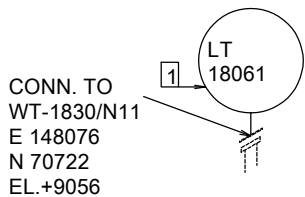


本圖完工後請速歸還

流水號:1156

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
INSTRUMENTS				
1	LEVEL INSTRUMENT 150# RF LT 18061	4		1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					
操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽		
設計壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: AIR ATM $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 鋼保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530			圖號:		

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可

[illegible]