

流水號:395

流水號:395

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號 NI-17134-3"-S1P4				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				管線工程			
審尾一期 建廠工程				立體配管圖			
檔號: NI-17134-S1P4- 1				1 4			

□ 管件序號    <1>直管編號   [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管	
操作壓力: 6.5/1.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製 圖: 胡庭璋	2025.04.21	會 策
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計: 林信助	2025.04.21	
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核: 陳安誠	2025.04.21	
管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可: 陳逢明	2025.04.21	
焊道: 塗裝:	管 支 撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-527	圖號:	