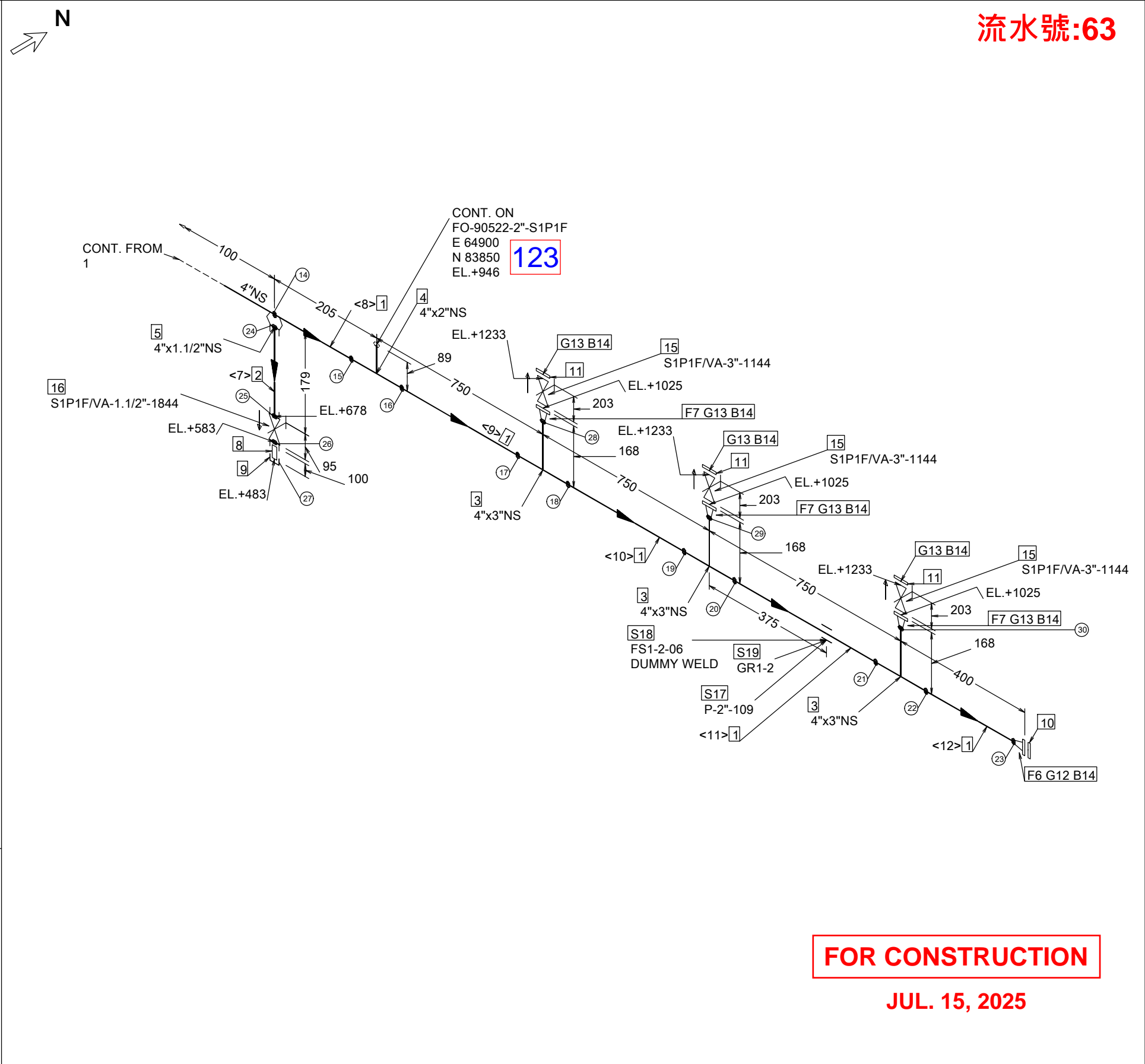


本圖完工後請速歸還

流水號:63


FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	4	S1P1F/P-4"-10S	2.0M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1.1/2	S1P1F/P-1.1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 3	S1P1F/TB-4"X3"	3
4	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1F/TB-4"X2"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1.1/2	S1P1F/SOL-4"X1.1/2"	1
FLANGES				
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1F/FRWN-4"	1
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	3	S1P1F/FRWN-3"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	1.1/2	S1P1F/NIP-1.1/2"X100LXTOE	1
9	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1F/CT-1.1/2"	1
FLANGES				
10	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P1F/FBR-4"	1
11	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	3	S1P1F/FBR-3"	3
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1F/GR-4"	1
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P1F/GR-3"	6
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X95L	32
VALVES / IN-LINE ITEMS				
15	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	3	S1P1F/VA-3"-1144	3
16	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	S1P1F/VA-1.1/2"-1844	1
SUPPORTS				
17	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 (P-2"-109)	4	S1P1F/P-2"-4"	1
18	FIELD SUPPORT (FS1-2-06)	4	SUP/FS1-2-4"	1
19	GROUT (GR1-2)	4	SUP/GR1-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	100	1.1/2		<8>	340	4	
<9>	540	4		<10>	540	4	
<11>	540	4		<12>	219	4	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FO-90404-4"-S1P1F							
					☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —==			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
△					操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
△					設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核	陳安誠		2025.04.21				
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:		認 可	陳逢明		2025.04.21				
序次		日 期		修 改 說 明		修 改	認 可	焊道: 塗裝:	管 支 撐	鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-542 C2418-4-527		圖號:	檔號: FO-90404-S1P1F- 2