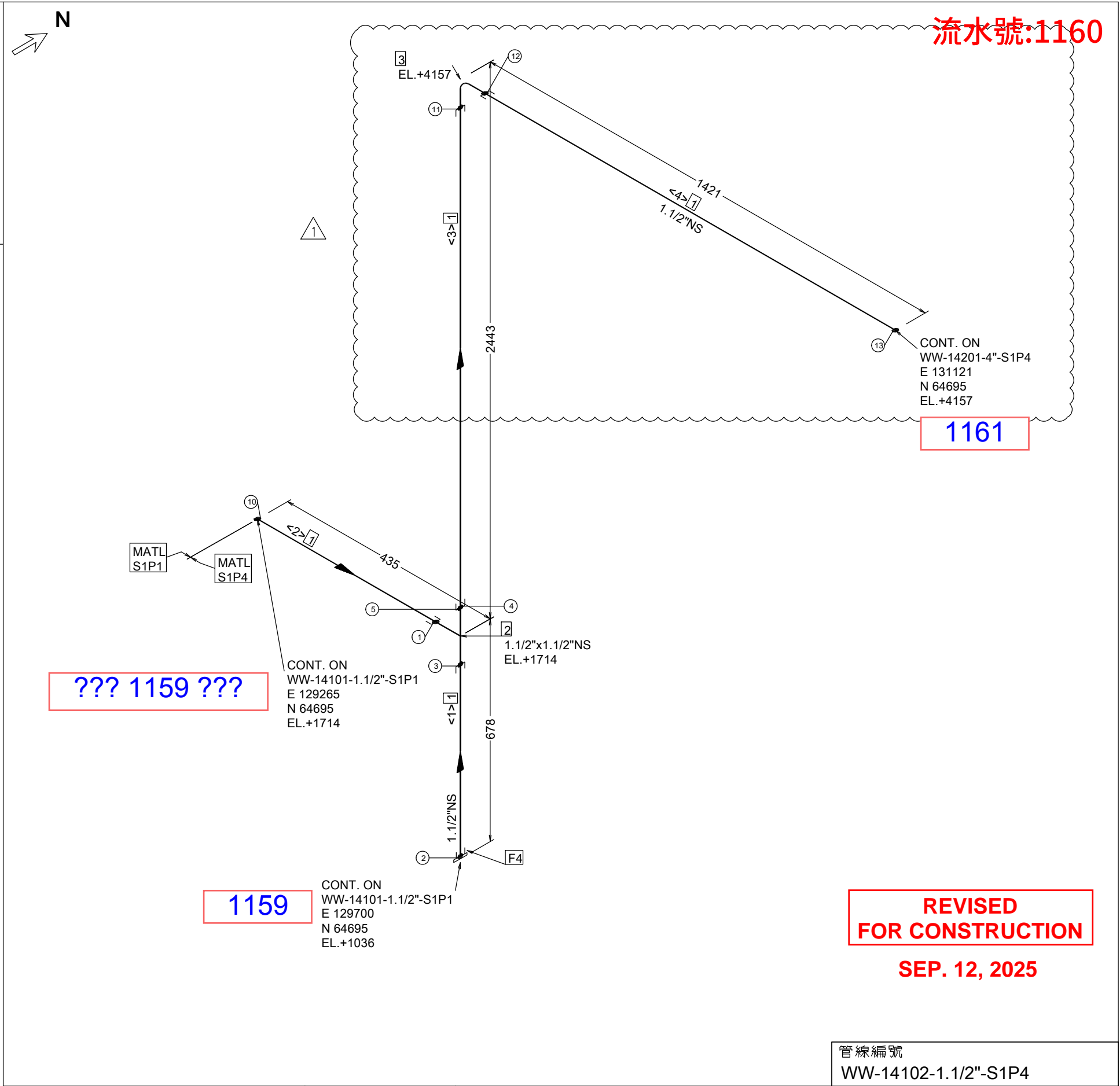





本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	4.9M
<u>FITTINGS</u>				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	1
<u>FLANGES</u>				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	640	1.1/2		<2>	403	1.1/2	
<3>	2379	1.1/2		<4>	1389	1.1/2	

[illegible]

□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 32 °C 設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C 試驗基準: Air    3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			管線等級:    S1P4 保溫(冷)等級: 熱迫縱等級:		製 圖    陳郁惟    2025.04.21 設 計    陳至鉉    2025.04.21 審 核    陳安誠    2025.04.21 認 可    陳逢明    2025.04.21		會    簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
管路透裝: 焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準: NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-530			圖號:		崙尾一期    管線工程    1 建廠工程    立體配管圖    1 檔號: WW-14102-S1P4- 1		