7		FABRI	ATION MATERIALS				N ない時、100
	- 11	PT COMPO	IENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	→ N
	- 11	NO PIPE		(INS)			
	디	1 PIPE A3	2-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	22.7M	
_	11		N LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S 6.9	4	S1P4/EB-4"X90	3	
l		EREC	ON MATERIALS				
		PT COMPO	IENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
2 7 7 7 7 7 7 7 1	$\pm \parallel \cdot$	NO SUPPOR	S	(INS)			EL.+8657
	帚川		DE (S1) T REINFORCING PAD (SRP-4) DE (G5-2)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4"	5 5 2	S3 S1 1000 4"NS
75	11	5 FIFE GC	DE (G3-2)	4	3UF/G3-2-4		<36>1
		CUT P	PE LENGTH FOR REFERENCE ONLY N.S. REMARKS PIECE	CUT N	I.S. REMARKS		6800 CONT. FROM
		NO LENGT <36> 6000	(INS) NO 4 <37>	LENGTH (II	INS) 4		S3 S1 SRP-4 SRP-4 165
		<38> 6000 <40> 896	4 <39> 4 <41>		4		
							2
							42 EL.+9857 SS5 SRP-4 S5-2
							SRP-4 23A0 SRP-4 S
							<41>1 (4) (SRP-4 5000 (3))
							4"NS \ / / 6
							CONT. ON 43 S3 6 S1
							N 64610 S5 G5-2
							179 (38>1
							179
<u></u>	簽						
							REVISED
							FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							管線編號
							日本
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 3/1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		<u> </u>					& 須設計會驗管線
		<u>^</u> 2025.0	0.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信	助陳逢明	操作壓力: 6.5 KG/M² G 操作溫度: AMB C 管線等級: S1P4 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 設計壓力: 9 KG/M² G 設計溫度: 80 C 保溫(冷)等級: 設 計 林信助 2025.04.21
		<u>2025.0</u> 2025.0			林信		試驗基準: Air
		2025.0			林信		管路塗裝: 管 対 塗 装
	F	京次 日	期 修改	說 明	修	改 認 可	煤箔: 類保温(冷): 塗装: 別DE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-528 C2418-4-552 圖號: 檔號: IA-16001-S1P4-7