

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | | | |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|
| △ | | | | |
| ① | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳達明 |
| ② | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳達明 |
| △ | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 林信助 | 陳達明 |
| 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | 修 改 | 認 可 |



| | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--------------------------------------|--|--|--|----------------------------|--|---|--|
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | |
| 操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB $^{\circ}C$ 設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 $^{\circ}C$ 試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分 | | | 管線等級: S1P4 保溫(冷)等級: 熱追縱等級: | | 製 圖 胡庭璋 2025.04.21 設 計 林信助 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳逢明 2025.04.21 | | 會 簽 | | 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 立體配管圖 | |
| 管路塗裝: 焊埠: 塗裝: | | | 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | 焊接基準: NDE 抽驗: 10 % | | 依據圖號: C2418-4-525 圖號: | | 檔號: NI-17135-S1P4- 4 | |