本		FABRICATIO	N MATERIALS					N												流水號	:240
昌	PT NO	-	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	<u>DDE</u>	QTY	W													
完工	1 2	PIPE —— PIPE A312-TP	304 EFW SCH40S PE ASME B36. 304 EFW SCH40S PE ASME B36.		S1P1/P- S1P1/P-		14.8M 0.1M														
後	3	REDUCING TI B16.11	EE 3000# SW A182-F304 ASME	1 x 3/4	S1P1/TS		1														
請	4	90 ELBOW 30	00# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1/ES	5-1"X90	6								22 8 VI	ENT EL.					
速	PT	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CO	DDE	QTY					10] 1P1/VA-3/4'	(1944	2) 7 7	100	EL.+8102				
	NO NO			(INS)			_					3	4	<7>	2 2	63	EL.+8039				
漫	5 6		CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16 DMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMI E B36.19M		S1P1/C1 S1P1/NI	Γ-1" P-1"X100LXTOE	1						EL.	+7917	(13)	5					
] 7 8	SCH80S ASM	0MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMI E B36.19M CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16		S1P1/NI S1P1/C1	P-3/4"X100LXTOE	1			_	_		(12)			\					
		VALVES / IN-LII								<u> S</u>	<u>12</u> S1-2-1408∖				146	354	19 S1	11			
	10	304SS STELL GATE 800# S\ 304SS STELL	V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602 V A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	1 3/4		\-1"-1844 \-3/4"-1844	1			4 EL.+3567		S11	<6>[1350	14)		C-	1-40			
	11 12 13	AUXILIARY SI	E (C-1-40) JPPORT (AS1-2-1408) JPPORT (AS2-1-0608)	1 1 1	SUP/C-1 SUP/AS SUP/AS	1-2-1"	3 1 1			® 050	778	C-1-40		4	/ S	613 AS2-1-0608	, ,	582/ ₃) (16)	4	
	PII No <1 < < < < < < < < < < < < < < < < < <	ECE CUT O LENGTH 1> 506 3> 1004 5> 4304 7> 100	(INS) N 1 < 1 <	ECE CUT 10 LENGTH 2> 564 4> 3694 6> 100 8> 3969		REMARKS			100 EL.+1912	517 6 ⁰ 0 5 675 4 1>1	4 0		~4>¶ (10)	4	1"x3/·	4"NS		CONT. ON ICW-21352 E 87360 N 78540 EL.+7284	<9>1 1"NS 13 2-4"-S1P1-C40 254	(1) (2) (1) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	
分配 △											5							F	OR CO	NSTRUCT	ΓΙΟΝ
	-																		JUL	04, 2025	
																			管線編號	00 411 04 04	40
								□ 管件序號	<1>直管編	號 [1] 管段編5	就 資料庫		工廠焊接 套	焊 螺紋銜接	配合現場焊接	配合現場接行	合點 管支撑	蒸汽追蹤管	<u> </u>)8-1"-S1P1-C4 鳥勝化學科技股份	
	1						<u> </u>	& 須設計會驗	管線		名稱 :				×		<u> </u>	===	asining (E-shine Advanced Che	emicals Ltd.
								操作壓力: 2 設計壓力: 8.5	KG _{CM} ² G 操作 KG _{CM} ² G 設言		○ 管線等級: ○ 保溫(冷)等級	S1P1	製 <u>圖</u> 設 計	鄧基宏	2025.07.03	3 🖥 📉			富台 FU-	计工程股份有 Tai engineering	∮限公司 ; co., ltd.
		7						試驗基準: Air		1/0 .	 熱追縱等級:		審核	陳安誠	2025.07.03	3 8			崙尾一期	管線工程	
	Ô					鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管上	M ² G X 60 7 管 材 塗 装 實鋼及不銹 : 調保溫(冷) : 不銹鋼 :	焊接基準:		認可	陳逢明	2025.07.03	3			建廠工程	立體配管圖	
	序》	欠 日期	修改	說	明	修改	認可	焊道. 塗裝:		剛体温(/▽/ 不銹鋼 :	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-50 C2418-4-55	0	圖號:			檔號: ICW-	21108-S1P1- 1	