





分配  

分配  


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
138			<7>	340		
6000	4		<9>	2656	4	
689	4		<11>	493	4	



# HOLD!

# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

										管線編號 P-61708-4"-S1P4					
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—    X    —■—    —    —. —.				Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力：0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度：38    °C		管線等級：    S1P4		製   圖    陳怡如    2025.04.21		會   策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力：2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度：80    °C		保溫(冷)等級：		設   計    黃炳富    2025.04.21									
試驗基準：Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60    分		熱追縱等級：		審   核    陳安誠    2025.04.21									
管路塗裝：		管 支 撐		鋼材塗裝 碳鋼及不銹： 鋼保溫(冷)： 不銹鋼：		焊   接   基   準：			認   可    陳逢明    2025.04.21						
焊道塗裝：				NDE 抽驗：    10    %		依據圖號： C2418-4-512				圖號：		檔號： P-61708-S1P1-    2			
管尾一期 建廠工程												管線工程 立體配管圖		2 2	