

本圖完工後請速歸還

流水號:976



本圖完工後請速歸還

ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
GASKETS					
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2	
BOLTS					
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
3	GATE 150# RF A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P1/VA-3/4"-1144R-E	2	
INSTRUMENTS					
4	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 15301	3/4		1	

N

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 TRIM-D151-N46A-3/4"-S1P1	
<div>□ 管件序號    &lt;1&gt;直管編號    [1] 管段編號 &amp; 須設計會驗管線</div>						資料庫名稱：		工廠焊接：套焊、螺紋銜接、配合現場焊接、配合現場接合點、管支撐、蒸汽追縱管		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.01~0.16 KG/CM² G						操作溫度: 7~12 °C		管線等級: S1P1		製圖: 陳郁惟 2025.04.21	
設計壓力: 0.3/-0.01 KG/CM² G						設計溫度: 65 °C		保溫(冷)等級:		設計: 陳至鉉 2025.04.21	
試驗基準: Air						0.33 KG/CM² G X 60 分		熱迫縱等級:		審核: 陳安誠 2025.04.21	
管路塗裝:						管支撐		焊接基準:		認可: 陳逢明 2025.04.21	
焊道塗裝:						碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525	
序次						日期		修 改 說 明		修 改 認 可	
△										會 簽	
△										簽	
△						2025.07.03		FOR CONSTRUCTION		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
△						2025.04.21		FOR APPROVAL		管線工程 立體配管圖	
檔號: TRIM-D151-N46A-S1P1-						1		1			