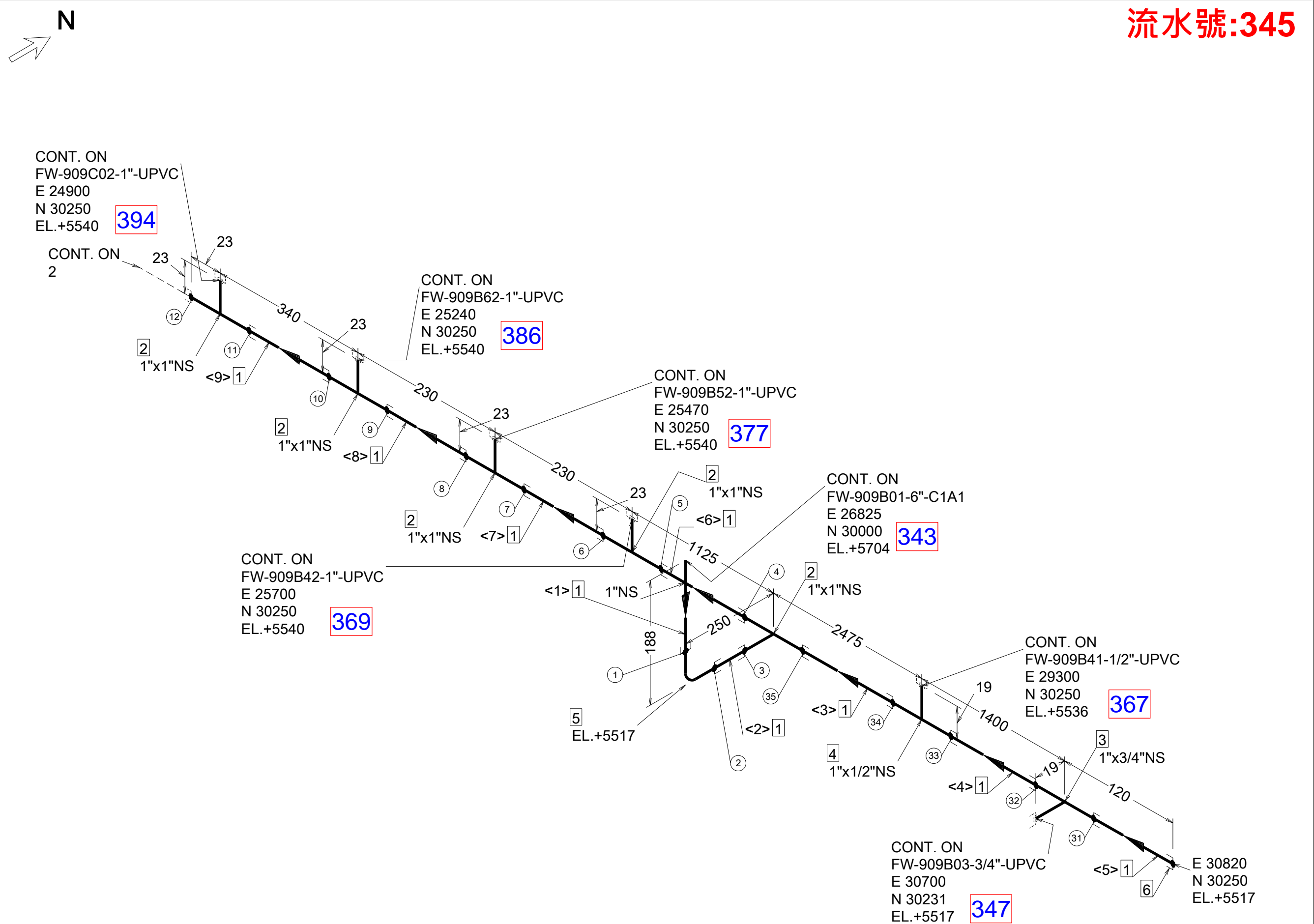


流水號:345

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PVC PIPE TYPE B SMLS SCH80 UPVC PE ASME D-1785	1	UPVC/P-1"-80	6.1M
FITTINGS				
2	TEE SW SCH80 UPVC	1 x 1	UPVC/TS-1"	5
3	REDUCING TEE SW SCH80 UPVC	1 x 3/4	UPVC/TS-1"X3/4"	1
4	REDUCING TEE SW SCH80 UPVC	1 x 1/2	UPVC/TS-1"X1/2"	1
5	90 ELBOW SW SCH80 UPVC	1	UPVC/ES-1"X90	1
6	CAP SW SCH80 UPVC	1	UPVC/CS-1"	1


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	170	1		<2>	209	1	
<3>	2433	1		<4>	1361	1	
<5>	100	1		<6>	1080	1	
<7>	185	1		<8>	185	1	
<9>	295	1					



FOR CONSTRUCTION

JUN. 09, 2025

[illegible]

										管線編號 FW-909B02-1"-UPVC					
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 — — — — — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: UPVC		製 圖		林宜靜		2025.04.30		會 簽		 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30					
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30					
焊道: 塗裝:		鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:				圖號:			檔號: FW-909B02-UPVC-1		
													審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 2