

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

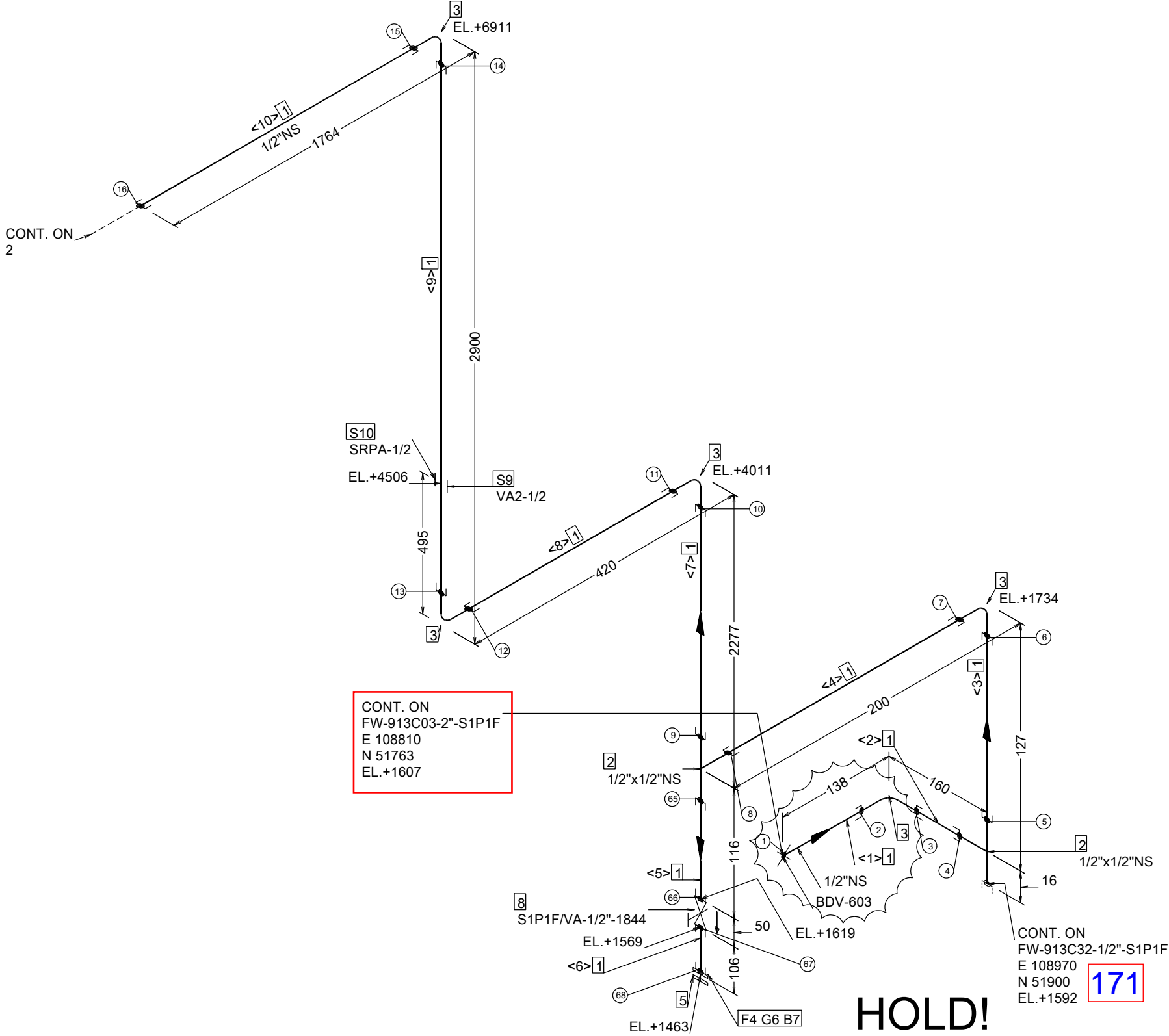
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	8.0M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	2
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	5
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1F/FBR-1/2"	1
GASKETS				
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1
BOLTS				
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1
SUPPORTS				
9	VERTICAL ANCHOR (VA2-1/2)	1/2	SUP/VA2-1/2"	1
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1/2)	1/2	SUP/SRPA-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	122	1/2		<2>	129	1/2	
<3>	95	1/2		<4>	168	1/2	
<5>	100	1/2		<6>	100	1/2	
<7>	2245	1/2		<8>	388	1/2	
<9>	2868	1/2		<10>	1748	1/2	



N



流水號:167

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FW-913C31-1/2"-S1P1F

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

會

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

會

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510

圖號:

檔號: FW-913C31-S1P1F- 1

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程 1  
建廠工程 立體配管圖 4