

本圖完工後請速歸還

流水號:433



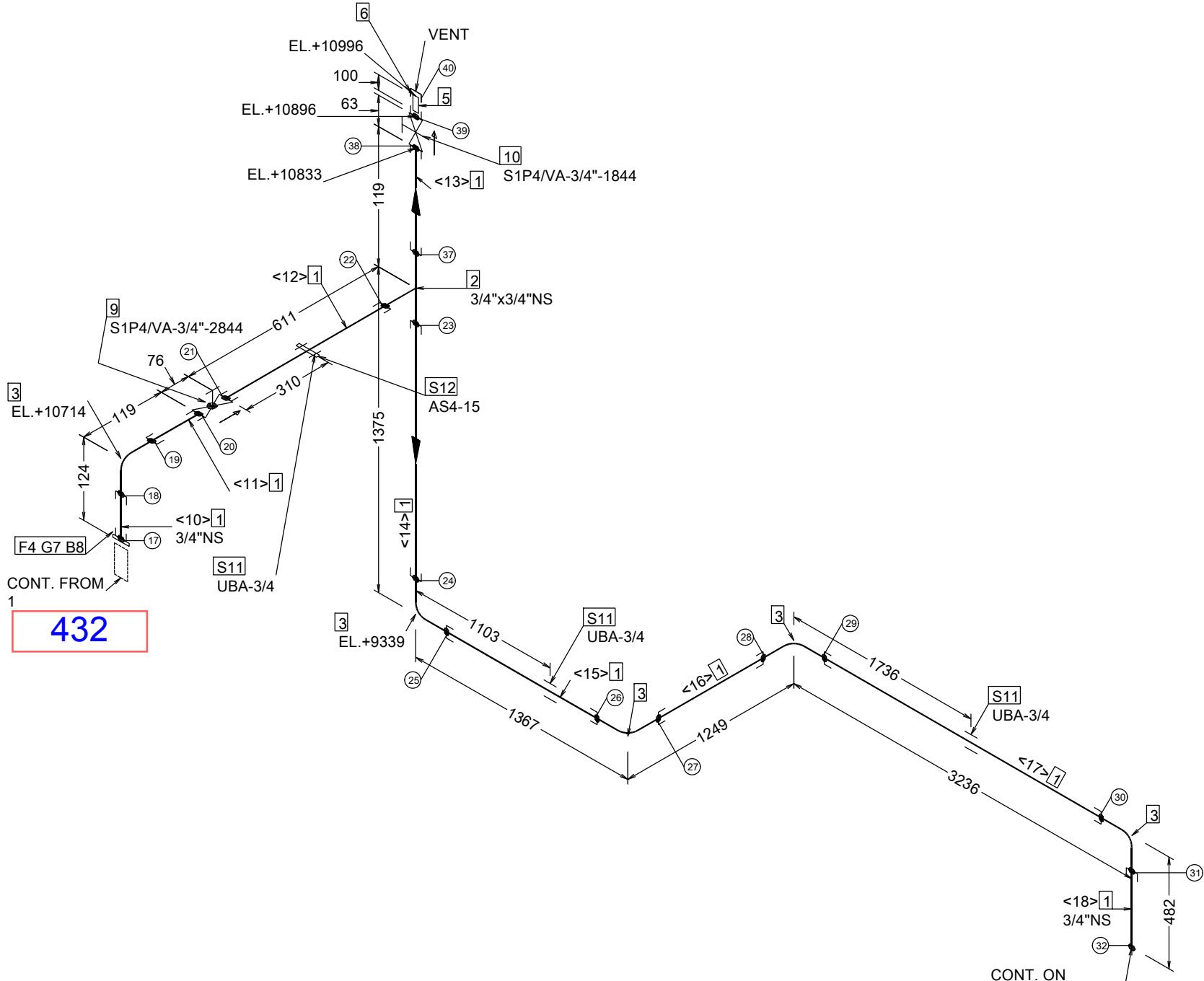
FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	8.5M
FITTINGS				
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4 x 3/4	S1P4/TS-3/4"	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/ES-3/4"X90	5
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P4/FRSW-3/4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1
GASKETS				
7	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P4/GR-3/4"	1
BOLTS				
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-2844	1
10	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
11	U-BOLT (UBA-3/4)	3/4	SUP/UBA-3/4"	3
12	AUXILIARY SUPPORT (AS4-15)	3/4	SUP/AS4-3/4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<10>	100	3/4		<11>	100	3/4	
<12>	592	3/4		<13>	100	3/4	
<14>	1337	3/4		<15>	1329	3/4	
<16>	1211	3/4		<17>	3198	3/4	
<18>	463	3/4					

432

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025



CONT. ON  
RH-21311-8"-C1P1  
E 84200  
N 80550  
EL.+8856

912

管線編號  
NI-21311-3/4"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: NI-21311-S1P4- 2

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 6.5  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: AMB  $^{\circ}C$

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 70  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$  分

管路塗裝:

管支撐

資料庫  
名稱:

管線等級: S1P4

保溫(冷)等級:

熱追縱等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

設計 鄧基宏 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳達明 2025.04.21

依據圖號: C2418-4-501  
C2418-4-550

會  
簽

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

圖號:

△

2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳達明

2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳達明

2025.04.21 FOR APPROVAL 鄧基宏 陳達明

序次 日期 修改說明 修改 認可