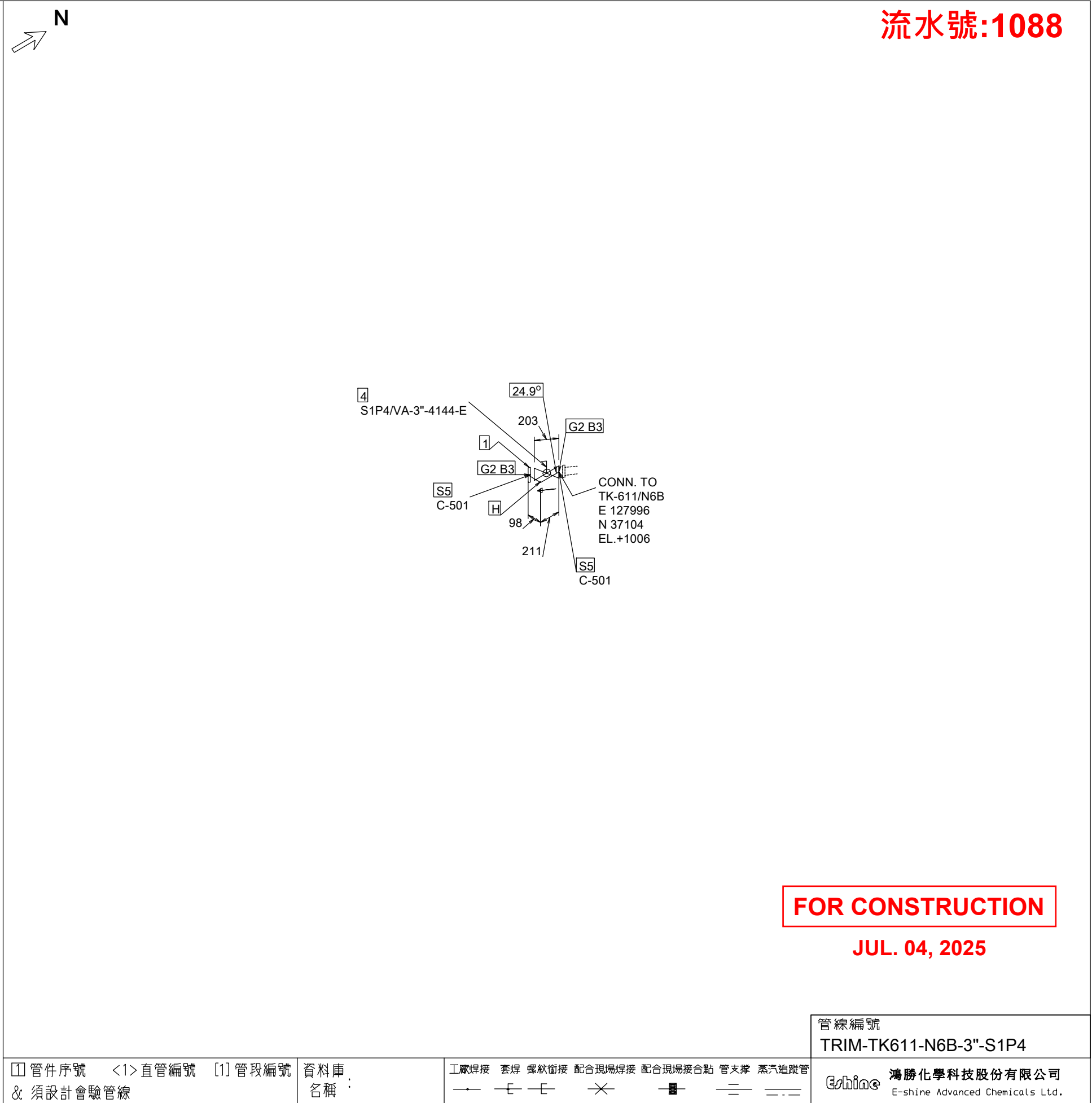


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P4/FBR-3"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
5	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	2



□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級:    S1P4		製 圖    陳怡如    2025.04.21		會    策		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計    黃炳富    2025.04.21					
試驗基準: Air    0.18 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核    陳安誠    2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		認 可    陳逢明    2025.04.21					
焊道: 塗裝:		管支撐		焊接基準:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-513	
				圖號:		檔號: TRIM-TK611-N6B-S1P4- 1			