			FABRICATION MATERIALS					N			CONT. ON	N 390		
) 	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY	7		F4 G5 B6	179.		390 CONT. ON	流水號:389
-	完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-409	S	12.2M			140		PCV 61802	2 9.1° /	
-		2 3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2 2	S1P4/TB-2" S1P4/EB-2"X9	0	1 6			3 EL.+16305	327 (33)	180h	X	1\
	後 請	4	FLANGES	2	S1P4/FRWN-2	911	6		9	178	200	<8>1	676	
	」 速		ASME B16.5 ERECTION MATERIALS						S1I	P4/VA-2"-2144 23 <7>1	S X	F4 G5 B6	13.4° H	
		PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE		QTY			6 1-1-06 IMMY WELD		F4 G5 B6		
,	還	5	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"		7			2 2"x2"NS	(1)	1131	7 S1P4/VA-2"-4144	ı
		6	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P4/BS4-5/8	"X85L	28		7 S1P4/VA-2"-4144	13 N	H 353			
			HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS						178 <u>F4 G5 B6</u>	_ \ '\ \ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		S15 P-1"-105		
		7 8	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS		S1P4/VA-2"-4 S1P4/VA-2"-3		1			re The second	A	В		
		9	STELLITED API-600 GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	2	S1P4/VA-2"-2	144	1		① <u>/</u> <u>20°</u>	314	\	S1P4/VA-2"-3144 G5 B6		
		10	BLANKETING VALVE 150# RF PCV 61802	2			1		3 EL.+15590	152 12	G5 B6			
		44	SUPPORTS PENESPONG DAD (CDD S)		CLID/ODD O		0		[67> <5>	·1 3			
		11 12 13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2) PIPE SHOE (S1) VERTICAL GUIDE (VG1-2) VERTICAL ANCHOR (VA1-2)	2 2 2	SUP/SRP-2" SUP/S1-2" SUP/VG1-2" SUP/VA1-2"		2 2 1		<4:	9 8 7	S11 EL.+1543 SRP-2	138		
		14 15 16	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1*-105) FIELD SUPPORT (FS1-1-06)	2	S1P4/P-1"-2" SUP/FS1-1-2"		1		S12	EL.+13800				
	-				001 /1 01-1-2	·	•	-	S1 [VA1-2 8				
		PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMA	RKS			S12 EL.+7	800	<3>1			
		NO <1> <3>	LENGTH (INS) NO 573 2 <2> 6000 2 <4>	1328 2891	(INS) 2 2				[51	3 51-2 504	S11 SRP-2			
		<5> <7>	465 2 <6> 575 2 <8>		2						480			
										4/3 <2>1/3	3 EL.+6395	5		
	簽									②- <1>1	∫ Υ CON1	IT. ON		REVISED
分配/										2"NS_	NI-17	450		FOR CONSTRUCTION
										1	// IN 241	5746 380		SEP. 12, 2025
													[管線編號
														NI-17129-2"-S1P4
						1		& 須設計會驗		名稱 ·	- + -			鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
		$\frac{\triangle}{\triangle}$	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRU	ICTION		黄炳富	 陳逢明	操作壓力: 1.5 設計壓力: 3.5	,	管線等級: S1P4 保溫(冷)等級:		恰如 2025.04.21 内富 2025.04.21		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		$\frac{1}{2}$	2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION	JOTION		黄炳富		試驗基準: Air	3.85 KG/M² G X 60 分	1 /		左 試 2025 04 21		編尾一期
		Â	2025.04.21 FOR APPROVAL			黄炳富	陳逢明	管路塗裝:	で で 水 塗 装 で 水 塗 装 で 水 塗 装 で 水 塗 装 で 水 線 保 圏 (今) :	焊接基準:		逢明 2025.04.21		建廠工程 立體配管圖 2
		序次	日 期 修 改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝:	新保温(冷) 撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418	8-4-513 圖號:		檔號: NI-17129-S1P4- 1