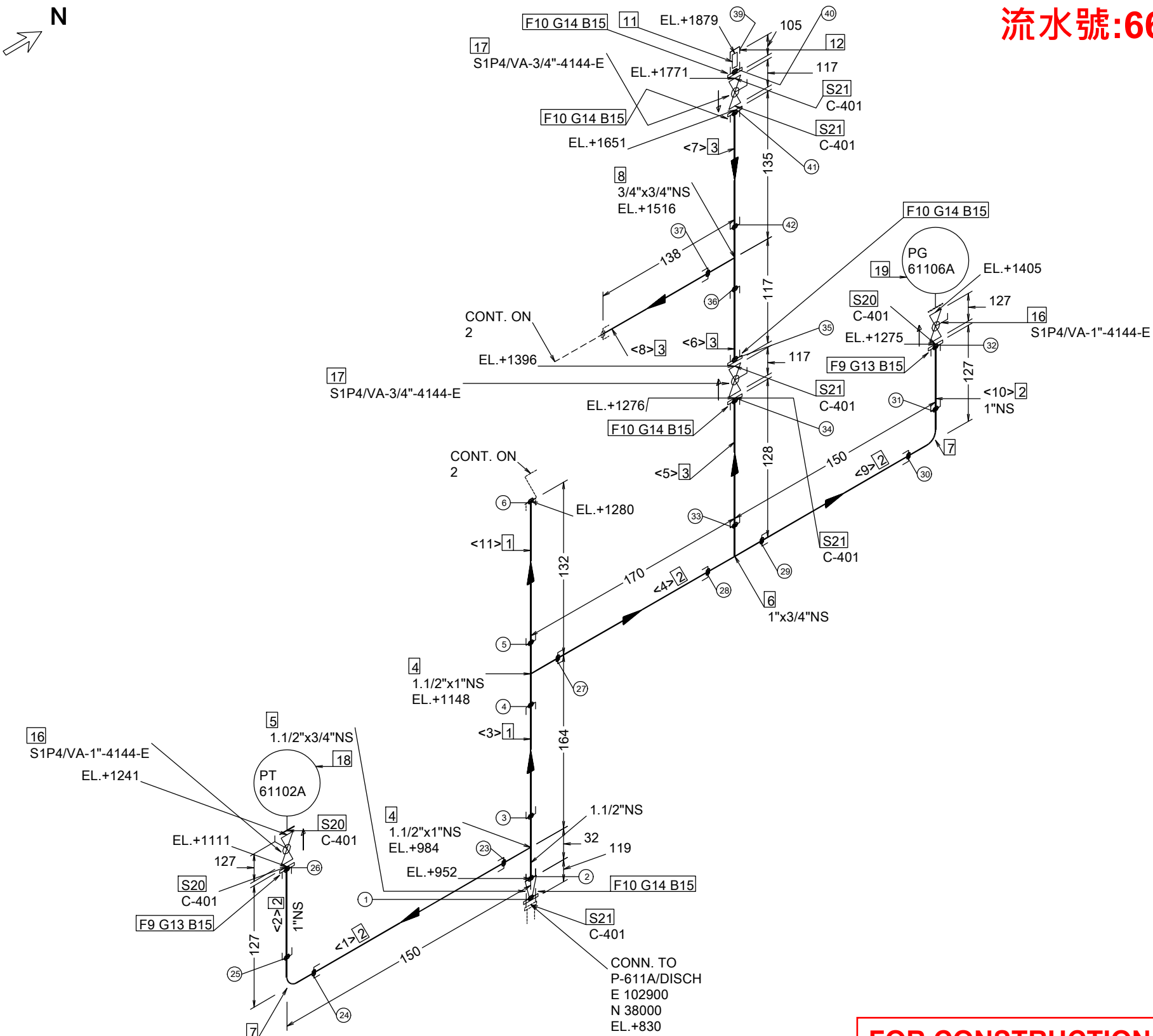


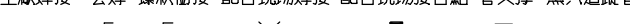

流水號:661

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	95	1		<2>	100	1	
<3>	100	1.1/2		<4>	116	1	
<5>	100	3/4		<6>	93	3/4	
<7>	111	3/4		<8>	119	3/4	
<9>	104	1		<10>	100	1	
<11>	100	1.1/2					



**FOR CONSTRUCTION**

**JUL. 04, 2025**

						管線編號 P-61104-1.1/2"-S1P4	
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 		
操作壓力: 4.5 KG/CM <sup>2</sup> G 操作溫度: 38 °C			管線等級: S1P4		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
設計壓力: 7.7 KG/CM <sup>2</sup> G 設計溫度: 80 °C			製圖 陳怡如 2025.04.21		會 簽		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
試驗基準: Air 8.47 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分			設 計 黃炳富 2025.04.21				
管段塗裝:			審 核 陳安誠 2025.04.21				
管支撐			認 可 陳逢明 2025.04.21				
碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼			熱追縱等級:		審尾一期 管線工程 1		
NDE 抽驗: 10 %			焊接基準:		建廠工程 立體配管圖 2		
依據圖號: C2418-4-512			圖號:		檔號: P-61104-S1P4- 1		