	-	FABRICATIO	N MATERIALS				N										流水號	:568
			DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	₩ .										7712 3 370	
完			316L SMLS SCH40S BE ASME	2	S1PL/P-2"-40S	1.7M									OONN TO			
		B36.19M FITTINGS													CONN. TO E-2120/T3			
後	2		BW A403-WP316L SMLS SCH40S	2	S1PL/EB-2"X90	1									E 78200 N 73250 EL.+5108		5 57	
	11	FLANGES												6 84DLA/A 3"	1 4222 VT E	G4 B	C-501	
請	11	FLANGE WN 3 ASME B16.5	300# RF A182-F316L SCH40S BORE	2	S1PL/FRWN3-2"	1								CSC	'-4333-VT-E \		S7 C-501	
速		ERECTION N	MATERIALS												EL.+4889	216	F3 G4 B5	
歸	- 1 P1 NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY										2"NS		
還	11	GASKETS		(1110)											2			
141	4	GASKET 300# ZW#7500 ASM	RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE IE B16.21/B16.5	2	S1PL/GR3-2"-ZW#7500	2										2 EL.+47	740	
		BOLTS																
	5		193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X90L	16												
		VALVES / IN-LIN										4						
	6	FULL PORT FI	100# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE RE SAFE WRENCH OPER. ASME /ACCUM60 TORR) (VOC<100 vppm)		S1PL/VA-2"-4333-VT-E	1					4							
	7	SUPPORTS FLANGE GRO	UNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2				,		1686						
							-											
	P		N.S. REMARKS PIECE	E CUT N.	.S. REMARKS				277									
		IO LENGTH 1> 1610	(INS) NO 2	LENGTH (II	NS)				272 MS									
								3										
								<i>F</i> \ /										
								03-2"-S1PL-HC1										
							E 782 N 715	64										
	\dashv						EL.+4											
								565										
<u></u> 會 簽	_																	
																FOR CO	ONSTRUC	TION
																JU	IL. 04, 2025	
																	,	
																<u> </u>		
																管線編號 P-21205-	-2"-S1PL-HC1	
											工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合 				戦管	 鴻勝化學科技股份	
	1						& 須設計會場 操作壓力: 0.6			S1PL	製圖	謝鳳菁 20	205.04.04				E-shine Advanced Che 台工程股份有	
		7					設計壓力:6	KG _{CM} ² G 設計溫度: 195	℃ 保溫(冷)等級		設計	鄧基宏 20		會 			□ □ 1± AX 1/ 1 / 1. −TAI ENGINEERING	CO., LTD.
	Ô	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	6.6 KG/CM ² G X 60	分 熱追縱等級:		審核	陳安誠 20	025.04.21	簽		崙尾一期	管線工程	
	Â				鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 材 途 行	开汉 坐十,		認可	陳逢明 20	025.04.21			建廠工程	立體配管圖	1
	序	次 日 期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・	(注 頭味温(冷) 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-502		圖號:		檔號: P-2 ⁻	1205-S1PL- 1	