Z			FABRICATION MATERIALS					N												流水號	:723
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COL	DE	QTY									S12	2			<8> <u>1</u>	
<del> </del>	튑	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"	'-10S	46.6M						c	CONT. C	<11>[1 N 4"NS \	/ 🕒	S12		S12		
		2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4	S1P1/TB-4		2						2	2	7110	<b>*</b>	SRP-4\		SRP-4	6000	
		4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3/4 4	S1P1/SOL S1P1/EB-		1 2								① ·	The second second	510×/1	S10 G5-2		S12 SRP-4	
		5	FLANGES  FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRV	VN-4"	1								S11/ S1	6000	X		780	<6>1	S11
<del>2</del>	11		ERECTION MATERIALS														^	6000		10 4	S1
	11	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COE	DE	QTY									<5>	>1 S12	14-	4400		
75		6	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P1/FBR	. A"	1										SRP- S11 S1	4 3000		350	11)
			GASKETS	•			·							2			S1	1037	5	S10 \\	
		7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-	4"	1						S12	4' <4>	'x4"NS \ 105	260		//	S10 S11	G5-2 S12 SRP-4 EL	+4907
		8	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4	-5/8"X95L	8						S12 SRP-4 S11	-25	(1) (7) (6) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1			S12 SRP-4	G5-2 S1	SRP-4 \ \S11 \S1	
			SUPPORTS								S11 S1	<2>1	S1 \	4700-1			NT. ON 1708-4"-S	1P4		13	
		9 10 11 12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501) PIPE GUIDE (G5-2) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4	MISC/C-50 SUP/G5-2 SUP/S1-4 SUP/SRP-	-4" "	1 5 11 11		<b>13</b>	2 4"x4'	S12 SRP-4	4	3300		S12 SRP S1	E 12	23850	09			
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					NI-	NT. ON 17145-3/4"-S1P4 23850 20300	S10 G5-2		2850	14250		S10 G5-2						
		PIECE NO <1> <3>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 3469 4 <2> 6000 4 <4>	LENGTH ( 6000	N.S. RE INS) 4 4	EMARKS		EL	.+5728 3 4"x3/4"NS\	\	/ J \	4 CONT. O	N								
		<5> <7> <9> <11>	6000 4 <6> 446 4 <8> 6000 4 <10>	4118 6000	4 4 4				4 X3/4 NS 4"NS	3450		P-61811-4	4"-S1P1								
		\112	440 4					S9 C-50	6	<u>S11</u> S1		E 123850 N 23750 EL.+5762	740								
								C-50	200	(2)											
									√F5 G7	B8 S12 SRP-4											
分配	<b>簽</b>																	Γ-			
																		L		ONSTRUC'	
																			JU	L. 04, 2025	
																			管線編號	a	
																			P-6171	6-4"-S1P1	
								<ul><li>□ 管件序號</li><li>&amp; 須設計會驗</li></ul>	<1>直管編號 管線	[1] 管段編號	資料庫. 名稱:		「麻焊接 套! ────────────────────────────────────		接配合現場焊接	· 配合現場接		* 蒸汽追蹤f	ി ദ്രീപ്പികര	鴻勝化學科技股· E-shine Advanced C	
		$\triangle$							KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G 操作溫原 1 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G 設計溫原		管線等級: 保溫(冷)等級:		製 副 設 計	胡庭:	<b>瑋</b> 2025.04.2 助 2025.04.2					S台工程股份7 FU-TAI ENGINEERIN	有限公司 IC CO., LTD.
		<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	試驗基準:	2.2 KG/CI	M <sup>2</sup> G X 60 分	熱追縱等級:		審核	陳安	_	$\dashv$ $\vdash$			崙尾一期	管線工程	
		À	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 医	M <sup>2</sup> G X 60 分 ○ 材 塗 装 不銹: ((令)	焊接基準:		認可		明 2025.04.2	1			建廠工程	<u> </u>	图 2
		序次	日期修改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:		( <i>√₹)</i> ) :	NDE 抽驗:	10 %	文據圖號:	C2418-4 C2418-4	-514 -512	圖號:			│ 檔號: P-	-61716-S1P1- 1	