

流水號:906

907

SEP. 12, 2025

△	會	簽
分配	△	△

										管線編號 RH-21101-4"-C1P1	
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 					鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.05~0.14 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB/158℃		管線等級: C1P1		製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		會 策			富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 200 ℃		保溫(冷)等級:		設 計 鄧基宏 2025.04.21					
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		2025.04.21					
管路塗裝:		管支撐 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可 陳達明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-506 C2418-4-550		圖號:		檔號: RH-21101-C1P1- 1	