

流水號:16

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

流水號:16

FOR CONSTRUCTION
JUL. 04, 2025

CONT. ON
CHHW-15003-6"-S1P1-C90
E 51850
N 64850
EL.+11404

6

管線編號
CHHW-15007-4"-S1P1-C75

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程
建廠工程 立體配管圖

1
2

檔號: CHHW-15007-S1P1- 1

[] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			會 簽		
操作壓力: 6.2 KG/CM ² G	操作溫度: -20 °C	管線等級: S1P1	製圖	陳郁惟	2025.04.21			
設計壓力: 9.6 KG/CM ² G	設計溫度: 65/-29 °C	保溫(冷)等級: C75	設計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: Air	10.56 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝: 碳鋼及不銹; 銅保溫(冷); 不銹鋼;	焊接基準:	認可	陳達明	2025.04.21		
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525			圖號:		