

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	12.8M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	4
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	4
6	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1

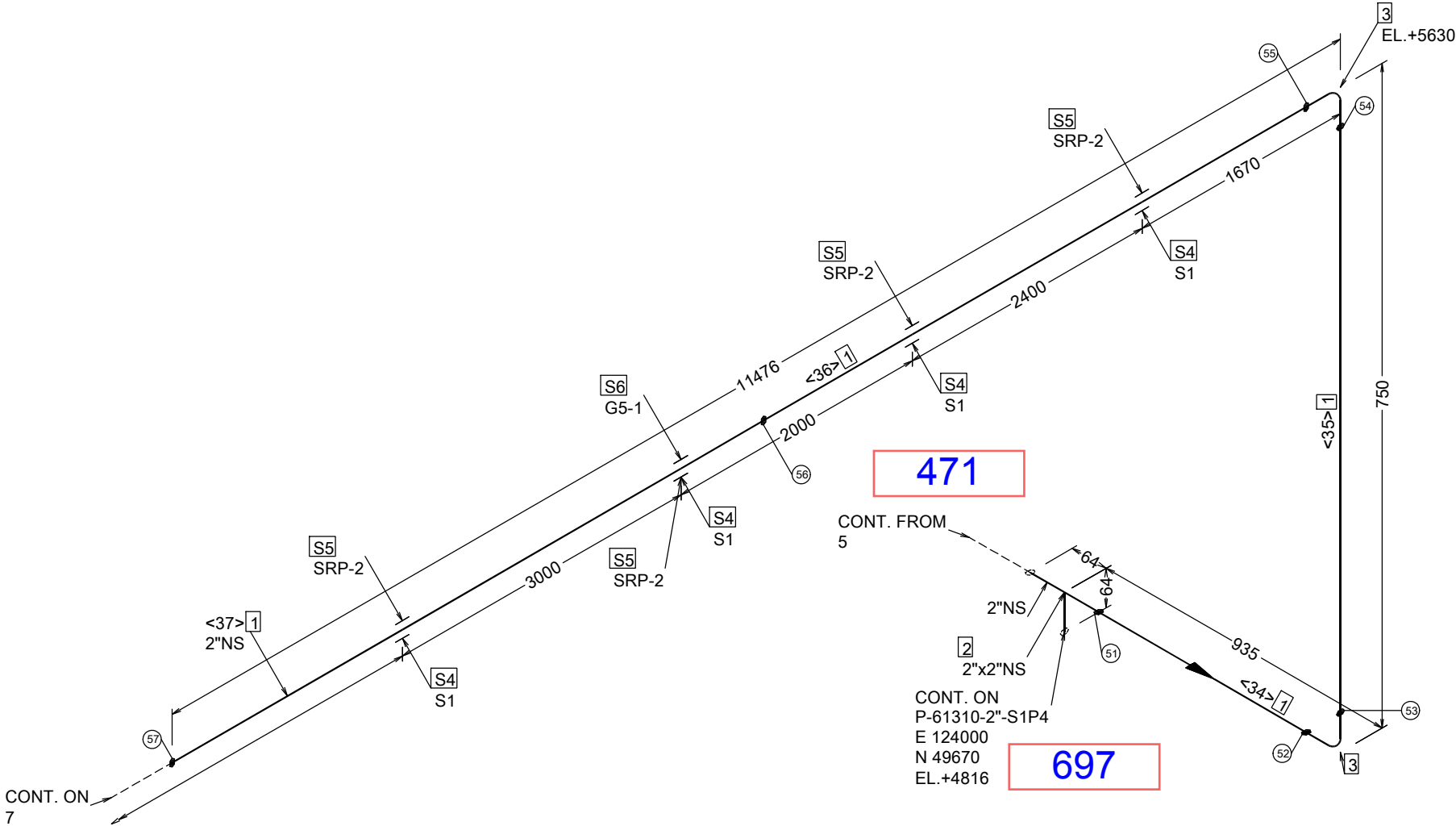
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<34>	795	2		<35>	598	2	
<36>	5400	2		<37>	6000	2	



N

流水號:472



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
SEP. 12, 2025

管線編號  
P-10201-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

6  
7

檔號: P-10201-S1P4- 6

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 0.05  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 50  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會

設計壓力: 2  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 80  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

會

試驗基準: Air 2.2  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道: 塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-520 C2418-4-513

圖號:

檔號: P-10201-S1P4- 6

△					
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	