		FABRICATION MATERIALS				N							流水號:	226
	PT	COMPONENT DESCRIPTION		EM CODE	QTY	W							がに入りた。	.220
	NO _	PIPE	(INS)											
完	1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M		1P1/P-6"-10S	22.5M									
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	1 S1	1P1/P-1"-40S	0.1M									
1/4	3	REDUCING TEE BW A403-WP304 WELD SCH10S	6 x 4 S1	1P1/TB-6"X4"	2									
後	4 5	ASME B16.9 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S		1P1/SOL-6"X1" 1P1/EB-6"X90	1									
請		ASME B16.9	0 01	11 1125 0 700	·									
	6	FLANGES FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE	6 91	1P1/FRWN-6"	1		<7:	>1			254			
速	7	ASME B16.5 FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH10S BORE		1P1/FRWN-4"	1		229 5			C	ONT. ON			
歸	8	ASME B16.5 FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1 S1	1P1/FRSW-1"	2		6"NS	(8)		/ IC	W-21352-4"-S1P1-C40 87360			
還		ASME D10.3					11	<5>1	1	/ N	87545 +6614			
		ERECTION MATERIALS					CONT. ON	20805	EL.+6924		+0014			
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITE	EM CODE	QTY		2	/ / \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	*/					
		FITTINGS				L	227	<6>1 6300 523 66	6 130					
	9	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	1 S1	1P1/NIP-1"X100LXTOE	1			C-6-40 G5-2	130		G14 B17			
	10	CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 S1	1P1/CT-1"	1			S22 C-6-40-150 S22	4660	229	20 S1P1/V	A-4"-1144		
	11	FLANGES FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	6 S1	1P1/FBR-6"	1			C-6-40-150		300	EL.+6690			
	12	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	4 S1	1P1/FBR-4"	1				3 / /	206	(52)			
	13	GASKETS GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	6 S1	1P1/GR-6"	2					206/4	¹ 68 ₀ 900	2	S22	
		WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4	4D4/OD 4"					F7 G14 B17	3	3	/ 01110	C-6-40-150	
	14	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	4 S1	1P1/GR-4"	2					6"x4"NS <2>1		250 6"NS	7 F6 G13 B16	
	15	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1 S1	1P1/GR-1"	2					S	523 65-2		FOGISBIO	
		BOLTS								G			19 11 S1P1/VA-6	6"-1144
	16	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD	3/4 S1	1P1/BS4-3/4"X105L	16					<1>2	127	49	G13 B16	
	17	HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2 STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8 S1	1P1/BS4-5/8"X95L	16					4	2 × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	EL.+6276 <u>_</u> EL.+6145		
	18	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2 S1	1P1/BS4-1/2"X65L	8					6"x1	INS		F8 G15 B18	
	-	VALVES / IN-LINE ITEMS								21 S1P1/V	A-1"-4144	F8 G15 B18		
	19 20	GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 GATE 150# RF A351-CF8 BB OS &Y RS TRIM 304SS		1P1/VA-6"-1144 1P1/VA-4"-1144	1						(50)			
	21	STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 BALL 150# RF A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT		1P1/VA-1"-4144	1						9 EL.+6036			
		FIRE SAFE WRENCH OPER. ASME B16.34 SUPPORTS												
會簽	22	CRADLE SHOE (C-6-40-150)		UP/C-6"-40	3									
	23 24	PIPE GUIDE (G5-2) CRADLE SHOE (C-6-40)		UP/G5-2-6" UP/C-6"-40	2 1									
		QUIT DIDE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					REVISED							
	PIEC	CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY E CUT N.S. REMARKS PIECE	E CUT N.S.	REMARKS			FOR CONSTRUC	TION						
	NO <1>	LENGTH (INS) NO 100 1 <2>	LENGTH (INS) 1698 6				SEP. 12, 2025	5						
	<3> <5> <7>	274 6 <4> 6000 6 <6> 2433 6	6000 6 6000 6				5 _ 1 1 1 _ , _ 1 1 1					笠角短駝		
												管線編號 ICW-15501	I-8"-S1P1-C40	
						1 管件序號	<1>直管編號 [1] 管段編號	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	工廠焊接 套焊 螺紋銜接	配合現場焊接 配合班	見場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	i we	勝化學科技股份有	限公司
		T I		1	1	& 須設計會縣	論管線			× -	-	GSYNNING. E-	shine Advanced Chemico	als Ltd.
	\triangle			11 (= 5)	17± \b = 7	操作壓力: 2	KG/CM² G 操作溫度: 12 °C	管線等級: S1P1	製圖胡庭瑋				工程股份有限	
	<u>1</u>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助林信助	陳逢明 陳逢明	設計壓力: 9.7 試驗基準: Air	7 5111	保溫(冷)等級: C40	□ 設 計 林信助 □ 審 核 陳安誠	_		·	TAI ENGINEERING CC 管線工程	
	Â	2025.07.03 FOR CONSTRUCTION 2025.04.21 FOR APPROVAL		林信助林信助	陳逢明	高級基準: Alf 管路塗裝:	10.67 ^{KG} CM² G X 60 分 管 <u>管材 塗 装</u>	熱追縱等級: 焊接基準:	審 核 陳安誠 認 可 陳逢明			」 崙尾一期 建廠工程		$-\begin{pmatrix} 1 \\ 5 \end{pmatrix}$
	序次	日期 修改	 說 明	修改	認可	焊道. 塗裝:	云	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-5 C2418-4-5	44 国	_ 號:	檔號: ICW-1		
	1.4 // \		/v	12 27	00 1	笙衩	17年 小游卿 :	INDE 100M	C2418-4-5	25	- •	1	<u> </u>	