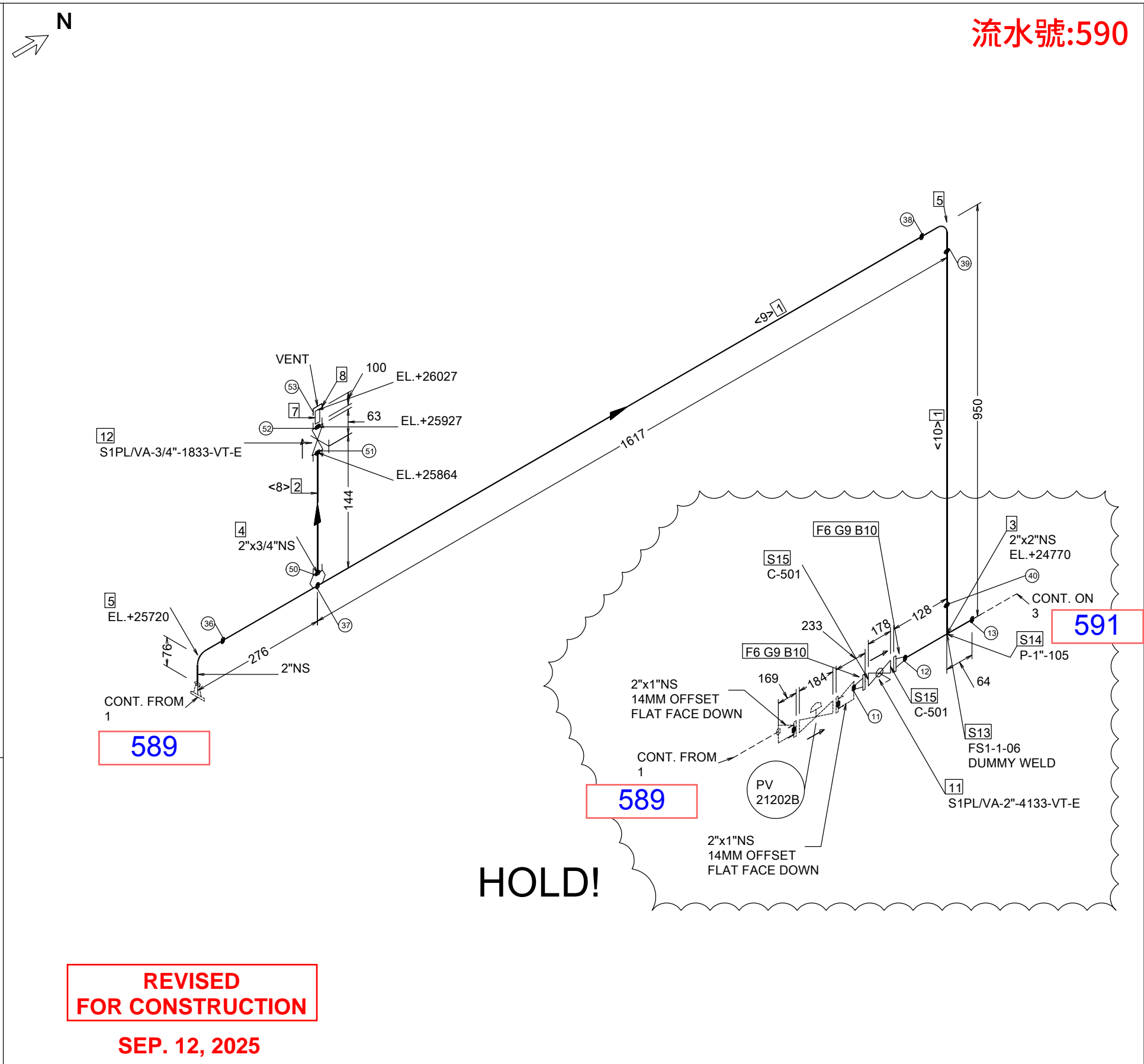



本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1PL/P-2"-40S	2.6M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1PL/P-3/4"-40S	0.1M
<u>FITTINGS</u>				
3	TEE BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1PL/TB-2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F316L MSS SP-97	2 x 3/4	S1PL/SOL-2"X3/4"	1
5	90 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1PL/EB-2"X90	2
<u>FLANGES</u>				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1PL/FRWN-2"	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1PL/NIP-3/4"X100LXTOE	1
8	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	3/4	S1PL/CT-3/4"	1
<u>GASKETS</u>				
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	2
<u>BOLTS</u>				
10	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
11	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (FOR VACCUUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-4133-VT-E	1
12	GATE 800# SW A182-F316L BB OS & Y RS TRIM 316LSS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (FOR VACCUUM--60 TORR) (VOC<100 vppm)	3/4	S1PL/VA-3/4"-1833-VT-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
13	FIELD SUPPORT (FS1-1-06)	2	SUP/FS1-1-2"	1
14	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-105)	2	S1PL/P-1"-2"	1
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	100	3/4		<9>	1741	2	
<10>	810	2					

△				
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



										管線編號 P-21230-2"-S1PL			
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —— —E—E—   —X—   —■—   —=—   —. .				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.16 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 46.9   °C		管線等級:    S1PL		製 圖		謝鳳菁		2025.04.21		會 策 <div><div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div>管尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>2 4</div></div>	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120   °C		保溫(冷)等級:		設 計		鄧基宏		2025.04.21			
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21			
管路塗裝:		管 支 撐 <div>碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼</div>		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21			
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-506				圖號:		檔號: P-21230-S1PL- 2	