



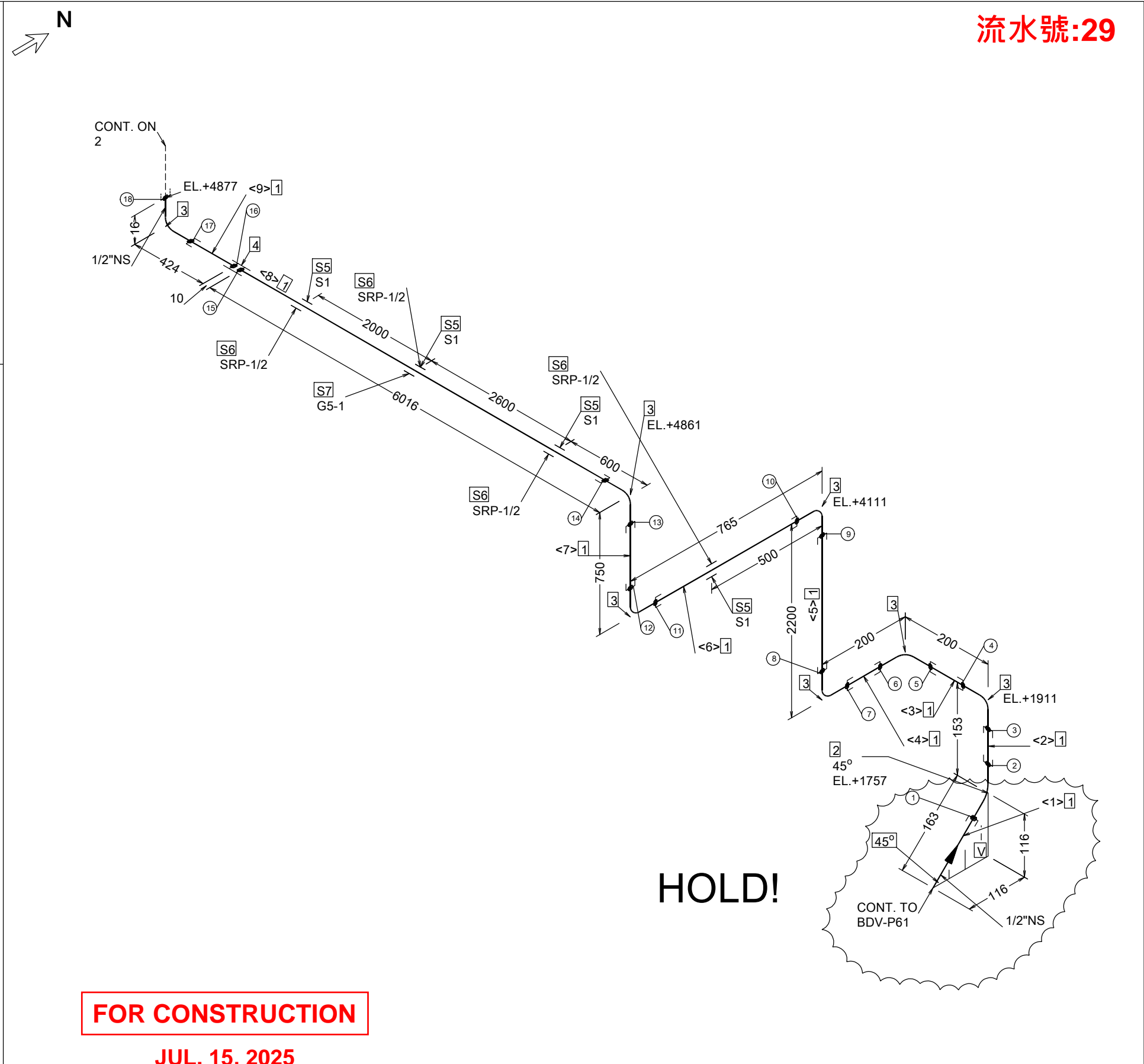


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	10.7M
<u>FITTINGS</u>				
2	45 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X45	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	7
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>SUPPORTS</u>				
5	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	4
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	4
7	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	152	1/2		<2>	126	1/2	
<3>	168	1/2		<4>	168	1/2	
<5>	2168	1/2		<6>	733	1/2	
<7>	718	1/2		<8>	6000	1/2	
<9>	408	1/2					

				
				
	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 FO-914C01-1/2"-S1P1F									
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱 :		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 ————— —E—E— —X— —■— —=— —..—				Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.									
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25   °C		管線等級:        S1P1F		製   圖		陳郁惟		2025.04.21		會  策							
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60   °C		保溫(冷)等級:		設   計		陳至鉉		2025.04.21									
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21									
管路塗裝:		管支撐		碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:		焊接標準:		認   可		陳達明		2025.04.21		審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		① ⑦	
焊道: 塗裝:						NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:    C2418-4-569 C2418-4-514				圖號:		檔號: FO-914C01-S1P1F- 1					