



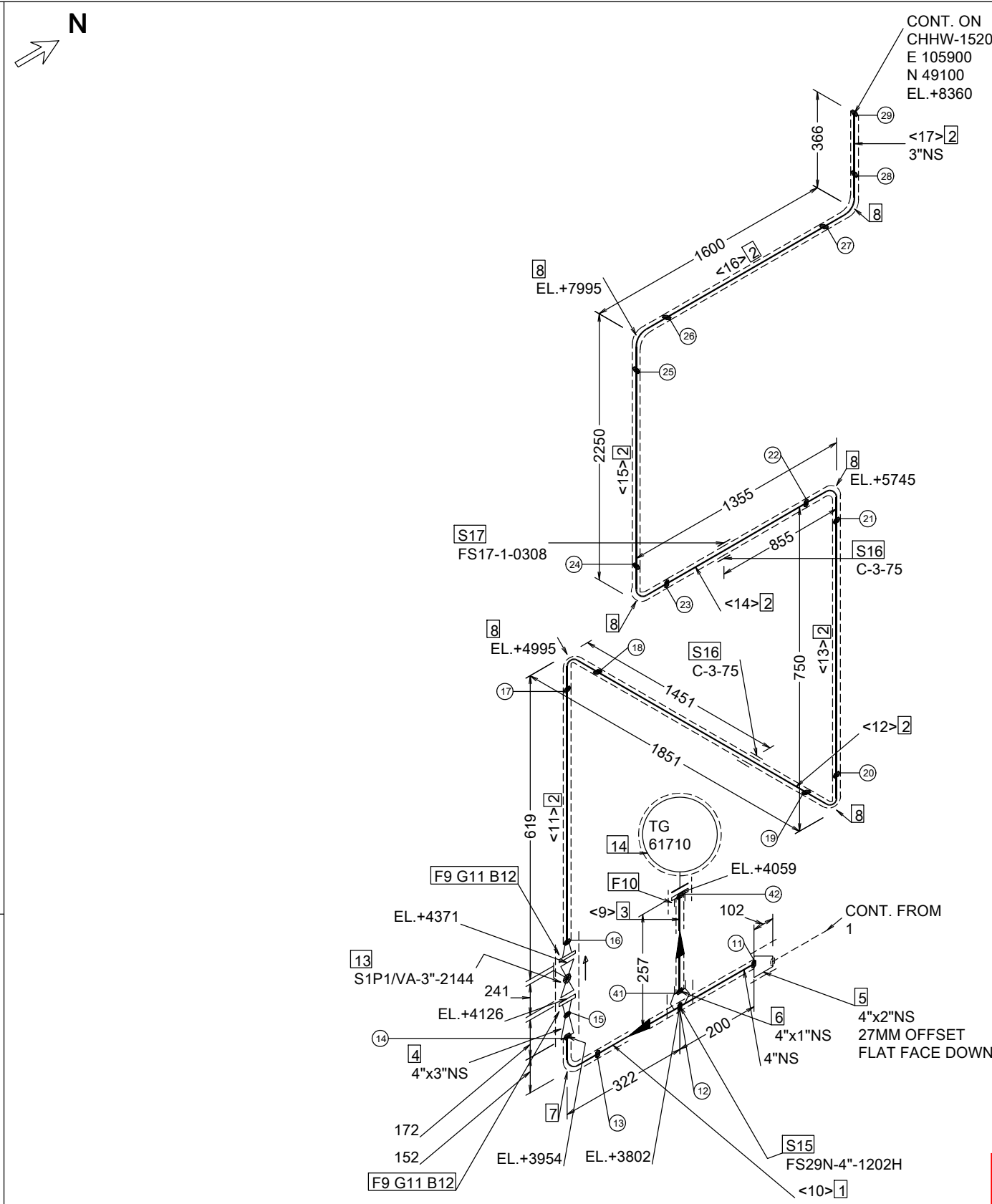


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	0.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	7.4M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
<u>FITTINGS</u>				
4	REDUCER CONC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1/RC-4"x3"	1
5	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1/RE-4"x2"	1
6	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P1/SOL-4"x1"	1
7	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"x90	1
8	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"x90	6
<u>FLANGES</u>				
9	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	2
10	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	2
<u>BOLTS</u>				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x95L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
13	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	3	S1P1/VA-3"-2144	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
14	TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 61710	1		1
<u>SUPPORTS</u>				
15	FIELD SUPPORT (FS29N-4"-1202H)	4	SUP/FS29N-4"	1
16	CRADLE SHOE (C-3-75)	3	SUP/C-3"-75	2
17	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	3	SUP/FS17-1-3"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	176	1		<10>	370	4	
<11>	435	3		<12>	1623	3	
<13>	522	3		<14>	1127	3	
<15>	2022	3		<16>	1372	3	
<17>	252	3					

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 CHHW-15217-3"-S1P1-C75			
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.=			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 2.8 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -18 °C		管線等級: S1P1		製 圖		陳怡如		2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 °C		保溫(冷)等級: C75		設 計		黃炳富		2025.04.21			
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-566		圖號:		檔號: CHHW-15217-S1P1- 2		<div>楠尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 2</div>	