

JUL. 15, 2025



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21	
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21	
管路塗裝:		管 材 塗 裝		認 可	陳逢明	2024.04.21	
管 文 撐		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:			
管 道 塗 裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:	