	FABRICATION MATERIALS				N >.7			流水號:348
PT (COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₹ V	14 /TG		771E-3 - 31/00 - 1 - 0
	PE				349	21205	5 <i>)</i>	
2 F	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1	C3S1/P-4"-40 C3S1/P-1"-80	1.3M 0.2M	CONT. ON	F9	<i></i>	
	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1/2	C3S1/P-1/2"-80	0.1M	4	EL.+10082		
-	TTINGS REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40	4 x 3	C3S1/TB-4"X3"	1	29 575	17		
5	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97		C3S1/SOL-4"X1"	1		257 –		
7 9	SOCKOLET 3000# SW A105 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9		C3S1/SOL-4"X1/2" C3S1/EB-4"X90	1 1				
	ANGES						5	
	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	4	C3S1/FRWN-4"	2		390	4"x1"NS (/PG)	F1 . 40040
F	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME 316.5	1	C3S1/FRSW-1"	1			(21205 / 15	EL.+10043
Г	ERECTION MATERIALS						EL.+9997	
L						28	EL.+9997 (49) C3	3S1/VA-1/2"-1U12
OIO -	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				
_	ASKETS						27	
١	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C3S1/GR-4"	2			476 G 4"x1/2"	
	DLTS						4"x1/2"	"NS
	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	3/4	C3S1/BS1-3/4"X120L	16				S17
E	318.2.2						28	FS1-2-06 DUMMY WELD
12 (ALVES / IN-LINE ITEMS GATE 300# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR	4	C3S1/VA-4"-1312	1				
13	STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GATE 800# SW/SCRD(NPT) A105 BB OS &Y RS		C3S1/VA-1/2"-1U12	1				300.
	FRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602 ISTRUMENTS							452 23
14	FEMPERATURE GAUGE 300# RF TG 21205	1		1			347	CONT. FROM
	PRESSURE GAUGE NPT PG 21205 UPPORTS	1/2		1				2
16 E	BASE ANCHOR (BA1W-2-06) FIELD SUPPORT (FS1-2-06)		SUP/BA1W-2-4" SUP/FS1-2-4"	1 1				191
11 1	12-12-00 STEP ON (1 31-2-00)	*	OUF /I O I - Z - 4				<u>[10010511]</u>	3"NS
	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						F8 G10 B11	3
NO	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (INS	S)				183	4"x3"NS
<15> <17>	100 1/2 <16> 1166 4 <18>	LENGTH (INS 166 1 97 4						S16
							2,82/1	BA1W-2-06 DUMMY WELD
								12
							CONT. FROM	C3S1/VA-4"-1312
					DEVICED	1	347	
					REVISED FOR CONSTRUCTION			
						J		
					SEP. 26, 2025			
								管線編號
						I		MS-21201-4"-C3S1-HC2
					□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	□ 資料庫 .□ 名稱 .	工廠焊接	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
<u>^</u> 2 2	025.09.26 REVISED FOR CONSTR	UCTION	鄧基宏	陳逢明	操作壓力: 13 KS _{CM²} G 操作溫度: 194.2 °C	管線等級: C3S1	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21	富台工程股份有限公司
	025.09.12 REVISED FOR CONSTRI	UCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 16/FV KC/M²G 設計溫度: 230 ℃	保溫(冷)等級: HC2	設 計 鄧基宏 2025.04.21	fu-tai engineering co., Ltd.
	025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air		審 核 陳安誠 2025.04.21	編尾一期
<u> </u>	025.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏 修 改	陳逢明 認 可	日 出 全 衣	─ 焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 4
序次	日期 修改	說明						檔號: MS-21201-C3S1- 3