<b></b>		FABRICATION	MATERIALS				N (27)	 流水號 <b>:229</b>
	PT NO	COMPONENT D	DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	CONT. ON 10 S8 S1	
元   元	1	PIPE A312-TP3	04 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	14.0M	3 220 58	
後	2 3 4	90 ELBOW 3000 FULL COUPLIN B16.11	A182-F304 ASME B16.11 D# SW A182-F304 ASME B16.11 G 3000# SW A182-F304 ASME	1/2 x 1/2 1/2 1/2	S1P1F/TS-1/2" S1P1F/ES-1/2"X90 S1P1F/CFS-1/2"	1 4 1	SRP-1/2 EL.+8476 6 5 100 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 7	
請速	PT NO	COMPONENT I		N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	S10 SRP-1/2 6076 S1P1F/VA-1/2*-1844	
歸	II —	FITTINGS		(110)			350	
還	5	SCH80S CNS 6	RD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE S1P1F/CT-1/2"	1	S1	
	7	GATE 800# SW	A182-F304 BB OS &Y RS TRIM ED SOLID WEDGE API-602	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1	2 1/2"x1/2"NS 2250 7350	
	8 9 10	PIPE SHOE (S1 PIPE GUIDE (G		1/2 1/2 1/2	SUP/S1-1/2" SUP/G5-1-1/2" SUP/SRP-1/2"	5 1 5	3	-8311
全	PIECE NO	LENGTH () 818 1918	I.S. REMARKS PIECE NS) NO 1/2 <12> 1/2 <14> 1/2 <16>	LENGTH 2868 2219	N.S. REMARKS (INS) 1/2 1/2 1/2 1/2			SB S10 SRP-1/2 S60 3 EL.+6361 S9 FL.+5511 CONT. FROM 1
								FW-914E81-1/2"-S1P1F
							① 管件序號       <1>直管編號       [1] 管段編號       資料庫       工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤電         & 須設計會驗管線       名稱       ————————————————————————————————————	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
	$\wedge$						操作壓力: 10 KS <sub>M</sub> ² G 操作溫度: 25 °C 管線等級: S1P1F 製 圖 <b>陳郁惟</b> 2025.04.21 會 設計壓力: 12.3 KS <sub>M</sub> ² G 設計溫度: 60 °C 保溫(冷)等級: 設 計 <b>陳至鉉</b> 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	<u> </u>	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	試驗基準: Water 18.45 KG/M² G X 60 分 熱追縱等級: 審 核 陳安誠 2025.04.21 💥	<del>-</del>
	À	2025.04.21	FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗装: 管材塗裝 焊接基準: 認可 <b>陳逢明</b> 2025.04.21 <sup>※</sup>	建廠工程 立體配管圖 5
	序次	日期	修改	說 明	修改	認可	標道     数       塗裝     IIII       NDE 抽驗:     10 % 依據圖號:       C2418-4-569     C2418-4-513       圖號:	檔號: FW-914E81-S1P1F- 2