		FABRICATION MATERIALS				N			 流水號:128
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	CONT. ON 2"II			//[C/3 \ 3//0 = 1 2 3
完	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 FITTINGS	2	S1P1F/P-2"-40S	10.5M	2 EL.+9180 14			
	2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"X90	7		1950		
請	3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	1	<u><7></u>			
速		ERECTION MATERIALS				13—			
歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION GASKETS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		76s/J 1880	2	
還	4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	4		S12 630 S11 S11	EL.+6930	
	5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	16		AS8-2-1307		
	6	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1F/VA-2"-1144	2		9 (8)	2900	
	7	DELUGE VALVE 150# RF (BY OTHER) BDV 601 SUPPORTS	2		1			V S8 PU3B-1403	
	8 9 10 11 12	PICK UP (PU3B-1403) VERTICAL ANCHOR (VA2-2) SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2) AUXILIARY SUPPORT (AS8-2-1307) PIPE GUIDE (G1)	4 2 2 2 2 2	SUP/PU3B-4" SUP/NA2-2" SUP/SRPA-2" SUP/AS8-2-2" SUP/G1-2"	1 1 1 1		<u>S9</u> <u>E</u> VA2-2	ST0 SRPA-2 EL.+40	30
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY						2 2 200	
	PIECE NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 1996 2 <2> 2748 2 <4>	CUT LENGTH 248 1748 1728	N.S. REMARKS (INS) 2 2				2/ <1>1	100
	<5> <7>	148 2 <6> 1798 2	1728	2			6 S1P1F		_EL.+1890
	-						_EL.+1707		
	_							S1P1F/VA-2 -1144 /\ \	BDV HOLD!
	<u>-</u>							CONT. ON FW-90302-6"-C1A1 E 109130	7
	-					FOR CONSTRUCTION	N	N 51700 EL.+1320 295	
	_					JUL. 15, 2025			
					管線編號 FW-913C01-2"-S1P1F				
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		現場焊接配合現場接合點管支撑蒸汽追蹤管	
	\triangle					操作壓力: 10 KG/CM ² G 操作溫度: 25 C	管線等級: S1P1F 製 圖 陳郁惟 20 保溫(冷)等級: 設 計 陳至鉉 20	——— 晋 —————	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u>ô</u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 KC / CM² G X 60 分	熱追縱等級: 審 核 陳安誠 20	25.04.21	崙尾一期 管線工程 1
	À	2025.04.21 FOR APPROVAL	÷Δ -¬	陳至鉉	陳逢明			25.04.21	建廠工程 立體配管圖 4
	序次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道.	NDE 抽驗: 10 % 依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-509	圖號:	檔號: FW-913C01-S1P1F- 1