

本圖完工後請速歸還

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<7>	100	3/4		<8>	130	3/4	
<9>	822	3/4		<10>	201	3/4	
<11>	707	8					



管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 		Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$ 操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: C1A1		製圖 林宜靜 2025.06.09		<div> 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. </div> <div> 管線工程 2 立體配管圖 4 </div>	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$ 設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設計 江珍芳 2025.06.09			
試驗基準: water 18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審核 江珍芳 2025.06.09			
管路塗裝:		焊接基準:		認可 陳逢明 2025.06.09			
管支撐 管材料塗裝 破鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:	
焊道塗裝:						檔號: FW-909A01-C1A1- 2	