Company of the control of the cont	<b></b>	FABRICATION MATERIALS				N		流水號: <b>1247</b>
### PART   1484	PT NO	10	N.S. ITEM CO	CODE	QTY			7712 / 3 / 3 / 3 / 3 / 3 / 3 / 3 / 3 / 3 /
Fig.	完 1		6 S1P1/P-	P-6"-10S	11.8M			
2 NAMES OF THE PROPERTY OF THE								
## CASES   1	2	3 90 ELBOW LR BW A403-WP304 WELD SCH10S				<6>1 (a)		
Committee   Comm	11					\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		S9 C-601
Fig.   Color	- 11		6 S1P1/FF	FRWN-6"	3	257		E 85700 N 79701
FOADS PANDED TO MAKE THE STORY OF THE STORY	11	ERECTION MATERIALS				3 800		
FACTOR   TABLE   TAB	11	10		CODE	QTY			15
1	還	FLANGES	_			P-21235-6"-S1P1	SRP-6	<b>√</b> 1
Section   Color   Color   Section   Color   Section   Color   Color   Section   Color   Color   Section   Color   Colo	5		6 S1P1/FE	FBR-6"	2	M 78300 598	1900	C-601
FIGURE   AND DESCRIPTION   TO BE   AND DES	6	WOUND W/GRAPHITE FILLER W/SS304 OUTER	6 S1P1/G	GR-6"	4	C-601	\$10 \$10	<u>ଏଥ</u> S1P1/VA-6"-1144-E
VALUE IN UNIT TIME   SAME SHOWN RETRIES SAME   SEPTIMAN SHOWN RETRIES SAME   SAME SHOWN RETRIES SAME   SAME SHOWN RETRIES SAME SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SHOWN RETRIES SAME SAME SHOWN RETRIES SAME SAME SAME SAME SAME SAME SAME SA						S. S.	51	
### Description of the Control of State (1980) 1	7		3/4 S1P1/B3	3S4-3/4"X105L	32	6201		
SUPPORTS  O PLANE FOR INITING CONNUTTOR (C-81)			0.000	/A C!! 4444 F		<u>S11</u>	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
### PLANCE GROUPING CONDUCTOR (C-801)	8	STELLITED FLEXIBLE WEDGE API-600 (VOC<100	5 6 51P1/V/	/A-0 <sup>-</sup> -1144-E	1	SRP-6	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
10   PPE SHOT (SI) (ST)   3   5UPS 14   3   5UPS 14   3   5UPS 14   5UP			e MICCIO	2.004	4	\ <u>S1</u> AS		
SADMILARY SUPPORT (ASS2-2466)	11	10 PIPE SHOE (S1) 11 SUPPORT REINFORCING PAD (SRP-6)	6 SUP/S1- 6 SUP/SR	1-6" RP-6"	3			
CULT PROF LEMENTH-FOR REFERENCE ONLY   FLORE CUT N.S. REMARKS   FLOR					i 1		2 6"v6"NS	
NO   LENGTH   (NS)   NO   L		CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY					EL.+6434	
S12   FS17-2-0408   S11   F4 G6 E7   F5 F4 G6 E7   F	NO	NO LENGTH (INS) NO	LENGTH (INS) 378 6	REMARKS			35.	S10
S12   FS17-2-0408   S11   SRP-6   F4 G6 B7   F6 G6 B7   F7 G7	<3> <5>		5829 6 281 6				~43 <u>~</u>	
章 策							S12 ES17 2 040	59
● 策							FS17-2-040	SRP-6
FOR CONSTRUCTION  JUL. 04, 2025  管練編號 (2)P-22235-6"-S1P1								LF4 G6 B7/ E 89273 N 77500
FOR CONSTRUCTION  JUL. 04, 2025  管練編號 (2)P-22235-6"-S1P1								EL.+6434
JUL. 04, 2025 管線編號 (2)P-22235-6"-S1P1								
JUL. 04, 2025 管線編號 (2)P-22235-6"-S1P1								
管線編號 (2)P-22235-6"-S1P1						FOR CONSTRUCTION		
(2)P-22235-6"-S1P1						JUL. 04, 2025	Г.	777. VA VA DA
						① 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 資料庫. 名稱 名稱	工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撑 蒸汽追蹤管	鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.
操作壓力: 0.162~65% (7/46 操作溫度: 46.9~55 ℃ 管線等級: S1P1 製 圖 <b>謝鳳菁</b> 2025.05.12 <sub>會</sub> 富台工程股份有	+					操作壓力: 0.162~65%74G 操作溫度: 46.9~55 °C 管線等級: S1P1	制 国 謝 園 葉 2025 05 12	
設計壓力: 3.5 KG/CM² G 設計溫度: 120 ℃ 保溫(冷)等級: 設計 <b>鄧基宏</b> 2025.05.12	$\perp$					設計壓力: 3.5 KG <sub>CM<sup>2</sup></sub> G  設計溫度: 120		ELL TAL ENCINEEDING COLLED
		<u> </u>		7kn ++			<b>☆ け 味点針 2007-07-10</b>	
成     2025.05.12     FOR APPROVAL     鄧基宏     陳逢明     管路塗装:     情報及不勝。 解释不勝。 解释不勝。 常務網     問題     中接極工程     立體配管圖       原次     日期     修改     改     記     可     原養     財子     日本	——————————————————————————————————————	<del></del>		鄧基宏 鄧基宏	陳逢明 陳逢明	試驗基準: Air 3.85 KC M <sup>2</sup> G X 60 分 熱追縱等級:		<b>崙尾一期</b>