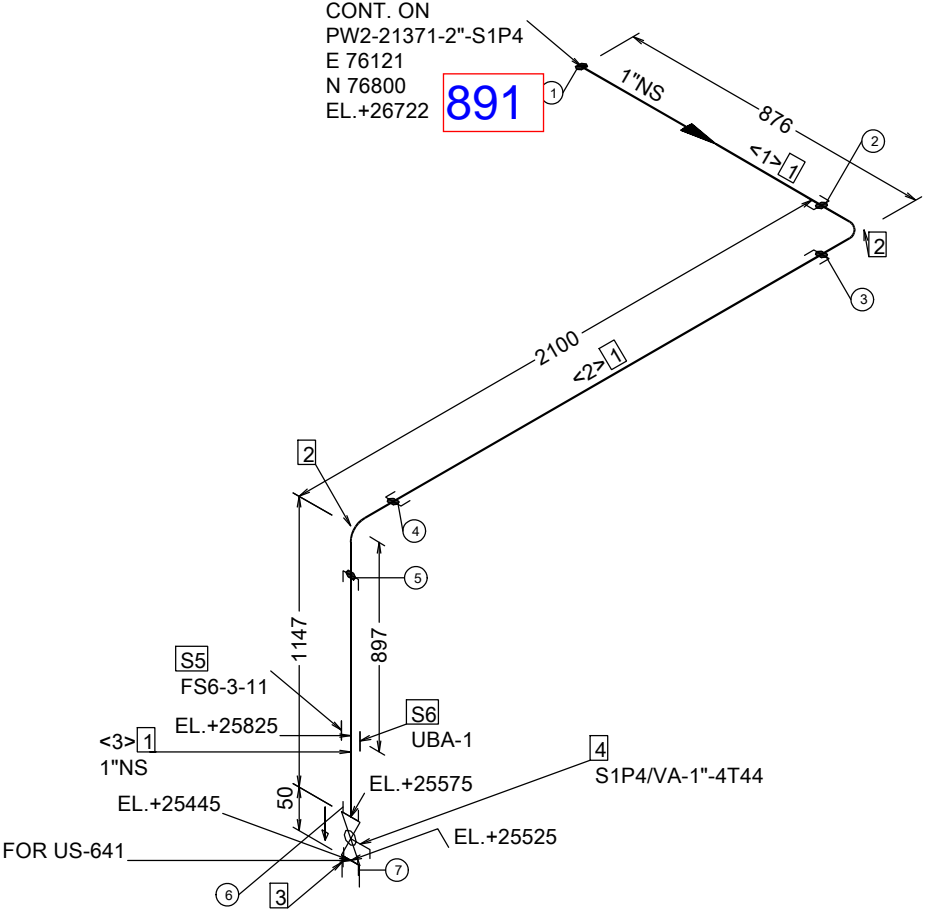


FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	4.1M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
SUPPORTS				
5	FIELD SUPPORT (FS6-3-11)	1	SUP/FS6-3-1"	1
6	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	853	1		<2>	2054	1	
<3>	1124	1					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
PW2-21377-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: PW2-21377-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C

管線等級: S1P4

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-506

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	