	-	FABRICATIO	ON MATERIALS					N							5-1-0± 400
1		COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM (CODE	QTY	N						7	允水號:400
	<u> NC</u>		<u> </u>	(INS)	112111		411								
	- - - - - 1		304 EFW SCH40S BE ASME B36.19			P-2"-40S	20.7M								
	- 2	PIPE A312-TF FITTINGS	304 EFW SCH40S PE ASME B36.19	M 3/4	S1P4/F	P-3/4"-40S	0.3M								
<u> </u> <u> </u> 後	3 4	SOCKOLET 3	000# SW A182-F304 MSS SP-97 BW A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 3/4 2		SOL-2"X3/4" EB-2"X90	3 7					12 S1P4/V	'A-3/4"-1844		
詩	11 ~	FLANGES FLANGE WN ASME B16.5	150# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/F	FRWN-2"	1			EL.+11587 ¹⁰⁰	EL.+11687				
速		ERECTION	MATERIALS							EL.+11307		65 3 2"x3	/48510	+11687 (61) (6)	12
歸	11		DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM C	CODE	QTY				62	S13		59)	S1P4/VA-3/4"-1844
漫	<u>NC</u>	FITTINGS		(1110)					<1	3>2 63 EL.+11	524	S1 575	EL.+11380 1	00 EL.+11524	S13
	6	NIPPLE (L=10 SCH80S ASM	0MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS E B36.19M	3/4	S1P4/N	NIP-3/4"X100LXTOE	3			S13			(37) <7>[250	CONT. FROM S1
	7	CAP 3000# S	CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.1	1 3/4	S1P4/0	CT-3/4"	3		S16	S1 S:	5-1 4550 7	36	3 2"x3/4"NS	4	399
	8	GASKET 150	RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 116.20/B16.5	2	S1P4/0	GR-2"	3		S1-20		1990		S13 S1 33 <8>1		S14 SRP-2
		BOLTS							<17>[<18>[1]	11		1 4	4780 32 4	-00	
	9		193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/E	3S4-5/8"X85L	8	F5 G	2"NS	4	1329 38	950/ 34/		2"NS/	
		VALVES / IN-LI	NE ITEMS					10	178		40 1025	<11> <u> </u> S14 /	(3)	~9>11	
	10	FIRE SAFE W	A351-CF8/304SS+PTFE FULL POF RENCH OPER. ASME B16.34			/A-2"-4144	1	S1P4/VA-2"-4144 203		42	S14 SRP-2	\ SRP-2	770	` ' '	
	11	STELLITED A GATE 800# S	N A182-F304 BB OS &Y RS TRIM	3/4		/A-2"-3144 /A-3/4"-1844	1 3			20	1516 SRF-2	S15 G5-		EL.+10430	
		304SS STELL SUPPORTS	ITED SOLID WEDGE API-602					G8	<16>[/ / 43	EL.+1058	S14 3900	/ m	3	
	13	PIPE SHOE (2	SUP/S		4	\$1P4(VA-2)		798/ MATL S1P4		SRP-2 EL.+102	286	2"x3/4"NS	
	14 15 16	PIPE GUIDE (INFORCING PAD (SRP-2) G5-1) S1-200)	2 2 2	SUP/SI SUP/G SUP/S	5-1-2"	5 2 1	(MATL S1P) INSUL C50	<u>,</u> ' -			EL.+1022		950	
									SRP-:	2		100/	14 / 15		
			ENGTH FOR REFERENCE ONLY					7	7				EL.+10123/	<u>[12]</u>	
	N	ECE CUT IO LENGTH 7> 100	(INS) NC <8:	2218	N.S. (INS) 2	REMARKS								S1P4/VA-3/4"-18	844
	<1	9> 798 11> 5398 13> 100	2 <10 2 <12 3/4 <14	> 798	3/4 2 2										
	 <1	15> 2202 17> 2968	2 <16 2 <18	> 646	2										
△ 會 簽														REV	ISED
分配△△															STRUCTION
															2, 2025
														SEP. I	2, 2025
														管線編號	
													NI-17135-2"-S1	P4	
	\dashv							□ 管件序號 <1>I② 須設計會驗管線	宣管編號 [1] 管段編號	資料庫. 名稱:	工廠焊接 套焊	E >/	接配合現場接合點 管支撑 蒸汽追跑 ————————————————————————————————————		科技股份有限公司 dvanced Chemicals Ltd.
		7						操作壓力: 1.5 KC/CM ²	G 操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	4 製 圖	胡庭瑋 2025.04	H.21 e	□ 富台工程 FU-TAI EN	· B.股份有限公司
	1	- +	REVISED FOR CONS	TRUCTION		林信助	陳逢明			保溫(冷)等級:	設計	林信助 2025.04	J.21	FU-TAI EN	IGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>			١		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	3.85 KG _{CM²} G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04			·線工程 2 2 4 2 2 4 2 2 4 2 2 2 4 2 3 2 4 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
	Â			<u></u> ÷A ⊓	<u></u> іЯ	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管材塗裝工作。	焊接基準:	認 可	陳逢明 2025.04		<u>-</u>	豊配管圖 4
	序.	欠 日 期	修改	說 月	H	修改	認可	焊道. 塗裝:	7 不銹鋼 () :	NDE 抽驗: 10 %	る 依據圖號:	C2418-4-525	圖號:	檔號: NI-17135-S1I	P4- 2