


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<35>	972	3		<36>	100	3/4	
<37>	5700	3		<38>	3467	3	
<39>	6000	3		<40>	6000	3	
<41>	2327	3					



										管線編號 P-61302-3"-S1P4				
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —. .					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 4.2 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 50 °C		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 7.2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21								
試驗基準: Air		7.92 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21								
管路塗裝:		管支撐		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21								
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-520			圖號:		檔號: P-61302-S1P4- 7			
										管尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		7 9