

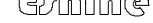

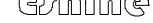




N

[illegible]

						<div>管線編號 FW-909C04-4"-S1P1F</div>																			
						<div>☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線</div>		<div>資料庫 名稱：</div>		<div>工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管</div> <div></div>						<div>Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.</div>									
						<div>操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G</div>		<div>操作溫度: 25 °C</div>		<div>管線等級: S1P1F</div>		<div>製 圖</div>		<div>林宜靜</div>		<div>2025.04.30</div>		<div>會 簽</div>						<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>	
						<div>設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G</div>		<div>設計溫度: 60 °C</div>		<div>保溫(冷)等級:</div>		<div>設 計</div>		<div>江珍芳</div>		<div>2025.04.30</div>				<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div>					
	2025.06.09	FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳達明	<div>試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分</div>		<div>熱追縱等級:</div>		<div>審 核</div>		<div>江珍芳</div>		<div>2025.04.30</div>		<div>審尾一期 建廠工程</div>				<div>管線工程</div>		<div>2</div>			
	2025.04.30	FOR APPROVAL		江珍芳	陳達明	<div>管路塗裝:</div>		<div>管 材 塗 裝</div> <div>碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:</div>		<div>焊接基準:</div>		<div>認 可</div>		<div>陳達明</div>		<div>2025.04.30</div>				<div>立體配管圖</div>		<div>4</div>			
序次	日 期	修 改 說 明			修 改	認 可	<div>焊條: 塗裝:</div>		<div>NDE 抽驗: 10 %</div>		<div>依據圖號:</div>		<div>圖號:</div>				<div>檔號: FW-909C04-S1P1F- 2</div>								