		FABRICATION MATERIALS				N									流水號	た:292
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	N									***************************************	
	_	PIPE														
75	1	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	6	C1A1/P-6"-40	1.0M											
	2	PIPE A53 GR.B GALV. SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	2	C1A1/P-2"-40	0.5M											
	3	PIPE A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 PE ASME B36.10M	1.1/2	C1A1/P-1.1/2"-80	0.1M							0.40.0				
後		FITTINGS									_	G13 B	<u>15</u>			
	4	WELDOLET BW A105 GALV. SMLS SCH40 MSS	6 x 2	C1A1/WOL-6"X2"	2			16	I	EL.+1455178	-	11				
請	5	SP-97 SOCKOLET 3000# SW A105 GALV. MSS SP-97	6 x 1.1/2	C1A1/SOL-6"X1.1/2"	1	F6 G12 B14		S1P1F/V	A-2"-1144			1 EL.+12	73	D. F		
速		FLANGES)			37			F7 G13	B15		
	6	FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	6	C1A1/FRWN-6"	1	10	√7/8 ₂ / ₇ / S1	ā				MATL	MATL			
	7	ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A105 GALV. STD BORE	2	C1A1/FRWN-2"	2		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<u>9</u> '1			[2]	S1P1F	C1A1		G13 B15	
		ASME B16.5									[6		=,	- 178 N	11 16	
還		ERECTION MATERIALS				S18 FS1-4-06		180			V		EL.+145	5	S1P1F/VA	\-2"-1144
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	DUMMY WE	ELD A50				- 6g			39	EL.+1273	G13 B15
	NO	COMPONENT BESCHIFTION	(INS)	TEW CODE	<u> </u>			(24)			-389				1	MATL S1P1F
		FITTINGS									1				MATL C1A1	<u> </u>
	8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A106 GR.B GALV. SMLS SCH80 ASME B36.10M	1.1/2	C1A1/NIP-1.1/2"X100LXTOE	1		5								CTAT	
	9	CAP 3000# SCRD (FNPT) A105 GALV. ASME B16.11	1.1/2	C1A1/CT-1.1/2"	1		6"x1.1/2"NS							<15>		
		FLANGES								_						
	10	FLANGE BLIND 150# RF A105 GALV. ASME B16.5	6	C1A1/FBR-6"	1				રેસુ	,		4		389 -		
	11	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1F/FBR-2"	2			- 506 -	-0		\downarrow	6"x2"NS		Ĭ		
		GASKETS CONTROL OF A SAME THOUGH OF SPIRAL		0444407 011								36				
	12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND WIGRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING	6	C1A1/GR-6"	1					`						
	13	ASME B16.20/B16.5 GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	2	S1P1F/GR-2"	4						23/	\			_	
		RING ASME B16.20/B16.5						m							4 6"x2"NS	
		BOLTS						27 F					320			
	14	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1	3/4	C1A1/BS1-3/4"X105L	8								₹0		38	
	15	B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	5/8	S1P1F/BS4-5/8"X85L	16			EL.+6	78						6"NS	
		HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2						100 17 C1A	1/VA-1.1/2"-1	212				22		
	16	VALVES / IN-LINE ITEMS GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS	2	S1P1F/VA-2"-1144	2		EL.+583		1/ 1/4-1.1/2 -1	012				<u> </u>	320 CO	NT. FROM
	17	STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GATE 800# SW A105 BB OS &Y RS TRIM 13CR	1.1/2	C1A1/VA-1.1/2"-1812	1			1493							3	
		STELLITED SOLID WEDGE API-602	2	0.7.17.7.10.12				+463/								
	-	SUPPORTS														
	18 19	FIELD SUPPORT (FS1-4-06) CONCRETE PIER (CP1)	6 6	SUP/FS1-4-6" SUP/CP1-6"	1 1											
	-															
<u></u>	_	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY														
分配 △	PIEC NO	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO	CUT N LENGTH (I.S. REMARKS												
	<15> <17>	203 2 <16>	203	2 6										FOR C	ONSTRUC	STION
	1														UL. 15, 2025	
														J	UL. 13, 202	
														管線編5	 克	
														FW-90	301-6"-C1A1	
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管束撑 蒸汽追蹤管								、鴻勝化學科技股	份有限公司	
						& 須設計會驗管線		名稱 ·		- -	\leftarrow		= =	Gobia	E-shine Advanced C	
						操作壓力: 10 KG/CM ² G	操作溫度: 25 °C	管線等級: C1A1	製圖	陳郁惟 202	5.04.21	會				有限公司
	\triangle					設計壓力: 12.3 KG CM ² G	設計溫度: 60 ℃	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 202		Н			FU—TAI ENGINEERIN	NG CO., LTD.
	<u></u>	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water	18.45 KG/CM ² G X 60 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 202	5.04.21	簽		崙尾一期	管線工程	4
	A	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管材塗装	焊接基準:	認可	陳逢明 202	5.04.21	*		建廠工程	立體配管圖	圖 4
	序次	日期修改	說 明	修改	認可		管材塗裝			C2418-4-569		 圖號:		檔號: F		
	<u> </u>			1		1 +^	11 2020 I	- =								