本		FABRICATIO	N MATERIALS				N										流水 别	虎:711
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N										//IL/J\J/	//L• /
完		PIPE						٦										
	1	PIPE A312-TP3	804 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	22.9M		EL.+15601\ /3"	NS 2									
	2		BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90	6		S7 C-501 \$\frac{1}{2}\$										
後		FLANGES							0'94	2								
言	3	FLANGE WN 1 ASME B16.5	50# RF A182-F304 SCH40S BORE	3	S1P4/FRWN-3"	1	1	+15414 203	1) <1>1/3	7								
速		ERECTION M	IATERIALS				6 S1P4/VA-3" CSO	/ ! ! \	√F3 G4 B5									
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY		S7 C-501) 1801 	4)								
		GASKETS		(INS)				CONN. TO / TK-617/N16	S9	S8								
還	4		RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE E B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2		E 122150 N 37800 EL.+15208	S1 S1	VA1-:	3							
		BOLTS						EL.+13206	S10 SRP-3	\								
	5		193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8			2	\EL.+13	8800							
	6	VALVES / IN-LIN	A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1			V O	—9207								
			RENCH OPER. ASME B16.34	3	011 4777.0 -4144-2				0009—									
		SUPPORTS	UNDING CONDUCTOR (C. 504)		NIGOVO FOL				1	5)								
	8 9	VERTICAL AND PIPE SHOE (S	1)	3 3 3	MISC/C-501 SUP/VA1-3" SUP/S1-3"	2 1 6			EL.+7800							E S9 <7	EL.+5531 2	114
	10 11 12	SUPPORT REI VERTICAL GU PIPE GUIDE (C		3 3 3	SUP/SRP-3" SUP/VG1-3" SUP/G5-1-3"	6 1 1			<u>S9</u>	S10 SRP-	3					S1 \		_3"NS
							_		\$1 \(\nabla_1\) \(\frac{1}{2}\) \(\frac{1}{2}\)	S11]				S10 \	2400	(14)	
	PIE	CE CUT	NGTH FOR REFERENCE ONLY N.S. REMARKS PIECE	CUT N	.S. REMARKS				6 -	VG	1-3			<6>1	SRP-3		S10 CON	IT. ON
	NO <1> <3>	466	(INS) NO 3 <2> 3 <4>	6000	NS) 3 3				2 EL.+6394		1.			S9 S1	2000		SRP-3	712
	<5> <7>	2979 522 5327	3 <6> 3	1543 : 6000 :	3				EL.+6394 ⑦	[542\J	7771		S10 SRP-3	100		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		
										8		S10 SRP-3			11555 12			
	-									2	9 -750-							
	+									<5>1	10	180	[SQ	S12 / G5-1				
										2			\$9 \$1					
A A 777										2 EL.+	5645	11)						
分配 △																	REVISED	
\1 Pr \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	7															FOR	CONSTRUC	CTION
																S	EP. 12, 202	5
	-																	
	-																	
	1															管線編號 P-61712-	-3"-S1P4	
								<1>直管編號 [1] 管段			-			配合現場接合	點 管支撑 蒸汽追蹤	l Gablaa	鴻勝化學科技股份	
							& 須設計會驗管 操作壓力: 0.05	^{KC} ∕ _{CM} ² G 操作温度: 38		S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.04.21			<u> </u>	E-shine Advanced Che	
		2025.09.12	REVISED FOR CONSTR	UCTION	林信助	陳逢明		CM ² G 設計溫度: 80	°C 保溫(冷)等約		設計		2025.04.21	會			台工程股份有 -tai engineering	F YR ム 및 CO., LTD.
	<u>Ô</u>	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 KG/CM ² G X 60	分 熱追縱等級:		審核		2025.04.21			崙尾一期	管線工程	
	À	2025.04.21		±A 5□	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装 機	从发至于 ,	~	認可		2025.04.21			建廠工程	立體配管圖	7
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 緊觸(~´):	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:	C2418-4-520		圖號:		悩航: P-6	1712-S1P4- 1	