

管線編號 CW-14104-6"-S1P1											
□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —□— —□—                      ✕                      —■—                      —                      —. —			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 32    °C		管線等級:    S1P1		製   圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽		
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80    °C		保溫(冷)等級:		設   計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: Air		8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審   核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:		檔號: CW-14104-S1P1- 2
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
										富尾一期                      管線工程                      2 建廠工程                      立體配管圖                      2	