

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<58>	1918	1		<59>	100	1	
<60>	418	1		<61>	2846	1	
<62>	100	1					

**JUN. 09, 2025**

										管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F	
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級:    S1P1F		製   圖   林宜靜   2025.04.30		會   簽			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設   計   江珍芳   2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核   江珍芳   2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可   陳逢明   2025.04.30					
焊道: 塗裝:		嵌鋼及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:		圖號:			
										檔號: FW-909A04-S1P1F- 9	