本		FABRICATION MATERIALS				N													流水品	滤:206	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEN	1 CODE	QTY	₹ I															
定	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 S1P	1/P-1"-40S	0.4M																
	2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1 S1P	1/TS-1"	1											2					
後間請問	3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1 S1P	1/FRSW-1"	3							-166				1"x1"NS \ EL.+9248	\	<5>1 @	127 24	. 104]	
[□]		ERECTION MATERIALS				CONT. O	ON		<6>1	======	-	> =====	======	======	=====	13		22 F3 G6 B7		<u></u>	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FITTINGS	N.S. ITEM	1 CODE	QTY															\45°	
還	4	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	1 S1P	1/NIP-1"X100LXTOE	1													/ /	\\4		
	5	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 S1P	1/CT-1"	1														/ F:	3 G6 B7	
		GASKETS								2.							31	(8 S1P1/VA-1'	' 4144	
	6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1 S1P	1/GR-1"	4					377									VALVE STE VENT		
		BOLTS											\mathbf{H}			7.76	- !II				
	7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2 S1P	1/BS4-1/2"X65L	16												44>1 1"NS				
		VALVES / IN-LINE ITEMS										·									
	8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1 S1P	1/VA-1"-4144	2								1								
														8 S1F DR.	P1/VA-1"-/ AIN		OM	.+9117 <u>G6 B7</u>			
																	Г.	-00.00	NOTOLI	OTION	
																		OR CO	NSTRU	CHON	
																		JUL	04, 202	25	
																		管線編號 ICW-153	07-4"-S1P1	-C40	
						□ 管件序號		管編號 [1] 管	₹ 段編號 	 資料庫 _. 名稱 :		1	条焊 螺紋銜接	度 配合現場焊: - X-	接配合現場	易接合點 管支持 		Gables -	 鴻勝化學科技	股份有限公司	
						& 須設計會懸操作壓力: 6.1		操作溫度: 12	•0		S1P1	製圖		₹ 2025.04.	.21		- 			ed Chemicals Ltd. 分有限小司	_
						設計壓力: 9.7		設計溫度: 65		保溫(冷)等網		設計		2025.04					LJ _L 作主 从(1 —TAI ENGINEE	分有限公司 ERING CO., LTD.	
	\bigcirc	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	10	0.67 KG/M² G X «	60 分	熱追縱等級:		審核	陳安調	2025.04.	.21 簽			崙尾一期	管線工		_
		2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	-	管 材 塗 機鋼及不銹。 鋼保溫(冷): 不銹鋼 :	装	焊接基準:		認可		2025.04.	.21			建廠工程	立體配		3)
	序次	日 期 修 改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝・		(注 翻保温(冷) 学 不銹鋼 :		NDE 抽驗:	10 %	依據圖號	C2418-4-5	525	圖號	ī:		│ 檔號: ICW	/-15307-S1P1-	2	