<b></b>			FABRICATION MATERIALS					N										流水號	<b>た:195</b>
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	ODE	QTY	N											
	디	1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	2 3/4	S1P4/P- S1P4/P-	-2"-40S -3/4"-40S	28.1M 0.2M											S11 SRP-2	a
	- 11	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 3/4 2	S1P4/S0 S1P4/E6	OL-2"X3/4" B-2"X90	2 3										</td <td>S10 S1 &gt;1 2485</td> <td>19 EL.+10230 2</td>	S10 S1 >1 2485	19 EL.+10230 2
這	- 11	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/Ff	RWN-2"	1										<u> </u>	985	<1> <u>1</u>
記	尹川	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CO	ODE	QTY							9			×1 1000		02-4"-S1P4
		6	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5 GASKETS	2	S1P4/FE	BR-2"	1						/ N 34	)5135 /	S10 S1	944 5 S10 S1 250	500 (7)	E 1051 N 4898 EL.+8630 EL.+99	35 55 46 <b>182</b>
		7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/G	R-2"	1						62	S11 SRP-2		2500		S11 SRP-2	
		8	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/B\$	S4-5/8"X85L	4				C44	EL.+8774	144	3000	1180	00	S12 G5-1	,,	
		9	VALVES / IN-LINE ITEMS  GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/V/	A-3/4"-1U44	2	E 105135 N 22700 EL.+8836	9 S1P4/VA	A-3/4"-1U44	S11 SRP-2 S10 S1	2"x3/4"NS	2700	S10 S1	8	S11 SRP-2	RP-2		
		10 11 12	SUPPORTS  PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2) PIPE GUIDE (G5-1)	2 2 2	SUP/S1 SUP/SR SUP/G5	RP-2"	10 10 4	22.10000	EL.+8774 62_,	18 <8>2	<7>1	000		6>1 \\S11\\SRP-2	S10 G5-	<u>2</u> -1			
		PIECE NO <1> <3> <5> <7> <9>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 208 2 <2> 1448 2 <4> 100 3/4 <6> 6000 2 <8> 6000 2 <10> <10> <10> <10> <10> <10> <10> <10>	CUT LENGTH 2333 6000 6000 100 60	N.S. (INS) 2 2 2 2 2 3/4 2	REMARKS		(13) <10>[6]		S10 S11 SRP-	G5-1	9	<u>35</u> -1	SRP-2 9					
	<u></u> 簽																		
分配△																	F	OR CONSTRUC	CTION
																		JUL. 04, 202	5
																		管線編號	
								1 8X 44 == C=	11 × + KK 100	26 [4] AT TO WE THE	<b>₩</b> ₩ ==	Т	T 1854.19	.p		拉人里 ~~	4-2	IA-16214-2"-S1P4	
								山 管件序號 & 須設計會驗	管線	號 [1] 管段編號	資料庫 .   名稱 ·		上廠焊接 套	焊 螺紋銜接 配合現 				鴻勝化學科技服 E-shine Advanced	
		$\triangle$						操作壓力: 6.5 設計壓力: 9	KG <sub>CM</sub> 2 G 操作 KG <sub>CM</sub> 2 G 設計		管線等級:	S1P4	製圖		.04.21 .04.21			富台工程股份 FU-TAI ENGINEER	有限公司
		<u>^</u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	陳逢明	武職基準: Air	9.9	KG/ <sub>CM<sup>2</sup></sub> G X 60 分	保溫(冷)等級 熱追縱等級:	.	設計     審核		04.21			<b>編尾一期</b> 管線工程	
		À	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 強	管 材 塗 装 数鋼及不銹。 可保溫(冷) 下銹鋼	焊接基準:		認可	陳逢明 2025	.04.21			建廠工程 立體配管	
	F	序次	日期 修改	說 明	Ħ	修改	認可	焊道. 塗裝:		♥休益( <i>/▽)</i> 下銹鋼 :	NDE 抽驗:	10 %	<b>伛據圖號:</b>	C2418-4-566 C2418-4-513	昌號	:		檔號: IA-16214-S1P4- 1	