

流水號:1251

<p>FOR CONSTRUCTION</p> <p>JUL. 04, 2025</p>			
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> □ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> 資料庫名稱： </div> <div> 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 </div> </div>	
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 管線編號 (2)P-60304-3/4"-S1P1 </div> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. </div>	

操作壓力: 0.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製 圖	陳怡如	2025.05.12	會 審			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 0.6 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	黃炳富	2025.05.12				
試驗基準: Air	6.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.05.12				
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳逢明	2025.05.12				
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-509 C2418-4-584		圖號:	審尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1		
						檔號:	(2)P-60304-S1P1- 1		