本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

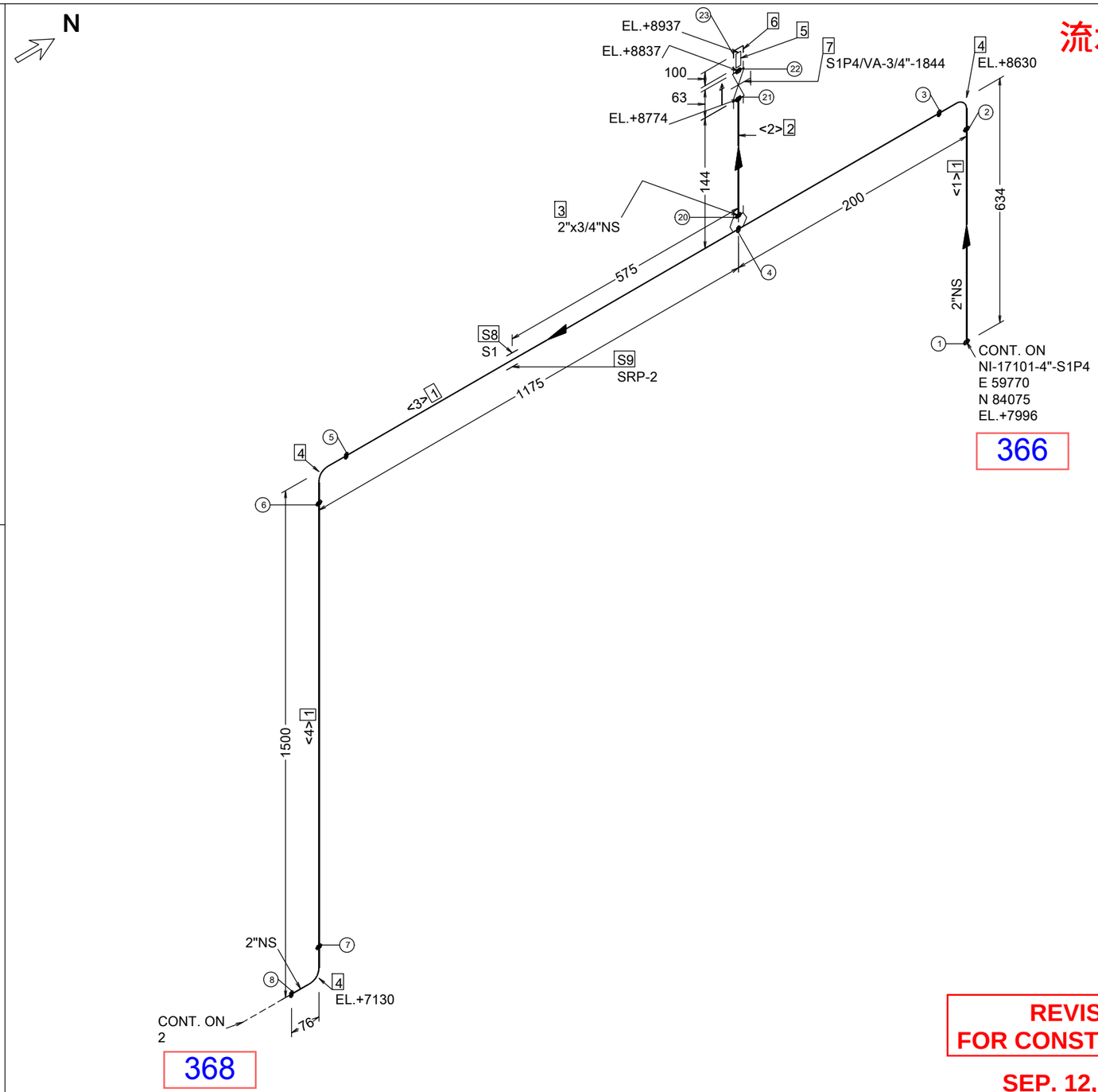
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	3.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M
	FITTINGS			
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
	SUPPORTS			
8	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	1
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	558	2		<2>	100	3/4	
<3>	1223	2		<4>	1348	2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

會簽	
分配	△ △

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5 KG/CM² G　操作溫度: AMB ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G　設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道:
塗裝:
管支撐
管材塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: S1P4
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接　套焊　螺紋銜接　配合現場焊接　配合現場接合點　管支撐　蒸汽追蹤管

製圖	陳郁惟	2025.04.21	會簽
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-540
C2418-4-526
圖號:

管線編號
NI-17103-2"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/2

檔號: NI-17103-S1P4- 1