		FABRICATION MATERIAL	S					N												;;	允水號:	1226
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	<u>N</u>	N.S. (INS)	ITEM COD	E -	QTY	W												••	12 - 3 - 3//0 -	
	1	PIPE PIPE A312-TP304 EFW SCH	140S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4	"-40S	26.4M															
	-	SWAGE CONC PBE A403-V MSS-SP-95		1.1/2 x 3/4		.1/2"PX3/4"P	1					3 4)										
	3 4 5	TEE 3000# SW A182-F304 A 90 ELBOW 3000# SW A182- FULL COUPLING 3000# SW B16.11	F304 ASME B16.11	3/4 x 3/4 3/4 3/4	S1P4/TS-3 S1P4/ES-3 S1P4/CFS-	/4"X90	1 2 3			EL.+5046	8 V	ENT 7	EL.+5146									
	-	FLANGES FLANGE SW 150# RF A182 ASME B16.5	F304 SCH40S BORE	3/4	S1P4/FRS	N-3/4"	2		11 S1P4/V/	A-3/4"-1844-E	100	33)									
∄┃		ERECTION MATERIALS							3	EL.+4	1983	<5>1										
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTIO	<u>N</u>	N.S. (INS)	ITEM COD	E -	QTY		3/4"x3/4"l EL.+4864		119-	2 <u>S</u> - 33 S	515 SRP-3/4	S14 S14	S16 G5-	1						
	7	TITTINGS NIPPLE (L=100MM) TOE(NF	PT) A312-TP304 SMLS	3/4	S1P4/NIP-3	3/4"X100LXTOE	1						20	S14 S1 S1								
	8	SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A	,		S1P4/CT-3		1			гэ.	10		2600	S14 5 S1	(12)	_	S15 SRP-	-3/4				
	-	GASKETS								4 EL	+4364	6	019	3000	S1 SF	<u>5 </u> RP-3/4 /		-3/4				
	9	GASKET 150# RF 4.5 MM T WOUND W/GRAPHITE FILL RING ASME B16.20/B16.5		3/4	S1P4/GR-3	5/4"	2				-	<u>^</u>	:6>1		25>7	5	S15 SRP-3/4 <7>1	1				
	-	/ALVES / IN-LINE ITEMS	A DD OC 8V DC TDIM	3/4	CADAA/A 2	/A!! 20.4.4	1			[S16 (1)		·6>[] ·650			3000		J				
		GLOBE 800# SW A182-F304 304SS STELLITED LOOSE GATE 800# SW A182-F304 304SS STELLITED SOLID V (VOC<100 vppm)	DISC API-602 BB OS &Y RS TRIM	3/4	S1P4/VA-3 S1P4/VA-3		1			S13	G5-1 -1-0411	8		6 10	6000		2567	S14 <82	>1 5			
	-	NSTRUMENTS RESTRICTION ORIFICE PL	ATE 150# RF RO 61201	3/4			1			4_		XA	025 7		14	15 10	6000	3000	17)	_		
	9	SUPPORTS								_	5 RP-3/4	/	3>1 %	[F0.0	S10 G5	B	S14		2551	<9>1		
	13 14 15 16	AUXILIARY SUPPORT (AS1 PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING F PIPE GUIDE (G5-1)	,	3/4 3/4 3/4 3/4	SUP/AS1-1 SUP/S1-3/4 SUP/SRP-3 SUP/G5-1-	1" 3/4"	1 8 8 4			SRI		S14/ S1	(5) J	F6 G	일 EL.+1871	S15 SRP-3/4	\$1 \(\sum_{516}\)	3252			ONT. ON	
		CUT PIPE LENGTH FOR F	REFERENCE ONLY	<i>.</i>							RO 612	201/	F6 G9	24	1864 4		10//	S14/ S1 S15 SRP-3	\S15 SRP		JNT. ON	
-	PIECE	CUT N.S. F	EMARKS PIECE	CUT		MARKS					12	<1>1	0/4 N0				16	SRP-	3/4			
	NO <1> <3>	LENGTH (INS) 100 3/4 1987 3/4	NO <2> <4>	LENGTH 2464 462	(INS) 3/4 3/4							2	3/4"NS	76	_EL.+1759)						
	<5> <7> <9>	100 3/4 6000 3/4 3252 3/4	<6> <8>	6000 6000	3/4 3/4					10 S1P4/VA	-3/4"-284	14 2		cso)							
	192	3232 3/4										1.1/2"x3/4"	NS ①	\114								
77														\\EL.+16								
簽														\CON1	1202-1.1/2	-S1P4						
														E 102 N 335	50 121	8			FO	R CON	ISTRUC	TION
														EL.+1	569					JUL.	04, 2025	<u> </u>
																				常線編號 VW-6120∙	4-3/4"-S1P4	4
								① 管件序號 & 須設計會驗		編號 [1] 管理	分編號	資料庫 名稱		工廠焊接 套	□	配合現場焊接	配合現場接行	合點 管支撑 蒸			膀化學科技股 -shine Advanced	
	$\overline{\wedge}$							操作壓力: 3.6 設計壓力: 6.5		作溫度: 38 計溫度: 80		管線等級: 保溫(冷)等級	S1P4	製圖設計	陳怡如 黃炳富	2025.04.2	⊣ 旹 ├──			富台 FU-	计程股份 TAI ENGINEERI	有限公司
+ + - /	ô :	2025.07.03 FOR C	ONSTRUCTION			 黃炳富	陳逢明	試驗基準: Air		5 KG _{CM²} G X 60		<u> </u>	٠.	審核	陳安誠	2025.04.2				崙尾一期	管線工程	_
	_								管	管材塗	Like			認可		2025.04.2	⊣ 兪 ├ ─		1 1			
/	<u> </u>	2025.04.21 FOR A	PPROVAL			黃炳富	陳逢明	管路塗裝:	=	碳鋼及不銹。 鋼保溫(冷) 不銹鋼		焊接基準:			附连奶	2023.04.2	'	1	*	建廠工程	立體配管	