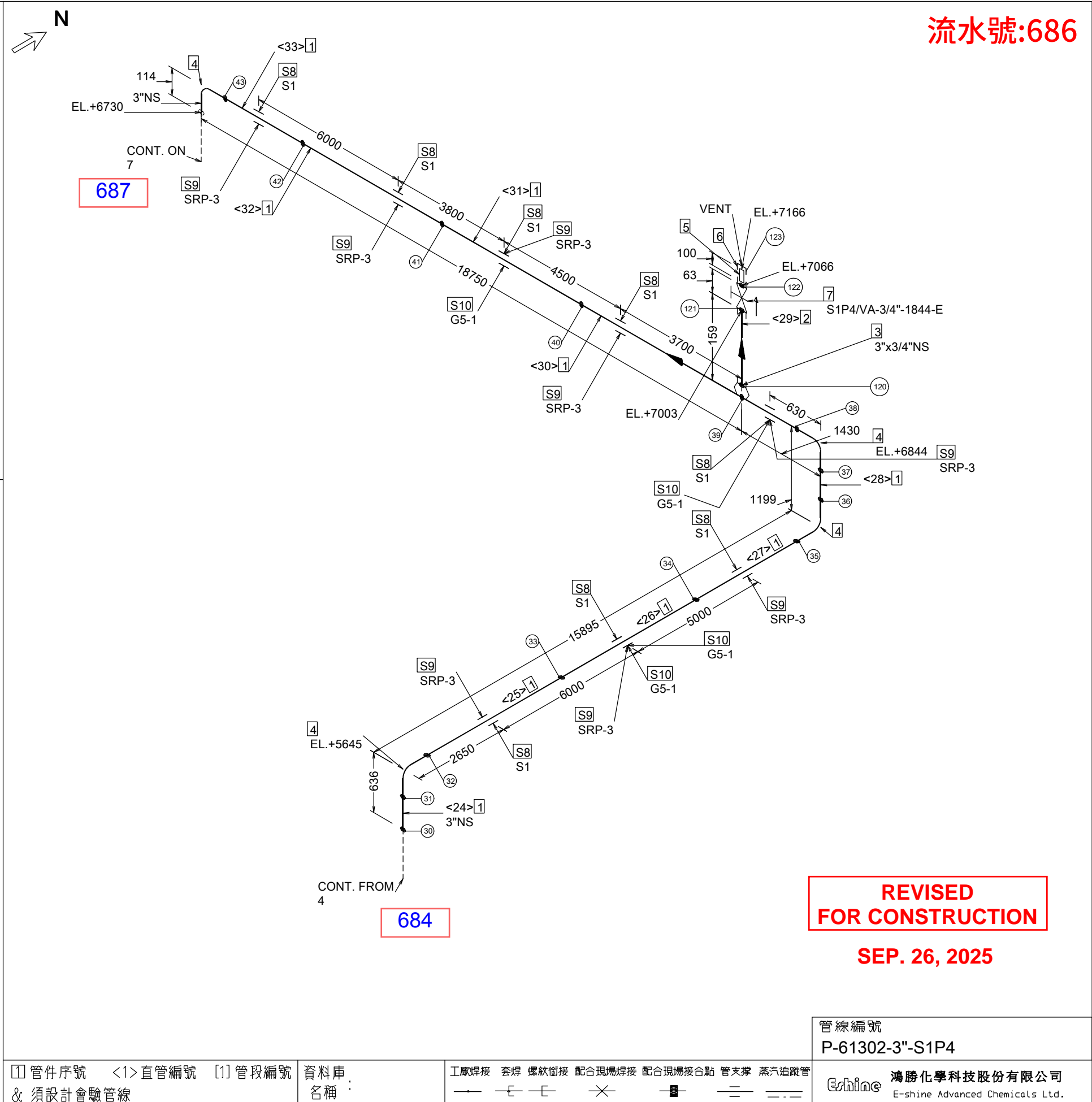


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<25>	522	3		<26>	6000	3	
<27>	6000	3		<28>	3667	3	
<29>	971	3		<30>	100	3/4	
<31>	6000	3		<32>	6000	3	
<33>	6000	3		<34>	1952	3	



△2	2025.09.26	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	操作壓力: 4.2 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 50 ℃	管線等級: S1P4	製圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>6 9</div>
△1	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 7.2 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21				
△0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	7.92 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21				
△A	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝	焊接基準:	認可	陳逢明		2025.04.21		
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-520	圖號:			檔號: P-61302-S1P4- 6		