		FABRICATION	N MATERIALS					N														流水號	:666
昌	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u> </u>	QTY	W															
完	1	PIPE A312-TP3 FITTINGS	04 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-4	40S	21.6M	CONT. FR	:OM	S6 SRP-1													
	2		IG 3000# SW A182-F304 ASME	1	S1P4/CFS-	1"	3	1			S5 G5-1												
後	3		0# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"	'X90	2			100 1"NS	G5-1	S	6 RP-1										
請		ERECTION M	ATERIALS							THE STATE OF THE S	6000		KP-1 :7>1										
	PT	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	.	QTY			S4 S1	3000	\mathcal{A}											
速	NO NO	SUPPORTS		(INS)		-	_			S1	<i></i>		13	S4 S1									
歸	4	PIPE SHOE (S1		1	SUP/S1-1"	_	7				S4 S1	2		\/ S1	S6 SRP-1	S6 SRP-1							
還	5 6	PIPE GUIDE (G SUPPORT REII	(5-1) NFORCING PAD (SRP-1)	1 1	SUP/G5-1-1 SUP/SRP-1	" "	4 7					17/	2064	600		/ SRP-1							
								-					S5 G5-1	3000	\backslash								
	PIEC		NGTH FOR REFERENCE ONLY N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REI	MARKS							G5-1		/ /	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	13	S5 G5-1					
	NO <7>	LENGTH (6000	INS) NO 1 <8>	LENGTH 6000	(INS) 1 1									S4 S1				/ G5-1		S6 SRP-1			
	<9> <11>		1 <10>	3055	1									<8>11/	/ 19/	2051		60	00	SRP-1 /<9>1			
																[5	<u>54</u>	3000	$\langle \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$	/ 292[1			
																S	§1 \ §	36	<u>~</u> }*_		13 S5 G5-		
																	5	66 SRP-1	S4 2 S1 2		1		
																			(2	2038	307		
																				S6 SRP-1	\$4 \$1	EL.+4867	
																				0111	S1 22	3	
																						23-1	
																						-550 -	
																						\dagger 11\dagger 11	
																							ONT. ON
																					(3	ONT. ON
																				[3	EL.+4317 1"	24	
																				E	EL.+4317 1"N	NS (33)	
																						Le Le	
														_									
										FOR C	ONST	TRUC	TION										
										Jl	UL. 04	, 2025											
	-																				管線編號		
									∠1ゝ有僧	編號 [1] 管段	}編號 咨:	料店		工廠焊接 項	三 三字 螺紋銜指	接配合租	場性接 配合	合租場接合	、點 管支撑	蒸气泊粉管		7-1"-S1P4	.
	1							& 須設計會驗		man17.JVU LJJ EifX	·/mm J/U 貝 / 名	74 单 . 3 稱 ·				× ±00±3€					Gahine	鴻勝化學科技股份 E-shine Advanced Ch	7月限公司 emicals Ltd.
	\triangle							操作壓力: 4.5	KG/CM² G ‡	操作溫度: 38	°C 管		S1P4	製圖	陳怡如	_		會				台工程股份有 U-TAI ENGINEERING	可限公司
						# 17	p+ \4-	設計壓力: 7.7	KG/CM ² G	計溫度: 80		温(冷)等級	₹:	設計	黄炳富		5.04.21				1		
	<u> </u>	2025.07.03				黄炳富 	陳逢明	試驗基準: Air	8. ₄	47 KG _{CM} ² G X 60 音	分 熱	追縱等級:		審核	陳安調	_	5.04.21	簽 —			編尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	
	序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修改		В	黃炳富 修 改	陳逢明 認 可	管路塗裝: 焊鎖. 塗裝:		管材 塗 袋 破鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼	」	接基準:	10 %	認 可 依據圖號	陳逢明 . C2418-4-		5.04.21	 圖號:					
	111,1	_ U #H	16. rx		7	沙以		塗裝 '	1	E 不銹鋼`´:	NL	DE 抽驗:	10 /0	IN 188 FIJ JV	· C2418-4-	512		. با /اد للعلا			1⊞ J/VL. P-	01101-3174- Z	