本圖完工後請速歸還

流水號:185

FABRICATION MATERIALS

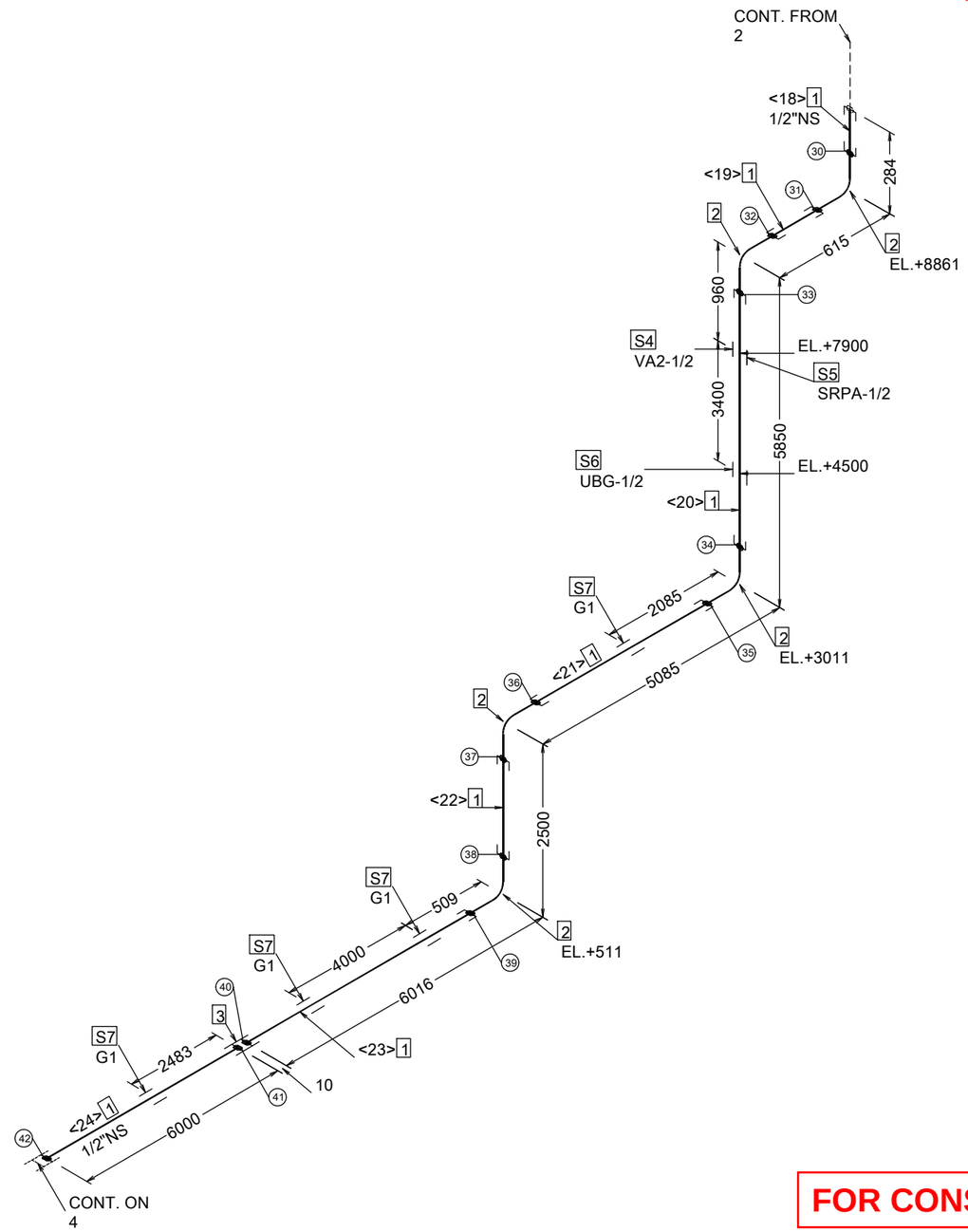
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	26.2M
	FITTINGS			
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	5
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	SUPPORTS			
4	VERTICAL ANCHOR (VA2-1/2)	1/2	SUP/VA2-1/2"	1
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1/2)	1/2	SUP/SRPA-1/2"	1
6	U-BOLT (UBG-1/2)	1/2	SUP/UBG-1/2"	1
7	PIPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	268	1/2		<19>	583	1/2	
<20>	5818	1/2		<21>	5053	1/2	
<22>	2468	1/2		<23>	6000	1/2	
<24>	6000	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

序次	日期	修改說明	修改	認可
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

會簽 分配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 10 KG/CM² G 操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 12.3 KG/CM² G 設計溫度: 60 ℃
試驗基準: Water 18.45 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷):

資料庫名稱:
管線等級: S1P1F
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510
圖號:

管線編號
FW-913C61-1/2"-S1P1F

鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 3/4

檔號: FW-913C61-S1P1F- 3