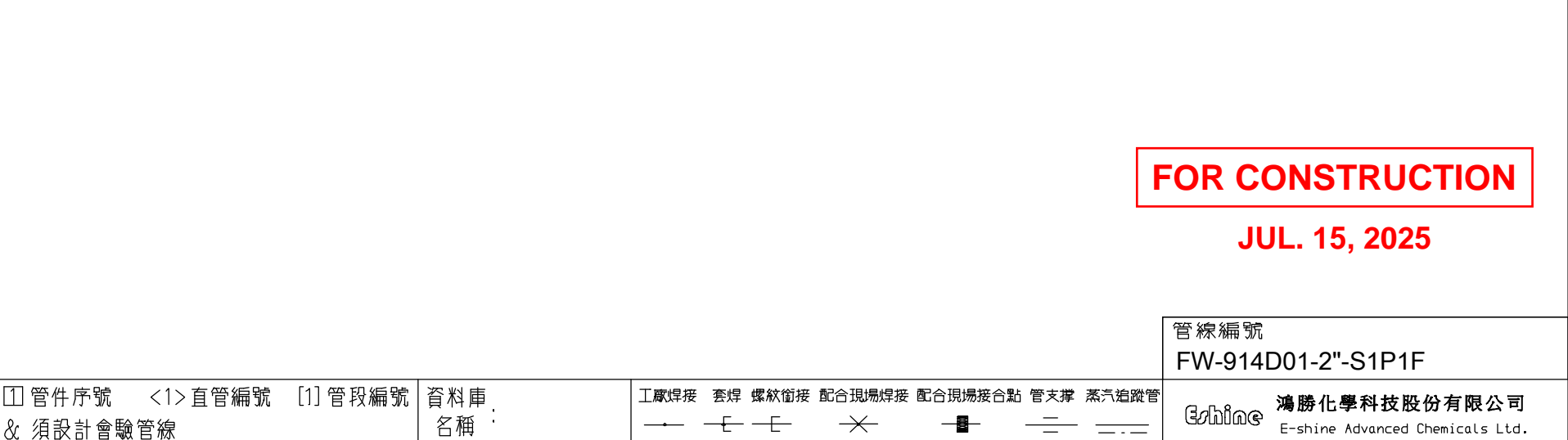


--	--

△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



檔號: FW-914D01-S1P1F- 2

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 ℃		管線等級: S1P1F		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 ℃		保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.04.21					
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513		圖號:		檔號: FW-914D01-S1P1F- 2	
<div>審尾一期 管線工程 2</div> <div>建廠工程 立體配管圖 3</div>											