本		FABRICATION MATERIALS				N						- 大- 小
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	N	_					流水號:1187
	NO NO	PIPE	(INS)	<u></u>	<u> </u>		0					
元	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3 2.1/2	S1P4/P-3"-40S S1P4/P-2.1/2"-40S	2.2M 0.9M							
		FITTINGS										
1/4	3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2.1/2	S1P4/RE-3"X2.1/2"	1		CONT. 0	N 51-3"-S1P4				
後	4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"X90	1		E 147586			_		
		FLANGES					N 65500 EL.+742					
速	5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	2							
	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2.1/2	S1P4/FRWN-2.1/2"	1					1914	_	
		ERECTION MATERIALS										
還	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY							
	NO —	CACKETO	(INS)									
	7	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	S1P4/GR-3"	3						512/1	
	,	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	011 4/GR-0	3							S13 P-2"-111
	8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER WISS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2.1/2	S1P4/GR-2.1/2"	1							2
		BOLTS										
	9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	12							
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X90L	4						F5 G7	B9 519 3
		VALVES / IN-LINE ITEMS									·····	28 ⁸ S14
	11	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-1144-E	1					(12	370	FS1-2-05
	12		3	S1P4/BST-3"	1					SP-1806	51B	GR1-2
		SUPPORTS								S16)	6	
	13	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-111)	3	S1P4/P-2"-3"	1					P-2"-115	G7 B9	1 31P4/VA-3"-1144-E
	14 15	FIELD SUPPORT (FS1-2-05) GROUT (GR1-2)	3 3	SUP/FS1-2-3" SUP/GR1-2-3"	1					13		^
	16 17	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-2"-115) FIELD SUPPORT (FS3-2-05)	2.1/2	S1P4/P-2"-2.1/2" SUP/FS3-2-2.1/2"	1				_8	511	159/5	1
	18	GROUT (GR1-2)	2.1/2	SUP/GR1-2-2.1/2"	1						18 3	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							23722 NS	G	R1-2 3"x2.1/2"NS 8MM OFFSET	
	PIEC	E CUT N.S. REMARKS PIECE CUT N.S. REMARKS					CONN. TO		2.11		FLAT FACE UP	
	NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 1800 3 <2> 801 2.1/2		3			P-1830B/S E 149500	SUCT	S17 FS3-2-05			
		22					N 63300		DUMMY V	VELD		
會簽							EL.+750	F6 G8 B10				REVISED
分配△△	7											FOR CONSTRUCTION
	<u> </u>											SEP. 12, 2025
												管線編號 WW-18062-3"-S1P4
]				① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 湯勝化學科技股份有限公司							
						& 須設計會驗管線	△ 提作河南. ○	名稱 .				E-shine Advanced themicals Ltd.
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	ICTION	 陳至鉉	陳逢明			管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:	製 <u>圖</u> 設 計	陳郁惟 2025.04.21 陳至鉉 2025.04.21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	\bigcirc	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	OCTION	陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	G 配 品 温 反 : 70		審 核	陳宝鉉 2025.04.21		管線工程 1
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉 陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準:	部	陳逢明 2025.04.21	簽	建廠工程 立體配管圖 1
	序次		說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	_ 大			C2418-4-530	 -	檔號: WW-18062-S1P4- 1
	1 . ,				1	XX	4 4 1 2 Mail 1					1