<u></u>		FABRICATION	N MATERIALS				N										Š	充水號:	918
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W										•	, (C + 3 + 300 -	
		PIPE																	
元 丁	J 1 2		04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	0.3M 0.2M													
	3		00# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	1	CONT. FROM	229 B8											
言		FLANGE WN 18 ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH10S BORE	4	S1P1/FRWN-4"	2	9												
速	· :	ERECTION M	ATERIALS				S1P1/VA-4"-4144	F4 G7 B8	'Ns										
記	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				256									
漫	!	FITTINGS	MAN) TOF/NIDT\ A242 TD204 CMI C	2/4	C4D4/NID 2/4"V4001 VTOF	4													
ZZZ	6	SCH80S ASME	MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS B36.19M RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE S1P1/CT-3/4"	1													
		GASKETS	(FIX 1) 71102 1 004 7 0 M 2 510.11	0/-	511 1751 G/4														
	7		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 6.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	4							11)				HOL		
		BOLTS										(33)							
	8		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	32						3 /	/ `	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	₹03_				
		VALVES / IN-LIN	E ITEMS									4"x3/4"NS			\checkmark	\sim			
	9	FIRE SAFE WR GATE 800# SW	A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT ENCH OPER. ASME B16.34 / A182-F304 BB OS &Y RS TRIM FED SOLID WEDGE API-602	4 3/4	S1P1/VA-4"-4144 S1P1/VA-3/4"-1844	2									28.		22 22 22 23	29	
		INSTRUMENTS											1		<	(12)			
	11	CONTROL VAL	VE 150# RF XV 11201	4		1							-202-		F4	G7 B8/			
		OUT DIDE LE	WATEL FOR DEFERENCE ONLY												2		1 400	TUDO	011
	PIE		NGTH FOR REFERENCE ONLY N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS							[2)(XV 11201	Y \	CONT.	ON
	NO <7>		INS) NO 3/4 <8>	LENGTH 277	(INS) 4								₹) \	11	\ <u> </u>		
														+504		<u></u>	S	1P1(VA-4"-4144	
	\dashv											DRAIN,) 10					
	\dashv									5	EL.+441_		35	110 S1P1/V	A-3/4"-1844				
	1											6	6	3 100					
											E	EL.+341/	36	_ 100					
△ 會 簽																			
分配△△																F	OR CON	STRUCT	ION
																	.101. (04, 2025	
																	001	, 2020	
																ſ	管線編號		
																	SW-11201-	4"-S1P1	
							① 管件序號 <1>i & 須設計會驗管線		資料庫 名稱		工廠焊接 套		配合現場焊接	配合現場接合類 ——	點 管支撑 蒸	- 1		券化學科技股份 hine Advanced Cher	
	\triangle							操作溫度: 30 ℃		S1P1	製圖		2025.04.21	會			富台 FU-TA	工程股份有	限公司
									保溫(冷)等級:		設計		2025.04.21				FU-TA	I ENGINEERING	CO., LTD.
	<u> </u>						3.85 KG/ _{CM²} G X 60 分			審核		2025.04.21	 簽			崙尾一期	管線工程	$ \begin{pmatrix} 2 \\ 2 \end{pmatrix}$	
	A	2025.04.21		+0 =	陳至鉉	陳逢明	管路塗装:	管材 塗 装 一	一焊接基準:	~	認可	1	1				建廠工程	立體配管圖	3
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 昇類 () () () () () () () () () (NDE 抽驗:	10 %	仪據圖號:	C2418-4-534 C2418-4-535	5	圖號:			檔號: SW-112	201-S1P1- 2	