

本圖完工後請速歸還

流水號:1288



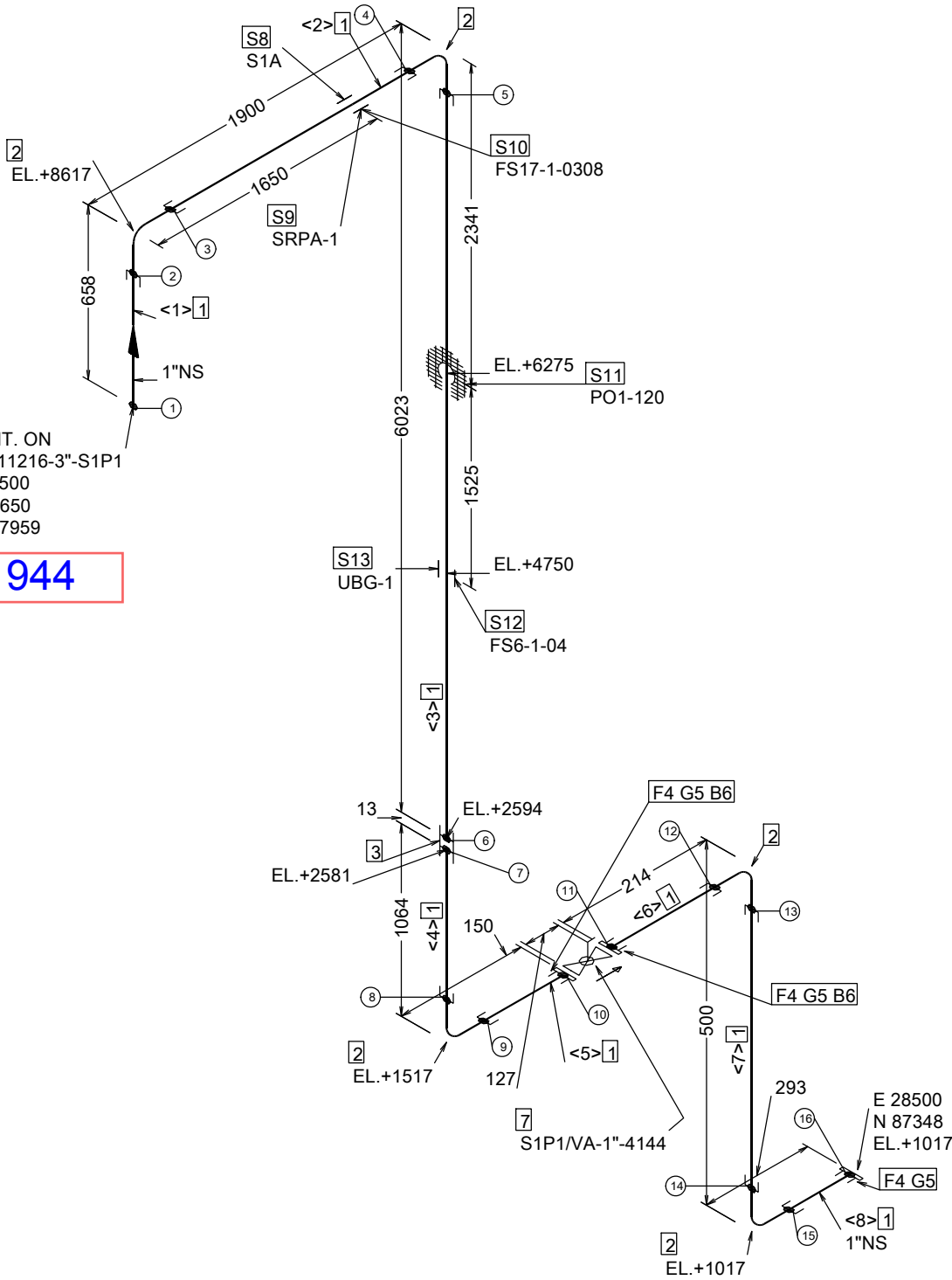
N

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	10.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X90	5
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CFS-1"	1
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	3
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P1/VA-1"-4144	1
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1A)	1	SUP/S1A-1"	1
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1)	1	SUP/SRPA-1"	1
10	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	1	SUP/FS17-1-1"	1
11	PLATFORM OPENING (PO1-120)	1	SUP/PO1-1"	1
12	FIELD SUPPORT (FS6-1-04)	1	SUP/FS6-1-1"	1
13	U-BOLT (UBG-1)	1	SUP/UBG-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	635	1		<2>	1854	1	
<3>	6000	1		<4>	1041	1	
<5>	123	1		<6>	187	1	
<7>	454	1		<8>	266	1	



FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
SW-11212-1"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: SW-11212-S1P1- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: $^{\circ}C$

管線等級: S1P1

製圖 胡庭瑋 2025.09.12

會
策

設計壓力: $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.09.12

試驗基準: $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.09.12

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.09.12

焊道塗裝:

管材料塗裝

NDE 抽驗: %

依據圖號:

圖號:

修改說明

修改

認可

圖號:

圖號:

修改說明

修改

認可

圖號:

圖號: