


--	--	--

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	100	3/4		<19>	6000	4	
<20>	6000	4		<21>	6000	4	
<22>	2160	4		<23>	6000	4	
<24>	1423	4					



當號: IA-16001-S1P4- 4

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 						
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋		2025.04.21		會 策 圖		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21		2025.04.21				
管路塗裝:		管 支 撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528 C2418-4-552		圖號:				