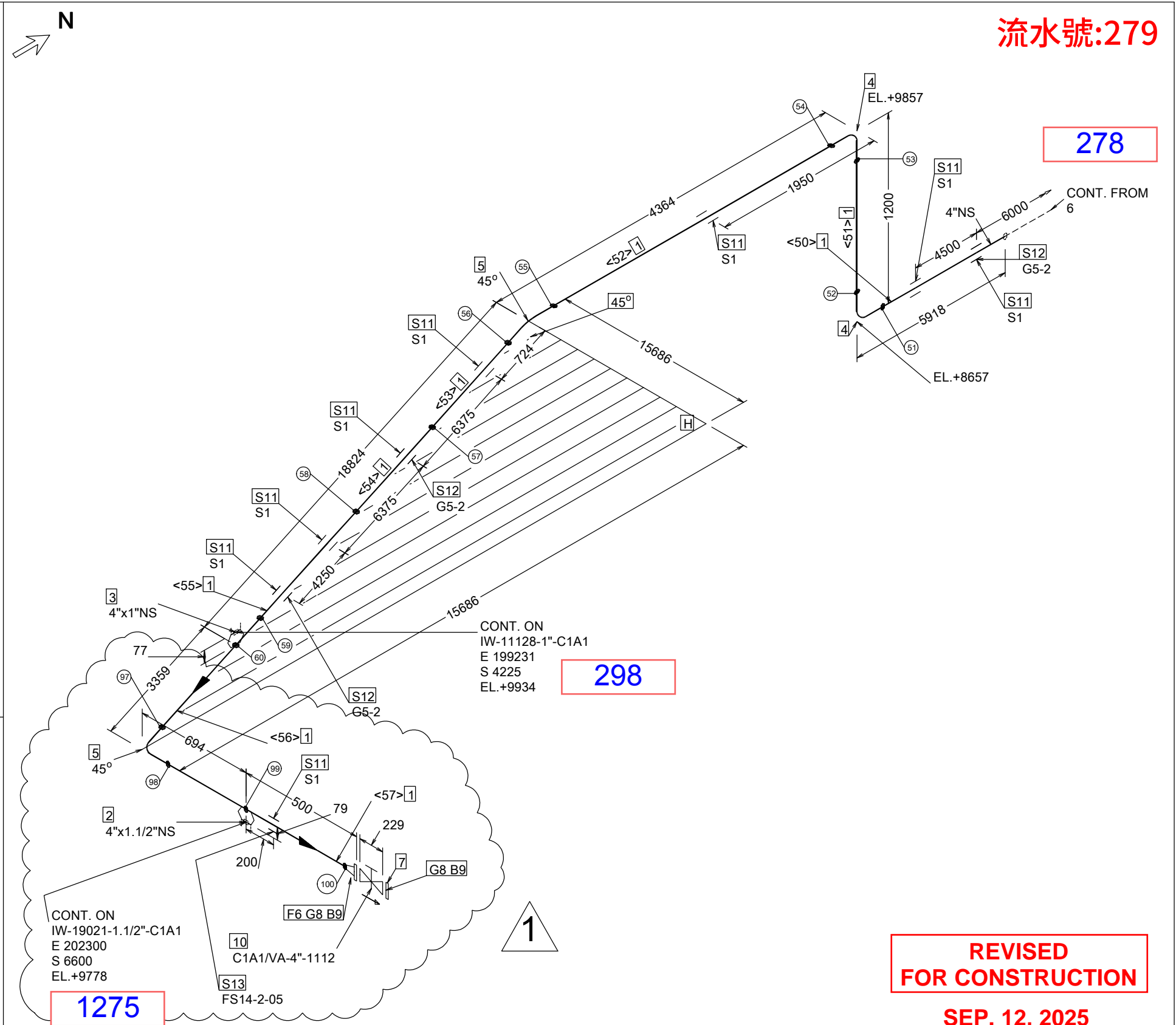


本圖完工後請速歸還




FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	34.0M
<u>FITTINGS</u>				
2	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 1.1/2	C1A1/SOL-4"X1.1/2"	1
3	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 1	C1A1/SOL-4"X1"	1
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	2
5	45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X45	2
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1A1/FRWN-4"	1
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	4	C1A1/FBR-4"	1
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1A1/GR-4"	2
<u>BOLTS</u>				
9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X95L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
10	GATE 150# RF A216-WCB BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	C1A1/VA-4"-1112	1
<u>SUPPORTS</u>				
11	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	8
12	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	3
13	FIELD SUPPORT (FS14-2-05)	4	SUP/FS14-2-4"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<50>	5766	4		<51>	896	4	
<52>	4148	4		<53>	6000	4	
<54>	6000	4		<55>	6000	4	
<56>	4055	4		<57>	1054	4	



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

管線編號 IW-11102-4"-C1A1	
管	 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: IW-11102-C1A1- 7	

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱					
										
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21				
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分				熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552			圖號:	

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可