本	_	FABRICATIO	N MATERIALS					N								流水號:	1202
			DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	W								川八 5元。	1202
清		PIPE PIPE A312-TP	304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S		5.4M										
	- 2	REDUCER EC ASME B16.9	C BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 3	S1P4/RE-4"X3"		1						S5				
发			BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90		3					2 4"x3"NS 13MM OFFSET	SRP-3			}	
		ERECTION N	MATERIALS						>	44		FLAT FACE DOW				<u> </u>	
速	11		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			11		WW-18047-4"-S1P4 (5) E 201905 S 1818	3"NS	668	F		
	11 1		INFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/S1-3" SUP/SRP-3"		1 1		\}			EL.+2257		*	3	S7 GR2-16	
湿	6 7	FIELD SUPPO GROUT (GR2-	RT (FS13-3-0321) 16)	3	SUP/FS13-3-3" SUP/GR2-3"		1						S4/ S1		3	>	
全 第 分 配 / /	No.	ECE CUT O LENGTH 1> 472	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO <2> 3	E CUT LENGTH 4354	N.S. (INS) 3				114 3"NS E 202675 S 6514 EL.+2945	3 —6		4582		\$6	3-3-0321		
										REVIS FOR CONST		ION					
										SEP. 12							
											,				管線編號 WW-19021	-3"-S1P4	
								① 管件序號 & 須設計會驗	 ① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ② 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽 ★ 一 — — — — — — — — — — — — — — — — — —						1 (2 - L 2 - / Mg)	勝化學科技股份 hine Advanced Chem	
	\wedge	7						操作壓力: 2.3 設計壓力: 6	KC _{CM} ² G 操作溫度: 20~99 ℃ KC _{CM} ² G 設計溫度: 160 ℃	管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:	製圖	陳郁惟 2025.07.03 陳至鉉 2025.07.03	1 B -		富台 FU-T,	工程股份有 al engineering	限公司
		2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	陣	至鉉	 陳逢明		6.6 KG _{CM} ² G X 60 分		審核	陳主國 2025.07.03				管線工程	1
	$\frac{1}{6}$	_				至鉉		管路塗裝:	管管材塗装	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.07.03	√ (5)				$-\left(\begin{array}{c}1\\1\end{array}\right)$
	序》	_	修改			改	認可	焊道. 塗裝:	管 材 塗 装			C2418-4-536		1	檔號: WW-19		
	11.7		19 14	ш/ в 4/7	v 1½	М	חות –1	塗袋:	1手 不銹鋼 :	NUL 100% 1070	יון ווך והדוו עמור ז או	52110 7 000	. 1.4.0 °		100 J//U. VVVV-13		