


| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | | | |
|----------------|------------|------------------|-----|-----|
| △ ₀ | 2025.07.03 | FOR CONSTRUCTION | 林信助 | 陳達明 |
| △ _A | 2025.04.21 | FOR APPROVAL | 林信助 | 陳達明 |
| 序次 | 日 期 | 修 改 說 明 | 修 改 | 認 可 |



| | | | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|---------------------------|---------------|---|----------------------------|----------------------------|--|-----|--|--|
| | | | | | | | | | | 管線編號 PW2-13293-1"-S1P4 | |
| □ 管件序號 <1>直管編號 [1] 管段編號 & 須設計會驗管線 | | | 資料庫 名稱： | | 工廠焊接 套焊 螺紋銜接 配合現場焊接 配合現場接合點 管支撐 蒸汽追縱管 —— —E—E— ✕ —■— — —= —= | | | Eshine 鴻勝化學科技股份有限公司 E-shine Advanced Chemicals Ltd. | | | |
| 操作壓力: 4.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 操作溫度: 30 °C | | 管線等級: S1P4 | | 製 圖 胡庭璋 2025.04.21 | | 會 簽 | |  富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO., LTD. | |
| 設計壓力: 8.5 $\frac{KG}{CM^2} G$ | | 設計溫度: 70 °C | | 保溫(冷)等級: | | 設 計 林信助 2025.04.21 | | | | | |
| 試驗基準: Air | | 9.35 $\frac{KG}{CM^2} G \times 60$ 分 | | 熱追縱等級: | | 審 核 陳安誠 2025.04.21 | | | | | |
| 管路塗裝: | | 管 支 撐 | 管 材 塗 裝 | | 焊接基準: | | 認 可 陳達明 2025.04.21 | | | <div>需尾一期 建廠工程</div> <div>管線工程 立體配管圖</div> <div>1 1</div> | |
| 焊磨: 塗裝: | | | 碳鋼及不銹: 鋼保溫(冷): 不銹鋼: | | NDE 抽驗: 10 % | | 依據圖號: C2418-4-522 | | 圖號: | | |
| | | | | | | | | | | 檔號: PW2-13293-S1P4- 1 | |