		FABRICATION MATERIALS				N 57						
昌	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N		8	4 EL.+10520			W.12 2 S.W. 2 2 2
		PIPE							EL.+10320			
九 九	1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M FITTINGS	3	C1S1/P-3"-40	6.2M							
	2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 3	S1P4/TB-3"	1		96	2777				
後	3 4	TEE BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3 x 3 3	C1S1/TB-3" C1S1/EB-3"X90	1 3		9					
	11 5	45 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C1S1/EB-3"X45	1			7.5 65 5				
		FLANGES					4 5183/114×					
速	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3" C1S1/FRWN-3"	1 2		10/10/2/	5				
歸			3	C131/1 KWW-3	2		88	45° 3"NS				
還		ERECTION MATERIALS					121 H	3"NS 926				
7.50	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY		88.	F7 G9 B11	 			
		GASKETS					CONN. TO		 			
	8	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500 C1S1/GR-3"	2		FT-121/N12 E 44052					
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	Ü	o le light o			N 76548 EL.+10520					
		BOLTS										
	10	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX.	5/8 5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L C1S1/BS1-5/8"X95L	4 8							
	''	HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/0	0131/B31-3/0 X33E	o			3				
		VALVES / IN-LINE ITEMS						3"x3"NS				
	12	GLOBE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-600	3	S1P4/VA-3"-2144	1			(5)	5755/	>		
		SUPPORTS								1/		
	13 14	FIELD SUPPORT (FS1-2-04) GROUT (GR1-2)	3	SUP/FS1-2-3" SUP/GR1-2-3"	1 1							
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				-		1000		2047	M. IN	CONT. FROM
	PIEC	CE CUT N.S. REMARKS PIECE	CUT	N.S. REMARKS				- 19 - 19	 		M.	ATL C1S1 /2 SUL HC2 / MATL S1P4
	NO <15> — <17>	> 1891 3 <16> > 736 3 <18>	LENGTH 1726 949	(INS) 3 3				10 10 10 10 10 10 10 10				SUL HC2 MATL S1P4
	<19>	→ 800 3						S13 FS1-2-04	 (4) [4]			
								DUMMY WELD S14 GR1-2	4 4 EL.+7595		F7 G8 B11	3"x3"NS
								GR1-2		12 S1P4/VA-	241/ 3"-2144 F6 G8 B10	00
								114/	CONT. 0	NC		EL.+8509
會 簽								3"NS	5/			CONT. ON
分配 △												5
						_						
						F	FOR CONSTR	UCTION				
							JUL. 04, 20	025				管線編號
												PW1-13108-3"-S1P4
						① 管件序號 〈 & 須設計會驗管	<1>直管編號 [1] 管段網	編號 資料庫 . 名稱 .	工廠焊接 套焊 螺紋	新接配合現場焊接配合 - X	· 現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	鴻勝化學科技股份有限公司 Gebling E-shine Advanced Chemicals Ltd.
							KG _{CM} ² G 操作温度: 30			W## 2025 04 24		
							KG _{CM} ² G 設計溫度: 70	℃ 保溫(冷)等級:		鉉 2025.04.21		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Air	9.46 KG/CM ² G X 60		審核陳安			編尾一期
	À R	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝: 焊道.	管 管 材 遂 裝 被鋼及不饒,	林发生于.	認 可 陳逢 / 佐娘国號, C2418-	望明 2025.04.21 1		建廠工程 立體配管圖 5
	序次	日期修改	說明	修改	認可	焊道. 塗裝:	7 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	公 依據圖號: C2418- C2418-	4-527 li	哥 號:	檔號: PW1-13108-S1P4- 3