本圖完工後請速歸還

流水號:774

FABRICATION MATERIALS

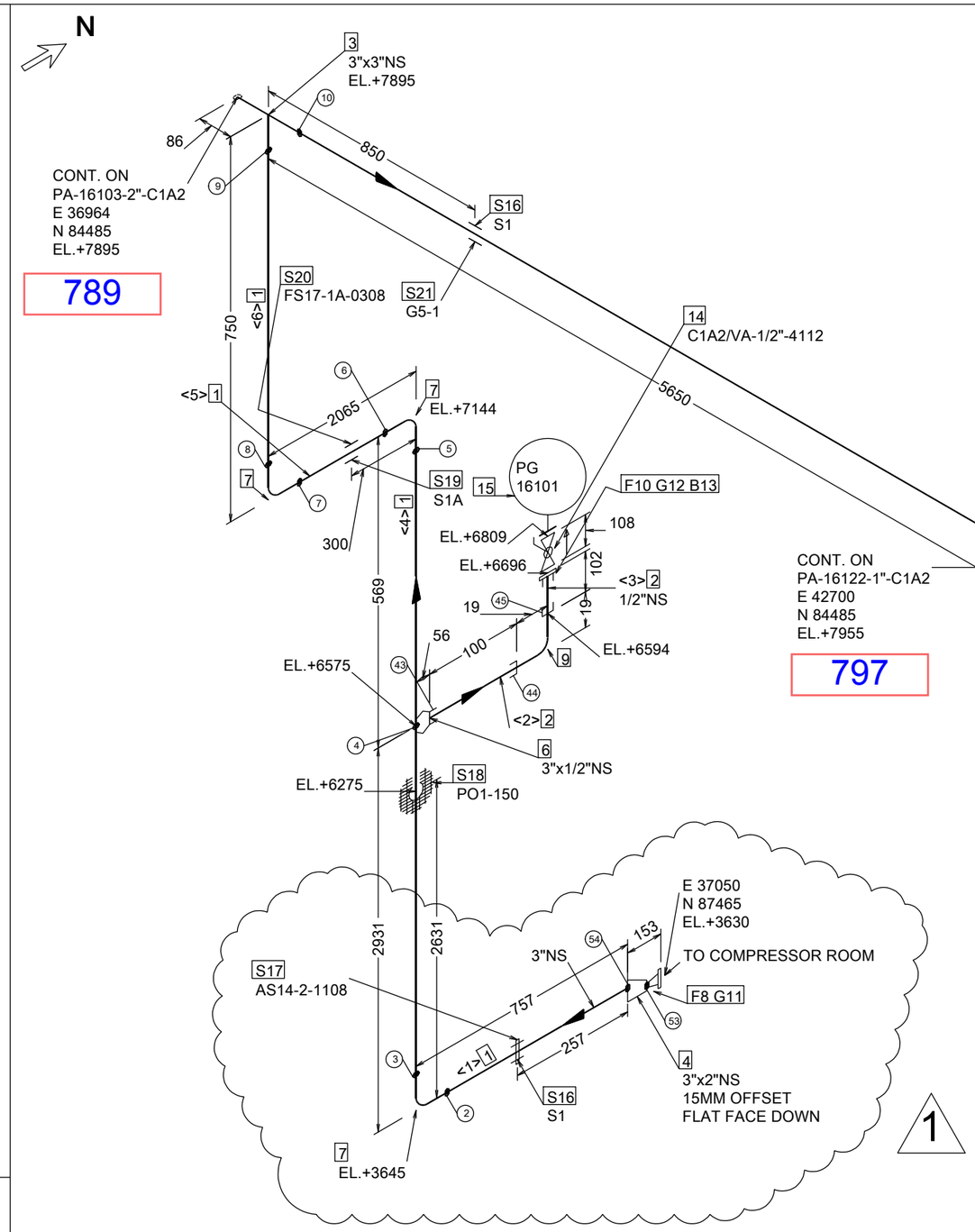
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C1A2/P-3"-40	12.4M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	1/2	C1A2/P-1/2"-80	0.2M
	FITTINGS			
3	TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 3	C1A2/TB-3"	1
4	REDUCER ECC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 2	C1A2/RE-3"X2"	1
5	THREADOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS SP-97	3 x 1	C1A2/TOL-3"X1"	1
6	THREADOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS SP-97	3 x 1/2	C1A2/TOL-3"X1/2"	1
7	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1A2/EB-3"X90	3
	FLANGES			
8	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. SCH40 BORE ASME B16.5	2	C1A2/FRWN-2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
9	90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1/2	C1A2/ET-1/2"X90	1
	FLANGES			
10	FLANGE SCRD(NPT) 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	1/2	C1A2/FRT-1/2"	1
	GASKETS			
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	C1A2/GR-2"	1
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	C1A2/GR-1/2"	1
	BOLTS			
13	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	1/2	C1A2/BS1-1/2"X60L	4
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
14	BALL 150# RF A216-WCB/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	C1A2/VA-1/2"-4112	1
	INSTRUMENTS			
15	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 16101	1/2		1
	SUPPORTS			
16	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	2
17	AUXILIARY SUPPORT (AS14-2-1108)	3	SUP/AS14-2-3"	1
18	PLATFORM OPENING (PO1-150)	3	SUP/PO1-3"	1
19	PIPE SHOE (S1A)	3	SUP/S1A-3"	1
20	FIELD SUPPORT (FS17-1A-0308)	3	SUP/FS17-1A-3"	1
21	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	643	3		<2>	100	1/2	
<3>	100	1/2		<4>	3272	3	
<5>	1837	3		<6>	550	3	
<7>	6000	3					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

會簽	
分配	

序次	日期	修改說明	修改	認可
1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 6.5 KG/CM² G 操作溫度: AMB ℃
設計壓力: 9 KG/CM² G 設計溫度: 80 ℃
試驗基準: Air 9.9 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

管線等級: C1A2
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-528 C2418-4-552

會簽		
製圖	胡庭瑋	2025.04.21
設計	林信助	2025.04.21
審核	陳安誠	2025.04.21
認可	陳逢明	2025.04.21

圖號:

管線編號
PA-16001-3"-C1A2

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 1/4

檔號: PA-16001-C1A2- 1