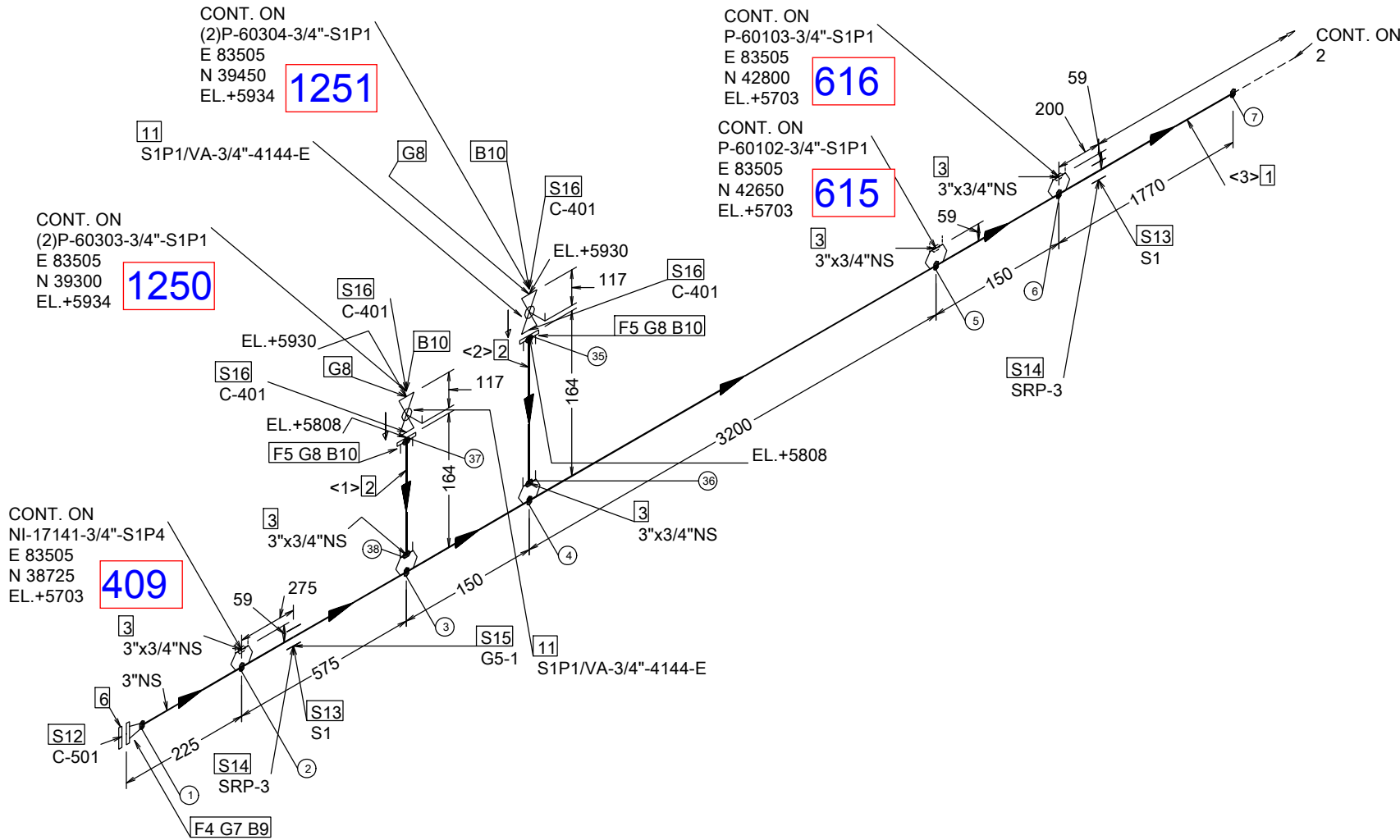


本圖完工後請速歸還

流水號:634


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	6.0M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.2M
<u>FITTINGS</u>				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1/SOL-3"X3/4"	5
<u>FLANGES</u>				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	1
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P1/FRSW-3/4"	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P1/FBR-3"	1
<u>GASKETS</u>				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	1
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	4
<u>BOLTS</u>				
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	4
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	16
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144-E	2
<u>SUPPORTS</u>				
12	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	1
13	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	2
14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	2
15	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1
16	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	3/4	MISC/C-401	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	3/4		<2>	100	3/4	
<3>	6000	3					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號	
P-60116-3"-S1P1	
Eshine	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
	1 3
檔號: P-60116-S1P1- 1	

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫： 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — —E—E— —X— —■— — —					
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 °C			管線等級: S1P1		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會 策			
設計壓力: 6/HV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C			保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21					
試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		管 支 撐 管 材 塗 裝 破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-584 C2418-4-509				圖號:	