


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	100	3/4		<8>	6000	2.1/2	
<9>	4310	2.1/2		<10>	1681	2.1/2	
<11>	186	2.1/2		<12>	955	2.1/2	
<13>	4064	2.1/2					



										管線編號 FO-90513-2.1/2"-S1P1F			
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —=.			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21					
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳達明	2024.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513			圖號:		檔號: FO-90513-S1P1F- 2		
		管支撐								審尾一期 建廠工程		管線工程	2
												立體配管圖	3