

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	4	S1P4/P-4"-40S	17.6M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	4	S1P4/EB-4"X90	5
---	--	---	---------------	---

ERECTION MATERIALS

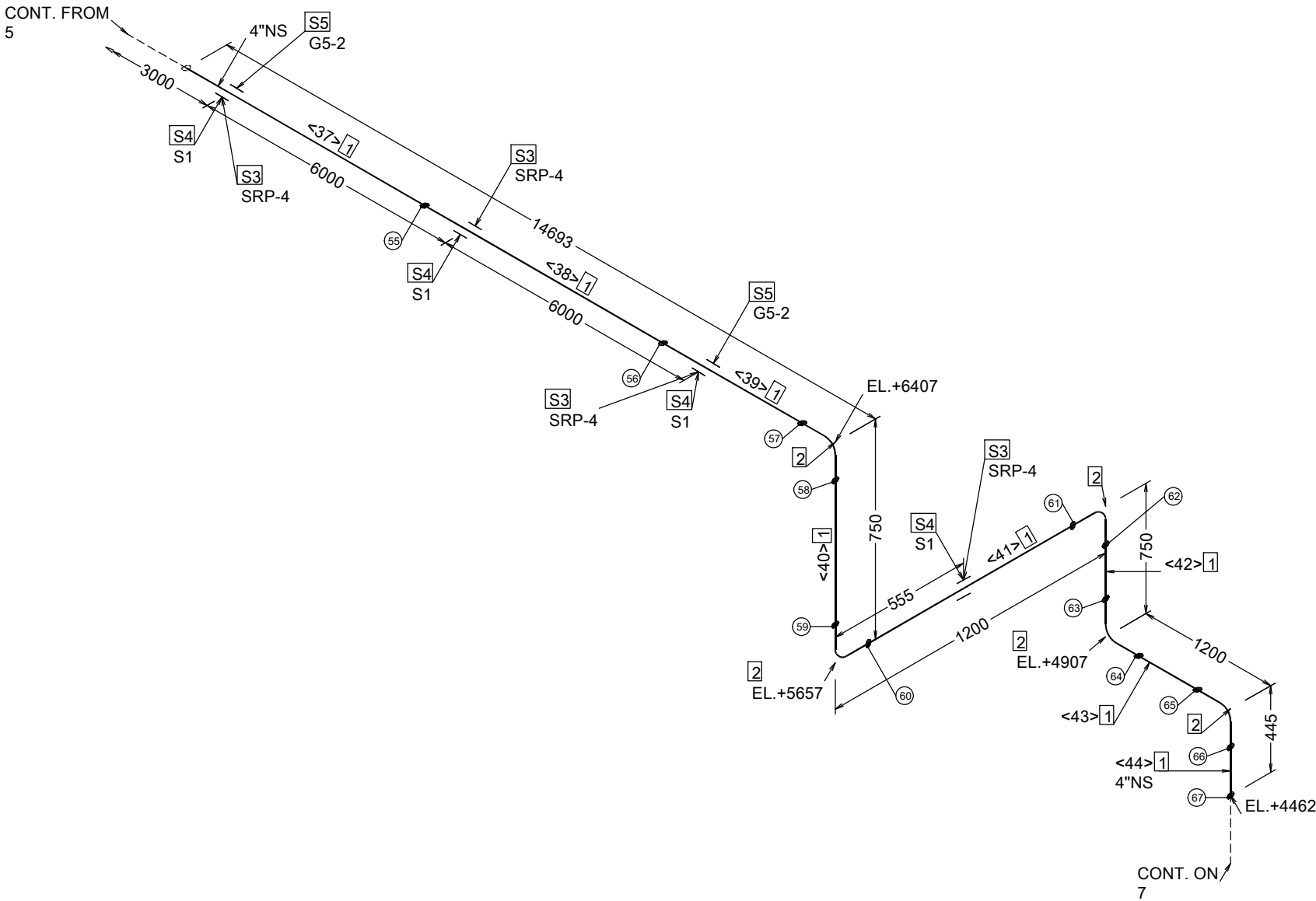
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4)	4	SUP/SRP-4"	4
4	PIPE SHOE (S1)	4	SUP/S1-4"	4
5	PIPE GUIDE (G5-2)	4	SUP/G5-2-4"	2

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<37>	6000	4		<38>	6000	4	
<39>	2541	4		<40>	446	4	
<41>	896	4		<42>	446	4	
<43>	896	4		<44>	293	4	



N



流水號:1257

FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
(2)P-60307-4"-S1P4

 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

 富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

6
8

檔號: (2)P-60307-S1P4- 6

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 0.73~3.22 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 38 $^{\circ}C$

管線等級: S1P4

製圖 胡庭璋 2025.05.12

會

設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 80 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 林信助 2025.05.12

策

試驗基準: Air 9.13 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.05.12

策

管路塗裝:

管支撐

焊接標準:

認可 陳逢明 2025.05.12

策

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-510
C2418-4-512

圖號:

△							
△							
△	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明			
△	2025.05.12	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明			
序次	日期	修改說明	修改	認可			