

本圖完工後請速歸還

流水號:494

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	37.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	3

ERECTION MATERIALS

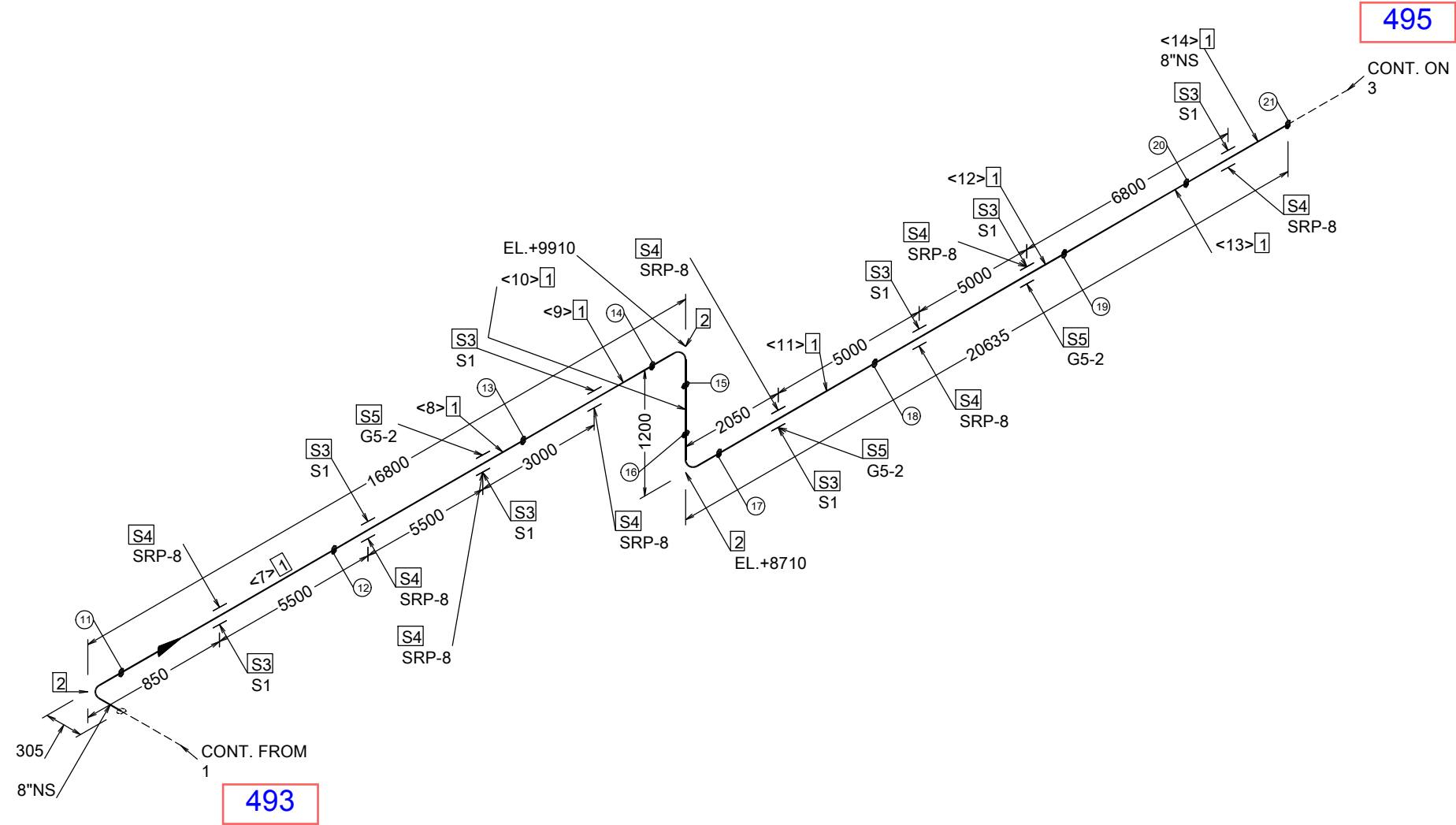
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	8	SUP/S1-8"	8
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-8)	8	SUP/SRP-8"	8
5	PIPE GUIDE (G5-2)	8	SUP/G5-2-8"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	6000	8		<8>	6000	8	
<9>	4190	8		<10>	590	8	
<11>	6000	8		<12>	6000	8	
<13>	6000	8		<14>	2330	8	



N



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
  
SEP. 26, 2025

管線編號  
P-19013-8"-S1P1

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

2  
6

檔號: P-19013-S1P1- 2

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —				
---------------------------------------	--	--	------------	--	--	--	--	--

△								
△	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 0.09 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1	製圖: 胡庭璋
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 2.1 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計: 林信助
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	試驗基準: 2.31 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分		熱追蹤等級:	審核: 陳安誠
序次	日期	修改說明	修改	認可	管路塗裝	管支撐	管材料塗裝	圖號