

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	29.4M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4	S1P4/TB-4"	1
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 3	S1P4/TB-4"x3"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"x90	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
5	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	5
6	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1
7	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	5

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	4		<2>	6000	4	
<3>	3263	4		<4>	493	4	
<5>	1545	4		<6>	6000	4	
<7>	6000	4					



N

流水號:179

166

175

180

182

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
IA-16202-4"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
7

檔號: IA-16202-S1P4- 1

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管  
材  
塗  
裝

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道:  
塗裝:

管  
支  
撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-552  
C2418-4-580

圖號:

檔號: IA-16202-S1P4- 1

△						
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可		