


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<27>	178	3		<28>	178	3	
<29>	100	1		<30>	200	3	



										管線編號 P-10204-2"-S1P4					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —.=			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:			C2418-4-547 C2418-4-512			圖號:		檔號: P-10204-S1P4- 5	
												管線工程		5	
												立體配管圖		10	