7			FABRICATION MATERIALS				N					流水號:742
	ラニ	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W .					//IL/J \ J//6+1 12
	11	_	PIPE									
フ -		1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M FITTINGS	3	S1P4/P-3"-40S	37.6M						
 		2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 FLANGES	3	S1P4/EB-3"X90	6						
Ė	青	3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1		2 EL.+15601\ / 3"NS				
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	$ \bar{x}$		ERECTION MATERIALS						<1>1			
自止	帚川	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	F3 G4 E	B5 48 C	694 2			
75		4	GASKETS GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	2	EL.+1!	5414 203 S7 G4 B5 C-5	A Cg			
		5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8	CONN. TO	57	8 (4) VA1-3	S10 F13800 SRP-3		
		6	VALVES / IN-LINE ITEMS BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	3	S1P4/VA-3"-4144-E	1	E 122150 C N 23950 EL.+15208	6 S1P4/VA-3"-4144-	C2>	10000	<u> SS</u> S1	S10 <10>1 10 9 1 10 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
			SUPPORTS					CSO	% \(\sigma\) \(\sigma\) \(\sigma\) \(\varphi\) \(\varp		. 🗆 👊	18 EL.+5009 3"NS
		7 8 9	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501) VERTICAL ANCHOR (VA1-3) PIPE SHOE (S1)	3 3 3	MISC/C-501 SUP/VA1-3" SUP/S1-3"	2 1 8			S9 S1	S10 SRP-3	S10 SRP-3\ G5-1	S1
		10 11 12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3) VERTICAL GUIDE (VG1-3) PIPE GUIDE (G5-1)	3 3 3	SUP/SRP-3" SUP/VG1-3" SUP/G5-1-3"	8 1 2		<3>1	6 EL.+78		S9 3 6000	
		PIECE NO <1> <3> <7> <9> <11>	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 466 3 <22 2979 3 <42 522 3 <65 6000 3 <85 5500 3 <10> 522 3	LENGTH 6000 1708 6000 6000	N.S. REMARKS (INS) 3 3 3 3 3 3 3				2	3300 3300	\$\frac{100}{\$\frac{19}{\$\frac{19}{\$\frac{10}{\$\frac{19}{\$\frac{10}{\line{10}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}	743
	簽											REVISED
分配												FOR CONSTRUCTION
												SEP. 12, 2025
												,
												管線編號 P-61814-3"-S1P4
							I	直管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 :		現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	灣
								G操作溫度: 38 ℃		製 圖 胡庭瑋 202		E-Shine Navancea Chemicats Eta.
			2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	JCTION	林信助	_	設計壓力: 2 KG/CM ²	G 設計溫度: 80 ℃	保溫(冷)等級:	設計 林信助 202	25.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助			2.2 KC CM ² G X 60 分 管 管 材 塗 装	熱追縱等級:	審 核 陳安誠 202	——————————————————————————————————————	常尾一期 管線工程 建廠工程 立體配管圖
	_	<u>A</u> 序次	2025.04.21 FOR APPROVAL 日期 修改	說 明	林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:		焊接基準: NDE 抽驗: 10 %	認 可 陳逢明 202 依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-518	25.04.21	建廠工程 立體配管圖 7 檔號: P-61814-S1P4- 1
	$\perp \perp \perp \perp \prime$	11. 1/		176 47			塗裝 '	/手 不銹鋼`´:	NUC 1出級 · IU /o	IV\ 7/8\ IIII J/II C2418-4-518	11511 1/1/16 ·	1出 が, 「-01014-3174- 1