

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	7.6M
FITTINGS				
2	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P4/SOL-3"X1"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	5
FLANGES				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	S1P4/VA-3"-1144	1
SUPPORTS				
8	FIELD SUPPORT (FS6-1-06)	3	SUP/FS6-1-3"	1
9	U-BOLT (UBG-3)	3	SUP/UBG-3"	1

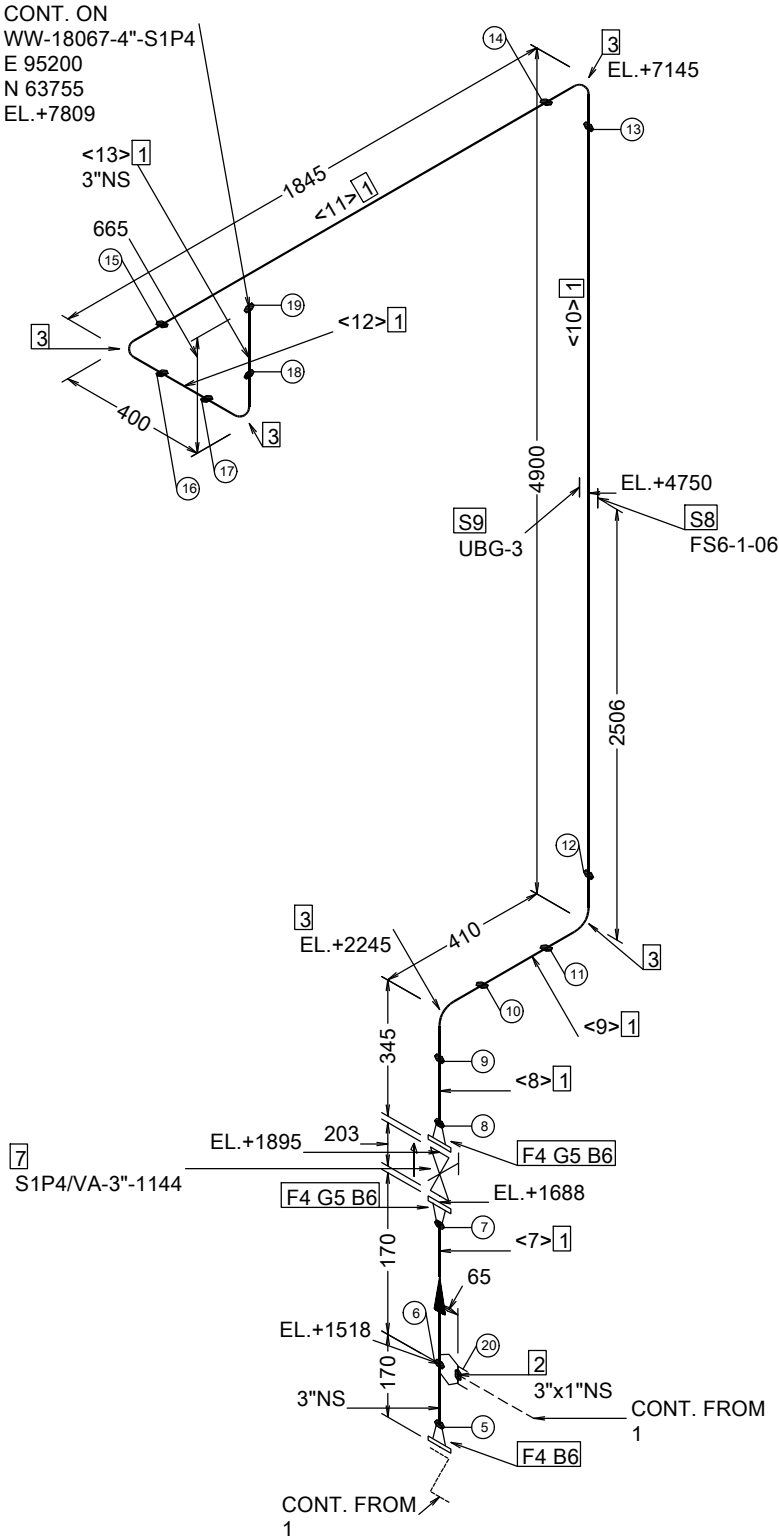
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	200	3		<8>	161	3	
<9>	182	3		<10>	4672	3	
<11>	1617	3		<12>	172	3	
<13>	551	3					



N

1200



流水號:1182

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

WW-18053-3"-S1P4

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.



富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

2
2

檔號: WW-18053-S1P4- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

— — — — — — — — — —

操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 4.4 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

策

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

策

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-508 C2418-4-556

圖號:

修改說明

修改

認可

圖號:

序次

日期

修改說明

圖號: