		FABRICATION	MATERIALS						N											流水號:	242
	PT NO	COMPONENT D	PESCRIPTION		N.S. (INS)	ITEM CODE	<u>:</u>	QTY	<i>3</i> 7												
完	1 2	PIPE A312-TP30	04 EFW SCH40S PE ASM 04 EFW SCH40S PE ASM		1 3/4	S1P1/P-1"-4 S1P1/P-3/4"		14.7M 0.1M													
	3	B16.11	E 3000# SW A182-F304 <i>F</i>		1 x 3/4	S1P1/TS-1"; S1P1/ES-1";		1								/ENT 7					
	DT	ERECTION MA			NO	ITEM CODE	_	OTV.				10		EL.+820	02	EL.+8	3102				
 速 	PT NO —	FITTINGS CAR 2000# SCE	RD (FNPT) A182-F304 AS	CME D46 44	N.S. (INS)	S1P1/CT-1"	-	QTY 1				S1	P1/VA-3/4"- 4 EL.+	<7>	2 20 1	_63	EL.+8039				
湿	6 7 8	NIPPLE (L=100M SCH80S ASME NIPPLE (L=100M SCH80S ASME	MM) TOE(NPT) A312-TP; B36.19M MM) TOE(NPT) A312-TP;	304 SMLS 304 SMLS	3/4	S1P1/NIP-1	"X100LXTOE /4"X100LXTOE	1 1					12-		(3)	/ 122 —					
	9	VALVES / IN-LINE	, ,	S TRIM	1	S1P1/VA-1"		1		4 EL.+3567	S12 AS1-1-0810		<6>1			354	19 S1 C-1	1 -40			
	10	GATE 800# SW	A182-F304 BB OS &Y R: ED SOLID WEDGE API-6	STRIM	3/4	S1P1/VA-3/4	4"-1844	1		EL.+3567	12,	S11		4350	13			782/	7 7		
	11 12 13		(C-1-40) PPORT (AS1-1-0810) PPORT (AS2-1-0608)		1 1 1	SUP/C-1"-40 SUP/AS1-1- SUP/AS2-1-	-1"	3 1 1		8		C-1-40		9	A 3	<u>313</u> 32-1-0608 x3/4"NS	/ A(714	(19)	4	
	PIECI NO <1> <3> <5> <7> <9>	E CUT N LENGTH (I 506 1004 4304 100 3	IGTH FOR REFERENCE I.S. REMARKS NS) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	PIECE NO <2> <4> <6> <8>		N.S. REM (INS) 1 1 1	MARKS		6 EL.+191	EL.+2517 60 V 1"NS 100 1"NS	6 <2>1		-4>1 10	4	9		I E	87360	2-4"-S1P1-C40	——————————————————————————————————————	
分配△△																		F	OR CO	NSTRUCT	ION
																			JUL	. 04, 2025	
																			管線編號 ICW-2111	0-1"-S1P1-C4	0
									& 須設計會驗管線	直管編號 [1] 管段編	名稱 .		工廠焊接 套焊	- - E-	配合現場焊接	-8-	合點 管支撑 .		Gables N	鳥勝化學科技股份 shine Advanced Cher	有限公司
	\triangle								設計壓力: 8.5 KG/CM ²	G 設計溫度: 65	°C 管線等級: °C 保溫(冷)等級	S1P1 : C40	製 圖設 計	鄧基宏	2025.07.03				富台 FU-	计工程股份有 Tai engineering	限公司 co., LTD.
	$\frac{\triangle}{\hat{\mathbb{Q}}}$	2025.07.03	FOR CONSTRU	JCTION			鄧基宏	 陳逢明	試驗基準: Air 管路塗裝:	9.35 KG/CM ² G X 60 管 材 塗 装	☆ 熱追縱等級:── 焊接基準:		審 核 認 可		2025.07.03	→ 🛱			崙尾一期 建廠工程	管線工程 立體配管圖	$ \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}$
	序次		修	改	說 明		修改	認可	焊道. 塗裝·	管 を 対 塗 装 で 対 対 で で 対 が 変 装 で 対 対 で で 対 が 変 装 で 対 対 で 対 対 に 対 が で が が で が が が が が が が が が が が が が が	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:		1	圖號:			檔號: ICW-	21110-S1P1- 1	