

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

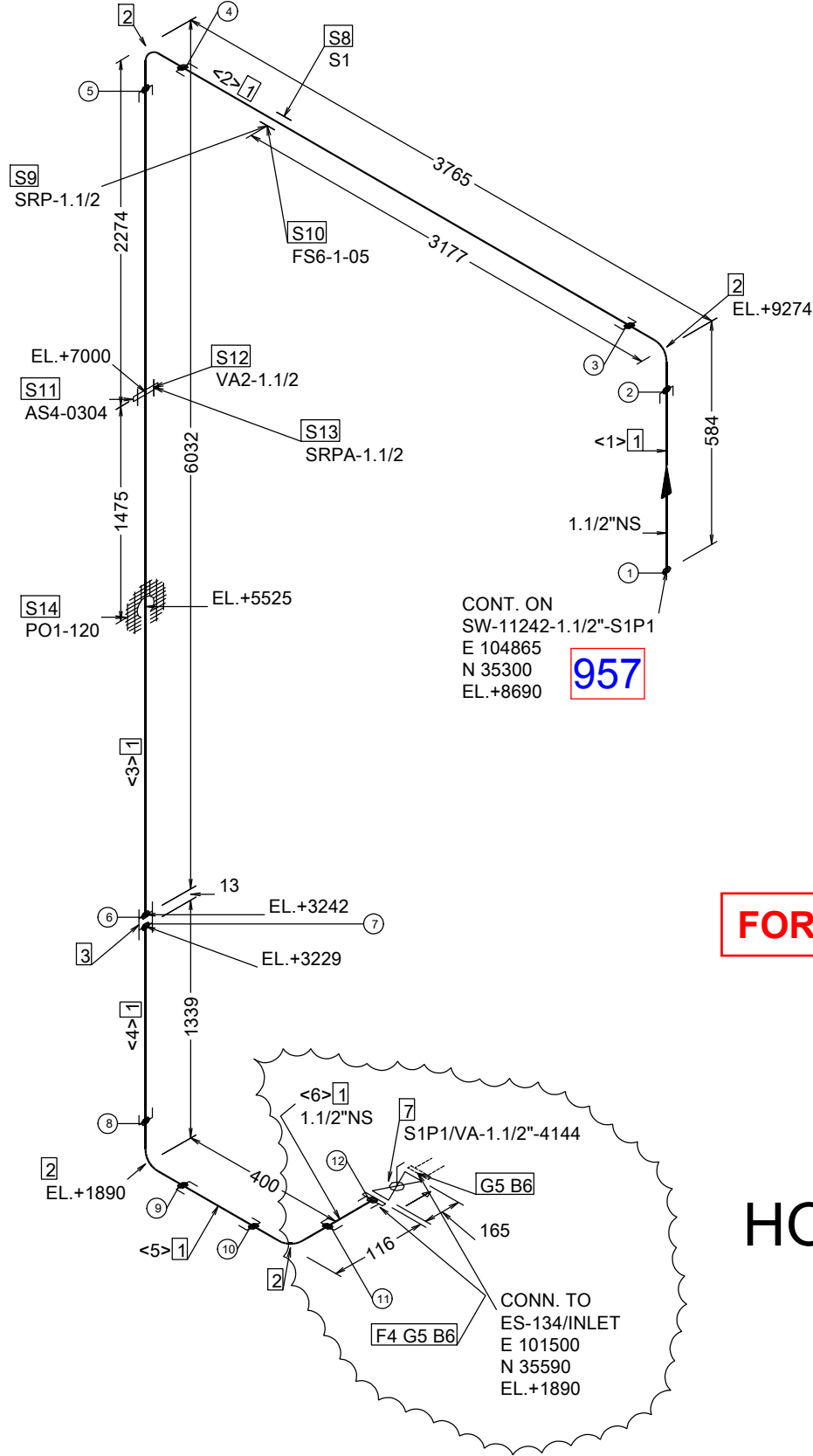
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P1/P-1.1/2"-40S	12.0M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/ES-1.1/2"X90	4
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P1/CFS-1.1/2"	1
FLANGES				
4	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P1/FRSW-1.1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P1/GR-1.1/2"	2
BOLTS				
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X75L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1.1/2	S1P1/VA-1.1/2"-4144	1
SUPPORTS				
8	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	1
9	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	1
10	FIELD SUPPORT (FS6-1-05)	1.1/2	SUP/FS6-1.1/2"	1
11	AUXILIARY SUPPORT (AS4-0304)	1.1/2	SUP/AS4-1.1/2"	1
12	VERTICAL ANCHOR (VA2-1.1/2)	1.1/2	SUP/VA2-1.1/2"	1
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRPA-1.1/2"	1
14	PLATFORM OPENING (PO1-120)	1.1/2	SUP/PO1-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	552	1.1/2		<2>	3701	1.1/2	
<3>	6000	1.1/2		<4>	1307	1.1/2	
<5>	336	1.1/2		<6>	78	1.1/2	



N



流水號:953

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

HOLD!

管線編號  
SW-11234-1.1/2"-S1P1

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: SW-11234-S1P1- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

操作壓力: 2.1  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 30  $^{\circ}C$

設計壓力: 9  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 70  $^{\circ}C$

試驗基準: Air 9.9  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

管路塗裝: 管支撐 管材料塗裝  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

焊道塗裝: NDE 抽驗: 10 %

資料庫名稱:

管線等級: S1P1

保溫(冷)等級:

熱迫縱等級:

焊接基準:

依據圖號: C2418-4-513

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽迫縱管

製圖 陳怡如 2025.04.21

設計 黃炳富 2025.04.21

審核 陳安誠 2025.04.21

認可 陳逢明 2025.04.21

圖號:

會  
簽

圖號:

△

△

△

△

△

序次

日期

修改說明

修改

認可