		FABRICATION MATERIALS			N 流水號:404
		COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM CODE (INS)	QTY	
	-	PIPE			
	_	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1/2 S1P1F/P-1/2'	'-40S 5.1M	EL.+13199
1,4	, 3	TEE 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11 FULL COUPLING 3000# SCRD (FNPT) A182-F304	1/2 x 1/2 S1P1F/TT-1/2 1/2 S1P1F/CFT-		EL.+13150 5 37
		ASME B16.11 90 ELBOW 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 S1P1F/ET-1/	2"X90 1	EL.+13130
		ERECTION MATERIALS			1/2"NS 19
渎	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. ITEM CODE (INS)	QTY	CONT. FROM 35 35
10000000000000000000000000000000000000	∄ —	FITTINGS	(2
}	5	SPRINKLER UPRIGHT	1/2 S1P1F/SK-1/	2"-UP 3	1/2"x1/2"NS EL.+13199
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY			3 EL.+13150 5
	NC <19	O LENGTH (INS) NO 9> 50 1/2 <20>	CUT N.S. REMA LENGTH (INS) 2462 1/2	ARKS	<21>1 39 20 EL.+13130
	<2°	1> 50 1/2 <22> 3> 50 1/2	2462 1/2		19 24 ₆₂ 19
					29 EL.+13080 38
					19 30
					79
					2 1/2"x1/2"NS EL.+13150
					EL.+13130 EL.+13199 3
					2 ₄₆₂ 22 ₂ 33 20
					31
					EL.+13080 / 79
					$\sqrt{\frac{(32)}{4}}$
分配△∠					FOR CONSTRUCTION
					FOR CONSTRUCTION
					JUN. 09, 2025
					管線編號 FW-909C43-1/2"-S1P1F
					 □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫 ② 須設計會驗管線 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管 一 ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←
		7			操作壓力: KS/CM² G 操作溫度: ℃ 管線等級: S1P1F 製 圖 林宜靜 2025.06.09 _會
	$\frac{1}{}$				7 (11)
	$\hat{\mathbf{o}}$	2025.06.09 FOR CONSTRUCTION		江珍芳 陳逢明	試驗基準:
	序;		說 明	修改 認可	管路塗装: 管 水 塗 装
	1			I I	