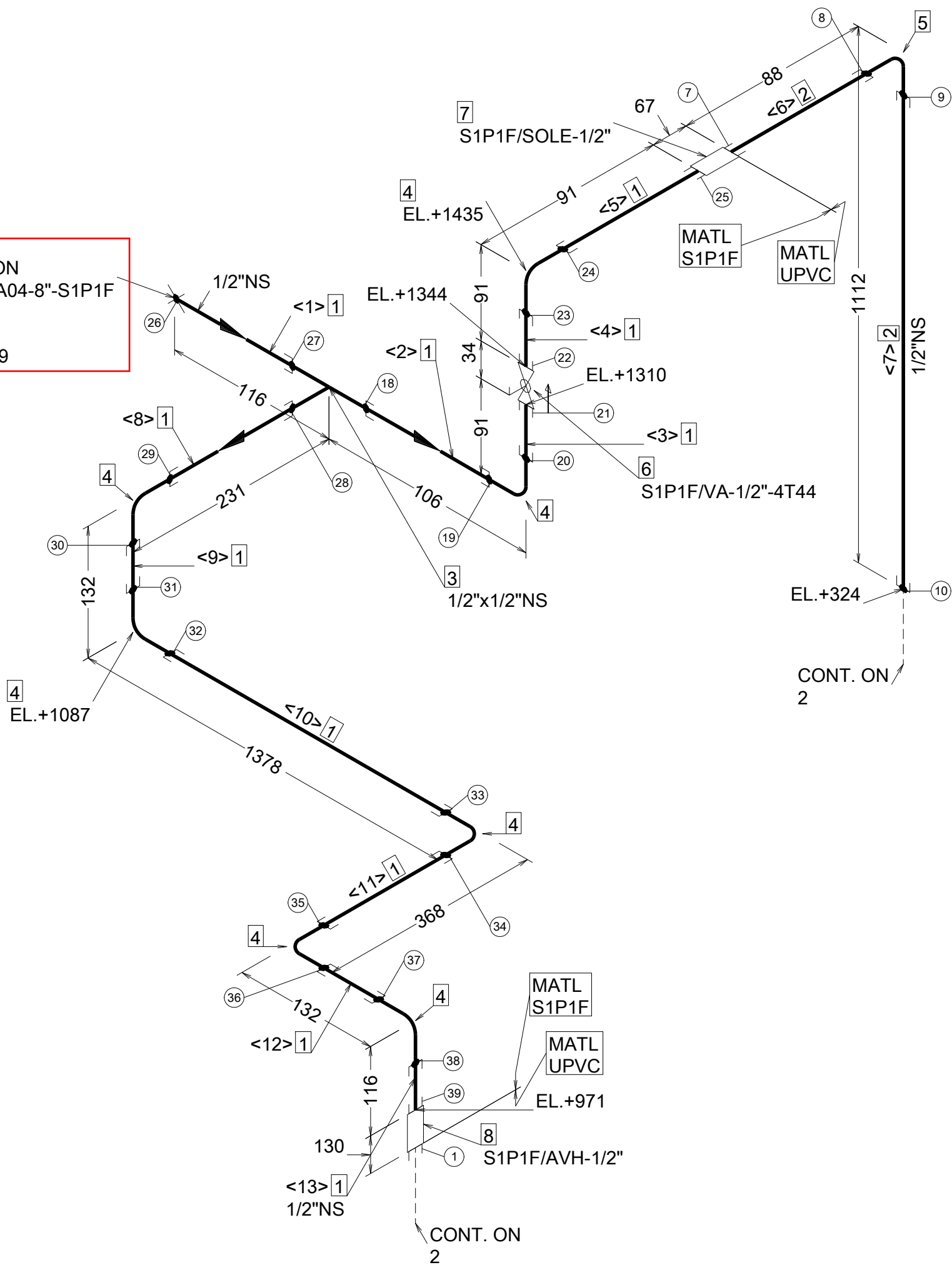


CONT. ON
FW-909A04-8"-S1P1F
E 21086
N 23262
EL.+1219



JUN. 09, 2025

[illegible]

FABRICATION MATERIALS						
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY
PIPE						
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331		1/2	S1P1F/P-1/2"-40S		2.6M
2	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785		1/2	UPVC/P-1/2"-80		1.2M
FITTINGS						
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11		1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"		1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11		1/2	S1P1F/ES-1/2"X90		7
5	90 ELBOW SW SCH80 UPVC		1/2	UPVC/ES-1/2"X90		1
ERECTION MATERIALS						
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY
VALVES / IN-LINE ITEMS						
6	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34		1/2	S1P1F/VA-1/2"-4T44		1
7	SOLENOID VALVE FNPT (BY OTHER)		1/2	S1P1F/SOLE-1/2"		1
8	MANUAL CONTROL STATION (BY OTHER)		1/2	S1P1F/AVH-1/2"		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	1/2		<2>	75	1/2	
<3>	75	1/2		<4>	75	1/2	
<5>	75	1/2		<6>	75	1/2	
<7>	1099	1/2		<8>	199	1/2	
<9>	100	1/2		<10>	1346	1/2	
<11>	336	1/2		<12>	100	1/2	
<13>	100	1/2					

	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明
	2025.04.30	FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$			管線等級: UPVC		製 圖 林宜靜 2025.04.30		會 簽		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 江珍芳 2025.04.30				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 江珍芳 2025.04.30				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管路塗裝:			焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.30				富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A41-UPVC-1	