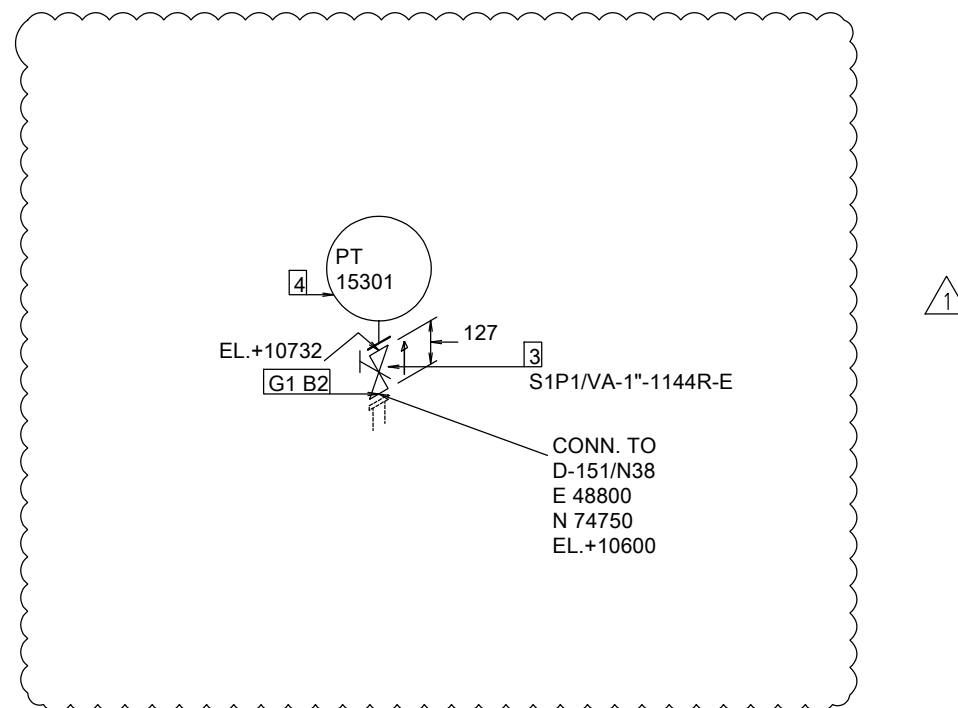


本圖完工後請速歸還

流水號:974






ERECTION MATERIALS				
<u>PT NO</u>	<u>COMPONENT DESCRIPTION</u>	<u>N.S. (INS)</u>	<u>ITEM CODE</u>	<u>QTY</u>
<u>GASKETS</u>				
1	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1	S1P1/GR-1"	1
<u>BOLTS</u>				
2	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1/BS4-1/2"x65L	4
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
3	GATE 150# RF A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 (VOC<100 vppm)	1	S1P1/VA-1"-1144R-E	1
<u>INSTRUMENTS</u>				
4	PRESSURE INSTRUMENT 150# RF PT 15301	1		1



**REVISED
FOR CONSTRUCTION**

SEP. 12, 2025

管線編號	TRIM-D151-N38-1"-S1P1	
管	 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
	 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
廠尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	
檔號: TRIM-D151-N38-S1P1- 1		

□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱				
操作壓力: 0.01~0.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G	操作溫度: 7~12 °C	管線等級: S1P1	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 策		
設計壓力: 0.3~0.1 $\frac{KG}{CM^2}$ G	設計溫度: 65 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21			
試驗基準: Air	0.33 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分	熱追縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21			
管路塗裝:	管 材 塗 裝	焊接基準:	認 可	陳達明	2025.04.21			
焊道: 塗裝:	碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-525			圖號:		

△				
①	2025.09.12	REV. FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可