

本圖完工後請速歸還

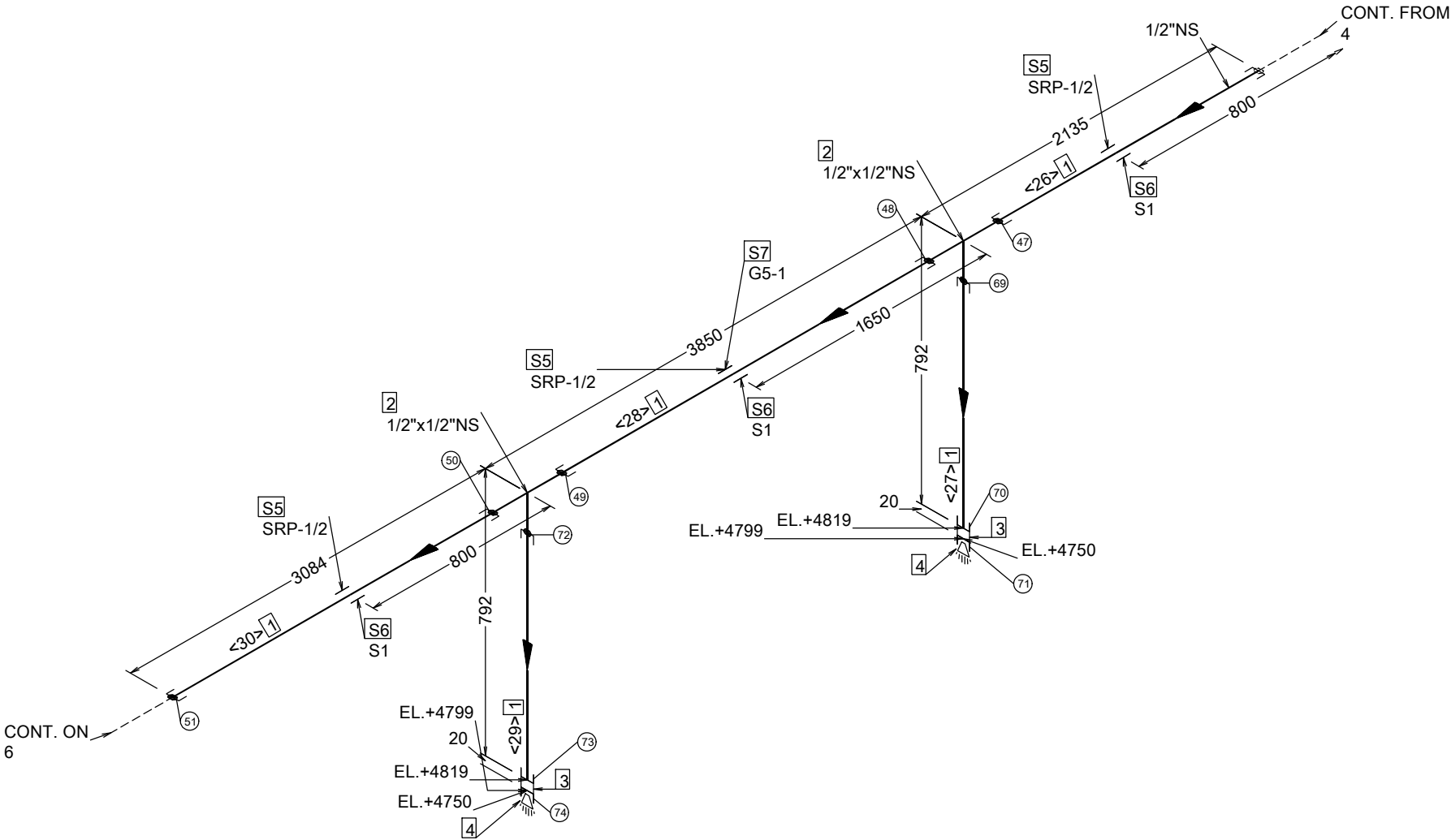
流水號:33



N

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	10.6M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
3	FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
4	SPRINKLER PENDENT	1/2	S1P1F/SK-1/2"-DN	2
SUPPORTS				
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	3
6	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	3
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<26>	2119	1/2		<27>	776	1/2	
<28>	3819	1/2		<29>	776	1/2	
<30>	3069	1/2					



FOR CONSTRUCTION  
JUL. 15, 2025

管線編號  
FO-914C01-1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: FO-914C01-S1P1F- 5

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

會

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道塗裝:

管材料塗裝

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514

圖號:

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			