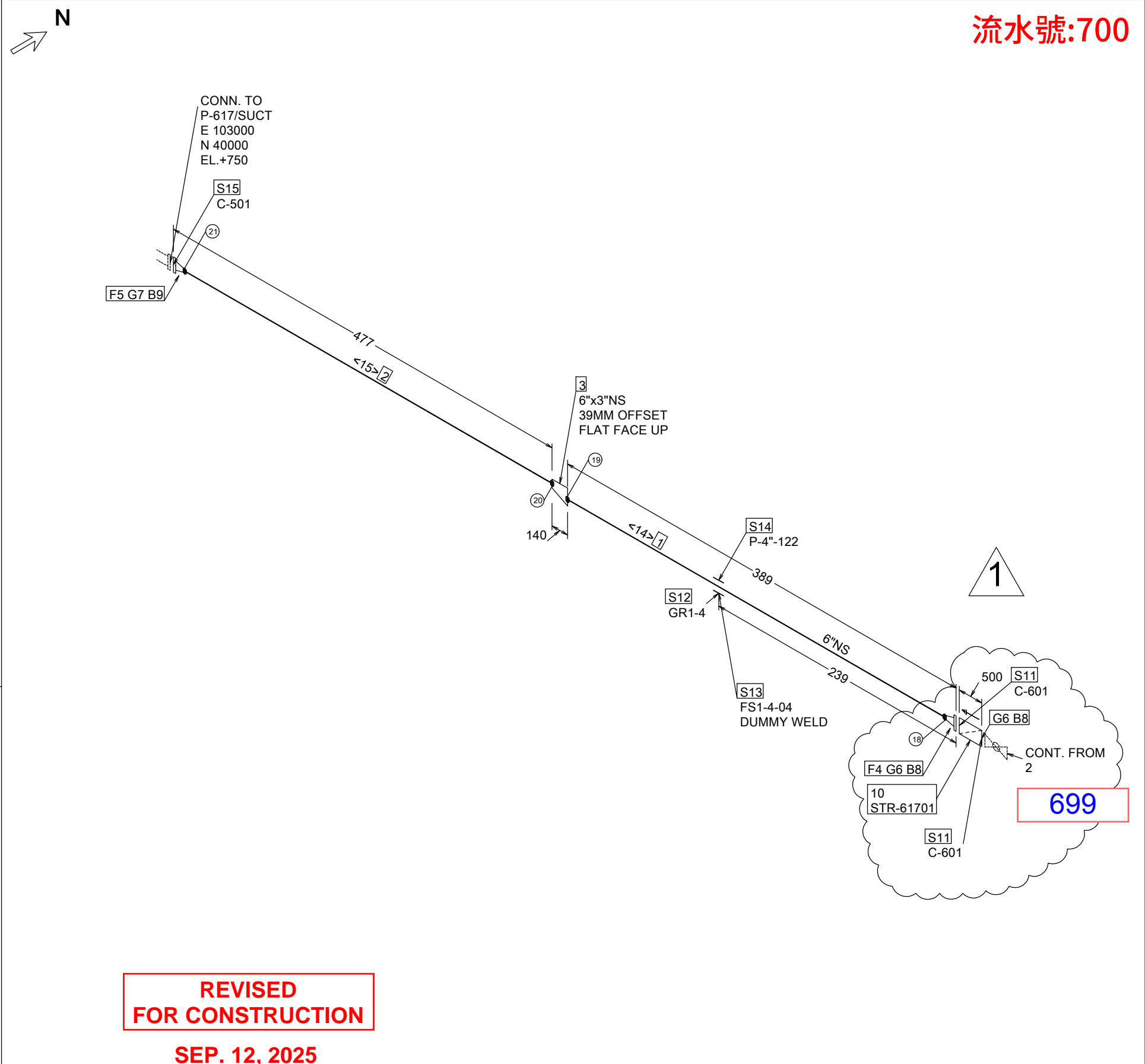


本圖完工後請速歸還

流水號:700

FABRICATION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
PIPE					
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	6	S1P4/P-6"-40S	0.3M	
2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M	3	S1P4/P-3"-40S	0.5M	
FITTINGS					
3	REDUCER ECC BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	6 x 3	S1P4/RE-6"X3"	1	
FLANGES					
4	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	6	S1P4/FRWN-6"	1	
5	FLANGE WN 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	3	S1P4/FRWN-3"	1	
ERECTION MATERIALS					
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	
GASKETS					
6	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	6	S1P4/GR-6"-ZW#7500	2	
7	GASKET 150# RF 3.0 MM THICK VIRGIN PTFE ZW#7500 ASME B16.21/B16.5	3	S1P4/GR-3"-ZW#7500	1	
BOLTS					
8	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	3/4	S1P4/BS4-3/4"X105L	16	
9	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8	S1P4/BS4-5/8"X95L	4	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
10	BUCKET TYPE STRAINER 150# RF PER DATA SHEET (STR-61701)	6	S1P4/BST-6"	1	
SUPPORTS					
11	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-601)	6	MISC/C-601	2	
12	GROUT (GR1-4)	6	SUP/GR1-4-6"	1	
13	FIELD SUPPORT (FS1-4-04)	6	SUP/FS1-4-6"	1	
14	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S BE ASME B36.19M (P-4"-122)	6	S1P4/P-4"-6"	1	
15	FLANGE GROUNDING CONDUCTOR (C-501)	3	MISC/C-501	1	

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO <14>	CUT LENGTH 300	N.S. (INS) 6	REMARKS	PIECE NO <15>	CUT LENGTH 407	N.S. (INS) 3	REMARKS



							管線編號 P-61701-6"-S1P4			
							E-shine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
							富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.			
							管線工程 立體配管圖			
							3			
							3			
							檔號: P-61701-S1P4- 3			

① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線		資料庫名稱:	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管	製圖 陳怡如 2025.04.21	會 簽		
操作壓力: 0.9 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 °C	管線等級: S1P4	製圖 陳怡如 2025.04.21	設計 黃炳富 2025.04.21			
設計壓力: 3.5 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 °C	保溫(冷)等級:	設計 黃炳富 2025.04.21	審核 陳安誠 2025.04.21			
試驗基準: Air 3.85 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱追蹤等級:	焊接基準:	審核 陳安誠 2025.04.21	認可 陳逢明 2025.04.21			
管路塗裝:	管支撐	管材料塗裝 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認可 陳逢明 2025.04.21	圖號:		
焊道塗裝:			NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512	圖號:		

序次	日期	修改說明	修改	認可	焊道塗裝
	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳逢明	
	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳逢明	