

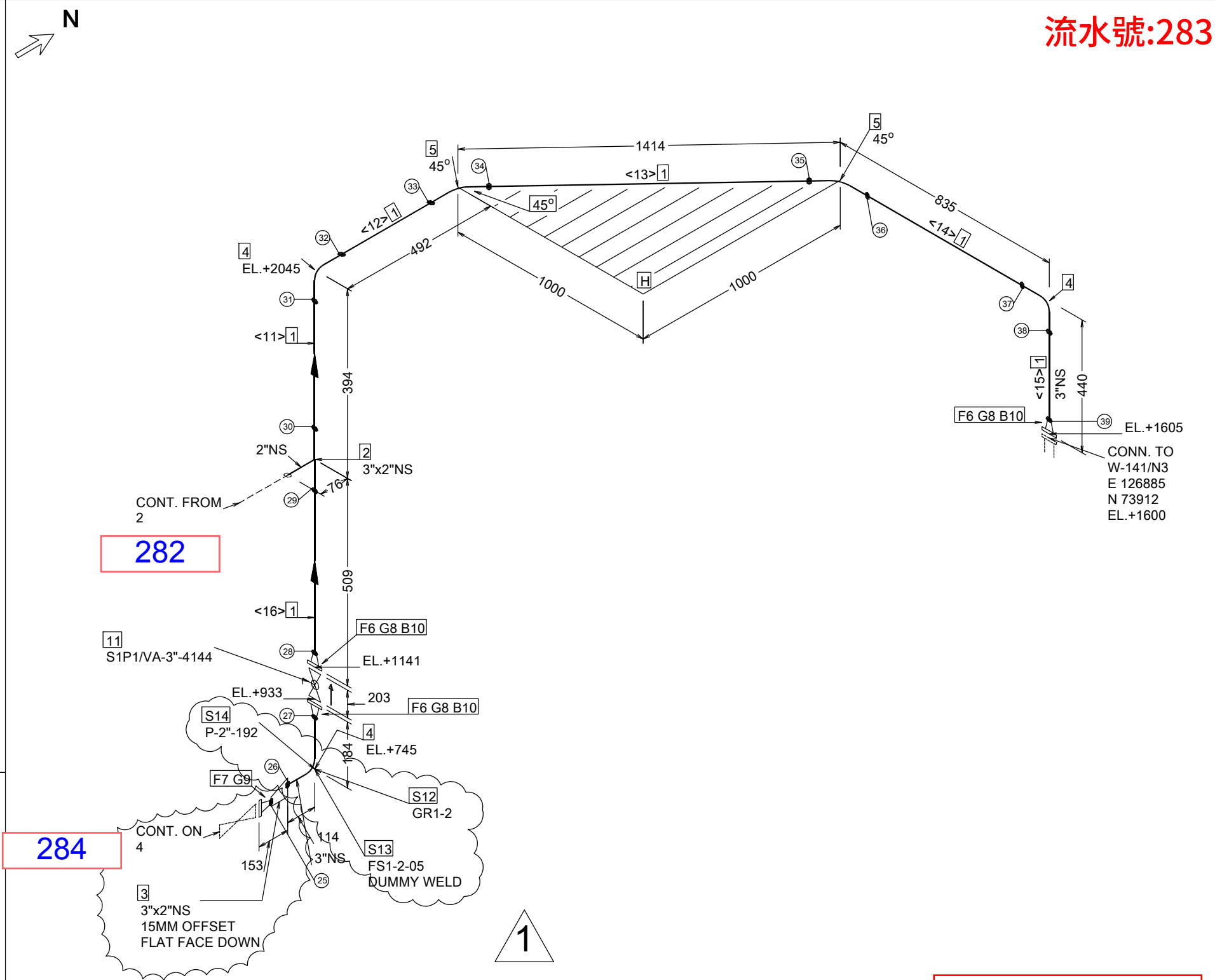
本圖完工後請速歸還

流水號:283

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	3.2M
FITTINGS				
2	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/TB-3"x2"	1
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P1/RE-3"x2"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"x90	3
5	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"x45	2
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1/FRWN-3"	3
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1/GR-3"	3
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x95L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3	S1P1/VA-3"-4144	1
SUPPORTS				
12	GROUT (GR1-2)	3	SUP/GR1-2-3"	1
13	FIELD SUPPORT (FS1-2-05)	3	SUP/FS1-2-3"	1
14	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-192)	3	S1P1/P-2"-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	194	3		<12>	327	3	
<13>	1312	3		<14>	670	3	
<15>	256	3		<16>	353	3	



REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025


管線編號  
IW-11104-3"-C1A1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: IW-11104-C1A1- 3

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製圖 胡庭瑋 2025.04.21		會 策		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設計 林信助 2025.04.21					
試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審核 陳安誠 2025.04.21					
管路塗裝:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.04.21					
焊道塗裝:		管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-530		圖號:	
								需尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 4	
								檔號: IW-11104-C1A1- 3	

△							
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			