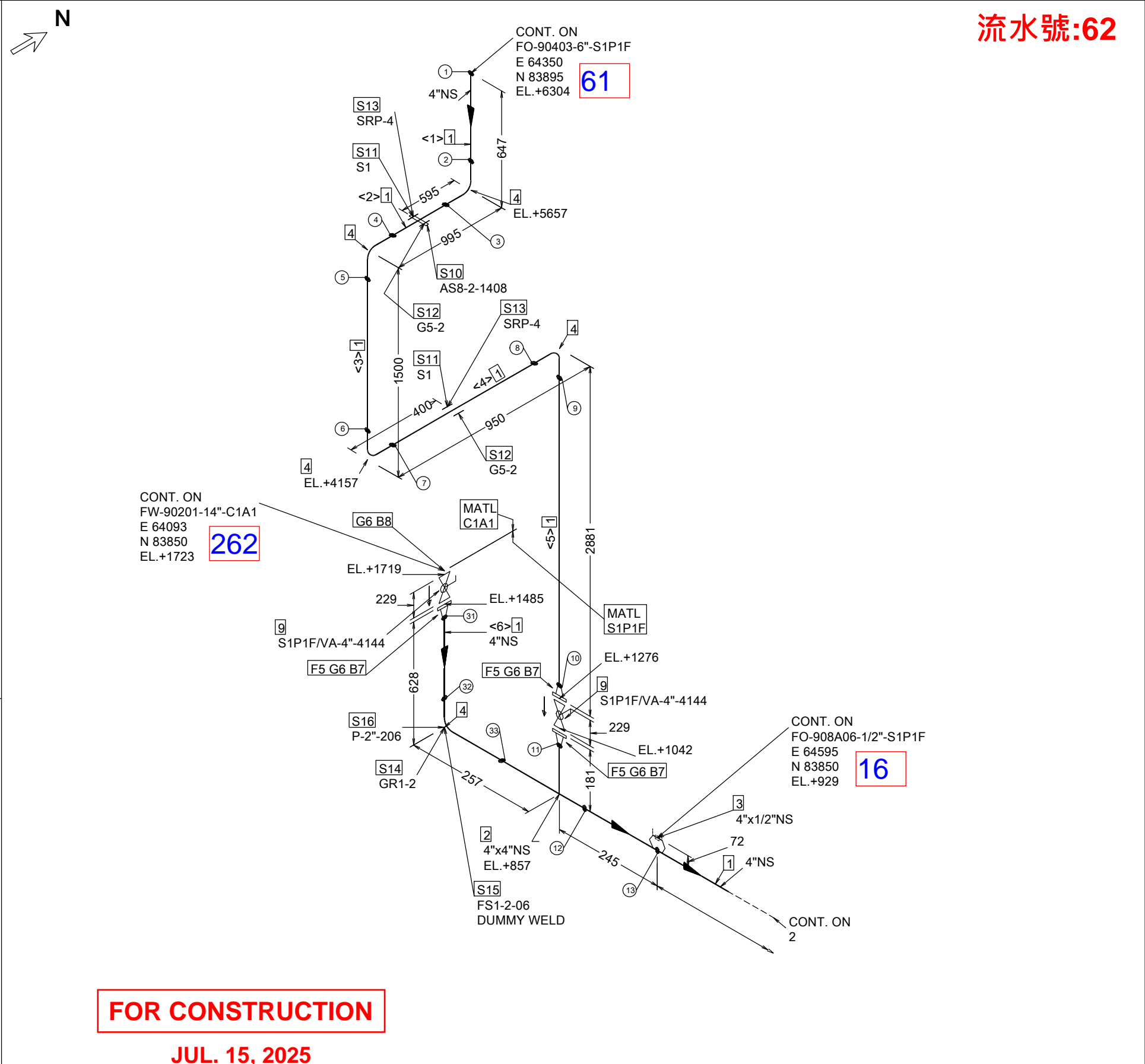


本圖完工後請速歸還

流水號:62

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	4	S1P1F/P-4"-10S	6.4M	
FITTINGS					
2	TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 4	S1P1F/TB-4"	1	
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	4 x 1/2	S1P1F/SOL-4"x1/2"	1	
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4	S1P1F/EB-4"x90	5	
FLANGES					
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE ASME B16.5	4	S1P1F/FRWN-4"	3	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
GASKETS					
6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	S1P1F/GR-4"	4	
BOLTS					
7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1F/BS4-5/8"x95L	24	
8	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1A1/BS1-5/8"x95L	8	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
9	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	4	S1P1F/VA-4"-4144	2	
SUPPORTS					
10	AUXILIARY SUPPORT (AS8-2-1408)	4	SUP/AS8-2-4"	1	
11	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	2	
12	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2	
13	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	2	
14	GROUT (GR1-2)	4	SUP/GR1-2-4"	1	
15	FIELD SUPPORT (FS1-2-06)	4	SUP/FS1-2-4"	1	
16	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE CNS 6331 (P-2"-206)	4	S1P1F/P-2"-4"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	495	4		<2>	691	4	
<3>	1196	4		<4>	646	4	
<5>	2653	4		<6>	400	4	



						管線編號 FO-90404-4"-S1P1F	
						E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
						富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
						管線工程 立體配管圖	
						1 2	
						檔號: FO-90404-S1P1F- 1	

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支 管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認可	陳達明 2025.04.21
焊道: 塗裝:	管支撐	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-542 C2418-4-527	圖號:

△							
△							
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳達明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳達明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			