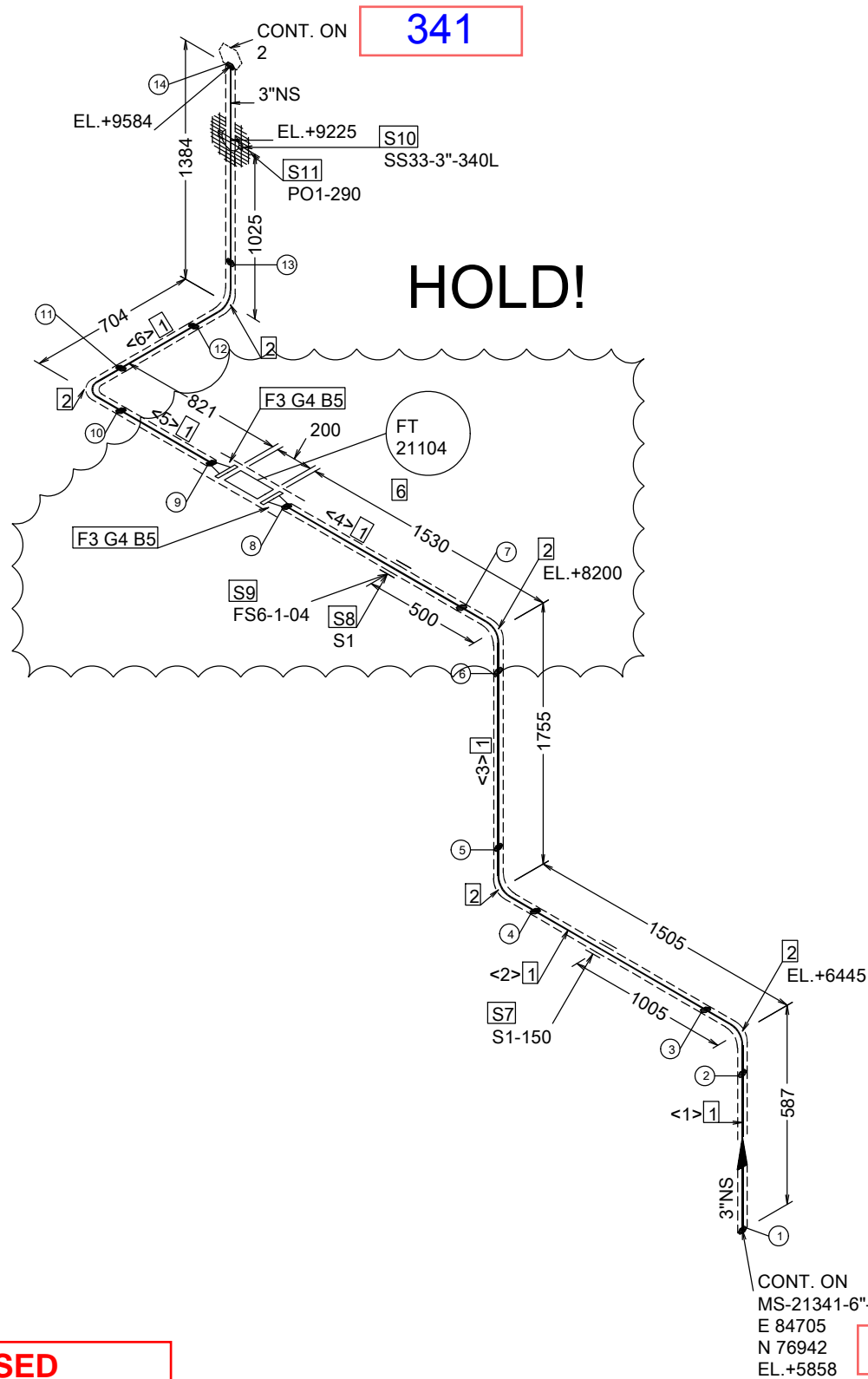


本圖完工後請速歸還

流水號:340

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>PIPE</u>				
1	PIPE A53 GR.B SMLS SCH40 BE ASME B36.10M	3	C3S1/P-3"-40	7.0M
<u>FITTINGS</u>				
2	90 ELBOW LR BW A234 GR.WPB SMLS SCH40 ASME B16.9	3	C3S1/EB-3"X90	5
<u>FLANGES</u>				
3	FLANGE WN 300# RF A105 SCH40 BORE ASME B16.5	3	C3S1/FRWN-3"	2
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
<u>GASKETS</u>				
4	GASKET 300# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/CS OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	C3S1/GR-3"	2
<u>BOLTS</u>				
5	STUD BOLT A193 GR.B7 GALV. W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.2H GALV. ASME B1.1 B18.2.2	3/4	C3S1/BS1-3/4"X110L	16
<u>INSTRUMENTS</u>				
6	VORTEX FLOWMETER 300# RF FT 21104	3		1
<u>SUPPORTS</u>				
7	PIPE SHOE (S1-150)	3	SUP/S1-3"	1
8	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	1
9	FIELD SUPPORT (FS6-1-04)	3	SUP/FS6-1-3"	1
10	STRUCTURE SUPPORT (SS33-3"-340L)	3	SUP/SS33-3"	1
11	PLATFORM OPENING (PO1-290)	3	SUP/PO1-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	473	3		<2>	1277	3	
<3>	1527	3		<4>	1337	3	
<5>	628	3		<6>	476	3	



**REVISED  
FOR CONSTRUCTION**

**SEP. 12, 2025**

[illegible]

										管線編號 MS-21101-3"-C3S1-HC2				
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管 —— —E—E—    ✕    —■—    —    —. —. —.					Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 13 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 194.2 °C		管線等級: C3S1		製 圖    謝鳳菁		2025.04.21		會 策		富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
設計壓力: 16/FV $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 230 °C		保溫(冷)等級: HC2		設 計    鄧基宏		2025.04.21						
試驗基準: Air		17.6 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核    陳安誠		2025.04.21						
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可    陳達明		2025.04.21						
焊前 塗裝:		破鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-549 C2418-4-503				圖號:		南尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	1 6
										檔號: MS-21101-C3S1- 1				