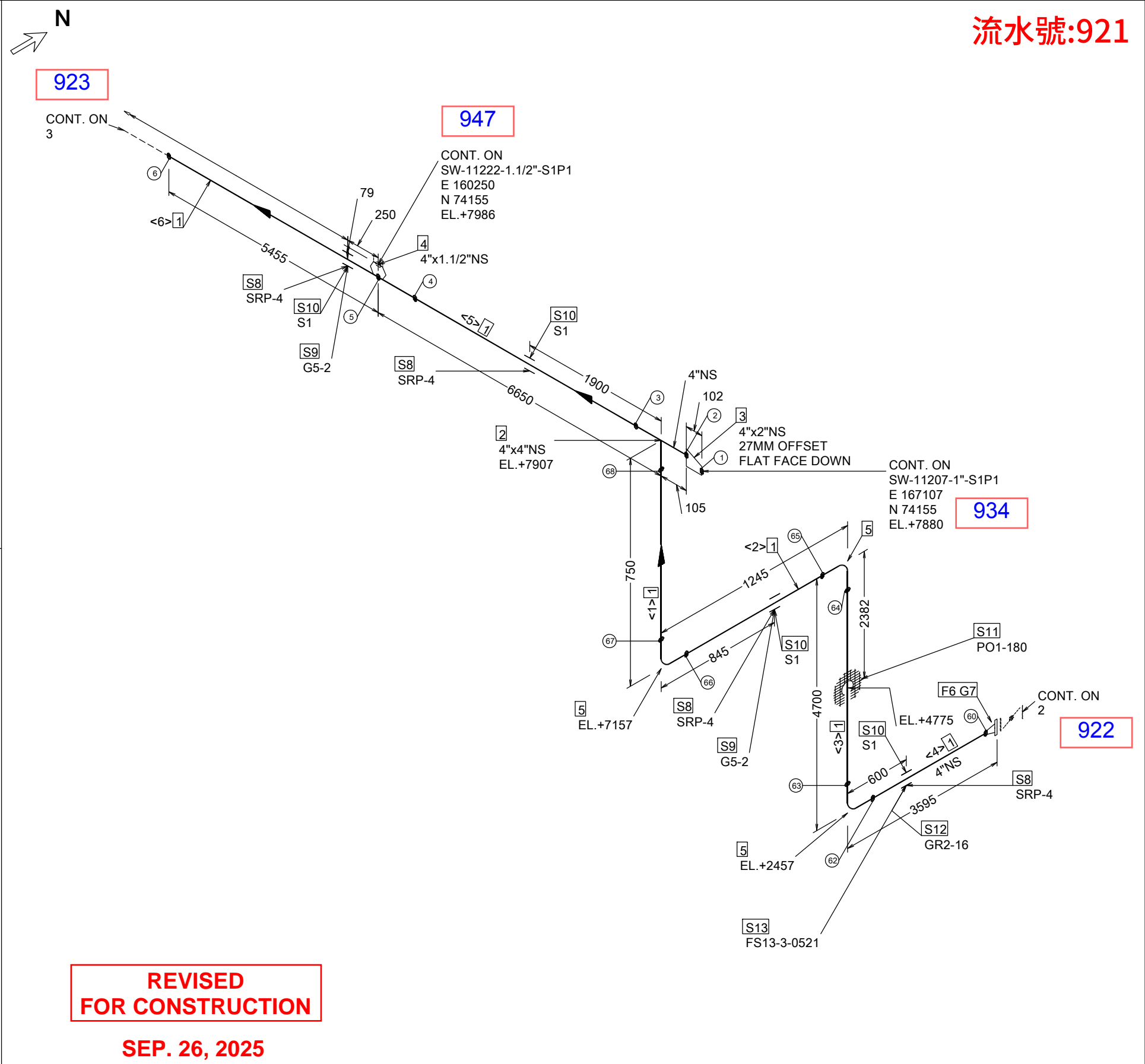


本圖完工後請速歸還

流水號:921

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	21.2M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4	S1P1/TB-4"	1
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1/RE-4"X2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1.1/2	S1P1/SOL-4"X1.1/2"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"X90	3
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1
SUPPORTS				
8	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	4
9	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2
10	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	4
11	PLATFORM OPENING (PO1-180)	4	SUP/PO1-4"	1
12	GROUT (GR2-16)	4	SUP/GR2-4"	1
13	FIELD SUPPORT (FS13-3-0521)	4	SUP/FS13-3-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	493	4		<2>	941	4	
<3>	4396	4		<4>	3367	4	
<5>	6000	4		<6>	6000	4	



						管線編號		SW-11204-4"-S1P1	
						資料庫名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
						管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		製圖 胡庭璋 2025.04.21	
						操作壓力: 6.2 KG/CM ² G 操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P1	
						設計壓力: 9 KG/CM ² G 設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:	
						試驗基準: Air 9.9 KG/CM ² G X 60 分		熱追蹤等級:	
						管路塗裝:		焊接基準:	
						管支撐		認可 陳達明 2025.04.21	
						碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %	
						焊道塗裝:		依據圖號: C2418-4-564 C2418-4-552	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						會簽		管線工程 1	
						審核 陳安誠 2025.04.21		管線工程 6	
						認可 陳達明 2025.04.21		管線工程 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	
						圖號:		檔號: SW-11204-S1P1- 1	