		FABRICATION MATERIALS				N									617
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₹								7712 3 3 370 2 4	
	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M FITTINGS	4	S1P4/P-4"-40S	24.0M										
14.	2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4 4	S1P4/TB-4" S1P4/EB-4"X90	1 3										
後 請	4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 FLANGES	4	S1P4/EB-4"X45	1										
	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	4	S1P4/FRWN-4"	2			Z CONT. ON				S14 GR2-1 S11			
		ERECTION MATERIALS					S1PE接別案 電子級拋光	P-60104-4"-S	S1PE	S10 G5-2 3	S12 SRP-4	S1 S1 <u>S13</u>	1		
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION GASKETS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		在 1 以X1/四/日	EL.+1250			925	FS1	13-1-0309 2		
	6	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	2			C-5(01 F5 G6	B7 (1) (2) 6 <1>1 4"NS	00	3 /4	1"x4"NS 104 S14		
	7	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD	5/8 5/8	S1P4/BS4-5/8"X175L S1PE/BS6-5/8"X175L	8					<3>	4		GR2-1	FS13-1-0)309
	Ü	HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2 SUPPORTS	3/0	STI EIBOU-SIO XITSE	Ü					\3,	(a) 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	Z93 + Z93	1675	<2>1 228	
	9 10 11 12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501) PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4 4	MISC/C-501 SUP/G5-2-4" SUP/S1-4" SUP/SRP-4"	2 5 5 5	CONT. ON	<8>1 / 4"NS			S10 G5-2		293	\$10	103	
	13 14 15 16	FIELD SUPPORT (FS13-1-0309) GROUT (GR2-1) PIPE SHOE (S1A) SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-4)	4 4 4 4	SUP/FS13-1-4" SUP/GR2-4" SUP/S1A-4" SUP/SRPA-4"	2 2 1 1	2	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	<7>1 S16		<4>1 25		4 45°	G5-2 S12	4"NS	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						S16 SRPA-4 <6>1	S10 G5-2	1 12816	\S11 S1	EL.+957	SRP-4	F5 G6 B8	
	PIEC NO <1> <3>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 668 4 <2> 245 4 <4>	LENGTH 2018	N.S. REMARKS (INS) 4 4			S10 / 8473	325	23/	S11 S1		CONT. O P-60105-	N 4"-S1PE	MATL C-501	
	<5> <7>	6000 4 <6> 6000 4 <8>	6000 660 2321	4 4			\S12 SRP-4 S	15 (10) 3	S12 SRP-4	1		E 85000 N 41653 EL.+1250)	S1PE	
											S1PI	E接別第	Z.		
											電子	級拋光	管		
A 0 000															
☆ 會 簽分 配 △ △															
													FOR (CONSTRUCTION	NC
													•	JUL. 04, 2025	
													管線編 P-60°	事號 106-4"-S1P4	
						I .	編號 [1] 管段編號	資料庫 名稱	工廠焊接 套. ————————————————————————————————————	#	接 配合現場接合 — <mark>■</mark> —	3點 管支撑 蒸汽流 	自蹤管 ほんりん	油隆儿鲤到せ帆心方	
	\triangle					& 須設計會驗管線 操作壓力: 0.73~3½% _{M²} G 拔		宣標 管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋 2025.04.				富台工程股份有限	
	\triangle							保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04.	21		— —	FU-TAI ENGINEERING CO	0., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.7	13 KC/ _{CM²} G X 60 分 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.	─ 第		編尾一 建廠工		$-\left(\frac{1}{0}\right)$
	À TZ -77	2025.04.21 FOR APPROVAL	<u>÷</u> A n□	林信助	陳逢明	管路塗裝:	1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	焊接基準:	認 可	陳逢明 2025.04. C2418-4-509					9
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	焊道.	[不銹鋼 ` ' :	NDE 抽驗: 10 %	以恢回玩:	C2418-4-509 C2418-4-512	圖號:		偏航:	P-60106-S1P4- 1	