		FABRICATION	N MATERIALS					N						流水號:312
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY							
完			304 EFW SCH10S BE CNS 6331 304 EFW SCH40S BE CNS 6331	4 2	S1P1F/P-4" S1P1F/P-2"		4.9M 7.0M							- T
1/4	3	REDUCER ECO	C BW A403-WP304 WELD SCH1	0S 8 x 4	S1P1F/RE-	8"X4"	1							<23>2 <22>2 (68)
	4 5	TEE BW A403-	WP304 WELD SCH10S ASME B C BW A403-WP304 SMLS OS ASME B16.9	16.9 4 x 4 4 x 2	S1P1F/TB-4 S1P1F/RE-4		1 2							2"NS 69 69 69 FL.+4494
清	6 7	TEE BW A403-	WP304 SMLS SCH40S ASME B BW A403-WP304 SMLS SCH40:		S1P1F/TB-2 S1P1F/EB-2		2						EL.+4816	67 2500 70 EL.+4494
		CUT PIPE LEI	NGTH FOR REFERENCE ONLY										<21>2	6 2"x2"NS CONT. ON 6
	PIECE NO <17>	LENGTH ( 4815	INS) 1	IECE CUT NO LENGTH 18> 917		MARKS						EL.+4816 65	2500	88 CONT. ON 5
	<19> <21> <23>	298 2372 310	2	20> 460 22> 2360 24> 279	2 2 2							64	—(99)	2"x2"NS
										7	63	2202 2	64	
										EL.+4	4880	CON 4	NT. ON	
											2			
									5 4"x2"NS		<193			
									28MM OFFSET FLAT FACE DOWN	102 <18>2	61			
								5	102	05	7 EL.+4430	n		
								27	(2"NS MM OFFSET AT FACE DOWN	993		·		
									<24>2	77727	,			
								CONT.	219	105/	4"	152		
								7	4"x4"NS	*	1920 A*NS			
									EL.+4458			CON 2	T. FROM	
											3 8"x4"NS			
分配△△	2										53MM OFFSET FLAT FACE DO			FOR CONSTRUCTION
														JUN. 09, 2025
														管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F
	_													「治蹤管」
									(C <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G 操作溫度: <b>25</b> °(		P1F 製 圖	林宜靜 2025.04.30	- H H	E-shine Advanced Chemicals Ltd.  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\hat{O}$	2025 06 00	FOR CONSTRUCTION	)NI		江珍芳	 陳逢明	設計壓力: <b>12.3</b>	(S <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G 設計温度: 60 °C 18.45 <sup>KG</sup> <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 ケス	(宋溫(冷)等級:   熱追縱等級:	設計     審核	江珍芳 2025.04.30 江珍芳 2025.04.30	1	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 3
		2025.04.30	FOR APPROVAL	/1 <b>1</b>		江珍芳	陳逢明	管路塗裝:	TO: +O	一焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.30		建廠工程 立體配管圖 16
	序次	日 期	修改	就	明	修改	部 可	焊道.   塗裝.	〈	NDE 抽驗: 10	% 依據圖號	:	圖號:	檔號: FW-909A04-S1P1F- 3