

N

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<14>	3018	1		<15>	396	1	
<16>	100	1		<17>	745	1	
<18>	3095	1		<19>	100	1	



JUN. 09, 2025

				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				

										管線編號 FW-909B06-4"-S1P1F	
☐ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 → ← — — — — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: 25 $^{\circ}C$		管線等級: S1P1F		製 圖		林宜靜		2025.04.30	
設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 60 $^{\circ}C$		保溫(冷)等級:		設 計		江珍芳		2025.04.30	
試驗基準: water		18.45 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追縱等級:		審 核		江珍芳		2025.04.30	
管路塗裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹 鋼保溫(冷) 不銹鋼:		焊接基準:		認 可		陳逢明		2025.04.30	
焊道: 塗裝:				NDE 抽驗: 10 %		依據圖號:		圖號:			
										富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 審尾一期 管線工程 3 建廠工程 立體配管圖 6 檔號: FW-909B06-S1P1F- 3	