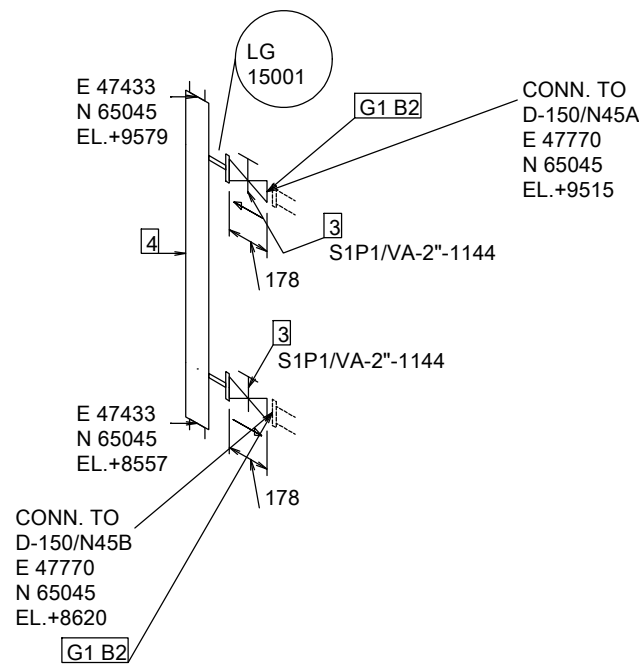


本圖完工後請速歸還

流水號:971



ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1/VA-2"-1144	2
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	LEVEL GAUGE 150# RF LG 15001	2		1



# FOR CONSTRUCTION

**JUL. 04, 2025**

[illegible]

管線編號 TRIM-D150-N45A-2"-S1P1									
□ 管件序號    <1> 直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱 :			工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			
操作壓力: 0.01~0.09 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: -21~-18 $^{\circ}C$			管線等級:    S1P1			製 圖    陳郁惟    2025.04.21		會 簽 	
設計壓力: 0.3/-0.0 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 65/-29 $^{\circ}C$			保溫(冷)等級:			設 計    陳至鉉    2025.04.21			
試驗基準: Air    0.33 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分			熱追蹤等級:			審 核    陳安誠    2025.04.21			
管路塗裝:			焊接基準:			認 可    陳逢明    2025.04.21			
管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼			NDE 抽驗:    10 %			依據圖號: C2418-4-525		圖號:	
焊道: 塗裝:			管 支 撐			樁號: TRIM-D150-N45A-S1P1- 1		<div>           富台工程股份有限公司            FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.         </div> <div>           管線工程            立體配管圖         </div> <div>           審尾一期            建廠工程         </div> <div>           1 1         </div>	