

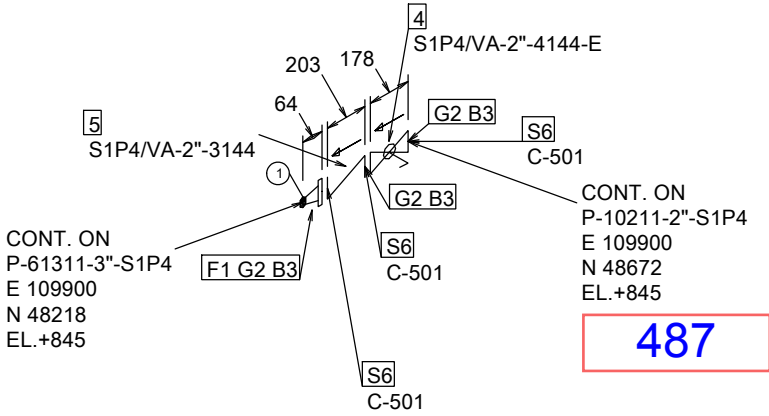
本圖完工後請速歸還

流水號:1284



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	3
BOLTS				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1
5	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	2	S1P4/VA-2"-3144	1
SUPPORTS				
6	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	3

1280



487

FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
P-61312-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: P-61312-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.09.12

會

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.09.12

會

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.09.12

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.09.12

會

焊道塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512

圖號:

檔號: P-61312-S1P4- 1

△						
△						
△						
△	2025.09.12	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		