



**N**

簽

分	配		
---	---	---	--

**JUN. 09, 2025**

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

崙尾一期  
建廠工程

檔號: FW-909B05-S1P1F- 4

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號		資料庫	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤			
& 須設計會驗管線		名稱：				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1F	製 圖	林宜靜	2025.04.30	會 簽
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設 計	江珍芳	2025.04.30	
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:	審 核	江珍芳	2025.04.30	
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.30	
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:			圖號:

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<19>	366	1		<20>	1746	1	
<21>	100	1		<22>	3217	2.1/2	
<23>	2047	2		<24>	372	1	
<25>	1746	1		<26>	100	1	
<27>	3072	2					

				
				
	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明
	2025.04.30	FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可