



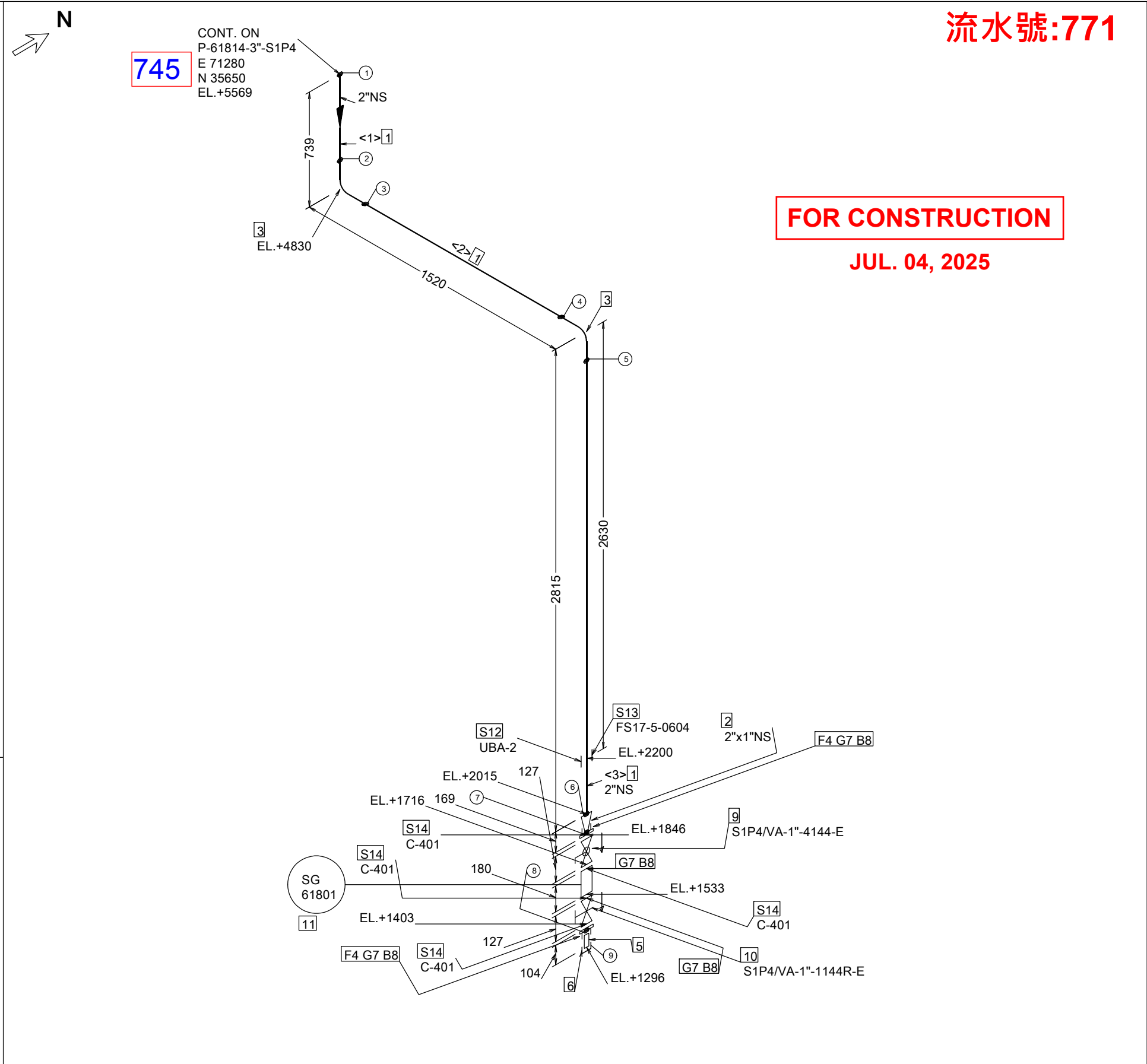



分配  

[illegible]

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY |            |            |         |          |            |            |         |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO                           | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <1>                                | 663        | 2          |         | <2>      | 1368       | 2          |         |
| <3>                                | 2739       | 2          |         |          |            |            |         |

|   |            |                  |     |     |
|---|------------|------------------|-----|-----|
|  |            |                  |     |     |
|  |            |                  |     |     |
|  | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳逢明 |
|  | 2025.04.21 | FOR APPROVAL     | 林信助 | 陳逢明 |
| 序次  | 日 期        | 修 改 說 明          | 修 改 | 認 可 |



|   |  |                                     |  |                 |  |  |  |     |  |  |  |                     |  |               |  |                           |  |
|---|--|-------------------------------------|--|-----------------|--|--|--|-----|--|--|--|---------------------|--|---------------|--|---------------------------|--|
|   |  |                                     |  |                 |  |  |  |     |  | 管線編號<br>P-61842-2"-S1P4                                |  |                     |  |               |  |                           |  |
| <input type="checkbox"/> 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線 |  |                                     |  | 資料庫<br>名稱：      |  | 工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管<br>—— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. . |  |     |  | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |  |                     |  |               |  |                           |  |
| 操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$                                    |  | 操作溫度: 38 $^{\circ}C$                |  | 管線等級:    S1P4   |  | 製   圖  |  | 胡庭璋 |  | 2025.04.21   |  | 會<br>策              |  富台工程股份有限公司<br>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. |               |  |                           |  |
| 設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$                                       |  | 設計溫度: 80 $^{\circ}C$                |  | 保溫(冷)等級:        |  | 設   計  |  | 林信助 |  | 2025.04.21   |  |                     |  |               |  |                           |  |
| 試驗基準: Air   |  | 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 |  | 熱追蹤等級:          |  | 審   核  |  | 陳安誠 |  | 2025.04.21   |  |                     |  |               |  |                           |  |
| 管路塗裝:   |  | 管 材 塗 裝                             |  | 焊接基準:           |  | 認   可  |  | 陳達明 |  | 2025.04.21   |  |                     |  |               |  |                           |  |
| 焊道:<br>塗裝:  |  | 碳鋼及不銹:<br>鋼保溫(冷):<br>不銹鋼:           |  | NDE 抽驗:    10 % |  | 依據圖號: C2418-4-545<br>C2418-4-510   |  |     |  | 圖號:  |  | 檔號: P-61842-S1P4- 1 |  |               |  |                           |  |
|   |  |                                     |  |                 |  |  |  |     |  |  |  | 審尾一期<br>建廠工程        |  | 管線工程<br>立體配管圖 |  | <div>1</div> <div>1</div> |  |