

流水號:748

747

管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱:		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 38 $^{\circ}C$		管線等級: S1P4		製 圖 胡庭瑋 2025.04.21		<div>            富台工程股份有限公司            FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.         </div> <div>           崙尾一期 管線工程 7            建廠工程 立體配管圖 7         </div>	
設計壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計 林信助 2025.04.21			
試驗基準: Air 2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21		會 議			
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼		管 支 撐 管 支 撐		簽 認 陳逢明 2025.04.21			
焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-513 C2418-4-518		圖號:		檔號: P-61814-S1P4- 7	