

流水號:1216

SEP. 12, 2025

檔號: WW-61201-S1P4- 1

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.7 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 °C 設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C 試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 陳怡如 2025.04.21 設 計 黃炳富 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳達明 2025.04.21		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
管路塗裝: 管文撐 管 材 塗 裝 焊埠塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼			焊接基準: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-513		圖號:				審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 2		
								檔號: WW-61201-S1P4- 1			