

本圖完工後請速歸還

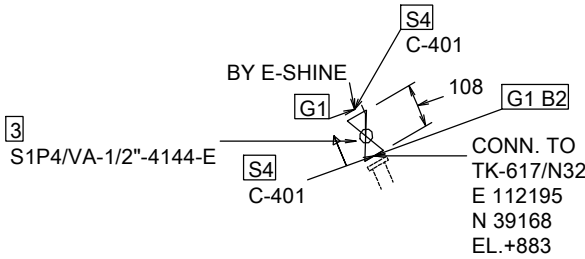
ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
1	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1/2	S1P4/GR-1/2"-ZW#7500	2
BOLTS				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1/2	S1P4/VA-1/2"-4144-E	1
SUPPORTS				
4	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1/2	MISC/C-401	2



N

流水號:710



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-61711-1/2"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
1

檔號: P-61711-S1P4- 1

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— X —■— — —	
操作壓力: 0.9 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖 陳怡如	2025.04.21
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富	2025.04.21
試驗基準: Air	3.85 $\frac{KG}{CM^2} G$ X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512	
序次	日期	修改說明	修改	認可

圖號: