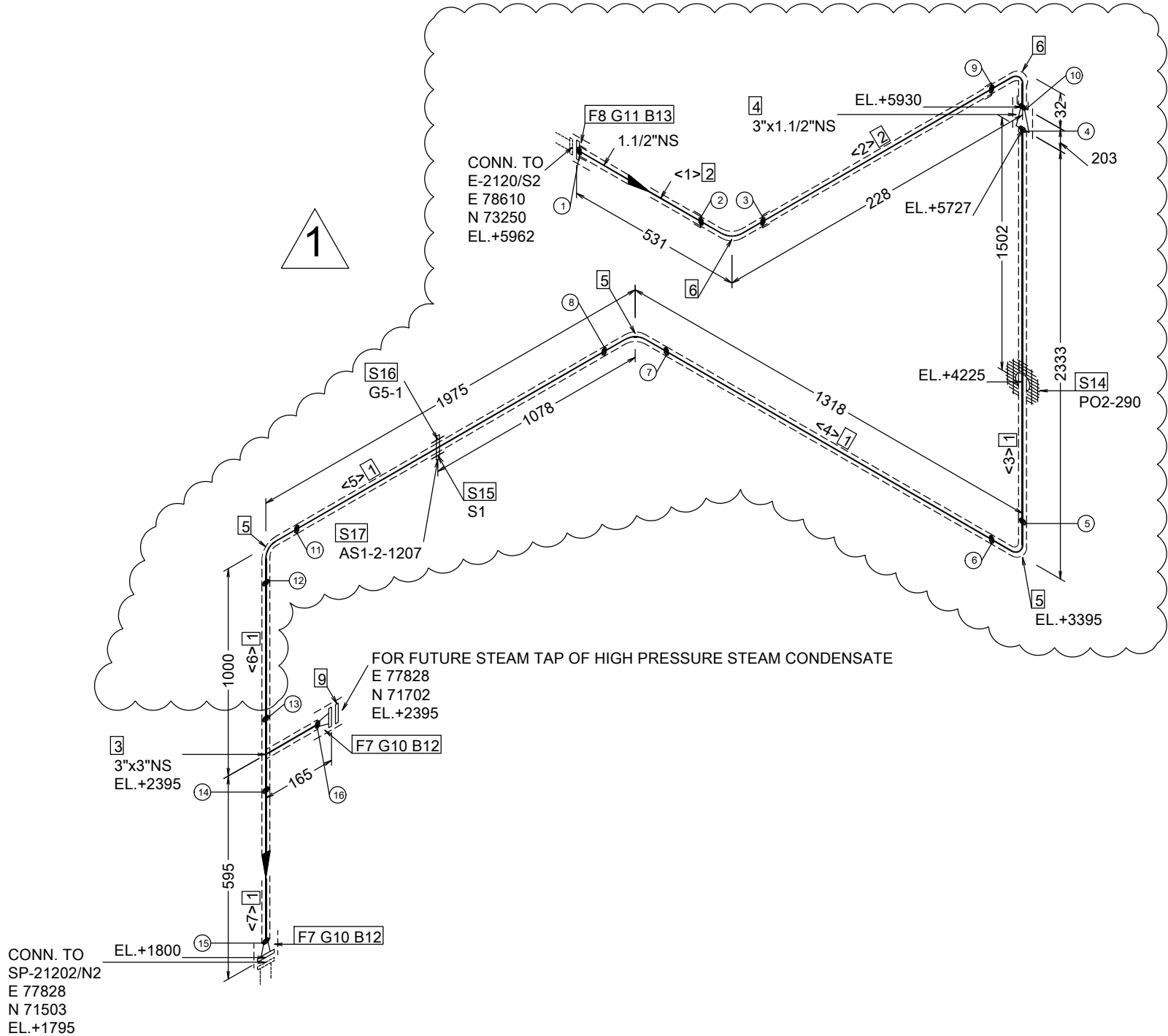


本圖完工後請速歸還

流水號:326

| FABRICATION MATERIALS | | | | |
|-----------------------|--|---------------|---------------------|------|
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| PIPE | | | | |
| 1 | PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M | 3 | C3S1/P-3"-40 | 6.3M |
| 2 | PIPE A106 GR.B SMLS SCH80 PE ASME B36.10M | 1.1/2 | C3S1/P-1.1/2"-80 | 0.7M |
| FITTINGS | | | | |
| 3 | TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 | 3 x 3 | C3S1/TB-3" | 1 |
| 4 | SWAGE CONC BLE/PSE A234 GR.WPB SMLS SCH40/SCH80 MSS-SP-95 | 3 x 1.1/2 | C3S1/SC-3"BX1.1/2"P | 1 |
| 5 | 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 | 3 | C3S1/EB-3"X90 | 3 |
| 6 | 90 ELBOW 3000# SW A105 ASME B16.11 | 1.1/2 | C3S1/ES-1.1/2"X90 | 2 |
| FLANGES | | | | |
| 7 | FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5 | 3 | C3S1/FRWN-3" | 2 |
| 8 | FLANGE SW 300# RF A105 SCH80 BORE ASME B16.5 | 1.1/2 | C3S1/FRSW-1.1/2" | 1 |
| ERECTION MATERIALS | | | | |
| PT NO | COMPONENT DESCRIPTION | N.S. (INS) | ITEM CODE | QTY |
| FLANGES | | | | |
| 9 | FLANGE BLIND 300# RF A105 ASME B16.5 | 3 | C3S1/FBR-3" | 1 |
| GASKETS | | | | |
| 10 | GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 3 | C3S1/GR-3" | 2 |
| 11 | GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5 | 1.1/2 | C3S1/GR-1.1/2" | 1 |
| BOLTS | | | | |
| 12 | STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2 | 3/4 | C3S1/BS1-3/4"X110L | 16 |
| 13 | STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2 | 3/4 | C3S1/BS1-3/4"X95L | 4 |
| SUPPORTS | | | | |
| 14 | PLATFORM OPENING (PO2-290) | 3 | SUP/PO2-3" | 1 |
