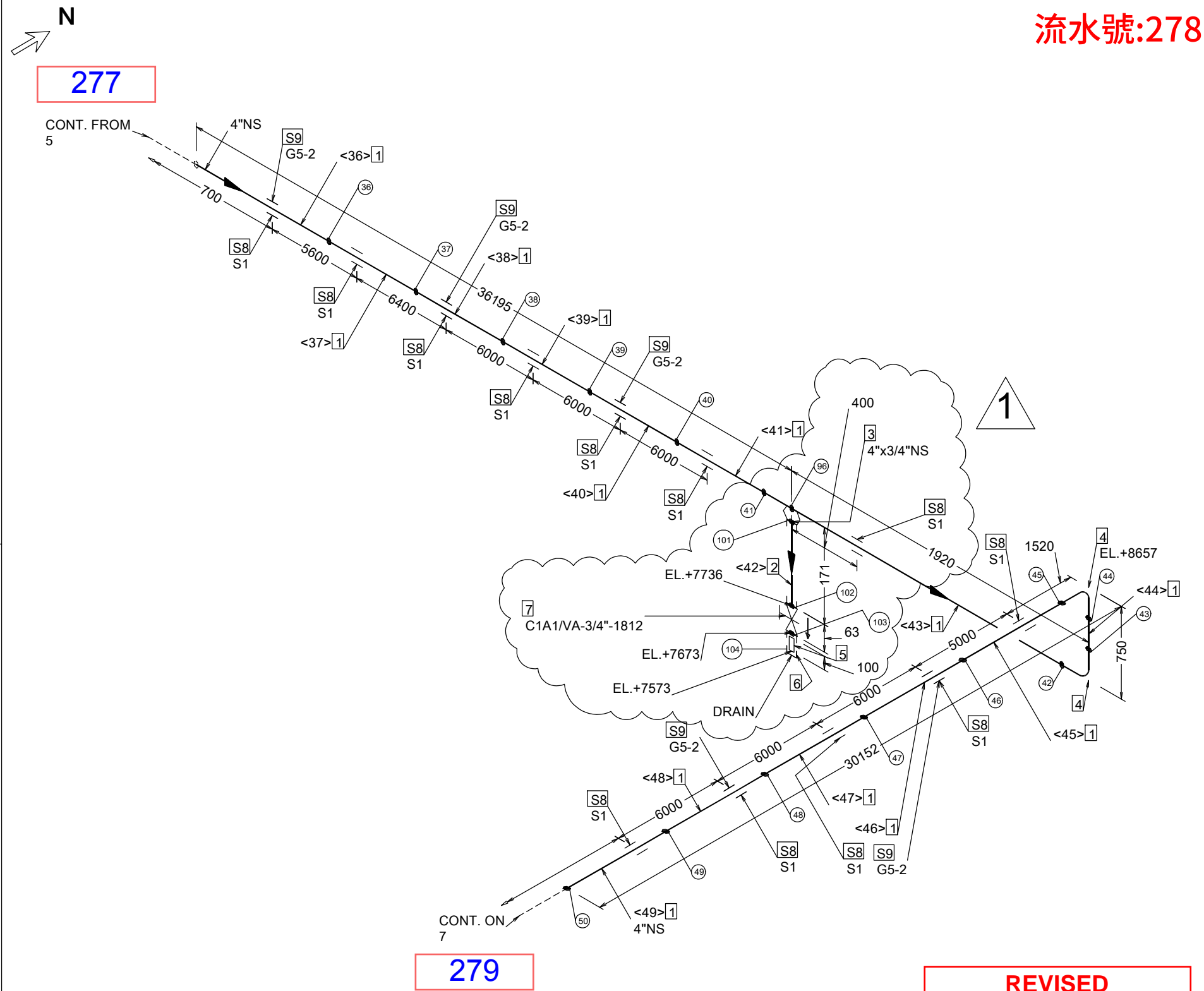


本圖完工後請速歸還

流水號:278

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1A1/P-4"-40	68.5M
2	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	3/4	C1A1/P-3/4"-80	0.1M
<u>FITTINGS</u>				
3	SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	4 x 3/4	C1A1/SOL-4"X3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB GALV. SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1A1/EB-4"X90	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>FITTINGS</u>				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	3/4	C1A1/NIP-3/4"X100LXTOE	1
6	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	3/4	C1A1/CT-3/4"	1
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
7	GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	C1A1/VA-3/4"-1812	1
<u>SUPPORTS</u>				
8	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	12
9	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	5

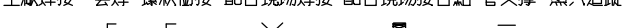

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<36>	6000	4		<37>	6000	4	
<38>	6000	4		<39>	6000	4	
<40>	6000	4		<41>	6000	4	
<42>	100	3/4		<43>	1963	4	
<44>	446	4		<45>	6000	4	
<46>	6000	4		<47>	6000	4	
<48>	6000	4		<49>	6000	4	



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

[illegible]

											管線編號 IW-11102-4"-C1A1			
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 					 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 5.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 30 °C		管線等級: C1A1		製 圖		胡庭瑋		2025.04.21		會 策		
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 70 °C		保溫(冷)等級:		設 計		林信助		2025.04.21				
試驗基準: Air		9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21				
管路塗裝:		<div>管</div> <div>材</div> <div>塗</div> <div>裝</div>		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.21				
焊磨: 塗裝:		<div>碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼</div>		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-552				圖號:		檔號: IW-11102-C1A1- 6 7		