	本		FABRICATION MATERIALS			
	晑	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
		_	PIPE			
	元	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	27.6M
	+		FITTINGS			
	後	2 3	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 6 6	S1P4/TB-6" S1P4/EB-6"X90	1 3
			FLANGES			
	請	4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	6	S1P4/FRWN-6"	1
	速		ERECTION MATERIALS			
	歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
			FLANGES			
	722	5	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6	S1P4/FBR-6"	1
			GASKETS			
		6	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	6	S1P4/GR-6"	1
			BOLTS			
		7	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P4/BS4-3/4"X105L	8
			SUPPORTS			
		8 9 10	PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6) PIPE GUIDE (G5-2)	6 6 6	SUP/S1-6" SUP/SRP-6" SUP/G5-2-6"	5 5 2
		COURT PAGE LENGTH LEGG DEFERENCE DANNA				
		PIECE CUT N.S. REMARKS PIECE CUT			N.S. REMARKS	
		PIECE NO <13> <15> <17>	E CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) NO 2643 6 <14> 6000 6 <16> 5463 6 <18>	E CUT LENGTH 6000 6000 1492	N.S. REMARKS (INS) 6 6 6	
Т						
+						
- 1		1				

☆ 會 簽分 配 △ △

356 CONT. ON 4 229_6"NS EL.+9884 <18>1 30 S8 S1 3 <17>1/ S9 SRP-6 S9 / SRP-6 SP-6 S10 / G5-2 S10 / G5-2 EL.+8166 F4 G6 B7 SRP-6 6"x6"NS S8/ S1 25/ 30₇₅ 23 6"NS 45° 111 3 EL.+7934 CONT. FROM 354

流水號:355

REVISED FOR CONSTRUCTION

Ν

N

SEP. 26, 2025

	SEP. 20, 2023		
			管線編號
			NI-17002-6"-S1P4
	□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫.	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽	^{追蹤管}
	& 須設計會驗管線 名稱 ·		国が前の 海豚化学科及版份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
② 2025.09.26 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明 ⅓	操作壓力: 6.5 KG / 操作溫度: AMB ℃ 管線等級: S1P4	製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 💩	富台工程股份有限公司
1 2025.09.12 REVISED FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明 計	設計壓力: 9 KG _{CM²} G 設計溫度: 70 ℃ 保溫(冷)等級:	設計 林信助 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
<u>⑥</u> 2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 林信助 陳逢明 🗄	試驗基準: Air 9.9 KG _{CM} ² G X 60 分 熱追縱等級:	審 核 陳安誠 2025.04.21 🕿	崙尾一期
A 2025.04.21 FOR APPROVAL	管路塗裝: 管材 塗 裝 焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21 ***	建廠工程 立體配管圖 10/
序次 日期 修改 說明 修改 認可	管路塗装: 管材塗装 焊接基準: 環境: 対線及不銹: 対線保温(冷): 水質: NDE 抽驗: 10 %	依據圖號· C2418-4-534 C2418-4-568 圖號:	檔號: NI-17002-S1P4- 3