

HOLD!

JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 	
操作壓力：4.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度：38 °C		管線等級： S1P4		製 圖 陳怡如 2025.04.21	
設計壓力：8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度：80 °C		保溫(冷)等級：		設 計 黃炳富 2025.04.21	
試驗基準：Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級：		審 核 陳安誠 2025.04.21	
管路塗裝：		管 材 塗 裝		認 可 陳逢明 2025.04.21	
焊道： 塗裝：		碳鋼及不銹鋼保溫(冷)： 不銹鋼		依據圖號： C2418-4-512	
		NDE 抽驗： 10 %		圖號：	

[illegible][illegible]