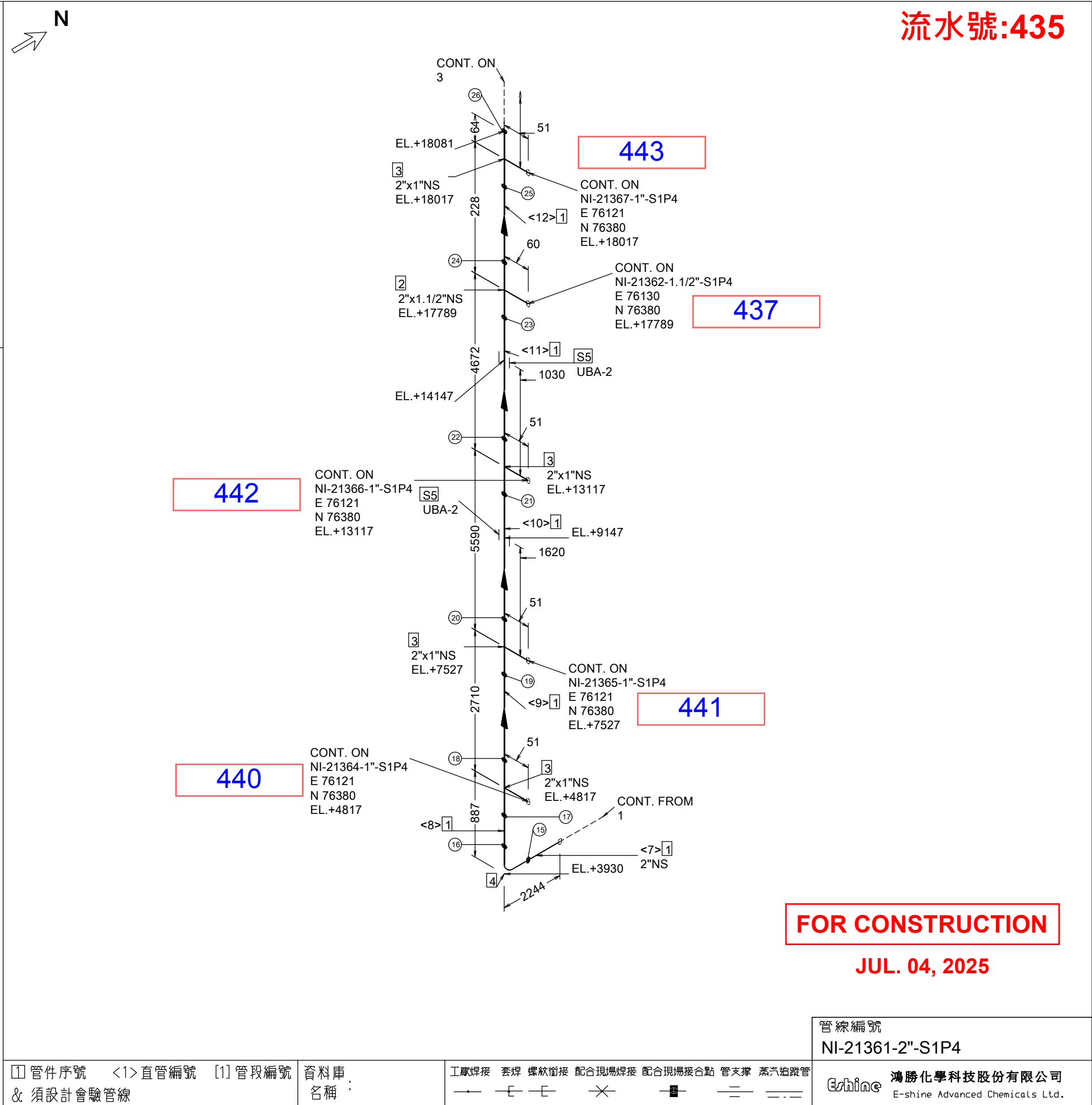


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	2168	2		<8>	747	2	
<9>	2582	2		<10>	5462	2	
<11>	4544	2		<12>	100	2	



操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: AMB $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭璋 2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21							
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21							
管路塗裝:		管 支 撐	破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21						
焊道: 塗裝:					NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-544 C2418-4-507		圖號:				
										圖號:		檔號: NI-21361-S1P4- 2	
										審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖	2 3