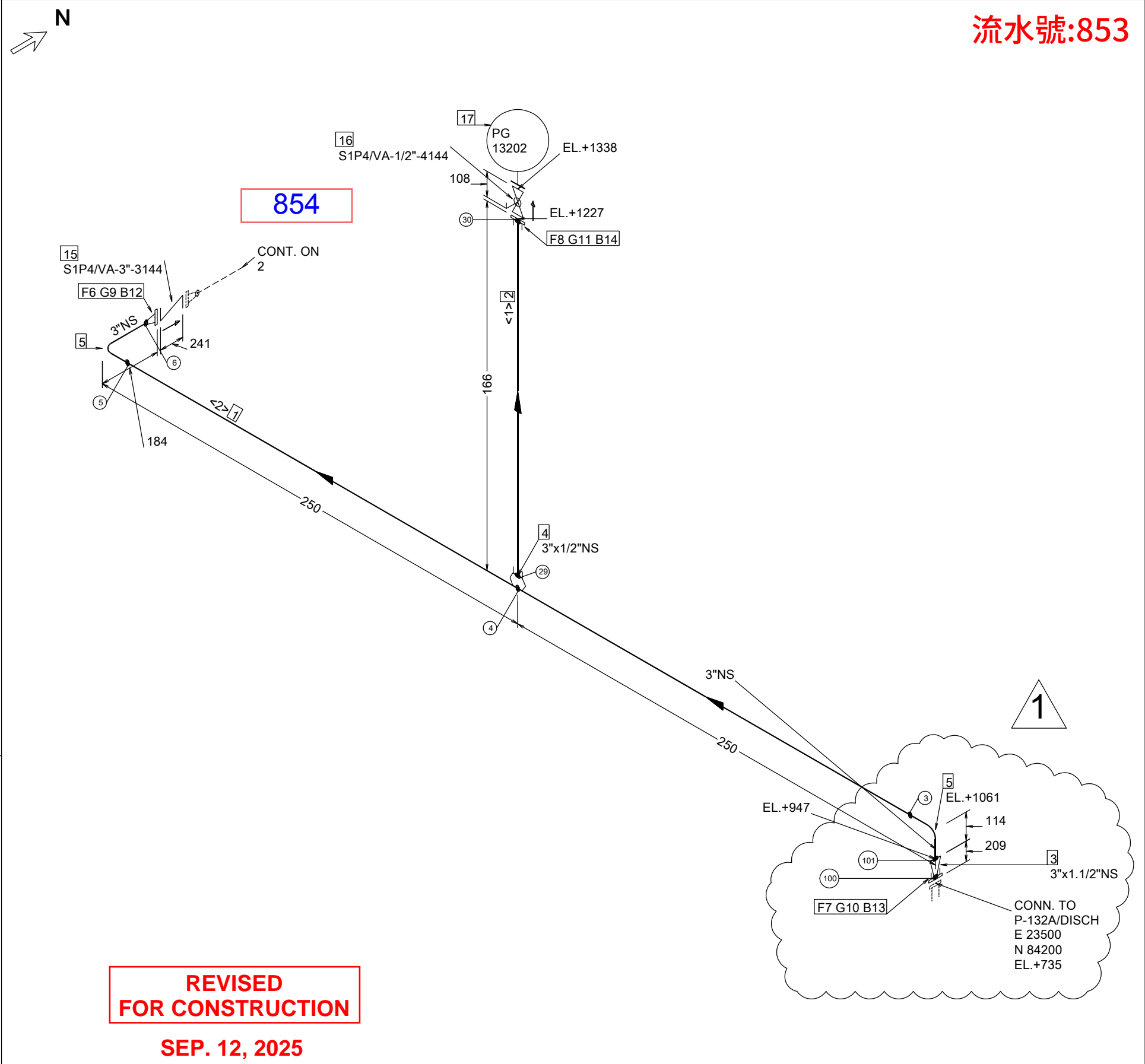


本圖完工後請速歸還

流水號:853

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.3M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P4/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	SWAGE CONC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	3 x 1.1/2	S1P4/SC-3"BX1.1/2"P	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1/2	S1P4/SOL-3"X1/2"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
7	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P4/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	1
10	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	1
11	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"-ZW#7500	1
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	4
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	3	S1P4/VA-3"-3144	1
16	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
17	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 13202	1/2		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO <1>	CUT LENGTH 100	N.S. (INS) 1/2	REMARKS	PIECE NO <2>	CUT LENGTH 272	N.S. (INS) 3	REMARKS



						管線編號 PW2-13123-3"-S1P4	
① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線						資料庫名稱： 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 30 °C						管線等級: S1P4	製圖 胡庭瑋 2025.04.21
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 °C						保溫(冷)等級:	設計 林信助 2025.04.21
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分						熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:						焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21
焊道塗裝:						NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-528
管支撐						圖號:	
管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼						檔號: PW2-13123-S1P4- 1	
序次	日期	修改說明			修改	認可	

△							
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION			林信助	陳達明	
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION			林信助	陳達明	
③	2025.04.21	FOR APPROVAL			林信助	陳達明	

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
6