


ERECTION MATERIALS			
<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>			
GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	1
<u>BOLTS</u>			
STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"x105L	8
<u>SUPPORTS</u>			
FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	1
ATTACH FOR SPLIT AND NOTE ()	6	S1P1/ATTACH-6"	1



SEP. 26, 2025

管線編號 (2)TRIM-TK607-N8-6"-S1P1										
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— —X— —■— —= —==			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P1	製 圖	陳怡如	2025.09.26	會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div> <div><div>審尾一期</div><div>建廠工程</div></div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>1</div> <div>1</div>
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.09.26				
試驗基準: Air		0.154 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.09.26				
管段塗裝:		管支撐	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.09.26				
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-510			圖號:	檔號: (2)TRIM-TK607-N8-S1P1- 1		