		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:925
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITE	EM CODE	QTY		かに/パンから ジェン
		PIPE	<u>()</u>				
	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M		P1/P-4"-10S P1/P-3/4"-40S	18.5M 0.1M		
		FITTINGS					
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9		P1/SOL-4"X3/4" P1/EB-4"X90	1 3		
請		ERECTION MATERIALS					
速	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITE	EM CODE	QTY		
	NO NO	FITTINGS	(INS)			926	
歸	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4 S1	P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	SRP-4	
還	6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4 S1	P1/CT-3/4"	1	6 50 50 5	EL.+10191
	7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4 S1	P1/VA-3/4"-1844	1	30/ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
		SUPPORTS				G5-2 S1 100	5
	8 9	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2)	4 SU	JP/S1-4" JP/G5-2-4"	4 2	3345.	EL.+10091
	10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4 SU	JP/SRP-4"	4	33   EL.+7907   S10   70   70   70   70   70   70   70	EL.+10028
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				SRP-4	4"x3/4"NS
	NO <26>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 100 3/4 <27>	LENGTH (INS) 6000 4	REMARKS			89 S8 S1 S10 SRP-4
	<28> <30>	6000 4 <29> 1646 4 <31>	1596 4 3193 4			<25> <u>Z</u> /  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \	SRP-4
							/ EL.+985/
						S9 / G5-2	
							4"NS
							CONT. FROM/
							924
會簽							REVISED
分配 △	7						FOR CONSTRUCTION
							SEP. 12, 2025
							音線編號 SW-11204-4"-S1P1
							海勝化學科技股份有限公司 F-shine Advanced Chemicals Ltd.
						C. AUCHENICE IN	
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	UCTION	林信助	 陳逢明	操作壓力: 6.2 KS <sub>CM²</sub> G 操作溫度: 30 °C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 設計壓力: 9 KS <sub>CM²</sub> G 設計溫度: 70 °C 保溫(冷)等級: 設 計 <b>林信助</b> 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KG <sub>CM</sub> ² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 <b>陳安誠</b> 2025.04.21 ★	<b>編尾一期</b> 管線工程 5
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助	陳逢明	管路塗装:   管   <u>管 材 塗 袋    </u> 焊接基準:   認 可   <b>陳逢明</b>   2025.04.21   <sup>★</sup>	主廠工程 立體配管圖 6
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道.     次       塗裝.     2       対策     3       NDE 抽驗:     10 % 依據圖號:       C2418-4-552     圖號:	當號: SW-11204-S1P1- 5