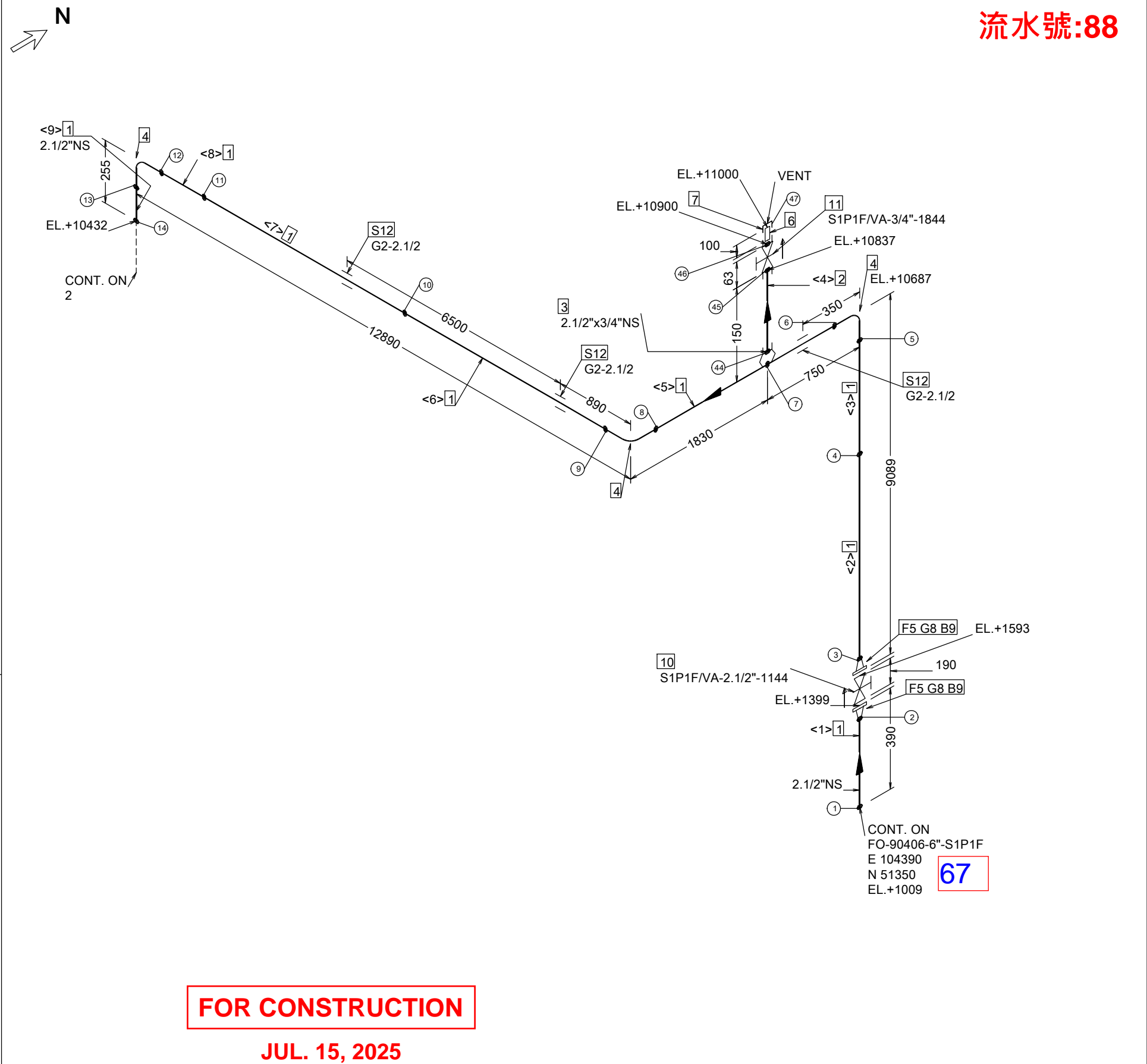



本圖完工後請速歸還

流水號:88

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	24.5M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.1M	
FITTINGS					
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2.1/2 x 3/4	S1P1F/SOL-2.1/2"X3/4"	1	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	3	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	2.1/2	S1P1F/FRWN-2.1/2"	2	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
7	CAP 3000# SCRDR (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1	
GASKETS					
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	S1P1F/GR-2.1/2"	2	
BOLTS					
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X90L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
10	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2.1/2	S1P1F/VA-2.1/2"-1144	1	
11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1	
SUPPORTS					
12	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	3	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	320	2.1/2		<2>	6000	2.1/2	
<3>	2924	2.1/2		<4>	100	3/4	
<5>	2390	2.1/2		<6>	6000	2.1/2	
<7>	6000	2.1/2		<8>	700	2.1/2	
<9>	160	2.1/2					



					管線編號 FO-90506-2.1/2"-S1P1F									
					☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —   —E—E—   —X—   —■—   —   —=   —==		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
△					操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 25   °C	管線等級:    S1P1F	製   圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
△					設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 60   °C	保溫(冷)等級:	設   計	陳至鉉	2025.04.21				
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water    18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60   分	熱追蹤等級:	審   核	陳安誠	2025.04.21				
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路透裝:	焊接基準:	認   可	陳逢明	2024.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊透: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:   C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:		檔號: FO-90506-S1P1F- 1
碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼														