




**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

| | |
|-------|---|
| 管線工程 |  |
| 立體配管圖 | |

檔號: P-21110-S1PL- 1



| | |
|--|--|
| | |
| | |

| | | |
|-----|---|---|
| △ | 會 | 簽 |
| 分 配 | △ | △ |

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|---------|--|--|--|
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | 資料庫 名稱: | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 | | | | 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | |
| 操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 88.6 $^{\circ}C$ 設計壓力: 6.9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 120 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 7.59 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | | 管線等級: S1PL 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 保溫(冷)等級: HC1 設 計 鄧基宏 2025.04.21 熱追蹤等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 | | 管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷) 不銹鋼 | | 會 策 | | 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. | |
| 管路塗裝: 焊道塗裝 | | 焊接基準: 認 可 陳達明 2025.04.21 NDE 抽驗: 10 % | | 依據圖號: C2418-4-501 C2418-4-502 | | 圖號: | | 審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1 檔號: P-21110-S1PL- 1 | |