

3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<5>	200	3		<6>	112	3/4	
<7>	300	3		<8>	570	3	
<9>	772	3		<10>	300	3	
<11>	1328	3					

流水號:1193

管線編號 WW-18064-3"-S1P4			
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
管線工程			
立體配管圖			
檔號: WW-18064-S1P4- 2			

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號		資料庫名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
& 須設計會驗管線		名稱:		— — — — —	
操作壓力: 2 KG/CM ² G	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P4	製圖 陳郁惟	2025.04.21	會 簽
設計壓力: 4 KG/CM ² G	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉	2025.04.21	
試驗基準: Air	4.4 KG/CM ² G X 60 分	熱迫縱等級:	審核 陳安誠	2025.04.21	
管路塗裝:	管支材料塗裝	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21	
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530		圖號: