

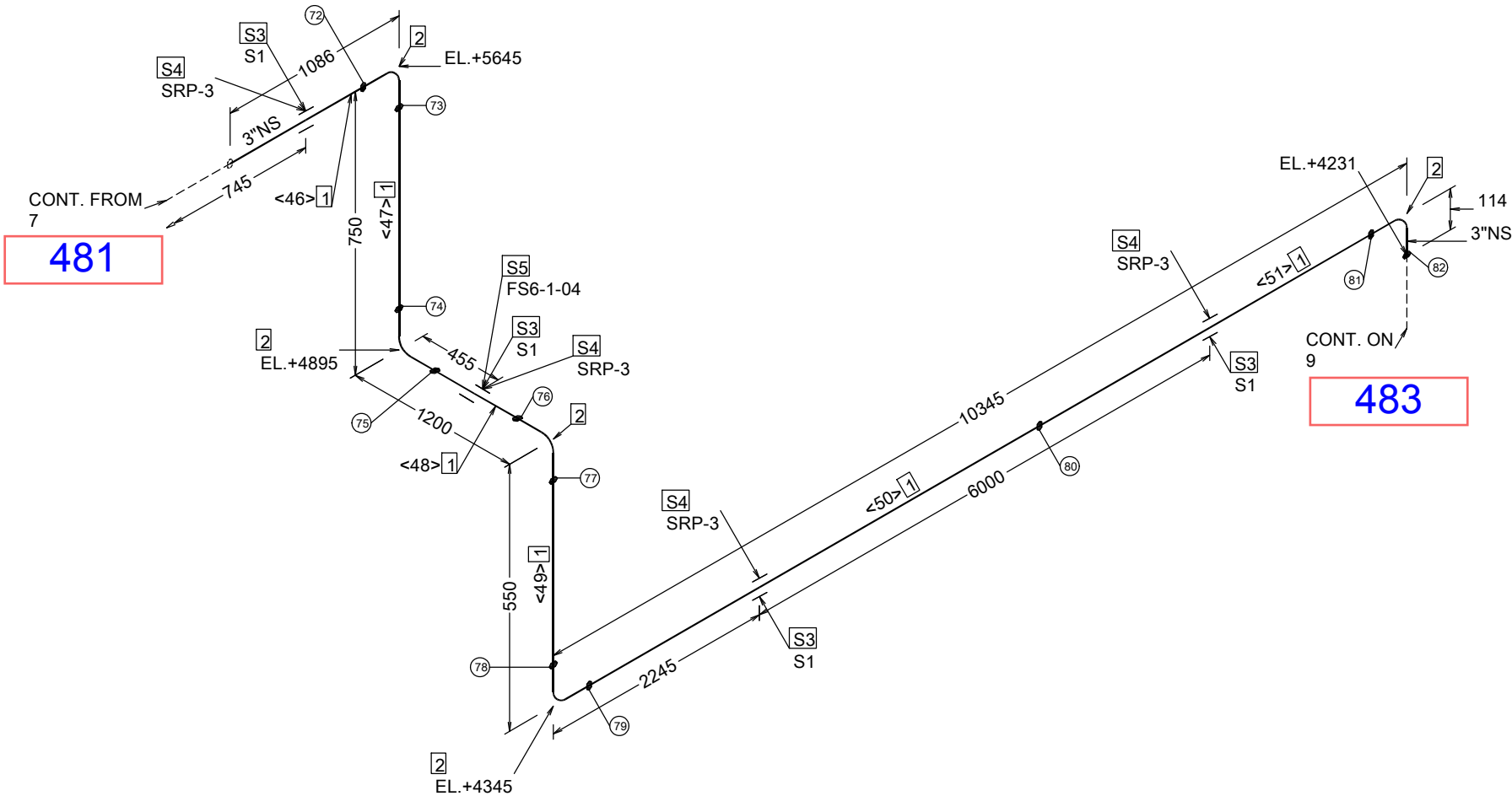
本圖完工後請速歸還

流水號:482



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	13.0M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	4
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	4
5	FIELD SUPPORT (FS6-1-04)	3	SUP/FS6-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<46>	972	3		<47>	522	3	
<48>	972	3		<49>	322	3	
<50>	6000	3		<51>	4117	3	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025


管線編號
P-10204-2"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: P-10204-S1P4- 8

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	林信助	2025.04.21						
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21						
管路塗裝:		管支撐	管 材 塗 裝		焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21						
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512		圖號:		檔號: P-10204-S1P4- 8				
												審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	8 10

△								
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明				
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明				
序次	日期	修改說明	修改	認可				