

本圖完工後請速歸還

流水號:575



N

FABRICATION MATERIALS

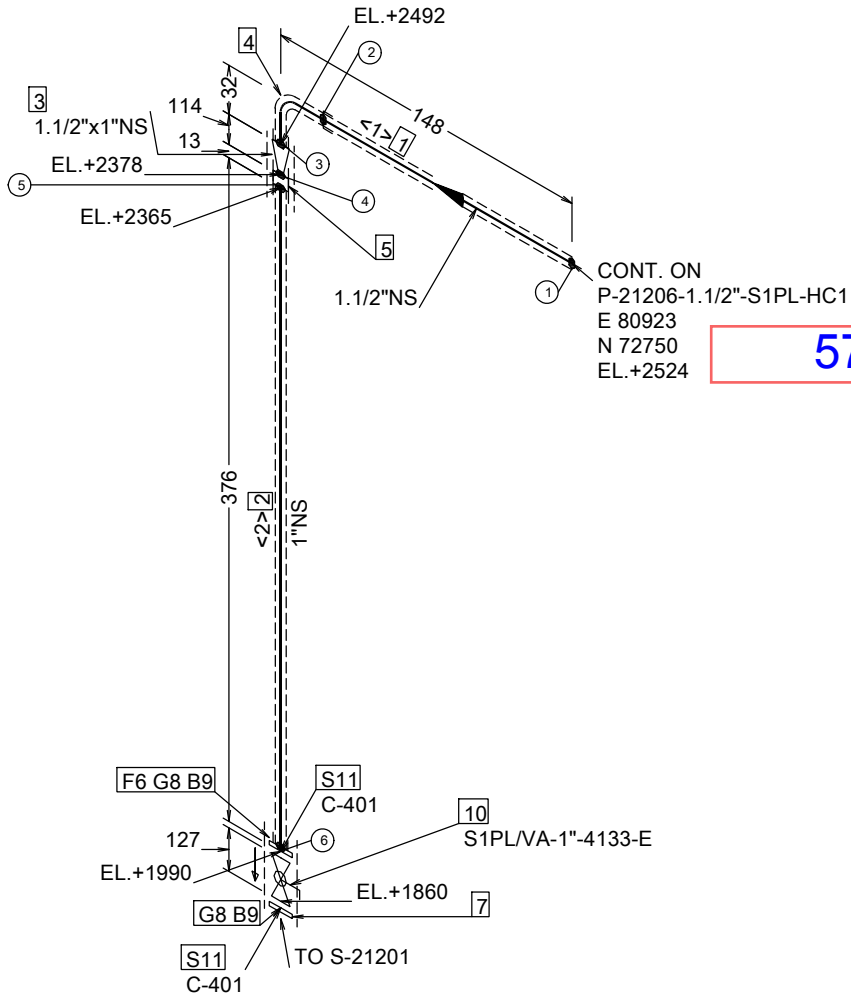
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1PL/P-1.1/2"-40S	0.2M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	0.4M
FITTINGS				
3	SWAGE CONC PBE A403-WP316L SMLS SCH40S MSS-SP-95	1.1/2 x 1	S1PL/SC-1.1/2"PX1"P	1
4	90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1.1/2	S1PL/ES-1.1/2"X90	1
5	FULL COUPLING 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1	S1PL/CFS-1"	1
FLANGES				
6	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
7	FLANGE BLIND 150# RF A182-F316L ASME B16.5	1	S1PL/FBR-1"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
9	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1PL/VA-1"-4133-E	1
SUPPORTS				
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO <1>	CUT LENGTH 116	N.S. (INS) 1.1/2	REMARKS	PIECE NO <2>	CUT LENGTH 372	N.S. (INS) 1	REMARKS
--------------	----------------	------------------	---------	--------------	----------------	--------------	---------



CONT. ON  
P-21206-1.1/2"-S1PL-HC1  
E 80923  
N 72750  
EL.+2524

570

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
P-21208-3/4"-S1PL-HC1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

1  
1

檔號: P-21208-S1PL- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管  
— — — — — — — — — —

操作壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 88.6  $^{\circ}C$

管線等級: S1PL

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 6.3  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 120  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級: HC1

設計 鄧基宏 2025.04.21

試驗基準: Air 6.93  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管  
支  
撐

管 材 塗 裝  
碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:  
塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-501

圖號:

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可		