

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	24.5M
FITTINGS				
2	WELDOLET BW A182-F304 SMLS SCH40S MSS SP-97	6 x 2	S1P4/WOL-6"X2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"X90	3
4	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6	S1P4/EB-6"X45	2
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	6	S1P4/FRWN-6"	5
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 1200mm PER DATA SHEET (FLEX-61304)	6	S1P4/FLX-6"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	6	S1P4/GR-6"-ZW#7500	6
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P4/BS4-3/4"X105L	48
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE GEAR OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	6	S1P4/VA-6"-4144A-E	2
SUPPORTS				
10	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	6
11	BASE ANCHOR (BA1-4-09)	6	SUP/BA1-4-6"	1
12	GROUT (GR2-5)	6	SUP/GR2-6"	1
13	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-4"-122)	6	S1P4/P-4"-6"	2
14	FIELD SUPPORT (FS1-4-07)	6	SUP/FS1-4-6"	1
15	GROUT (GR1-4)	6	SUP/GR1-4-6"	1
16	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	2
17	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	4
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	4

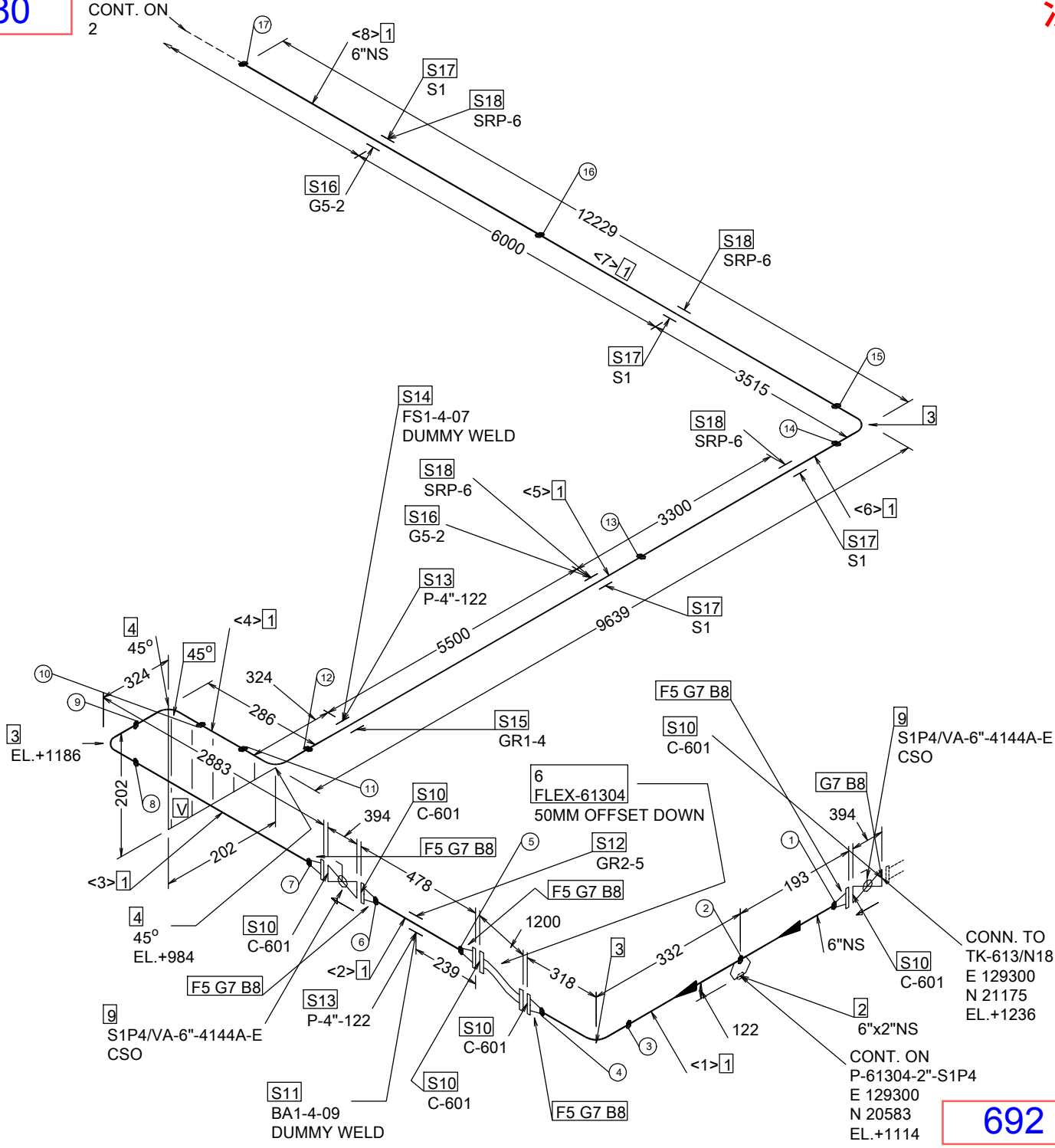
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	207	6		<2>	300	6	
<3>	2565	6		<4>	96	6	
<5>	6000	6		<6>	3315	6	
<7>	6000	6		<8>	6000	6	

N

680

CONT. ON 2



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

流水號:679

692

管線編號  
P-61301-6"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
2

檔號: P-61301-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.4  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 50  $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

策

試驗基準: Air 3.85  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱迫縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

序次 日期 修改說明 修改 認可

2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 黃炳富 陳逢明

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 黃炳富 陳逢明

2025.04.21 FOR APPROVAL 黃炳富 陳逢明