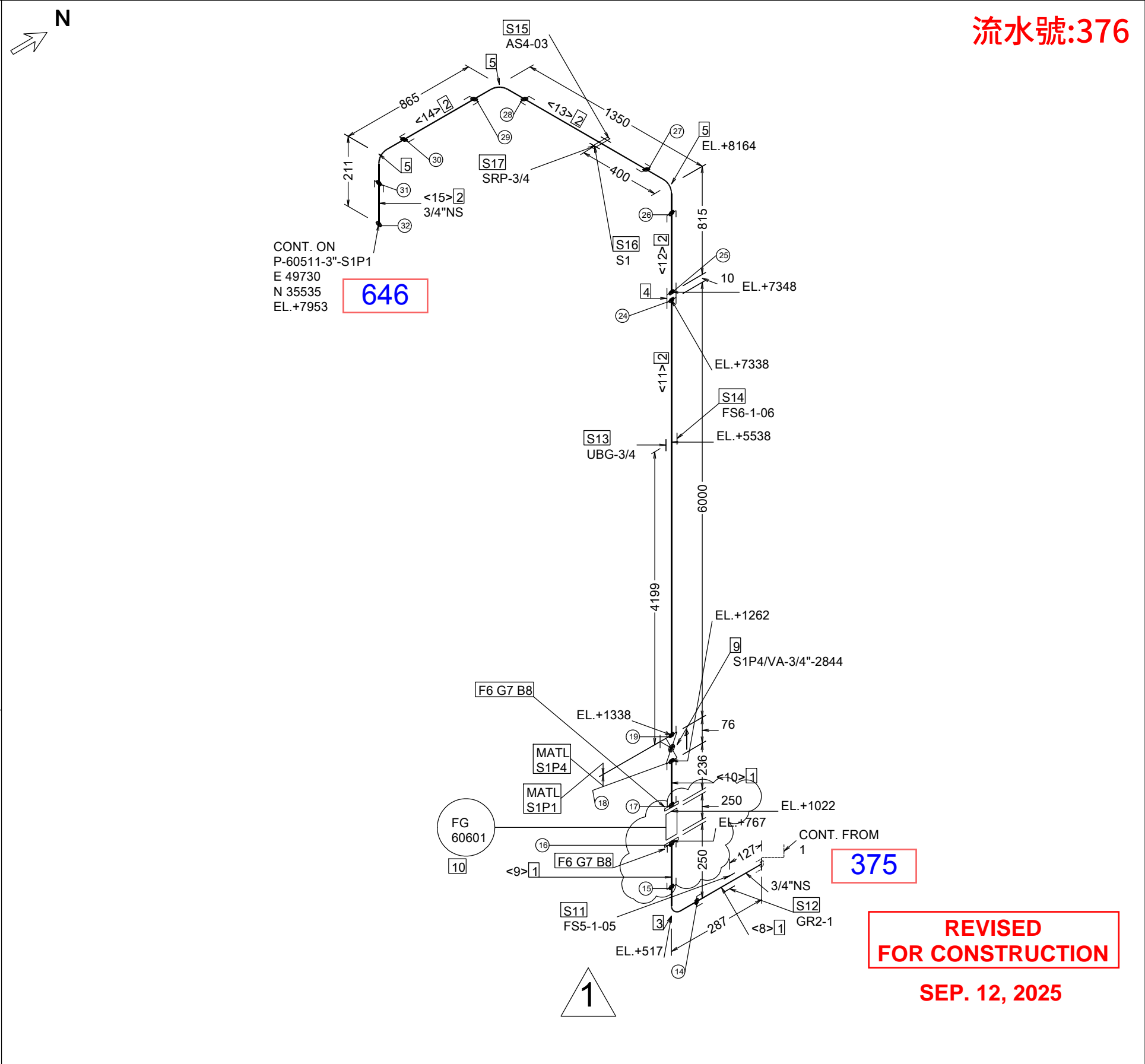


本圖完工後請速歸還

流水號:376

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.8M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	9.2M
FITTINGS				
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/ES-3/4"X90	1
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CFS-3/4"	1
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/ES-3/4"X90	3
FLANGES				
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"	2
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-2844	1
INSTRUMENTS				
10	FLOWMETER 150# RF FG 60601	3/4		1
SUPPORTS				
11	FIELD SUPPORT (FS5-1-05)	3/4	SUP/FS5-1-3/4"	1
12	GROUT (GR2-1)	3/4	SUP/GR2-3/4"	1
13	U-BOLT (UBG-3/4)	3/4	SUP/UBG-3/4"	1
14	FIELD SUPPORT (FS6-1-06)	3/4	SUP/FS6-1-3/4"	1
15	AUXILIARY SUPPORT (AS4-03)	3/4	SUP/AS4-3/4"	1
16	PIPE SHOE (S1)	3/4	SUP/S1-3/4"	1
17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3/4)	3/4	SUP/SRP-3/4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	268	3/4		<9>	226	3/4	
<10>	231	3/4		<11>	6000	3/4	
<12>	796	3/4		<13>	1312	3/4	
<14>	827	3/4		<15>	192	3/4	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號 NI-17121-3/4"-S1P4	
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: NI-17121-S1P4- 2	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線						資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$						管線等級: S1P4	製圖 胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$						保溫(冷)等級:	設計 林信助 2025.04.21
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分						熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:						焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21
焊道塗裝:						NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-522
管支撐						圖號:	圖號:
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼						圖號:	
序次	日期	修改說明		修改	認可	圖號:	