

本圖完工後請速歸還

FABRICATION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
PIPE				
1	PIPE A312-TP304 EFW SCH10S BE CNS 6331	3	S1P1F/P-3"-10S	23.2M

FITTINGS

2	90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S ASME B16.9	3	S1P1F/EB-3"X90	6
---	--	---	----------------	---

ERECTION MATERIALS

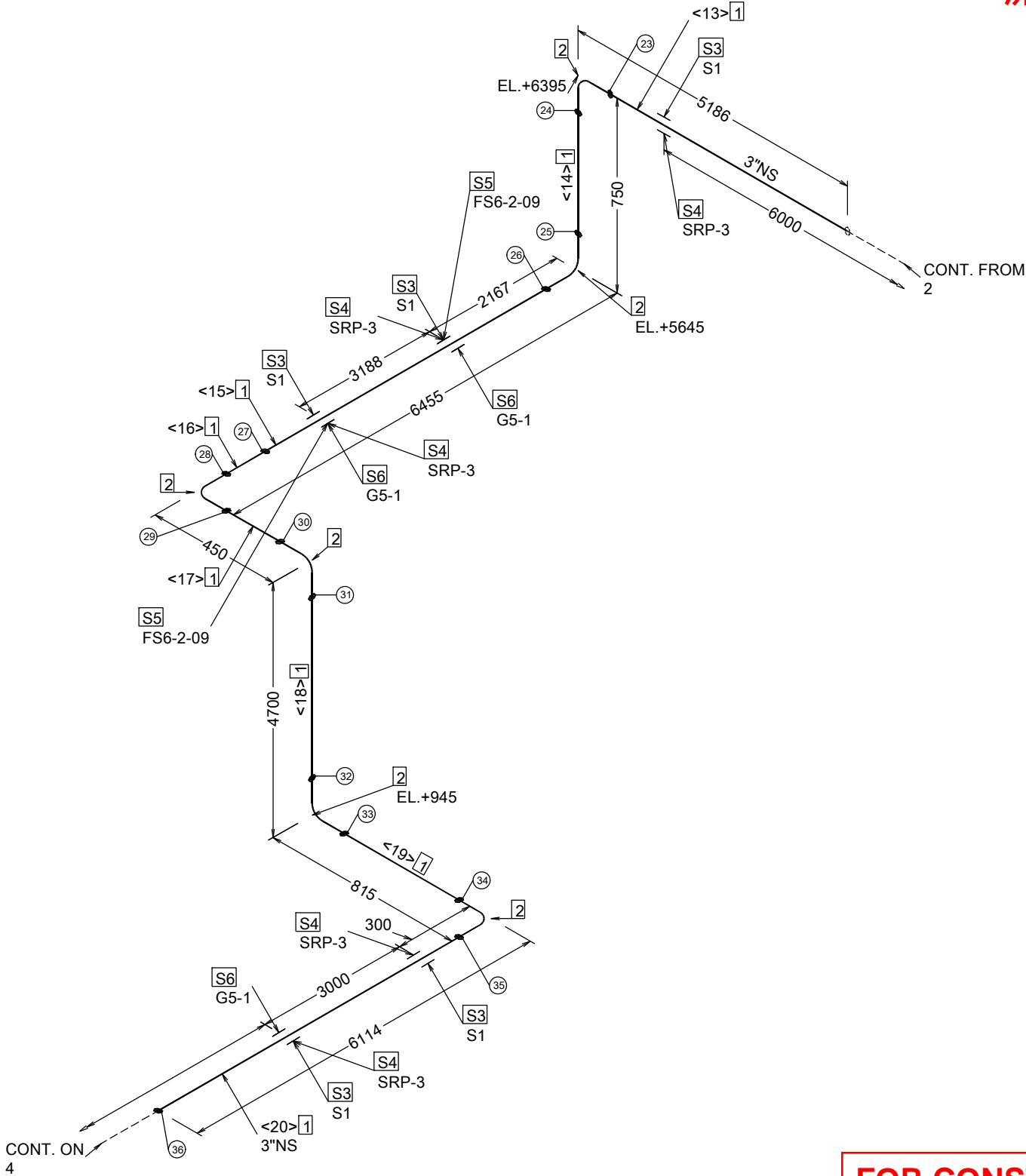
PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY
SUPPORTS				
3	PIPE SHOE (S1)	3	SUP/S1-3"	5
4	SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-3)	3	SUP/SRP-3"	5
5	FIELD SUPPORT (FS6-2-09)	3	SUP/FS6-2-3"	2
6	PIPE GUIDE (G5-1)	3	SUP/G5-1-3"	3

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY

PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<13>	5072	3		<14>	522	3	
<15>	6000	3		<16>	227	3	
<17>	222	3		<18>	4472	3	
<19>	587	3		<20>	6000	3	

N

流水號:216



FOR CONSTRUCTION

JUL. 15, 2025

管線編號
FW-914E07-3"-S1P1F

Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司
E-shine Advanced Chemicals Ltd.

富台工程股份有限公司
FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.

管線工程
立體配管圖

3
4

檔號: FW-914E07-S1P1F- 3

管件序號 <1>直管編號 [1]管段編號
& 須設計會驗管線

資料庫
名稱:

工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管
— — — — — — — — — —

操作壓力: 10 $\frac{KG}{CM^2}$ G 操作溫度: 25 $^{\circ}C$

管線等級: S1P1F

製圖 陳郁惟 2025.04.21

會

設計壓力: 12.3 $\frac{KG}{CM^2}$ G 設計溫度: 60 $^{\circ}C$

保溫(冷)等級:

設計 陳至鉉 2025.04.21

簽

試驗基準: Water 18.45 $\frac{KG}{CM^2}$ G X 60 分

熱追蹤等級:

審核 陳安誠 2025.04.21

管路塗裝:

管支撐

焊接基準:

認可 陳逢明 2025.04.21

焊道: 塗裝:

管材料塗裝
碳鋼及不銹鋼保溫(冷):
不銹鋼:

NDE 抽驗: 10 %

依據圖號: C2418-4-569
C2418-4-513

圖號:

△						
△						
△	2025.07.15	FOR CONSTRUCTION	陳至鉉	陳逢明		
△	2025.04.21	FOR APPROVAL	陳至鉉	陳逢明		
序次	日期	修改說明	修改	認可		