


--	--	--



管線編號 ICW-21207-1"-S1P1-C40												
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.-.			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 8 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1		製 圖	謝鳳菁	2025.07.03	會 策		<div><div></div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級: C40		設 計	鄧基宏	2025.07.03				
試驗基準: Air		9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.07.03				
管路塗裝:		<div>管支</div> <div>管 材 塗 裝</div> <div>碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼</div>		焊接基準:		認 可	陳達明	2025.07.03				
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-501		圖號:		檔號: ICW-21207-S1P1- 1		
<div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 1</div></div>												