本		FABRICATIO	ON MATERIALS				N										流水號:1	131
			DESCRIPTION	N.S. ITEM	M CODE	QTY	N										77[[73 < 3/70 =	
		PIPE		(1113)														
完	1 2		2304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 2304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M		1/P-4"-10S 11/P-3"-10S	0.3M 0.2M												
	3 4	PIPE A312-TF	2304 EFW SCH10S BE ASME B36.19M 2304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M 2304 EFW SCH40S PE ASME B36.19M	1 S1P	1/P-3 - 105 1/P-1"-40S 1/P-3/4"-40S	0.2M 0.1M												
1,4		FITTINGS																
後	11	REDUCER EC	CC BW A403-WP304 WELD SCH10S	4 x 3 S1P	1/RE-4"X3"	2			TG									
請	6 7	SOCKOLET 3	000# SW A182-F304 MSS SP-97 000# SW A182-F304 MSS SP-97	3 x 3/4 S1P	1/SOL-4"X1" 11/SOL-3"X3/4"	1			19 21203									
速	11 ~	ASME B16.9	R BW A403-WP304 WELD SCH10S	3 S1P	1/EB-3"X90	1			F10	EL.+489	1							
		FLANGES	150# RF A182-F304 SCH10S BORE	3 S1P	1/FRWN-3"	1			<u>୮ 10 -</u> ମ୍ବ									
記帚	10	ASME B16.5	150# RF A182-F304 SCH40S BORE		1/FRSW-1"	1		5	40>									
還	11	ASME B16.5 FLANGE SW	150# RF A182-F304 SCH40S BORE	3/4 S1P	1/FRSW-3/4"	2		√4"x3"NS		 								
KIL]	ASME B16.5						/ 13MM C FLAT FA	ACE DOWN				5					ONN. TO E-2124/T1
		ERECTION	MATERIALS						6 4"-4"NG\					M OFFSET		F9 G14 B	16 J	81700 169980
	PT NC	COMPONENT	DESCRIPTION	N.S. ITEM	M CODE	QTY		102	4"x1"NS \		-150	29 10	2 /	FACE DOWN	N EL.+4672	—214 ———		L.+4860
	-							29	-150 4"NS	Į.	_ <11	>1	45°	100 — (31)	<13>2	- \	EL.+4856
	12	NIPPLE (L=10 SCH80S ASM	0MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS E B36.19M	3/4 S1P	1/NIP-3/4"X100LXTOE	1	CONT. F	ROM	1//28	∑EL.+	-4684			///				
	13		CRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	3/4 S1P	1/CT-3/4"	1		EL.+4684/			///		\backslash		45/		8	
	14	GASKETS GASKET 150#	≠ RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL	3 S1P	1/GR-3"	1		45°		///	/ /	30				/ /		
	4.5	RING ASME E		2/4 040	M/CD 2/4"	2			272	/	212			`? _? ?		222		
	15	WOUND W/G RING ASME E	# RF 4.5 MM THICK 304SS SPIRAL RAPHITE FILLER W/SS304 OUTER 816.20/B16.5	3/4 S1P	1/GR-3/4"	2							7 3"x3/4"NS					
		BOLTS							\				3 X3/4 INS	<12>4	F	11 G15 B17		
	16		A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	5/8 S1P	1/BS4-5/8"X95L	4							EL.+	4508	117	•		
	17		A193 GR.B8 W/ TWO HEX. HEAD A194 GR.8 ASME B1.1 B18.2.2	1/2 S1P	1/BS4-1/2"X65L	8					18 S1P1/VA-3	B/4"-4144		EL.+4387_	105			
		VALVES / IN-LI	NE ITEMS										F11 G15			<u></u>		
	18	BALL 150# RF FIRE SAFE W	F A351-CF8/304SS+PTFE FULL PORT RENCH OPER. ASME B16.34	3/4 S1P	1/VA-3/4"-4144	1								6 DRAI	12	•		
	+	INSTRUMENTS	3												EL.+4277			
	19) TEMPERATU	RE GAUGE 150# RF TG 21203	1		1												
l		CUT PIPE LI	ENGTH FOR REFERENCE ONLY															
		ECE CUT O LENGTH	N.S. REMARKS PIECE (INS) NO	CUT N.S. LENGTH (INS)	REMARKS													
	<1	10> 126 12> 100	1 <11> 3/4 <13>	300 4 200 3														
分 配 / /	\exists																	
	+							FOR CONSTR	LICTION									
	-							TORCONSTR	OCTION									
								JUL. 04, 2	025									
																管線編號		
)1-3"-S1P1		
							① 管件序號				工廠焊接 套			配合現場接合點 "	管支撑 蒸汽追蹤管	e deline	鴻勝化學科技股份有	限公司
							& 須設計會屬		名稱 '				×	<u>∎-</u> -			E-shine Advanced Chemic	
	14						操作壓力:4	KG/ o	°C 管線等級:	S1P1	製圖	謝鳳菁	_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			台工程股份有例 -tal engineering c	以司
	\(\sigma\)	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION		 鄧基宏	 陳逢明	設計壓力: 8 試驗基準: Air	KG _{CM²} G 設計溫度: 75 8.8 KG _{CM²} G X 60	℃ 保溫(冷)等級分 熱追縱等級:	•	設計 審核		2025.04.21				= TAI ENGINEERING CI 管線工程	0., LID. 3
	Â	_	FOR APPROVAL		型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型		武	一 管 材 塗 装			部可		2025.04.21	簽		_ 簡単一期 _ 建廠工程		$-\left(\frac{3}{3}\right)$
	//	-	修 改	 	修改	- 	焊道. 塗裝·	マスティッグ では できます で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	NDE 抽驗:	10 %	依據圖號:			 			-21201-S1P1- 3	
			1		1		エベ	4 4 、1死立湖点	1			02410-4-30	_	1		1		