




--	--

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明
序次	日 期	修 改 説 明	修 改	認 可

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺旋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽汽蝕管 				
操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽		
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21			
試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525			圖號:		

流水號:401



管線編號		
NI-17135-2"-S1P4		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="text-align: left;">E-shine</div><div style="text-align: right;">鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div></div>		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="text-align: left;">富台工程股份有限公司</div><div style="text-align: right;">FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>		
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 60px; height: 60px; margin: 0 auto; display: flex; flex-direction: column; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">3</div><div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">4</div></div>
當號: NI-17135-S1P4- 3		