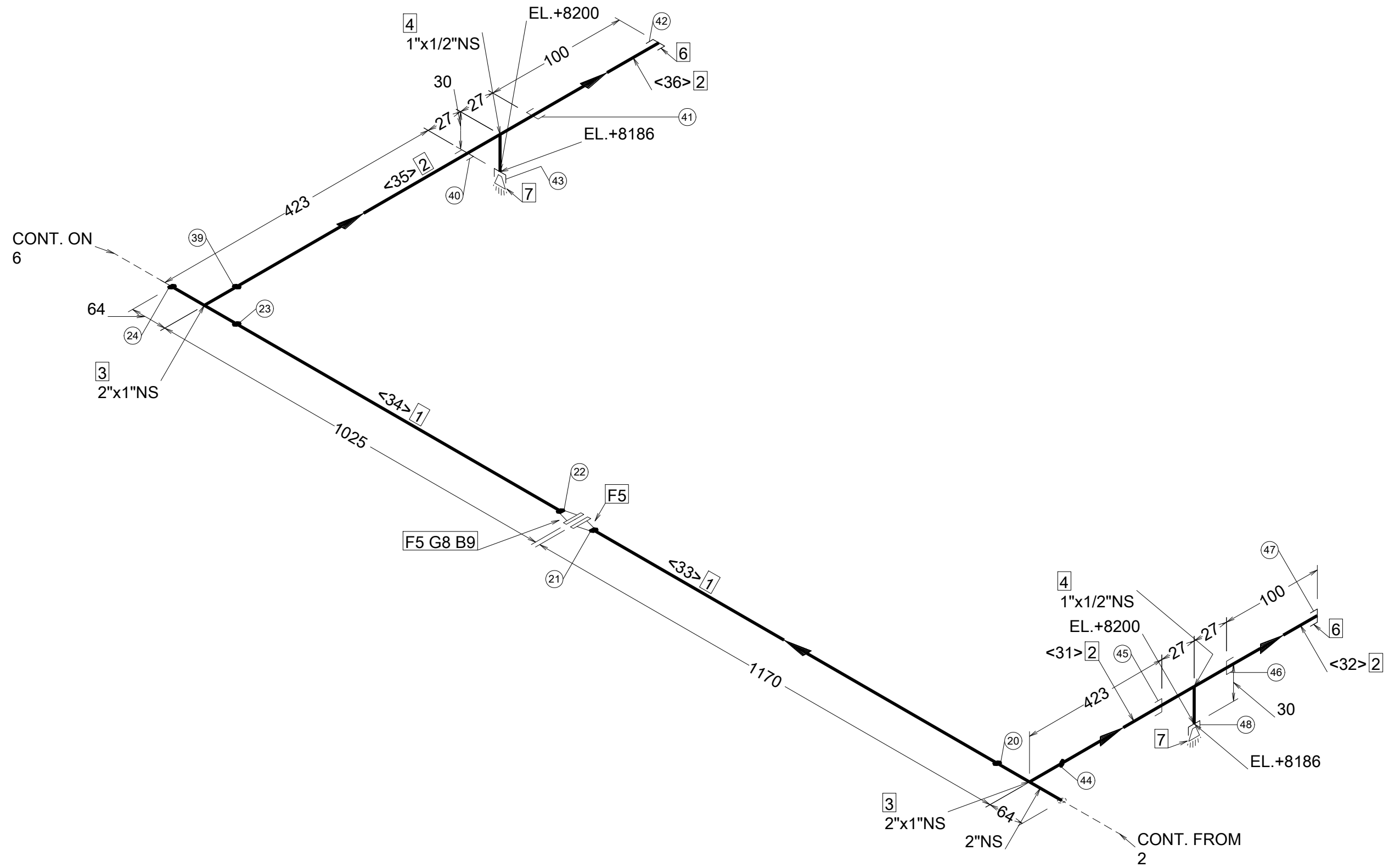


**N**

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<31>	372	1		<32>	100	1	
<33>	1042	2		<34>	897	2	
<35>	372	1		<36>	100	1	



**JUN. 09, 2025**

[illegible]

										管線編號 FW-909B04-4"-S1P1F		
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25    °C		管線等級:    S1P1F		製   圖    林宜靜		2025.04.30		會 簽		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60    °C		保溫(冷)等級:		設   計    江珍芳		2025.04.30				
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核    江珍芳		2025.04.30				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可    陳逢明		2025.04.30				
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909B04-S1P1F- 5		
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
										管線工程		5
										立體配管圖		6