

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	5.4M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	4
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
3	ADAPTER (CAMLOCK COUPLING) SCRD (MALE NPT)	1	S1P4/QCAAR-1"	1
VALVES / IN-LINE ITEMS				
4	BALL 2000PSI SCRD(NPT) A182-F304/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1	S1P4/VA-1"-4T44	1
SUPPORTS				
5	AUXILIARY SUPPORT (AS5-1A-12)	1	SUP/AS5-A-1"	1
6	U-BOLT (UBA-1)	1	SUP/UBA-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

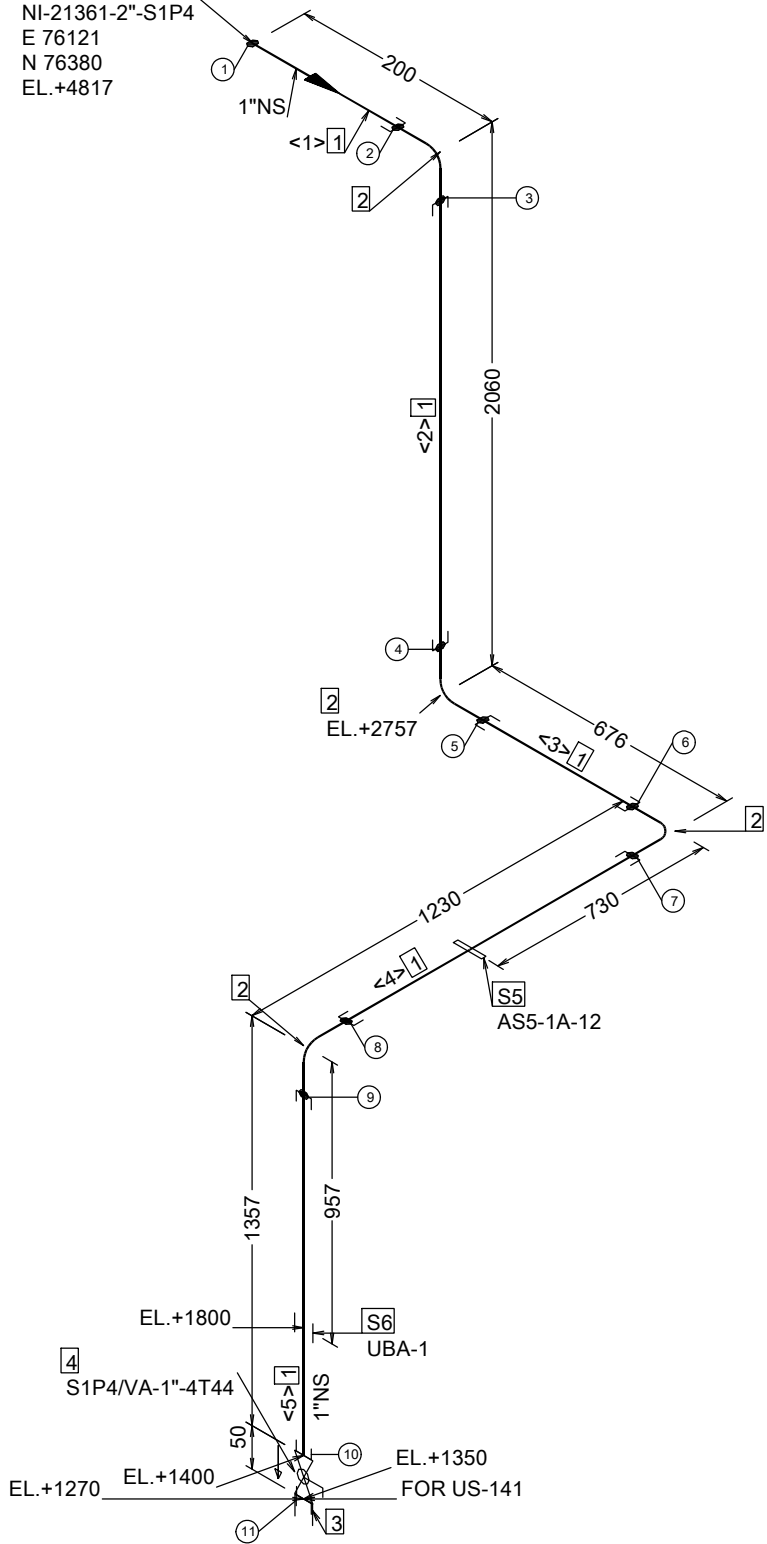
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	177	1		<2>	2014	1	
<3>	630	1		<4>	1184	1	
<5>	1334	1					



N

435

CONT. ON
NI-21361-2"-S1P4
E 76121
N 76380
EL.+4817



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號

NI-21364-1"-S1P4

E-shine

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.



富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: NI-21364-S1P4- 1

1 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 謝鳳菁 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 鄧基宏 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹:
鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502
C2418-4-501

圖號:

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可