	本		FABRICATION MATERIALS				N なよい は なった。 は の の の の の の の の の の の の の	_
		PT	COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY	│	+
	<b>昌</b>	NO NO	PIPE	(INS)		<del></del>	925	
	完工	1 2	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M FITTINGS	4 3/4	S1P1/P-4"-10S S1P1/P-3/4"-40S	13.8M 0.1M	CONT. ON 5	
	後請	3 4 5	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	4 x 1.1/2 4 x 3/4 4	S1P1/SOL-4"X1.1/2" S1P1/SOL-4"X3/4" S1P1/EB-4"X90	1 1 1	EL.+9705	
	速歸	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION  FITTINGS	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	1798 - 17	
	還	6 7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S ASME B36.19M CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 VALVES / IN-LINE ITEMS	3/4 3/4	S1P1/NIP-3/4"X100LXTOE S1P1/CT-3/4"	1	22>1 5 29 S9	
		8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602	3/4	S1P1/VA-3/4"-1844	1	<23>1	
		9 10 11	SUPPORTS  PIPE SHOE (S1) SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-4) PIPE GUIDE (G5-2)	4 4 4	SUP/S1-4" SUP/SRP-4" SUP/G5-2-4"	3 3 1	S10 SRP-4 1950 21	
分配		PIECE NO <20> <22> <24>	CUT N.S. REMARKS PIECE LENGTH (INS) 6000 4 <21> 6000 4 <23> 1646 4	LENGTH (I	S. REMARKS NS) 1/4 4		EL.+7736 S1P1/NA-3/4"-1844 946  CONT. ON SW-11221-1.1/2"-S1P1 E 133900 N 64155 EL.+7936 EL.+7936 S1 S10 SRP-4 S-20-1 946 SNP-1821-1.1/2"-S1P1 E 133900 N 64155 EL.+7936 S1 S10 SRP-4 SNP-11221-1.1/2"-S1P1 E 133900 N 64155 EL.+7936 S1 S10 SRP-4 SCONT. FROM 3 923	
							SEP. 26, 2025	
							管線編號 SW-11204-4"-S1P1	
							□ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫	
		2	2025.09.26 REVISED FOR CONSTRU		林信助	陳逢明	操作壓力: 6.2 KC/M² G 操作溫度: 30 C 管線等級: S1P1 製 圖 胡庭瑋 2025.04.21 會 富台工程股份有限公司	,
		<del>  _  </del>	2025.09.12 REVISED FOR CONSTR	RUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力:9 KG/M²G 設計溫度: 70 °C 保溫(冷)等級: 設計 林信助 2025.04.21 □ □ □ □ □ □ □ □ FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	_
			2025.07.03 FOR CONSTRUCTION		林信助	陳逢明	試驗基準: Air   9.9   KC <sub>M</sub> ² G X 60   分   熱追縱等級:	
		序次	2025.04.21 FOR APPROVAL	当 四	林信助	<b>陳逢明</b> 認 可		<u>/</u>
1 📖		17.A.	日期原修改	説 明	修改	認可	焊道.     (字)       塗裝・     「製作温(字)・       NDE 抽驗:     10 %       依據圖號:     C2418-4-564 C2418-4-552       圖號:     檔號:       SW-11204-S1P1- 4	