


N

| CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------|---------|----------|------------|------------|---------|
| PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS | PIECE NO | CUT LENGTH | N.S. (INS) | REMARKS |
| <71> | 1818 | 1 | | <72> | 100 | 1 | |
| <73> | 418 | 1 | | <74> | 2746 | 1 | |
| <75> | 100 | 1 | | <76> | 520 | 2 | |
| <77> | 4648 | 2 | | <78> | 1850 | 2 | |



JUN. 09, 2025

| | | | | |
|---|------------|------------------|-----|-----|
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | 2025.06.09 | FOR CONSTRUCTION | 江珍芳 | 陳逢明 |
|  | 2025.04.30 | FOR APPROVAL | 江珍芳 | 陳逢明 |
| 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | 修 改 | 認 可 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------------------------------------|---------------------------|----------------|----------------|---|----------------------------|--------|--|--|--|
| | | | | | | | | | | 管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F | |
| □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— ✕ —■— — — | | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | |
| 操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 操作溫度: 25 °C | | 管線等級: S1P1F | | 製 圖 林宜靜 2025.04.30 | | 會 策 | | |  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. |
| 設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 設計溫度: 60 °C | | 保溫(冷)等級: | | 設 計 江珍芳 2025.04.30 | | | | | |
| 試驗基準: water | | 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | | 熱追縱等級: | | 審 核 江珍芳 2025.04.30 | | | | | |
| 管路塗裝: | | 管文撐 | 管 材 塗 裝 | | 焊接基準: | | 認 可 陳逢明 2025.04.30 | | | | <div>審尾一期</div> <div>建廠工程</div> <div>管線工程</div> <div>立體配管圖</div> <div>11</div> <div>16</div> |
| 焊道: 塗裝: | | | 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | NDE 抽驗: 10 % | | 依據圖號: | | | | |