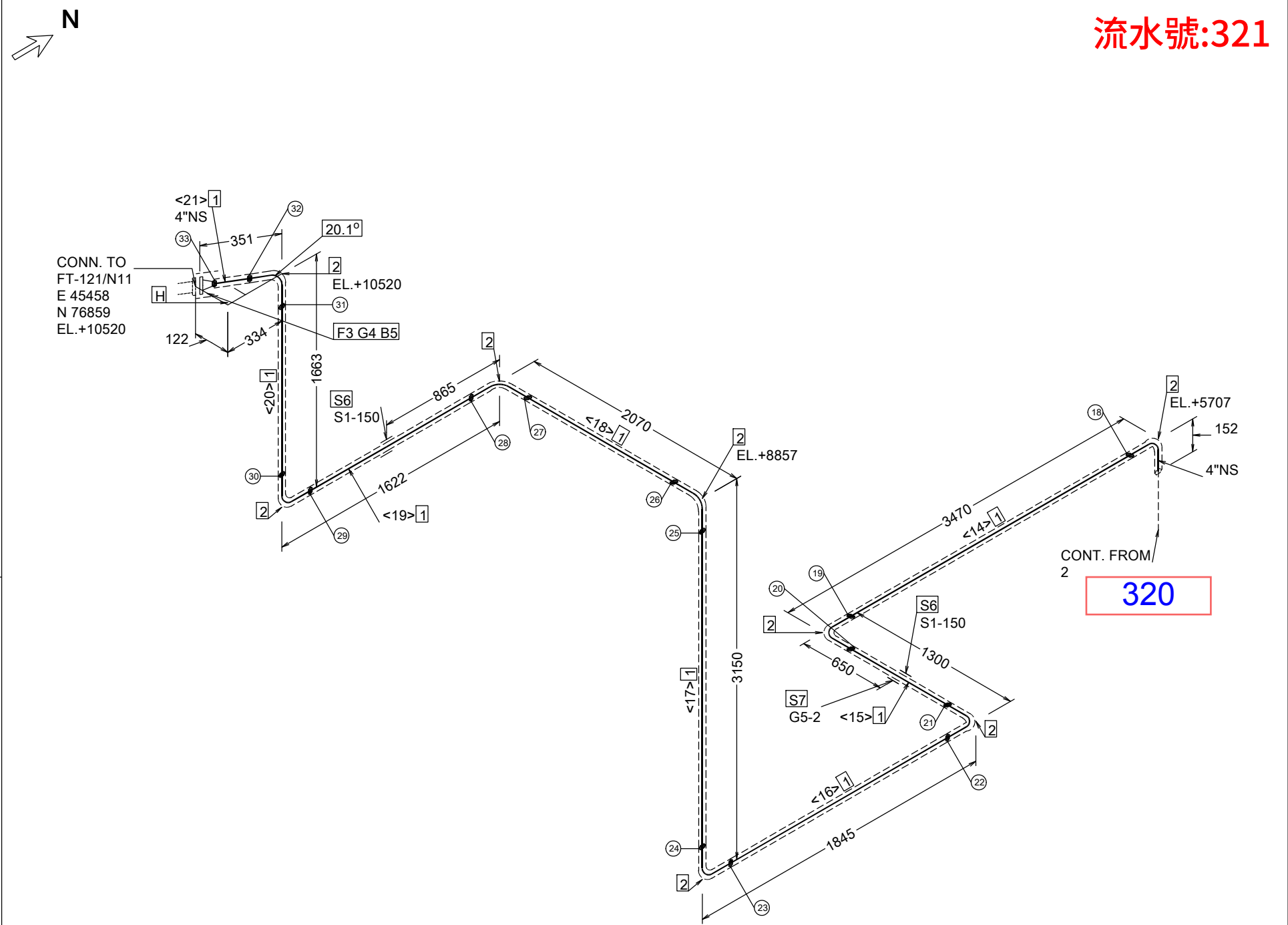


本圖完工後請速歸還

流水號:321

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A106 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	4	C1S1/P-4"-40	13.2M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	4	C1S1/EB-4"X90	8
FLANGES				
3	FLANGE WN 150# RF A105 STD BORE ASME B16.5	4	C1S1/FRWN-4"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	C1S1/GR-4"	1
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	5/8	C1S1/BS1-5/8"X95L	8
SUPPORTS				
6	PIPE SHOE (S1-150)	4	SUP/S1-4"	2
7	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	3166	4		<15>	996	4	
<16>	1541	4		<17>	2846	4	
<18>	1766	4		<19>	1318	4	
<20>	1359	4		<21>	123	4	



REVISED  
FOR CONSTRUCTION  
SEP. 12, 2025

管線編號 LC-12001-4"-C1S1-HC2	
E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
3 3	
檔號: LC-12001-C1S1- 3	

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — —	
操作壓力: 4.47 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 100~143℃	管線等級: C1S1	製圖	胡庭璋 2025.04.21
設計壓力: 7/FV $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 200℃	保溫(冷)等級: HC2	設計	林信助 2025.04.21
試驗基準: Air	7.7 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠 2025.04.21
管路塗裝:	管支撐 管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:	焊接基準:	認可	陳逢明 2025.04.21
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-543 C2418-4-539	圖號: