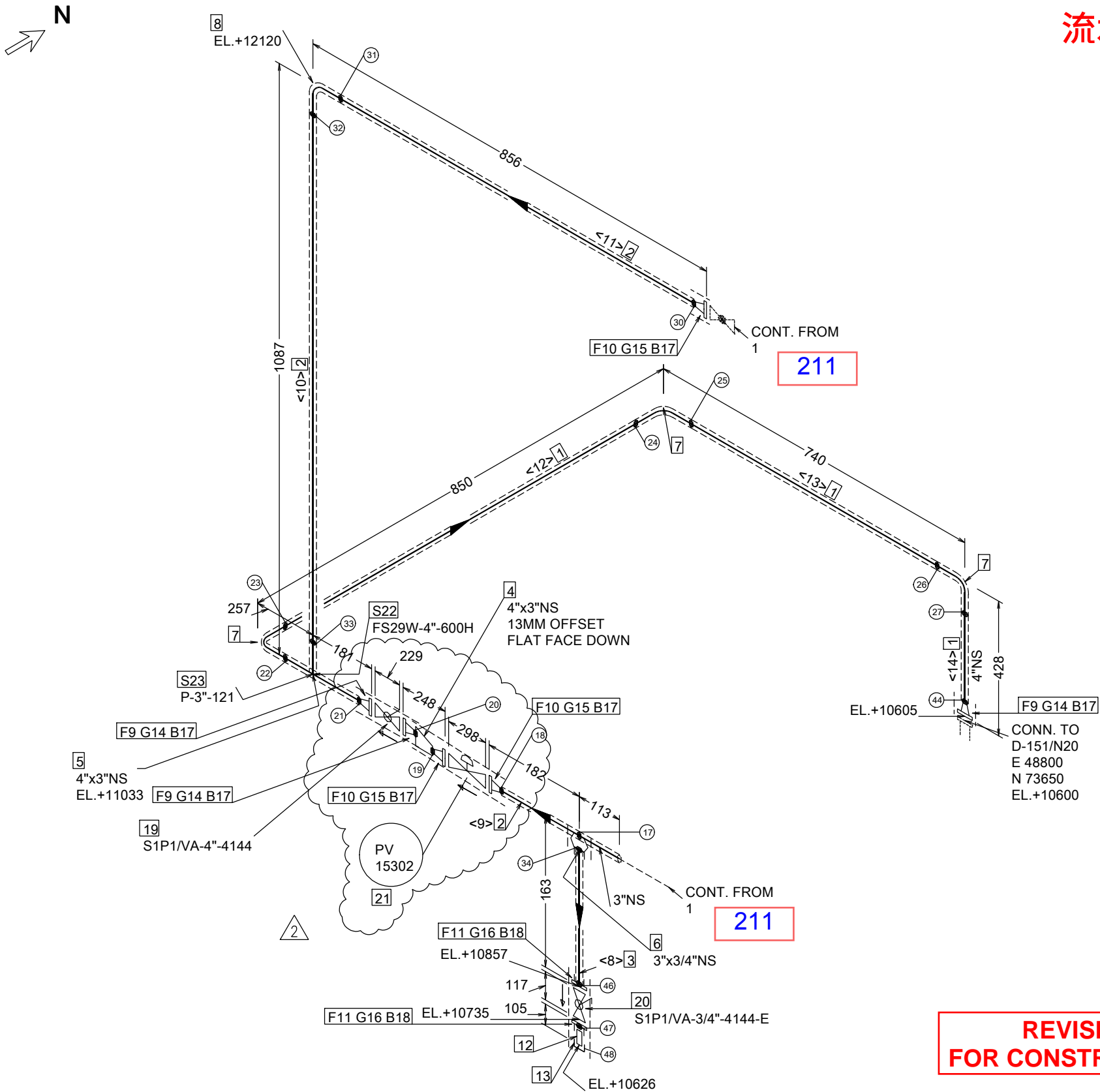


流水號:212

△	會	簽
分 配	△	△

ERECTION MATERIALS



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

						管線編號 ICW-15309-4"-S1P1-C40	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力：6.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度：12 °C		管線等級： S1P1		會 簽	
設計壓力：9.7 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度：65 °C		製圖 陳郁惟 2025.04.21			
試驗基準：Air 10.67 $\frac{KG}{CM^2}$ X 60 分		保溫(冷)等級： C40		設計 陳至鉉 2025.04.21			
管路塗裝： 焊埠：塗裝； 不銹鋼		熱迫縱等級：		審核 陳安誠 2025.04.21			
管材料塗裝： 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)； 不銹鋼		焊接基準：		認可 陳逢明 2025.04.21			
NDE 抽驗： 10 %		依據圖號： C2418-4-525		圖號：		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2	
						檔號： ICW-15309-S1P1- 2	