

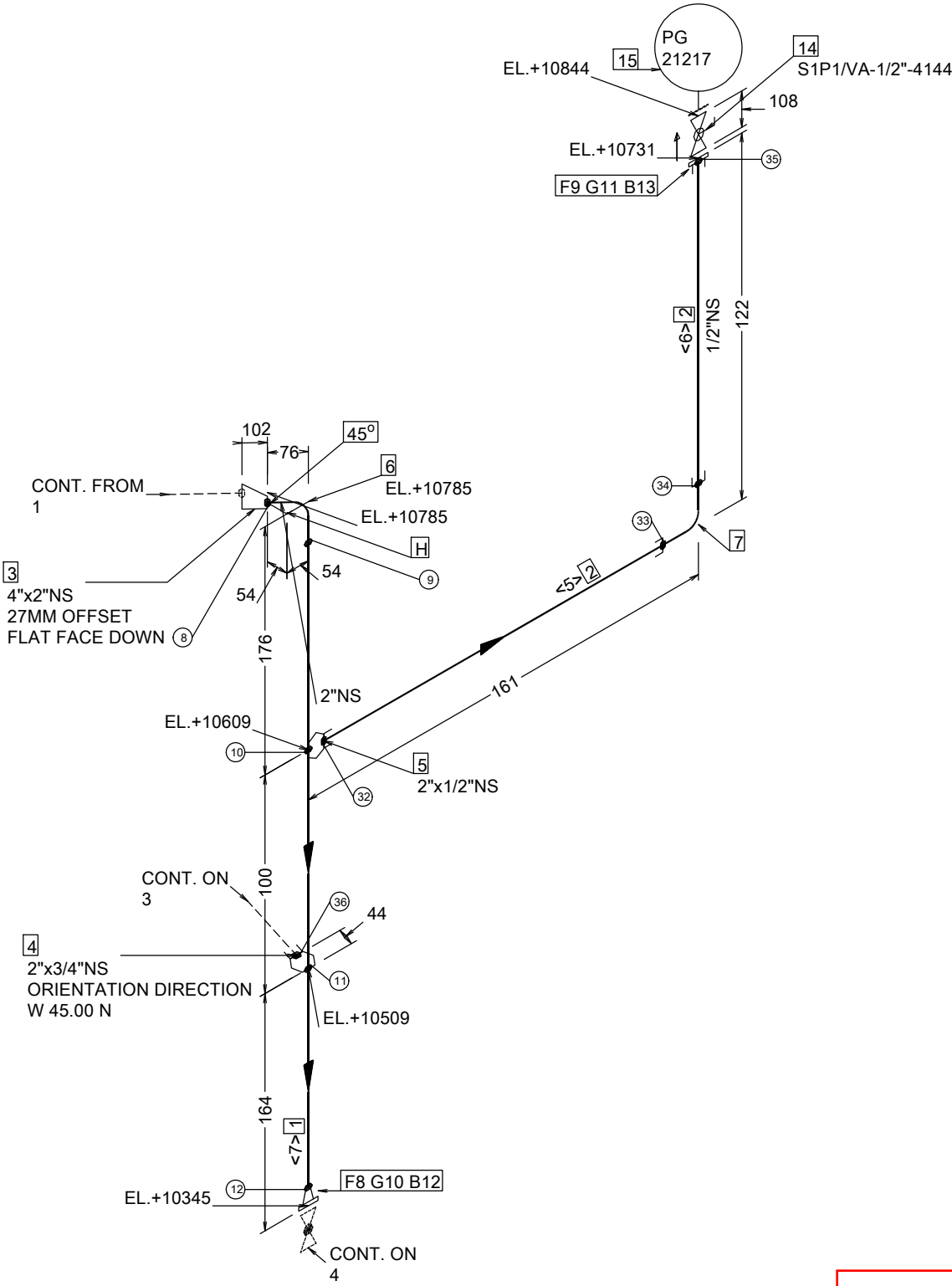
本圖完工後請速歸還

流水號:138



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P1/P-2"-40S	0.3M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.2M
FITTINGS				
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH10S/SCH40S ASME B16.9	4 x 2	S1P1/RE-4"X2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1/SOL-2"X3/4"	1
5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 1/2	S1P1/SOL-2"X1/2"	1
6	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1/EB-2"X90	1
7	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1/ES-1/2"X90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1/FRWN-2"	1
9	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	1
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	4
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"X60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
15	PRESSURE GAUGE 150# RF PG 21217	1/2		1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<5>	100	1/2		<6>	100	1/2	
<7>	300	2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號 CW-21204-2"-S1P1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
管線工程 立體配管圖	2 4
檔號: CW-21204-S1P1- 2	

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 3 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 37.9 °C	管線等級: S1P1	製圖 謝鳳菁	2025.04.21
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 95 °C	保溫(冷)等級:	設計 鄧基宏	2025.04.21
試驗基準: Air	8.8 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認可 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-503 C2418-4-549	圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	鄧基宏	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	鄧基宏	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			