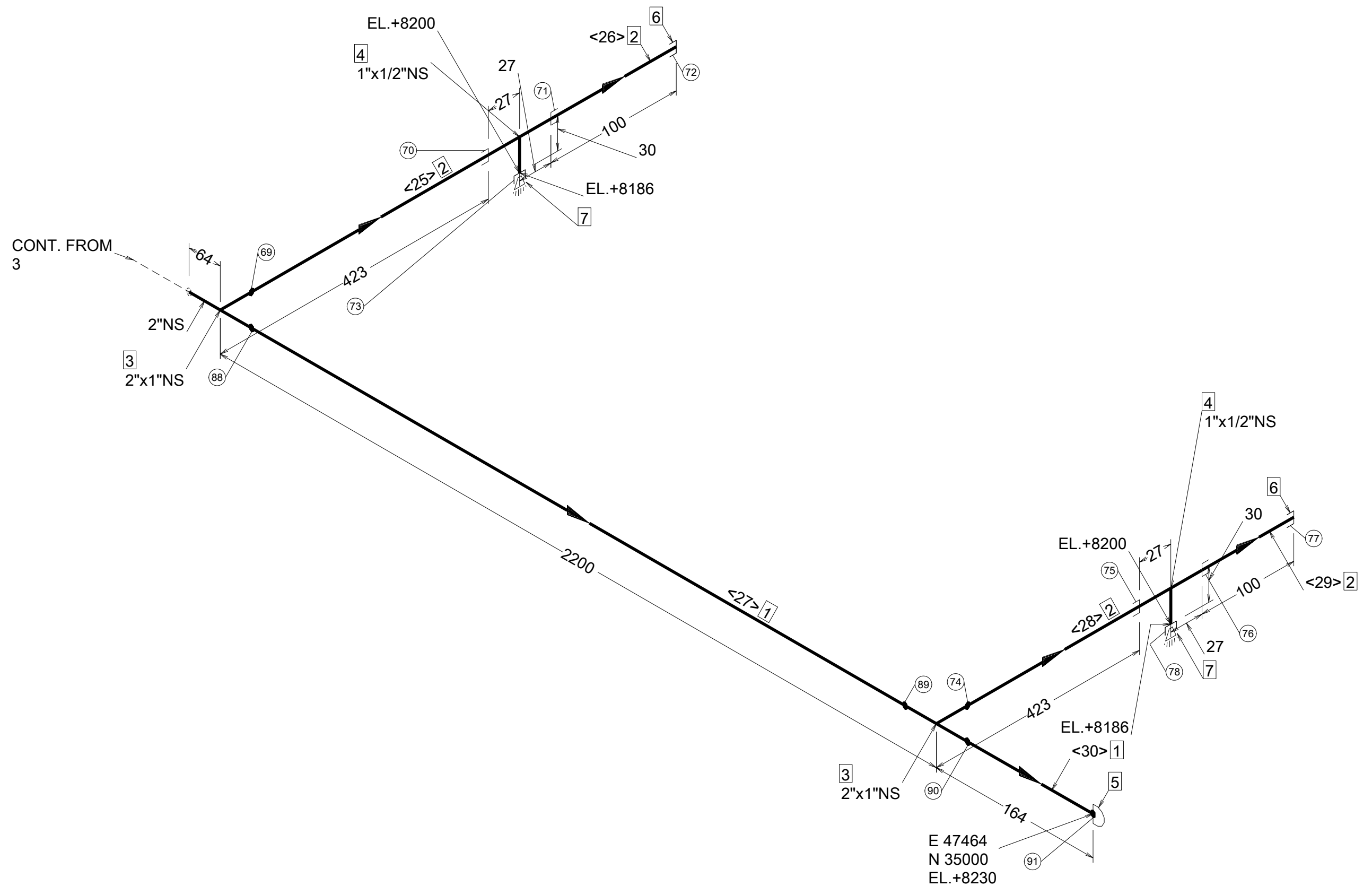


流水號:351

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	2.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	1.0M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2
4	REDUCING TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	2
5	CAP BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/CB-2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
7	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	2


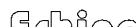

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<25>	372	1		<26>	100	1	
<27>	2072	2		<28>	372	1	
<29>	100	1		<30>	100	2	



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

											管線編號 FW-909B04-4"-S1P1F	
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖	林宜靜	2025.04.30	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計	江珍芳	2025.04.30				
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核	江珍芳	2025.04.30				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.30				
焊道: 塗裝:		管 支 撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:			圖號:		檔號: FW-909B04-S1P1F- 4	
											<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>4 6</div>	