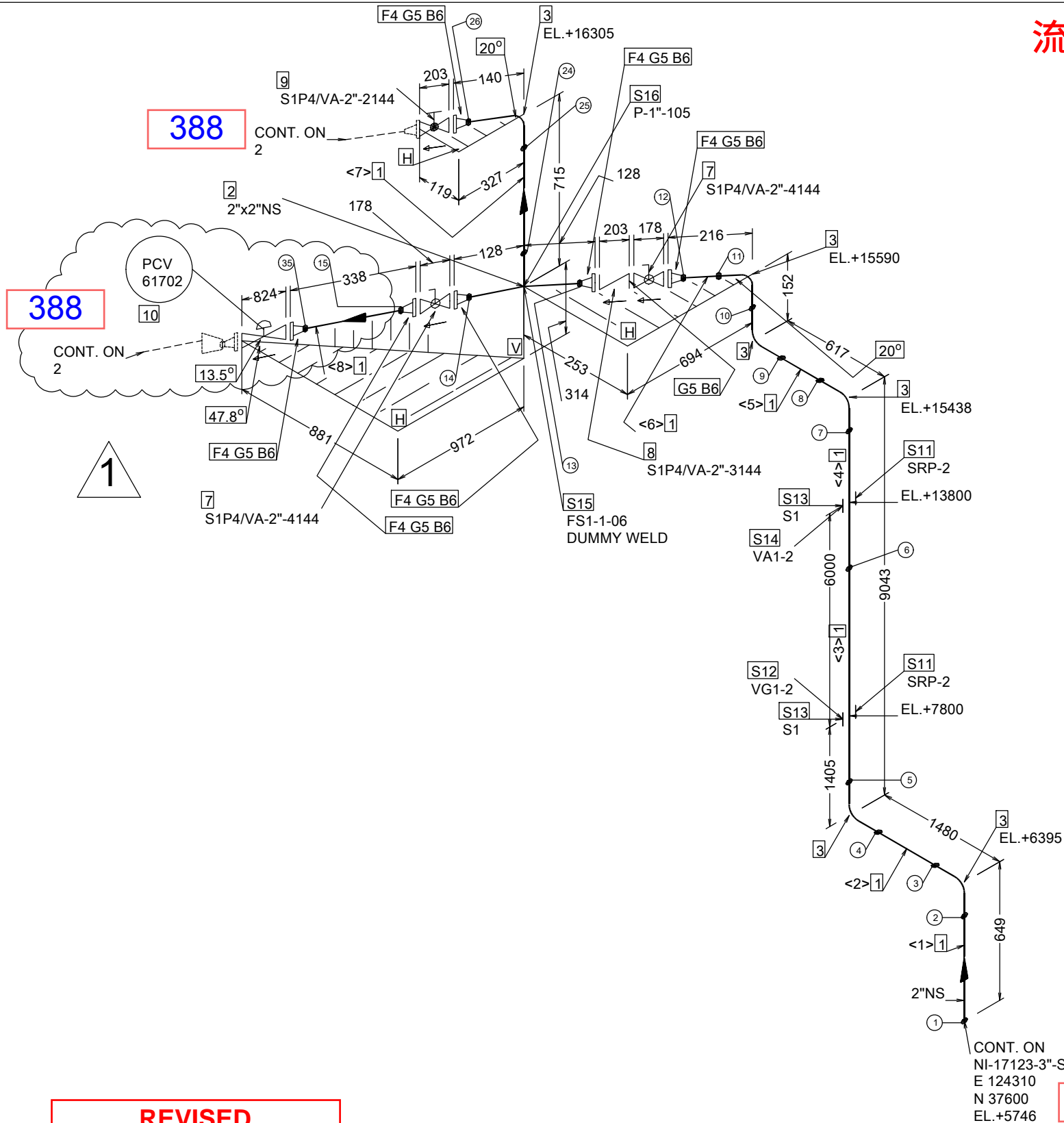


本圖完工後請速歸還

流水號:387

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	12.2M
<u>FITTINGS</u>				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
3	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	6
<u>FLANGES</u>				
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	6
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	7
<u>BOLTS</u>				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X85L	28
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
7	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	2	S1P4/VA-2"-4144	2
8	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	2	S1P4/VA-2"-3144	1
9	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	2	S1P4/VA-2"-2144	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
10	BLANKETING VALVE 150# RF PCV 61702	2		1
<u>SUPPORTS</u>				
11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	2
12	VERTICAL GUIDE (VG1-2)	2	SUP/VG1-2"	1
13	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	2
14	VERTICAL ANCHOR (VA1-2)	2	SUP/VA1-2"	1
15	FIELD SUPPORT (FS1-1-06)	2	SUP/FS1-1-2"	1
16	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-105)	2	S1P4/P-1"-2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	573	2		<2>	1328	2	
<3>	6000	2		<4>	2891	2	
<5>	465	2		<6>	76	2	
<7>	575	2		<8>	210	2	



**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

[illegible]

管線編號 NI-17128-2"-S1P4											
☐ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽迫縱管 —— —E—E—   ✕   —■—   —   —			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB    °C		管線等級:    S1P4		製   圖		陳怡如		2025.04.21	
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70    °C		保溫(冷)等級:		設   計		黃炳富		2025.04.21	
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審   核		陳安誠		2025.04.21	
管路透裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可		陳逢明		2025.04.21	
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號: C2418-4-513		圖號:		檔號: NI-17128-S1P4-    1	
<div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div><div>管線工程</div><div>立體配管圖</div></div></div>											