

流水號:41



△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認



**JUL. 04, 2025**

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -20 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1		製 圖 陳怡如 2025.04.21		<div>            富台工程股份有限公司            FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.         </div> <div>           管線工程 2            立體配管圖 2         </div> <div>           審尾一期            建廠工程         </div> <div>           檔號: CHHW-15210-S1P1- 2         </div>	
設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級: C60		設 計 黃炳富 2025.04.21			
試驗基準: Air 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		會 策			
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼		焊 接 基 準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊 接 塗 裝:		管 支 撐		NDE 抽驗: 10 %		依 據 圖 號: C2418-4-554 C2418-4-509		圖 號:	