<b></b>		FABRICATION MATERIALS				N				流水號:621
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY					
完	1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	4 3/4	S1P4/P-4"-40S S1P4/P-3/4"-40S	17.1M 0.1M		- 51	EL.+8691		
	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4 x 3/4 4	S1P4/SOL-4"X3/4" S1P4/EB-4"X90	1 4		EL.+8528 CONT. FROM 4	63		
速	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		<u>S9</u> SRP-4	2 3	P[2] 8/4"NS	
歸還	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4 3/4	\$1P4/NIP-3/4"X100LXTOE \$1P4/CT-3/4"	1		<u>S8</u> S1	748	5650 (13)	
	7	VALVES / IN-LINE ITEMS  GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1				40 S8 S1 S9	
	8 9 10	SUPPORTS  PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) PIPE GUIDE (G5-2)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4"	4 4 1				<27>1 SRP-4 SRP-4 SRP-4	
	PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY  CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT 1	N.S. REMARKS					G5-2 (41)	S8 S1, <29>1
	NO <26> <28> <30> <32>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 100 3/4 <27> 6000 4 <29> 446 4 <31> 146 4	6000 1706	INS) 4 4 4						4
									S9 SRP-4 <3	30>1
									S8 S1 20 <sup>A5</sup>	44) 120
									<31>1 S1 36	45 EL.+7607
									<32>1 47 S	59 SRP-4
									48 Q Q A A A A A A A A A A A A A A A A A	
<ul><li>☆ 會 簽</li><li>分 配 △ △</li></ul>	2								CONT. ON 49 152 6 4"NS	
							FOR CONSTRU	CTION	\4 N3	
					JUL. 04, 2025					
										管線編號 P-60106-4"-S1P4
						① 管件序號 & 須設計會縣		院 資料庫 名稱	工	場勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	$\triangle$					操作壓力: 0.73	3~3.28 <sub>M</sub> ² G 操作溫度: 38 ℃	管線等級: S1P4	製 圖 胡庭瑋 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2005.07.00		++ /= n+	7左 2 5 5 5	設計壓力: 8.3		保溫(冷)等級:	設計 <b>林信助</b> 2025.04.21	
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.13 KG <sub>CM</sub> <sup>2</sup> G X 60 7 管 管 材 塗 装	<ul><li>計 熱追縱等級:</li><li>→ 焊接基準:</li></ul>	審 核 <b>陳安誠</b> 2025.04.21	<b>崙尾一期</b> 管線工程 <b>建廠工程</b> 立體配管圖
	序次	2025.04.21 FOR APPROVAL	 說 明	<b>Mia</b> 切 修 改	<b>陳逢明</b> 認 可	管路塗裝: 焊道. 塗裝:	管 管 材 塗 装 供網及不銹。 「費」 で 材 塗 装 で は は で で で が で で で で で で で で で で で で で		認 可   <b>陳逢明</b>   2025.04.21	檔號: P-60106-S1P4- 5
	11.1/		□/ <b>i</b> 47	1½ LA		塗裝 '	/手   不銹鋼`´:	NUC 1Hgg, 10 /o	レンコネ L型 J//し、C2418-4-512   I型 J//し、	THE MI. 1-00100-01F4- J