	本		FABRICATION	I MATERIALS				N 流水號:89
		PT NO	COMPONENT [	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<b>流水號:89</b>
	完	1	PIPE A312-TP3	04 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	14	S1P1/P-14"-10S	18.2M	
	$ \mathbf{I} $	2		00# SW A182-F304 MSS SP-97	14 x 1	S1P1/SOL-14"X1"	1	
	後	3	90 ELBOW LR I ASME B16.9	3W A403-WP304 WELD SCH10S	14	S1P1/EB-14"X90	4	
	請		ERECTION MA	ATERIALS				
	速	PT NO	SUPPORTS	DESCRIPTION_	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<u> </u>
	歸	4 5	PIPE SHOE (S3	i-14) NFORCING PAD (SRP-14)	14 14	SUP/S3-14" SUP/SRP-14"	3 3	RC WALL OPENING (R)
	還		CUT PIPE LEN	NGTH FOR REFERENCE ONLY				SRP-14 EL.+11528
		PIECE NO <6>	E CUT N	I.S. REMARKS PIECE INS) NO 14 <7>	CUT N.S LENGTH (INS 1723 14	3)		8 377 3 V 3 V 3 V 3 V 3 V 3 V 3 V 3 V 3 V
		<8>		14 <9>	5705 14			S5 8256 \ Sd
								SRP-14 667 3950 6 S3-14 CONT. ON 4
								2 14"x1"NS 198 5988 14"NS 90
								S4 S3-14 SRP-14
								CW-14113-1"-S1P1 11 12 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16
								CONT. FROM N 79462 EL.+5976
								87
								EL.+5778
↑ 會	簽							
分配∠								REVISED FOR CONSTRUCTION
								SEP. 12, 2025
								管線編號
								CW-14103-14"-S1P1
			,			ı		□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.
		$\triangle$	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	UCTION	林信」	助 陳逢明	操作壓力: 3 KS <sub>M</sub> ² G 操作溫度: 40 °C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會
		<u> </u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信	助 陳逢明	
		序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修改	 	<b>林信</b> 修 i		管路塗装:
		11.\(\Lambda\)	山 期	1g LX	說 明		시 하 기	操道: