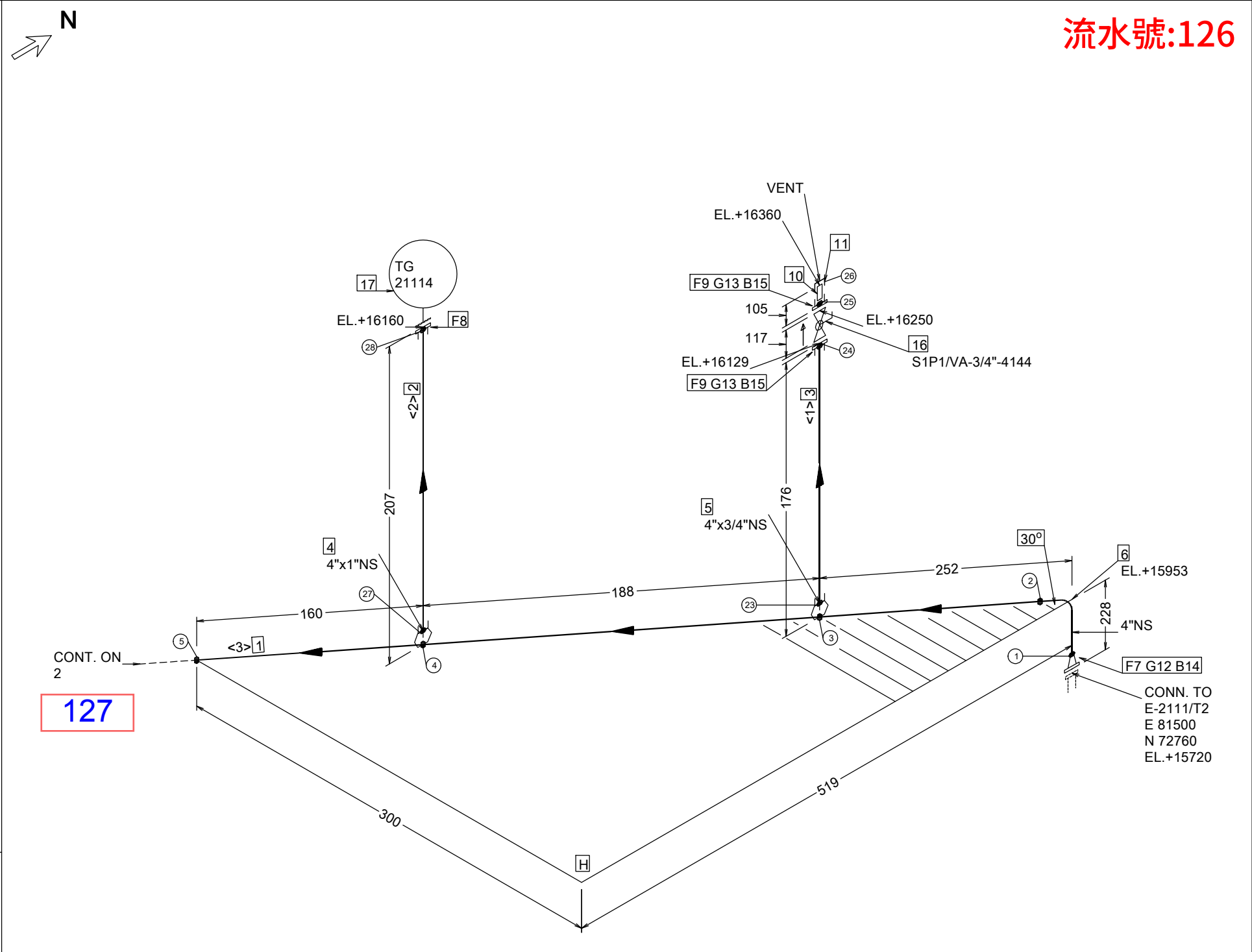


本圖完工後請速歸還

流水號:126

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	4	S1P1/P-4"-10S	0.5M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.1M
FITTINGS				
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1	S1P1/SOL-4"X1"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 3/4	S1P1/SOL-4"X3/4"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1/EB-4"X90	1
FLANGES				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3/4	S1P1/FRSW-3/4"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	1
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	1
13	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3/4	S1P1/GR-3/4"	2
BOLTS				
14	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X95L	8
15	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
16	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	3/4	S1P1/VA-3/4"-4144	1
INSTRUMENTS				
17	TEMPERATURE GAUGE 150# RF TG 21114	1		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	100	3/4		<2>	126	1	
<3>	448	4					



REVISED
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號
CW-21106-4"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: CW-21106-S1P1- 1

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 謝鳳菁 2025.04.21	會 策		
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 41.7 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖 謝鳳菁 2025.04.21	設計 鄧基宏 2025.04.21			
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 120 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	審核 陳安誠 2025.04.21	認可 陳達明 2025.04.21			
試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	焊接基準:	認可 陳達明 2025.04.21				
管路塗裝:	管支撐	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-504 C2418-4-549	圖號:		

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明	操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 41.7 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳達明	設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 120 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳達明	試驗基準: Air 8.8 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	焊接基準:
序次	日期	修改說明	修改	認可	管路塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %