

本圖完工後請速歸還

流水號:16



2  
EL.+1348

2

3

205

<2>1

1/2"NS

TO BDV-S04

HOLD!

419

1/2"NS

1

CONT. ON  
FO-90404-4"-S1P1F  
E 64595  
N 83850  
EL.+929

62

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FO-908A06-1/2"-S1P1F

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: FO-908A06-S1P1F- 1

1 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— —E —E —X —■ — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25 °C

管線等級: S1P1F

製 圖 陳郁惟 2025.07.15

會  
簽

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 60 °C

保溫(冷)等級:

設 計 陳至鉉 2025.07.15

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審 核 陳安誠 2025.07.15

管路塗裝:

管  
支  
撐

管 材 塗 裝  
碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼

焊接基準:

認 可 陳逢明 2025.07.15

焊道:  
塗裝

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-541

圖號:

△					
△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	