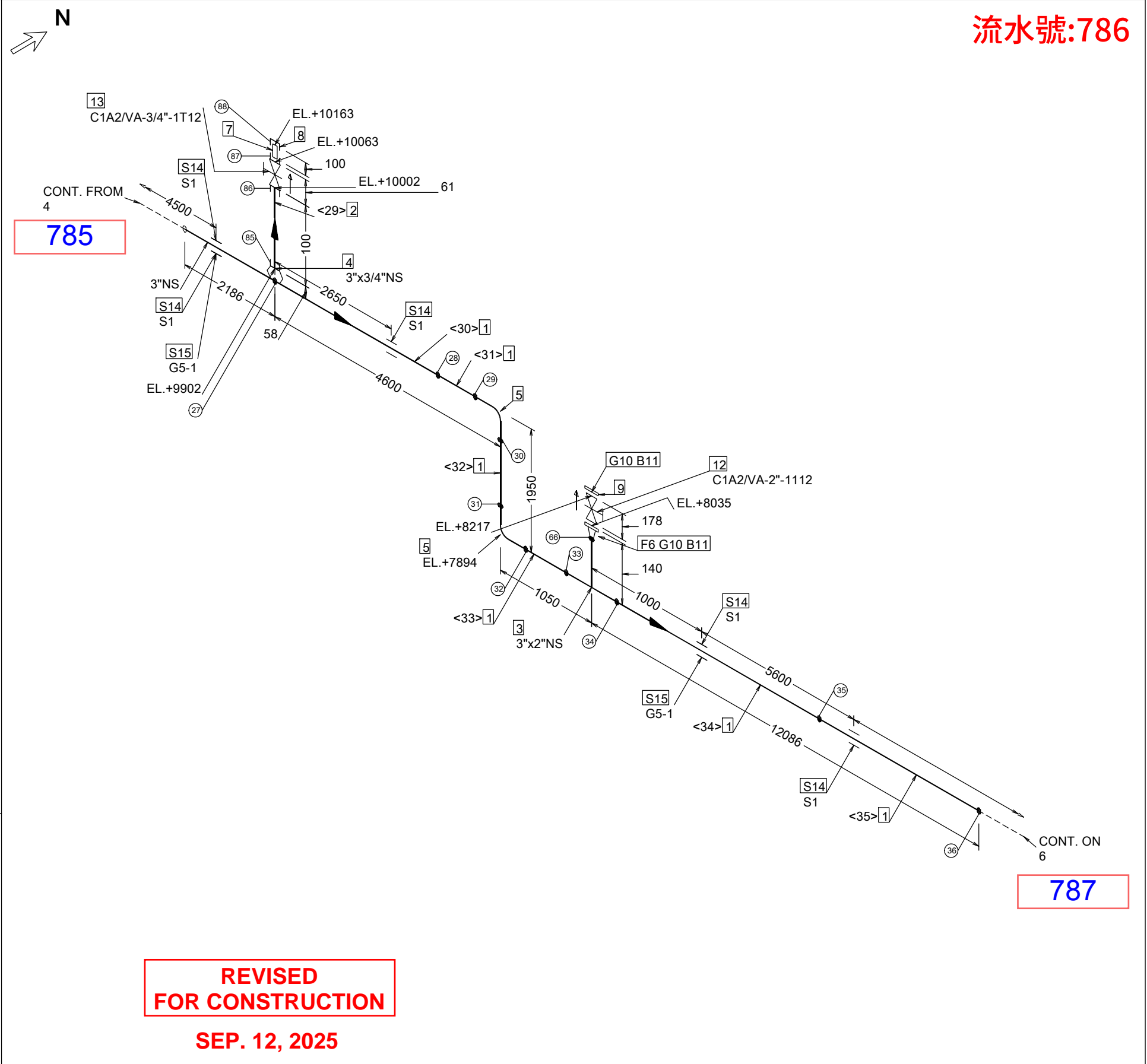


本圖完工後請速歸還

流水號:786

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A2/P-3"-40	21.3M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	3/4	C1A2/P-3/4"-80	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A2/TB-3"X2"	1
4	THREADOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS SP-97	3 x 3/4	C1A2/TOL-3"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1A2/EB-3"X90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. SCH40 BORE ASME B16.5	2	C1A2/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	NIPPLE (L=100MM) TBE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A2/NIP-3/4"X100LXTBE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A2/CT-3/4"	1
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	2	C1A2/FBR-2"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1A2/GR-2"	2
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A2/BS1-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 150# RF A216-WCB BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	C1A2/VA-2"-1112	1
13	GATE 800# SCRD(NPT) A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A2/VA-3/4"-1T12	1
SUPPORTS				
14	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	5
15	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<29>	100	3/4		<30>	6000	3	
<31>	672	3		<32>	1722	3	
<33>	850	3		<34>	6000	3	
<35>	6000	3					



						管線編號 PA-16102-3"-C1A2	
						E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						管線工程 立體配管圖	
						5 7	
						檔號: PA-16102-C1A2- 5	

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB °C		製圖 胡庭瑋 2025.04.21	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 80 °C		設計 林信助 2025.04.21	
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱迫縱等級:		審核 陳安誠 2025.04.21	
管路塗裝:		管支撐 管材料塗裝		認可 陳逢明 2025.04.21	
焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %	
				依據圖號: C2418-4-552	
				圖號:	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			