	N				RIALS	FABRICATION MATER		
	$\overline{\mathcal{N}}$	QTY	1 CODE	N.S. ITEM C	IPTION	COMPONENT DESCRIF	PT NO	
						PIPE	<u>P</u>	
		13.0M	1/P-2"-80	2 C3S1/P	S SCH80 BE ASME B36.10M			
F3 G4 B5	COI FT-	7	1/EB-2"X90	2 C3S1/E	4 GR.WPB SMLS SCH80		2	-
350 - 2	E 4:					ASME B16.9		
EL.+10520 45°	EL.	1	1/FRWN-2"	2 C3S1/F	A105 SCH80 BORE ASME		3	
						B16.5		
					LS	ERECTION MATERIAL		
250 250		QTY	I CODE	N.S. ITEM C	IPTION	COMPONENT DESCRIF	PT	
				(INS)		GASKETS	NO G	-
\$\frac{\sqrt{57}}{\sqrt{7}}\$		1	1/GR-2"	2 C3S1/G	MM THICK 304SS SPIRAL FILLER W/CS OUTER RING	GASKET 300# RF 4.5 M	_	4
					. I ILLLIN W/GO OUTER KING	ASME B16.20/B16.5		
EL.+8780 CONT. FROM		•	AIDCA FIGURACI	EI0 000:17	DZ CALV MI TAIO LIEV	BOLTS STUD BOLT A403 CB B	_	
37 1717		8	1/BS1-5/8"X90L	5/8 C3S1/B	B7 GALV. W/ TWO HEX. 94 GR.2H GALV. ASME B1.1	STUD BOLT A193 GR.B HEAD HEAVY NUT A194 B18.2.2		
3						SUPPORTS	S	
		1 2	/G5-1-2" /S1-2"	2 SUP/G5 2 SUP/S1		PIPE GUIDE (G5-1) PIPE SHOE (S1)		
2 S6 G5-1	_					. ,		
G5-1					OR REFERENCE ONLY		L	
30 ₅ 12 ₄₀ 533 ₂ 7			REMARKS	LENGTH (INS)	REMARKS PIECE NO	LENGTH (INS)	NO	
				1088 2 2998 2 1565 2	<23> <25> <27>	1603 2 2278 2 1585 2	<22> <24> <26>	
V 2				204 2	<29>	1588 2	<28>	
2247								
3)————————————————————————————————————								
EL.+5630								_
								\dashv
								<u> </u>
REVISED								<u>\$</u>
FOR CONSTRUCTION								
SEP. 12, 2025								\dashv
管線編號								
MC-12001-2"-C3S1-HC2								4
京編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場模接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 海勝化學科技股份有限公司 全種 一一 一一 一一 一一 一 一 一 一	① 管件序號 & 須設計會驗?							
操作溫度: 158.3 °C 管線等級: C3S1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司	操作壓力:5						\triangle	+
	設計壓力: 7/FV	陳逢明	林信助	JCTION	VISED FOR CONSTR	2025.09.12 RE\	1 2	
VIII / VI		店农品	林信助		D CONCEDUCTION	2025 07 02 505	<u> </u>	
7 KCM² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 ★	試驗基準: Air	陳逢明			R CONSTRUCTION		_	
7 KG/ 20 Y / 0 分 執迫縱等級· 東 核 陳安誠 2025 04 21	試驗基準: Air 管路塗裝: 焊道. 塗裝:	陳達明 陳逢明 認 可	林信助 修 改		R APPROVAL 修 改		<u>A</u> 2	