本		FABRICATIO	N MATERIALS				N 流水	號:1196
昌	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	流水 。	
		PIPE					1197	
	1 2		804 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 804 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		S1P4/P-4"-40S S1P4/P-3/4"-40S	41.0M 0.1M	152	
		FITTINGS TEE BW A403	WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 4	S1P4/TB-4"	2	CONT. ON 4"NS	
後	4 5	SOCKOLET 30	00# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 SMLS SCH40S	4 x 3/4 4	S1P4/SOL-4"X3/4" S1P4/EB-4"X90	1 2	EL.+9857	
請		FLANGES	50% DE 1400 500 4 00 1400 DODE		0.45.4/55)\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		(3) F6 G10 B11	
速	6	ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	4	S1P4/FRWN-4"	2	(10>1 S14 S1 G10 B11)	
歸		ERECTION M	IATERIALS				9 / EL.+8322	
還	PT NO		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	(1) S1P4/VA-4"-1144	
	7	FITTINGS NIPPLE (L=100	OMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LX	TOE 1	S16 G5-2 <8>1 S15 SRP-4	
	8		E B36.19M RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	S15 SRP-4 S1 1000 S14 S1	
	9	FLANGES FLANGE BLINI	D 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P4/FBR-4"	2	9 8 S14 S14 S15	
		GASKETS					SRP-4 <7>11/	
	10		RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL APHITE FILLER W/SS304 OUTER 16.20/B16.5	4	S1P4/GR-4"	3	S16 6000 G5-2 SRP-4	
	11	BOLTS STUD BOLT A	193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	24	S15 SRP-4	
	''	HEAVY NUT A	194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/6	3 1P4/B34-3/6 A93L	24	<4>1	1180
	12		 A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS	i 4	S1P4/VA-4"-1144	1	S1 S14 S1 CO	NT. ON
	13	GATE 800# SV	EXIBLE WEDGE API-600 V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	\$1 (3) \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	/-18047-4"-S1P4 36120 9720
		SUPPORTS					4"x3/4"NS	+8012
	14 15 16	SUPPORT REI	NFORCING PAD (SRP-4)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4"	7 7 3	S1P4/VA-3/4"-1844 <1>2	9
		·	<u> </u>				EL.+7736 63 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1) Ja
	- DII		NGTH FOR REFERENCE ONLY N.S. REMARKS PIECE	CUT N	I.S. REMARKS			6 G10 B11
	NO <1	LENGTH > 100	(INS) NO 3/4 <2>	LENGTH (I	NS)		DRAIN 3 4"x4"NS	
		> 6000 > 910	4 <4> 4 <6> 4 <8>		4 4 4			
	- <9	> 2393	4 <10>	1646	4			
△ 會 簽								
分配△△	4							
							REVISED	
							SEP. 12, 2025	
							では、	
							WW-18067-4"-S1P4	
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 3/16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 1	股份有限公司 ed Chemicals Ltd.
	$\downarrow \land$						O. A.	分有限公司
	1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信	助陳逢明		RING CO., LTD.
	<u>ô</u>		FOR CONSTRUCTION		林信		隆明 試驗基準: 4.4 KC _M ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 _☆ 湍尾一期 管線工	
	Â			±	林信		隆明 │管路塗裝: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │	
	序》	7 日期	修改	說 明	修	改 認 可	可 ^{焊道} : 紫	1