

[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<24>	6000	1		<25>	369	1	
<26>	704	1		<27>	928	1	
<28>	2157	1		<29>	738	1	

[illegible]

操作壓力: 3.88 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 39.45 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 審			<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
設計壓力: 7.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 90 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏		2025.04.21						
試驗基準: Air		8.36 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明		2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-502		圖號:		檔號: P-21123-S1P4- 4		<div>審尾一期 建廠工程</div>	<div>管線工程 立體配管圖</div>	<div>4 4</div>