

流水號:74

			△				
			△				
			△				
			△				
			0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
			序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



JUL. 04, 2025

管線編號 CW-14007-14"-S1P1									
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 1.993 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 41 °C			管線等級: S1P1		製 圖 陳郁惟 2025.07.03		會 策		
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:		設 計 陳至鉉 2025.07.03				
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.07.03				
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳達明 2025.07.03				
焊道: 塗裝:			管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-533	
					圖號:			檔號: CW-14007-S1P1- 1	
								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程								管線工程 立體配管圖	
								① ①	