本圖完工後請速歸還

流水號:751

FABRICATION MATERIALS

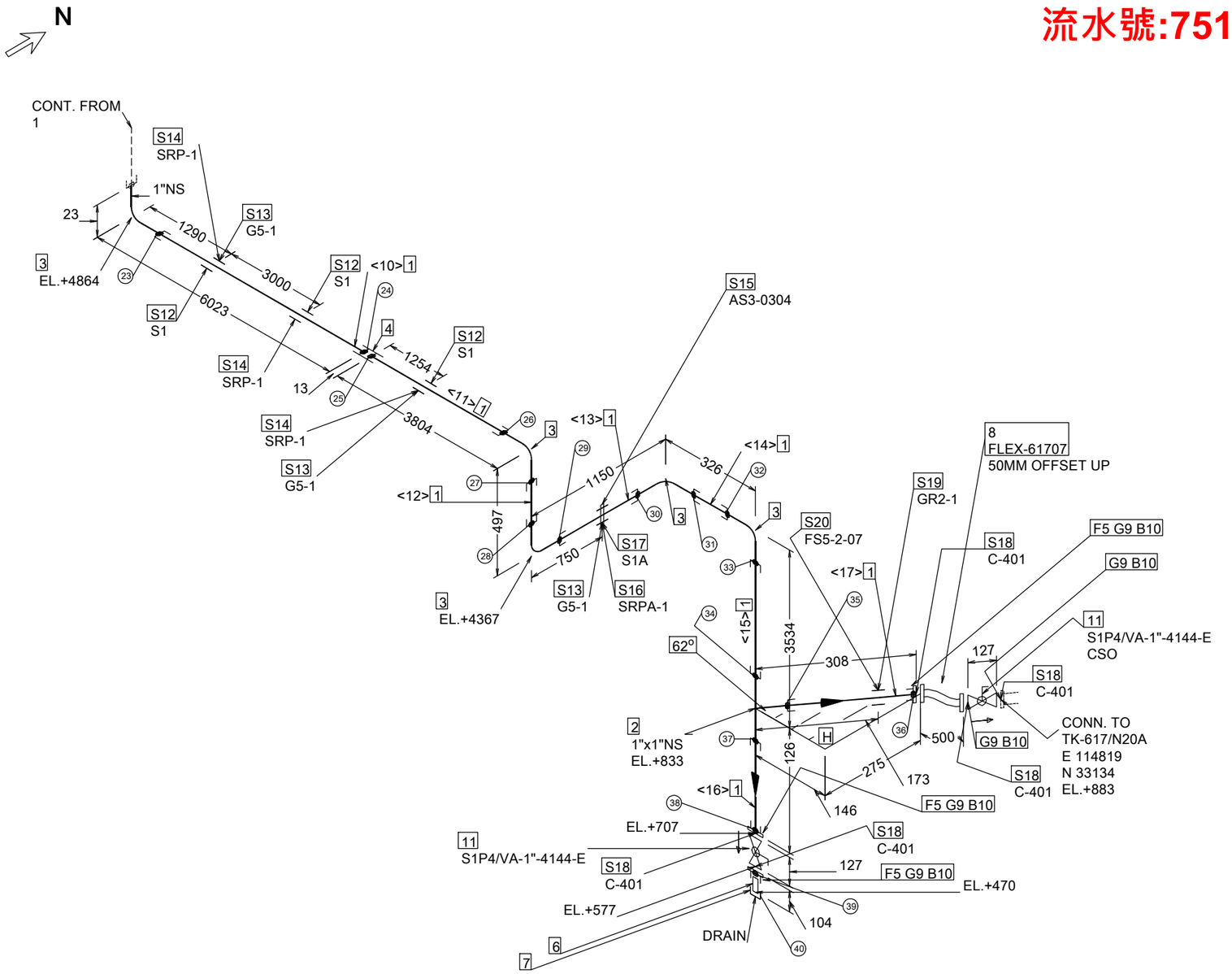
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	15.5M
	FITTINGS			
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	5
4	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	1
	FLANGES			
5	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	3

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FITTINGS			
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-61707)	1	S1P4/FLX-1"	1
	GASKETS			
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	5
	BOLTS			
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	20
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	2
	SUPPORTS			
12	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	3
13	PIPE GUIDE (G5-1)	1	SUP/G5-1-1"	3
14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	3
15	AUXILIARY SUPPORT (AS3-0304)	1	SUP/AS3-1"	1
16	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1)	1	SUP/SRPA-1"	1
17	PIPE SHOE (S1A)	1	SUP/S1A-1"	1
18	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	5
19	GROUT (GR2-1)	1	SUP/GR2-1"	1
20	FIELD SUPPORT (FS5-2-07)	1	SUP/FS5-2-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	6000	1		<11>	3781	1	
<12>	451	1		<13>	1104	1	
<14>	280	1		<15>	3488	1	
<16>	100	1		<17>	281	1	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

會簽	
分配	△ △

△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明
序次	日期	修改說明	修改	認可

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 4.6 KG/CM² G	操作溫度: 38 ℃	管線等級: S1P4	製圖 陳怡如 2025.04.21
設計壓力: 7.7 KG/CM² G	設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富 2025.04.21
試驗基準: Air 8.47 KG/CM² G X 60 分		熱追縱等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材塗裝 碳鋼及不銹鋼: 保溫(冷):	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

會簽 圖號:

管線編號 P-61816-3/4"-S1P4

鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程 管線工程 立體配管圖 2/2

檔號: P-61816-S1P4- 2