	本		FABRICATION MATERIALS					N						3
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W					7712-3 - 3770-12-0-0	
		_	PIPE											
		1 2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	8	C1A1/P-8"-40 C1A1/P-6"-40		37.5M 5.4M							
			B36.10M FITTINGS											
	後	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 6	C1A1/TB-8"X6"		1							
	請	4	REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	8 x 4	C1A1/RE-8"X4"		1	2017 011	/ ¹⁵² /<178>1					
	 速	5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	6	C1A1/EB-6"X90		3	CONT. ON FW-90203-4"-0 E 25972	C1A1 S6 S1					
	- 11		ERECTION MATERIALS					N 83610 EL.+6407	267					
	請	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	4	450.	82 3 8"x6"NS				
-	還	<u> </u>	SUPPORTS	(****)					OFFSET 22	(81)	<173> <u>1</u>			
		6 7 8	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2) FIELD SUPPORT (FS6-2-06)	8	SUP/S1-8" SUP/G5-2-8" SUP/FS6-2-6"		8 3	FLATE	285	<174>1	S6 S1			
		9	PIPE SHOE (S1A)	6	SUP/S1A-6"		1		1		5500 S6 S1			
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						<175>2					
		PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARK (INS)	KS		S8 FS	B 66-2-06	286 S7 / G5-2	6100 18	56 51		
		<169> <171> <173>	6000 8 <170> 6000 8 <172> 6000 8 <174>	5387	8 8 8				<176>2 910	EL.+5684		\$7 \$900 <170>1 G5-2		
		<175> <177>	379 6 <176> 4542 6 <178>	452 2048	8				5 288	S9 S1A	<171>1			
									0009		S7 / 568 G5-2 (7	5/ >04	S6	
									<177>2			<u>S6</u> S1	S1 <u>S6</u> S1	
									5 EL.+684			76	T. T	
									6"NS (291)			<169>1 / 1900/	2 ₁₉₃ /8"NS	
									229	CONT. ON 26			b	
										20			CONT. FROM 24	
	75													
分配/														
77													FOR CONSTRUCTION	
													JUL. 15, 2025	
													管線編號 FW-90201-14"-C1A1	
									<1>直管編號 [1] 管段編號	 資料庫 _. 名稱 :	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接			<u> </u>
								& 須設計會驗管網 操作壓力: 10 K			製 圖 陳郁惟 2025.04.2	04	E SHITE NAVARECE CHEMICACS EVE	
		\triangle						設計壓力: 12.3 K	^{⟨C} CM² G 設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉 2025.04.2	⊢ ≅ ├ ───	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD). _
		<u>^</u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION			陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG CM² G X 60 分		審 核 陳安誠 2025.04.2	→ ☆ ├───	編尾一期 管線工程	25 26
		序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改			陳至鉉 修 改	陳逢明 	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 陳逢明 2025.04.2 依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538		建廠工程 立體配管圖 檔號: FW-90201-C1A1- 25	20/
		11.1/		U/0 4/7		1/ W	nin, _1	述簽	7手 不銹鋼	NUL 3田樹X · 10 /0	C2418-4-538	1 J/U .	III JVII. I VV 0020 I O I/(I- 20	