

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|--|------------|---------------|-------|
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M | 4 | S1P4/P-4"-40S | 36.2M |
| FITTINGS | | | | |
| 2 | 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 | 4 | S1P4/EB-4"X90 | 4 |

ERECTION MATERIALS

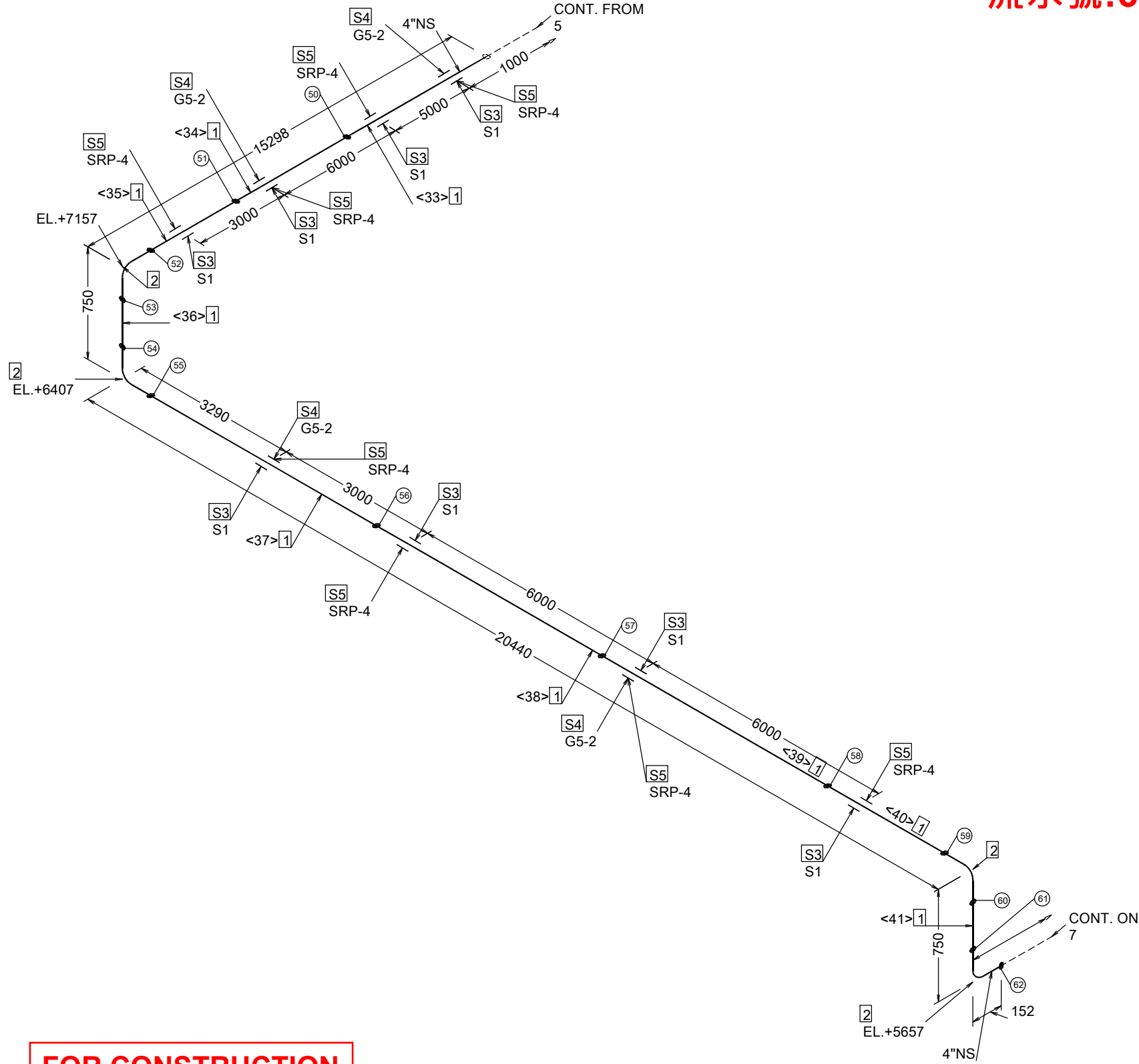
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
|----------|---------------------------------|------------|-------------|-----|
| SUPPORTS | | | | |
| 3 | PIPE SHOE (S1) | 4 | SUP/S1-4" | 8 |
| 4 | PIPE GUIDE (G5-2) | 4 | SUP/G5-2-4" | 4 |
| 5 | SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) | 4 | SUP/SRP-4" | 8 |

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
|----------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| <33> | 6000 | 4 | | <34> | 6000 | 4 | |
| <35> | 3146 | 4 | | <36> | 446 | 4 | |
| <37> | 6000 | 4 | | <38> | 6000 | 4 | |
| <39> | 6000 | 4 | | <40> | 2136 | 4 | |
| <41> | 446 | 4 | | | | | |



N



管線編號
P-60106-4"-S1P4

| | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-----------------------------|--|-----|------------|---|--|--|--|
| ① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | 資料庫 名稱： | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — E — E — X — ■ — — — | | | E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | | |
| 操作壓力: 0.73~3.23 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C | | | 管線等級: S1P4 | 製 圖 | 胡庭璋 | 2025.04.21 | 會 簽 | | | 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. |
| 設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C | | | 保溫(冷)等級: | 設 計 | 林信助 | 2025.04.21 | | | | |
| 試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分 | | | 熱追縱等級: | 審 核 | 陳安誠 | 2025.04.21 | | | | |
| 管路塗裝: | | | 焊接基準: | 認 可 | 陳逢明 | 2025.04.21 | | | | |
| 管支撐 | | | NDE 抽驗: 10 % | 依據圖號: C2418-4-509 C2418-4-512 | | | 圖號: | | | 檔號: P-60106-S1P4- 6 |
| 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | | 審尾一期 管線工程 6 建廠工程 立體配管圖 9 | | | | | | | |