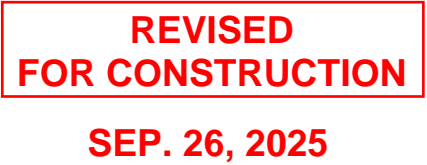




[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<36>	368	1.1/2		<37>	216	1.1/2	
<38>	100	1.1/2		<39>	100	1.1/2	
<40>	100	1.1/2		<41>	100	1	
<42>	100	1		<43>	100	1.1/2	

△				
△1	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 P-21216-2"-S1P4					
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=   —.=			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38   °C		管線等級:    S1P4		製   圖		胡庭璋		2025.04.21		會 策	 富台工程股份有限公司 FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120   °C		保溫(冷)等級:		設   計		林信助		2025.04.21					
試驗基準: Air		6.93 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管材塗裝		焊接基準:		認   可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513			圖號:			檔號: P-21216-S1P4- 6			
												 管線工程 建廠工程   立體配管圖		<div>6</div> <div>11</div>	