

--	--


CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<11>	100	1		<12>	100	1	
<13>	134	1		<14>	109	1	

流水號:542

N

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

										管線編號 P-21119-1.1/2"-S1PL-HC1			
☐ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— —= —..			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.					
操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 55 °C		管線等級: S1PL		製 圖 謝鳳菁		2025.04.21		會 策			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
設計壓力: 7.6 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 120 °C		保溫(冷)等級: HC1		設 計 鄧基宏		2025.04.21					
試驗基準: Air		8.36 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核 陳安誠		2025.04.21					
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳達明		2025.04.21					
焊道: 塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-501			圖號:		樁號: P-21119-S1PL- 2		
		管支撐								審尾一期 建廠工程		管線工程 立體配管圖 2 2	