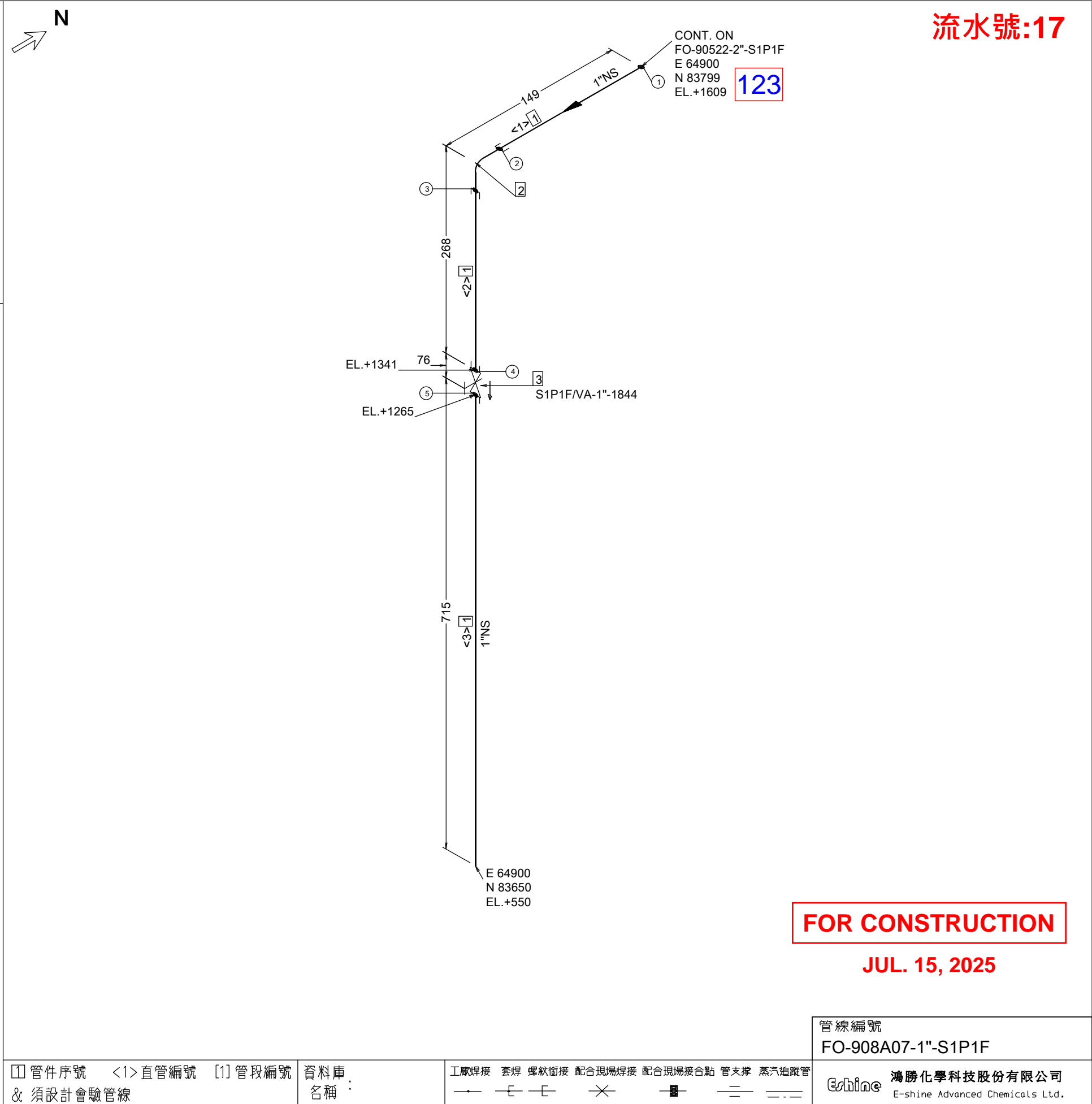


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	126	1		<2>	245	1	
<3>	715	1					



操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21					
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21					
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-527							圖號:
								審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 1