		FABRICATIO	ON MATERIALS					N										流水鸮	捷-97
	PT NO	-	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	DE	QTY	<i>3</i> 7										<i>/////////////////////////////////////</i>	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
-		PIPE						CONT. ON)										
	1	PIPE A312-TF FITTINGS	2304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2	2.1/2"-10S	9.6M		2.1/2"NS										
	2	90 ELBOW LF ASME B16.9	R BW A403-WP304 WELD SCH10S	2.1/2	S1P1F/EB	-2.1/2"X90	5	11—	2 EL.+6837										
後		FLANGES							EL.+0037										
請	3	FLANGE WN ASME B16.5	150# RF A182-F304 SCH10S BORE	2.1/2	S1P1F/FR	WN-2.1/2"	2												
速		ERECTION I	MATERIALS					<u> </u>	-1950										
記市	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	DE	QTY	\ \ \ \ \											
漫		GASKETS																	
12	4		# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 816.20/B16.5	2.1/2	S1P1F/GR	R-2.1/2"	2												
		BOLTS						10—	1										
	5	HEAVY NUT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS	4-5/8"X90L	8	2	A										
	6		F A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS	3 2.1/2	S1P1F/VA	-2.1/2"-1144	1		9 542/1	<u> </u>									
		SUPPORTS	LEXIBLE WEDGE API-600						S8 SRP-2.1/2	Z450.									
	7 8 9	PIPE SHOE (SUPPORT REPIPE GUIDE (INFORCING PAD (SRP-2.1/2)	2.1/2 2.1/2 2.1/2	SUP/S1-2. SUP/SRP- SUP/G5-1-	2.1/2"	2 2 1			57			٦			4	EL.+4137		
		T II E GOIDE (2.1/2	001703-1	-2.1/2	·	_	\$	<u>S</u> 1	1200		2 EL.+488	37		500			
	PIE		N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. RE	EMARKS						8			[<u>\$7</u> \$1			
	NC <1: <3:) LENGTH > 2694	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO 2.1/2 <2> 2.1/2 <4>	LENGTH 2260 2260	(INS) 2.1/2 2.1/2							7					₹ 66 		
	<5:		2.1/2									<3>1	750	227		S8 SRP-2.1/2	2859		
													(5)	//	2450		စ္ခ		
																	F3 G4	B5	
	4											2/				EL.+1274	190		
	1															EL.+1079_	70		
																F3 G4 B5 CONT. ON	1	1F/VA-2.1/2"-1144	
	\perp															FO-90408-6"-S1P E 147600 N 51500			
分配 △ △																N 51500 EL.+1009			
	+							F	OR CONST	RUCTIO	ON								
									JUL. 15, 2025										
	4																管線編號		_
	+							□ 管件序號 <1>直管編	i號 [1] 管段編號 j	 系料庫		工厂原焊接 套	焊 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接合	計 管支撑 蒸汽追蹤	管	1-2.1/2"-S1P1F 鴻勝化學科技股份	
	1					I	Г	& 須設計會驗管線		名稱 :				\times	-	= =-	. Gohine	E-shine Advanced Che	
	$\downarrow \triangle$							操作壓力: 10 KG _{CM²} G 操作 設計壓力: 12.3 KG _{CM²} G 設言		管線等級: R溫(冷)等級:	S1P1F	製		2025.04.21	- F			台工程股份有 -tai engineering	限公司
	$\hat{\delta}$	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明	, =		*温(<i>▽)</i> 号級: 熱追縱等級:		審 核	陳宝越		1			管線工程	1
	Â	2025.04.21				陳至鉉	陳逢明	∽□ 冷壯. 答	管 材 塗 装 山	昇接基準:		認可	陳逢明	2024.04.21	策		建廠工程	立體配管圖	3
	序》	7 日期	修改	說明	}	修改	認可	焊道.		IDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-56 C2418-4-51	9 3	圖號:		│ 檔號: FO-9	90511-S1P1F- 1	