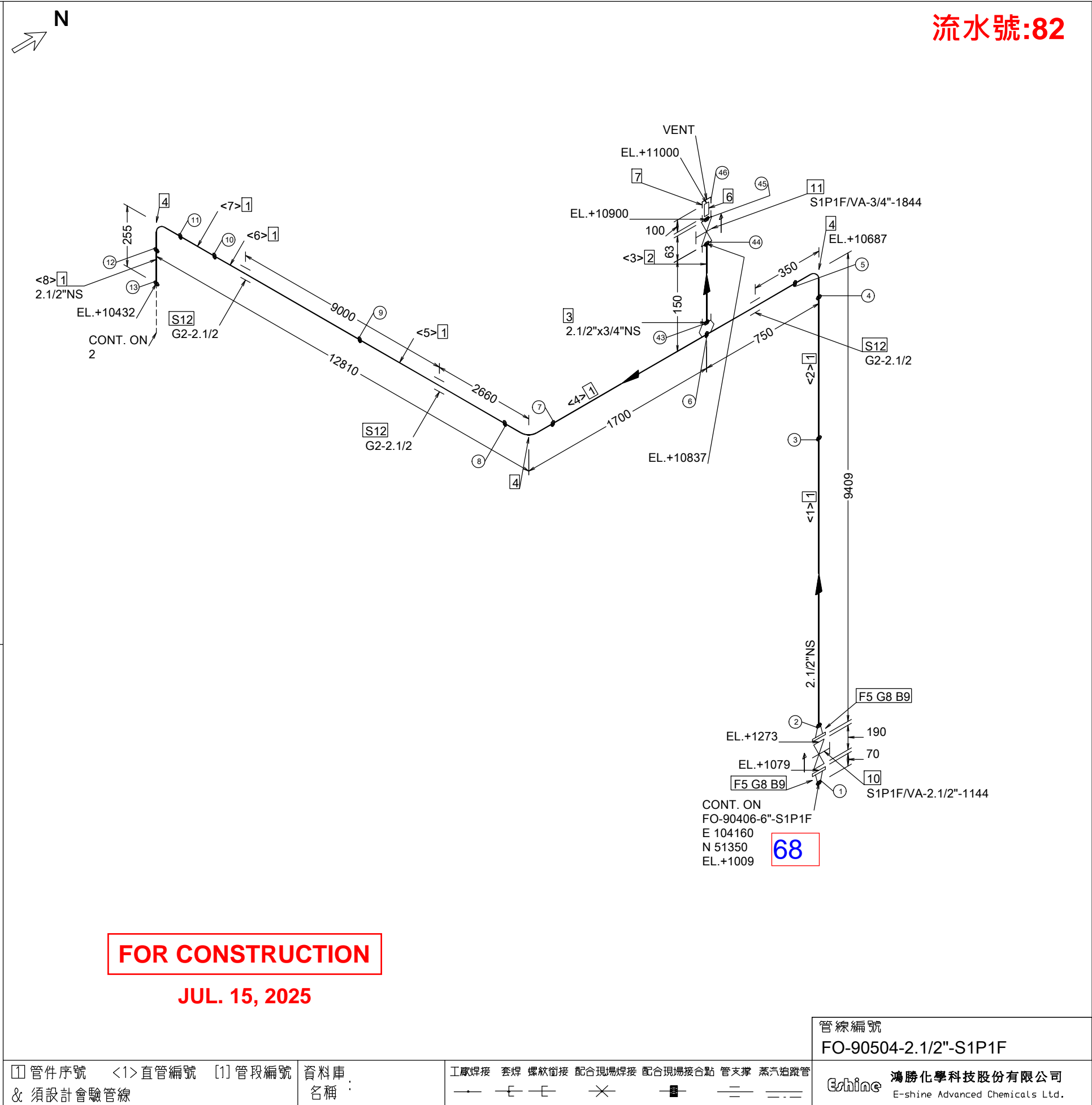


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2.1/2		<2>	3244	2.1/2	
<3>	100	3/4		<4>	2260	2.1/2	
<5>	6000	2.1/2		<6>	6000	2.1/2	
<7>	620	2.1/2		<8>	160	2.1/2	



操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21								
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱迫縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21								
管路塗裝:		管 支 撐	管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼		焊接基準:		認 可		陳達明		2024.04.21							
焊道: 塗裝:					NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:		檔號: FO-90504-S1P1F- 1					
														審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖		1 3