

本圖完工後請速歸還

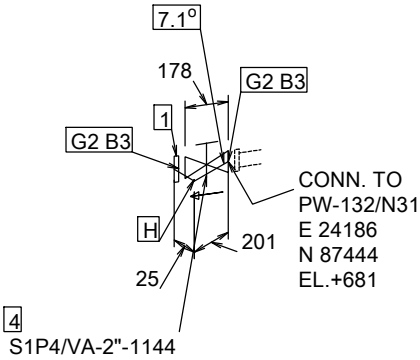
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1
GASKETS				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2
BOLTS				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P4/VA-2"-1144	1



N

流水號:1027



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
TRIM-PW132-N31-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: TRIM-PW132-N31-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 5.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 30 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 8.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 70 °C

保溫(冷)等級:

設計 陳郁惟 2025.04.21

試驗基準: Air 9.35  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):  
不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-528

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	