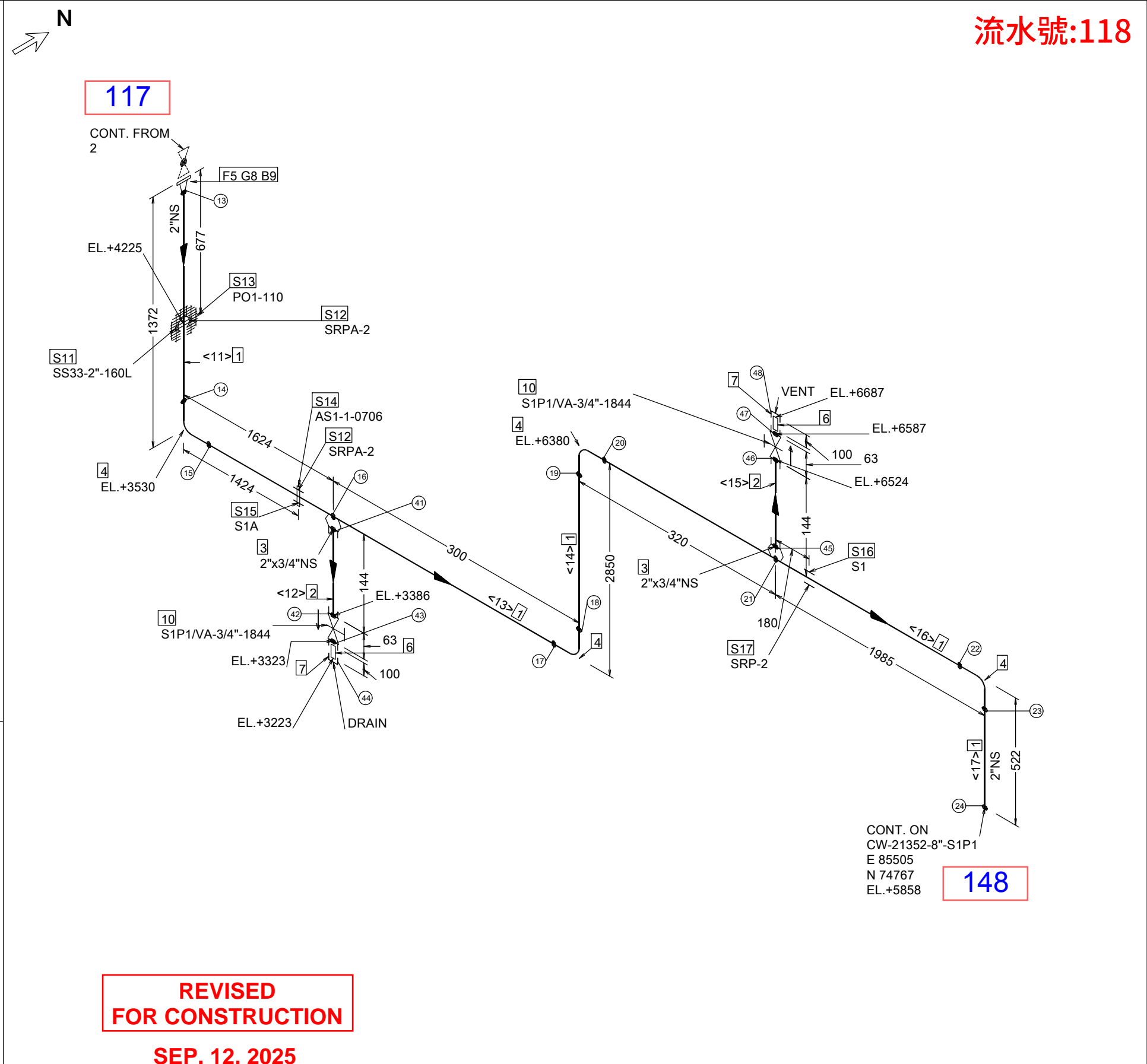



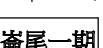
本圖完工後請速歸還

流水號:118

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	8.4M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.2M	
FITTINGS					
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1/SOL-2"x3/4"	2	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"x90	4	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"x100LXTOE	2	
7	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	2	
GASKETS					
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1	
BOLTS					
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x85L	4	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
10	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	2	
SUPPORTS					
11	STRUCTURE SUPPORT (SS33-2"-160L)	2	SUP/SS33-2"	1	
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2)	2	SUP/SRPA-2"	2	
13	PLATFORM OPENING (PO1-110)	2	SUP/PO1-2"	1	
14	AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-0706)	2	SUP/AS1-1-2"	1	
15	PIPE SHOE (S1A)	2	SUP/S1A-2"	1	
16	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1	
17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	1232	2		<12>	100	3/4	
<13>	1772	2		<14>	2698	2	
<15>	100	3/4		<16>	2153	2	
<17>	446	2					



										管線編號 CW-21102-2"-S1P1									
					① 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱 :		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E— —E—   —X—   —■—   —   —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
△					操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 41.9    °C		管線等級:    S1P1		製   圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明	設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120    °C		保溫(冷)等級:		設   計	鄧基宏		2025.04.21				 富尾一期 建廠工程
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明	試驗基準: Air    8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審   核	陳安誠	2025.04.21						管線工程    ③	
③	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳達明	管路塗裝:		管支撐    管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認   可	陳達明		2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	焊道塗裝:	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-502 C2418-4-549		圖號:		檔號: CW-21102-S1P1- 3					