

本圖完工後請速歸還

流水號:332



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 BE ASME B36.10M	2	C3S1/P-2"-80	24.7M
2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1.1/2	C3S1/P-1.1/2"-80	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2 x 1.1/2	C3S1/TB-2"x1.1/2"	1
4	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2 x 1	C3S1/TB-2"x1"	1
5	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9	2	C3S1/EB-2"x90	1
FLANGES				
6	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	1.1/2	C3S1/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
7	FLANGE BLIND 300# RF A105 ASME B16.5	1.1/2	C3S1/FBR-1.1/2"	1
GASKETS				
8	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	C3S1/GR-1.1/2"	2
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C3S1/BS1-3/4"x95L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	GATE 300# RF A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	C3S1/VA-1.1/2"-1312R	1
SUPPORTS				
11	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	6
12	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	66	2		<9>	100	1.1/2	
<10>	9472	2		<11>	3400	2	
<12>	6000	2		<13>	3365	2	
<14>	2348	2					

333

333

331

337

REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
MC-12001-2"-C3S1-HC2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

2
4

檔號: MC-12001-C3S1- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — —

操作壓力: 5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 158.3 $^{\circ}C$

管線等級: C3S1

製圖 胡庭瑋 2025.04.21

會

設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 200 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級: HC2

設計 林信助 2025.04.21

策

試驗基準: Air 7.7 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-525

圖號:

△							
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			