		FABRICATION MATERIALS				N		CONT. ON / FW-11001-24"-C1A	A1		流水號:285
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			E 173916 N 74104 EL.+1613			
元	1 2	PIPE A53 GR.B GALV. ERW STD BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	18 1	C1A1/P-18"-STD C1A1/P-1"-80	1.0M 0.1M			45°			
後	3 4	45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. WELD STD		C1A1/EB-18"X45 C1A1/EB-18"X90	1 2			9			
		ASME B16.9 FLANGES						14			
速歸	6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A105 GALV. SCH80 BORE ASME B16.5	18	C1A1/FRWN-18" C1A1/FRSW-1"	1	3					
漫		ERECTION MATERIALS				45° EL.+1196	(2)				
/~	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	3	416				
	7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	1	C1A1/NIP-1"X100LXTOE	1	4	972				
	8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1	C1A1/CT-1"	1	4					
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	18	C1A1/GR-18"	3						
	10	ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 BOLTS	1	C1A1/GR-1"	1		1085	\ /F	S1-10-08 DUMMY WELD HOL	DI	
	11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	1.1/8	C1A1/BS1-1.1/8"X155L	48				ПОЬ	.ט!	
	12	B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	1/2	C1A1/BS1-1/2"X65L	4			S17 GR1-10	F5 G9 E		
		B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS							F5 G9 E	ORIENTATION DIRE	CTION
	13	GATE 150# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE GEAR OPER.	18	C1A1/VA-18"-1112A	1			13 C1A1/VA-1	18"-1112A	ORIENTATION I	DIRECTION
	14	API-600 T-TYPE STRAINER 150# RF PER DATA SHEET (STR-902A2)	18	C1A1/TST-18"	1			VALVE ST	EM N 67.5 U	N 45.00 D	
	15	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS	1	C1A1/VA-1"-1812	1				F5 G9 B11	826 686 18"NS	15 C1A1/VA-1"-1812 VALVE STEM N 45 U
	16 17	FIELD SUPPORT (FS1-10-08) GROUT (GR1-10)	18 18	SUP/FS1-10-18" SUP/GR1-10-18"	1 1				14 STR-902A2 CONT. ON	(7) /	735/2 7 19 7
	- DUE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY	OUT	N.O. DEMARKO					2	F6 G10 B12	13 19
<u>↑</u> 會 簽 分 配 ↑ <u>↑</u>	PIEC NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 303 18 <2>		N.S. REMARKS (INS) 18							(O
							FOR CONSTR	UCTION			
	JUL. 15, 2025										
											管線編號
									1		FW-90223-18"-C1A1
						& 須設計會驗質		名稱 : 	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配		海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle						7 0111	管線等級: C1A1	製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\hat{\delta}$	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		 陳至釗	玄 陳逢明	設計壓力: 12.3 試驗基準: Water	,	保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	要 核 陳史 試 2025 04 21		崙尾一期 管線工程 1
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至欽		一 管路塗裝:	管 管 材 塗 装	焊接基準:	部 可 陳逢明 2025.04.21	簽	建廠工程 立體配管圖 2
	序次		說 明				管 材 塗 装	NDE 抽驗: 10 %		 圖號:	檔號: FW-90223-C1A1- 1
	1,4 %	_ ~ ~ 12 6/		17 6	. 1	坐坂	1年 个游鹢 :	IADE 1HWW	5 1300 tand 50 0 5 5 2 1 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	ه که ۱۱۱۷ م س مد	