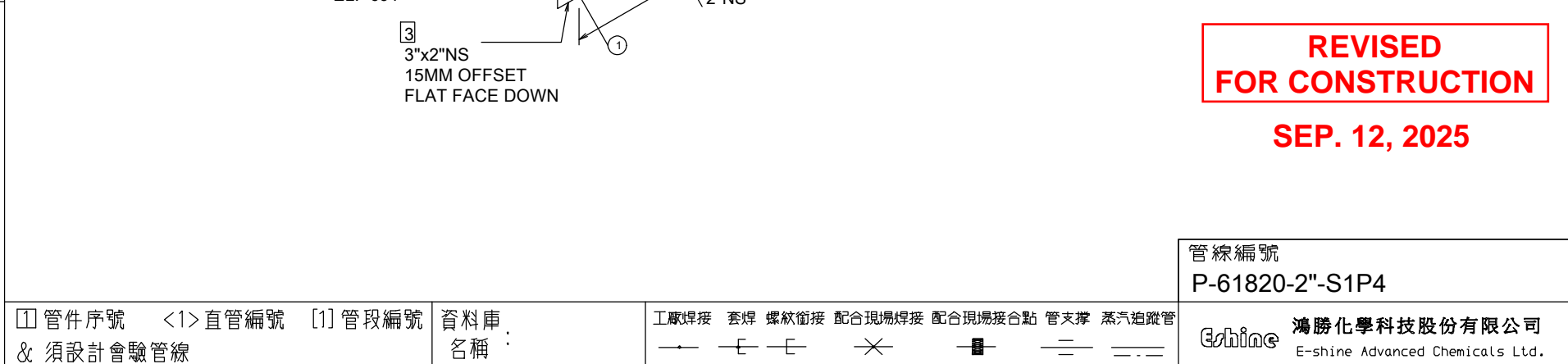


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	749	2		<2>	203	2	
<3>	52	2		<4>	228	2	
<5>	230	1					



△					操作壓力: 0.9 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	陳怡如	2025.04.21	會 簽			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
▲	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.04.21				
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
▲	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.04.21				
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷)不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-513			圖號:	檔號: P-61820-S1P4- 1		