

--	--

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

JUL. 04, 2025

管線編號 P-61805-3"-S1P4									
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會 簽	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊 接 基 準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊道塗裝:		鋼保溫(冷): 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:	
								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
南尾一期 管線工程								2	
建廠工程 立體配管圖								2	
檔號: P-61805-S1P4- 2									