

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.3M
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1	S1P4/P-1"-40S	0.6M
FITTINGS				
3	REDUCER CONC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3 x 2	S1P4/RC-3"x2"	1
4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 1	S1P4/SOL-3"x1"	1
5	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1 x 1	S1P4/TS-1"	1
6	SWAGE CONC PBE A403-WP304 SMLS SCH40S MSS-SP-95	1 x 1/2	S1P4/SC-1"PX1/2"P	1
7	90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	3	S1P4/EB-3"x90	1
FLANGES				
8	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1
9	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	2	S1P4/FRWN-2"	1

ERECTION MATERIALS

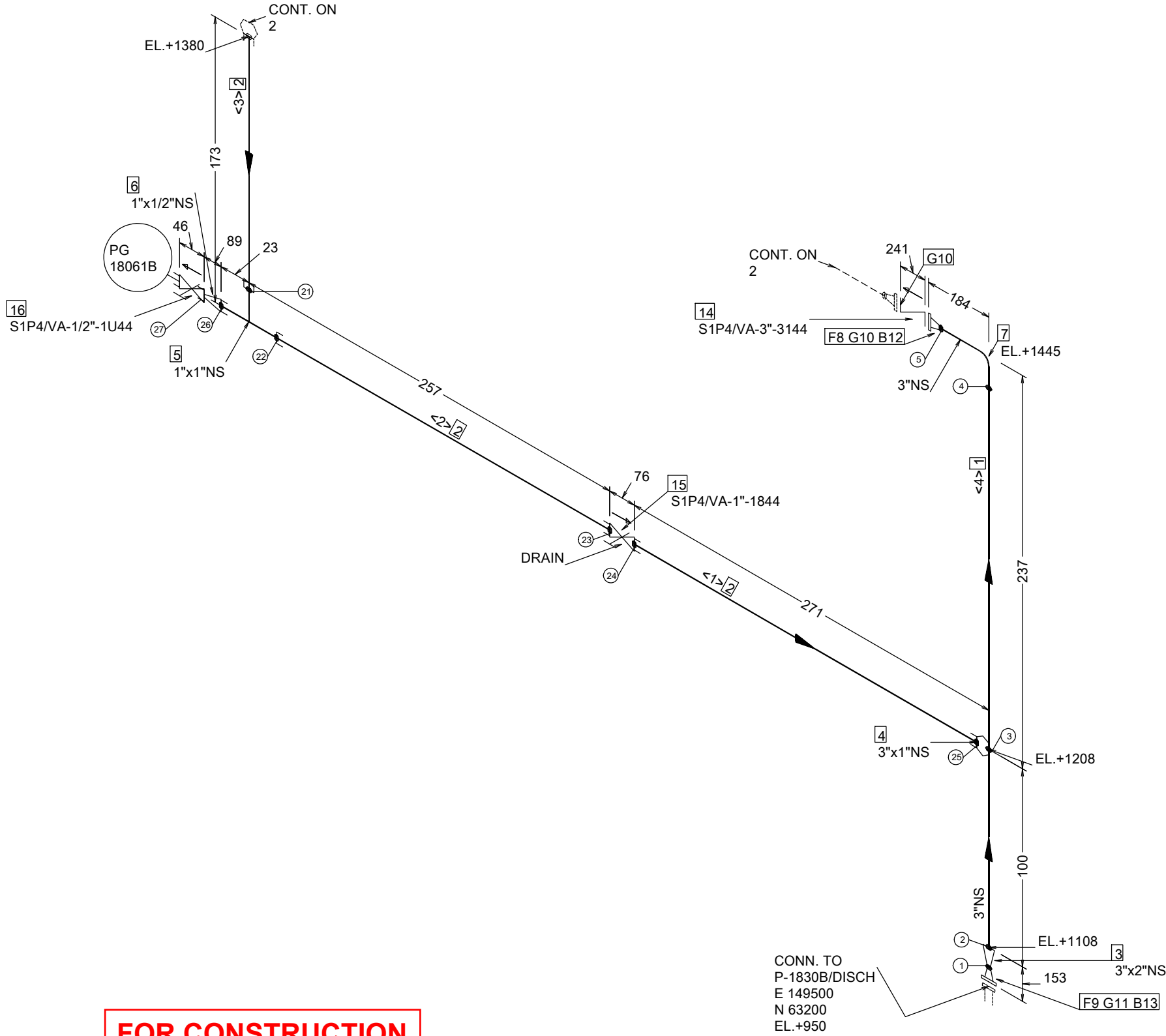
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
GASKETS				
10	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	3	S1P4/GR-3"	2
11	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	2	S1P4/GR-2"	1
BOLTS				
12	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x95L	4
13	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"x85L	4
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	CHECK 150# RF A351-CF8 SWING BC TRIM 304SS STELLITED API-600	3	S1P4/VA-3"-3144	1
15	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1	S1P4/VA-1"-1844	1
16	GATE 800# SW/SCRD(NPT) A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P4/VA-1/2"-1U44	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	206	1		<2>	235	1	
<3>	150	1		<4>	223	3	




N



FOR CONSTRUCTION

JUL. 04, 2025

管線編號
WW-18064-3"-S1P4

① 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 — — — — — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 2 $\frac{KG}{CM^2}G$	操作溫度: 25 °C	管線等級: S1P4	製 圖	陳郁惟	2025.04.21	會 籤			 富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
設計壓力: 4 $\frac{KG}{CM^2}G$	設計溫度: 70 °C	保溫(冷)等級:	設 計	陳至鉉	2025.04.21					
試驗基準: Air	4.4 $\frac{KG}{CM^2}G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21					
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷) 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21			
焊道塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-530			圖號:			檔號: WW-18064-S1P4- 1	
							審尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	<div>1</div> <div>2</div>	

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

審尾一期 管線工程
建廠工程 立體配管圖

1
2