		FABRICATION MATERIALS					N				
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM C	ODE	QTY	<b>N</b>				流水號:793
	NO NO	PIPE	(INS)			_					
完	1	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1	C1A2/F	2-1"-80	21.0M					810 CONT. ON / PA-16141-2"-C1A2
		FITTINGS									E 60985 N 78530
後	2	SWAGE CONC BLE/TSE(NPT) A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95	2 x 1	C1A2/S	C-2"BX1"T	1					2 2"x1"NS EL.+7066
		ERECTION MATERIALS									2 165
請			NO	ITEM C	ODE	OTV					1"NS 3 EL.+6901
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM C	ODE	QTY					EL.+6875
記冊		FILL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A105 GAL	V. 1	C1A2/0	CFT-1"	3					<1>1 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASM			T-1"X90	4					EL.+5517 4 EL.+5545
還	5	B16.11 ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	C1A2/0	QCAAR-1"	1					502
		VALVES / IN-LINE ITEMS									400
	6	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A105 304SS+PTFE FU PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	JLL 1 4	C1A2/\	'A-1"-4T12	1					RC WALL OPENING
		SUPPORTS								22/1	6000 \$ \$7
	7 8 9	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1) AUXILIARY SUPPORT (AS13-1A-01)	1 1 1	SUP/S <sup>2</sup> SUP/G		4 2 1		EI	+4889	S8 G5-1	<u>s1</u> <u>/1</u>
		NOMEDICAL COLL CAST (NOTO INCOL)	·	001710		•	-	4 28	4	<3>1	l
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							<sup>3</sup> 2。 26	EL.+5489 4 3 7 26	l
	PIEC NO <1>	LENGTH (INS) NC	) LENG	TH (INS)	REMARKS			19	1/12/12	28 57	l
	<3> <5>	2348 1 <4: 6000 1 <6:	> 544	1				S7	1156	(P) (S) (S)	l
	<7>	3363 1						363 × 363	(3) (3) (5)	5000 E	l
							S9 AS1		S8 G5-1	28 7 4	l
							EI	/	G5-1 L.+1525	, i	l
							<'	7>[1] (16)		535	l
								50/ T EL.+	1475	535/ 622 28 S7 (1) S1 EL.+4945	l
							6 C1A2/VA-1	"-4T12 5		S1 / EL.+4945 EL.+4917	l
							EL.+13	95 RC WALL O	PENING /	EL.+4917	l
											l
											l
△ 會 簽											DEVICED
分配△△	$\geq$										REVISED FOR CONSTRUCTION
											SEP. 12, 2025
											l
											管線編號
											PA-16111-1"-C1A2
							<ul><li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直</li><li>&amp; 須設計會驗管線</li></ul>	1管編號 [1]管段編號	資料庫. 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽油路	
							操作壓力: 6.5 KC/CM <sup>2</sup> (	G 操作溫度: AMB      °C	管線等級: C1A2	製 圖 陳郁惟 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONS		ON	陳至鉉	陳逢明			保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	N		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KC <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	一
	<u>承</u> 序次	2025.04.21   FOR APPROVAL	説	明	<b>陳至鉉</b> 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可   <b>陳逢明</b>   2025.04.21	建廠工程     立體配管圖     1       檔號: PA-16111-C1A2- 1
	111.1/		□/b	41	19 14		塗裝・	1手   不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	C2418-4-524	THE JULY 17 TO THE TOTAL