		FABRICATION MATERIALS				N				
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N				7/12/3 / 5/10 0
	_	PIPE	<u>`</u>							
元	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P1/P-4"-10S S1P1/P-1"-40S	0.3M 1.6M					
	_	FITTINGS	•	011 1/1 1/400	1.500					
1/4/	3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS	4 x 2	S1P1/RE-4"X2"	2					
後	4 5	SCH10S/SCH40S ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 1 2 x 1	S1P1/SOL-4"X1" S1P1/SE-2"BX1"P	1 2					
	6	MSS-SP-95 90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES-1"X90	2					5
	7	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/CFS-1"	1				TG	2"x1"NS 14MM OFFSET
速		FLANGES							EL.+3214 11 61111	FLAT FACE DOWN
	8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	2				F8 F8	102 165 CONT. ON
		ERECTION MATERIALS							29 11 11 2	1
還		ENECTION WATERVALS							<u>71</u> 	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				v	257
		GASKETS				S12 C-401	F8 G9 B10		7	3
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	1	S1P1/GR-1"	1		1		4 4"x1"NS	4"x2"NS 27MM OFFSET
		RING ASME B16.20/B16.5					1 1"NS		4 XT NS	150 FLAT FACE DOWN
	10	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	4	CONN. TO/ E-611/N5	 		,50	
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2		0.1. 11,201. 11,27,002		E 102000 N 42500	1	5 2"x1"NS	165 102 EL.+295	57
	11	INSTRUMENTS TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 61111	1		1	EL.+3139 &	 	14MM OFFSET FLAT FACE DOW	/N 13 13 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
	''	SUPPORTS	ı		ı	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		1211171023011	7 3	
	12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	1			S13	3 4"x2"NS 27MM OFFSET	
	13 14	AUXILIARY SUPPORT (AS4-0203) CRADLE SHOE (C-1-60)	1	SUP/AS4-1" SUP/C-1"-60	1 1			S13 AS4-0203 510	FLAT FACE DOWN	
						6	125/2	4		
	PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS		EL.+2917	`% ` <i>``</i> `	S	:14 :-1-60	
	NO <1>	LENGTH (INS) NO 191 1 <2>	LENGTH	(INS)			"	230 C	c-1-60	
	<3> <5>	547 1 <4> 300 4	176	1			•	5		
								6		
	<u> </u> 									
分配 △△										
										FOR CONSTRUCTION
										TOR CONSTRUCTION
										JUL. 04, 2025
										管線編號
										P-61114-1"-S1P1-C60
						① 管件序號 <1>直	[管編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 🧵	
				<u> </u>		& 須設計會驗管線	提作\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	名稱 .		E-Stiffle Advanced Chemicats Eta.
						操作壓力: 0.05 KG/ _{CM} ² G	操作溫度: -16 (管線等級: S1P1	製 圖 陳怡如 2025.04.21	—— 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\hat{\Diamond}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			陳逢明	設計壓力: 2/-0.1 KG _{CM² G} 試驗基準: Air	設計溫度: 80/-26 ℃ 2.2 KG _{CM} ² G X 60 分	保溫(冷)等級: C60 熱追縱等級:	設計 黃炳富 2025.04.21審核 陳安誠 2025.04.21	The foliation of th
	Â	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		黄炳富	陳逢明	高級基準, All 管路塗裝:	管 で 材 塗 装		部 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 2
	序次	日 期 修 改	說 明	多 	認可		管 材 塗 装 供		依據圖號: C2418-4-512 圖號:	檔號: P-61114-S1P1- 1
	14 //\	- N 1/2 W	7,9 7/1	17 1/1	1 00 1	坐坂	7字 个跨鋼	INDE 100% 10 /0	37 137 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	100000