

流水號:1251

**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 26, 2025

CONT. ON
P-60116-3"-S1P1
E 83505
N 39450
EL.+5934

634

管線編號
(2)P-60304-3/4"-S1P1

[] 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

操作壓力: 0.6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 38 °C

設計壓力: 6 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 80 °C

試驗基準: Air 6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分

管路塗裝:

焊道:
塗裝:

管支撐
碳鋼及不銹:
銅保溫(冷):
不銹鋼:

資料庫:
名稱:

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級:

熱追蹤等級:

焊接基準:

NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — E — — X — — = — —

製圖 陳怡如 2025.05.12

設計 黃炳富 2025.05.12

審核 陳安誠 2025.05.12

認可 陳逢明 2025.05.12

依據圖號: C2418-4-509
C2418-4-584

會
簽

圖號:

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
富台工程股份有限公司

管線工程
立體配管圖

檔號: (2)P-60304-S1P1- 1