本		FABRICATION MATERIALS				_ N					
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	W					//[[/J\J//J//
		PIPE									
	1	PIPE A312-TP316L SMLS SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1PL/P-1"-40S	0.5M				VENT		
		FITTINGS							33	04 EL.+173	35
後	3	TEE 3000# SW A182-F316L ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SW A182-F316L ASME B16.11	1 x 1 1	S1PL/TS-1" S1PL/ES-1"X90	1 1				33	27 EL.+162	
請∥		FLANGES		0.454./550.04.48	•				F4 G7 B8	L.+1498	S1PL/VA-1"-4133-E
	4	FLANGE SW 150# RF A182-F316L SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1PL/FRSW-1"	3				C-401 F4 G7 B8	S10 C-401	
速		ERECTION MATERIALS								0 401	
	PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY				7		
	NO —	FITTINGS	(INS)		_				===		
<u> </u>	5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP316L SMLS	1	S1PL/NIP-1"X100LXTOE	1				1		
	6	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F316L ASME B16.11	1	S1PL/CT-1"	1						
	7	GASKETS GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE	1	S1PL/GR-1"-ZW#7500	3						
		ZW#7500 ASME B16.21/B16.5		0.1. <u>20.1.</u> 1	ŭ				@ @ 		
	8	BOLTS STUD BOLT A193 GR.B8M W/ TWO HEX. HEAD	1/2	S1PL/BS6-1/2"X65L	16				24	2	
		HEAVY NUT A194 GR.8M ASME B1.1 B18.2.2 VALVES / IN-LINE ITEMS								1"x1"NS EL.+1371	
	9	BALL 150# RF A351-CF3M/316LSS+PTFE FULL	1	S1PL/VA-1"-4133-E	2						
		PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)									
	10	SUPPORTS FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	4			`@.			
	10	TEANSE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)		IVIIGO/O-40 I				186	1-NS 1-NS		
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							'lı l .	F4 G7 B8	
	PIECE NO <11>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 111 1 <122 134 1 <14>	LENGTH	N.S. REMARKS (INS)				21337	/	<u>F4 G7 B6</u>	
	<13>	134 1 <14>	109	1			23\				
									S10 28	27_EL.+123	24
							3 22		C-401 S10 C-401		51
								\$1,42/J 17NS	C-401 B8	S1PL/VA-	-1"-4133-E
							7.	17/NS			
									CONT. FROM/ 1		
簽									<u>.</u>		
									CONT. FROM	I	FOR CONSTRUCTION
											JUL. 04, 2025
											管線編號
											P-21207-1.1/2"-S1PL-HC1
						① 管件序號 & 須設計會駅		號 資料庫	工廠、焊接 套焊 螺紋衛接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支	撑 蒸汽追蹤管 — ———	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	\triangle					操作壓力: 3.5		°C 管線等級: S1PL	製 圖 謝鳳菁 2025.04.21		
						設計壓力: 6.3	KG _{CM²} G 設計溫度: 120	℃ 保溫(冷)等級: HC1	設計 鄧基宏 2025.04.21		FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
		2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		鄧基宏	陳逢明	試驗基準: Air			審 核 陳安誠 2025.04.21		満尾一期 管線工程 2 建廠工程 立體配管圖 2
		2025.04.21 FOR APPROVAL		鄧基宏	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 装	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21		
<u> </u>	予次	日期修改	說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 本語	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-501 圖號:		檔號: P-21207-S1PL- 2