

本圖完工後請速歸還

流水號:870



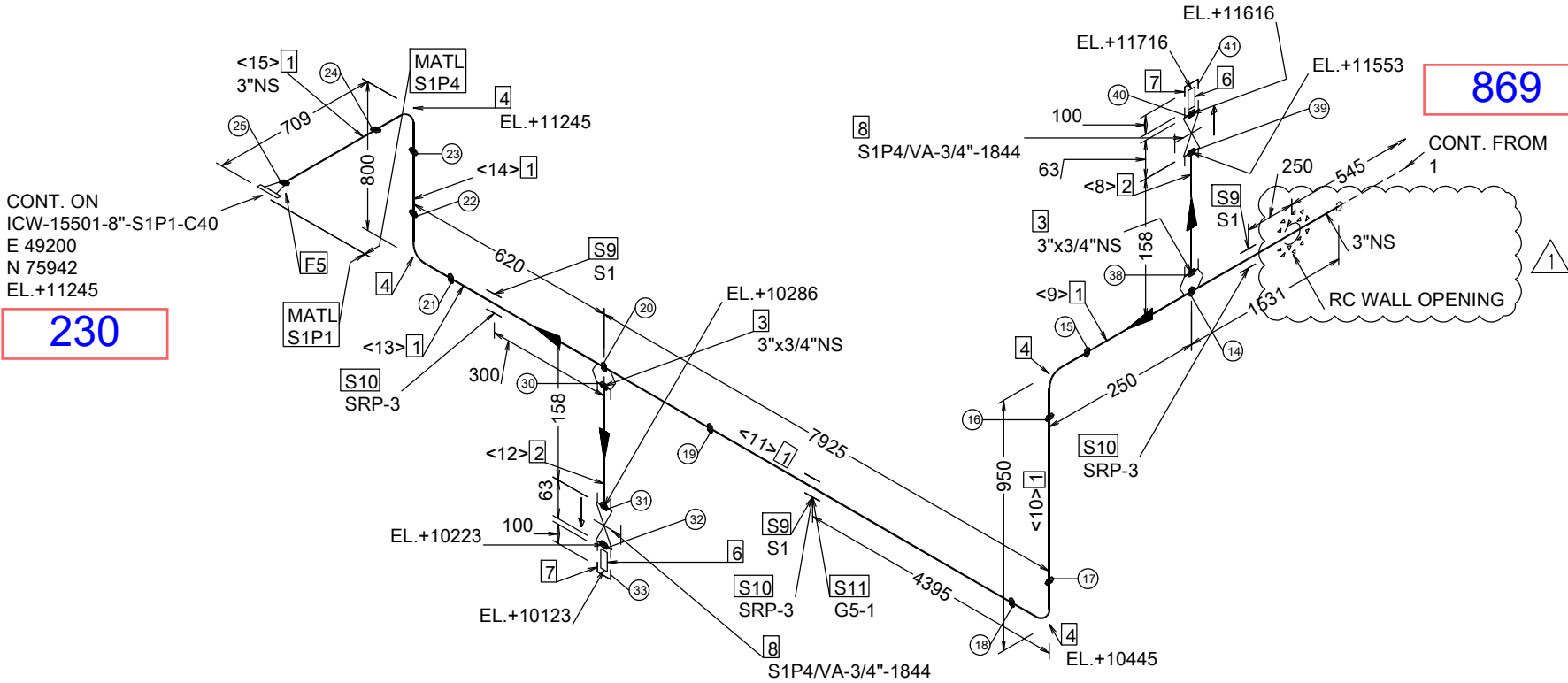
FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	11.9M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.2M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P4/SOL-3"X3/4"	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	4
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	2
7	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	2
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	2
SUPPORTS				
9	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	3
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	3
11	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	3/4		<9>	1667	3	
<10>	722	3		<11>	6000	3	
<12>	100	3/4		<13>	2317	3	
<14>	572	3		<15>	525	3	

CONT. ON
ICW-15501-8"-S1P1-C40
E 49200
N 75942
EL.+11245



230

869



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號 PW2-13206-3"-S1P4	
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: PW2-13206-S1P4- 2	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道: 塗裝:	管支撐 管材料塗裝: 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 30 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖: 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計: 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	9.35 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-540 C2418-4-525	圖號:		