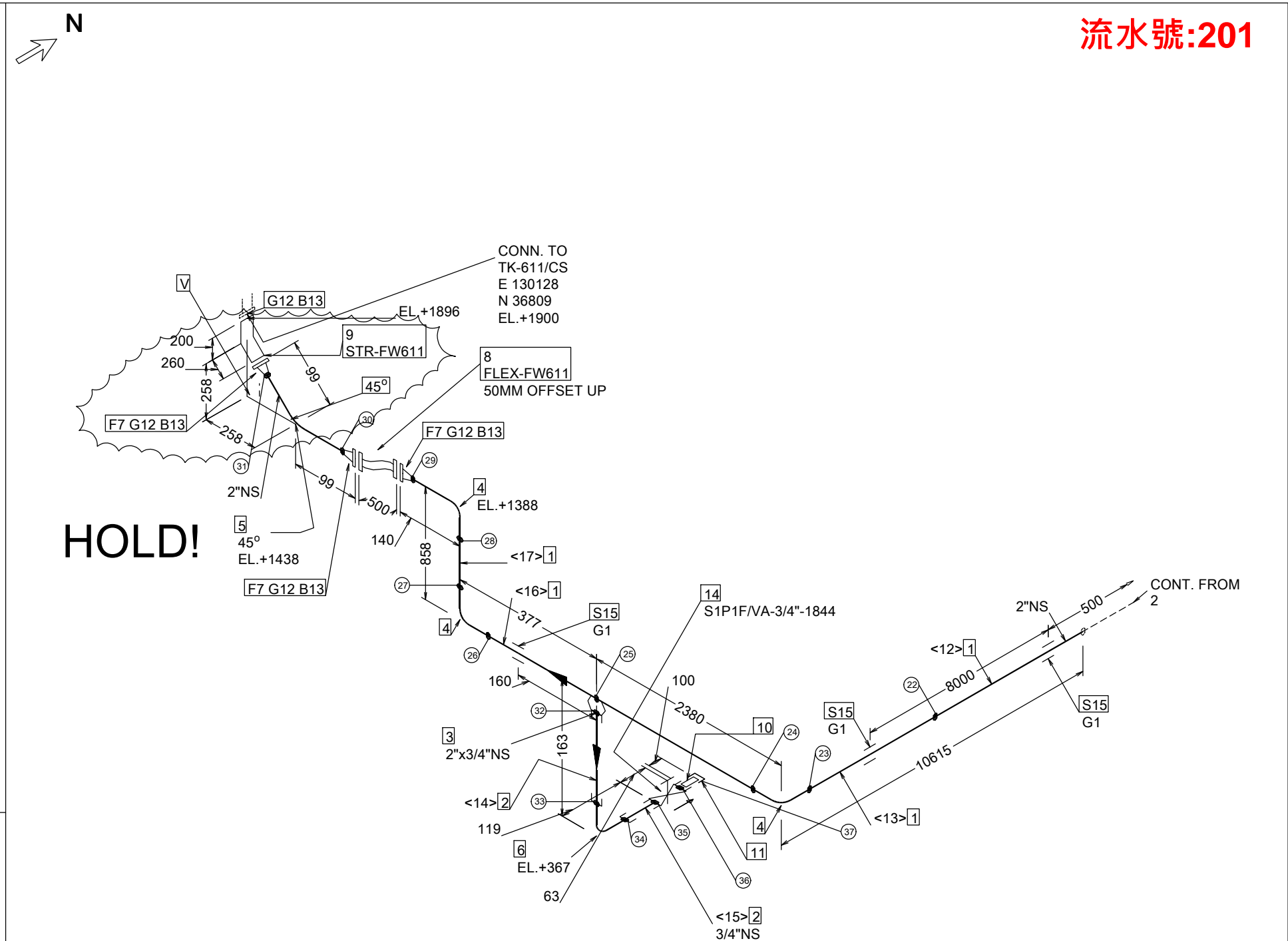


本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331	2	S1P1F/P-2"-40S	13.9M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	3/4	S1P1F/P-3/4"-40S	0.2M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	2 x 3/4	S1P1F/SOL-2"x3/4"	1
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"x90	3
5	45 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P1F/EB-2"x45	1
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/ES-3/4"x90	1
FLANGES				
7	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P1F/FRWN-2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
8	FLEXIBLE HOSE 150# RF L= 500mm PER DATA SHEET (FLEX-FW611)	2	S1P1F/FLX-2"	1
9	RISER Y TYPE STRAINER 150# RF (STR-FW611)	2	S1P1F/YSTV-2"	1
10	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331	3/4	S1P1F/NIP-3/4"x100LXTOE	1
11	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1F/CT-3/4"	1
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1F/GR-2"	4
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"x85L	16
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1F/VA-3/4"-1844	1
SUPPORTS				
15	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<12>	6000	2		<13>	4539	2	
<14>	100	3/4		<15>	100	3/4	
<16>	2605	2		<17>	706	2	

△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

											管線編號 FW-914D01-2"-S1P1F	
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 <div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.		
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			<div><div></div><div></div></div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計	陳至鉉	2025.04.21				
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核	陳安誠	2025.04.21				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可	陳逢明	2025.04.21				
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-569 C2418-4-513		圖號:		檔號: FW-914D01-S1P1F- 3		<div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>3 3</div></div>