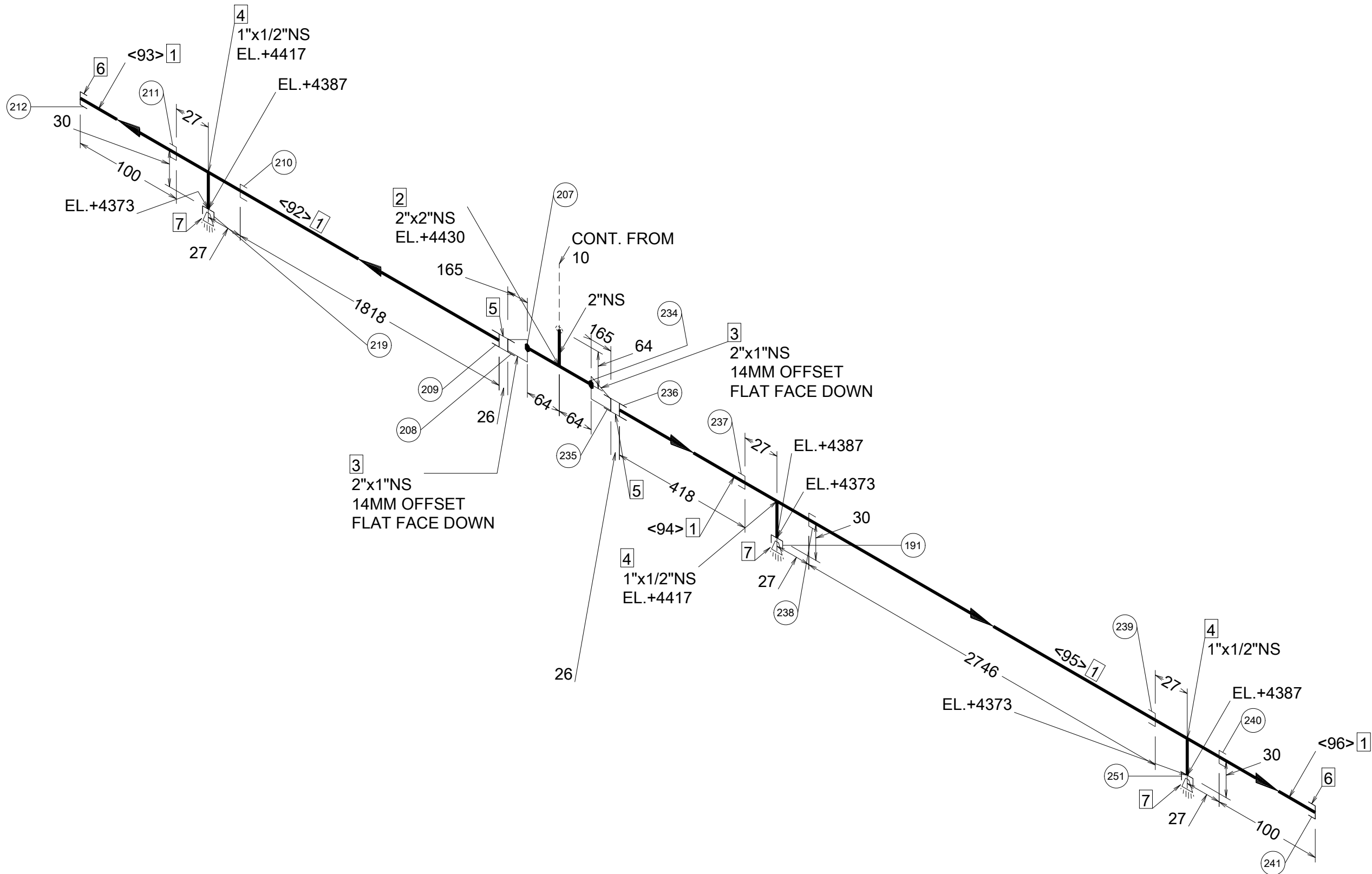


流水號:323

FABRICATION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1	S1P1F/P-1"-40S	5.2M
FITTINGS				
2	TEE BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 2	S1P1F/TB-2"	1
3	SWAGE ECC BLE/TSE(NPT) A403-WP304 SMLS SCH40S/SCH80S MSS-SP-95	2 x 1	S1P1F/SE-2"BX1" T	2
4	REDUCING TEE 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1 x 1/2	S1P1F/TT-1"X1/2"	3
5	FULL COUPLING 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
6	CAP 3000# SCR D (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1	S1P1F/CT-1"	2
ERECTION MATERIALS				
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
FITTINGS				
7	SPRAY NOZZLE MNPT K=5.6	1/2	S1P1F/SPRAY-1/2"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<92>	1818	1		<93>	100	1	
<94>	418	1		<95>	2746	1	
<96>	100	1					



**FOR CONSTRUCTION**

**JUN. 09, 2025**

[illegible]

										管線編號 FW-909A04-8"-S1P1F		
□ 管件序號    <1>直管編號    [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接   套焊   螺紋銜接   配合現場焊接   配合現場接合點   管支撐   蒸汽追縱管			Eshine   鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.				
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級:    S1P1F		製   圖    林宜靜		2025.04.30		會 簽		
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設   計    江珍芳		2025.04.30				
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審   核    江珍芳		2025.04.30				
管路塗裝:		管 材 塗 裝		焊接基準:		認   可    陳逢明		2025.04.30				
焊道: 塗裝:		管 支 撐 嵌鋼及不銹: 鍍保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗:    10 %		依據圖號:		圖號:		檔號: FW-909A04-S1P1F- 14		
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.		
										管線工程		14
										立體配管圖		16