


△				
△				
0	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	黃炳富	陳
A	2025.04.21	FOR APPROVAL	黃炳富	陳
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認



[1] 管段編號			資料車名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.	
& 須設計會驗管線					— — — — —				
操作壓力: 0.05 KG/CM² G		操作溫度: -16~38 °C		管線等級: S1P1		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會   簽	
設計壓力: 0.14 KG/CM² G		設計溫度: -26~80 °C		保溫(冷)等級: C60		設 計 黃炳富 2025.04.21			
試驗基準: Air 0.18 KG/CM² G X 60 分				熱追縱等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21			
管路塗裝:		管 管 材 塗 裝		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21			
焊道塗裝:		碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		NDE 抽驗: 10 %		依據圖號: C2418-4-509		圖號:	
								檔號: TRIM-V606-N35-S1P1- 1	
								富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.	
								崙尾一期 管線工程 1 建廠工程 立體配管圖 1	