

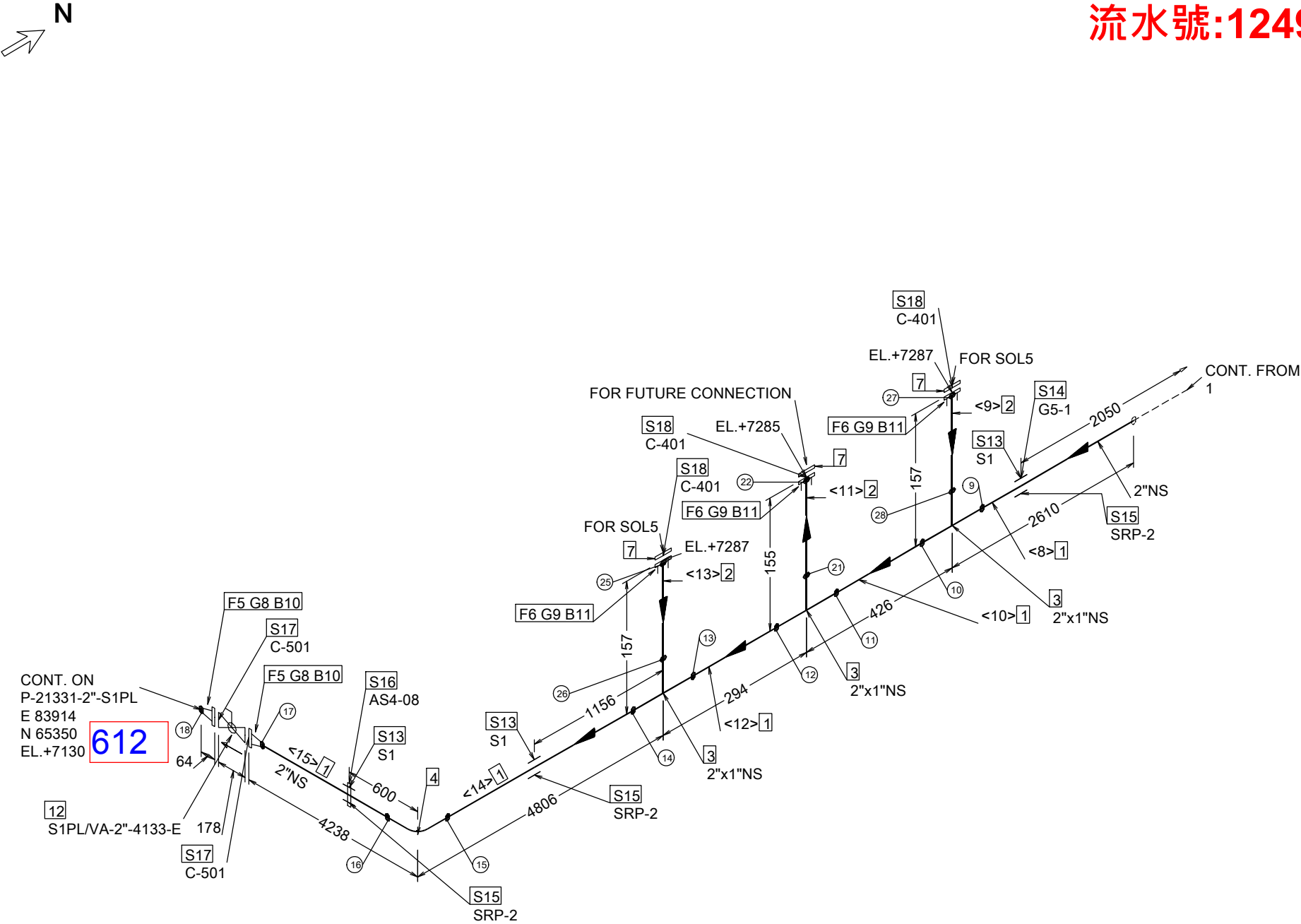
本圖完工後請速歸還

流水號:1249

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1PL/P-2"-40S	11.8M
2	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	0.4M
FITTINGS				
3	REDUCING TEE BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1	S1PL/TB-2"X1"	3
4	90 ELBOW LR BW A403-WP316L SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1PL/EB-2"X90	1
FLANGES				
5	FLANGE WN 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1PL/FRWN-2"	2
6	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	3


RECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FLANGES</u>				
7	FLANGE BLIND 150# RF A182-F316L ASME B16.5	1	S1PL/FBR-1"	3
<u>GASKETS</u>				
8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	2	S1PL/GR-2"-ZW#7500	2
9	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	3
<u>BOLTS</u>				
10	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1PL/BS6-5/8"X85L	8
11	STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	12
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
12	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	2	S1PL/VA-2"-4133-E	1
<u>SUPPORTS</u>				
13	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	3
14	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	1
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	3
16	AUXILIARY SUPPORT (AS4-08)	2	SUP/AS4-2"	1
17	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	2	MISC/C-501	2
18	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	2546	2		<9>	102	1	
<10>	298	2		<11>	100	1	
<12>	166	2		<13>	102	1	
<14>	4666	2		<15>	4098	2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 (2)P-22331-2"-S1PL							
					□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
△					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB °C		管線等級: S1PL		製 圖	謝鳳菁	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. <div>審尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2</div>
△					設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 200 °C		保溫(冷)等級:		設 計	鄧基宏	2025.04.21				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21					
△	2025.04.21	FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路透裝:		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21					
序次	日 期	修 改 說 明		修 改	認 可	焊接: 塗裝: 管支撐	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-550 C2418-4-551			圖號:		檔號: (2)P-22331-S1PL- 2		