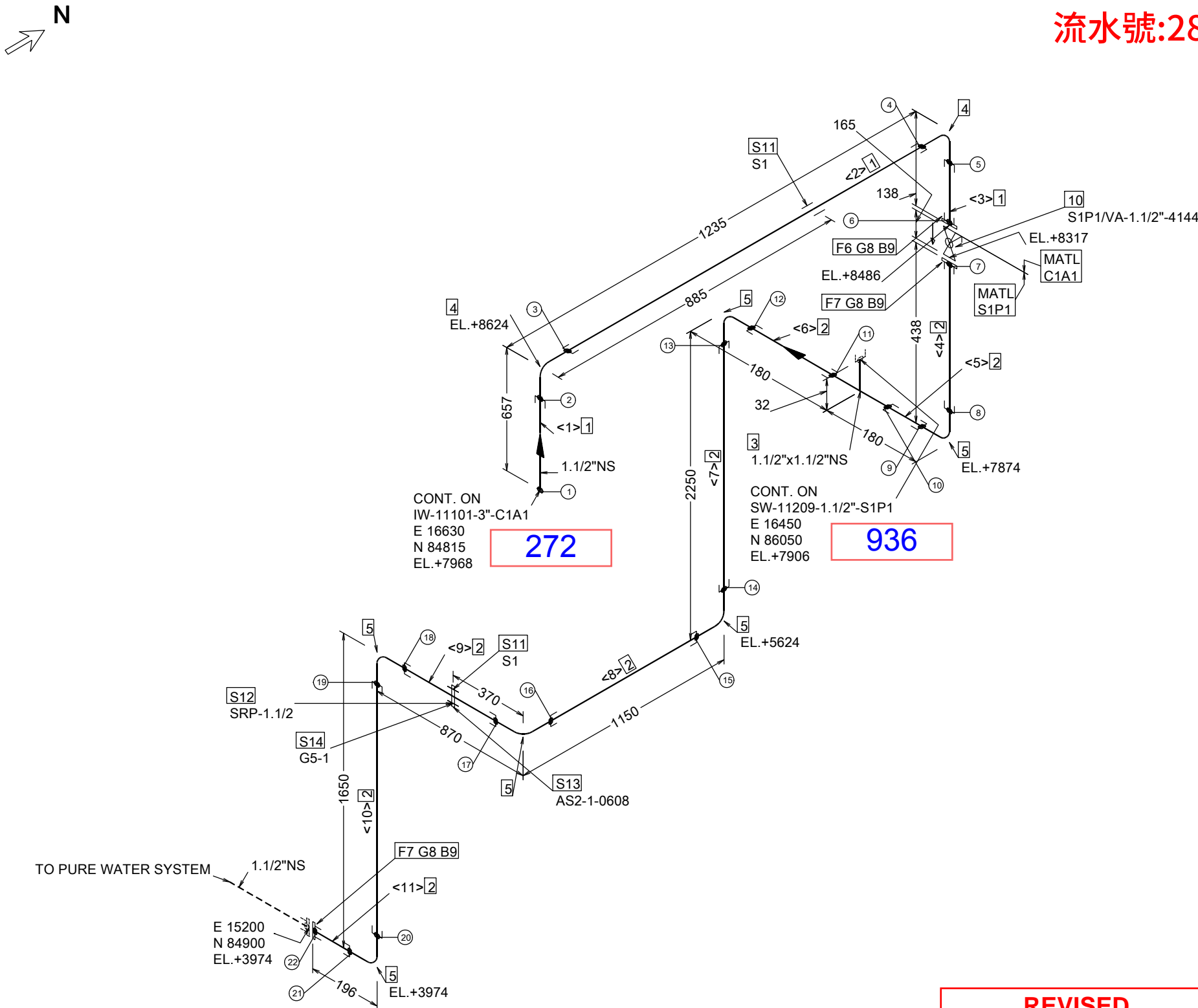


流水號:285

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	625	1.1/2		<2>	1171	1.1/2	
<3>	100	1.1/2		<4>	400	1.1/2	
<5>	116	1.1/2		<6>	116	1.1/2	
<7>	2186	1.1/2		<8>	1086	1.1/2	
<9>	806	1.1/2		<10>	1586	1.1/2	
<11>	158	1.1/2					




**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025


管線編號	IW-11106-1.1/2"-C1A1
------	----------------------

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期 建廠工程	管線工程	
	立體配管圖	

檔號: IW-11106-C1A1- 1

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 $^{\circ}C$		管線等級: C1A1		製 圖 胡庭璋		2025.07.03		會 策	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助		2025.07.03			
試驗基準: 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分				熱迫縱等級:		審 核 陳安誠		2025.07.03			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.07.03			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-538				圖號:	