本		FABRICATION MATERIALS				N >7				 流水號: 430
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W		V	/ENT _EL.+8646	
完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	12.2M			4 34		
後	2 3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11 ERECTION MATERIALS	3/4 x 3/4 3/4	S1P4/TS-3/4" S1P4/ES-3/4"X90	1 3		<u>6</u> S	51P4/VA-3/4"-1844	100 32 63 3>1 EL.+8483	
請之	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY			(3)—1 5	
	4	FITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1			2 3/4"x3/4"NS		
	5	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1				4	
還	6	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1				33 ₆ S7 UBA-3/4	
	7	U-BOLT (UBA-3/4)	3/4	SUP/UBA-3/4"	1				45/7	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY								(i)
	PIECE NO <1>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 231 3/4 <2>	CUT LENGTH 4396	N.S. REMARKS (INS) 3/4					1,100	\ <u>3</u>
	<3> <5>	100 3/4 <4> 1062 3/4 <6>	2784 3587	3/4 3/4						
									\$\big \frac{\partial}{2} \\ \frac{\partial}{3} \\ \sqrt{2} \\ \frac{\partial}{3} \\ \sqrt{2} \\ \frac{\partial}{3} \\ \partia	1
									22	
									900	
							40		3/4	
							43			
							CONT. ON NI-21361-2		1>1	
							E 76114 N 79850	3	EL.+4758	
A 0 77							EL.+3930	250		
分配 △								2/	CONT. ON	
/4									l la companya di managantan di managantan di managantan di managantan di managantan di managantan di managanta	OR CONSTRUCTION
										JUL. 04, 2025
										002.01, 2020
										管線編號
						 ① 管件序號 <1>直		○ 料 唐	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	NI-21239-3/4"-S1P4
						& 須設計會驗管線		3 M 声 . 名稱 ·		海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle					,		管線等級: S1P4	製	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			陳逢明			R溫(冷)等級: 熟追縱等級:	設計 鄧基宏 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21	常に
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			陳逢明	管路塗裝:		旱接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 2
	序次	日 期 修 改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝·		NDE 抽驗: 10%	依據圖號: C2418-4-501 C2418-4-502 圖號:	檔號: NI-21239-S1P4- 1