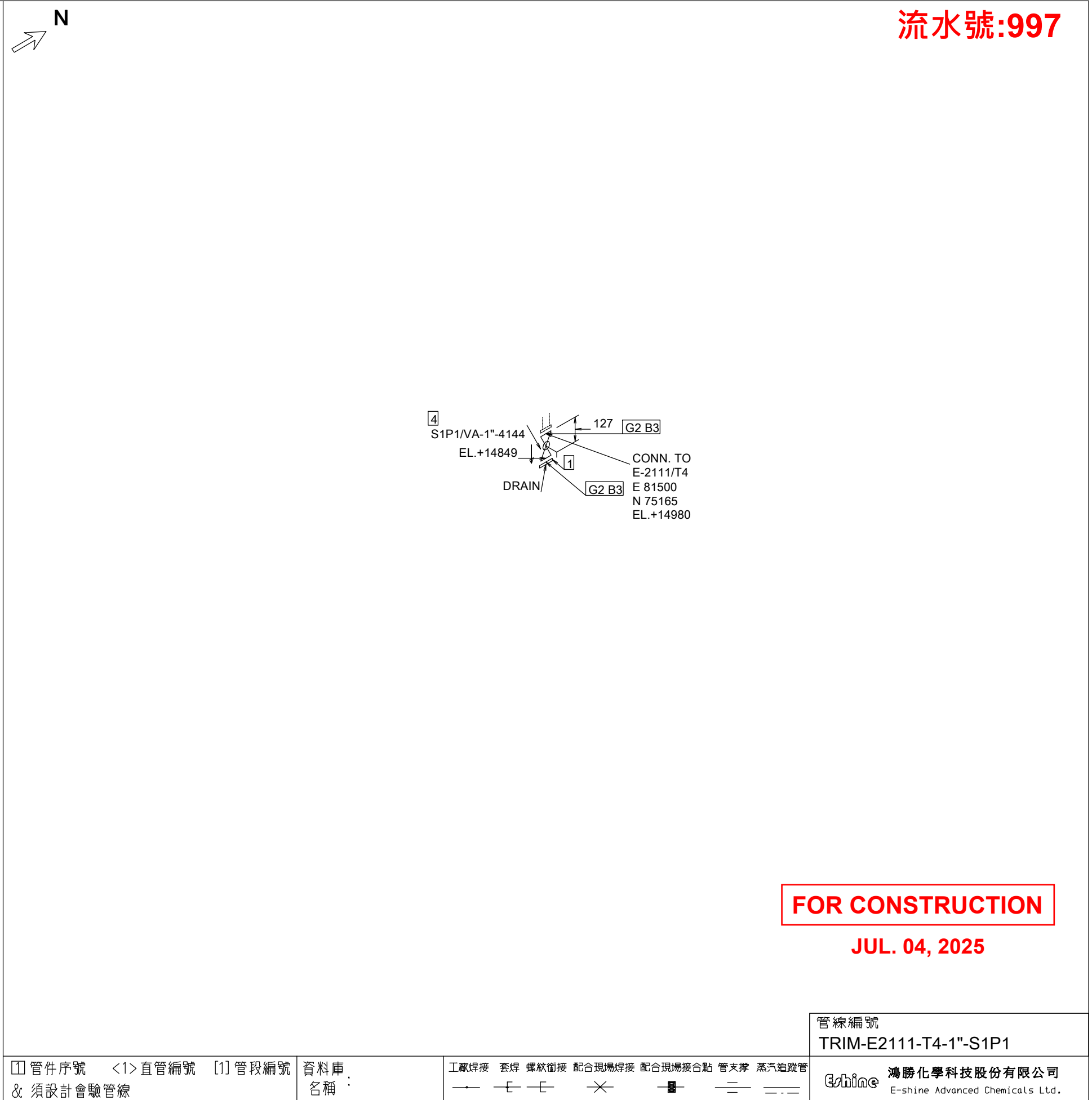


本圖完工後請速歸還

流水號:997


[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1	S1P1/FBR-1"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

											管線編號 TRIM-E2111-T4-1"-S1P1					
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 34/41.7 °C		管線等級: S1P1		製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計	鄧基宏	2025.04.21								
試驗基準: Air		8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21								
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21								
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-504			圖號:		檔號: TRIM-E2111-T4-S1P1- 1					
											審尾一期 建廠工程		管線工程		1	
											立體配管圖		1			