

本圖完工後請速歸還

流水號:1063

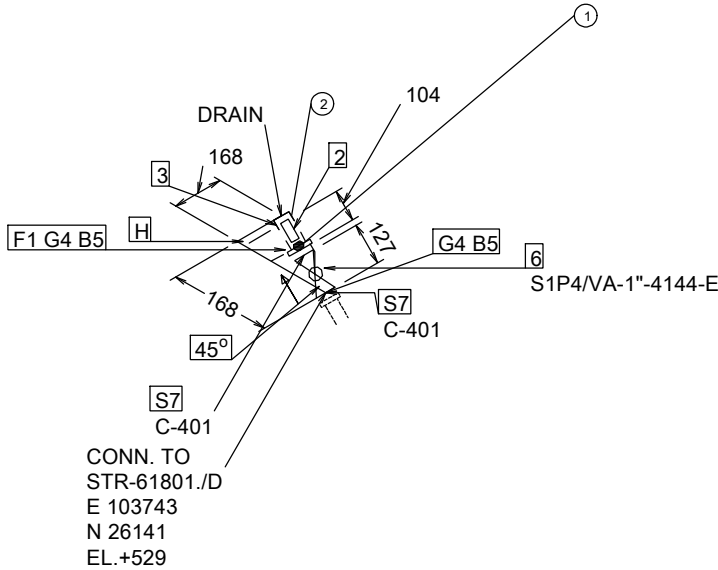


FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FLANGES				
1	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1	S1P4/FRSW-1"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
2	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1	S1P4/NIP-1"X100LXTOE	1
3	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P4/CT-1"	1
GASKETS				
4	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	1	S1P4/GR-1"-ZW#7500	2
BOLTS				
5	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P4/BS4-1/2"X65L	8
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 (VOC<100 vppm)	1	S1P4/VA-1"-4144-E	1
SUPPORTS				
7	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-401)	1	MISC/C-401	2



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號  
TRIM-STR61801-D-1"-S1P4

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程  
立體配管圖

檔號: TRIM-STR61801-D-S1P4- 1

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管

操作壓力: 0.9  $\frac{KG}{CM^2}$  G 操作溫度: 38 °C

管線等級: S1P4

製圖 陳怡如 2025.04.21

會  
簽

設計壓力: 3.5  $\frac{KG}{CM^2}$  G 設計溫度: 80 °C

保溫(冷)等級:

設計 黃炳富 2025.04.21

試驗基準: Air 3.85  $\frac{KG}{CM^2}$  G X 60 分

熱追縱等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐  
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):  
不銹鋼

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-513

圖號:

△					
△					
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	
序次	日期	修改說明	修改	認可	