Continued   Cont		<b></b>		FABRICATION	MATERIALS					N 57	9									流水號:10
The Continue of Continue o			NO	PIPE	DESCRIPTION		ITEM CODE			₩ .										//icvg v 3//00 = 0
1		元   	1 2	PIPE A312-TP30																
1			3 4	REDUCER ECC ASME B16.9	BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 5	S1P1/RE-6"X5"		2 1		(6									
1			6	90 ELBOW LR E ASME B16.9					1			212 —								
			7		0# RF A182-F304 SCH10S BORE	6	S1P1/FRWN-6"		5			<u> </u>		2821	32					
### ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD		<u>₽⇒</u>	8	FLANGE WN 15	0# RF A182-F304 SCH10S BORE	5	S1P1/FRWN-5"		1					"	111111111111111111111111111111111111111	%				
### ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD		277	9		0# RF A182-F304 SCH40S BORE	1	S1P1/FRSW-1"		2							<u>.</u> .				
10	-	還		ASME B16.5						\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	V II	~~~~					Si C	22 -6-90-200	
10 MANUS (ANSWER) (AUP) (AUC) (AUP) (AUS)			NO	-	DESCRIPTION		ITEM CODE			\ \{	S1P1/VA-6"-2144	EL.+9423		}	S	324 S9-2-0815	S23		92/1	
### MANUAL STATE OF THE PROPERTY OF THE PROP										\ \	EL.+9012_		F7 G13 B16	}			G5-2	2		(52) 142
2   Remote Earth Control And And Service Control (1)   1   1   1   1   1   1   1   1   1				SCH80S ASME CAP 3000# SCF	B36.19M	1		DLXTOE	1	}	(6)	7336		}						143
Control											81\	79		}					(/8)	CONT. ON
1			12		150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P1/FBR-6"		1		F9 G15 B18			<b>\( \)</b>					ili	3
SPHINAT-14144   SPHINAT-141			40		NE 4 5 MM THIOM 00400 ORIDA	•	0.404.00.00				<7>2	EL.+8769		}					#	
### DATE TRANSPORT TO THE PROPERTY TO THE PR			13	WOUND W/GRA	APHITE FILLER W/SS304 OUTER	6	S1P1/GR-6"		б		1144 83 08			<b>\( \)</b>						12
### PACK OF STRUCTION    10   STUD BUT AND CHIEF WISSON				GASKET 150# F WOUND W/GRA RING ASME B16	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 5.20/B16.5	5			1	}	84	73		}					-	12
### STUDIEST AND GENERAL WYSON (ALL READ ) 34			15	WOUND W/GRA RING ASME B16	APHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"		2		104/ F9 G15 B18						\	~~~	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	
### PICK OF A 150 GRAW WINDOWS WEED A 351 STRUBBLE STANDS			16			3/4	S1P1/BS4-3/4"X	05L	48	}	(5			}			}		v	F7 G13 B16
15 STID-00-CT AND CRIBE WITNOVECK READ			17	STUD BOLT A19	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X	00L	8	}	EL.+822	5 EL.+8530		}			}	FI		1 406
10 GLOBE 150M FF ASS-CF 88 CS AV RS TREM 6 SIPIMA-F-2144 2 2 2 2 0 MAL 159 MF ASS-CF 500 CS SAV RS TREM 6 SIPIMA-F-2144 1 1 FE ASS-CF			18	STUD BOLT A19	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1/BS4-1/2"X6	55L	8	}			7	}						\ \ \ \ \
1				VALVES / IN-LINE	EITEMS					}		(56)		}			S1F	P1/VA-6"-2	144	G13 B16
FIRE SAFE WRINGED OPER A SAME BIR 34 NSTRUMENTS 229 SUPPORTS 21 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 1 229 SUPPORTS 22 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 23 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 24 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 25 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 26 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 27 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 28 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 29 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 1 20 FLOWMETER 1508 RF FT 1500 IB 6 SUPPLS 340 IB				304SS STELLIT	ED LOOSE DISC API-600	-			2	}	<u>(</u> ) EL.+79(	)3   F8 G14 B17	21	}					·	<u> </u>
