

流水號:807





[illegible]

# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

管線編號
PA-16135-1"-C1A2

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: C1A2		製圖 陳怡如 2025.04.21		會    簽	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計 黃炳富 2025.04.21			
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-514		圖號:	
								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
崙尾一期 建廠工程								管線工程 立體配管圖	
								檔號: PA-16135-C1A2- 1	

				
				
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可