	本		FABRICATION MATERIALS					N				流水號: 192
	昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM COE	DE	QTY	$\overline{\mathcal{N}}$				
	完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"		31.8M					S12 SRP-2
	\perp	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	3/4	S1P4/P-3/-	4"-40S	0.2M					S11 /3 EL.+8630
	後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 3/4 2	S1P4/SOL S1P4/EB-2		2 3					S1 <2>1
	請速	5	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRV	VN-2"	1					<1>1 2"NS
	記記		ERECTION MATERIALS								(5)—	4
	還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION FLANGES	N.S. (INS)	ITEM COE	<u>DE</u>	QTY					CONT. ON IA-16202-4"-S1P4 E 125065 N 48985 EL.+7996
L		6	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P4/FBR	-2"	1			9	For Instrument S12 SRP-2	<u>S10</u>
		7	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P4/GR-	2"	1				4/VA-3/4"-1U44 EL.+5836 S11 2000 S1 1400	AS2-1-0908 4 EL.+5630
			RING ASME B16.20/B16.5 BOLTS								<6>2 62 3000 3000	
		8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4	-5/8"X85L	4				300 4 9 5>1 42,00 8 51	S12 SRP-2 2 S11
		9	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3	3/4"-1U44	2	EI	+5836 For Instrument	S12 S SRP-2\	$\frac{1}{100}$ $\frac{1}$	RP-2 S1
			SUPPORTS					9 S1P4/VA-		20 S11 S1	2000	
		10 11 12	AUXILIARY SUPPORT (AS2-1-0908) PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2 2 2	SUP/AS2- SUP/S1-2' SUP/SRP-	•	1 11 11		62 EL.+5774 <9>2	19 3300	ST2 SRP-2	
			CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						3 2"x3/4"NS 4 <10>1	<8>1 130	A000 SRP-2 51	
		PIECE NO <1> <3>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 558 2 <2>558 2 <2>42>	CUT LENGTH 1833 6000	N.S. RE (INS) 2 2	EMARKS			102 11 300 18	12	<7>1 2"x3/4"NS	
		<5> <7> <9>	5800 2 <6> 6000 2 <8> 100 3/4 <10>	100 6000 2710	3/4 2 2				6 550	13	\ S1 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
								[E	5 G7 B8 SRI	P-2 S	S12 SRP-2	
									S11 S1			
↑	簽											
分配/												FOR CONSTRUCTION
												JUL. 04, 2025
												管線編號
								│ │	1管編號 [1] 管段編號	<u> </u>	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽	IA-16210-2"-S1P4 ^{治蹤管}
						T	Г	& 須設計會驗管線		名稱 ·	→ - + + -= -	E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		\triangle						7 0	G 操作溫度: AMB °C C S 設計溫度: 80 °C	管線等級: S1P4	製	□□ 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	+	$\hat{\Diamond}$	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION			林信助	 陳逢明			保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	設計 林信助 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21	
		Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			林信助	陳逢明	管路塗裝:	管を対塗装	焊接基準:	部 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 1
		序次	日期 修改	說明		修改	認可	焊道. 塗裝:	管 哲 材 塗 装 世	NDE 抽驗: 10 %		檔號: IA-16210-S1P4- 1