

流水號:253

$$\frac{1}{2}$$

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 2 KG/CM² G 操作溫度: 12 °C 設計壓力: 8.5 KG/CM² G 設計溫度: 65 °C 試驗基準: Air 9.35 KG/CM² G X 60 分			管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: C40 熱追縱等級:		製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會 簽 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 1 立體配管圖 2			
管路塗裝: 管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:			焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-551 C2418-4-544			圖號:		檔號: ICW-21352-S1P1- 1		