	本		FABRICATION MATERIALS				N 57
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
		-	PIPE				
	一元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	20.4M	
			FITTINGS				S1PE接別案
	1/4	3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4 4	S1P4/TB-4" S1P4/EB-4"X90	1 3	電子級拋光管
	後	4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X45	1	
	請		FLANGES				CONT. ON
	速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	2	(2)P-60305-4"-S1PE E 81800 N 37453
	歸		ERECTION MATERIALS				EL.+1250
	還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	C-501 T
		6	GASKETS  GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	2	
			ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 BOLTS				
		7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8"X175L	8	
		8	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PE/BS6-5/8"X175L	8	CONT. ON
			SUPPORTS				2
		9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	2 4	\$\frac{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}
		10 11 12	PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4	SUP/G5-2-4" SUP/S1-4" SUP/SRP-4"	5 5	9"NS 10
		13 14	FIELD SUPPORT (FS13-1-0309) GROUT (GR2-1)	4 4	SUP/FS13-1-4" SUP/GR2-4"	2	60
							S10 G5-2 8883 <6>1
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				\(\sum_{\overline{512}}\)
		PIECE NO <1>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 873 4 <2>	CUT LENGTH 1813	N.S. REMARKS (INS) 4		SRP-4 (\$42)
		<3> <5>	245 4 <4> 2665 4 <6>	6000 6000	4 4 4		SRP-4 S11
		<7>	2731 4				S1 9 7
		1					
		1					
		1					
分配		7					
		4					
		-					
		-					
		+					
		+					[1] 答析 医驼   /1、右答矩矩   [1] 答印矩矩   次以由
		1					<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號 資料庫.</li><li>② 須設計會驗管線 名稱 :</li></ul>
							操作壓力: 0.73~3.23 <sub>1.2</sub> G 操作溫度: 38 °C 管線等級: S1P4

林信助

林信助

修改

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION

改

說

2025.05.12 FOR APPROVAL

日期

À

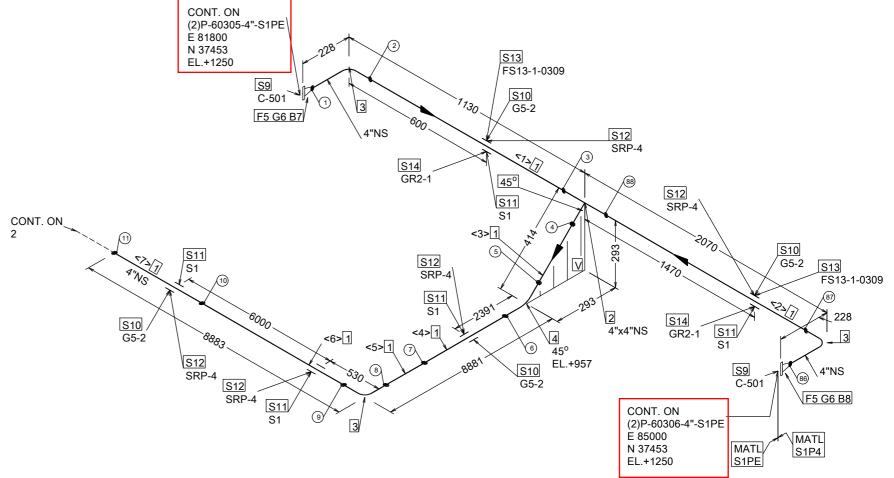
陳逢明

陳逢明

認

可

流水號:1252



S1PE接別案 電子級拋光管

## FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

							管線編號						
							(2)P-60307-4"-S1P4						
① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫					工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管								
& 須設計會驗管線	名稱'		<del></del>					Gobine E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 0.73~3.22 M² G 操作溫度: 38	°C	管線等級:	S1P4	製	昌	胡庭瑋	2025.05.12	會				富台工程股份有限公司	į
設計壓力: 8.3 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G 設計溫度: 80	°C	保溫(冷)等級:		設	計	林信助	2025.05.12					FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
試驗基準: Air 9.13 KC/CM² G X 6(	分	熱追縱等級:		審	核	陳安誠	2025.05.12	簽			崙尾一其	<b>第</b> 管線工程(	1
管路塗装: 管 材 塗 碳鋼及不銹. 焊箱. 塗裝	甚	焊接基準:		認	可	陳逢明	2025.05.12	**			建廠工程	立體配管圖	8
巨 町 至 仪		NDE 抽驗:	10 %	依據圖		C2418-4-510 C2418-4-512		圖號	ī.		檔號: (	(2)P-60307-S1P4- 1	