

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	5.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	5.4M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1P1F/TB-2"X1"	2
4	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1	S1P1F/SE-2"BX1"P	1
5	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P1F/TS-1"	2
6	SWAGE CONC PLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS SCH40S/SCH80S MSS-SP-95	1 x 1/2	S1P1F/SC-1"PX1/2"T	4
7	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CFS-1"	5
8	FULL COUPLING 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFT-1/2"	4

FLANGES

9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1F/FRSW-1"	1
---	--	---	---------------	---

ERECTION MATERIALS

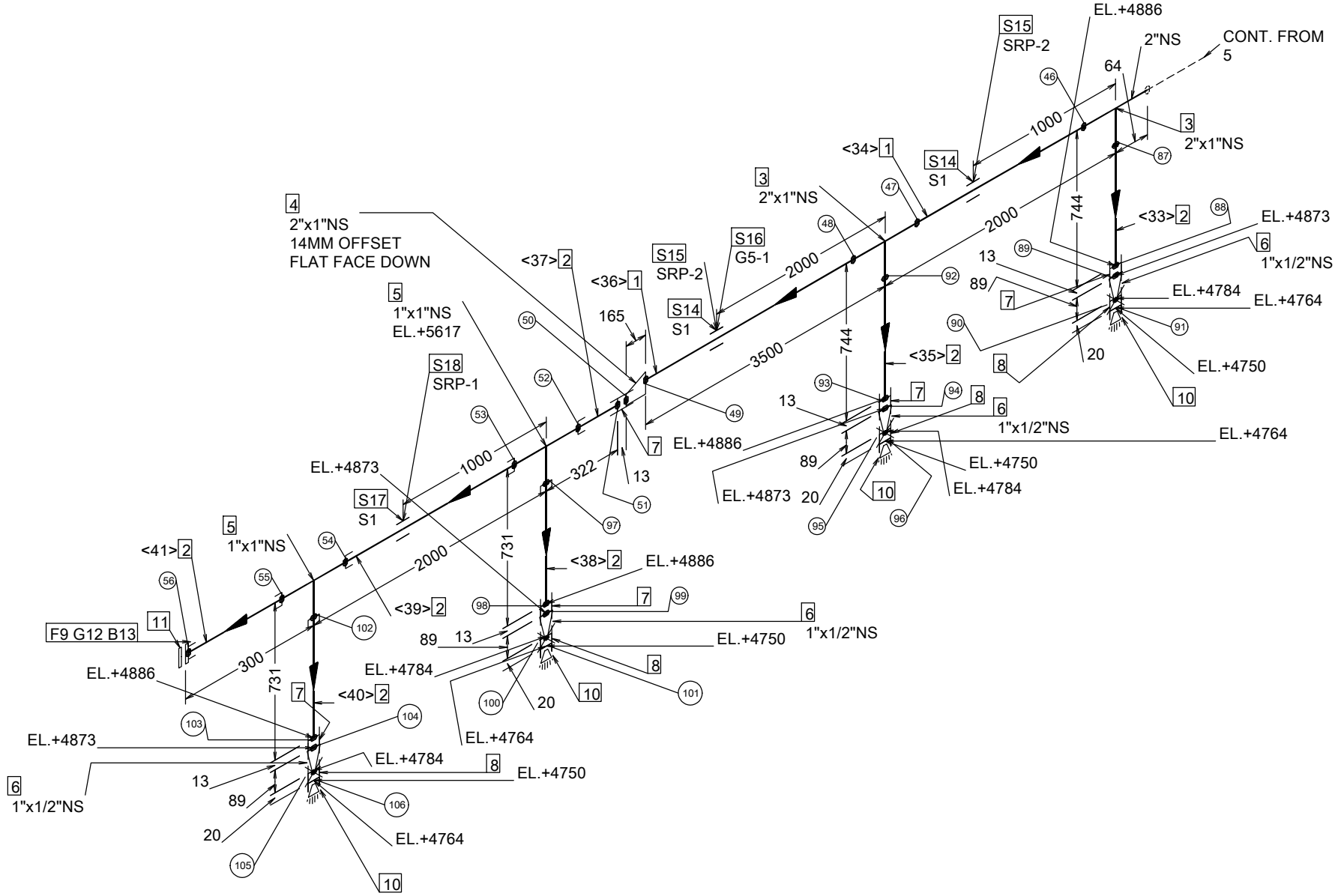
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
10	FOAM NOZZLE MNPT K=2.3	1/2	S1P1F/SN-1/2"	4
FLANGES				
11	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1	S1P1F/FBR-1"	1
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1F/GR-1"	1
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X65L	4
SUPPORTS				
14	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	2
16	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1
17	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	1
18	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<33>	693	1		<34>	1872	2	
<35>	693	1		<36>	3436	2	
<37>	300	1		<38>	708	1	
<39>	1955	1		<40>	708	1	
<41>	273	1					



N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號 FO-90520-3"-S1P1F	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: FO-90520-S1P1F- 6	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P1F	製圖 陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 60 °C	保溫(冷)等級:	設計 陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-514

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			