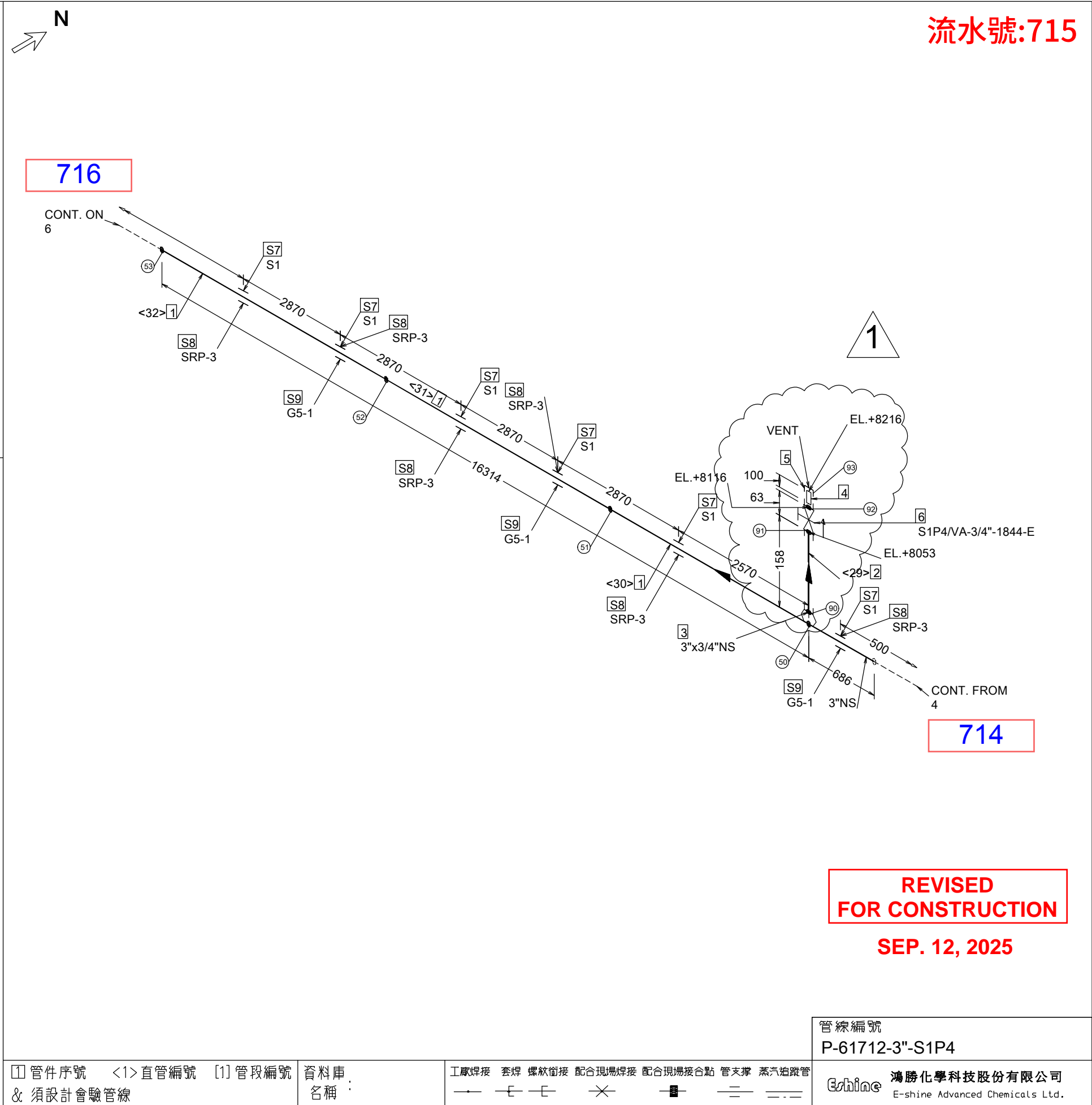


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<29>	100	3/4		<30>	5000	3	
<31>	6000	3		<32>	6000	3	



					操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div> <div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>5 7</div></div>		
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21						
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21						
	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝	鋼管及不銹鋼保溫(冷)塗裝:	焊接基準:	認可		陳逢明	2025.04.21			
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道塗裝:				NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-520		圖號:	檔號: P-61712-S1P4- 5			