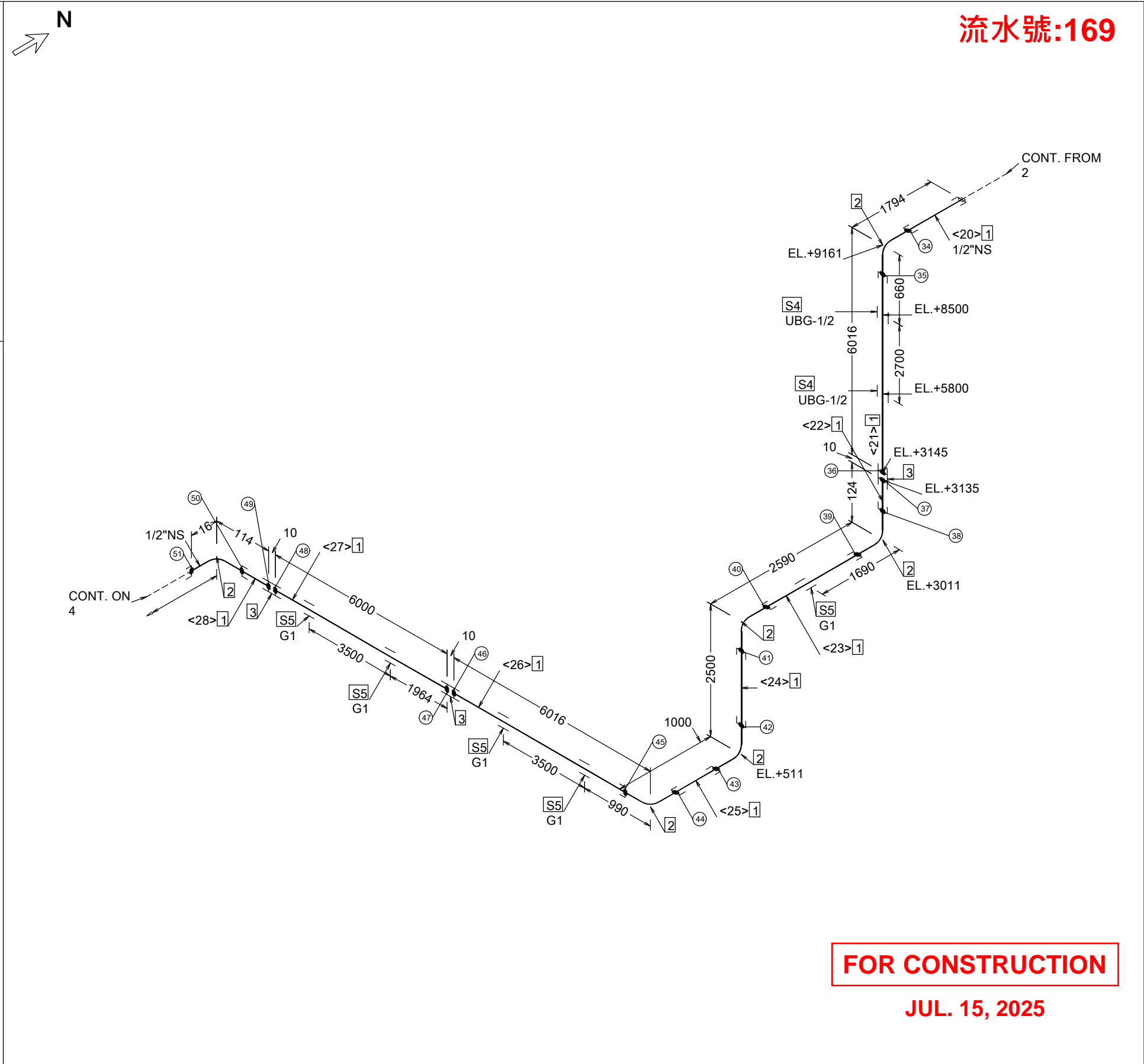


[illegible]

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	26.0M
FITTINGS				
2	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	6
3	FULL COUPLING 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/CFS-1/2"	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
4	U-BOLT (UBG-1/2)	1/2	SUP/UBG-1/2"	2
5	PIPE GUIDE (G1)	1/2	SUP/G1-1/2"	5

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<20>	1778	1/2		<21>	6000	1/2	
<22>	108	1/2		<23>	2558	1/2	
<24>	2468	1/2		<25>	968	1/2	
<26>	6000	1/2		<27>	6000	1/2	
<28>	98	1/2					



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

										管線編號 FW-913C31-1/2"-S1P1F					
<input type="checkbox"/> 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線				資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — — —				Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 °C		管線等級: S1P1F		製 圖		陳郁惟		2025.04.21		會 策			
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 °C		保溫(冷)等級:		設 計		陳至鉉		2025.04.21					
試驗基準: Water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可		陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510		圖號:		檔號: FW-913C31-S1P1F- 3					
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程 立體配管圖		3 4	