| | | FABRICATION MATERIALS | | | | N | | 流水號: 4 |
|-----------|----------------------|---|------------------|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|--|--|
| | PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY | 7 | | |
| | _ | PIPE | | | | | | |
| | 1 | PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS | 1/2 | S1P4/P-1/2"-40S | 8.0M | | | |
| | 2 | TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 | 1/2 x 1/2 1/2 | S1P4/TS-1/2" S1P4/ES-1/2"X90 | 1 5 | | | |
| 後 | | FLANGES | 1/2 | 3174/23-1/2 //30 | 3 | | | |
| | 4 | FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 | 1/2 | S1P4/FRSW-1/2" | 2 | | -1E>[4] | |
| 速 | | ERECTION MATERIALS | | | | | <15>1 1/2"NS | |
| | PT | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. | ITEM CODE | QTY | | CONT. ON | -149 |
| 歸 | NO NO | GASKETS | (INS) | | | | TRIM-V116A-N3-2"-S1P4 E 167232 N 65332 | EL.+3919 |
| 還 | 5 | GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 1/2 | S1P4/GR-1/2" | 1 | | EL.+3919 | 33 EL.+3813 |
| | | BOLTS | | | | | | |
| | 6 | STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 | 1/2 | S1P4/BS4-1/2"X60L | 4 | | (3 | |
| | 7 | U-BOLT (UBA-1/2) | 1/2 | SUP/UBA-1/2" | 3 | | 131 | CONT. FROM |
| | | CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | / | 1/2"x1/2"NS |
| | PIECE NO | CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO | | I.S. REMARKS | | | | RC WALL OPENING |
| | <10> <12> <14> | 4418 1/2 <11> 951 1/2 <13> 75 1/2 <15> | 331 | 1/2 1/2 1/2 | | | EL.+3691 | S7 UBA-1/2 M |
| | <16> <18> | 106 1/2 <17> 100 1/2 | 100 | 1/2 | | | 30) | G5 B6 UBA-1/2 UBA-1/2 |
| | | | | | | | <18>1 | <10>11 AA3A |
| | | | | | | | CONN. TO 5 1/2"NS V-116A/INLET 3 32 | EL.+2831/ |
| | | | | | | | E 167338 N 65300 | <11>1/1/1/24 |
| | | | | | | | EL.+3580 | ②1 ² 3 |
| | - | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| <u></u> | - | | | | | | | |
| // 81 / / | - | | | | | | | FOR CONSTRUCTION |
| | | | | | | | | JUL. 15, 2025 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 管線編號 |
| | - | | | | | 17 答从 🕏 | 塘 /1~右阵炬毙 [1] 阵机炬柴 | DO-90215-1/2"-S1P4 |
| | 1 | | | | | W 官件所記 & 須設計: | 號 <1>直管編號 [1] 管段編號 會驗管線 | 「 資料車 : 上駅焊接 |
| | \triangle | | | | | 操作壓力: | ATM KC/CM²G 操作溫度: 25 °C | 管線等級: S1P4 製 圖 陳郁惟 2025.04.21 _會 富台工程股份有限公司 |
| | | | | | <u>π</u> ± \ <i>b</i> = π | | | : 保溫(冷)等級: 設計 陳至鉉 2025.04.21 |
| | | 2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL | | 陳至鉉 陳至鉉 | 陳逢明 陳逢明 | 試驗基準: A 管路塗裝: | AIR 13.53 KC _{CM} 2 G X 60 分 管 管 材 塗 装 | 熱追縱等級: 審核 陳安誠 2025.04.21 簽 編尾一期 管線工程 一焊接基準: 認可 陳逢明 2025.04.21 金 建廠工程 立體配管圖 |
| | 序次 | 日 期 修 改 | | 修改 | 認可 | 日町空夜。 焊道。 塗裝・ | 管 材 塗 装 支 一 支 対綱及不誘 : 対 | NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-532 |
| | | 1 2 | | | |] ± 🛪 | 1寸 /下至9頭型 | |