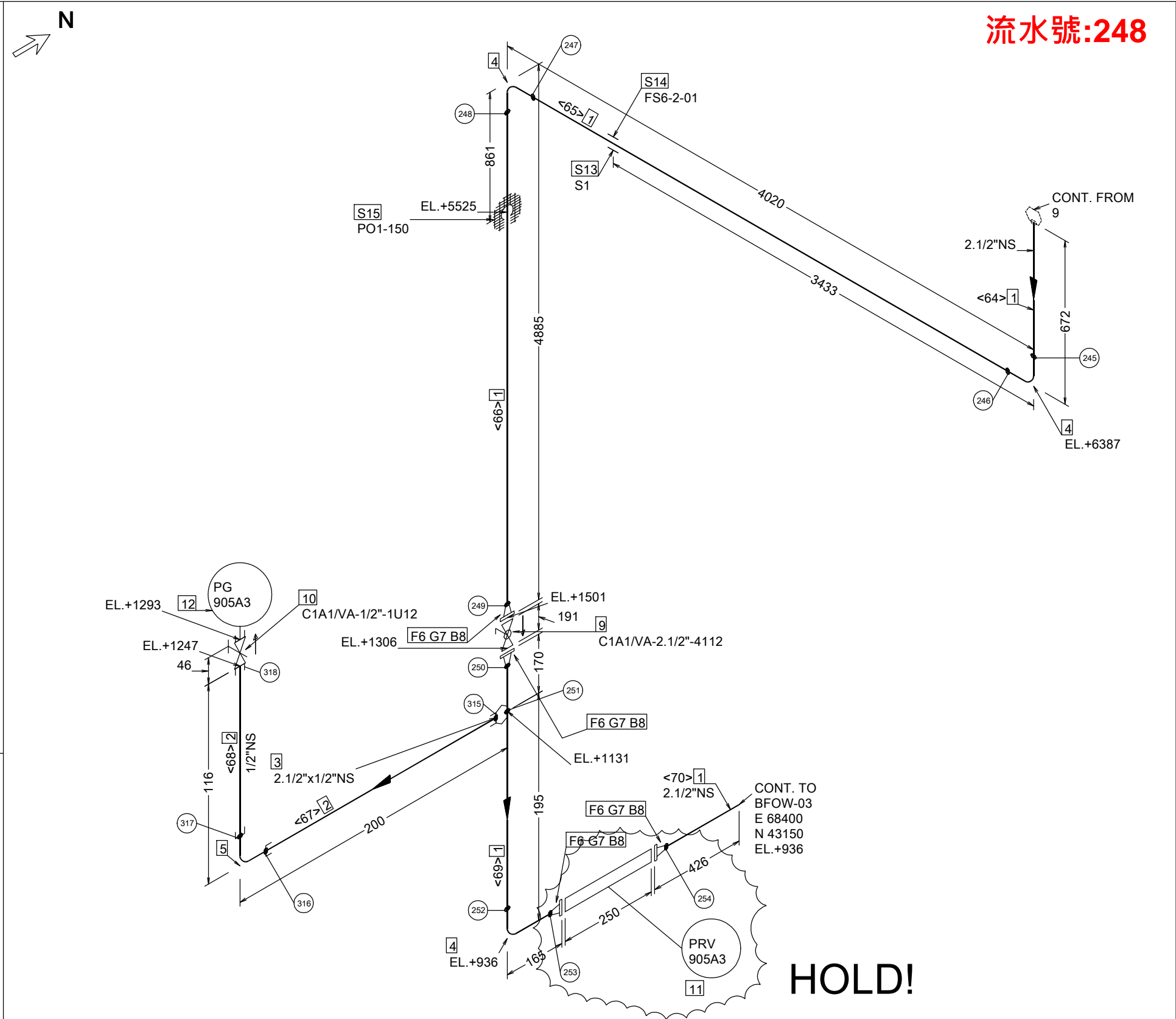


[illegible]


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2.1/2	C1A1/P-2.1/2"-40	9.7M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1/2	C1A1/P-1/2"-80	0.3M
<u>FITTINGS</u>				
3	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	2.1/2 x 1/2	C1A1/SOL-2.1/2"X1/2"	1
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	2.1/2	C1A1/EB-2.1/2"X90	3
5	90 ELBOW 3000# SW A105 GALV. ASME B16.11	1/2	C1A1/ES-1/2"X90	1
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	2.1/2	C1A1/FRWN-2.1/2"	4
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	C1A1/GR-2.1/2"	4
<u>BOLTS</u>				
8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"X90L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
9	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2.1/2	C1A1/VA-2.1/2"-4112	1
10	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A105 BB OS & Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	C1A1/VA-1/2"-1U12	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
11	PRESSURE REDUCING VALVE	2.1/2	C1A1/PRV-2.1/2"	1
12	PRESSURE GAUGE NPT PG 905A3	1/2		1
<u>SUPPORTS</u>				
13	PIPE SHOE (S1)	2.1/2	SUP/S1-2.1/2"	1
14	FIELD SUPPORT (FS6-2-01)	2.1/2	SUP/FS6-2.2.1/2"	1
15	PLATFORM OPENING (PO1-150)	2.1/2	SUP/PO1-2.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<64>	577	2.1/2		<65>	3830	2.1/2	
<66>	4720	2.1/2		<67>	132	1/2	
<68>	100	1/2		<69>	200	2.1/2	
<70>	356	2.1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

							管線編號 FW-90201-14"-C1A1				
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱 :		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —=— —. .			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: C1A1		製 圖		陳郁惟 2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉 2025.04.21			
試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認 可		陳達明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-532 C2418-4-538		圖號:			
		管支撐									
										檔號: FW-90201-C1A1- 10	
										審尾一期 管線工程 10 建廠工程 立體配管圖 26	