

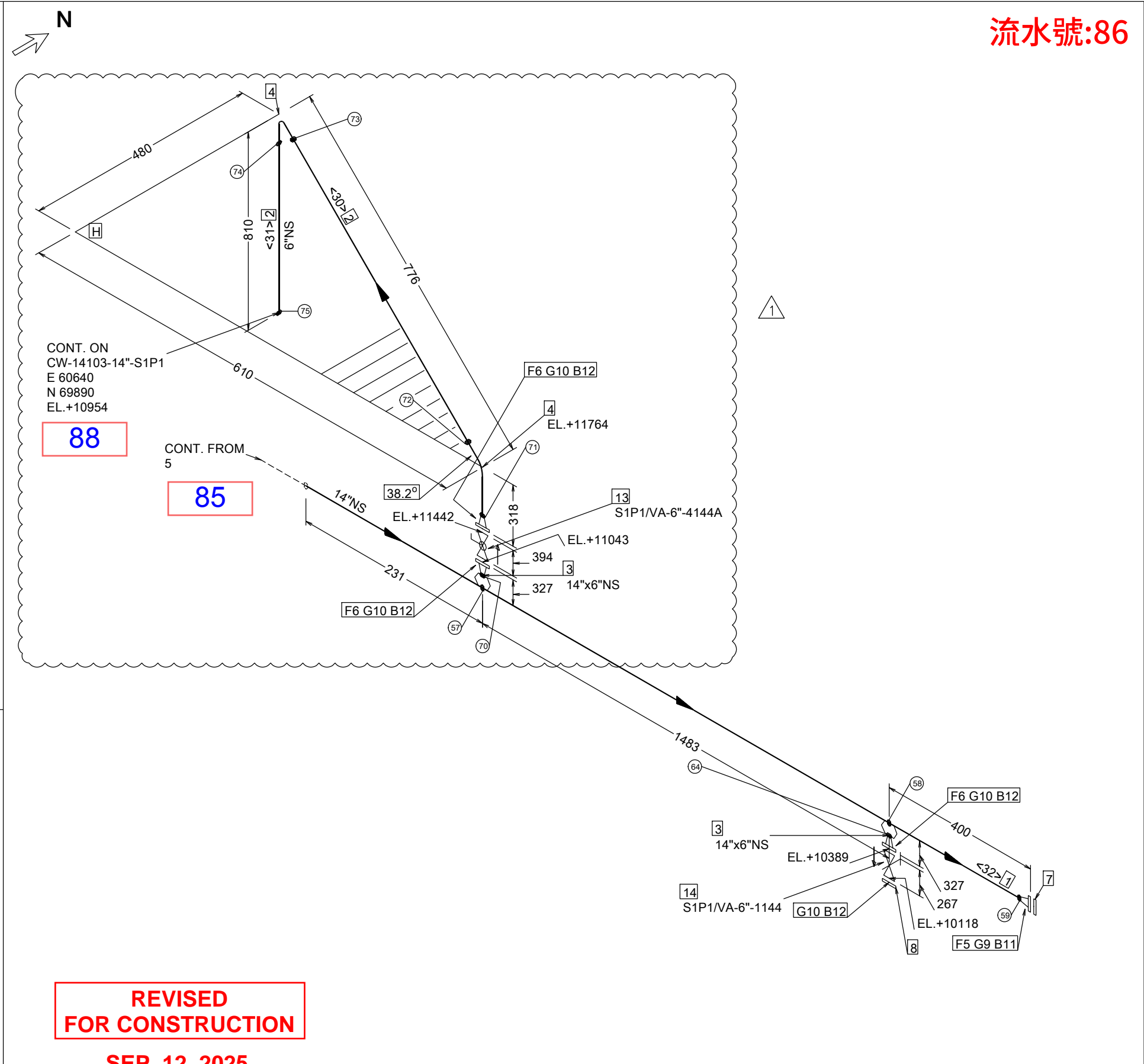
本圖完工後請速歸還


流水號:86

[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	14	S1P1/P-14"-10S	2.0M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	0.9M
<u>FITTINGS</u>				
3	WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH10S MSS SP-97	14 x 6	S1P1/WOL-14"x6"	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"x90	2
<u>FLANGES</u>				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	14	S1P1/FRWN-14"	1
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	3
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	14	S1P1/FBR-14"	1
8	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P1/FBR-6"	1
<u>GASKETS</u>				
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	14	S1P1/GR-14"	1
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	4
<u>BOLTS</u>				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1	S1P1/BS4-1"x140L	12
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"x105L	32
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE GEAR OPER. ASME B16.34	6	S1P1/VA-6"-4144A	1
14	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	6	S1P1/VA-6"-1144	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<30>	318	6		<31>	581	6	
<32>	1987	14					



SEP. 12, 2025										管線編號 CW-14102-14"-S1P1			
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —..=				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 5.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 32 °C		管線等級: S1P1		製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計	林信助	2025.04.21					
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-555 C2418-4-525			圖號:		檔號: CW-14102-S1P1- 6		
										審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	6 6	