本		FABRICATION	MATERIALS					N 5.7									流水號	た:157
昌	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM	M CODE	QTY	N										
	_	PIPE		<u></u>						<u>_3</u>								
- - 	1	PIPE A312-TP3	4 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P	1F/P-1/2"-40S	8.2M			15 E	L.+6911							
		FITTINGS									14)							
	2		A182-F304 ASME B16.11 # SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2		1F/TS-1/2" 1F/ES-1/2"X90	2 5											
ıl		FLANGES							2107/11 1105	- GA								
	4	FLANGE SW 15 ASME B16.5	0# RF A182-F304 SCH40S BORE	1/2	S1P	1F/FRSW-1/2"	1		2102 NS	1964								
								19										
		ERECTION MA	TERIALS															
	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)		M CODE	QTY	CONT. ON	*	Ē								
		FLANGES		(1143)						\								
	5		150# RF A182-F304 ASME B16.	5 1/2	S1P	1F/FBR-1/2"	1											
		GASKETS									2900							
	6		F 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL PHITE FILLER W/SS304 OUTER		S1P	1F/GR-1/2"	1											
		RING ASME B1		`						S10								
		BOLTS								SRPA-1/2			[3]				
	7	STUD BOLT A1 HEAVY NUT A1	93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P	1F/BS4-1/2"X60L	4			EL.+4506	S9			L.+4011				
		VALVES / IN-LINI	ITEMS								VA2-1/2	! /		10				
	8	GATE 800# SW 304SS STELLIT	A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P	1F/VA-1/2"-1844	1			495 -		287/1	҆					
		SUPPORTS										420	۲ <u>۷</u>				3 EL.+1734	
	9	VERTICAL AND		1/2		P/VA2-1/2"	1			(3)						3	1	
	10	SUPPORT REIN	FORCING PAD (SRPA-1/2)	1/2	SUF	P/SRPA-1/2"	1			3/ \			4	- 772			6	
		CUT PIPE LEN	GTH FOR REFERENCE ONLY]							(12)			—22	247/1		<3>1	
	PIECE			ECE CUT	N.S.	REMARKS									201			
	NO <1> <3>	122	NS) N /2 /2	2> 129	1/2								9—			\rightarrow	-127	
	<5> <7>	100 2245	/2 <6	6> 100 8> 388	1/2 1/2 1/2 1/2							2 1/2"x1/2'			/38	160		
<	<9>	2868	/2 <1	0> 1948	1/2							1/2 X1/2	`	8 1		2 3	5	
												BDV-6	01		\- -	4. 17 / / 1	\downarrow	
+													•	16		1>[1] 4	<u>†</u>	
													<5>1	_	\ \ 2	/	CONT. O	N
											8		64	EL.+1619	1	/2"x1/2"NS	FW-9130 E 109290	C12-1/2"-S1P1F
											S1P1	F/VA-1/2"-18 ⁴ <6>		50 EL.+150	1/2"NS		N 51900 FL +1592	161
2													66	9 9	CONT. C)N]	
												EL.+		7	E 109130	01-2"-S1P1F)		
\dashv													\	F4 G6 B7	N 51763 EL.+160	7		
								FOR C	ONSTRUCTI	ON				5		HO	I D!	
									II 45 2025							•		
								30	IL. 15, 2025									
																管線編號		
																	C11-1/2"-S1P1	1F
								│ □ 管件序號 <1>直管	編號 [1] 管段編號		工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 酢	合現場焊接 配		支撑 蒸汽追蹤管	5	鴻勝化學科技股份	
								& 須設計會驗管線		名稱 :			\rightarrow	a -		I Gablas	E-shine Advanced Cl	
	\triangle							操作壓力: 10 KG/CM ² G 护		管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟	2025.04.21	會		□ □ □ FU	台工程股份在	有限公司
	\triangle							設計壓力: 12.3 KG _{CM²} G 部		保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉	2025.04.21	_		FU FU	—TAI ENGINEERIN	IG CO., LTD.
			FOR CONSTRUCTION	N		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18	45 KG/ _{CM²} G X 60 分	熱追縱等級:	審核		2025.04.21	簽 ———		崙尾一期	管線工程	
- 1			EOD ADDDOVAL			ᆙᆂᅎᄽ	1店次口	管路塗裝: 管	管 材 塗 装	旧位甘淮,	認可	庙洛田	2025.04.21	· [建廠工程		圖 \ 4 /
	<u>A</u> 序次	2025.04.21	FOR APPROVAL 修改	說	明	陳至鉉 修 改	陳逢明 認 可	目的空夜。	碳鋼及不銹.	焊接基準: NDE 抽驗: 10 %		C2418-4-512 C2418-4-509		<u> </u> 圖號:			立體配管區 913C11-S1P1F-	