<b></b>		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:30
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
		PIPE					
	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	8	C1A1/P-8"-40	14.1M		
	2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	0.1M		
		FITTINGS				77. 2472	
後  :	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	8 x 4	C1A1/TB-8"X4"	1	2 1 512/7	
	J	SCH40 ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS	0 X 4	C1A1/EB-8"X90	-		
言声  "	4	SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	5	8"Ns 1	
	5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	CTAT/EB-4 X90	2		ONT. ON
速		FLANGES					W-90204-8"-C1A1 26122
	6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE ASME B16.5	4	C1A1/FRWN-4"	3	N N	1 28800 300
11		AGINE BIO.5				m l	L.+9310
湿		ERECTION MATERIALS				4 RC WALL OPENING \ A	
	PΤ	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	RC WALL OPENING	
N	<u> </u>		(INS)	TEM OODE	<del>\( \)</del>		
		FITTINGS					
	7	FIRE DEPARTMENT CONNECTION 150# RF	4	C1A1/FDC-4"	1	E 19668	
		GASKETS				N 27481 \	
8	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	4	C1A1/GR-4"	4	30.	
		ASME B16.20/B16.5				F6 G8 B9	
		BOLTS		0		$\frac{1}{2}$	
	9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C1A1/BS1-5/8"X95L	32		
		B18.2.2				10 C1A1/VA-4"-1112 4"NS 11	
		VALVES / IN-LINE ITEMS  CATE 450# DE A246 WCB DB OS8V DS TRIM 1205	. 4	0484848 4" 4445	4	C1A1/VA-4"-1112   4"NS   11   C1A1/VA-4"-3112	
		GATE 150# RF A216-WCB BB OS&Y RS TRIM 13CF STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600		C1A1/VA-4"-1112	1	32) G8 B9	
1	11	CHECK 150# RF A216-WCB SWING BC TRIM 13CR STELLITED API-600	4	C1A1/VA-4"-3112	1	F6 G8 B9	
		SUPPORTS				34 EL.+1000	
1	12	FIELD SUPPORT (FS1-6-03)	8	SUP/FS1-6-8"	1	5 (6) 2	
						S12 EL.+610	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				FS1-6-03 DUMMY WELD	
	PIECE NO	LENGTH (INS) NO	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)		178 DOMINIT WELD	
	<1> <3>	2107 8 <2> 3200 8 <4>	4363 3117	8			
•	<5>	1217 8 <6>	83	4			
						CONT. ON 8"x4"NS	
						2	
75							
<b>簽</b>							
<b>簽</b>						FOR CONST	FRUCTION
<b>簽</b>						FOR CONST	TRUCTION
第							
簽						FOR CONST	
<b>簽</b>						JUN. 09	
簽						<b>JUN. 09</b> 管線編號	, 2025
簽						<b>JUN. 09</b> 管線編號 FW-909A01-8"- ①	<b>, 2025</b> -C1A1
<b>登</b>						JUN. 09         管線編號         FW-909A01-8"-         □管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.         工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	<b>, 2025</b> -C1A1 學科技股份有限公
第						JUN. 09         管線編號       FW-909A01-8"-         ①管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫       工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管          & 須設計會驗管線       互相	, <b>2025</b> -C1A1 學科技股份有限公
						JUN. 09         「管線編號 FW-909A01-8"-         ①管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫	, <b>2025</b> -C1A1 學科技股份有限公
							,2025 -C1A1 學科技股份有限公 Advanced Chemicals I 呈股份有限公 NGINEERING CO., L
	$\triangle$	2025 06 00 FOR CONSTRUCTION		∵攻≠	<b>庙</b> 沒 叩		,2025 -C1A1 學科技股份有限公 Advanced Chemicals I 呈股份有限公 NGINEERING CO., L 容線工程
	$\triangle$	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION 日期 修改	說	<b>江珍芳</b>			, <b>2025</b> -C1A1 -C1