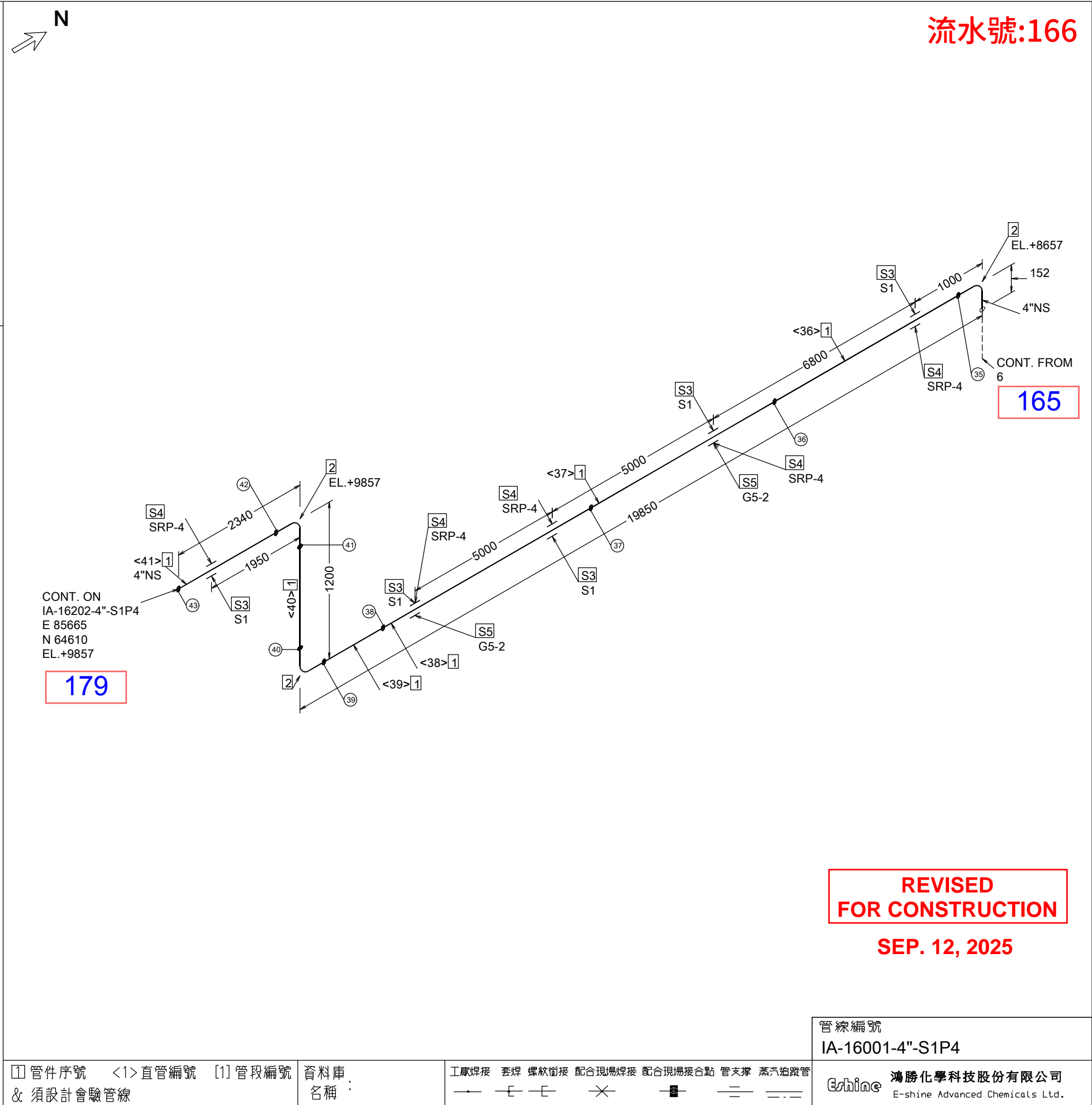


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<36>	6000	4		<37>	6000	4	
<38>	6000	4		<39>	1546	4	
<40>	896	4		<41>	2188	4	



**SEP. 12, 2025**

					操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖: 胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期</div><div>管線工程</div><div>7</div></div> <div><div>建廠工程</div><div>立體配管圖</div><div>7</div></div>
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計: 林信助	2025.04.21				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21				
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐 鋼 保 溫 ( $^{\circ}$ 冷) 不 銹 鋼 塗 裝	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-528 C2418-4-552	圖號:		檔號: IA-16001-S1P4- 7		