


流水號:704

|                                            |  |                                      |  |                 |  |                                                                                        |     |            |            |                                                           |                     |                                                                                                                                    |  |
|--------------------------------------------|--|--------------------------------------|--|-----------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                            |  |                                      |  |                 |  |                                                                                        |     |            |            | 管線編號<br>P-61703-4"-S1P4                                   |                     |                                                                                                                                    |  |
| ☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號<br>& 須設計會驗管線 |  |                                      |  | 資料庫<br>名稱：      |  | 工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追蹤管<br>—— —E—E—    ✕    —■—    —    —. — |     |            |            | Eshine    鴻勝化學科技股份有限公司<br>E-shine Advanced Chemicals Ltd. |                     |                                                                                                                                    |  |
| 操作壓力: 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G$              |  | 操作溫度: 38    °C                       |  | 管線等級:    S1P4   |  | 製   圖                                                                                  | 陳怡如 | 2025.04.21 | 會<br><br>策 |                                                           |                     |  富台工程股份有限公司<br>FU-TAI   ENGINEERING CO., LTD. |  |
| 設計壓力: 6.1 $\frac{KG}{CM^2} G$              |  | 設計溫度: 80    °C                       |  | 保溫(冷)等級:        |  | 設   計                                                                                  | 黃炳富 | 2025.04.21 |            |                                                           |                     |                                                                                                                                    |  |
| 試驗基準: Air                                  |  | 6.71 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 |  | 熱追縱等級:          |  | 審   核                                                                                  | 陳安誠 | 2025.04.21 |            |                                                           |                     |                                                                                                                                    |  |
| 管路塗裝:                                      |  | 管 材 塗 裝                              |  | 焊接基準:           |  | 認   可                                                                                  | 陳達明 | 2025.04.21 |            |                                                           |                     |                                                                                                                                    |  |
| 焊道:<br>塗裝:                                 |  | 破鋼及不銹:<br>鋼保溫(冷):<br>不銹鋼:            |  | NDE 抽驗:    10 % |  | 依據圖號: C2418-4-512<br>C2418-4-513                                                       |     |            | 圖號:        |                                                           | 檔號: P-61703-S1P4- 3 |                                                                                                                                    |  |
|                                            |  |                                      |  |                 |  |                                                                                        |     |            |            | 審尾一期<br>建廠工程                                              | 管線工程<br>立體配管圖       | 3<br>3                                                                                                                             |  |

|    |            |                          |     |     |
|----|------------|--------------------------|-----|-----|
| △  |            |                          |     |     |
| ①  | 2025.09.12 | REVISED FOR CONSTRUCTION | 黃炳富 | 陳逢明 |
| ②  | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION         | 黃炳富 | 陳逢明 |
| △  | 2025.04.21 | FOR APPROVAL             | 黃炳富 | 陳逢明 |
| 序次 | 日 期        | 修 改 說 明                  | 修 改 | 認 可 |