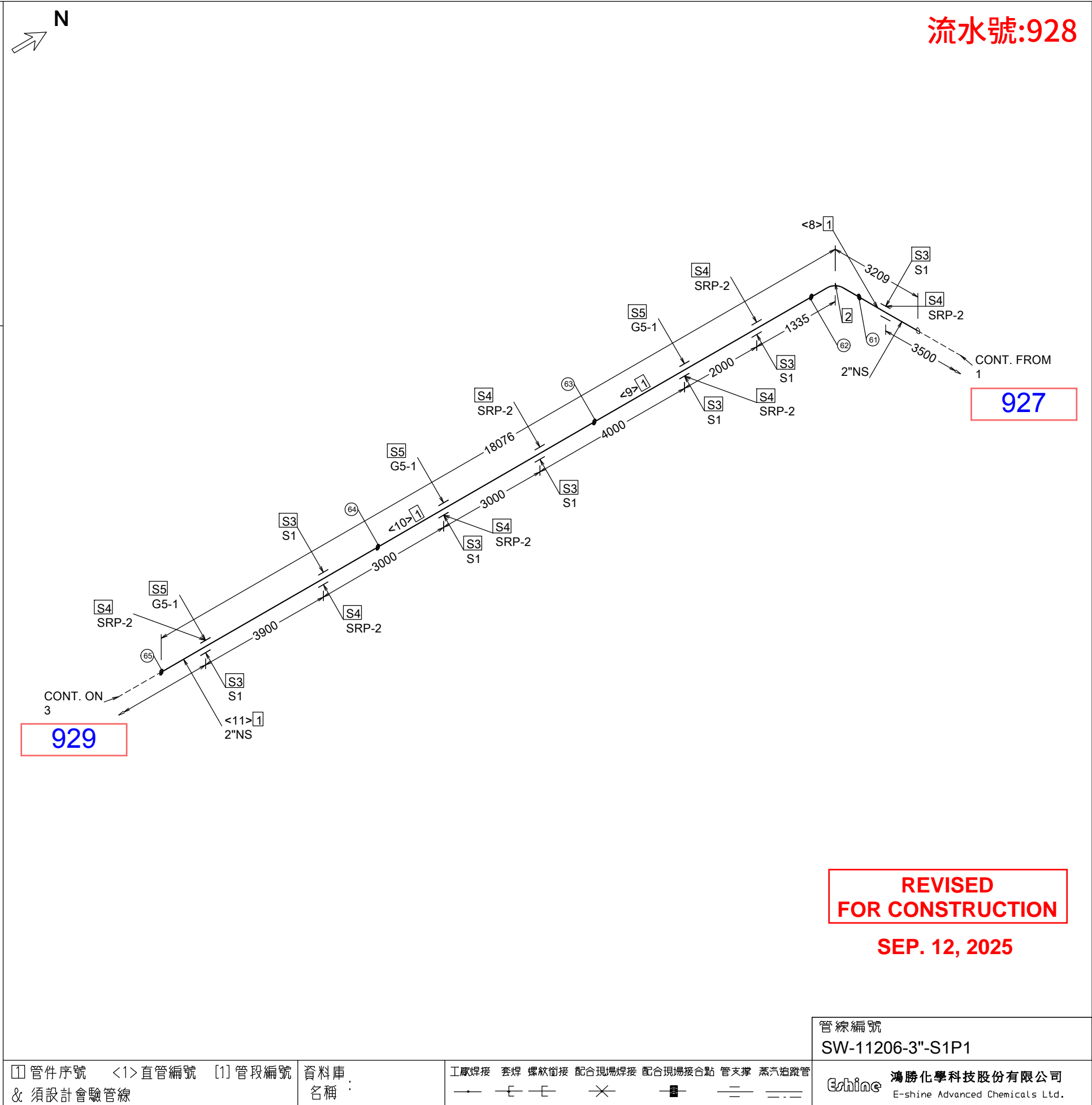


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<8>	3133	2		<9>	6000	2	
<10>	6000	2		<11>	6000	2	



SEP. 12, 2025

△					操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 30 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖	胡庭璋	2025.04.21	會 簽			<div><div></div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div></div>
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 9 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 70 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	林信助	2025.04.21				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.9 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21				
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝 : 鋼 管 不 銹 鋼 保 溫 ($^{\circ}C$): 不 銹 鋼	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-552 C2418-4-580	圖號:	檔號: SW-11206-S1P1- 2				
<div>審尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>2 7</div>														