		FABRICATION MATERIALS				N				流水號 :145
	PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	N.S. (INS)	ITEM CODE	QTY	<i>₹</i>				77[[2] \ 3//01 1 -10
	1	PIPE ———————————————————————————————————	2	S1P1F/P-2"-40S	29.8M					
	2	PIPE A312-TP304 EFW SCH40S PE CNS 6331 FITTINGS	1/2	S1P1F/P-1/2"-40S	0.2M					
後	3 4	SOCKOLET 3000# SW A182-F304 MSS SP-97 90 ELBOW LR BW A403-WP304 SMLS SCH40S ASME B16.9	2 x 1/2 2	S1P1F/SOL-2"X1/2" S1P1F/EB-2"X90	1 4					
	5	90 ELBOW 3000# SW A182-F304 ASME B16.11	1/2	S1P1F/ES-1/2"X90	1					76 CONT. FROM 2
速	PT	ERECTION MATERIALS COMPONENT DESCRIPTION	N.S.	ITEM CODE	QTY					EL.+3030 2"NS
	NO _	FITTINGS	(INS)						4	25
漫	6 7	NIPPLE (L=100MM) TOE(NPT) A312-TP304 SMLS SCH80S CNS 6331 CAP 3000# SCRD (FNPT) A182-F304 ASME B16.11	1/2 1/2	S1P1F/NIP-1/2"X100LXTOE S1P1F/CT-1/2"	1				S9 33 G1	—2500 5>1
, 4		VALVES / IN-LINE ITEMS							12/50 417-1	▽
	8	GATE 800# SW A182-F304 BB OS &Y RS TRIM 304SS STELLITED SOLID WEDGE API-602 SUPPORTS	1/2	S1P1F/VA-1/2"-1844	1			S9 G1 \ ^^	4300 21977	29 29
	9	PIPE GUIDE (G1)	2	SUP/G1-2"	5			35	1000 G1 30 7000	2 EL.+530
		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					210	2207	S9 690 G1	28 <16>1
	PIECI NO <15>	LENGTH (INS) NO 2348 2 <16>	LENGTH 548	N.S. REMARKS (INS)			S9 62A	34 33 59		
	<17> <19> <21> <23>	6000 2 <18> 6000 2 <20> 100 1/2 <22> 2848 2	5998 6000 100	2 2 1/2		<	:23>1 G1			
						CONT. O	N 5 5 1	<21>2 <22>2	3 2"x1/2"NS	
						4		1/2"NS		
							5 EL.+369	6 7		
							8 S1P1F/VA-1/2"-1844	50 55 DRA	MN	
							1	00/		
△ 會 簽										
分配 △										FOR CONSTRUCTION
									•	JUL. 15, 2025
										管線編號 FW-913C05-2"-S1P1F
						□ 管件序號 <1>	直管編號 [1] 管段編號	資料庫 _. 名稱 ·	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤 ————————————————————————————————————	
	\wedge					操作壓力: 10 KC/CM		管線等級: S1P1F	製 圖 陳郁惟 2025.04.21	富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.
	$\hat{\mathbb{Q}}$	2025.07.15 FOR CONSTRUCTION		陳至鉉	陳逢明	設計壓力: 12.3 KG/ _{CM} 試驗基準: Water	18.45 KG/M² G X 60 分	保溫(冷)等級: 熱追縱等級:	設計 陳至鉉 2025.04.21 審核 陳安誠 2025.04.21	FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. 管線工程 3
	Â	2025.04.21 FOR APPROVAL		陳至鉉	陳逢明	管路塗裝:	管 管 材 塗 装	焊接基準:	認 可 陳逢明 2025.04.21	建廠工程 立體配管圖 4
	序次	日期修改	說即	修改	認可	焊道. 塗裝:	撑 不銹鋼 :	NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-512 C2418-4-510 圖號:	檔號: FW-913C05-S1P1F- 3