

N

簽 會

分	配	△	△
---	---	---	---

--	--

[illegible][illegible]

						管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F																	
① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線						資料庫 名稱：		工廠焊接		套焊		螺紋銜接		配合現場焊接		配合現場接合點		管支撐		蒸汽追蹤管		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
△						操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.04.30		會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
△						設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30					崙尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖		
0	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30					5		
A	2025.04.30	FOR APPROVAL		江珍芳	陳逢明	管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30					16		
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	煙道: 塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:				圖號:		檔號: FW-909A04-S1P1F- 5				