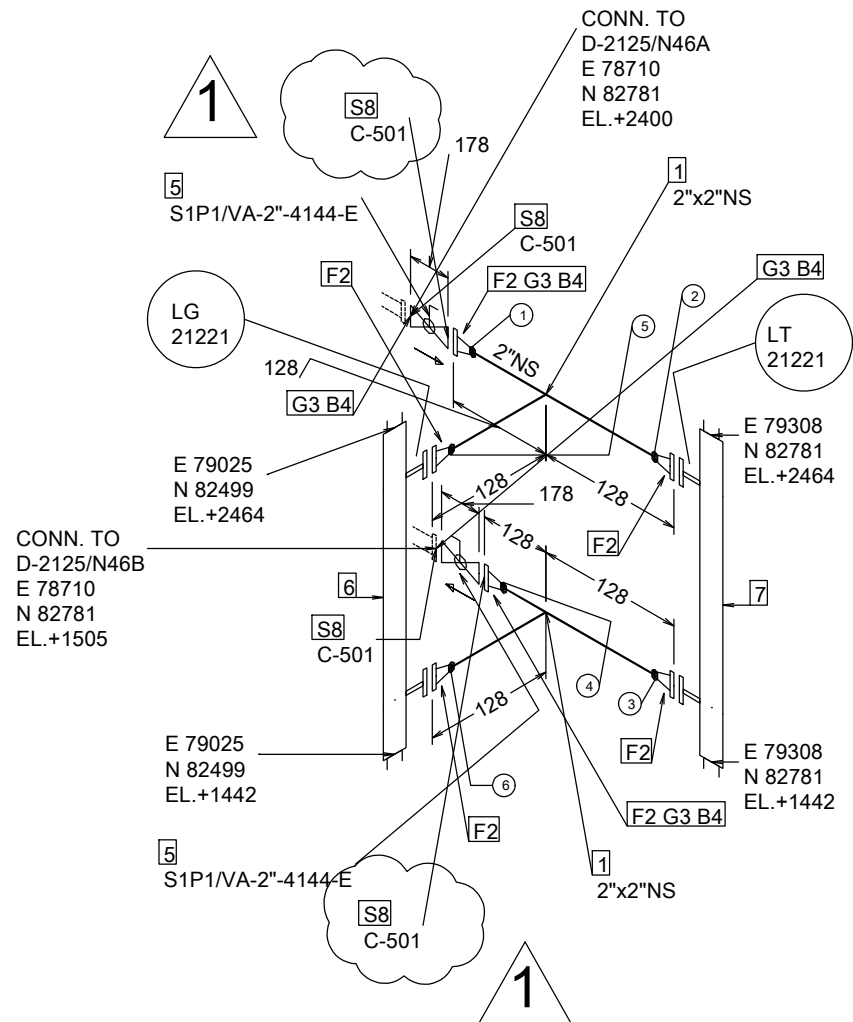


本圖完工後請速歸還

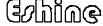

流水號:987

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
1	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1/TB-2"	2
FLANGES				
2	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
3	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	4
BOLTS				
4	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P1/VA-2"-4144-E	2
INSTRUMENTS				
6	LEVEL GAUGE 150# RF LG 21221	2		1
7	LEVEL TRANSMITTER 150# RF LT 21221	2		1
SUPPORTS				
8	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	4



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

管線編號		TRIM-D2125-N46AB-2"-S1P1	
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖	
		<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 100px; height: 100px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div> </div>	
檔號: TRIM-D2125-N46AB-S1P1- 1			

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —						
操作壓力: -0.05~0.06 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -16~55 ℃	管線等級: S1P1	製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 簽		
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 90/-26 ℃	保溫(冷)等級:	設 計	鄧基宏	2025.04.21			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:		管 支 撐 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-501			圖號:		

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可