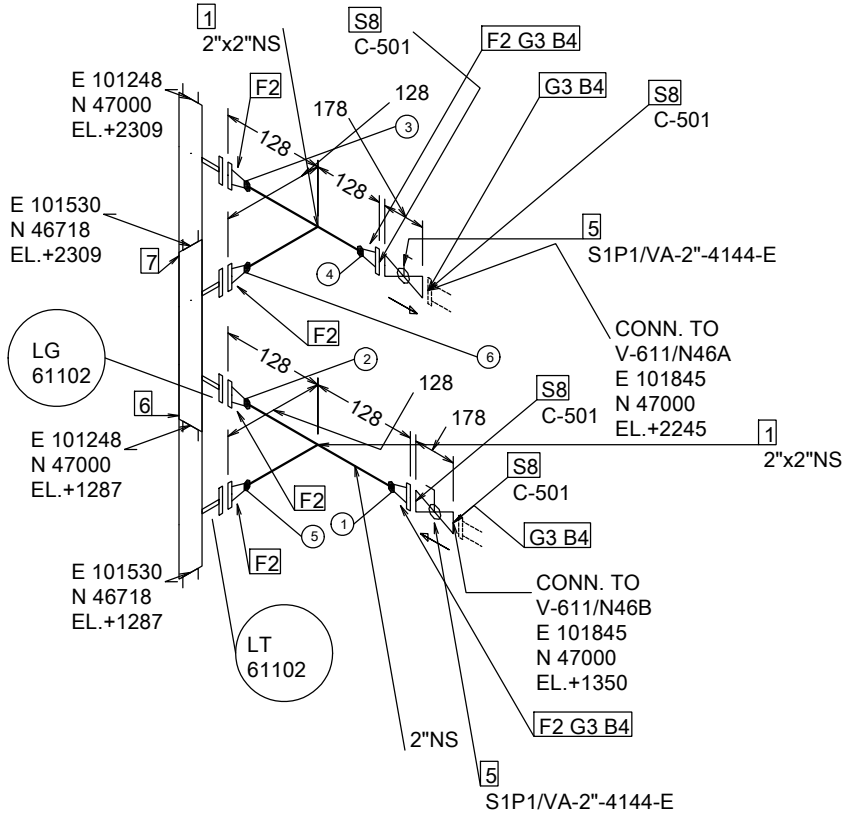


本圖完工後請速歸還

流水號:1145



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
1	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1/TB-2"	2
FLANGES				
2	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
3	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	4
BOLTS				
4	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P1/VA-2"-4144-E	2
INSTRUMENTS				
6	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 61102	2		1
7	LEVEL GAUGE 150# RF LG 61102	2		1
SUPPORTS				
8	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	4



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
TRIM-V611-N46AB-2"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: TRIM-V611-N46AB-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: -16~38 °C

管線等級: S1P1

製圖 陳怡如 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: -26~80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

試驗基準: Air 0.18 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		