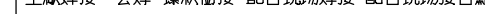



[illegible]

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 40 $^{\circ}C$ 設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級: S1P1 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 保溫(冷)等級: 設 計 陳至鉉 2025.04.21 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 焊接基準: 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 				 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 3						
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525			圖號:		檔號: CW-14111-S1P1- 1	