		17151110711101	N MATERIA	ALS						N
	PT NO	COMPONENT I	DESCRIPT	ION		N.S. (INS)	ITEM CO	DE_	QTY	
		PIPE				<del>- /</del>				
一元	1 2			CH40S BE ASME		3 3/4	S1P4/P-3 S1P4/P-3		27.5M 0.1M	
$\top$		PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS								
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9			3 x 3/4 3	S1P4/S0I S1P4/EB-		1 5	68	
請		ERECTION MATERIALS								CON 9
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION				N.S. (INS)	ITEM CO	<u>DE</u>	QTY	
計		FITTINGS	FITTINGS							
.'   '	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11			3/4 S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE		1			
國	6	VALVES / IN-LIN		A182-F304 ASN	I⊑ B16.11	3/4	S1P4/CT-	·3/4"	1	
_	7	GATE 800# SW	V A182-F304 TED SOLID	4 BB OS &Y RS WEDGE API-60		3/4	S1P4/VA-	3/4"-1844-E	1	
		SUPPORTS								
	8 9 10	PIPE SHOE (S1 SUPPORT REII PIPE GUIDE (G	INFORCING	S PAD (SRP-3)		3 3 3	SUP/S1-3 SUP/SRP SUP/G5-1	9-3"	5 5 2	
	PIECE NO <42> <44> <46> <48> <50>	E CUT N LENGTH ( 522 1272 6000 6000		REFERENCE C	PIECE NO <43> <45> <47> <49>	CUT LENGTH 3027 100 6000 1442	N.S. R (INS) 3 3/4 3 3	EMARKS		
	-									
<b>簽</b>	-									
<b>簽</b>										
₩ ₩ ₩										
<b>簽</b>										[1] 管件序
<b>簽</b>										① 管件序
—————————————————————————————————————		2025.09.26	REVIS	SED FOR C	ONSTRU	JCTION		林信助	陳逢明	1

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

FOR APPROVAL

改

說

À

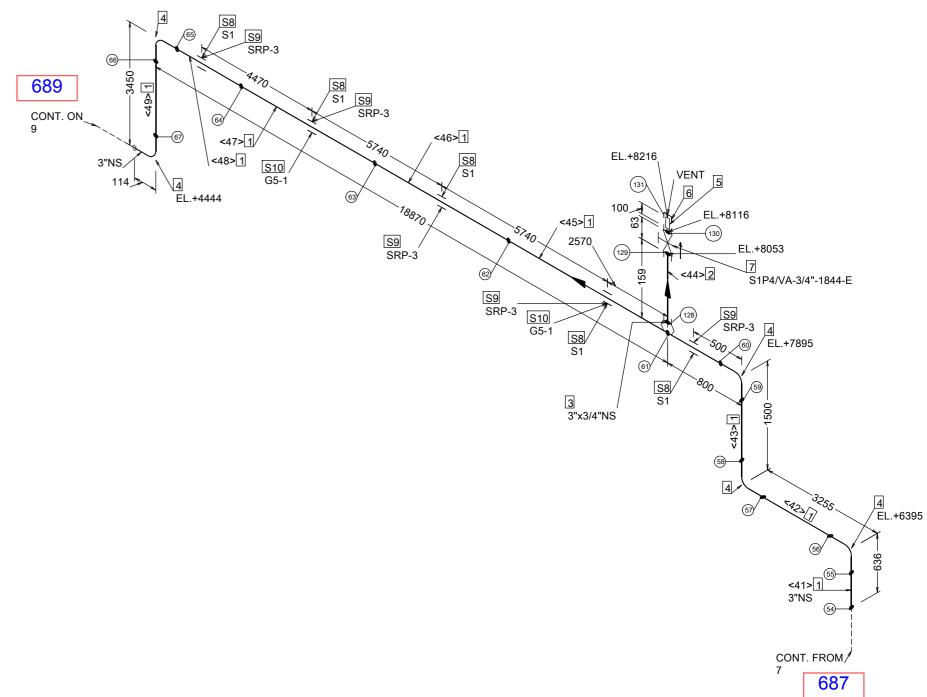
2025.04.21

林信助

林信助

修改

流水號:688



## REVISED FOR CONSTRUCTION

SEP. 26, 2025

	,	管線編號					
						P-61302-3"-S1P4	
	① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	資料庫.	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合現場焊接	配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	Gch800 鴻勝化學科技股份有限公司	
	& 須設計會驗管線	名稱'	<del></del> - <del>-</del> -	<del></del>	——————————————————————————————————————	图例记字件权股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
陳逢明	操作壓力: 4.2 KC/ <sub>CM²</sub> G 操作溫度: 50 ℃	管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋 2025.04.21	會	■ 富台工程股份有限公司	
陳逢明	設計壓力: 7.2 KG/M² G 設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.21		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
陳逢明	試驗基準: Air 7.92 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.21	簽	<b>崙尾一期</b>	
陳逢明	管路塗裝: 管 材 塗 装 世 被網及不饒.	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21	W	建廠工程 立體配管圖 9	
認可		NDE 抽驗: 10 %		C2418-4-513 C2418-4-520	圖號:	檔號: P-61302-S1P4- 8	