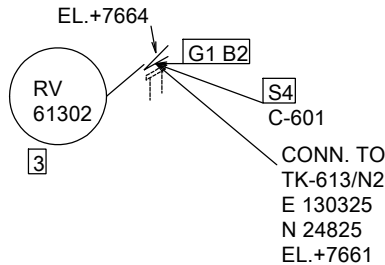


本圖完工後請速歸還


[illegible]

ERECTION MATERIALS			
<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>			
GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	8	S1P4/GR-8"-ZW#7500	1
<u>BOLTS</u>			
STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P4/BS4-3/4"X110L	8
<u>INSTRUMENTS</u>			
EMERGENCY VENT MANHOLE COVER RV 61302	8		1
<u>SUPPORTS</u>			
FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	8	MISC/C-601	1



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 TRIM-TK613-N2-8"-S1P4														
1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.						
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 °C		管線等級: S1P4		製 圖 陳怡如		2025.04.21		會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 0.14 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富		2025.04.21						管線工程 立體配管圖
試驗基準: Air		0.18 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明		2025.04.21						
焊道: 塗裝:		鋼管及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513			圖號:		檔號: TRIM-TK613-N2-S1P4- 1			