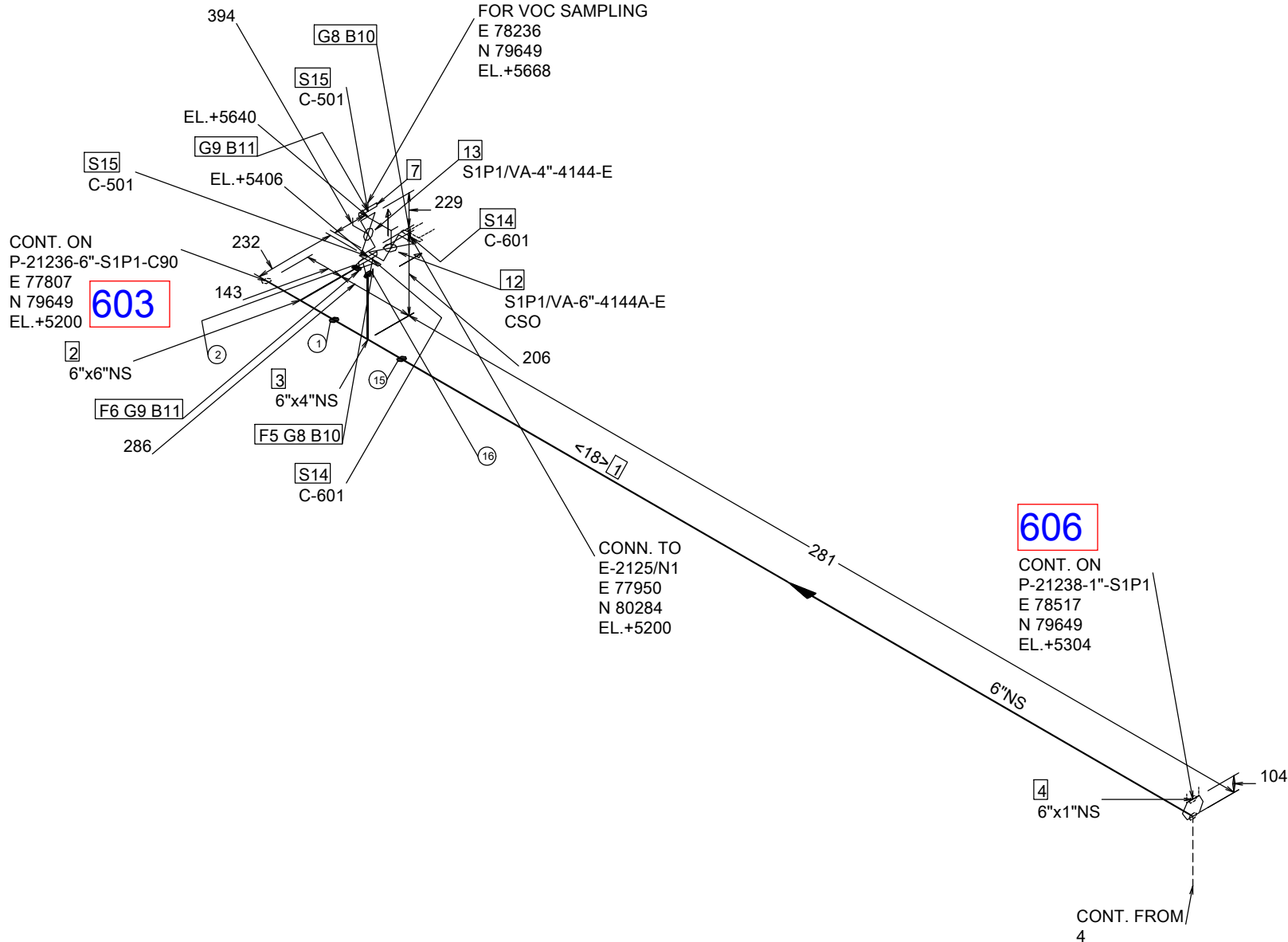


本圖完工後請速歸還

流水號:602

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	0.2M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 6	S1P1/TB-6"	1
3	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6 x 4	S1P1/TB-6"x4"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	6 x 1	S1P1/SOL-6"x1"	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	6	S1P1/FRWN-6"	1
6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
7	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4	S1P1/FBR-4"	1
GASKETS				
8	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P1/GR-6"	2
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1/GR-4"	2
BOLTS				
10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P1/BS4-3/4"x105L	16
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"x95L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE GEAR OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	6	S1P1/VA-6"-4144A-E	1
13	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	4	S1P1/VA-4"-4144-E	1
SUPPORTS				
14	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	2
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	4	MISC/C-501	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	892	6					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
P-21235-6"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

第一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	（圖號）
-------------	---------------	------

當號: P-21235-S1P1- 5

□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —								
操作壓力: 0.162 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 46.9~55 °C		管線等級: S1P1		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 簽			
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷) 不銹鋼		管 支 撐 碳鋼及不銹鋼 保溫(冷) 不銹鋼		焊 接 基 準:		認 可 陳逢明			2025.04.21		
焊道塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-502						圖號:	