

流水號:342

										管線編號 MS-21101-3"-C3S1-HC2					
□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫名稱 :		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 194.2 °C		管線等級: C3S1		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 策			
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 230 °C		保溫(冷)等級: HC2		設 計		鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air		17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管材料塗裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503				圖號:		檔號: MS-21101-C3S1- 3			
												富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
管尾一期 建廠工程												管線工程 立體配管圖		3 6	