Γ							N.T.	
	本		FABRICATION MATERIALS				N CONT. ON CW-14005-20"-S1P1	流水號:76
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	69 E 126556 N 65700	
	完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	4 3/4	S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	7.1M 0.1M	EL.+3754 4"NS 2 4 2	
	後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3/4 4	S1P1/SOL-4"X3/4" S1P1/EB-4"X90	1 4	S15 SPD 4	
	請	5	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	7	SRP-4 S1 S14	
I	速		ERECTION MATERIALS				FS6-2-07	
I .	歸還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	80	
L	12 X	6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	3>□   = 24	
		7	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11		S1P1/CT-3/4"	1	F5 G8 B9	
		8	GASKETS  GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	4	S1P1/GR-4"	7	EL.+1286	
			WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5				6 S1P1/VA-4"-2144	
		9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	56	292	
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2  VALVES / IN-LINE ITEMS				EL.+990 F5 G8 B9	
		10 11	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	4 3/4	S1P1/VA-4"-2144 S1P1/VA-3/4"-1844	1	4 S18	
			INSTRUMENTS				EL.+757 GR1-2	^ <b>77</b>
		12	VORTEX FLOWMETER 150# RF FT 14201 SUPPORTS	4		1	8 F5 G8 B9 PCV	
		13 14	PIPE SHOE (S1) FIELD SUPPORT (FS6-2-07)	4 4	SUP/S1-4" SUP/FS6-2-4"	1 1	S16  / / そ202   「F5 G8 B9  7	285 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
		15 16	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-109)	4	SUP/SRP-4" S1P1/P-2"-4"	1	S17 F5 G8 B9	
		17 18	FIELD SUPPORT (FS1-2-05) GROUT (GR1-2)	4	SUP/FS1-2-4" SUP/GR1-2-4"	1	DUMMY WELD 9	FV FV
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				) \ 14201 / F5 G8 RQV	7>① By太承
		PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH (II	NS)		HOLD! 12 (6>2	3
		<1> <3> <5>	1092 4 <2> 2240 4 <4> 460 4 <6>	896 4 2064 4 100 3			2 280 4 63	4"x3/4"NS
	———— 簽	<7>	278 4					
分配∠							S1P1/VA-3/4"-1844 6 43	2
								+523
							REVISED The second control of the second con	
							FOR CONSTRUCTION	
							SEP. 26, 2025	
								管線編號 CW-14010-4"-S1P1
							<ul> <li>□ 管件序號 &lt;1&gt;直管編號 [1] 管段編號 資料庫 </li> <li>※ 須設計會驗管線</li> </ul> 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤器 ——————————————————————————————————	
		<u>^</u> 2\	2025.09.26 REVISED FOR CONSTR	UCTION	陳至鉉	陳逢明	操作壓力: 5.5 KC <sub>CM²</sub> G 操作溫度: 32 C 管線等級: S1P1 製 圖 <b>陳郁惟</b> 2025.04.21	富台工程股份有限公司
		À	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION	陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 8.5 KC/M² G 設計溫度: 80 C   保溫(冷)等級: □ 設 計   <b>陳至鉉</b>   2025.04.21   □ □ □ □ □	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air 9.35 KC/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 簽	管線工程 1
		Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:   管   <u>管 M 塗 後</u>   焊接基準:   認 可   <b>陳逢明</b>   2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 2
		序次	日期   修改   	說 明	修改	認可	焊道.     對保溫(冷):     NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-530     圖號:	檔號: CW-14010-S1P1- 1