| 15 | PIPE SHOE (S1) | 3 | SUP/S1-3" | 1 |
| 16 | PIPE GUIDE (G5-1) | 3 | SUP/G5-1-3" | 1 |
| 17 | AUXILIARY SUPPORT (AS1-2-1207) | 3 | SUP/AS1-2-3" | 1 |

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <1> | 485 | 1.1/2 | | <2> | 164 | 1.1/2 | |
| <3> | 2219 | 3 | | <4> | 1090 | 3 | |
| <5> | 1747 | 3 | | <6> | 800 | 3 | |
| <7> | 430 | 3 | | | | | |



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

| | |
|------|----------------------|
| 管線編號 | LC-21201-3"-C3S1-HC2 |
|------|----------------------|

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

| | | |
|--------------|-------|---|
| 崙尾一期 建廠工程 | 管線工程 | 1 |
| | 立體配管圖 | 1 |

檔號: LC-21201-C3S1- 1

| | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------|--|--|--|--------------------------------------|--|--|--|
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | 資料庫 名稱: | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — — | | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | |
| 操作壓力: 4.97 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 154.8 °C 設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 230 °C | | 管線等級: C3S1 保溫(冷)等級: HC2 | | 製 圖 謝鳳菁 2025.04.21 設 計 鄧基宏 2025.04.21 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳達明 2025.04.21 | | 會 策 | | 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. | |
| 試驗基準: Air 17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 管路塗裝: | | 熱追縱等級: 焊接基準: | | 審 核 陳安誠 2025.04.21 認 可 陳達明 2025.04.21 | | 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | 審尾一期 管線工程 ① 建廠工程 立體配管圖 ① | |
| 焊道: 塗裝: | | NDE 抽驗: 10 % | | 依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-501 | | 圖號: | | 檔號: LC-21201-C3S1- 1 | |