


										管線編號 P-10102-4"-S1P4											
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — —. —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.													
操作壓力: 2.9 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策					 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.				
設計壓力: 6.1 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21								<div>審尾一期 建廠工程</div>	管線工程		<div>7 7</div>
試驗基準: Air		6.71 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21									立體配管圖		
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21											
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		C2418-4-520 C2418-4-512		圖號:						檔號: P-10102-S1P4- 7					