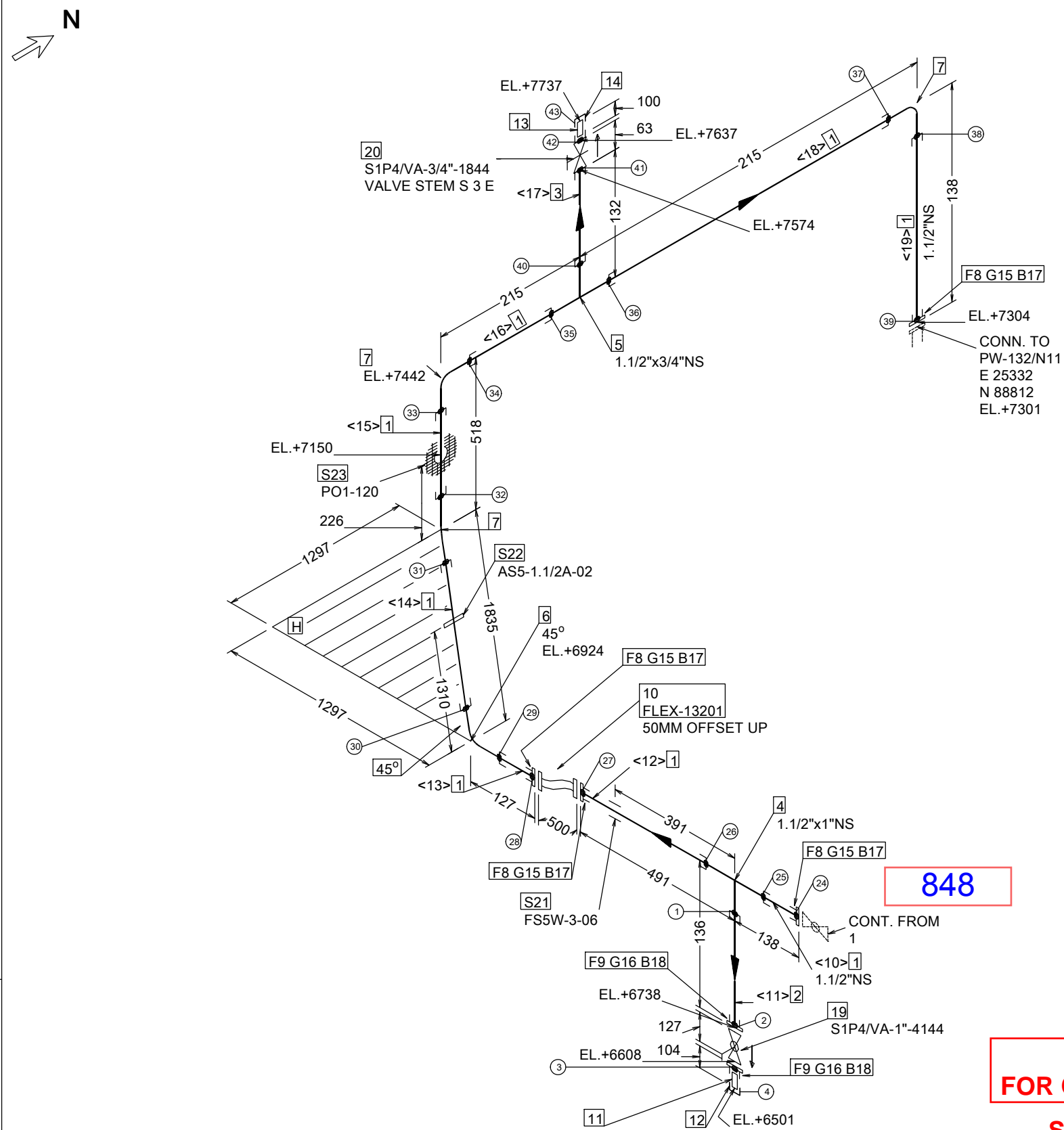


本圖完工後請速歸還

流水號:849

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	3.3M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.1M	
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M	
FITTINGS					
4	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1	S1P4/TS-1.1/2"X1"	1	
5	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1	
6	45 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X45	1	
7	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	3	
FLANGES					
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	4	
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	2	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
10	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-13201)	1.1/2	S1P4/FLX-1.1/2"	1	
11	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1	
12	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1	
13	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
14	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	
GASKETS					
15	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"-ZW#7500	4	
16	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2	
BOLTS					
17	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	16	
18	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
19	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4144	1	
20	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	
SUPPORTS					
21	FIELD SUPPORT (FS5W-3-06)	1.1/2	SUP/FS5W-3-1.1/2"	1	
22	AUXILIARY SUPPORT (AS5-1.1/2A-02)	1.1/2	SUP/AS5-A-1.1/2"	1	
23	PLATFORM OPENING (PO1-120)	1.1/2	SUP/PO1-1.1/2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	100	1.1/2		<11>	100	1	
<12>	453	1.1/2		<13>	100	1.1/2	
<14>	1782	1.1/2		<15>	454	1.1/2	
<16>	151	1.1/2		<17>	100	3/4	
<18>	151	1.1/2		<19>	100	1.1/2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

					管線編號 PW2-13001-1.1/2"-S1P4																							
<div>1</div>					☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.																	
					☒ 須設計會驗管線																							
					操作壓力: 5.4 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 30 °C		管線等級: S1P4		製 圖 陳郁惟 2025.04.21																	
1					2025.09.12		REVISED FOR CONSTRUCTION		陳郁惟		陳逢明		設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計 陳郁惟 2025.04.21		會						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
0					2025.07.03		FOR CONSTRUCTION		陳郁惟		陳逢明		試驗基準: AII		9.35 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		策						審尾一期 管線工程 2	
A					2025.04.21		FOR APPROVAL		陳郁惟		陳逢明		管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21		圖 號:						建廠工程 立體配管圖 2	
序次					日 期		修 改 說 明		修 改		認 可		焊透: 塗裝:		管支撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-529 C2418-4-528		圖號:						檔號: PW2-13001-S1P4- 2	