<b></b>		FABRICATION N	MATERIALS				N >7									.026
	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N							•		
		FITTINGS														
元   T	1	REDUCER CONC ASME B16.9 FLANGES	BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 2	S1P4/RC-4"X2"	1										
1/4	2		# RF A182-F304 SCH40S BORE	4	S1P4/FRWN-4"	1										
後	3		# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"	1										
言意		ERECTION MAT	ERIALS													
速	PT NO	COMPONENT DE	SCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY										
歸	<u> </u>	GASKETS		(1143)												
	4	GASKET 150# RF ZW#7500 ASME E	3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	1										
還	5		3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	1					~~~~					
		BOLTS								~ ~ ~ ~ ~	V V V V V	* * * * * )	\ \			
	6	HEAVY NUT A194	3 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 4 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8			}		125		) )			
	7	HEAVY NUT A194	8 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 4 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4			>		EL.+7934		) )			
	8	INSTRUMENTS  BREATHER VALVE	/E 150# RF RV 13201	2		1				EL.+7791		13201	Ó			
		DRESTITIENT VICES	2 100// 14 114 10201	2		·			F3 G5	o B/	140		) )			
									}		242 4	r"x2"NS	)			
									<b>\</b>	F2 G4 B6		<	) )			
									}		CONN. TO / PW-132/N8	<	) )			
									<b>\</b>		E 24500 N 90000	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	)			
									}		EL.+7546	<	) )			
													<u>/1</u>			
	-															
	-															
	-															
	1															
△ 會 簽														В	EVICED	<del></del>
分配 △△	7														EVISED NSTRUCT	ION
	-													SEP	. 12, 2025	
	-															
	-												r			
	1													管線編號 TRIM-PW132	D_N8_4"_Q1D4	_
	1						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追						京 蒸汽追蹤管	Sei 198.		
							& 須設計會驗管線		名稱·	<u> </u>			- ===	Cohine Heshi	化學科技股份有 ne Advanced Chemic	als Ltd.
	$\triangle$						操作壓力: 5.3 KC <sub>CM²</sub> G 操		管線等級: S1P4	製圖	陳郁惟 2025.04.2	1 會		富台I FU-TAI	程股份有例 ENGINEERING CO	公司
	1		REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陳郁惟	陳逢明			保溫(冷)等級:		陳郁惟 2025.04.2	1				
	<u> </u>		FOR CONSTRUCTION		陳郁惟	陳逢明	試驗基準: Air 9.3	5 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G X 60 分	熱追縱等級:		陳安誠 2025.04.2	→ <del>□</del> →		崙尾一期 建廠工程	管線工程	$-\left(\begin{array}{c}1\\1\end{array}\right)$
	À P		FOR APPROVAL	<u>÷</u> A n□	陳郁惟	陳逢明	管路塗裝: 管路塗裝:	Maria (2012)	焊接基準:		陳逢明 2025.04.2	1			立體配管圖	1
	序次	日期	修改	説 明	修改	認可	焊道.	不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: ca	2418-4-528	圖號:		檔號: TRIM-PV	/ 132-NO-51P4- 1	