		FABRICATION MATERIALS			N					流水號:300
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION N.S. ITEM COD (INS)		QTY						
完		PIPE								
	2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME 8 C1A1/P-8"- B36.10M PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME 6 C1A1/P-6"-		23.5M 14.6M						
		B36.10M FITTINGS								CONT. ON FW-909C01-4"-S1P1F
发	3	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 8 x 6 C1A1/TB-8 SCH40 ASME B16.9	"X6"	2					CONT. ON FW-90205-4"-S1P1	
言書	4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 8 C1A1/EB-8 SCH40 ASME B16.9		2					E 33133 N 36193 EL.+9452	
法	5	REDUCING TEE BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 6 x 4 C1A1/TB-6 SCH40 ASME B16.9 REDUCER CONC BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 6 x 4 C1A1/RC-6		1			CONT. ON FW-909B01-6"-C1A1		EL.+9452 MAT	216
	7	SCH40 ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS 6 C1A1/EB-6 SCH40 ASME B16.9	"X90	4		/ 1	E 26300 N 28800 EL +0142		S1P	
是一		FLANGES			CONT. ON		EL.+9142		MATL C1A1	143
	8	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE 8 C1A1/FRW ASME B16.5		1	FW-909A0 E 26122	1-0 -CIAI	168 <u>3</u> 8"x6"NS			EL.+9595
	9	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE 4 C1A1/FRW ASME B16.5	/N-4"	2	N 28800 EL.+9310	306	9 8 X6 NS		MATL C1A1	% 6"x4"NS <12>2 EL.+9452
		CUT DIDE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				3 8"x6"NS 10 (12)		7	6 6"x4"NS	21
	PIECI		MARKS			8"x6"NS 10 (12)	763/7	15 (16)	0 X4 N3	(20)
	NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO LENGTH (INS) 1539 8 <2> 130 8 6000 8 <4> 6000 8					226 –	7932	√17 _□ ∠^	7
	<5> <7>	6000 8 <6> 3811 8 829 6 <8> 4832 6				_	072	<5>1 6683		
	<9> <11>	6000 6 <10> 225 6 1645 6 <12> 996 6				<7>2		~~~ <>>~		2,03
						(13)		7 ⁹⁹ <10>2/	19	
						7 EL.+808	4			
						22.7000		6	237/1/	4
										4 EL.+9310
									5	<1>1 / F8 CONT. ON
									<2>1	FW-90201-14"-C1A1 E 48950
									3—(N 30746 EL.+8570
									4/	8"NS
	7								_	
									F	FOR CONSTRUCTION
										JUN. 09, 2025
										3 3 1 1 3 2 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
										管線編號
										FW-90204-8"-C1A1
						I 管編號 [1] 管段編號	資料庫 名稱 :	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接		鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
					& 須設計會驗管線操作壓力: 10KG_{CM²} (操作溫度: 25 ℃		製 圖 林宜靜 2025.04.30		E-SHIRE Advanced Chemicats Eta.
					設計壓力: 12.3 KG _{CM²} (保溫(冷)等級:	設計 江珍芳 2025.04.30		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION	江珍芳	陳逢明	試驗基準:water	18.45 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審 核 江珍芳 2025.04.30		崙尾一期 管線工程 1
	À	2025.04.30 FOR APPROVAL	江珍芳	陳逢明	管路塗裝:		焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.30 ^^		建廠工程 立體配管圖 1
	序次	日期 修改 説 明	修改	認可	焊道	撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: 圖號:		檔號: FW-90204-C1A1- 1