

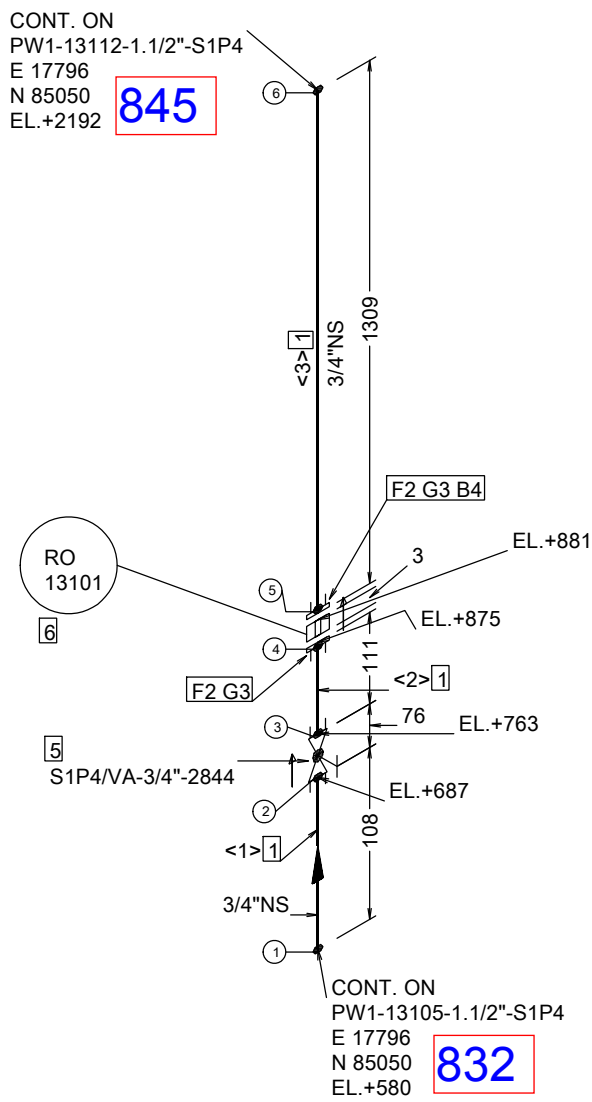
本圖完工後請速歸還

流水號:842



FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	1.6M
<u>FLANGES</u>				
2	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
3	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
4	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
5	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-2844	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
6	RESTRICTION ORIFICE PLATE 150# RF RO 13101	3/4		1

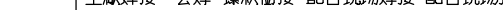
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	108	3/4		<2>	106	3/4	
<3>	1304	3/4					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號		PW1-13109-3/4"-S1P4	
Eshine		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程	
審尾一期 建廠工程		立體配管圖	
檔號: PW1-13109-S1P4- 1		1 1	

[1] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 						
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 $^{\circ}C$			管線等級: S1P4		製 圖 陳郁惟		2025.04.21		會 簽		
設計壓力: 8.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:		設 計 陳郁惟		2025.04.21				
試驗基準: Air 9.46 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		管支撐 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21				
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529					圖號:	

[illegible]