						••
才		FABRICATION MATERIALS				
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	**************************************
	- 11	PIPE				
	_ 1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	2.3M	
	$-\begin{vmatrix} 2\\ 3\end{vmatrix}$	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-6"-10S S1P1/P-1/2"-40S	10.3M 0.1M	
	_	FITTINGS				
1/2	₹ 4	REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/RE-8"X6"	1	
	<u></u>	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/TB-8"X6"	1	
	11 '	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 1/2 6	S1P1/SOL-8"X1/2" S1P1/EB-6"X90	3	
33	₹	FLANGES				EL.+6484
		FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1	S14 7 S10>226
	11	ASME B16.5				$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
差	물	ERECTION MATERIALS				5300 <9>2 <8>2 \ 145 \ 1
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	
	NO NO		(INS)		_	233 <12>2
	9	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	1/2	S1P1/GR-1/2"	1	CONT. ON 152 \ 20 \ 17
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	3 IF 1/GIC-1/2	'	ICW-15503-6"-S1P1-C40 7 7 EL.+5734 13 13 13 13 13
		BOLTS				(PT) 104233 (18) (18) / T
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	4	11 168 178 178
		VALVES / IN-LINE ITEMS				S1P1/VA-1/2"-4144 EL.+5990 EL.+6103 S14 C-6-40-150
	11		1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1	108
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34				26MM OFFSET
	12	INSTRUMENTS PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 15502	1/2		1	FLAT FACE DOWN
	12	SUPPORTS	112		,	(13>3) \(\frac{15}{8}\)"x6"NS
	13	CRADLE SHOE (C-6-40)	6	SUP/C-6"-40	1	EL.+5760
	14 15	CRADLE SHOE (C-6-40-150) PIPE GUIDE (G5-2)	6 6	SUP/C-6"-40 SUP/G5-2-6"	2 1	8"NS (22) 8"x1/2"NS
						CONT. ON
	DIE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CC CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT N.S	S. REMARKS		3
	PIE) LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (IN 6000 6	IS)		228
	<10 <12)> 1697 6 <11>	292 6 100 1/2			
						REVISED
<u> </u>						FOR CONSTRUCTION
						TOR GONOTROG TION
						SEP. 26, 2025
						管線編號
						ICW-15501-8"-S1P1-C40
						[1] 管件序號 〈1〉 有管編號 [1] 管段編號 資料 唐 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽油蹤管 油降化 離利 柱肌 仏 右腹 小豆
						& 須設計會驗管線 SAM: AMD TO A CHARGE TO A CH
	<u>^2</u>	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 2 KC/M² G 操作溫度: 12 C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司 影計壓力: 9.7 KC/M² G 設計溫度: 65 C 保溫(今)等級: C40 設 計 林信助 2025.04.21
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	UCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9.7 KC/M² G 設計溫度: 65 C 保溫(冷)等級: C40
	<u></u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 10.67 KC M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21
					_	
	<u>A</u> 序次		說 明	林信助	陳逢明 認 可	管路塗装: 管 で 材 塗 装