本圖完工後請速歸還

流水號:166

FABRICATION MATERIALS

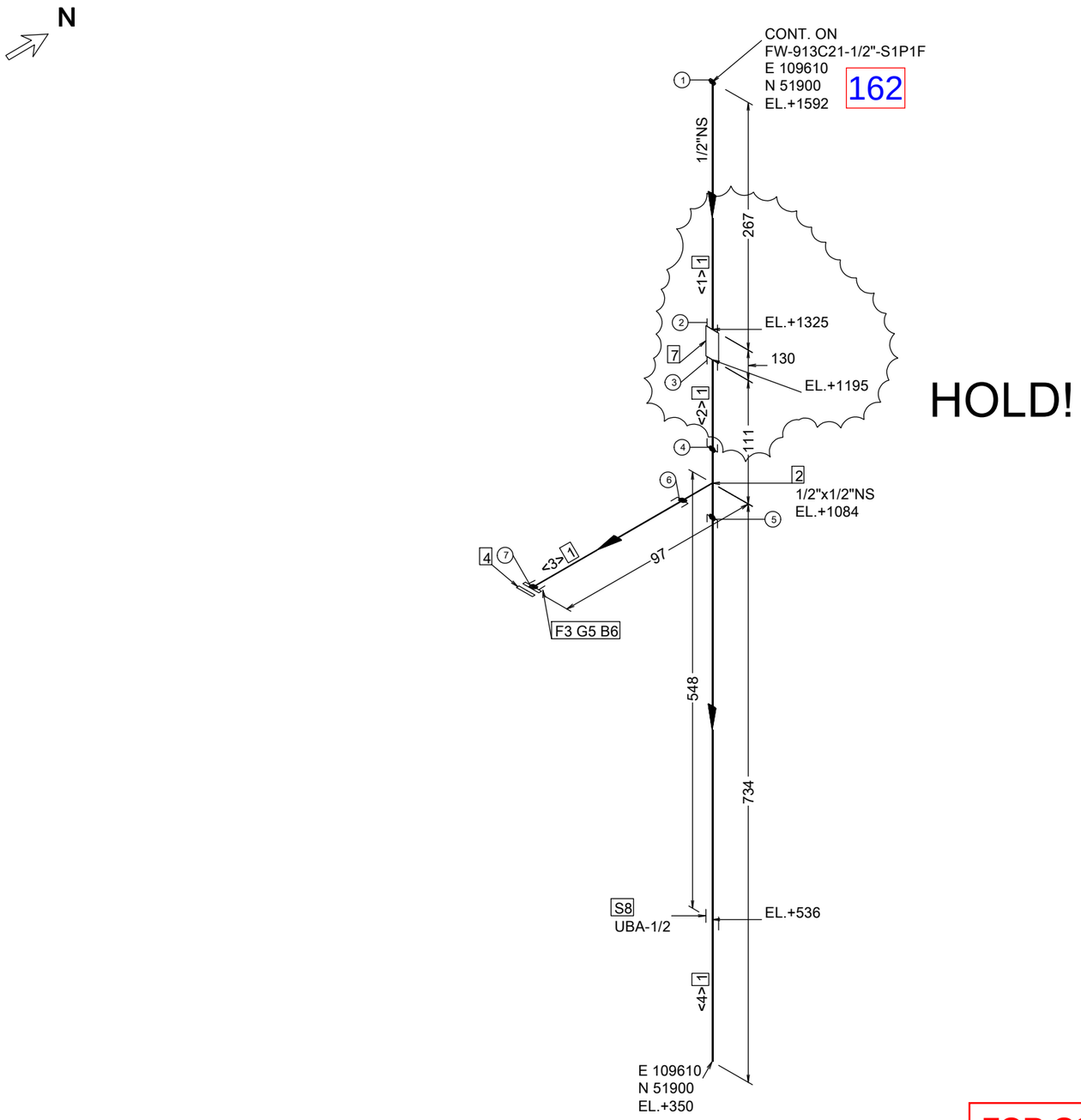
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	1.2M
	FITTINGS			
2	TEE 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2 x 1/2	S1P1F/TS-1/2"	1
	FLANGES			
3	FLANGE SW 150# RF A182-F304 SCH40S BORE ASME B16.5	1/2	S1P1F/FRSW-1/2"	1

ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
	FLANGES			
4	FLANGE BLIND 150# RF A182-F304 ASME B16.5	1/2	S1P1F/FBR-1/2"	1
	GASKETS			
5	GASKET 150# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER RING ASME B16.20/B16.5	1/2	S1P1F/GR-1/2"	1
	BOLTS			
6	STUD BOLT A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD HEAVY NUT A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2	S1P1F/BS4-1/2"X60L	4
	INSTRUMENTS			
7	MANUAL CONTROL STATION (BY OTHER)	1/2	S1P1F/AVH-1/2"	1
	SUPPORTS			
8	U-BOLT (UBA-1/2)	1/2	SUP/UBA-1/2"	1

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	267	1/2		<2>	95	1/2	
<3>	75	1/2		<4>	719	1/2	



HOLD!

FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

會簽		
分配	△	△

序次	日期	修改說明	修改	認可
△				
△				
0	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明

1 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線

操作壓力: 10 KG/CM² G　操作溫度: 25 ℃
設計壓力: 12.3 KG/CM² G　設計溫度: 60 ℃
試驗基準: Water　18.45 KG/CM² G X 60 分
管路塗裝:
焊道塗裝:
管支撐　管材塗裝: 碳鋼及不銹鋼保溫(冷): 不銹鋼:

資料庫名稱:
管線等級: S1P1F
保溫(冷)等級:
熱追縱等級:
焊接基準:
NDE 抽驗: 10 %

工廠焊接　套焊　螺紋銜接　配合現場焊接　配合現場接合點　管支撐　蒸汽追蹤管

會簽			
製圖	陳郁惟	2025.04.21	
設計	陳至鉉	2025.04.21	
審核	陳安誠	2025.04.21	
認可	陳逢明	2025.04.21	

依據圖號: C2418-4-512
圖號:

管線編號
FW-913C22-1/2"-S1P1F

鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

崙尾一期建廠工程
管線工程
立體配管圖
1/1

檔號: FW-913C22-S1P1F- 1