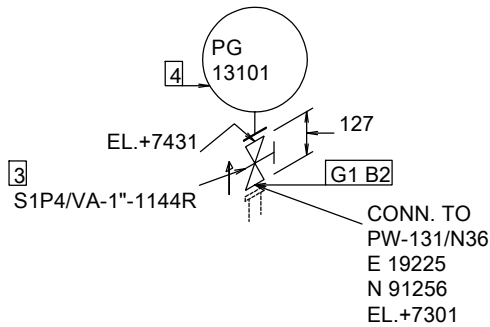


本圖完工後請速歸還

流水號:1021



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	S1P4/VA-1"-1144R	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 13101	1		1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

									管線編號 TRIM-PW131-N36-1"-S1P4								
									① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
			△					操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ①
			△					設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳郁惟	2025.04.21				
			△ O	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明	試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
			△ A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21		
			序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529		圖號:		檔號: TRIM-PW131-N36-S1P4- 1	