		FABRICATION	MATERIALS				N										… 號:748
	PT NO	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N									//IL/J <	J#U••• 10
		PIPE						2"NS									
	1 2		14 EFW SCH40S BE ASME B36.19M 14 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	2 3/4	S1P4/P-2"-40S S1P4/P-3/4"-40S	0.5M 0.3M		S14 178 \AO									
		FITTINGS						G10 B11 9 1									
後	3 4	90 ELBOW LR B	0# SW A182-F304 MSS SP-97 W A403-WP304 SMLS SCH40S	2 x 3/4 2	S1P4/SOL-2"X3/4" S1P4/EB-2"X90	1 1		S14 S14	(8) (522/1)								
	5	ASME B16.9 90 ELBOW 3000	# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/ES-3/4"X90	2		C-501 \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		300							
請	6	FLANGES WN 150	0# RF A182-F304 SCH40S BORE	2	S1P4/FRWN-2"	1		\12 S1P4/VA	-2"-4144-E								
速	Ü	ASME B16.5	0# N. A102-1 304 3011400 BONE	2	011 4/1 (WW-2												
記帚		ERECTION MA	TERIALS														
	PT	COMPONENT D	ESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY							79				
還	NO	FITTINGS		(INS)										_			
	7	NIPPLE (L=100N	MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1						82					
	8		D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1					3 2"x3/4"	'NS		¹⁸⁹			
		FLANGES BLIND	150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR-2"	1								Z"NS			
		GASKETS	130# KL A102-1 304 ASIME B10.3	2	3174/1 01(-2	'						163 –	•				
	10	GASKET 150# R ZW#7500 ASME	F 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE B16.21/B16.5	2	S1P4/GR-2"-ZW#7500	2											
		BOLTS											N N			8	
	11		93 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD 94 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	8							×49×2			CO 6	NT. FROM
		VALVES / IN-LINE	EITEMS														747
	12	FIRE SAFE WRE	351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT ENCH OPER. ASME B16.34	2	S1P4/VA-2"-4144-E	1							**************************************				1 7 1
	13) A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844-E	1							5 EL.+4067				
		(VOC<100 vppm)								_^^	138 2507 2						
		SUPPORTS FLANGE GROUN	NDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2				///							
							_		5								
			GTH FOR REFERENCE ONLY							(85)							
	PIECE NO <49>		.S. REMARKS PIECE NS) NO 1/4 <50> 1/4 <52>	LENGTH (N.S. REMARKS INS) 3/4				(86		7512/2						
	<51>	100 3 100 3	//4 <50> //4 <52>	413	3/4 2					119	3/4"NS		8 7)				
													7 8				
										13 S1P4/VA-3/4	/4" 1944 E		DRAII	N			
會 簽										31F4/VA-3/	100	03/ 88				REVISED	
															FOR (CONSTRU	CTION
															S	EP. 12, 20	25
																, -	
															管線編號		
									E 757 N/4	I					P-61814-	3"-S1P4	
							□ 管件序號 & 須設計會驗	<1>直管編號 [1] 管段編號 管線	氖│資料庫 _. │ 名稱 :	工廠焊接 套	焊 螺紋銜接 [配合現場焊接 - 	配合現場接合點 · 	管支撑 蒸汽追蹤管 	Gabiaa 1	鴻勝化學科技股 E-shine Advanced (
									定 管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.04.2					
	À	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRU	UCTION	林信助	陳逢明	設計壓力:2	KG/ _{CM²} G 設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.2			FU-	-TAI ENGINEERIN	NG CO., LTD.
		2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 KG X 60 分 管 管 材 塗 装		審 核		2025.04.2	→ 筬 ├───		崙尾一期	管線工程	7
+++			FOR APPROVAL	÷A a⊓	林信助	陳逢明	管路塗裝:	一	一焊接基準:	認 可		2025.04.2	1		建廠工程	立體配管	圖 7
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 死癌(マ)	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-518		圖號:		幅航: P-61	1814-S1P4- 7	