

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	17.3M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/ES-1"X90	3
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CFS-1"	2

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	1	SUP/S1-1"	5
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1)	1	SUP/SRP-1"	5

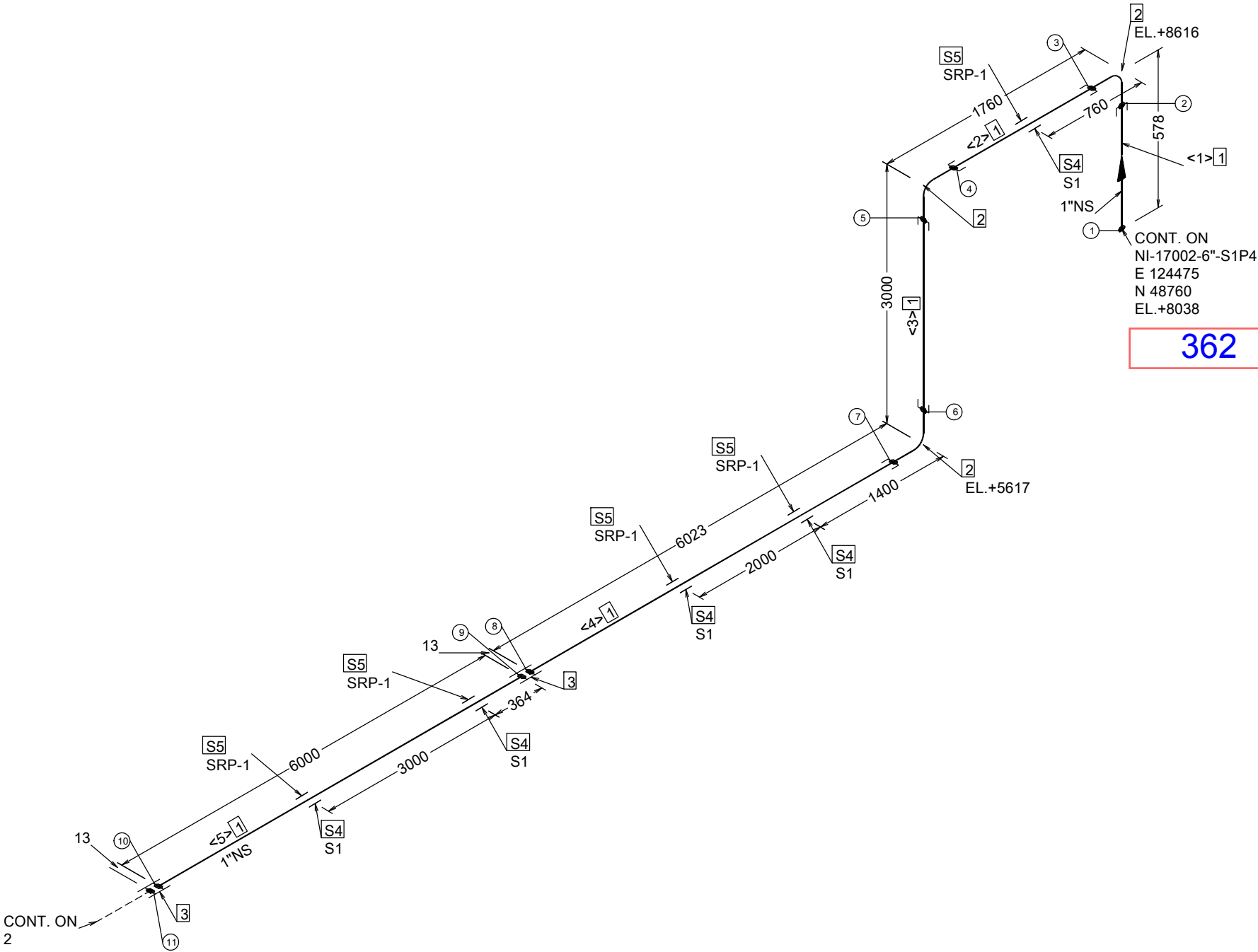
CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	555	1		<2>	1714	1	
<3>	2954	1		<4>	6000	1	
<5>	6000	1					



N

流水號:410



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
NI-17143-1"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
2

檔號: NI-17143-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X —■— — —

操作壓力: 6.5 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: AMB $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

會
簽

設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 70 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 9.9 $\frac{KG}{CM^2}G$ X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管
支
撐

管
材
塗
裝

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道:
塗裝:

碳鋼及不銹:
鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-568
C2418-4-514

圖號:

檔號: NI-17143-S1P4- 1

△						
△						
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可		