本		FABRICATION MATERIALS										
晑	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY							
		PIPE										
元	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME	3	C1A2/P-3"-40	21.2M							
	2	B36.10M PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 TE(NPT) ASME B36.10M	3/4	C1A2/P-3/4"-80	0.1M							
1,4		FITTINGS										
1夕	3	THREADOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS SP-97	3 x 1	C1A2/TOL-3"X1"	1							
≒≡	4	THREADOLET 3000# SCRD (NPT) A105 GALV. MSS	3 x 3/4	C1A2/TOL-3"X3/4"	1							
	5	SP-97 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1A2/EB-3"X90 2								
		ERECTION MATERIALS										
/ 加 正出	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY							
短		FITTINGS										
	6	NIPPLE (L=100MM) TBE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A2/NIP-3/4"X100LXTBE	1							
	7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A2/CT-3/4"	1							
		VALVES / IN-LINE ITEMS										
	8	GATE 800# SCRD(NPT) A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A2/VA-3/4"-1T12	1							
		SUPPORTS										
	9 10	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3" SUP/G5-1-3"	4 1							
	10	PIPE GUIDE (G5-1)	3	30F/03-1-3								
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY										
	PIECE NO <23> <25> <27>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 6000 3 <24> 100 3/4 <26> 1722 3 <28>	CUT LENGTH 6000 1472 6000	N.S. REMARKS (INS) 3 3 3								
	1											
	1											

分配△△

784 CONT. FROM 809 3"x1"NS CONT. ON PA-16137-1"-C1A2 E 130250 N 49170 EL.+7955 S9/ S1 <23>1/ S10 / G5-1 4 3"x3/4"NS 5 EL.+9845 S9 S1 <28>1 / 3"NS 24)-EL.+7837 1950 400/ CONT. ON 8 C1A2/VA-3/4"-1T12

DRAIN

REVISED FOR CONSTRUCTION

786

流水號:785

SEP. 12, 2025

													管線編號		
												PA-16102-3"-C1A2			
				11 管件序號	□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽泡							宣传支撑 蒸汽追蹤管	^{微管}		
				& 須設計會驗	論管線	名稱 ·	-	- -	- - E-	\times	-8-			E-shine Advanced Chemic	
				操作壓力: 6.5	KG/CM² G 操作溫度: AMB	管線等級: C1A2	製		胡庭瑋	2025.04.21	 		富富	台工程股份有图	限公司
2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力:9	KG _{CM²} G 設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設	計	林信助	2025.04.21			FU-	-TAI ENGINEERING C	00., LTD.
2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審	核	陳安誠	2025.04.21	答		崙尾一期	管線工程	4
<u>A</u> 2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装 世	焊接基準:	認	可	陳逢明	2025.04.21			建廠工程	立體配管圖	7
序次 日 期	修 改 說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	日本 一世 一世 一世 一世 一世 一世 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日	NDE 抽驗: 10 %	依據	圖號:	C2418-4-55	2	圖號:		檔號: PA-1	16102-C1A2- 4	

EL.+7676

EL.+7576/

Ν

 $\overline{\mathcal{N}}$