A			20	FIRE SAFE WRI		1	S1P1/VA-1"-4144		1	}	:	229		}						
The   Carable Side (C-6-60-200)   Carable Side Side Side Side Side Side Side Sid		 簽	21	FLOWMETER 1	50# RF FT 15001B	6			1	}		/ \229		}			$\triangle$	7		
PLAT FACE DOWN   SUPPORT (AS9-20815)   6   SUPPOS-26"   1   SUPPOS-26"   2025 SUPPOS-26"   2			22		(C 6 00 300)	6	SUD/C 6" 00		4	}	6"x5"NS			}						
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY	74 22 /		23	PIPE GUIDE (G	5-2)	6	SUP/G5-2-6"		1 1	}				<b>\</b>	$\bigwedge$					I 1
PIECE CUIT N.S.   REMARKS   PIECE CUIT N.S.   PIE										}				}						
NO   LENGTH (INS)   NO			DIECE			CUT N	I DEMADA	re						~~					SE	P. 12, 2025
Total Process   Section			NO	LENGTH (I	NS) NO	LENGTH (II		.3												
CHHW-15004-6"-S1P1-C90  □ 管件序號 <1>直管件序號 <1>直管無號 [1] 管段編號 百科庫			<8>	300	6 <9>		6												管線編號	
& 須設計會驗管線     名稱       △     場件壓力: 4.52     ★/√/ G 操作溫度: -22     ★/ 管線等級: S1P1     製 圖 胡庭瑋 2025.04.21       ★/ 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION     林信助 陳逢明 設計壓力: 9.6     ★// G 設計溫度: 65/-29     ★/ 保溫(冷)等級: C90     設計 林信助 2025.04.21       ★/ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION     林信助 陳逢明 試驗基準: Air 10.56 ★/ M² G X 60     ★/ 教 2025.04.21     ★/ 陳安誠 2025.04.21       ★/ 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION     林信助 陳逢明 試驗基準: Air 10.56 ★/ M² G X 60     ★/ 教 2025.04.21     ★/ 陳安誠 2025.04.21       ★/ 2025.04.24     ★/ 日本 2025.04.24     ★/ 日本 2025.04.24     ★/ 日本 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 日本 2025.04.24     ★/ 日本 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.04.24     ★/ 2025.04.24       ★/ 2025.0			-10-	330	-															004-6"-S1P1-C90
& 須設計會驗管線     名稱       公園     本作屋力: 4.52     水分子     操作屋力: 4.52     水分子     操作盈度: -22     全管線等級:     S1P1     製園 胡庭瑋     超速瑋     2025.04.21     全面       金別記面で     本信助     東達明     設計屋力: 9.6     水分子     会設計温度: 65/-29     全球     会域(冷)等級: C90     設計 林信助     2025.04.21     全面       金別記面で     本信助     東達明     試験基準: Air     10.56 水分子     公本 60 分類追蹤等級:     審校     東安誠     2025.04.21     会域       金別2025.07.03     FOR CONSTRUCTION     本信助     東達明     試験基準: Air     10.56 水分子     公本 60 分類追蹤等級:     審校     東安誠     2025.04.21       金別2025.04.24     金別2025.04.24     金別2025.04.24     会域     金別2025.04.24     会域     金別2025.04.24										① 管件序號	<1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫	工廠焊接 套	焊 螺紋銜排	妾 配合現場焊接	配合現場接合點	貼 管支撑	蒸汽追蹤管	滹	<b>滕化學科技职份有限</b> 公司
☆   ☆   ☆   ☆   ☆   ☆   ☆   ☆   ☆   ☆										1				<u></u>	$\overline{}$	-1	_=_	<del></del>	[국가 김 씨 ] ] [[씨] (윤)	
			$\triangle$							操作壓力: 4.52	KC/CM² G 操作温度: -22 °C					<b>⊢ ≝ ├──</b>				
→ 2005 04 24 FOR ARRESUM		$\perp$		2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION				-	,					1			FU−T	
			<u>(Ô)</u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION											→ 😭				
					FOR APPROVAL			林信助								1			<b>運廠工程</b>	立體配管圖 6
			序次	日期	修改	說 明		多改	認可	焊道.   塗裝・	〈ハ   朔保温(冷) ·   撑   不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-	525 527	圖號:			檔號: CHHW	-15004-S1P1- 2