本圖完工後請速歸還

流水號:306

FABRICATION MATERIALS

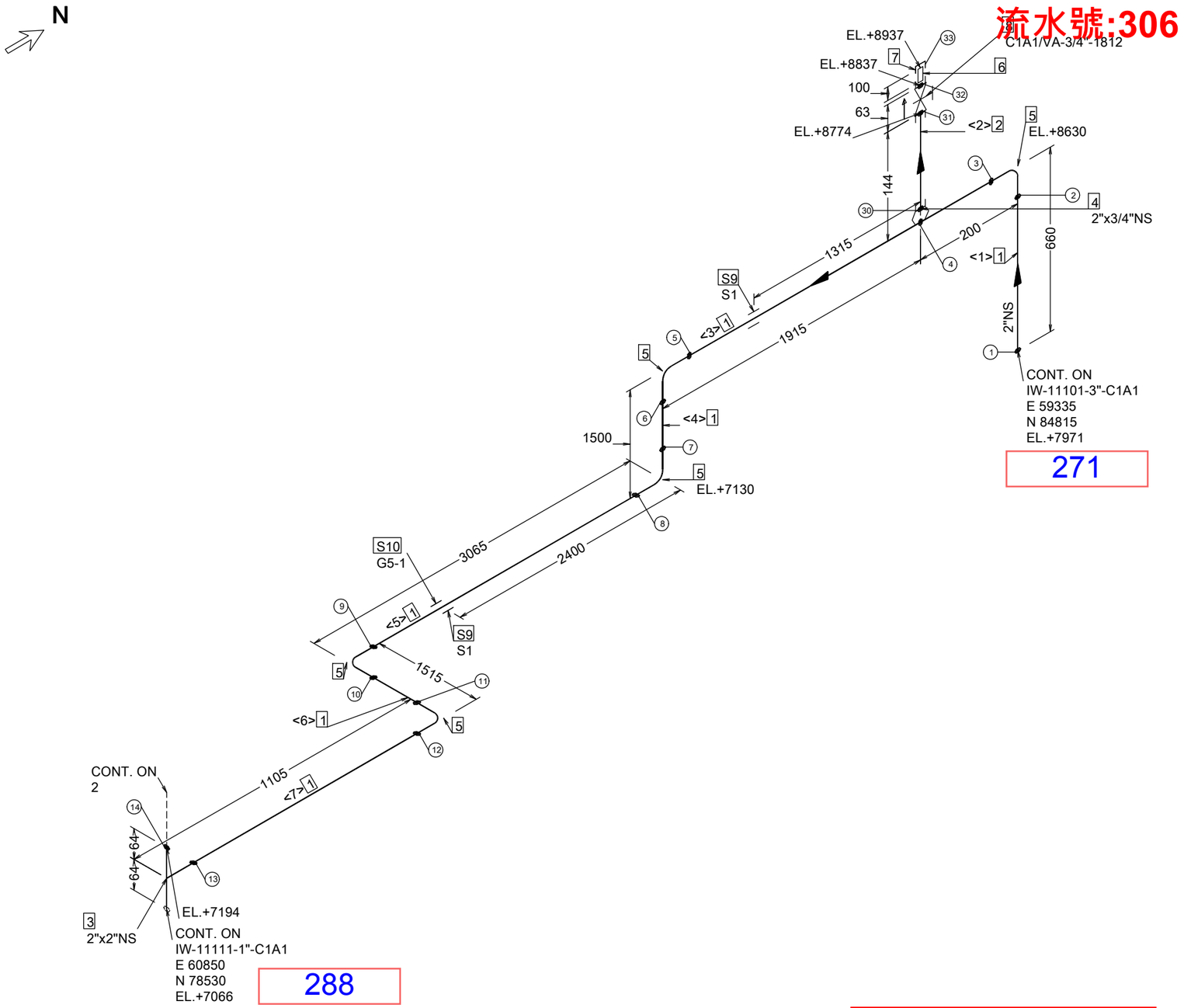
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	9.2M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	0.1M
	FITTINGS			
3	TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2 x 2	C1A1/TB-2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	2 x 3/4	C1A1/SOL-2"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2	C1A1/EB-2"X90	5

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CT-3/4"	1
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
8	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1812	1
	SUPPORTS			
9	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
10	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	584	2		<2>	100	3/4	
<3>	1963	2		<4>	1348	2	
<5>	2913	2		<6>	1363	2	
<7>	965	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

△ 會 簽
分 配

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 4.5 KG/CM² G 操作溫度: 30 ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G 設計溫度: 70 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道:
塗裝:
管支撐
管材塗裝
碳鋼及不銹鋼:
鋼保溫(冷):
不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: C1A1
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽			
製 圖	陳郁惟	2025.04.21	
設 計	陳至鉉	2025.04.21	
審 核	陳安誠	2025.04.21	
認 可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-526
圖號:

管線編號
IW-11141-2"-C1A1

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1 / 2

檔號: IW-11141-C1A1- 1