	-	FABRICATIO	N MATERIALS					N											流水號	254
모	PT NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	₩ .											7712 - 3 - 3770 -	
		PIPE		<u>` </u>																
	1 2		B GALV. ERW STD BE ASME B36.10N R.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME	M 14 3/4	C1A1/P-14"-5 C1A1/P-3/4"-		20.2M 0.1M													
1,4		FITTINGS						CONT. FROM	1350			EL .0000								
後	3	SP-97	W A105 GALV. SMLS SCH40 MSS 000# SW A105 GALV. MSS SP-97	14 x 6 14 x 3/4	C1A1/WOL-1 C1A1/SOL-14		1		`% × S9	(33	4	EL.+8933								
			BW A234 GR.WPB GALV. WELD STE		C1A1/EB-14"		2		S3-14 14"NS	333— Z EL.+8770	332		3 8 C1A1/VA-3	/4"-1812						
速										(111)		*	3>2							
信	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			9477		_ 292 _ /								
之是	<u>.</u>	FITTINGS	0144 TOF (415T) 1 400 OF F O 11 4	0/4	04448415.04	W. (100) V. T.O.F.			331				S9 S3-14							
121	6 7	SMLS SCH80	0MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. ASME B36.10M CRD (FNPT) A105 GALV. ASME	3/4	C1A1/NIP-3/4	I"X100LXTOE	1			4 14"x3/4"NS		*.	<114>1							
		B16.11	, ,							(112		(113)							
	8	VALVES / IN-LII	NE ITEMS N A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR	3/4	C1A1/VA-3/4	"-1812	1				400/	1750		<u> 5</u>						
		STELLITED S	OLID WEDGE API-602	O/-F	011/1/1/014	1012	·				S10 G5-3	/		(114)						
	9	SUPPORTS PIPE SHOE (S	33-14)	14	SUP/S3-14"		4						5							
	10			14	SUP/G5-3-14		2						× 115	- 056						
		CUT PIPE LE	ENGTH FOR REFERENCE ONLY										115	Ţ						
		ECE CUT	N.S. REMARKS PIECE			ARKS						5		265						
		D LENGTH 12> 6000 14> 4634	(INS) NO 14 <113> 14 <115>	> 100	(INS) 3/4 14							El	+6528	*	S9 S3-14					
		16> 6000	14 <117>		14								116		Z 57					
													•		116	5 <u>3</u> /7 (1	17) (118))		
															6850		$ \left \times \right $	[59]		
															3			7 ₄₀₀ S3-14		
														C	14"x6"NS CONT. ON		17	<117	_	
														F E	W-90301-6"	'-C1A1 23	38/	2300	119	
														N F	152600 1 48380 L.+6290	289				
	_													_				S10 / G5-3	COL	NT. ON
	_																		17	
	_																			
│	-																			
分配 //																				
74 //_																	F	OR CON	STRUCT	ION
																	L			
																		JUL.	15, 2025	
																	T f	管線編號		
																		FW-90201-1	14"-C1A1	
								□ 管件序號 <1>直& 須設計會驗管線	[1] 管段編號	資料庫. 名稱:		工廠焊接 套	景 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接合第	點 管支撑 蒸汽 ————————————————————————————————————	「追蹤管 		的化學科技股份 nine Advanced Chem	
	\triangle							操作壓力: 10 KC CM ² C	操作溫度: 25 ℃		C1A1	製圖	陳郁惟	2025.04.21	┦ 			富台	工程股份有	限公司
	\triangle							設計壓力: 12.3 KG _{CM} ² G	設計溫度: 60 ℃	_ /	:	設計		2025.04.21				FU-TAI	I ENGINEERING	CO., LTD.
	$\frac{\hat{\Diamond}}{\hat{\Diamond}}$	-				陳至鉉	陳逢明		18.45 KG/CM ² G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:		審核	陳安誠	2025.04.21	- 余			崙尾一期 建廠工程	管線工程	<u> </u>
	A			±A =□		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管	焊接基準:	16.04	認 可		2025.04.21				建廠工程	立體配管圖	26
	序力	マ 日 期	修改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 緊觸'´':	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-53	- 3	圖號:			檔號: FW-902	U1-C1A1- 16	