本	_	FABRICATION MATERIALS					N 57			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>Q</u>	TY	₩ No. of the control			771E+3 +3176+= 1 •
		PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	19	9.6M				
		90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S	3	S1P4/EB-3"X90	3	3				
15	11 ~	ASME B16.9	3	3174/20-3 790	`	3				
	<u> </u>	ERECTION MATERIALS		ITEM 0005		T 1				
沙	11	COMPONENT DESCRIPTION SUPPORTS	N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>Q</u>	<u>IIY</u>	169			
	11	PIPE GUIDE (G5-1) PIPE SHOE (S1)	3 3	SUP/G5-1-3" SUP/S1-3"	2	4	CONT. FROM 3"NS	\$50 S4 S1 S5		
湿湿	11	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"		4	CONT. FROM 3	SRP-3		
	PIECE	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT I	N.S. REMARKS			114 2500 34	4200	S5 SRP-3	
	NO <18> <20>	LENGTH (INS) NO	LENGTH (6000	(INS) 3 3			Y	S3 G5-1	<19>1	
								\checkmark	4200 G5-1\	
								<u>S4</u> / S1	\$4 \$1 \$5	
									17 _{Ac}	
										171
									<20>1	S4 CONT. ON
										7 7212/7/ (38)
										S5 SRP-3 3"NS 114
										337 EL.+7895
										EL.+8009/
A 0 /										
分配										REVISED
										FOR CONSTRUCTION
										SEP. 12, 2025
										管線編號 IA-16002-3"-S1P4
							① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號	育料庫. 工 原 焊接	・	支撑 蒸汽追蹤管 湯勝化學科技股份有限公司
							& 須設計會驗管線操作壓力: 6.5 KC M² G 操作溫度: AMB ℃	名稱 →		= ====================================
		2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION			陳逢明	設計壓力: 9 KG _{CM²} G 設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級: 設計	- 林信助 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	I (a)	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		l ★★.	:信助	陳逢明	試驗基準: Air 9.9 KC _{CM} ² G X 60 分	熱追縱等級: 審 核	₹│ 陳安誠 2025.04.21 歩	
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL				陳逢明		焊接基準: 認可		建廠工程 立體配管圖 8