	本		FABRICATION MATERIALS					N	流水號:923
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY			が(小気に323
			PIPE	(INS)					
	元   	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	25.5M 0.1M			
	<u>├</u>    後   ==	3 4 5	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4 4 x 3/4 4	S1P1/TB-4" S1P1/SOL-4"X3/4" S1P1/EB-4"X90	1 1 3		10	05 CONT. ON
	請川		ERECTION MATERIALS					S1P1/VA-3/4"-1844 S10	SW-11210-1.1/2"-S1P1 E 151845 N 74260 Q37
	速     課	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		VENT   7   SRP-4   2\( \)55   10   10   10   10   10   10   10	3 N 74260 937 4"x4"NS EL.+8657
		6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXT0	E 1		FL +8891 EL.+8991 S9	=
	還	7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1		100 63 63 89 89 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	
		8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1		<15>2 11 81 81 85 S11 G5-2	8   <12>1
		9 10 11	SUPPORTS  PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) PIPE GUIDE (G5-2)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4"	5 5 2		S10 SRP-4 4"x3/4"NS <16>1	\$\frac{\sqrt{\sq}}}}}}}}}}}}}} \simen\signtifit\sqrt{\sqrt{\sintitta}}}}}}}}} \simp\end{\sqrt{\sintitta}}}}}}}} \end{\sqrt{\sqrt{\sintitta}\sqrt{\sintitita}}}}}}}} \end{\sqrt{\sqrt{\sintitta}\sintitita}}}}}}}} \end{\sqrt{\sqrt{\sintitta}\sintitta}\sintititit{\sintititit{\sintinititit{\sintiin}}}}}}} \end{\sqrt{\sintiting{\sintitta}}}}
		PIECE NO <12> <14> <16> <18>	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY           CUT         N.S.         REMARKS         PIECE           LENGTH (INS)         NO         2798         4         <13>           6000         4         <15>         3743         4         <17>           6000         4         <19>	LENGTH 493 100 446	N.S. REMARKS (INS) 4 3/4 4 4			924  CONT. ON  4  (19)-11  (18)-11  (18)-11  (18)-11  (18)-11  (19	STO CONT. FROM 1 921
分配 /	<u>\$</u>								REVISED FOR CONSTRUCTION
									SEP. 26, 2025
	+								管線編號 SW-11204-4"-S1P1
							-	□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	油降儿童利住机心方阻公司
					=	11 ==-:-			E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		<u>2</u>	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU 2025.09.12 REVISED FOR CONSTR		林信			操作壓力: 6.2 KC/CM² G 操作溫度: 30 °C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 日本	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		$\overline{}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	COTION	林信			式除其注・Air QQ KG/ 1C Y / 0 分 執近紛笙級・ 東	<b>崙尾一期</b> 管線工程 <b>3</b>
		Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信			Sum   Su	建廠工程 立體配管圖 6
		序次	日期 修改	說 明					檔號: SW-11204-S1P1- 3