

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

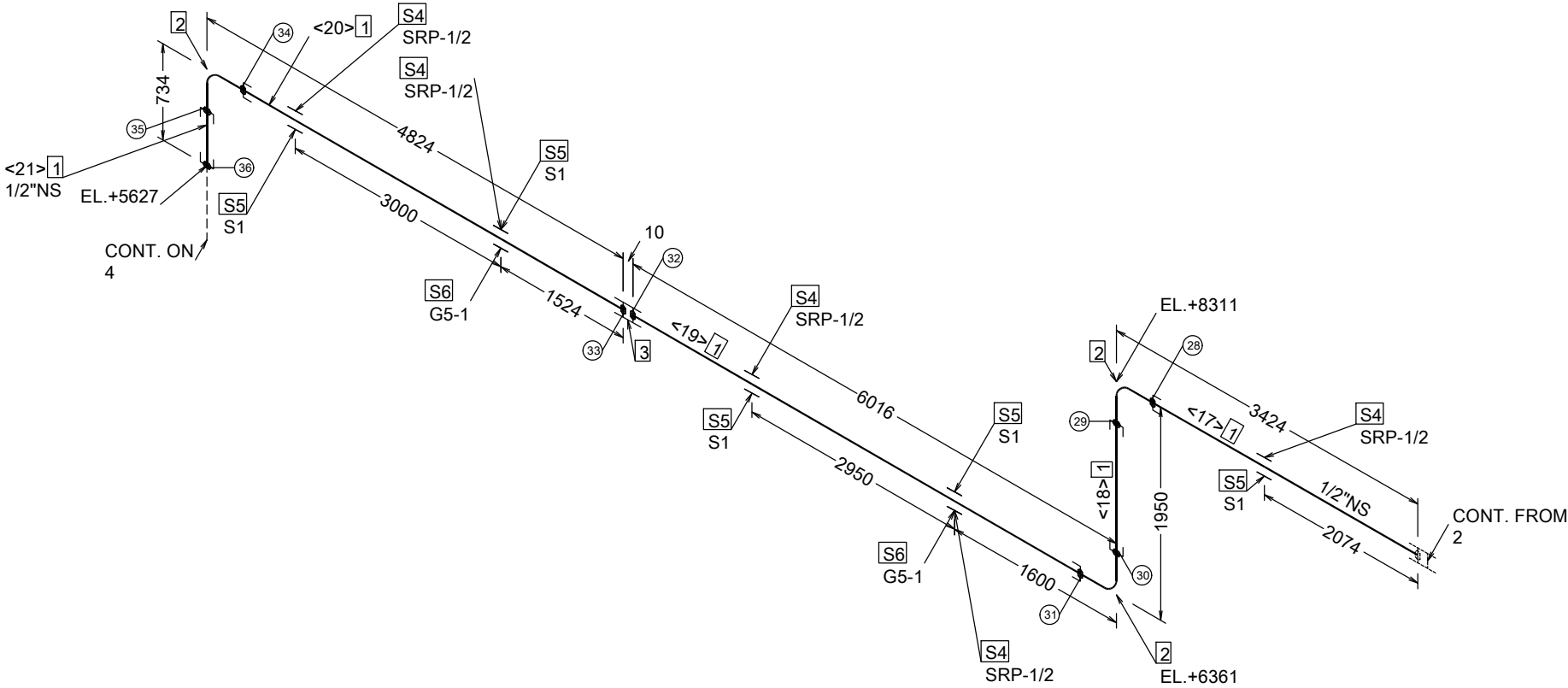
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	16.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	3
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	5
5	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	5
6	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<17>	3408	1/2		<18>	1918	1/2	
<19>	6000	1/2		<20>	4808	1/2	
<21>	718	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FW-914E81-1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

3  
5

檔號: FW-914E81-S1P1F- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管  
支  
撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:  
塗裝:

管  
材  
塗  
裝  
碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-569  
C2418-4-513

圖號:

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可		