Control Cont			FABRICATION	N MATERIALS						N				_								流水 号	 淲:319
The content of the		NO	COMPONENT I	DESCRIPTION			ITEM CODE	<u> </u>	QTY							\	\	<u></u>	\\\\	\\\		//IL/J < J	,,,,,,,
1		1 2	PIPE A106 GR. PIPE A106 GR.	B SMLS SCH40 BE ASM B SMLS SCH80 PE ASM	ME B36.10M ME B36.10M	4 1								1 / 1	`??8 ``	, ²²⁹ <u>12</u>					. •		
		3 4 5	TEE BW A234 (SOCKOLET 300 90 ELBOW LR I	00# SW A105 MSS SP-9	97	4 x 1	C1S1/SOL-	4"X1"	2 1 2		5		190 4"1	35 IS/	F6 G10 E	C1: VA	S1/VA-4"-1		LC-213 E 8386	341-4"-C1S1- 32			
Section Continue		6	FLANGE WN 15		E ASME B16.5	4	C1S1/FRWI	N-4"	3		EL.+57	39	/ /							20 33	30-1		
2	歸						ITEM CODE		QTY	320	0	37 09 43>1											
FAMORIES 1		7	NIPPLE (L=100 SCH80 ASME E	336.10M		1			1	1 /	IT. ON ⑤	38 3	'x4"NS										
### 1997 199		9	FLANGE BLIND) 150# RF A105 ASME E	316.5	4	C1S1/FBR-	4"	1)	2
### 122			WOUND W/GR/ ASME B16.20/B	APHITE FILLER W/CS (4	C1S1/GR-4	п	4					5800									}
REVISED FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 EL-4554 EL-4518		11	STUD BOLT A1 HEAD HEAVY N B18.2.2	NUT A194 GR.2H GALV		5/8	C1S1/BS1-	5/8"X95L	32				***	100					LC-22 E 8950 N 866	341-4"-C1S1 00 30	-HC2		
No LENGTH September S		12	GATE 150# RF STELLITED FLE GATE 800# SW	A216-WCB BB OS &Y F EXIBLE WEDGE API-60 / A105 BB OS &Y RS TR	0													9	. ب	14 / 4", 4"	'ns		
Cult rept Length FOR REFERENCE CINT N.S. REMARKS PECE CIIT N.S. RE		14	PIPE SHOE (S1	1-150) 5-2)		4 4	SUP/S1-4" SUP/G5-2-4	t "	1 1										3	2	229 G10	12 C1S1/VA-4"-	.1112
Table Ta		PIECE	CUT N		PIECE	CUT	N.S. REI	MARKS									`	_	, y				
EL.+4654 8		NO	LENGTH (INS) 1	NO <2>	LENGTH	(INS) 4									C1S1/VA		76	<1	(41)			
REVISED FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管線編號 LC-12001-4"-C1S1-HC2 国管件序號 <1>直管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 百科庫 A	↑ ☆ ♡												<u>/1</u>			I	EL.+4654_	8	43	171 4	4"x4"NS		
FOR CONSTRUCTION SEP. 12, 2025 管練編號 LC-12001-4"-C1S1-HC2 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場接合點 管文準 蒸汽泡罩管 强励的																^ ^	EL.	+4554/					
管線編號 LC-12001-4"-C1S1-HC2 工廠焊接 套焊 螺紋循接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 湯勝化學科技股份有 & 須設計會驗管線 名稱										F			ON										
C-12001-4"-C1S1-HC2 T											SEP	. 12, 2025									管線編號		
& 須設計會驗管線															LC-12001-4"-C1S1-HC2								
操作壓力: 4.47 KS/L2 G 操作溫度: 100~143°C 管線等級: C1S1 製 圖 胡庭建 2025 04 21 。												編號 [1] 管段編號	虎│資料庫. │ 名稱 :	以 不 工	早接	螺紋銜接 I ————		E 配合現場 ─■		_	් යින්ත්රිකල '	鳴勝化學科技股份 E-shine Advanced Ch	分有限公司 hemicals Ltd.
		\triangle		DE : #5 ==				11 /= n'	n± \b =□		/ 0.111							─			□ 富 f l =	1工程股份有	可限公司
						RUCTION				 								,,					
										-	管	管材塗裝						 ☆ 					
For Approval For Approval Figure Figure		_				 說 明	+				支煙	横劉及不饒 銅保温(冷) 不後細		_	I			-	<u>.</u> L.				