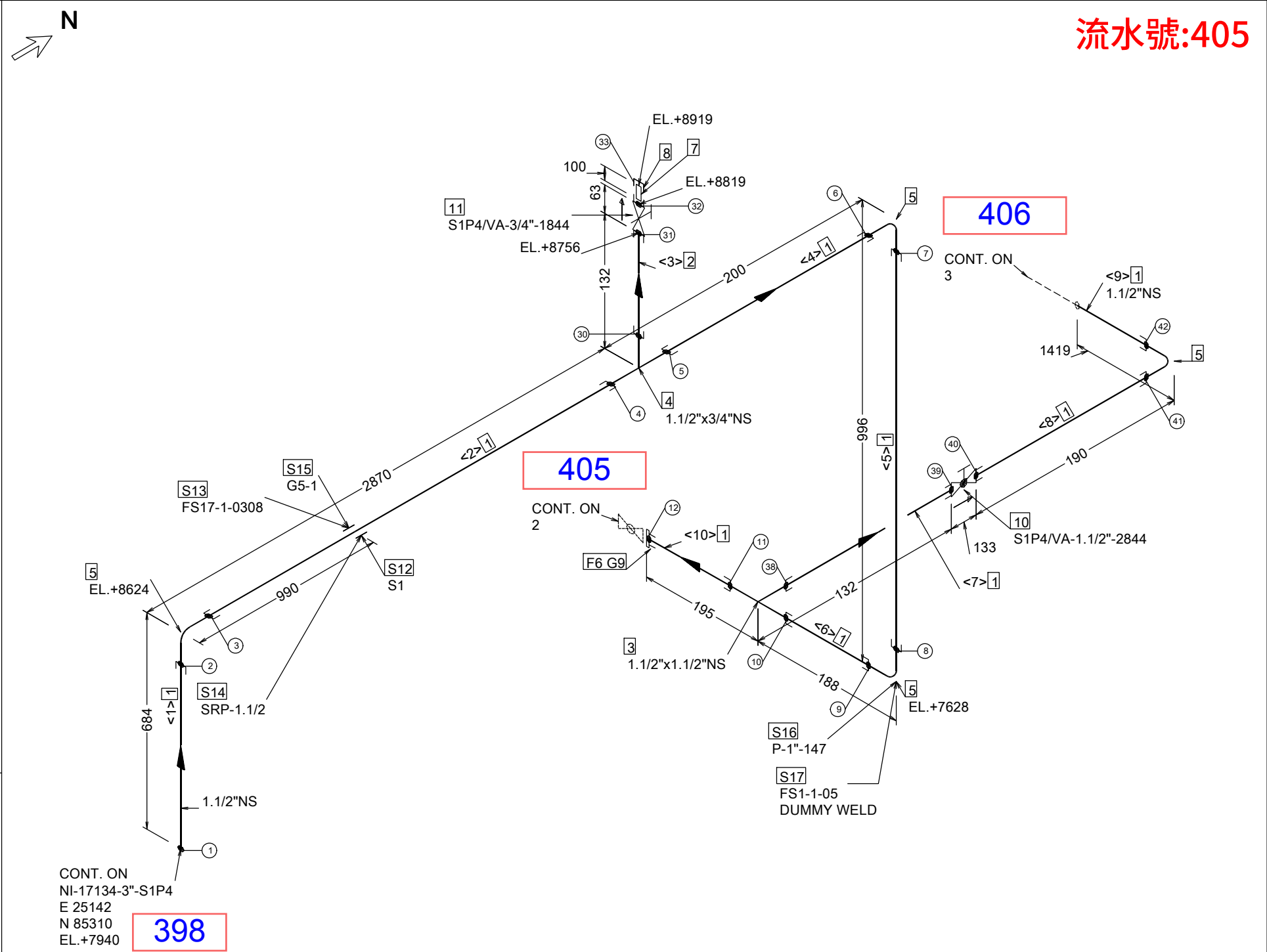


本圖完工後請速歸還

流水號:405

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1.1/2	S1P4/P-1.1/2"-40S	6.5M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P4/P-3/4"-40S	0.1M	
FITTINGS					
3	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 1.1/2	S1P4/TS-1.1/2"	1	
4	REDUCING TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2 x 3/4	S1P4/TS-1.1/2"X3/4"	1	
5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1.1/2	S1P4/ES-1.1/2"X90	4	
FLANGES					
6	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1.1/2	S1P4/FRSW-1.1/2"	1	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
FITTINGS					
7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P4/NIP-3/4"X100LXTOE	1	
8	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P4/CT-3/4"	1	
GASKETS					
9	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1.1/2	S1P4/GR-1.1/2"	1	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
10	GLOBE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED LOOSE DISC API-602	1.1/2	S1P4/VA-1.1/2"-2844	1	
11	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P4/VA-3/4"-1844	1	
SUPPORTS					
12	PIPE SHOE (S1)	1.1/2	SUP/S1-1.1/2"	1	
13	FIELD SUPPORT (FS17-1-0308)	1.1/2	SUP/FS17-1-1.1/2"	1	
14	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1.1/2)	1.1/2	SUP/SRP-1.1/2"	1	
15	PIPE GUIDE (G5-1)	1.1/2	SUP/G5-1-1.1/2"	1	
16	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M (P-1"-147)	1.1/2	S1P4/P-1"-1.1/2"	1	
17	FIELD SUPPORT (FS1-1-05)	1.1/2	SUP/FS1-1-1.1/2"	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	652	1.1/2		<2>	2806	1.1/2	
<3>	100	3/4		<4>	136	1.1/2	
<5>	932	1.1/2		<6>	124	1.1/2	
<7>	100	1.1/2		<8>	158	1.1/2	
<9>	1387	1.1/2		<10>	157	1.1/2	



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號 NI-17137-1.1/2"-S1P4	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: NI-17137-S1P4- 1	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳郁惟	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳郁惟	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 1.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		操作溫度: AMB °C	管線等級: S1P4	製圖 陳郁惟 2025.04.21
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2}$ G		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計 陳郁惟 2025.04.21
試驗基準: Air		3.85 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追蹤等級:	審核 陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:		管支撐 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-538 C2418-4-528	圖號: