	-						
本	-	FABRICATION MATERIALS					
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	914 CONT. ON F6 G8 B9 RH-21312-12"-C1P1 F 84865
完	-	PIPE PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M	14	C1P1/P-14"-S	STD	38.1M	N 64450 EL.+10613 S3-14 C-901 C-901 PL.+10248 90SR 7.
		FITTINGS					
	-	TEE BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	14 x 14	C1P1/TB-14"	•	1	483 \ 270 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
後	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	14 x 12	C1P1/TB-14"	"X12"	1	[FO GQ BA] (61)
l	11 4	90 ELBOW SR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	14	C1P1/EB-14"	"X90SR	1	9 (4) (S10) C-901
請		90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9	14	C1P1/EB-14"	"X90	3	3 3
速		FLANGES FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	14	C1P1/FRWN	I 14"	2	S12 G5-3 V305 V405 V42>1
歸		ASME B16.5	14	C1P1/FRWN	l-14"	2	<3>1 2 14"x14"NS
還	!	ERECTION MATERIALS					S11 <4>1 1,000
	⊢ PI	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE		QTY	S3-14\ (7) \ \S11
	NO NO	FLANGES	(INS)				<5>11 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		FLANGES		0404/500 4	411		(8)
	7	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	14	C1P1/FBR-14	4"	2	
	8	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	14	C1P1/GR-14	,	2	3835 S11
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	14	CIF I/GIC-14	•	2	S3-14
		BOLTS					
	9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	1	C1P1/BS1-1"	"X140L	24	380 ₀ ⁽¹⁾ S12 G5-3
		HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2					
		SUPPORTS					<6>1/
	10	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-901)	14	MISC/C-901		2	9000
	11 12	PIPE SHOE (S3-14) PIPE GUIDE (G5-3)	14 14	SUP/S3-14" SUP/G5-3-14		7 3	S3-14 S3-14
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					
	PIE0 NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH	(INS)	IARKS		400 ₀ S12 G5-3
	<1> <3>	644 14 <2> 6000 14 <4>	487 6000	14 14			
	<5> <7> — <9>	6000 14 <8>	6000 6000 884	14 14 14			(12) T (20) T (3) T (5)
	7	JO19 14 <1U>	004	14			
							S11 / S3-14
							<10>1
							(5) 09 6 7 14"NS
							5 EL.+8028
 、 會							EL.+8028
	_						CONT. ON
	\Rightarrow						900
	\dashv						REVISED
	\dashv						FOR CONSTRUCTION
	4						
	_						SEP. 12, 2025
	_						管線編號
							RH-19021-14"-C1P1
							 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ★ 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽道縱管 —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— —— ——
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION		林信助	陳逢明	操作壓刀: 0.05~0:567/G 操作溫度: AMB/152.5 管線等級: C1P1 製 圖 胡庭埠 2025.04.21 會
	\bigcirc	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準: Air 3.85 KC _M 2 G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 _安 編尾一期 管線工程 1
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	Tan
	序次		說 明		修改	認可	管路塗装: 管 で 対 塗 装
	, , , ,	1 2 27				•	主久 77 (小野) 17