		FABRICATION MATERIALS				N	流水號:311
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		
	1 2	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331 PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	8 4	S1P1F/P-8"-10S S1P1F/P-4"-10S	27.0M 2.7M		
	3 4	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9 REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S	8 x 8 8 x 4	S1P1F/TB-8" S1P1F/RE-8"X4"	1		
	5	ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8	S1P1F/EB-8"X90	5		
速	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	S8 5 FS8-2-02 EL.+4910	
	NO 6	SUPPORTS SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-8)	(INS) 8	SUP/SRP-8"	3	EL.+4910	
湿	7 8	PIPE SHOE (S1) FIELD SUPPORT (FS8-2-02)	8 8	SUP/S1-8" SUP/FS8-2-8"	3 3	S6 SRP-8 CONT. ON 3 53	178 3 8"x8"NS
	PIEC NO <7> <9> <11> <13> <15>	LENGTH (INS) NO 1879 8 <8> 6000 8 <10> 4780 8 <12> 6000 8 <14>	LENGTH 1390 6000 490 240	N.S. REMARKS (INS) 8 8 8 4		CONT. FROM 1 S6 SRP-8 <11> S7 S1 S8 FS8-2-02 S8 FS8-2-02 S1 S1 S1 S2 S1 S2 S8 FS8-2-02 S1 S1 S1 S2 S2 S1 S2 S2 S2 S	EL.+4510 28 CONT. ON 10 4>1 8"x4"NS 53MM OFFSET FLAT FACE DOWN
☆ 會 簽分 配 △ △	<u></u>						FOR CONSTRUCTION
							JUN. 09, 2025
							管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F
						 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. ② 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽 ——————————————————————————————————	造 ^{遊管}
						操作壓力: 10	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	Ô	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳	陳逢明	試驗其進·water 18.45 ^{KG} / 2C Y /○ 分 執追縱等級· 束 核 江珍芒 2025 04 30	一 一 管線工程 建廠工程 立體配管圖 16
	A T	2025.04.30 FOR APPROVAL	<u></u>	江珍芳	陳逢明	To A o	
	序次	日期修改	說 助	修改	副司	^{焊道.}	檔號: FW-909A04-S1P1F- 2