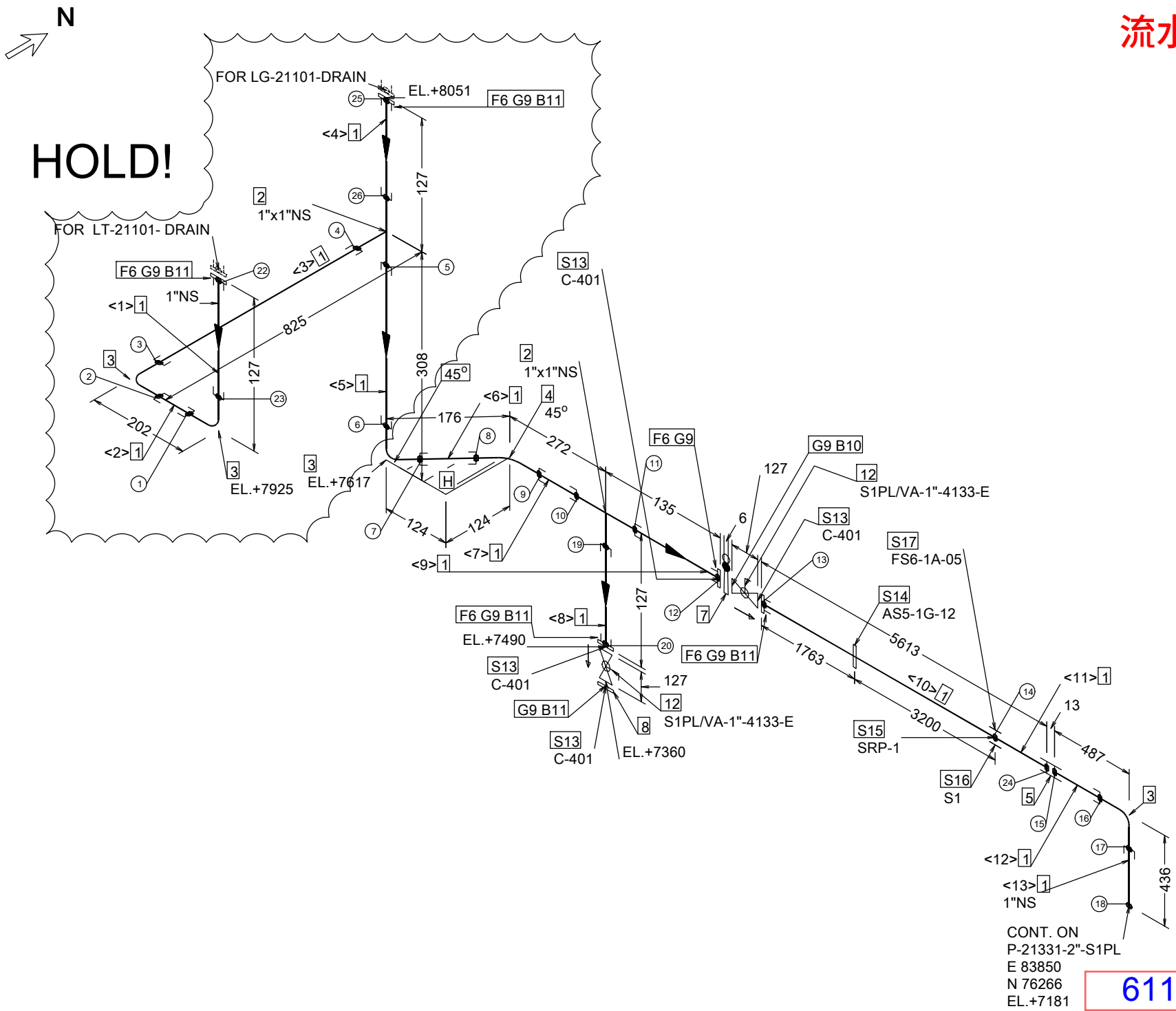









611



SEP. 12, 2025

													管線編號 P-21114-1"-S1PL						
			<div>□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線</div>										資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 		 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
								操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 88.5 °C	管線等級: S1PL	製 圖 謝鳳菁	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
				2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明	設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 120 °C	保溫(冷)等級:	設 計 鄧基宏		2025.04.21					
				2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳達明	試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠		2025.04.21					
				2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳達明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認 可 陳達明		2025.04.21					
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊漆: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-550	圖號:	檔號: P-21114-S1PL- 1					