本		FABRICATION MATERIALS				
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION PIPE	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	流水流:356
完	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	6 3/4	S1P4/P-6"-40S S1P4/P-3/4"-40S	23.7M 0.1M	
1/4	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S	6 x 3	S1P4/TB-6"X3"	1	
後	4 5	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 3/4 6	S1P4/SOL-6"X3/4" S1P4/EB-6"X90	1 2	
言		FLANGES				
速	6	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1	357 G10 B11
		ERECTION MATERIALS				CONT. ON S15 S14
還	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	9 EL.+8336 12 S16 EL.+10245
		FITTINGS				S16 VENT 7
	8	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	\$1P4/NIP-3/4"X100LXTOE \$1P4/CT-3/4"	1	SRP-6 SRP-6 SRP-6 SID
	9	FLANGES  ELANGE BLIND 150# DE A193 E304 ASME B16 5	3	\$1D4/ERP 2"	1	194 40 516 37 5000 514 63
	9	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5  GASKETS	3	S1P4/FBR-3"	1	(4) \( \frac{1}{2} \) \( \frac
	10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2	6"x3"NS 950 V S15 77050 EL.+10082
		BOLTS				38 SRP-6 <20>1 6"NS
	11	STUD BOLT A193 GR.B8 W/TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	8	$\frac{ S14 }{S1}$ $\frac{4}{ S }$ $\frac{1}{ S }$ $\frac{4}{ S }$ $\frac{1}{ S }$ $\frac$
	12	VALVES / IN-LINE ITEMS  GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS	3	S1P4/VA-3"-1144	1	S15 S15 CONT. FROM
	13	STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	G5-2 S14 S1 SRP-6
		SUPPORTS				
	14 15 16	PIPE SHOE (S1) PIPE GUIDE (G5-2) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6 6	SUP/S1-6" SUP/G5-2-6" SUP/SRP-6"	5 3 5	
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY				
	PIEC NO <192	LENGTH (INS) NO	CUT N.S LENGTH (IN 6000 6	S)		
	<21× <23× <25×	<ul><li>6000 6 &lt;22&gt;</li><li>1492 6 &lt;24&gt;</li></ul>	1442 6 2723 6			
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	-					
<u></u>						REVISED
						FOR CONSTRUCTION
	-					SEP. 26, 2025
	-					
						管線編號
						NI-17002-6"-S1P4  「1
						□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號   資料庫   工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場提接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 & 須設計會驗管線   名稱 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU		林信助	陳逢明	操作壓力: 6.5 Kg/kg 操作溫度: AMB C 管線等級: S1P4 製 圖 <b>胡庭瑋</b> 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司
	<u> </u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION	UCTION	林信助林信助	陳逢明 陳逢明	対験   注: Air
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助林信助	」 陳逢明	試驗基準: Air
	序次		說 明	修改	認可	管路塗装:   管   対 塗 装