

本圖完工後請速歸還

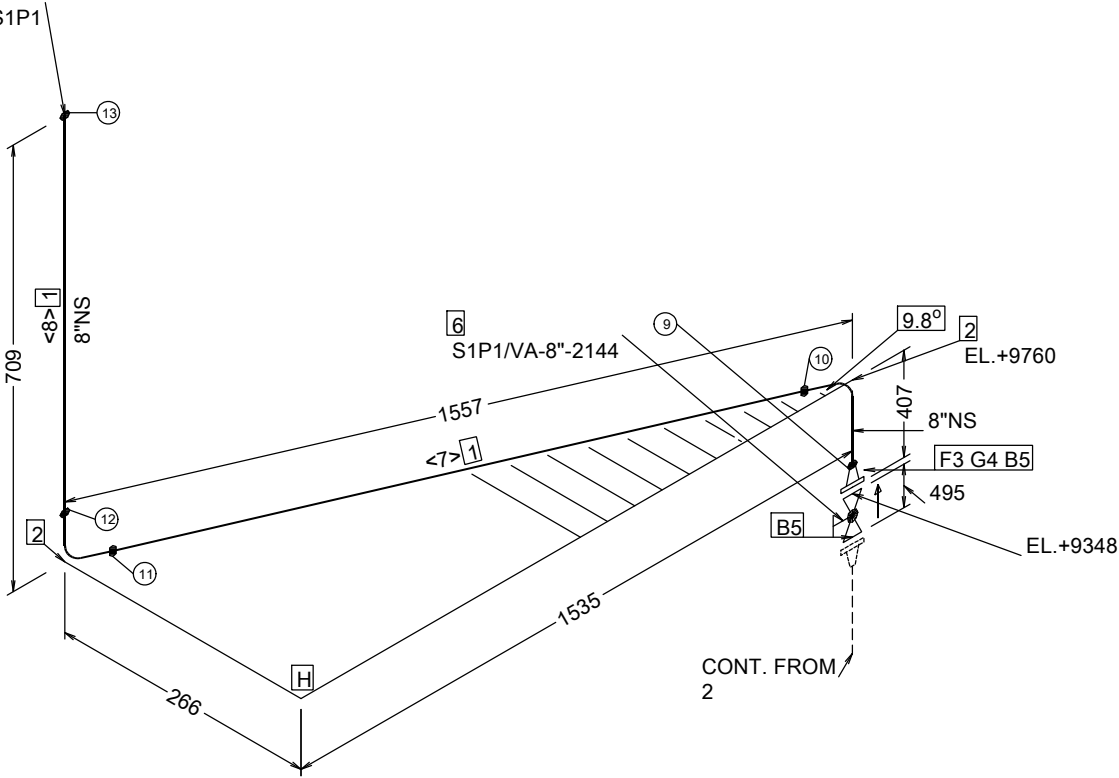
流水號:105

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	1.4M
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1/EB-8"X90	2
<u>FLANGES</u>				
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	8	S1P1/FRWN-8"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	8	S1P1/GR-8"	1
<u>BOLTS</u>				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X110L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
6	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	8	S1P1/VA-8"-2144	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO <7>	CUT LENGTH 947	N.S. (INS) 8	REMARKS	PIECE NO <8>	CUT LENGTH 404	N.S. (INS) 8	REMARKS




CONT. ON  
CW-14103-14"-S1P1  
E 54587  
N 69890  
EL.+10468



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

[illegible]

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 40 ℃ 設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 ℃ 試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		管線等級: S1P1 保溫(冷)等級: 熱追縱等級:		製 圖 陳郁惟 2025.04.21 設 計 陳至鉉 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21		會   簽	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 3</div>
管路塗裝: 焊道: 塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-525			