								1									
	本		FABRICATION MATERIALS					N								流水號:2	,
	IS I	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	N								//[L/J \ J//0 = Z	
		<u> </u>	PIPE	(110)				CONN /V-116B/									
	元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40	S	21.4M	E 16814 N 67150	4								
			FITTINGS	0/4	0.45.4/50.0/4/5/4/5		_	EL.+283	1	<2>1 (4)	2 5						
	後	3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4 3/4	S1P4/ES-3/4"X9 S1P4/CFS-3/4"		1		RC WALL OPENING			<sup>20</sup> 19	<b>S7</b>				
			FLANGES					3/4"NS	S7 UBA-3/4	2300	<b>\</b>		UBA-3/4				
	請	4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4	4"	2	356	\		<u>S7</u>	1					
	速		ERECTION MATERIALS						2 600	3200	UBA-3/4		3.6	500	<b>S</b> 7		
	l 1							6	32			Ì	6019		/ UBA	-3/4	
	歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY		1 3						<3>1	3 59	
	還		GASKETS						2							× FS8-1-04∖	
		5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"		1							<u>S8</u>		7990 S7 UBA-3/4	
			BOLTS											FS8-2-09	6	<4>1	
		6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2">	K65L	4								7	10 2390 2	
			SUPPORTS													390	
		7 8	U-BOLT (UBA-3/4) FIELD SUPPORT (FS8-2-09)	3/4 3/4	SUP/UBA-3/4" SUP/FS8-2-3/4"		7 1									9	
		9	FIELD SUPPORT (FS8-1-04) AUXILIARY SUPPORT (AS12-04)	3/4 3/4	SUP/FS8-1-3/4" SUP/AS12-3/4"		1 2										
		11	GROUT (GR2-1)	3/4	SUP/GR2-3/4"		2									2 2	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								. 1					-211	
		PIECE	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO		N.S. REMAR	RKS				CONN. TO P-116B/5	20	(10>1				10—4	
		<1> <3>	818 3/4 <2> 6000 3/4 <4>	3162 2371	3/4 3/4					E 176469 N 64671	1 1	3/4"NS (19) <9>1				S11 >	
		<5> <7> <9>	2079 3/4 <6> 262 3/4 <8> 453 3/4 <10>	426	3/4 3/4 3/4					EL.+1215	8   2   A	(18)	<8> <u>1</u>			GR2-1 500	
											APP	(16)	2 E	L.+1014		1) EL.+714	
										[	F4 G5 B6				4000		
												F4 450		S11 GR2-1\		AS12-04	
												14			/ /	50°   S7  UBA-3/4	
												<7>1	13 1	67		UBA-3/4	
		-													S10 AS12-04		
		-											2/	12	AS12-04		
	 ì 簽	-												1			
分配		-											Ul	7 / BA-3/4			
74 22		4													F	OR CONSTRUCTION	]
															Ŀ		]
																JUL. 15, 2025	
		-														管線編號	
		-							- N/K //C [Lis	Y No. et	Teero:	I MALON I				DO-90214-3/4"-S1P4	
		-						□ 管件序號 <1>直 & 須設計會驗管線	[管編號 [1] 管段編號	資料庫 <sub>.</sub> 名稱 ·	□ 工廠焊接 套焊	螺紋銜接 配合現			* 蒸汽追蹤管 - <del></del>	多形的 多种技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
								A A D D D D D D D D D D D D D D D D D D	操作溫度: <b>25</b> ℃	管線等級: S1P4		陳郁惟 2025	5.04.24				
								設計壓力: 12.3 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G		保溫(冷)等級:		陳至鉉 2025	F			■ 富台上桯股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	<i></i>
			2025.07.15 FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明	試驗基準: AIR	13.53 KG/M² G X 60 分	熱追縱等級:	<del>                                     </del>	陳安誠 2025					1
		Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:	認可	陳逢明 2025	5.04.21				1
		序次	日 期 修 改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C	2418-4-531 2418-4-532	圖到	売:		檔號: DO-90214-S1P4- 1	