

本圖完工後請速歸還

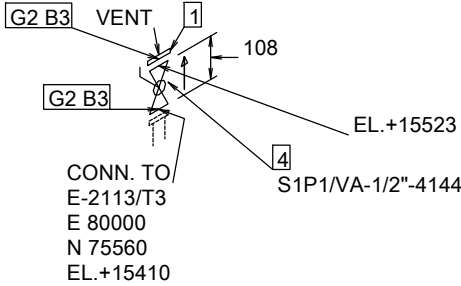
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1/FBR-1/2"	1
GASKETS				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	2
BOLTS				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1



N

流水號:1001



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
TRIM-E2113-T3-1/2"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: TRIM-E2113-T3-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 4  $\frac{KG}{CM^2} G$  操作溫度: 33/39.6 °C

管線等級: S1P1

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 8  $\frac{KG}{CM^2} G$  設計溫度: 75 °C

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

試驗基準: Air 8.8  $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$  分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

管支撐

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-504

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	