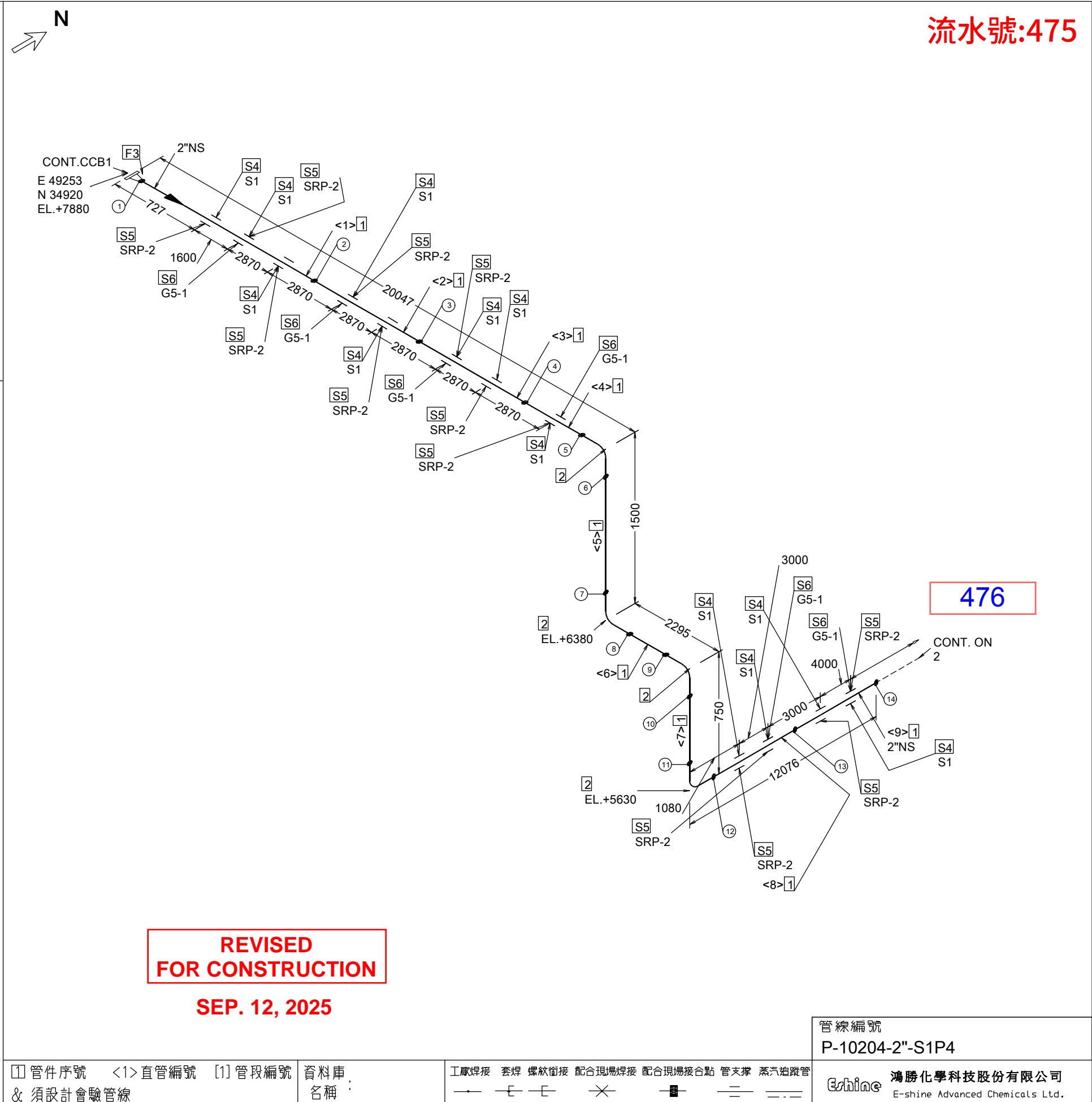


[illegible]

CUT PIPE LENGTH FOR REFERENCE ONLY							
PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS	PIECE NO	CUT LENGTH	N.S. (INS)	REMARKS
<1>	6327	2		<2>	6000	2	
<3>	6000	2		<4>	1580	2	
<5>	1348	2		<6>	2143	2	
<7>	598	2		<8>	6000	2	
<9>	6000	2					



△					操作壓力: 1.4 $\frac{KG}{CM^2} G$	操作溫度: 38 $^{\circ}C$	管線等級: S1P4	製 圖	胡庭瑋	2025.04.21	會 簽			<div><div>富台工程股份有限公司</div><div>FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div>審尾一期 建廠工程</div><div>管線工程 立體配管圖</div><div>1 10</div></div>
①	2025.09.12	REVISED FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	設計壓力: 8.3 $\frac{KG}{CM^2} G$	設計溫度: 80 $^{\circ}C$	保溫(冷)等級:	設 計	林信助	2025.04.21				
②	2025.07.03	FOR CONSTRUCTION	林信助	陳逢明	試驗基準: Air	9.13 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分	熱迫縱等級:	審 核	陳安誠	2025.04.21				
③	2025.04.21	FOR APPROVAL	林信助	陳逢明	管路塗裝:	管 支 撐	管 材 塗 裝 破鋼及不銹 鋼保溫(冷): 不銹鋼	焊接基準:	認 可	陳逢明		2025.04.21		
序次	日 期	修 改 說 明	修 改	認 可	焊道: 塗裝:		NDE 抽驗: 10 %	依據圖號: C2418-4-547 C2418-4-512				圖號:	檔號: P-10204-S1P4- 1	