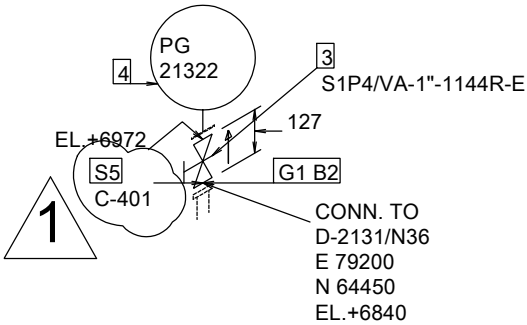


本圖完工後請速歸還

流水號:990



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P4/GR-1"	1
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"*X65L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	GATE 150# RF A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-1144R-E	1
INSTRUMENTS				
4	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21322	1		1
SUPPORTS				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	1



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號
TRIM-D2131-N36-1"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: TRIM-D2131-N36-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
操作壓力: 0.05~0.6 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB~152℃	管線等級: C1P1	製圖 謝鳳菁 2025.04.21
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 200 ℃	保溫(冷)等級:	設計 鄧基宏 2025.04.21
試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21
焊道塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-507
序次	日期	修改說明	圖號:

管線編號
TRIM-D2131-N36-S1P4- 1