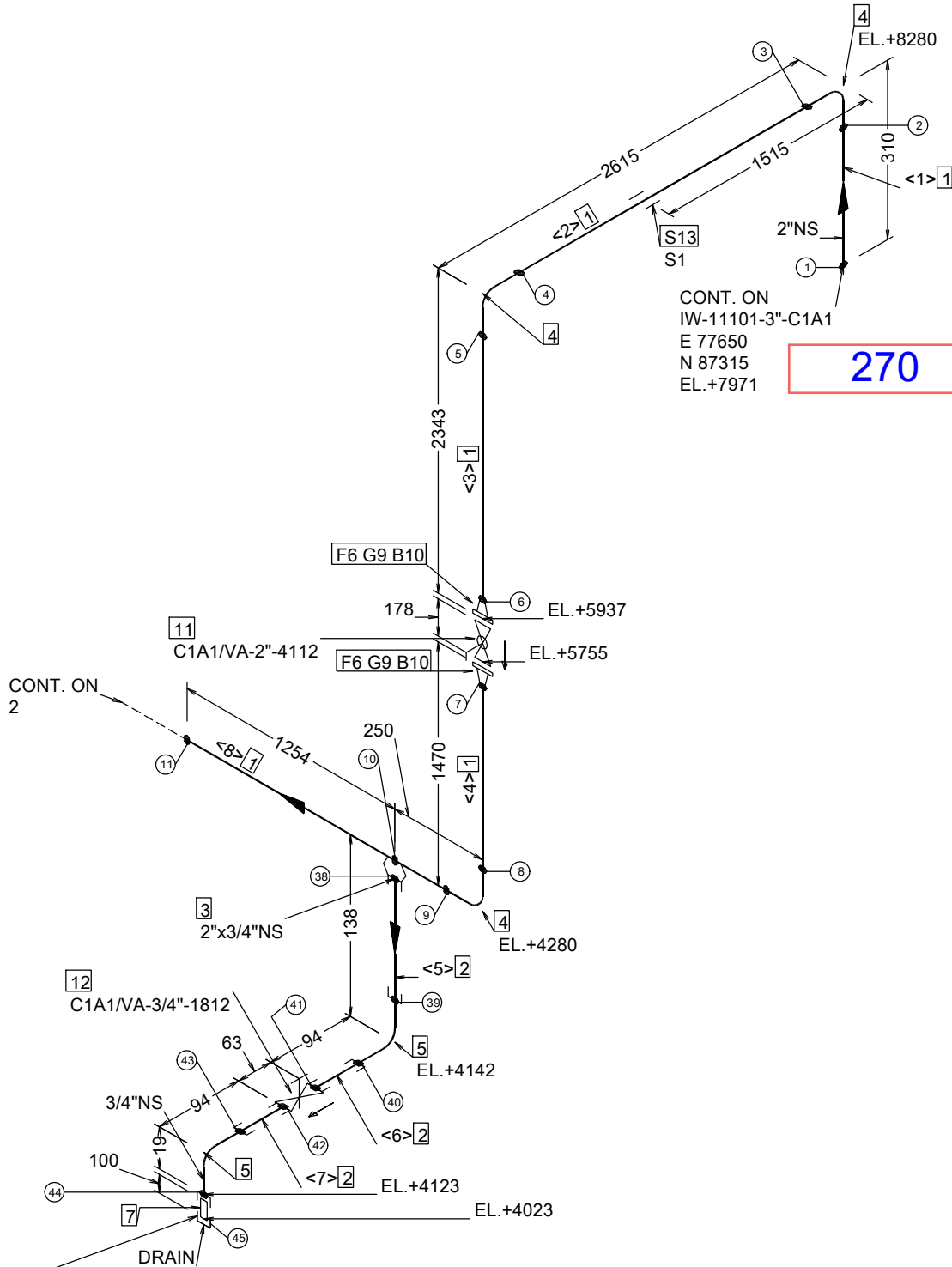


分配


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						
CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
234	2		<2>	2463	2	
2203	2		<4>	1330	2	
75	3/4		<6>	75	3/4	
75	3/4		<8>	1428	2	



270

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

						管線編號 IW-21371-2"-C1A1	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		
操作壓力：3.3 KG/CM ² G 操作溫度：30 ℃			管線等級： C1A1		製圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策
設計壓力：9 KG/CM ² G 設計溫度：70 ℃			保溫(冷)等級：		設計 林信助 2025.04.21		
試驗基準：Air 9.9 KG/CM ² G X 60 分			熱追縱等級：		審核 陳安誠 2025.04.21		
管路塗裝： 焊道塗裝：			焊接基準：		認可 陳達明 2025.04.21		
管材料塗裝： 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼：			NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-544 C2418-4-507		圖號：
						管線編號 IW-21371-2"-C1A1	
						Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						南尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ③	
						檔號： IW-21371-C1A1- 1	