

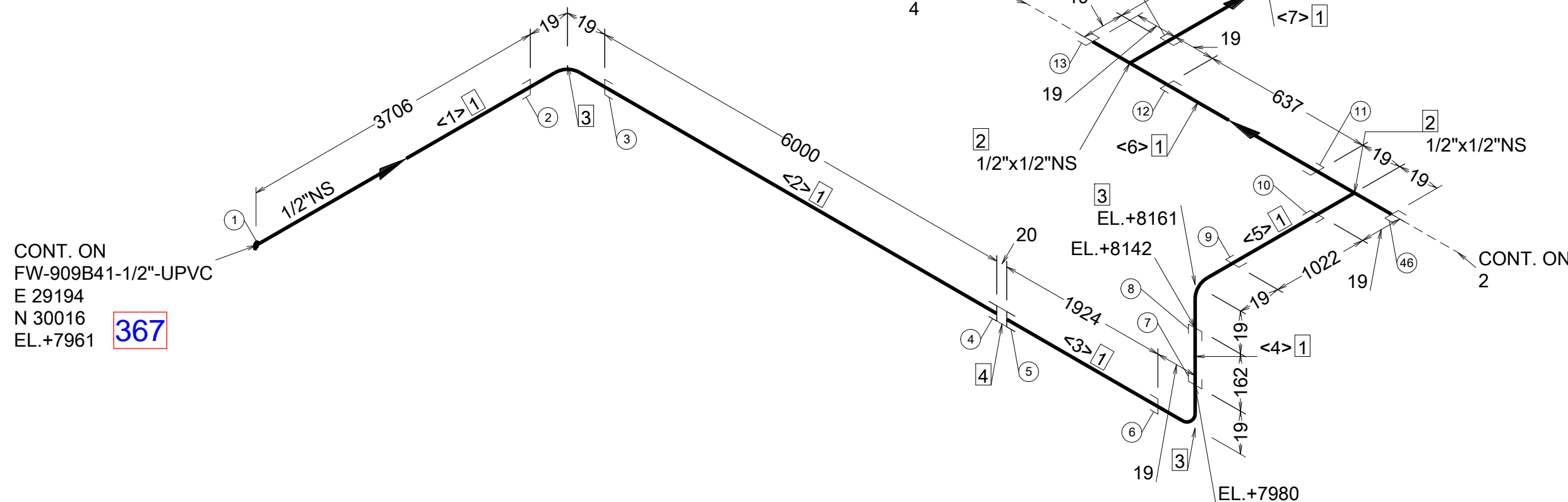
N


55

分	配		
---	---	--	--

JUN. 09, 2025

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	3706	1/2		<2>	6000	1/2	
<3>	1924	1/2		<4>	162	1/2	
<5>	1022	1/2		<6>	637	1/2	
<7>	612	1/2		<8>	50	1/2	



			△				操作壓力:	$\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度:	℃	管線等級:	S1P1F	製 圖	林宜靜	2025.06.09	會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div><div>崙尾一期</div><div>管線工程</div><div>1</div></div><div><div>建廠工程</div><div>立體配管圖</div><div>5</div></div></div>
			△				設計壓力:	$\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度:	℃	保溫(冷)等級:		設 計	江珍芳	2025.06.09				
			△				試驗基準:	$\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分			熱迫縱等級:		審 核	江珍芳	2025.06.09				
			0	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 塗裝: 不銹鋼		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.06.09				
			序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: %	依據圖號:		圖號:				檔號: FW-909B43-S1P1F- 1	