		FABRICATION MATERIALS				N			>+ L.T.E. 0.00
						F9 G12 B	14	\	流水號:323
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY				
		PIPE				CONN. TO	<u></u>)	
7	1 2	PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 BE ASME B36.10M PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	2 1	C3S1/P-2"-80 C3S1/P-1"-80	8.0M 1.2M	E-2110/S2 (1) E 78610	57 (16)		
		FITTINGS				N 78250 EL.+6727	71 ₂ / ₂		
1/4.	3 4	TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH80 ASME B16.9 SWAGE CONC BLE/PSE A234 GR.WPB SMLS	2 x 2 2 x 1	C3S1/TB-2" C3S1/SC-2"BX1"P	1				
後	5	SCH80 MSS-SP-95 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH80	2	C3S1/EB-2"X90	5		W)	
請	6	ASME B16.9 45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH80	2	C3S1/EB-2"X45	1	(13)	27/2		
	7	ASME B16.9 90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11	1	C3S1/ES-1"X90	2			5	
速		FLANGES				25			
	8	FLANGE WN 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	2	C3S1/FRWN-2"	2	EL.+6704 165 19	10-	0	
	9	FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5	1	C3S1/FRSW-1"	1	2"x1"NS EL.+6539	-20	11 11 12 12 13 14 15 15 15 15 15 15 15	STEAM TRAP OF HIGHT STEAM CONDENSATE
還		ERECTION MATERIALS							
								7350	
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	-1450	7884JJ	
		FLANGES				\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	7		
	10	FLANGE BLIND 300# RF A105 ASME B16.5	2	C3S1/FBR-2"	1	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			
		GASKETS			_	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	3		
	11	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C3S1/GR-2"	2		2"x2"NS	(15) 10/	
	12	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	1	C3S1/GR-1"	1		EL.+2130 (3)		
		ASME B16.20/B16.5				2314		134 F8 G11 B13	8
	13	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	5/8	C3S1/BS1-5/8"X90L	16	5 282	F8 G11 B13 4	 	
		HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	0/0	000 1120 1 010 7002	10		CONN TO EL.+1660	4 5	
	14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	5/8	C3S1/BS1-5/8"X80L	4		SP-21102/N2		
		B18.2.2 SUPPORTS					E 77650 N 80246	5 S17	
	15	PLATFORM OPENING (PO2-260)	2	SUP/PO2-2"	1		EL.+1655	S17 G5-1	
	16 17 18	PIPE SHOE (S1-150) PIPE GUIDE (G5-1) AUXILIARY SUPPORT (AS1-1-1006)	2 2 2	SUP/S1-2" SUP/G5-1-2" SUP/AS1-1-2"	1		.6		
	10	AUXILIART SUPPORT (AST-1-1000)	2	SUP/AS 1-1-2		6 45°	2	\$18 \$16 AS1-1-	1006
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				S15 PO2-260	200 E	EL.+4225	
	PIEC NO	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (IN			283	(3)	5	
	<1> <3>	549 1 <2> 2583 2 <4>	604 1 172 2					EL.+3580 🔻 🕜	
	<5> <7>	491 2 <6> 1692 2 <8>	148 2 1198 2						
A A 77	<9>	1310 2 <10>	337 2				200		
						5 EL.+3880	45°		REVISED
分配△△	7						<u> </u>		FOR CONSTRUCTION
	_								SED 42 2025
									SEP. 12, 2025
	-								
									777 (ch (ch Dr))
									管線編號 LC-21101-2"-C3S1-HC2
						 ① 管件序號	資料 唐	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	海晚儿期到长奶小女佣八豆
						& 須設計會驗管線	名稱	→ - + + -	湯勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
						操作壓力: 4.98 KC/M² G 操作溫度: 154.8 °C	管線等級: C3S1	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 會	富台工程股份有限公司
	À	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRI	UCTION	鄧基宏	陳逢明		保溫(冷)等級: HC2	設計 鄧基宏 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air 17.6 KC _{CM} ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21	崙尾一期 管線工程 1
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路塗装: 管 材 塗 装	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 1
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道.	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-501 圖號:	檔號: LC-21101-C3S1- 1