

本圖完工後請速歸還

流水號:361

360

417

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
NI-17002-6"-S1P4

Eshine

鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

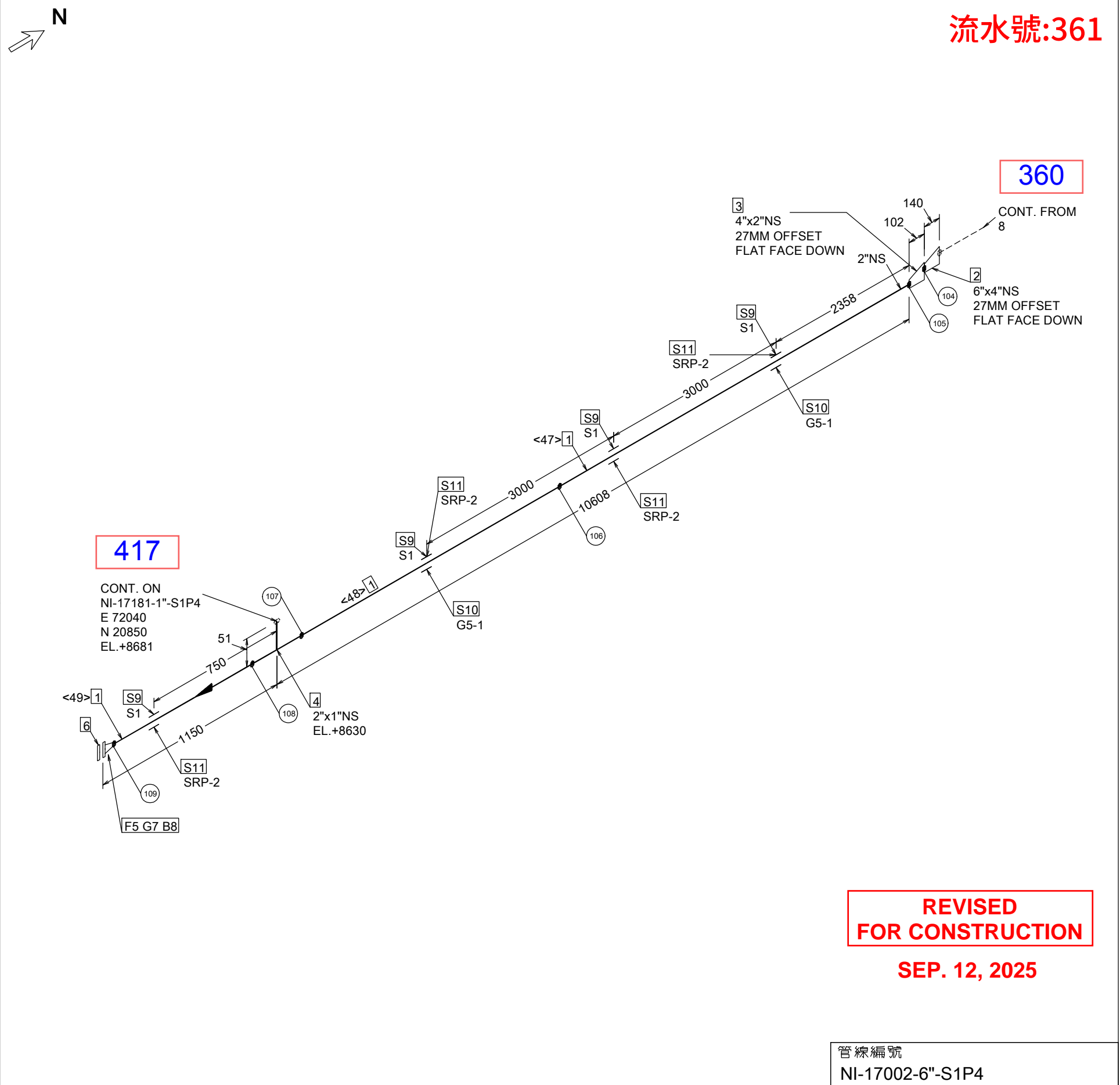
富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

9  
10

衛尾一期  
建廠工程

檔號: NI-17002-S1P4- 9



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	11.6M
FITTINGS				
2	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 4	S1P4/RE-6"x4"	1
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P4/RE-4"x2"	1
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P4/TB-2"x1"	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<47>	6000	2		<48>	4544	2	
<49>	1022	2					

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

1 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖 胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計 林信助 2025.04.21
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝	焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-568
		圖號:	