

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

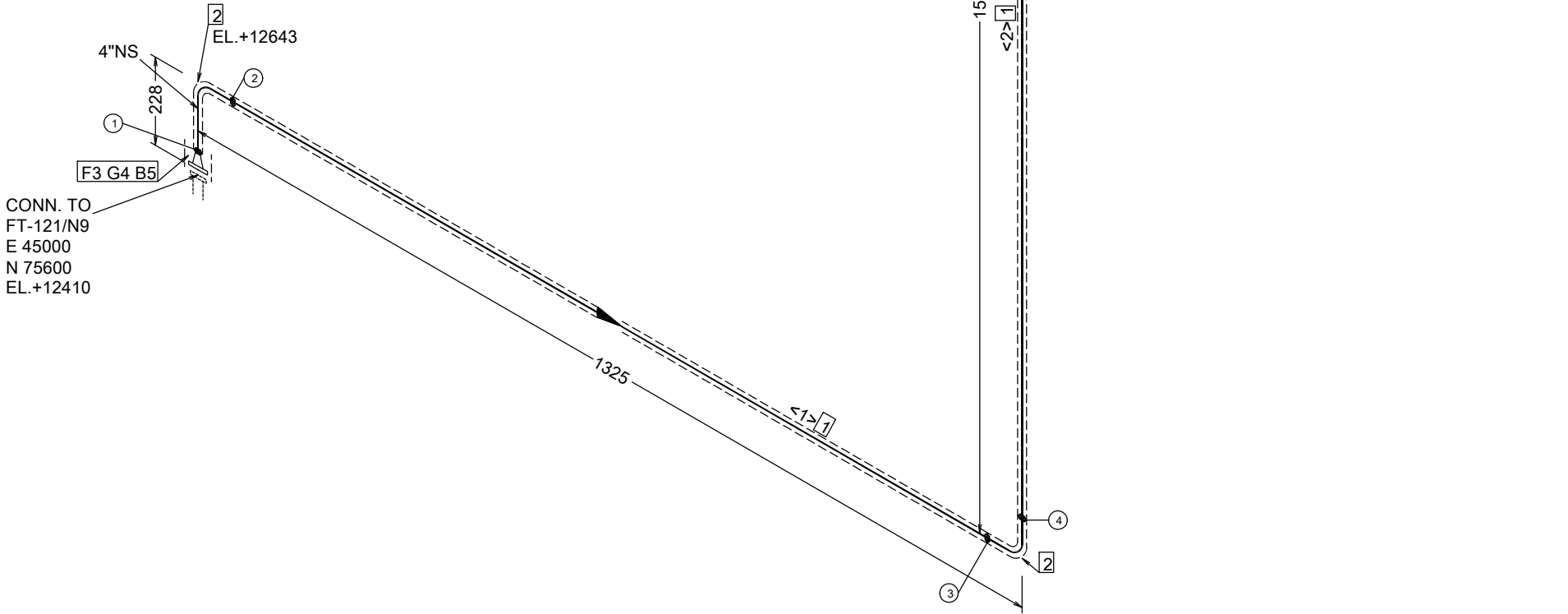
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1S1/P-4"-40	2.8M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1S1/EB-4"X90	4
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	4	C1S1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1S1/GR-4"	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"X95L	8
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	1021	4		<2>	1261	4	
<3>	491	4					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
RV-12002-4"-C1S1-PP1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: RV-12002-C1S1- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E —E —X —■ — —

操作壓力: 0~3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 100~143℃

管線等級: C1S1

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 5/FV $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 200℃

保溫(冷)等級: PP1

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Air 5.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-525
C2418-4-526

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		