		FABRICATION MATERIALS			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
		PIPE			
	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	1 6	S1P1/P-6"-10S	11.8M
	2	FITTINGS TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1/TB-6"	1
後	3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 S1P1/EB-6"X90		3
		FLANGES			
	4 FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5  ERECTION MATERIALS			6 S1P1/FRWN-6"	3
速					
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	—	FLANGES	(1140)	<u></u>	
	5 FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5			S1P1/FBR-6"	2
		GASKETS			
	6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	4
		BOLTS			
	7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"X105L	32
		VALVES / IN-LINE ITEMS			
	8	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304S STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100 vppm)	S 6	6 S1P1/VA-6"-1144-E	
	,	SUPPORTS			
	9 FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601) 10 PIPE SHOE (S1)		6 6 6	MISC/C-601 SUP/S1-6"	4 3
	11 SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6) 12 AUXILIARY SUPPORT (AS2-3-1608)  CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY			SUP/SRP-6" SUP/AS2-3-6"	3 2
	PIECE NO <1> <3> <5>	CUT N.S. REMARKS PIEC LENGTH (INS) NO 1582 6 <2> 3311 6 <4> 342 6 <6>	E CUT LENGTH 378 5829 281	N.S. REMARKS (INS) 6 6 6	
│					
分配△△					

S9 C-601 F4 G6 B7 267 FOR SOL6&7 F4 G6 B7 EL.+5835 CONT. ON P-21235-6"-S1P1 E 79500 N 78300 EL.+5831 S11 SRP-6 √G6 B7 S9 C-601 598 S9 / C-601 8 S1P1/VA-6"-1144-E S10 S1 S10 S1 S11 / SRP-6 S12 AS2-3-1608 (5) 2 6"x6"NS EL.+6434 S12 AS2-3-1608 S9 C-601 S11 / SRP-6 FOR SOL5 E 89273 N 77500 EL.+6434 F4 G6 B7

流水號:1247

REVISED FOR CONSTRUCTION

Ν

 $\overline{\mathcal{N}}$ 

FOR CONSTRUCTION										
SEP. 26, 2025										
	_		管線編號							
				(2)P-22235-6"-S1P1						
		□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	Galb8cc 鴻勝化學科技股份有限公司						
		& 須設計會驗管線 名稱 ·	<del></del>	海防化学科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
		操作壓力: 0.162~6% A4G 操作溫度: 46.9~55 °C 管線等級: S1P1	製 圖 謝鳳菁 2025.05.12 💩	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.						
	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION 鄧基宏 陳逢明	設計壓力: 3.5 KC/M²G  設計溫度: 120 ℃   保溫(冷)等級:	設 計 <b>鄧基宏</b> 2025.05.12	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.						
		試驗基準: Air 3.85 KG/CM <sup>2</sup> G X 60 分 熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.05.12	<b>崙尾一期</b>						
	A   2025.05.12   FOR APPROVAL	管路塗裝: 管材塗裝 焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.05.12 ***	建廠工程 立體配管圖 1						
	序次日期         修改説明         修改認可	管路塗装:   管 材 塗 装   焊接 基準:     保道:   操道:   水	依據圖號. C2418-4-550 C2418-4-502 圖號:	檔號: (2)P-22235-S1P1- 1						