		FABRICATION MATERIALS				N				流水號:498
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	N				771273 \ 3701 100
	NO —	PIPE	(INS)							
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	24.5M					
		FITTINGS								
	2	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 4	S1P1/TB-8"X4"	2					
後	3	ASME B16.9 WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH10S MSS SP-97	8 x 3	S1P1/WOL-8"X3"	2					
	4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	4					
請		FLANGES							S12	645
速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	8	S1P1/FRWN-8"	1		050		S12 SRP-8 S10 S1 630	645
		ASME B16.5					650		/ \$1 030	CONT. ON P-60510-4"-S1P1-C75
		ERECTION MATERIALS				CONT.	ON		CONT. ON P-60113-3"-S1P1-C75	E 78350
	DT	COMPONENT DESCRIPTION	NC	ITEM CODE	OTV	P-6051 E 7065	2-3"-S1P1-C75 0	<2>1	E 73850 N 50150	N 50150 EL.+8866
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N 4245	4 \ <u>\</u>	S12 SRP-8 4 4	65 _{0.} / K 30130 EL.+8867	
		FLANGES				EL.+88		3	× 1 / 3	S10 S1 S12
	6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	8	S1P1/FBR-8"	1		3 8"x3"NS \ 157	16/1	8"x3"NS <4>1 4	SRP-8
		GASKETS					S10		7 /8 S10 EL.+10660	S13 AS1-2-0705
	7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	8	S1P1/GR-8"	1	St.	2 S1 S1	1696 S10 S1	156 \ SRP-8	~ 1 \sim
		RING ASME B16.20/B16.5					NS NO	<1>1	<3>1 4500 1950 3	6563
	8	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	8	6	2			<6>1
	0	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	3 IF 1/D34-3/4 X110L	0	S9 C-601	954		2 8"x4"NS	056 <7>1 / 13 / 13 / 13
		SUPPORTS				C-001	85 ² S11 G5-2		S11 19 _{7>}	4 25 48>1
	9 10	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601) PIPE SHOE (S1)	8 8	MISC/C-601 SUP/S1-8"	1 5				G5-2 <5>1	156 (7) 8"NS
	11 12	PIPE GUIDE (G5-2) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-8)	8	SUP/G5-2-8" SUP/SRP-8"	2		F5 G7 B8		CONT. ON	CONT. ON
	13	AUXILIARY SUPPORT (AS1-2-0705)	8	SUP/AS1-2-8"	1				491 P-19011-1"-S1P1 E 80267	P-19013-8"-S1P1
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							N 50150	E 87313 N 50150
	PIECE		CUT N	I.S. REMARKS					EL.+8554	EL.+10088
	NO <1>	LENGTH (INS) NO 6000 8 <2>	LENGTH (I 2143	INS) 8						493
	<3> <5> <7>	6000 8 <4> 1561 8 <6> 5953 8 <8>	1217 1340 267	8						
		5953 8 <8>	207	8						
☆ 會 簽										
分配 △△										
										FOR CONSTRUCTION
										TOR SOMETHOSTICAL
										JUL. 04, 2025
										管線編號
										P-19017-8"-S1P1
						[1] 管件序號 〈1〉		咨 料 康	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽	A
						& 須設計會驗管線	ᆫᆫᆜᆸᅒᄱᄣᄳᆙ	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	— E E — = = = =	Galian Marit Fit IX IX IN THE A FI
						操作壓力: 0.09 KG _{CM} ²	G 操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1	制 图 #庇措 2025 04 24	
						, -		保溫(冷)等級:	設 計 林信助 2025.04.21 會	— I a a a a a a a a a a a a a a a a a a
	$\hat{\Diamond}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準:	2.31 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	来 核 陣空 球 2025 04 21	
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗裝:	管管教塗裝	焊接基準:	部 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 1
	序次			修改	認可	焊道. 塗裝'	管 本 塗 装 で で 対 塗 装 で で 対 塗 装 で で 対 変 装 で が 変 装 で が 変 装 が 変 表 で が 変 表 で が 変 表 で が で が 変 表 で が で が で が で が で か で か で か で か で か で か		依據圖號. C2418-4-546 C2418-4-552	檔號: P-19017-S1P1- 1
	11 //	MAY 1/2 L/2	u/u 47	19 14	nia1		1手 个銹鋼	NUL 1四級・ 10 /0	Street Land 1970 Land 1970	1