







**N**

簽

分	配		
---	---	---	---

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	174	2		<2>	361	1.1/2	
<3>	628	1.1/2		<4>	1445	1.1/2	
<5>	738	1.1/2		<6>	78	1.1/2	
<7>	6000	1.1/2		<8>	4276	1.1/2	
<9>	6000	4					



**JUN. 09, 2025**

管線編號 FW-90205-4"-S1P1F															
☐ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽爐接管 — — — — —			Eshine    鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.							
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級:    S1P1F		製   圖	林宜靜	2025.04.30	會 簽						
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設   計	江珍芳	2025.04.30							
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱迫縱等級:		審   核	江珍芳	2025.04.30							
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可	陳逢明	2025.04.30							
焊箱: 塗裝:		管 支 撐		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:			圖號:		檔號: FW-90205-S1P1F- 1				
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		管線工程 立體配管圖		1 5	