本圖完工後請速歸還

流水號:436

FABRICATION MATERIALS

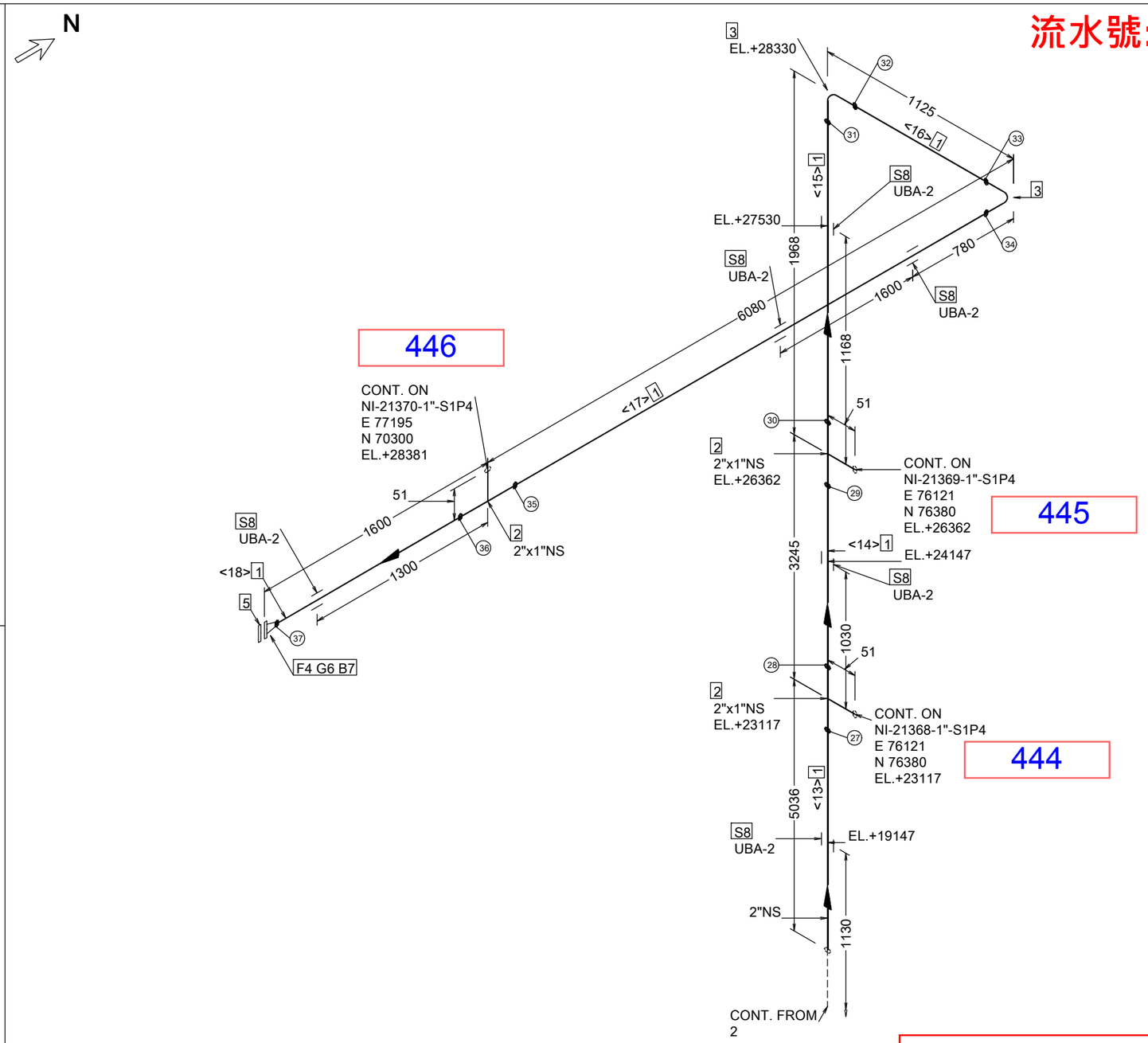
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	18.4M
	FITTINGS			
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"X1"	3
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2
	FLANGES			
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FLANGES			
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1
	GASKETS			
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	1
	BOLTS			
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	4
	SUPPORTS			
8	U-BOLT (UBA-2)	2	SUP/UBA-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	4972	2		<14>	3117	2	
<15>	1828	2		<16>	973	2	
<17>	5940	2		<18>	1472	2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

△					
△					
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	

△ 會 簽

分 配 △ △

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5 KG/CM² G 操作溫度: AMB ℃

設計壓力: 9 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃

試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分

管路塗裝:

焊道:
塗裝:

管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-507

製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會簽
設 計	林信助	2025.04.21	
審 核	陳安誠	2025.04.21	
認 可	陳逢明	2025.04.21	

圖號:

管線編號
NI-21361-2"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程

管線工程
立體配管圖

3/3

檔號: NI-21361-S1P4- 3