

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	2	S1P4/P-2"-40S	36.0M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2	S1P4/EB-2"X90	4
---	--	---	---------------	---

FLANGES

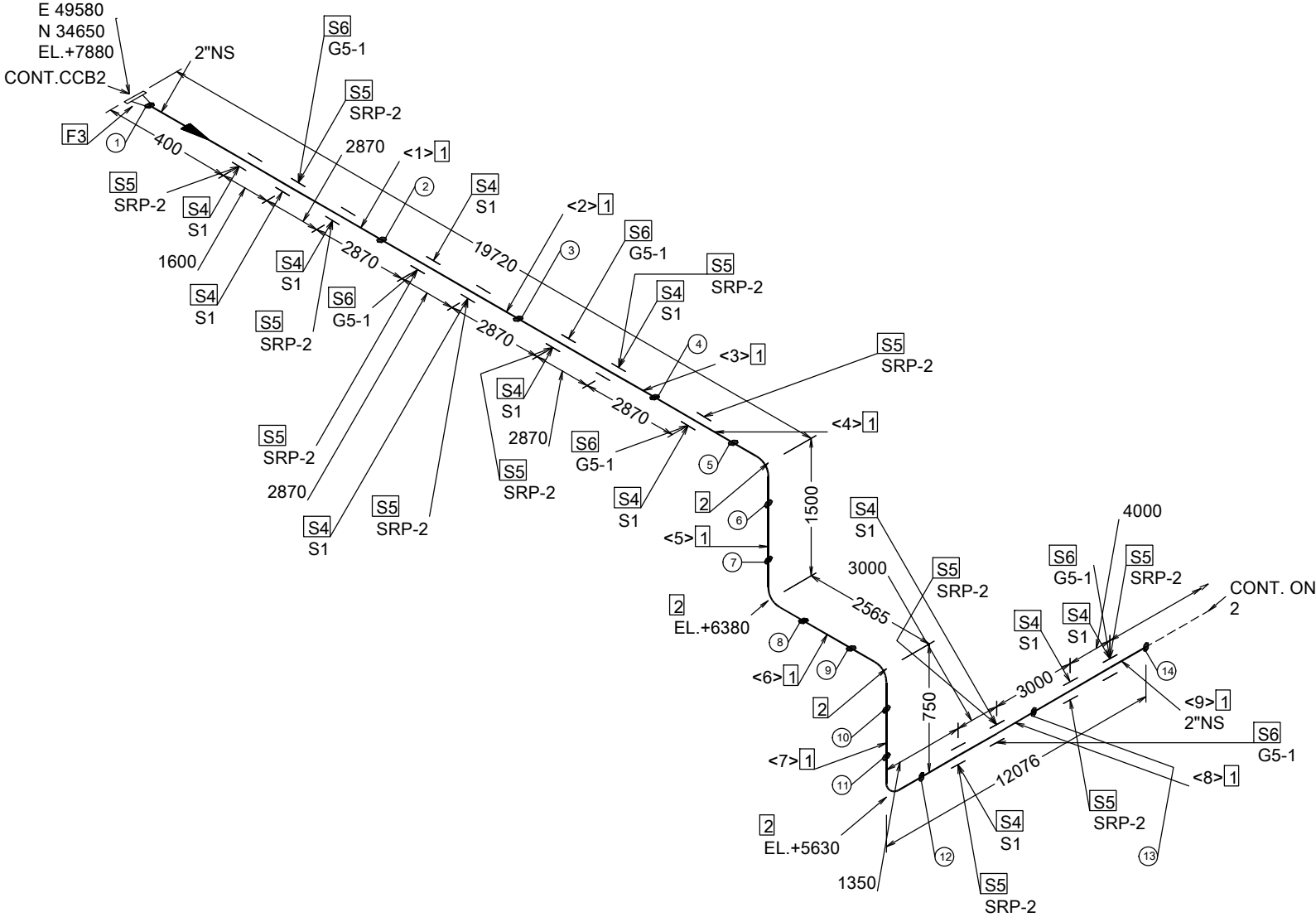
3	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1
---	--	---	--------------	---

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	PIPE SHOE (S1)	2	SUP/S1-2"	12
5	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-2)	2	SUP/SRP-2"	12
6	PIPE GUIDE (G5-1)	2	SUP/G5-1-2"	6

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6000	2		<2>	6000	2	
<3>	6000	2		<4>	1580	2	
<5>	1348	2		<6>	2413	2	
<7>	598	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2					




流水號:1235

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
(2)P-10304-2"-S1P4

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期
建廠工程

管線工程
立體配管圖

1
3

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱：

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2}G$ 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.05.12

會

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}G$ 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.05.12

會

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.05.12

會

管路塗裝:

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.05.12

會

焊道: 塗裝:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-547
C2418-4-512

圖號:

檔號: (2)P-10304-S1P4- 1

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			