							N.													
		FABRICATION MATERIALS					N												流水號	:493
旧	PT NO —	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				[0.10]										
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S			S1P1/P-8"-10S	17.6M			16	G13	\		T. TO							
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S FITTINGS	BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	0.3M				P1/VA-3"-1144-E	<u>B1</u>	/ È 88	300	S1P1-C75						
	3 4	TEE BW A403-WP304 WELD SCH REDUCING TEE BW A403-WP304		8 x 8 8 x 6	S1P1/TB-8" S1P1/TB-8"X6"	1 1				S20 C-501	$\left( \left  \cdot \right  \right  \right)$	/ N 50 EL.+	570 10445	???						
	5	ASME B16.9 REDUCING TEE BW A403-WP30-		8 x 4	S1P1/TB-8"X4"	1				② 203 \	\ \ //	S20								
	6	ASME B16.9 WELDOLET BW A182-F304 SMLS	S SCH10S MSS	8 x 3	S1P1/WOL-8"X3"	1			7		11	C-501								
	7	SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 \	WELD SCH10S	3	S1P1/EB-3"X90	1	494	4	EL.+104	45 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	∞ 🗸	п G13 B15								
速		ASME B16.9					CONT.	1 . ON 178 、	178		64	013 013								
記言	g	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304	1 SCH10S BORE	Q	S1P1/FRWN-8"	1	2	01101101		65	3"NS									
	9	ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A182-F304		3	S1P1/FRWN-3"	1			9	, \ \										
還	J	ASME B16.5	OOITIOO BOILE	J	OII III IXWW-0			3	763/J (66		6 8"x3	"NS								
		ERECTION MATERIALS						8"x8"NS		\   \  /	S18									
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			987	3	S10									
	_	FLANGES							78		<sup>3</sup> 800 / <4	l>1 [510]								
	10 11	FLANGE BLIND 150# RF A182-F3 FLANGE BLIND 150# RF A182-F3		8	S1P1/FBR-8" S1P1/FBR-3"	1 1				8	<b>&gt;</b> 00/	S19 SRF	P-8							
		GASKETS	00 17 10.1112 2 10.10	· ·	o six o	•				S19 7			<u>(6)</u>					725		
	12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK		8	S1P1/GR-8"	1			CONT. ON	SRP-8							C	ONT. ON		
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W RING ASME B16.20/B16.5							P-19017-8"-	S1P1	S18	12-	8600				P-	61717-4"-S1P1 101100	-C75	
	13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK WOUND W/GRAPHITE FILLER W RING ASME B16.20/B16.5		3	S1P1/GR-3"	2			E 87313 N 50150		S1	12800		T.	156		N	50150		
		BOLTS							EL.+10088			<3>	1			<u>(4)</u> <2>	<b>7</b>	+10066		
	14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO	O HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	8			498						$\nearrow \swarrow$		S19 SRP-8			
	15	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME BOUT A193 GR.88 W/ TWO	1.1 B18.2.2 O HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8								5	4,		`2-			
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME BOOK VALVES / IN-LINE ITEMS	1.1 B18.2.2											5 8"x4"NS		$\angle$	2810 1	68 4		
	16	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS	&Y RS TRIM 304SS	3	S1P1/VA-3"-1144-E	1								0 X4 N3	S18/ S1	3210	2.	8"x6"NS	S19	
		STELLITED FLEXIBLE WEDGE A vppm)													0.		3		SRP-8 8"NS	
		SUPPORTS															9 7	1 7	400 / 1	
	17 18	FLANGE GROUNDING CONDUC PIPE SHOE (S1)	CTOR (C-601)	8 8	MISC/C-601 SUP/S1-8"	1 4								67	1 F	CONT. ON P-61110-6"-	S1P1-C90	S18 75g		7
	19 20	SUPPORT REINFORCING PAD ( FLANGE GROUNDING CONDUC		8 3	SUP/SRP-8" MISC/C-501	4 2										E 104310 N 50150		S18 / 15g S1	C-6	<u>/</u> 601
							_									EL.+10078		F8 G1:	2 B14	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFER																		
A 9 777	NO <1>	E CUT N.S. REMAI LENGTH (INS) 1310 8	RKS PIECE NO <2>	LENGTH	N.S. REMARKS (INS) 8															
會簽	<3> <5>	6000 8 264 3	<4> <6>	6000	8															
分配△△																				
								DE	VICED											
									VISED ISTRUCTION	)N										
							FOR CONSTRUCTION													
						SEP. 26, 2025											管線編號			
																		P-19013-8"-S1P1		
							① 管件序號	(1) 直管編號	c [1] 管段編號		I	麻焊接 套煤	早 螺紋銜接		配合現場		掌 蒸汽追蹤管	- Echine	鴻勝化學科技股份有	限公司
	^	T.			T T		& 須設計會		70 die - *	名稱			<del>_</del>	<del>×</del>	<del>-</del> -	· <u>=</u>	_ ==	<u> </u>	E-shine Advanced Chemic	
	$\triangle$	0005 00 00 551 #255	FOD 00::0==	OLIOTIO:	11 /= p1	7本 ½ nD	+	O9 KG KG A STALLS				製圖	胡庭瑋	2025.04.2	一 置 —				台工程股份有限 -tal engineering co	以司
	<u>^1</u>		FOR CONSTR	KUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 2.	, 5.111		保溫(冷)等級:		計	林信助	_	$\dashv$ $\vdash$			-	-TAI ENGINEERING CC 管線工程	
			ISTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準:	2.31 万	<sup>CC</sup> CM <sup>2</sup> G X 60 分 管 材 塗 装	熱追縱等級:		密 核 🛮	陳安誠 陳逢明		→ 食 ト			崙尾一期 _   建廠工程	自然工作 立體配管圖	$-\left(\frac{1}{6}\right)$
	<u>A</u> 序次	2025.04.21 FOR APPR		說 明	林信助       修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:		鋼及不銹 : 保溫(冷) 銹鋼 :	焊接基準:		,,			<u>'</u>					<u> </u>
	11, 1	니 #1	修 改	說 明	15 LX		塗裝 '	挥   不	銹鋼`´:	NDE 抽驗: 1	10 %	(據圖號:	C2418-4-52	27	1191 J/G	•		11⊞ JNL. P-18	1010-011 I	