		FABRICATION	I MATERIALS						N 57															流水區	淲:276
	PT NO	COMPONENT I	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM	CODE	QTY	27	73														771213	""
完	1	PIPE A53 GR.B	GALV. SMLS SCH40 BE A	ASME	4	C1A1	I/P-4"-40	41.9M	CONT. FR	OM \				CONT. 0 / IW-11142	2-2"-C1A1										
	2	B36.10M PIPE A106 GR. B36.10M	B GALV. SMLS SCH80 PE	ASME	3/4	C1A1	I/P-3/4"-80	0.1M	1	NOW X	9000 (10)			E 104730 N 49520	3	80									
後		FITTINGS										1510	<19>1 / [5	EL.+9946	S										
1 11	3	SCH40 ASME E			4 x 2		I/TB-4"X2"	1		<18:	1	(1)	12 / G	11 5-2											
請	4 5 6	SOCKOLET 30 90 ELBOW LR	00# SW A105 GALV. MSS S 00# SW A105 GALV. MSS S BW A234 GR.WPB GALV. S	SP-97	4 x 1 4 x 3/4 4	C1A1	I/SOL-4"X1" I/SOL-4"X3/4" I/EB-4"X90	1 1 2		4"NS	^	2168	89	1											
速		SCH40 ASME E	316.9								<20	~	770	< 1 P	10										
歸		ERECTION M	ATERIALS									3 /	13	√ S	14 _										
	PT NO	COMPONENT	DESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM	CODE	QTY				4"x2"NS		3020	6										
還		FITTINGS											-00- 4	21>1			_								
	7 8	SMLS SCH80 A	MM) TOE(NPT) A106 GR.B .SME B36.10M RD (FNPT) A105 GALV. ASI		3/4 3/4		I/NIP-3/4"X100LXTOE	1					<22>1	(16 1026 16 1026	S1 G5	<u>1</u>] 5-2∖								
		B16.11	, ,		Or≑f	OIAI	., 51 017	•						6		750					Г	305			
	9		A105 BB OS &Y RS TRIM	13CR	3/4	C1A1	I/VA-3/4"-1812	1						EL.+79	907	600	000	S10 S1			L				
		STELLITED SO SUPPORTS	LID WEDGE API-602												17		~ HV	6000			/ r	CONT. ON W-11137-1"- E 130100	C1A1		
	10 11	PIPE SHOE (S1			4		'S1-4" 'G5-2-4"	7 3							S10 S1	18	\/		(19)		/ 1	130100 N 49520 EL.+7984			
-		T II E GOIDE (C	J-2)			0017	00-2-4		-						<23>1	<24>1	V .	22350	6000	S10 S1	4	L. · / 004			
			NGTH FOR REFERENCE O															S10		7	4"x1	"NS ,<26>1			
	PIECE NO <18>	LENGTH (N.S. REMARKS INS) 4	PIECE NO <19>	CUT LENGTH 6000	N.S. (INS) 4	REMARKS											S1 25>1	S11 G5-2			20 95	400		
	<20> <22> <24>	63 1646	4 4 4	<21> <23> <25>	2763 6000 6000	4 4 4													G5-2	21/	1950			1	
	<26> <28>		4 4 4	<27>	100	3/4												_		/ <27>[2				<28>1 23	7
																				5		7	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	C(/5	ONT. ON
																	(9		_	4"x3/4'	'NS	7		124	8
																	C	1A1/VA-3	/4"-1812	EL.	+7673/			106)	
																					7 [8	/ / \	1	00	
																						63/	EL	+7736	5
																	(>				\EL	+7573	108	
																			^ ^	^ ^		^ ^	^ ^	\sim	
																								/1	
											REVISE														
									L	FOR C	ONSTRU	JCTIC	N												
										SE	EP. 12, 20	025													
																						管線編			
									17 答件 支轮	/1丶右台	5. 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5.00.100.100.100.100.100.100.100.100.100	次 判唐			有担 螺纹纹	谷堆 配金	11温焊按	配合用温度	全點 答志	掌 蒸汽追蹤物	IW-11			
									① 管件序號 & 須設計會縣		管編號 [1]管	5 +X MH1 51/1.	貝科里. 名稱:					→ →	—————————————————————————————————————					化學科技股(ne Advanced Ci	
	\triangle								操作壓力: 5.3	KG/CM ² G	操作溫度: 30		管線等級:	C1A1	製圖	胡庭	建建 20	025.04.21	會				富台工	2程股份7	有限公司
 	_	2025.09.12	REVISED FOR C		UCTION		林信助	陳逢明	設計壓力:9		设計溫度: 70		保溫(冷)等網	ጅ :	設計			025.04.21					FU-TAI	ENGINEERIN	G CO., LTD.
	$\overline{}$	2025.07.03					林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.	.9 KG KG X K KG X K KG X K KG X KG X KG X	60 分	熱追縱等級:		審核			025.04.21	- 第			編尾一期 建廠工程		管線工程 立 門即等 原	
	<u>A</u> 序次	2025.04.21	FOR APPROVAL				林信助 修 改	陳逢明 認 可	管路塗装: 焊道. 塗裝:		管 材 達 一		焊接基準:	10 %	認 可 依據圖號			025.04.21				1		立體配管區 2-C1A1- 4	
	\1,\\	山 期	修	レス	_/i,	1	16 EX		塗裝 ′]	手 不銹鋼`´:		NDE 抽驗:	10 /6		. UZ418-	4-002					作曲 70%。	100-11102	2-01A1- 4	