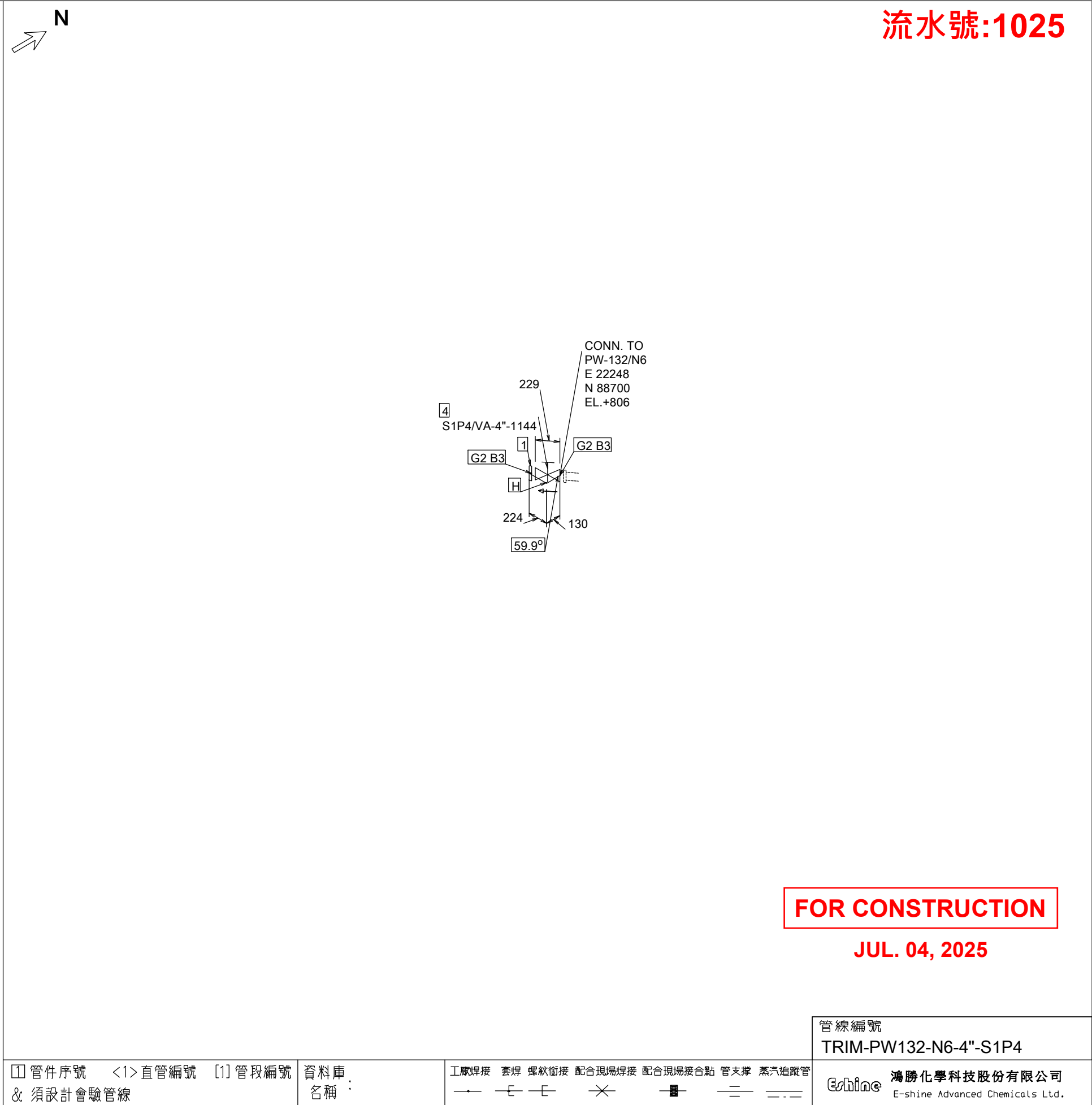


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P4/FBR-4"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	4	S1P4/GR-4"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	4	S1P4/VA-4"-1144	1



□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$			管線等級: S1P4		製 圖 陳郁惟 2025.04.21		會 策 		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 陳郁惟 2025.04.21					
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21				管線工程 1	
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21		建廠工程 1		立體配管圖 1	
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-528		圖號:		檔號: TRIM-PW132-N6-S1P4- 1	