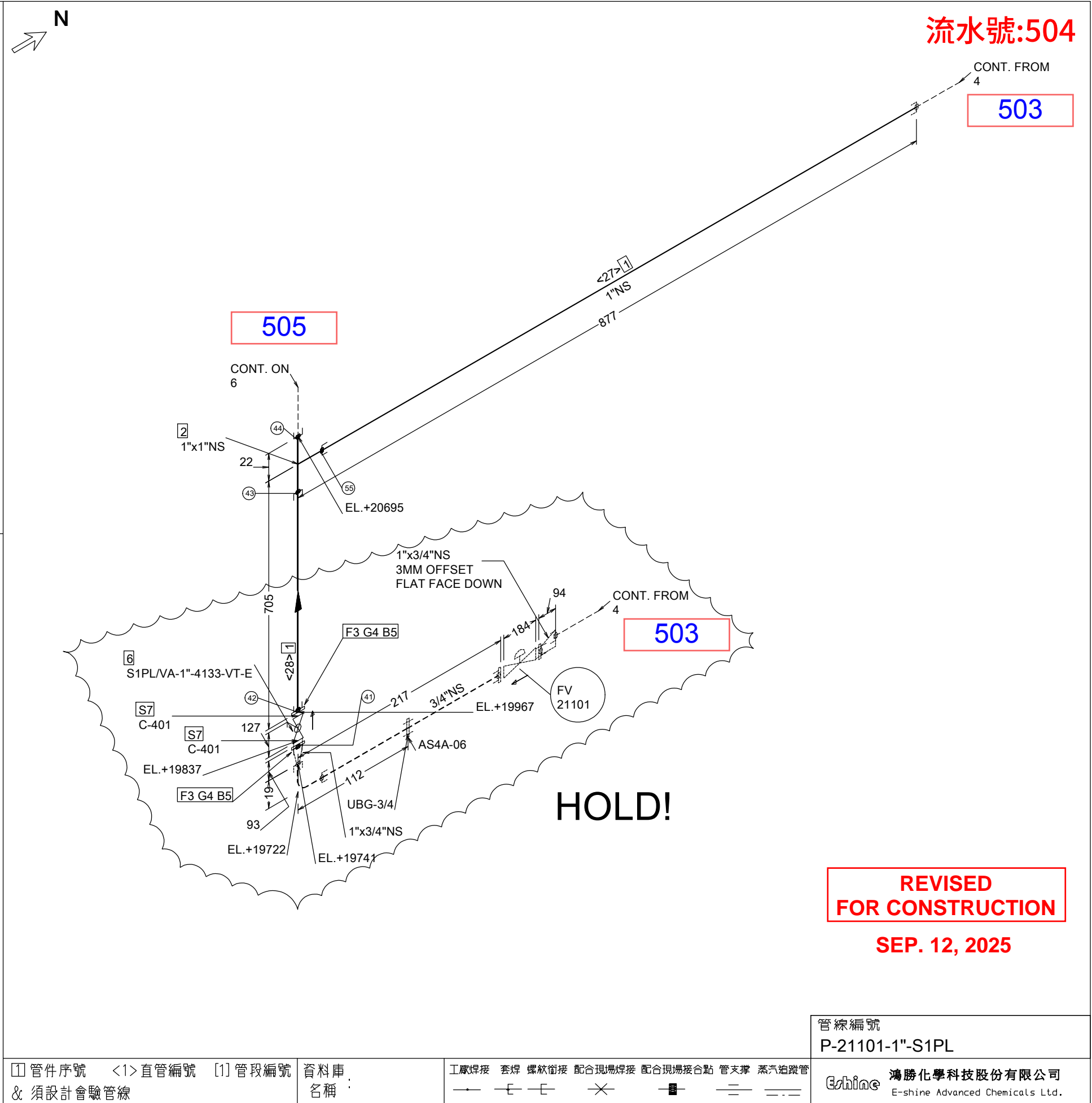


[illegible][illegible]

操作壓力: 4.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 7.7 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏 2025.04.21						
試驗基準: Air		8.47 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21						
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-505		圖號:		檔號: P-21101-S1PL- 5		
										審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	5 6