

本圖完工後請速歸還

流水號:1203

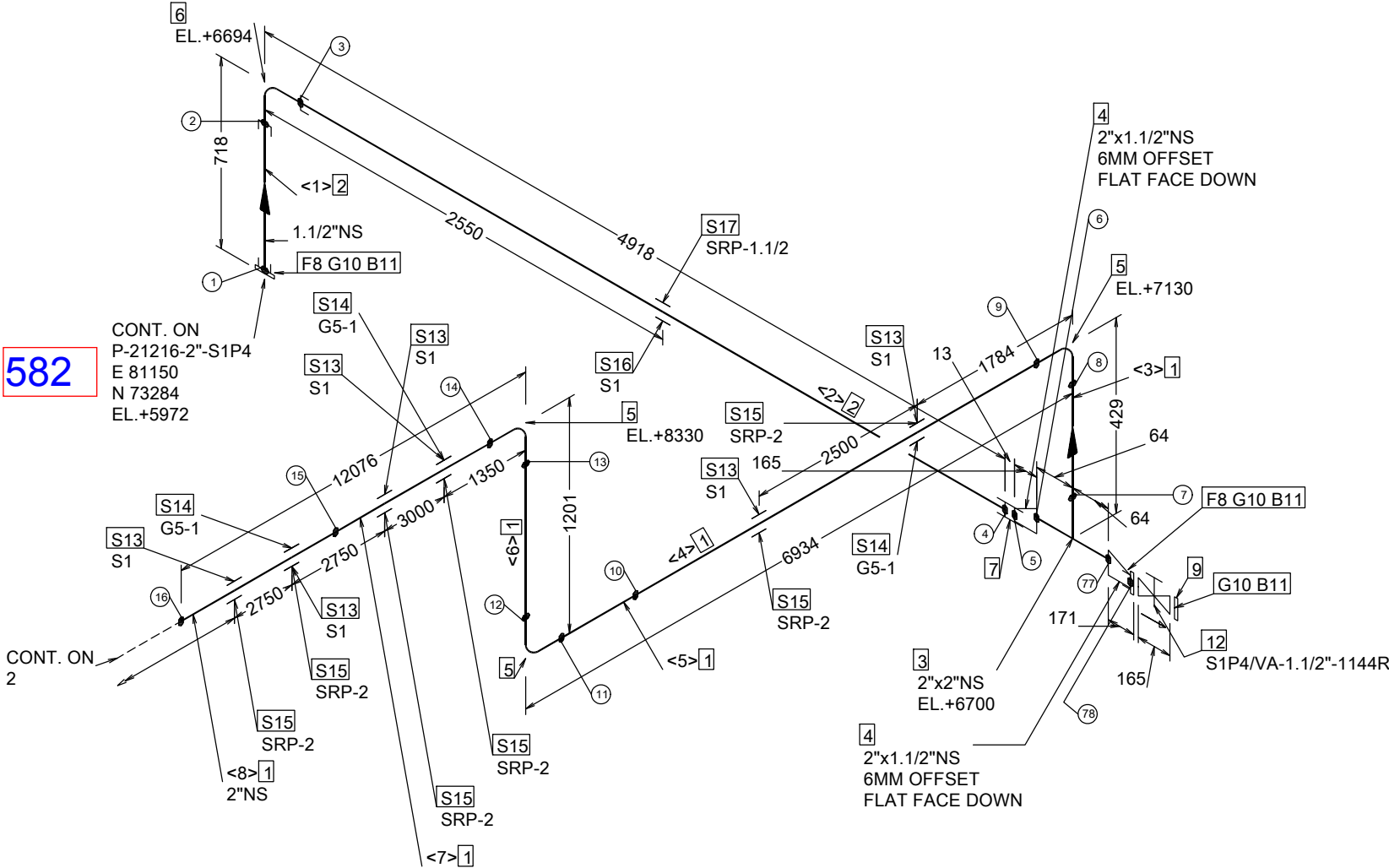
FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	20.2M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	5.6M
FITTINGS				
3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P4/TB-2"	1
4	SWAGE ECC BLE/PSE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	2 x 1.1/2	S1P4/SE-2"BX1.1/2"P	2
5	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	3
6	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	1
7	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/CFS-1.1/2"	1
FLANGES				
8	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	2

ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FBR-1.1/2"	1
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	3
BOLTS				
11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X75L	12
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	GATE 150# RF A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-1144R	1
SUPPORTS				
13	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	6
14	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	3
15	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	6
16	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	1
17	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	680	1.1/2		<2>	4886	1.1/2	
<3>	289	2		<4>	6000	2	
<5>	782	2		<6>	1049	2	
<7>	6000	2		<8>	6000	2	



582



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-21201-2"-S1P4

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

1
6

檔號: WW-21201-S1P4- 1

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管

操作壓力: 3.49 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.04.21

設計壓力: 6.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 120 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.04.21

試驗基準: Air 6.93 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-502 C2418-4-513

圖號:

檔號: WW-21201-S1P4- 1

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			