		FABRICATION MATERIALS				N 57			流水號:343
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<i>\times</i>			7712-3 7710-0 10
1 1	NO	FITTINGS	(1115)						
	1	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS	3 x 2	C3S1/TB-3"X2"	1				
	2	SCH40/SCH80 ASME B16.9 REDUCER ECC BW A234 GR.WPB SMLS	3 x 2	C3S1/RE-3"X2"	2				
		SCH40/SCH80 ASME B16.9							
後	٩	FLANGES  FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME	3	C3S1/FRWN-3"	2				
	4	B16.5	2	C3S1/FRWN-3 C3S1/FRWN-2"	2				
		B16.5	-		-				
速		ERECTION MATERIALS							
記帚	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		342		
÷□   ÷□	110	GASKETS	(1143)				<b>J</b>		\
還	5	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	C3S1/GR-3"	2	\	CONT. FRO	DM_	
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	_	222.027.08	-		3	2"NS S11	₹   !
	6	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C3S1/GR-2"	2	344		FS1-2-06 DUMMY WELD	)
		BOLTS					, 5	76   <u>2</u> 3"x2"NS	
	7	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/TWO HEX.	3/4	C3S1/BS1-3/4"X110L	16		> 3"NS	29 F3 G5 B7 15MM OFFSET FLAT FACE DOWN	
		HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2				}		%6 F4 G6 B8	<u> </u>
	8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C3S1/BS1-5/8"X90L	16	}	3"x2"NS EL.+9770	765	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		B18.2.2					> 9		<   ! !
	9	VALVES / IN-LINE ITEMS  GATE 300# RF A216-WCB BB OS &Y RS TRIM 13CR	3	C3S1/VA-3"-1312	1		C3S1/VA-3	1"-1312 283/ 23 <sub>8</sub>	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
		STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	J	00011471.0 10.12		(	>	F3 G5 B7 CONT. FROM	
		INSTRUMENTS				(		2	)
	10	CONTROL VALVE 300# RF FV 21104	2		1		,	21104	
	11	SUPPORTS FIELD SUPPORT (FS1-2-06)	3	SUP/FS1-2-3"	1		,	3"x2"NS 15MM OFFSET	
	''	FIELD SUPPORT (FST-2-40)	3	SUP/FS1-2-3	ı	, }	<b>&gt;</b>	FLAT FACE DOWN	<u> </u>
						<b>2</b>	>		\(\)
						<u> </u>	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		/
	1								
△ 會 簽									
分配 △△									REVISED
	1								FOR CONSTRUCTION
									SEP. 26, 2025
	1								
	1							ſ	管線編號
									MS-21101-3"-C3S1-HC2
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	
	1					& 須設計會驗管線	名稱 :	<del></del>	海勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	鄧基宏	陳逢明	操作壓力: 13 KG/M² G 操作溫度: 194.2 °C	管線等級: C3S1	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司
	1	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	鄧基宏	陳逢明	設計壓力: 16/FV KG/CM² G 設計溫度: 230 ℃	( ) ( ) ( )	設 計 <b>鄧基宏</b> 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	<b>崙尾一期</b>
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路塗裝. 管 を 材 塗 装 は 被 機 破	一焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21 🖁	建廠工程 立體配管圖 6
	序次	日期 修改	說 明	修改	認可	「焊道.	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503 圖號:	檔號: MS-21101-C3S1- 4
	1		_			1		020 . 000	

Ν

FABRICATION MATERIALS