

流水號:729


# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**




Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

第一期 建廠工程	管線工程	
	立體配管圖	

檔號: P-61720-S1P4- 1

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 								
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計		林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管支撐	管 材 塗 裝		焊接基準:		認可		陳逢明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:			碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-545 C2418-4-510				圖號:			

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	498	2		<2>	1403	2	
<3>	2904	2					

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可