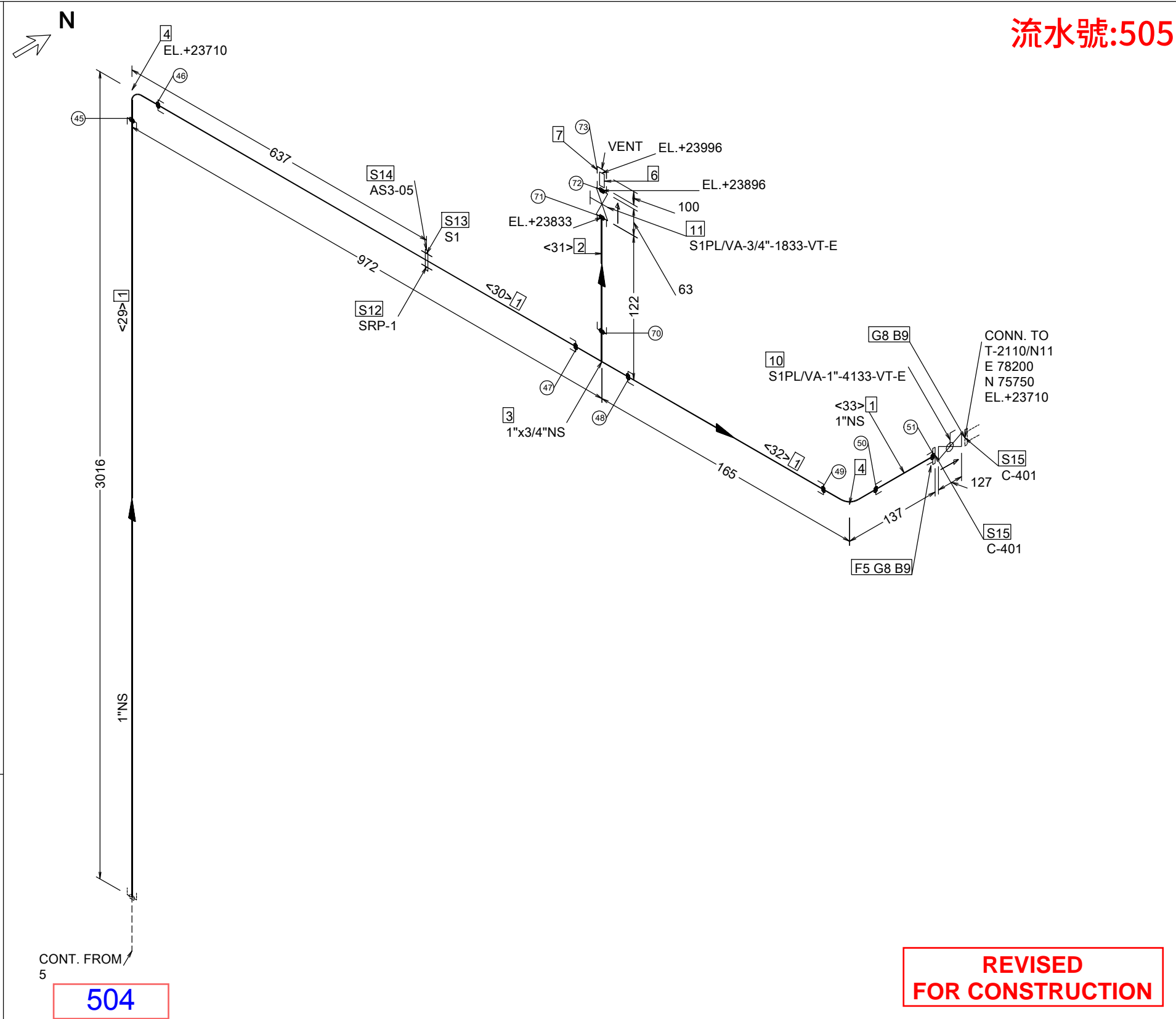


流水號:505

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	4.2M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1PL/P-3/4"-40S	0.1M
<u>FITTINGS</u>				
3	REDUCING TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1 x 3/4	S1PL/TS-1"X3/4"	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1	S1PL/ES-1"X90	2
<u>FLANGES</u>				
5	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1PL/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRDP (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	3/4	S1PL/CT-3/4"	1
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
10	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	1	S1PL/VA-1"-4133-VT-E	1
11	GATE 800# SW A182-F316L BB OS & Y RS TRIM 316LSS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (FOR VACCUUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	3/4	S1PL/VA-3/4"-1833-VT-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	1
13	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
14	AUXILIARY SUPPORT (AS3-05)	1	SUP/AS3-1"	1
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<29>	2993	1		<30>	926	1	
<31>	100	3/4		<32>	120	1	
<33>	110	1					



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

[illegible]

												管線編號 P-21101-1"-S1PL						
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —┐ —┐ ✕ —■— ——— —. —.				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.								
操作壓力: 4.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1PL		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 策						
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計		鄧基宏		2025.04.21								
試驗基準: Air		8.47 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21								
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-505				圖號:		檔號: P-21101-S1PL- 6						
												富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				管線工程		6
												建廠工程				立體配管圖		6