<b></b>		FABRICATIO	N MATERIALS					N														ニーニー	淲:111
			DESCRIPTION	N.S.	ITEM COD	E	QTY	<b>W</b>														河心下	沅: 土土土
		PIPE		(INS)																			
	_ 1 2		804 EFW SCH40S PE ASME B36.19N 804 EFW SCH40S PE ASME B36.19N		S1P1/P-1"- S1P1/P-3/4		11.2M 0.1M																
	-	FITTINGS																					
/发	.   3	B16.11	E 3000# SW A182-F304 ASME	1 x 3/4	S1P1/TS-1		1																
	11 5		10# SW A182-F304 ASME B16.11 NG 3000# SW A182-F304 ASME	1	S1P1/ES-1 S1P1/CFS		3 1							-									
		ERECTION M	ATERIAI S											L	8 S1P1/V	A-3/4"-18	44		_	EL.+6402	o 7		
渎	]     - 			NC	ITEM COD	_	OTV									4	6		_	.L.+040 <i>i</i>		<sup>22)</sup> 100	
信	∃   P'	o ———	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COD	_	QTY									7	-				6	63 EL.+6302	
	11	FITTINGS  NIPPLE (L=100	NMM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-	3/4"X100LXTOE	1										CA.		•	21>		20)	
732	<u>.</u>	SCH80S ASME			S1P1/CT-3		1									<5>1	09—		644	<3>	2 2	EL.+6239	
		VALVES / IN-LIN										$\wedge$				٧					1		
	3		/ A182-F304 BB OS &Y RS TRIM TED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3	3/4"-1844	1					<b>1</b> \	~~~		~ ~	8						19	
		SUPPORTS PIPE SHOE (S	1)	1	SUP/S1-1"		2				_	RC	WALL OPE	NING <sub></sub>	۸3 <sup>1</sup>	62	4			5		750 EL.+611	17
			NFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-		2						\$10 6 SRP-1	500			EL.+5517		<u>3</u> 1'	"x3/4"NS	6 <2>1 3		
		CUT PIPE LE	NGTH FOR REFERENCE ONLY													9	)				<2/p>	2   <del>5</del>	
	P		N.S. REMARKS PIEC (INS) NO	E CUT LENGTH	N.S. RE	MARKS						_39	300									>1	
	<	<1> 118 <3> 100	1 <2> 3/4 <4> 1 <6>	105 598 6000	1 1 1							\$9 \$1	6023	) \ <u>S</u>	9						1"	NS_	
			1	0000							5		C40							0.0		1	
										277/1		<6>1	S10 SRP-1							CV	ONT. ON V-14102-14"-\$ 53609 ——	S1P1	
									12	1"NS	/ 11	1)								N 7	79362 .+5976	84	
										3173	13/												
								CONT. ON 2	ا مرا														
								111	-1														
	_																						
分配																						REVISED	
77 22 22 2																					FOR (	CONSTRU	CTION
																					S	EP. 12, 202	25
	_																						
	$\dashv$																			_			
	$\dashv$																				管線編號 CW-1411	2-1"-S1P1	
									<1>直管網		分編號	資料庫		工廠焊接	要 套焊 蜺	累紋銜接 酢	ころ現場焊接 配	 合現場接合點			;	。 鳴勝化學科技股份	 分有限公司
	1.	. 1	I					& 須設計會驗	管線			名稱 '					<del>×</del>	<u>-</u>			GYUUUUG	E-shine Advanced Ch	nemicals Ltd.
	1							操作壓力:4		作温度: 32		管線等級:	S1P1				2025.07.03	會			富 FU-	, 分工程股份有 -Tai engineerin	有限公司
	/1		REVISED FOR CONST	RUCTION		陳至鉉	 陳逢明	設計壓力: 8 試驗基準: Air		計温度: 80 KC <sub>CM<sup>2</sup></sub> G X 60		保溫(冷)等級 熱追縱等級:	⟨.				2025.07.03				※□□ FU- 崙尾一期	-TAI ENGINEERIN 管線工程	
						陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管	▼ 材 塗 :	, // 装	焊接基準:					2025.07.03	簽 ——			建廠工程	立體配管區	
	序		修改	說 日	月	修改	認可	焊道.	──────   支   撑	管材 塗 碳鋼及不銹 鍋保溫(冷) 不銹鋼		NDE 抽驗:	10 %			418-4-527 418-4-524		 圖號:			檔號: CW-	14112-S1P1- 1	