

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	32.0M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	6
---	--	-------	--------------------	---

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PICK UP (PU3C-1206)	10	SUP/PU3C-10"	2
4	U-BOLT (UBG-2.1/2)	2.1/2	SUP/UBG-2.1/2"	2
5	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	4

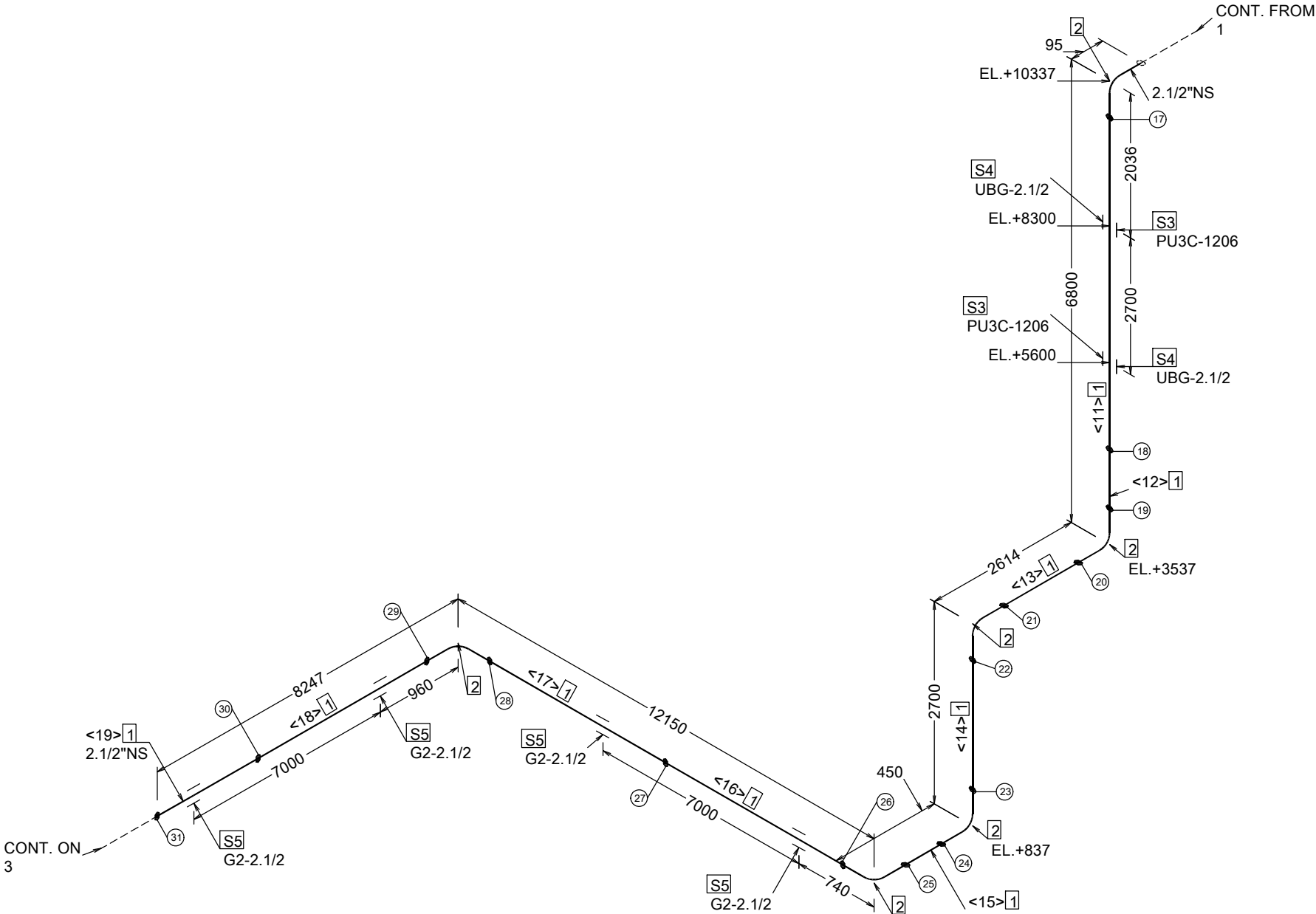
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	6000	2.1/2		<12>	610	2.1/2	
<13>	2424	2.1/2		<14>	2510	2.1/2	
<15>	260	2.1/2		<16>	6000	2.1/2	
<17>	5960	2.1/2		<18>	6000	2.1/2	
<19>	2152	2.1/2					



N


流水號:80



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FO-90503-2.1/2"-S1P1F

 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
3

檔號: FO-90503-S1P1F- 2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2024.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510

圖號:

△

△

△ 2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可