

本圖完工後請速歸還

流水號:972



本圖完工後請速歸還

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	2
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	S1P1/VA-3"-1144	2
INSTRUMENTS				
4	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 15001	3		1

N

FOR CONSTRUCTION  
JUL. 04, 2025

管線編號 TRIM-D150-N46A-3"-S1P1				
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
富尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖				
檔號: TRIM-D150-N46A-S1P1- 1				

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 0.01~0.08 KG/CM <sup>2</sup> G		操作溫度: -21~-18 °C		管線等級: S1P1	
設計壓力: 0.3/-0.01 KG/CM <sup>2</sup> G		設計溫度: 65/-29 °C		製圖: 陳郁惟 2025.04.21	
試驗基準: Air 0.33 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分		熱迫縱等級:		設計: 陳至鉉 2025.04.21	
管路塗裝:		管支撐		審核: 陳安誠 2025.04.21	
焊道塗裝:		碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		會簽	
NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-525		簽	