

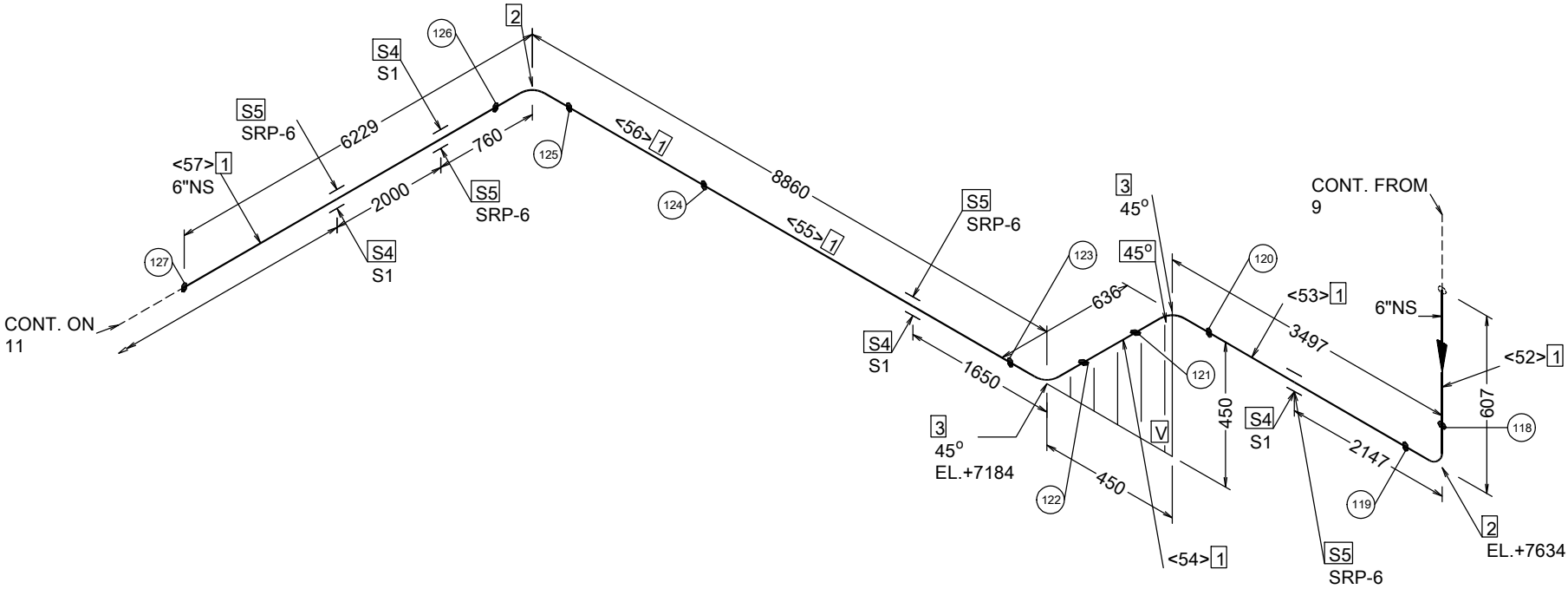
本圖完工後請速歸還

流水號:51



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	6	S1P1F/P-6"-10S	18.6M
FITTINGS				
2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X90	2
3	45 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	6	S1P1F/EB-6"X45	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	6	SUP/S1-6"	4
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6	SUP/SRP-6"	4

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<52>	378	6		<53>	3173	6	
<54>	446	6		<55>	6000	6	
<56>	2536	6		<57>	6000	6	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FO-90401-6"-S1P1F

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

檔號: FO-90401-S1P1F- 10

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— —E—E— X — ■ — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

簽

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

簽

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-531
C2418-4-582

圖號:

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		