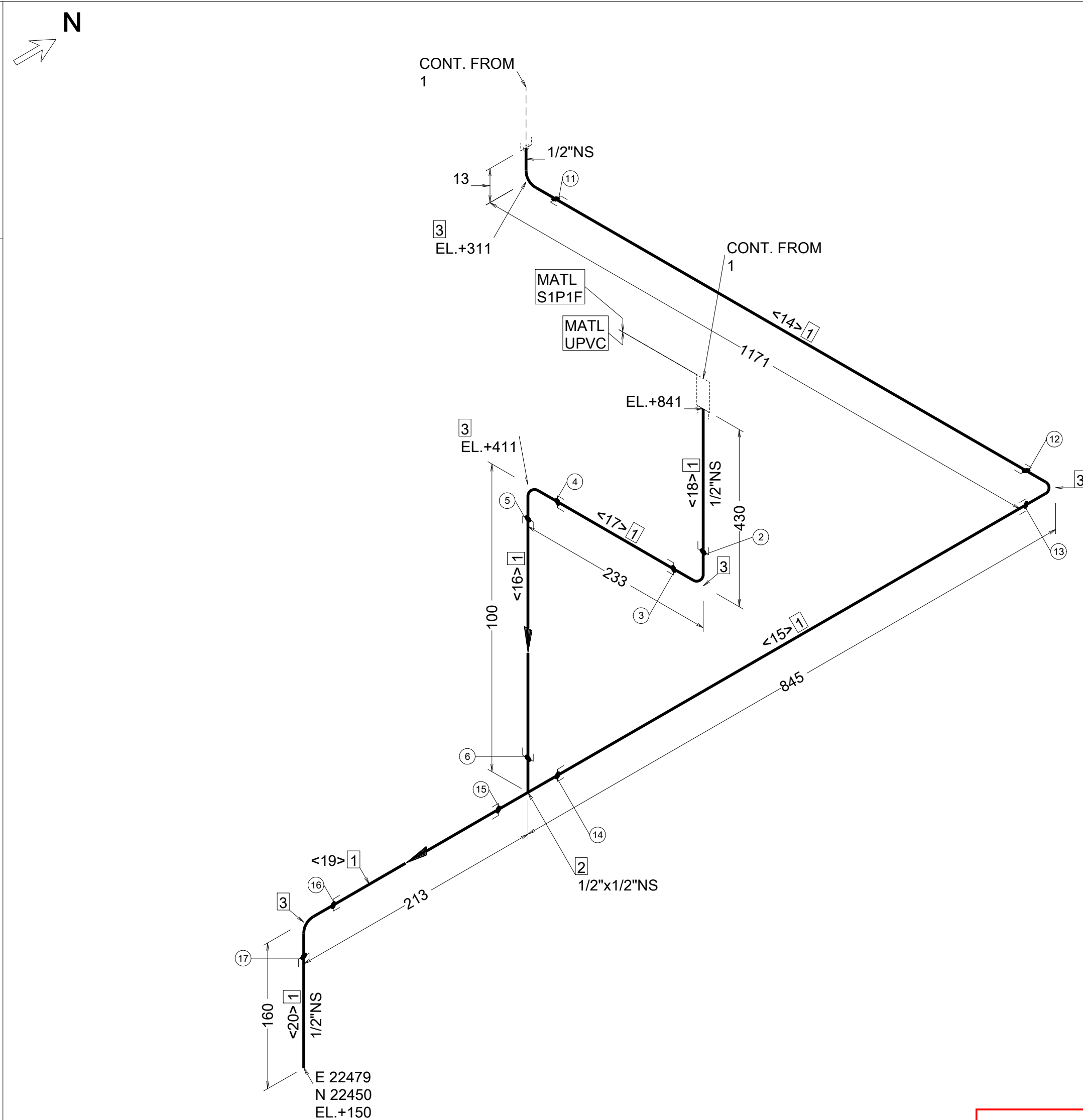


流水號:338

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1/2	UPVC/P-1/2"-80	3.0M
FITTINGS				
2	TEE SW SCH80 UPVC	1/2 x 1/2	UPVC/TS-1/2"	1
3	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1/2	UPVC/ES-1/2"X90	5


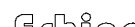

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	1145	1/2		<15>	818	1/2	
<16>	72	1/2		<17>	207	1/2	
<18>	417	1/2		<19>	186	1/2	
<20>	147	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909A41-1/2"-UPVC			
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: UPVC		製 圖		林宜靜		2025.04.30		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30			
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30			
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30			
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號:			圖號:		審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2	
										檔號: FW-909A41-UPVC-2			