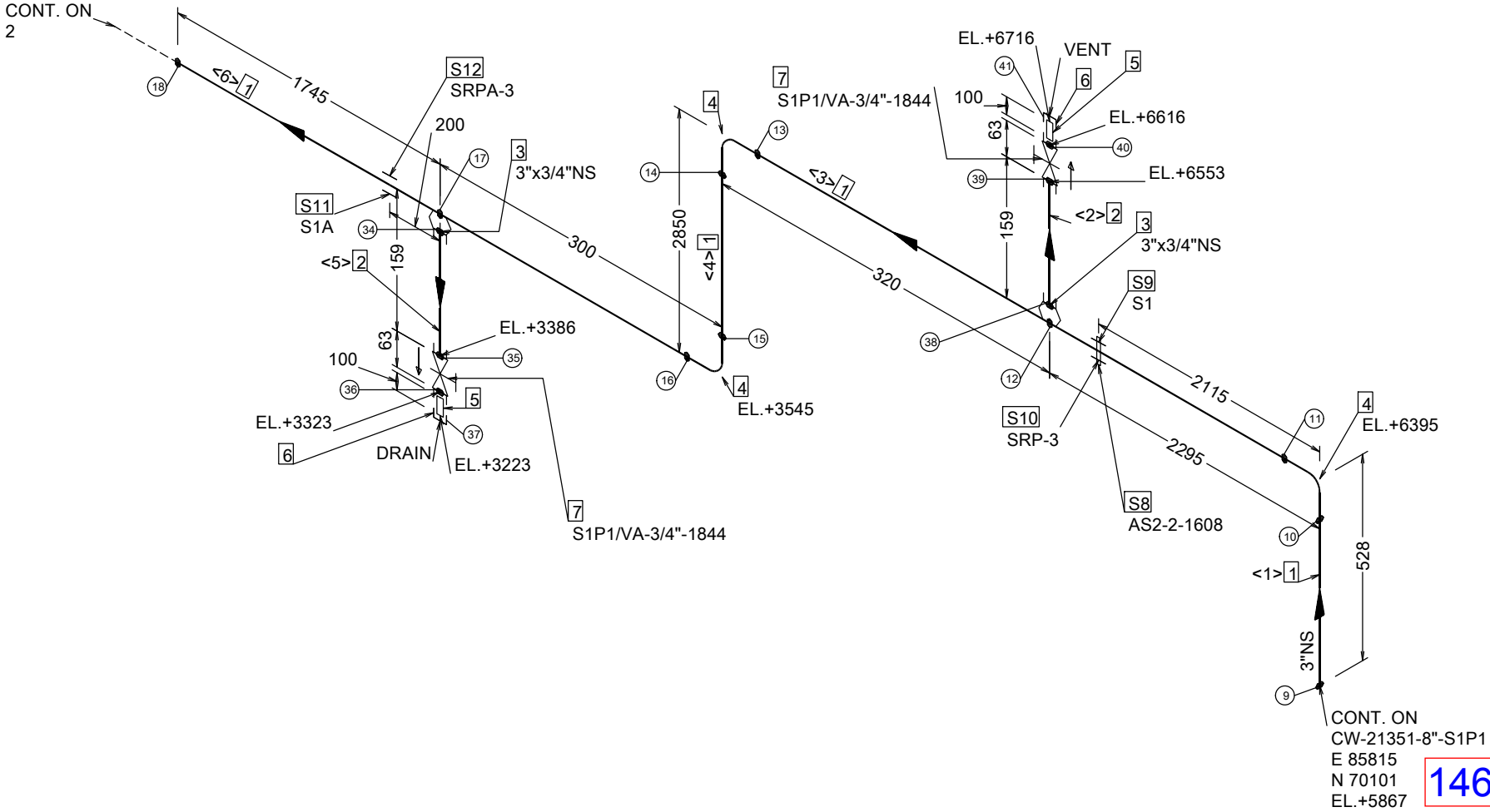


本圖完工後請速歸還

流水號:129

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M	3	S1P1/P-3"-10S	7.4M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	3/4	S1P1/P-3/4"-40S	0.2M
FITTINGS				
3	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4	S1P1/SOL-3"x3/4"	2
4	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1/EB-3"x90	3
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
5	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M	3/4	S1P1/NIP-3/4"x100LXTOE	2
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4	S1P1/CT-3/4"	2
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	GATE 800# SW A182-F304 BB OS & Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	2
SUPPORTS				
8	AUXILIARY SUPPORT (AS2-2-1608)	3	SUP/AS2-2-3"	1
9	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	1
10	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	1
11	PIPE SHOE (S1A)	3	SUP/S1A-3"	1
12	SUPPORT REINFORCING PAD (SRPA-3)	3	SUP/SRPA-3"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	414	3		<2>	100	3/4	
<3>	2387	3		<4>	2622	3	
<5>	100	3/4		<6>	1931	3	



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

146

管線編號 CW-21201-3"-S1P1	
Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖
檔號: CW-21201-S1P1- 1	

[1] 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫 名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —	
操作壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 32 $^{\circ}C$	管線等級: S1P1	製圖	謝鳳菁
設計壓力: 8 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 75 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設計	鄧基宏
試驗基準: Air	8.8 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	審核	陳安誠
管路塗裝:	管支撐	焊接基準:	認可	陳逢明
焊道: 塗裝:	管材料塗裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號:	C2418-4-549 C2418-4-502

會
簽

圖號:

圖號: