		FABRICATION MATERIALS				N				>
	D.T.			ITEM CODE	077/	N				流水號:283
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY					
	1		3	S1P1/P-3"-10S	3.2M				<u> </u>	
		FITTINGS						5 /-	1414	
	2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/TB-3"X2"	1			45°\ ③4	<13>1	
後	3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/RE-3"X2"	1			33	45°	835
	4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X90	3			2/27/11	339	5142/11
	5	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"X45	2		4	492		
速		FLANGES					EL.+2045		7000	4
1 11	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	3		31—			33/
	7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1		<11>1			38—
還										<u> </u>
		ERECTION MATERIALS					1	-394		215>13"NS 440 —
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY					F6 G8 B10
	NO —	0.00/570	(INS)		_		30— 2"NS			==: :000
	0	GASKETS CASKET ASSUME A SAMATHICK 2040C CRIPAL	2	C4D4/CD 2"	2		>	3"x2"NS		CONN. TO W-141/N3
	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	3		CONT. FROM	167		E 126885 N 73912
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P1/GR-2"	1		2			EL.+1600
		RING ASME B16.20/B16.5					282			
		BOLTS						 60		
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	12		<16>1	5		
		VALVES / IN-LINE ITEMS					_	F6 G8 B10		
	11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3	S1P1/VA-3"-4144	1	11 S1	1) 1P1/VA-3"-4144 28	EL.+1141		
		SUPPORTS					EL.+933	•		
	12	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1		S14 27	203 F6 G8 B10		
	13 14	FIELD SUPPORT (FS1-2-05) PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-192)	3 3	SUP/FS1-2-3" S1P1/P-2"-3"	1 1		P-2"-192	₹ EL.+745		
		(P-Z - 19Z)					(a) X	₩ EL.+145		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					F7 G9	S12 GR1-2		
	PIECE	E CUT N.S. REMARKS PIECE		N.S. REMARKS		,	CONT. ON	GR1-2		
	NO <11>	LENGTH (INS) NO 194 3 <12>	LENGTH 327	(INS) 3		284	4	14 NS S13		
	<13> <15>	1312 3 <14> 256 3 <16>	670 353	3 3		<u> </u>	155/	\ F31-2-03		
		^ ^ ~				5	3 3"x2"NS		^	
		\wedge)	15MM OFFSET FLAT FACE DOWN		1	
		/1\					PLAT FACE DOWN		<u> </u>	
										REVISED
分配 △							HOLD	1		FOR CONSTRUCTION
							HOLD	!		
										SEP. 12, 2025
										管線編號
										IW-11104-3"-C1A1
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管				管 (30)800 鴻勝化學科技股份有限公司
						& 須設計會驗	管線	名稱 ·	→ - + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	
	\triangle					操作壓力: 5.3	KG _{CM²} G 操作溫度: 30 °C	管線等級: C1A1	製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> 1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	UCTION	林信	助陳逢明	設計壓力:9		保溫(冷)等級:	設 計 林信助 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信	助陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KC/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21 簽	崙尾一期
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信	助陳逢明	管路塗装:	管 材 塗 装 横綱及不銹。 ・ 横綱及不銹。 ・ 横綱及不銹。 ・ 横綱保温(冷)・ ・ 横綱保温(冷)・ ・ 横綱保温(冷)・ ・ 横綱 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	- 焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21 🖁	建廠工程 立體配管圖 4
	序次	日 期 修 改	說 明	修	改 認 可	焊道. 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530 圖號:	檔號: IW-11104-C1A1- 3
				-			· ·			