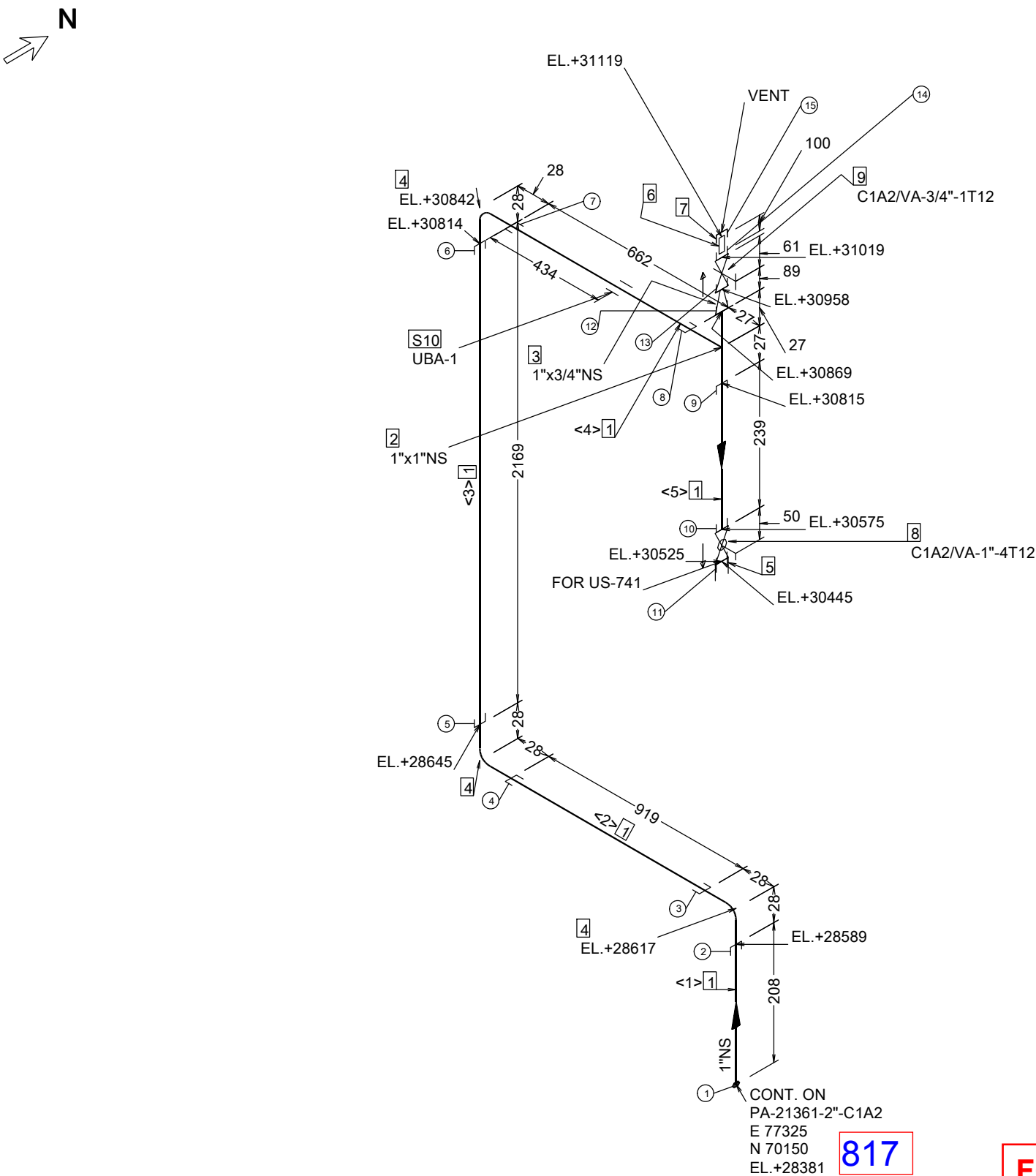


本圖完工後請速歸還

流水號:824



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

									管線編號 PA-21368-1"-C1A2												
						① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
						操作壓力: 7 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB °C		管線等級: C1A2		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
						設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏		2025.04.21							
			2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏		陳達明		試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠			2025.04.21				
			2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏		陳達明		管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:			認 可 陳達明			2025.04.21	
		序次	日 期	修 改 說 明		修 改		認 可		焊道: 塗裝: 管支撐		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-506		圖號:		檔號: PA-21368-C1A2- 1	