

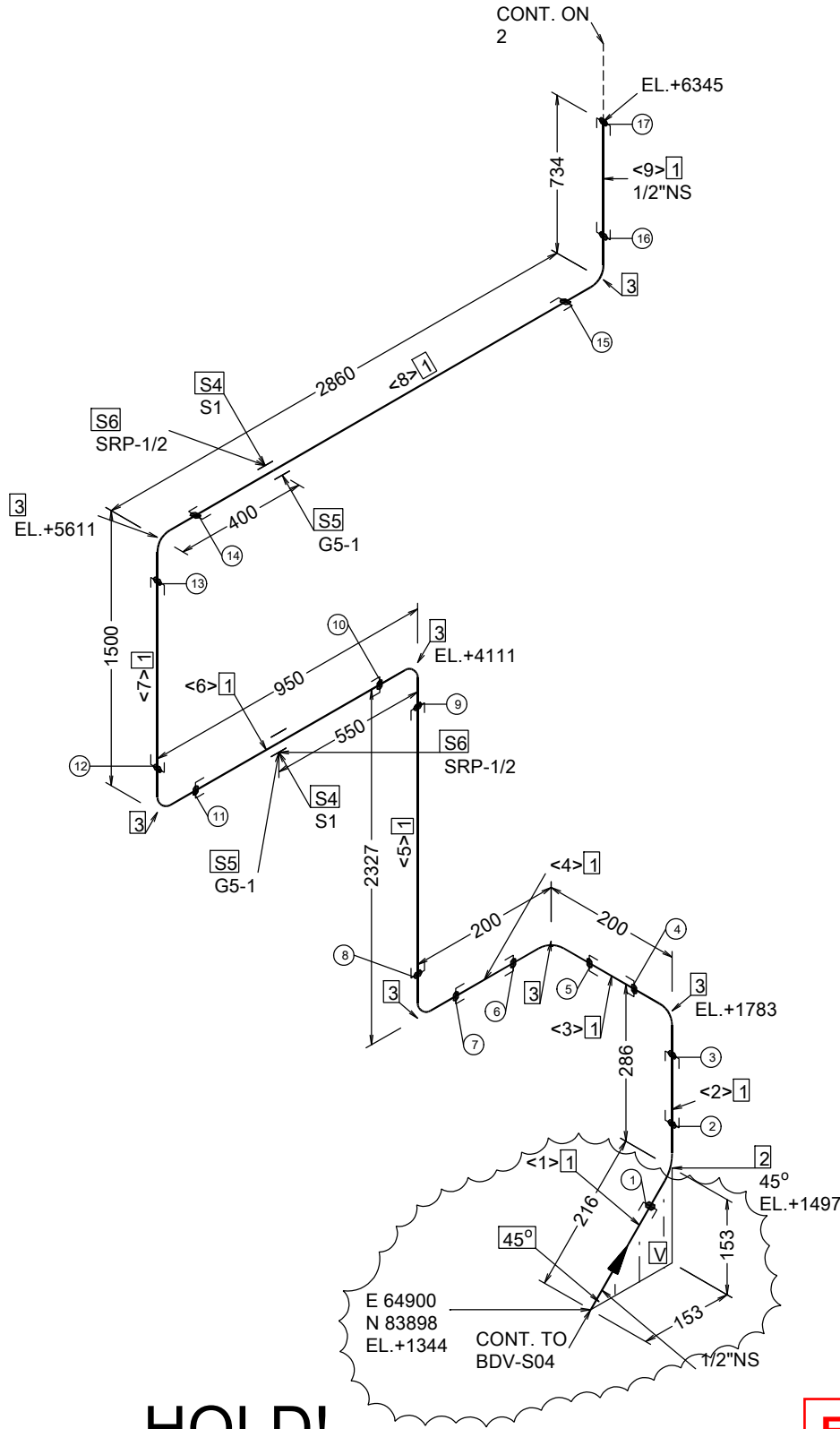
本圖完工後請速歸還

流水號:7



FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	9.1M
FITTINGS				
2	45 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X45	1
3	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	7
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	1/2	SUP/S1-1/2"	2
5	PIPE GUIDE (G5-1)	1/2	SUP/G5-1-1/2"	2
6	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-1/2)	1/2	SUP/SRP-1/2"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	205	1/2		<2>	259	1/2	
<3>	168	1/2		<4>	168	1/2	
<5>	2295	1/2		<6>	918	1/2	
<7>	1468	1/2		<8>	2828	1/2	
<9>	718	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號  
FO-908A01-1/2"-S1P1F

E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司  
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司  
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期  
建廠工程

管線工程

立體配管圖

1

5

檔號: FO-908A01-S1P1F- 1

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號  
& 須設計會驗管線

資料庫  
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管  
— — — — —

操作壓力: 10  $\frac{KG}{CM^2}G$  操作溫度: 25  $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3  $\frac{KG}{CM^2}G$  設計溫度: 60  $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

策

試驗基準: Water 18.45  $\frac{KG}{CM^2}G$  X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

策

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

策

焊道:  
塗裝:

管材料塗裝  
碳鋼及不銹:  
鋼保溫(冷):  
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-527  
C2418-4-507

圖號:

△

△

△ 2025.07.15 FOR CONSTRUCTION 陳至鉉 陳逢明

△ 2025.04.21 FOR APPROVAL 陳至鉉 陳逢明

序次 日期 修改說明 修改 認可