

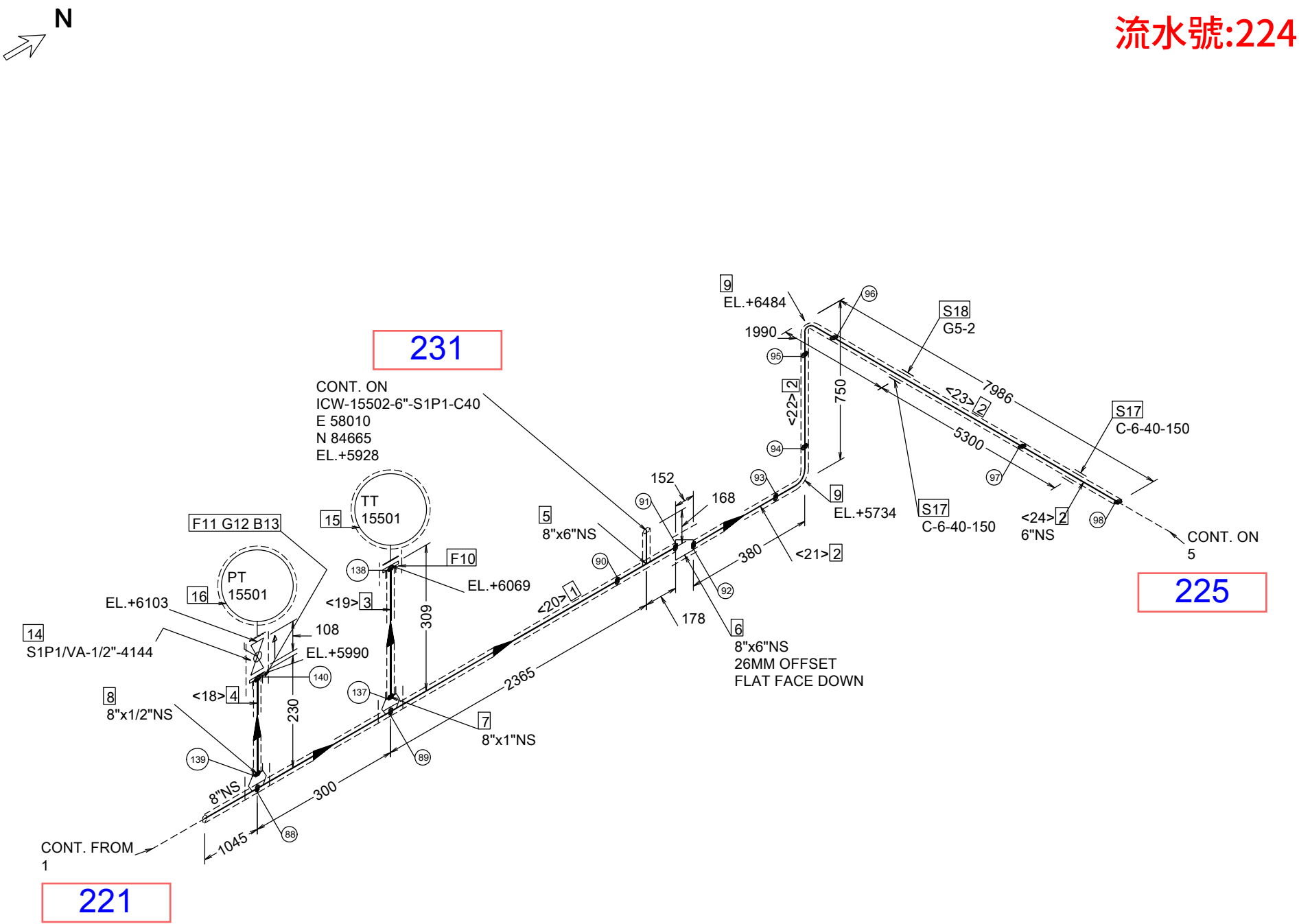
本圖完工後請速歸還

流水號:224



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	8	S1P1/P-8"-10S	3.6M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	6	S1P1/P-6"-10S	8.2M
3	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P1/P-1"-40S	0.2M
4	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1/2	S1P1/P-1/2"-40S	0.1M
FITTINGS				
5	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/TB-8"x6"	1
6	REDUCER ECC BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	8 x 6	S1P1/RE-8"x6"	1
7	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1	S1P1/SOL-8"x1"	1
8	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	8 x 1/2	S1P1/SOL-8"x1/2"	1
9	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1/EB-6"x90	2
FLANGES				
10	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P1/FRSW-1"	1
11	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1/FRSW-1/2"	1
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
12	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1/GR-1/2"	1
BOLTS				
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x60L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34	1/2	S1P1/VA-1/2"-4144	1
INSTRUMENTS				
15	TEMPERATURE INSTRUMENT 150# RF TT 15501	1		1
16	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 15501	1/2		1
SUPPORTS				
17	CRADLE SHOE (C-6-40-150)	6	SUP/C-6"-40	2
18	PIPE GUIDE (G5-2)	6	SUP/G5-2-6"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<18>	100	1/2		<19>	176	1	
<20>	3532	8		<21>	151	6	
<22>	292	6		<23>	6000	6	
<24>	1757	6					



REVISED
FOR CONSTRUCTION
SEP. 12, 2025

管線編號
ICW-15404-8"-S1P1-C40

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: ICW-15404-S1P1- 4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	
操作壓力: 4.32 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 7 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖: 胡庭璋	2025.04.21
設計壓力: 9.7 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 65 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級: C40	設計: 林信助	2025.04.21
試驗基準: Air	10.67 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核: 陳安誠	2025.04.21
管路塗裝:	管材料塗裝	焊接基準:	認可: 陳逢明	2025.04.21
焊道塗裝:	碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525 C2418-4-544	圖號:

△							
△	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			