

[illegible]


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<19>	100	3/4		<20>	6000	4	
<21>	291	4		<22>	1646	4	
<23>	2143	4					


流水號:265

REVISED  
FOR CONSTRUCTION

SEP. 12, 2025

管線編號  
IW-11006-4"-C1A1

**鴻勝化學科技股份有限公司**  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

**富台工程股份有限公司**  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

**審尾一期**  
**建廠工程**

**管線工程**  
**立體配管圖**

4

6

檔號: IW-11006-C1A1- 4

□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管 —   —E—E—   —X—   —■—   —   —			會 策		
操作壓力: 5.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 30 °C	管線等級: C1A1	製 圖	胡庭璋	2025.04.21			
設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21			
試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 銅保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-534 C2418-4-562			圖號:		