		FABRICATION	N MATERIALS						N		(68)	5	EL.+9050						水號: <b>390</b>
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEN	M CODE	QTY			200ç	4	EL.+9099					***************************************	· 5 · 3//01 - C - C
元	1		004 EFW SCH40S PE CNS	6331	1/2	S1P	P1F/P-1/2"-40S	11.9M			EL.+9030	66 (65)	<26>1 1/2"NS						
	2		RD (FNPT) A182-F304 ASM		1/2 x 1/2	S1P	P1F/TT-1/2"	3			3								
	4	B16.11 FULL COUPLIN	0# SCRD (FNPT) A182-F30 NG 3000# SCRD (FNPT) A1		1/2 1/2		P1F/ET-1/2"X90 P1F/CFT-1/2"	6 4				19	525 <u>3</u> /J						
言畫		ASME B16.11											662	3					
		ERECTION M											<24>1	19		EL.+9030 EL.+9050 5 20	0		
	PT NO —	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)		M CODE	QTY		CONT. F	ROM	*79 <sub>4 62</sub>	19	≯ EL.+90			73)		
まました。 ○ 1	-	FITTINGS SPRINKLER UI	PRIGHT		1/2	S1P	P1F/SK-1/2"-UP	4		·			21/2 63 2	4/00110		1/2"NS			
		CLIT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE (	ONLY							1/2"NS / <sub>/</sub> 19	19	1/2":	x1/2"NS		<28>1 70 EL.+8980		<sup>78</sup> √ EL.+9030	
	PIECE NO	TUO 1	N.S. REMARKS	PIECE	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS					15	52	-1		199	EL.+9050 5		
	<24> <26> <28>	212 50	1/2 1/2 1/2 1/2	<25> <27> <29>	662 2962	1/2 1/2							2962 5272/1	79 69	/	212	EL.+9099	O <sub>C</sub> <32>1	
	<30> <32>	3562 50	1/2 1/2	<31> <33>	50 212 562	1/2 1/2 1/2								19		1/2"x1/2"NS	76	0 1/2"NS	
	<34>	3312	1/2	<35>	50	1/2							16	17			<31>1	EL.+8980	
														19/		530, 0		19	
																3562	212 -		
																19	1/2"x1/2	2"NS	
																19			
																		<b>5</b> 2-	
																19	562	20	
																EL.+9099	25 EL.+9050	3	
																5	4	79 19	
	-															EL.+9030	2347 1	la la	
	-															20	2312	21	
	_																20 1/	35>1 /2"NS	
																3	EL.+8980		
會 簽																( <u>3</u> )/			
	<u> </u>																		
										F	OR CON	NSTR	UCTION						
											JUN.	. 09, 2	025						
	-											, –						章線編號 	15.15
	_								1 答此 序號		[管編號 [1] 管	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			李児 🛎	累紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管		FW-909B63-1/2"-S	
									& 須設計會			5 +X MHH JV1	<sup>貝科                                    </sup>					海勝化學科技 E-shine Advance	<b>伎股份有限公司</b> ced Chemicals Ltd.
<del></del> '									操作壓力:	KG/CM² G	操作溫度:		管線等級: <b>S1P</b> 1		_	木宜靜 2025.06.09 🝵		富台工程股 FU-TAI ENGINE	份有限公司
									設計壓力:	KG/M2 G	設計溫度:	٠	保溫(冷)等級:	設計	-   ;	□ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		FILTAL ENCINE	
										/ CIVI			,						
		2025 DE 00	FOR CONSTRUC	CTION			江珍	·   陳逢明	試驗基準:		KG	60 分	熱追縱等級: 焊接基準:	審 核 認 可	<u> </u>	工珍芳 2025.06.09 東逢明 2025.06.09		満尾一期       管線         建廠工程       立體型	工程 4