

流水號:656

E 69300
N 45750
EL.+3659

649

G6 B8

C-401

N 47600
EL.+2710

<div><div>FOR CONSTRUCTION</div><div>JUL. 04, 2025</div></div>											
							管線編號 P-60516-3/4"-S1P1				
□ 管件序號 <1> 直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線			資料庫 名稱：		工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追蹤管 —— —E—E— —X— —■— — — —			Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd.			
操作壓力: 0.05 $\frac{KG}{CM^2} G$		操作溫度: -16~38 °C		管線等級: S1P1		製 圖 陳怡如 2025.04.21		會 策			<div><div><div>富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD.</div><div>審尾一期 建廠工程</div></div><div>管線工程 立體配管圖</div><div><div>1</div><div>1</div></div></div>
設計壓力: 2/-0.1 $\frac{KG}{CM^2} G$		設計溫度: 80/-26 °C		保溫(冷)等級:		設 計 黃炳富 2025.04.21					
試驗基準: Air		2.2 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分		熱追蹤等級:		審 核 陳安誠 2025.04.21					
管路透裝:		管 材 塗 裝 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼:		焊接基準:		認 可 陳逢明 2025.04.21					
焊道: 塗裝:		管支撐		NDE 抽驗: 10 %			依據圖號: C2418-4-509		圖號:		檔號: P-60516-S1P1- 1