

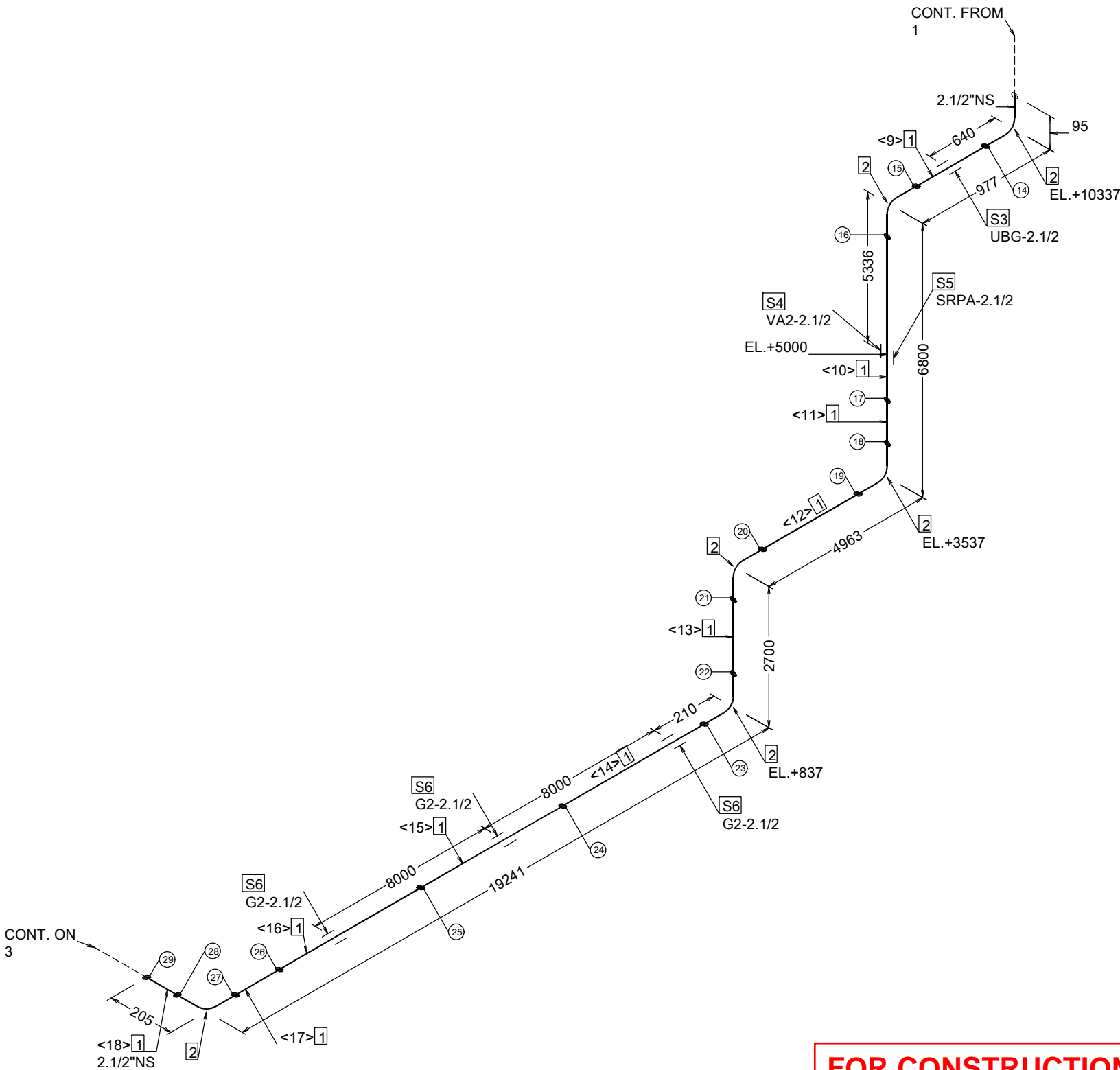
本圖完工後請速歸還

流水號:95





FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	2.1/2	S1P1F/P-2.1/2"-10S	33.9M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	2.1/2	S1P1F/EB-2.1/2"X90	6
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	U-BOLT (UBG-2.1/2)	2.1/2	SUP/UBG-2.1/2"	1
4	VERTICAL ANCHOR (VA2-2.1/2)	2.1/2	SUP/VA2-2.1/2"	1
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-2.1/2)	2.1/2	SUP/SRPA-2.1/2"	1
6	PIPE GUIDE (G2-2.1/2)	2.1/2	SUP/G2-2.1/2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<9>	787	2.1/2		<10>	6000	2.1/2	
<11>	610	2.1/2		<12>	4773	2.1/2	
<13>	2510	2.1/2		<14>	6000	2.1/2	
<15>	6000	2.1/2		<16>	6000	2.1/2	
<17>	1051	2.1/2		<18>	110	2.1/2	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號 FO-90508-2.1/2"-S1P1F	
 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
	2 3
檔號: FO-90508-S1P1F- 2	

△					
△					
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — —E—E— × —■— — —	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1F	製圖	陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 60 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉 2025.04.21
試驗基準: Water	18.45 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝	焊接基準:	認可	陳逢明 2024.04.21
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-512 C2418-4-510
		圖號:		