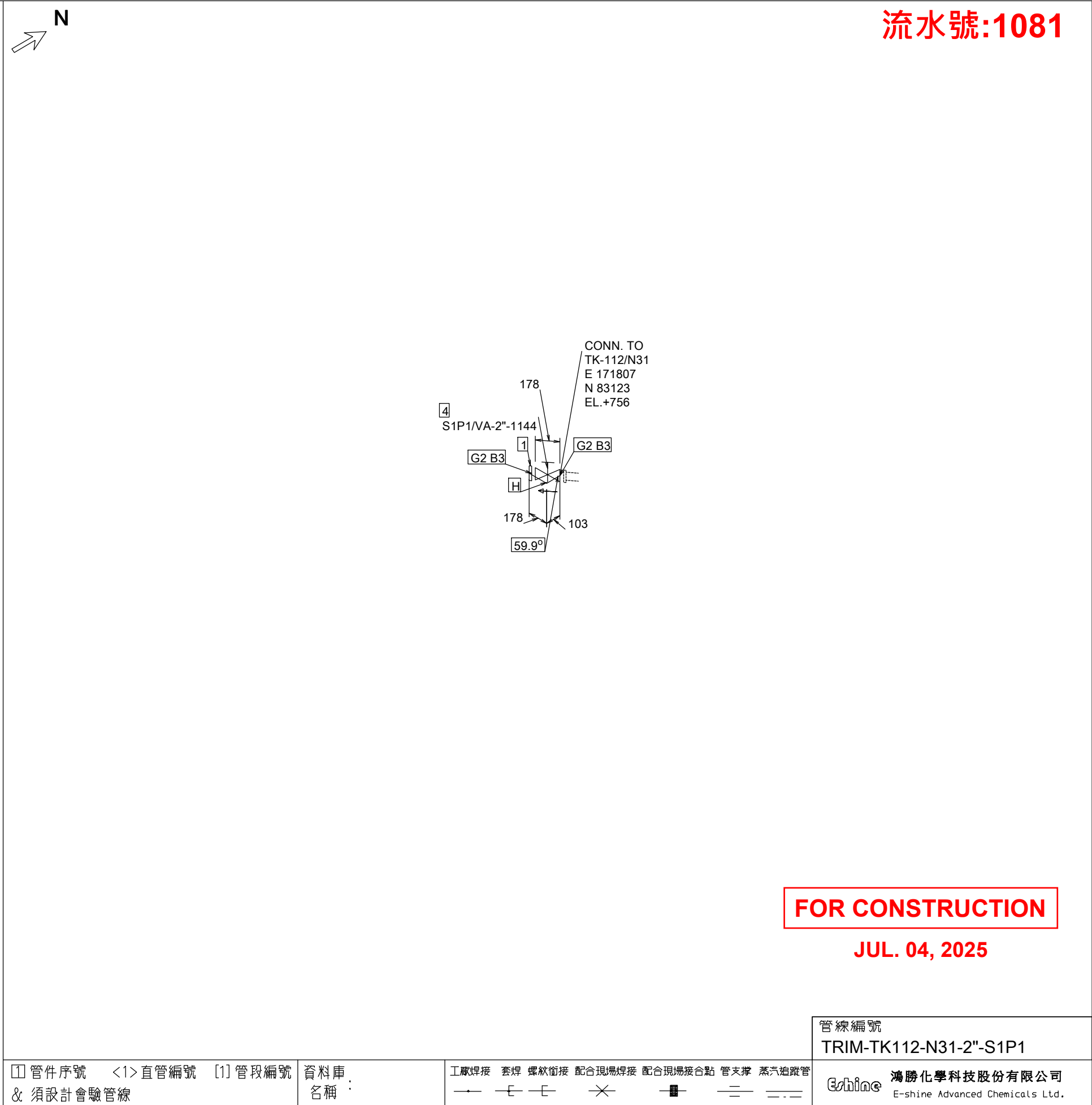


本圖完工後請速歸還

[illegible]

ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>FLANGES</u>				
1	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	2	S1P1/FBR-2"	1
<u>GASKETS</u>				
2	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P1/GR-2"	2
<u>BOLTS</u>				
3	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P1/BS4-5/8"X85L	8
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600	2	S1P1/VA-2"-1144	1



□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 						Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: ATM $\frac{KG}{CM^2} \times G$		操作溫度: 30 °C	管線等級: S1P1	製圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: ATM + PUC $\frac{KG}{CM^2} \times W$		設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設計	陳至鉉	2025.04.21					
試驗基準: AIR		ATM $\frac{KG}{CM^2} \times G \times 60$ 分	熱追縱等級:	審核	陳安誠	2025.04.21				 管線工程 ① 建廠工程 ①	
管路塗裝:		<div>管支撐</div> <div>管 材 塗 裝</div> <div>破銅及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:</div>	焊接基準:	認可	陳逢明	2025.04.21					
焊道: 塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-535		圖號:		檔號: TRIM-TK112-N31-S1P1- 1			