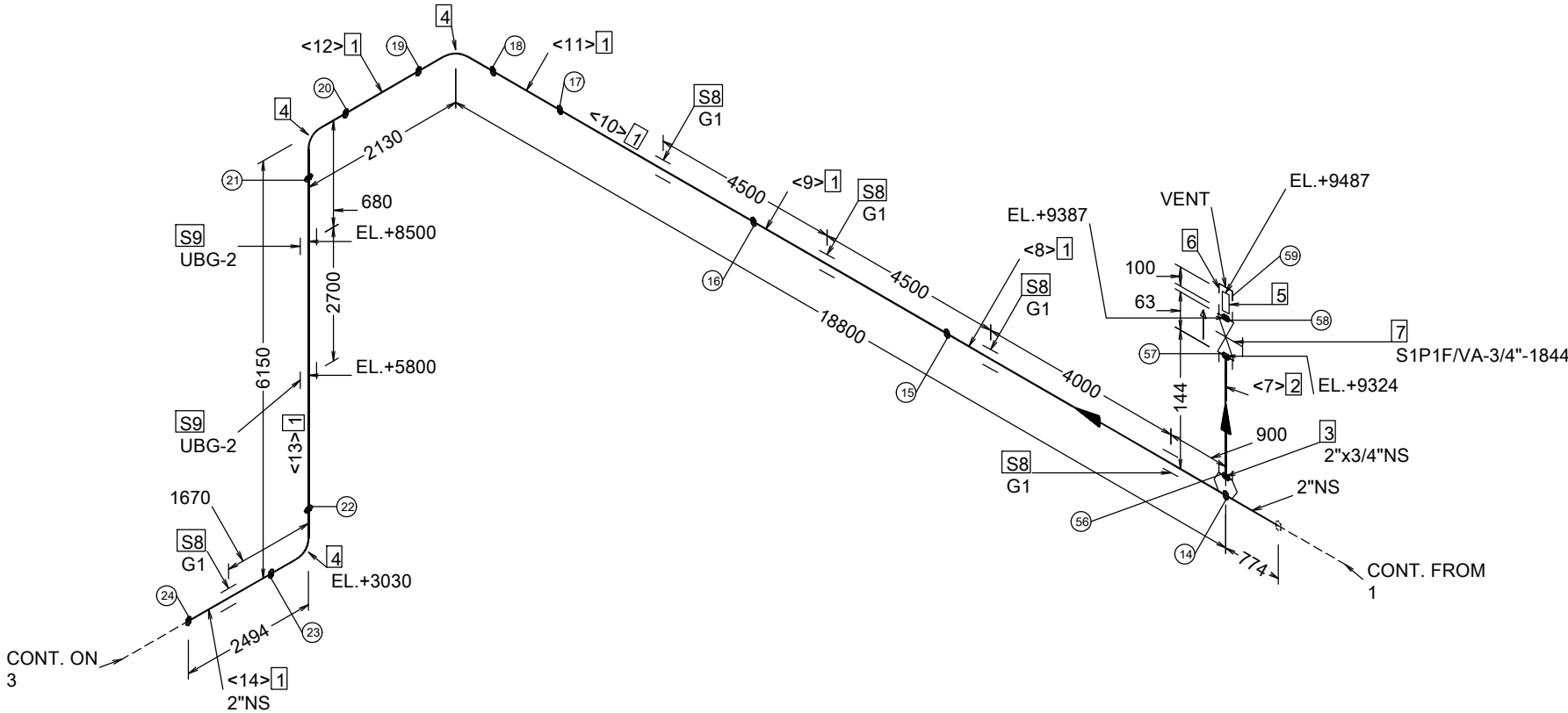


本圖完工後請速歸還

流水號:144



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	29.9M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SOCKET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1F/SOL-2"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
8	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	5
9	U-BOLT (UBG-2)	2	SUP/UBG-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	100	3/4		<8>	6000	2	
<9>	6000	2		<10>	6000	2	
<11>	1498	2		<12>	1978	2	
<13>	5998	2		<14>	2418	2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號	FW-913C05-2"-S1P1F
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 審尾一期 建廠工程 </div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="margin-right: 20px;">管線工程</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 100px; height: 100px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; flex-direction: column;"> <div style="margin-bottom: 10px;">2</div> <div style="margin-bottom: 10px;">—</div> <div>4</div> </div> </div>
立體配管圖	
檔號: FW-913C05-S1P1F- 2	

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —							
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟		2025.04.21		會 簽		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉		2025.04.21				
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管 管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510					圖號:	

△				
△				
⊙	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

[illegible]