	1				
本		FABRICATION MATERIALS			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
		PIPE			
一	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	2 3/4	S1P4/P-2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	24.0M 0.1M
		FITTINGS			
1/4	3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P4/SOL-2"X3/4"	1
		ERECTION MATERIALS			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
		FITTINGS			
162	4	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
正儿	5	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
猿		VALVES / IN-LINE ITEMS			
	6	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1
		SUPPORTS			
	7 8 9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2) PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-1)	2 2 2	SUP/SRP-2" SUP/S1-2" SUP/G5-1-2"	7 7 3
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY			
	PIECE NO <15> <17> <19>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 6000 2 <16> 6000 2 <16> 6000 2 <18>	CUT LENGTH 6000 100	N.S. REMARKS (INS) 2 3/4	
	4				

☆ 會 簽分 配 △ △

2025.09.12 FOR CONSTRUCTION

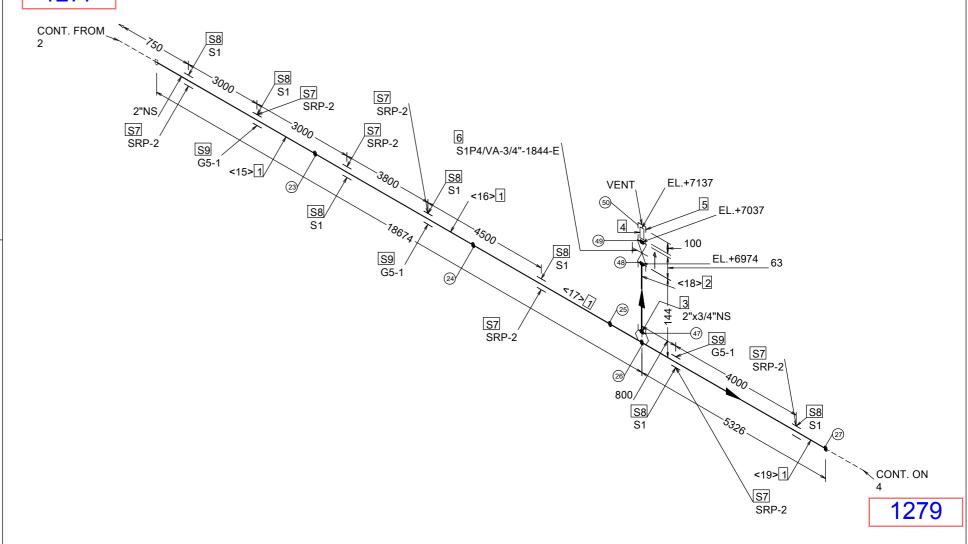
改

日 期

 $\mathbb{A}^{\mathsf{N}}$ 

流水號:1278

## 1277



## FOR CONSTRUCTION

**SEP. 12, 2025** 

		管線編號
		P-10312-2"-S1P4
	□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋	简接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 温力 多级 海肠化學科技股份有限公司
	& 須設計會驗管線 ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ──	—————————————————————————————————————
	操作壓力: 1.4	<b>Yam</b> 2025.09.12 <sub>會</sub> 富台工程股份有限公司
	設計壓力: 8.3 KG <sub>CM</sub> ² G 設計溫度: 80 ℃ 保溫(冷)等級: 設 計 <b>黃炉</b>	<b>万富</b> 2025.09.12 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	試驗基準: Air 9.13 KC <sub>CM2</sub> G X 60 分   熱追縱等級: 審 核 <b>陳安</b>	安誠 2025.09.12
黃炳富 陳逢明	管路塗裝: 管材塗裝 焊接基準: 認可 <b>陳追</b>	<b>建廠工程</b> 立體配管圖 4
說 明 修改 認可	日 近 全 夜	-4-512