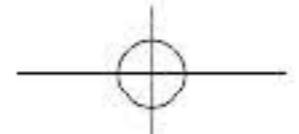


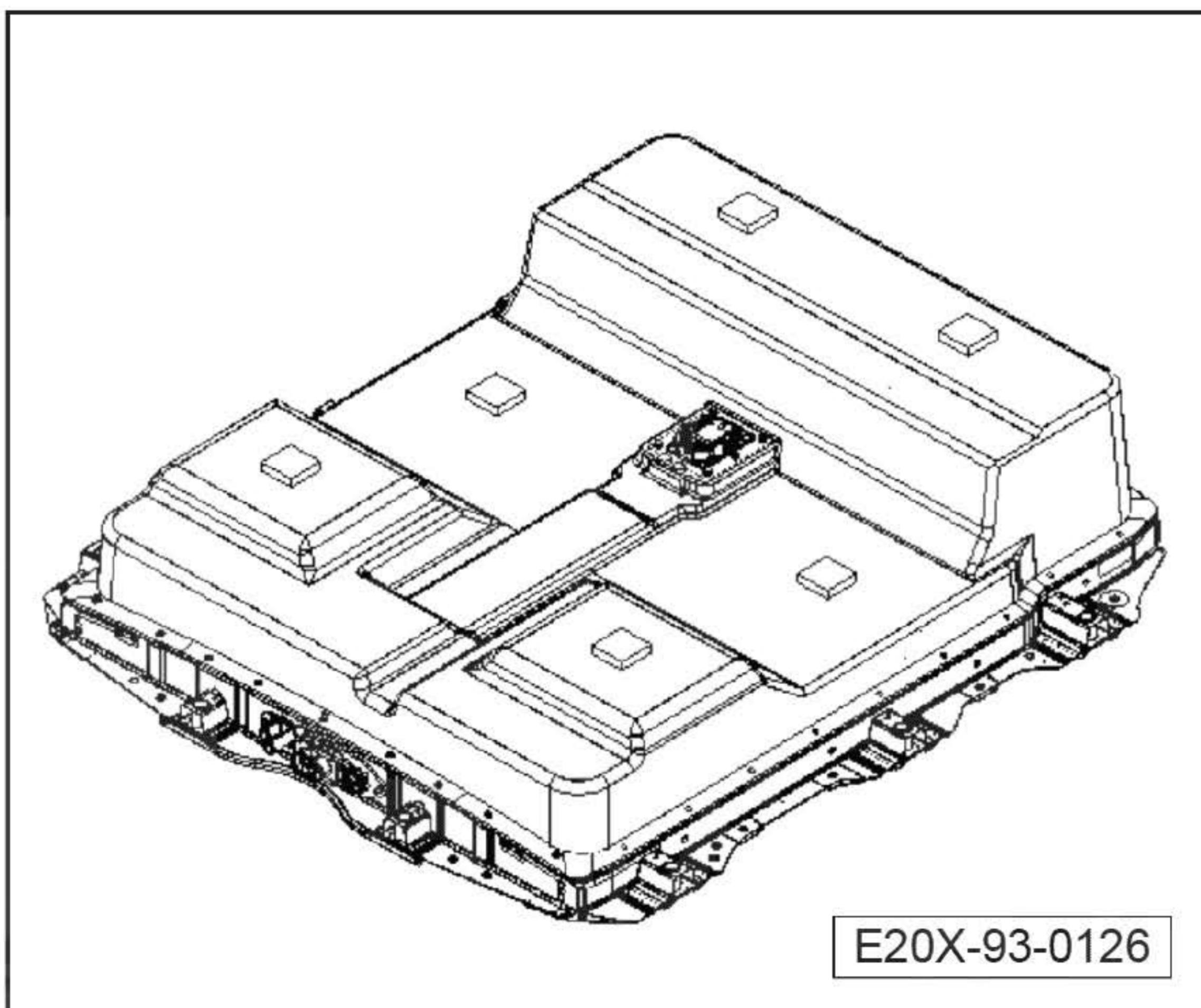
## 2 动力电池管理系统

- ⇒ “系统说明”自38页。
- ⇒ “操作预防措施”自39页。
- ⇒ “拆卸和安装维修开关”自39页。
- ⇒ “拆卸和安装动力电池总成”自41页。
- ⇒ “更换动力电池的参数读写操作”自43页。

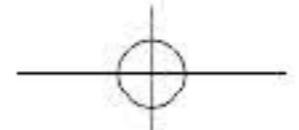


## 2.1 系统说明

动力电池总成

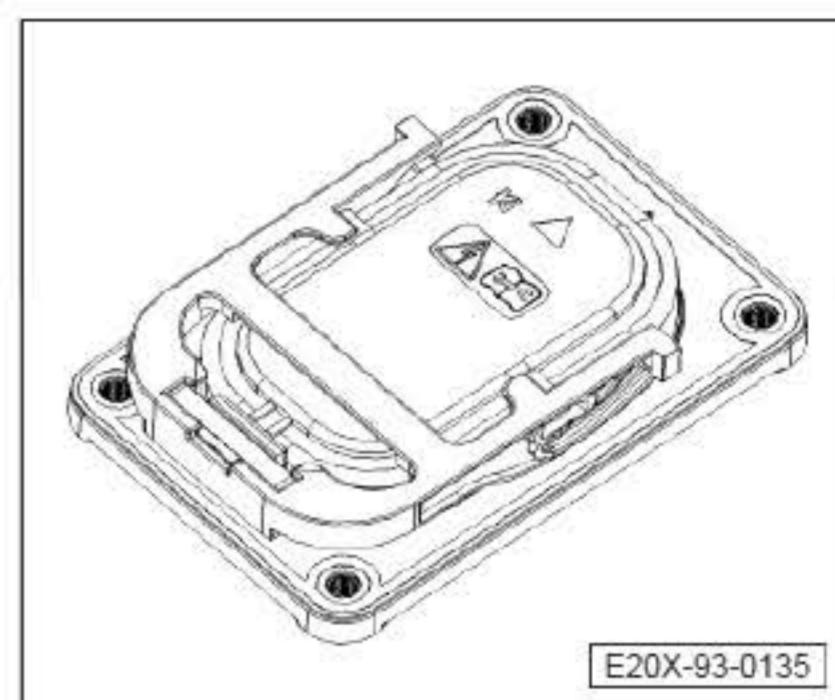


- ◆ 动力电池总成安装在车体下部。
- ◆ 动力电池总成包括左前模组总成、右前模组总成、后部模组总成、电池控制器(LBC)、电池切断单元(BDU)、维修开关和快插管路总成等部件。
- ◆ 左前模组总成及右前模组总成均由4个42并5串模组和2个42并3串模组组成，后部模组总成由11个42并4串模组组成。



### 维修开关

- ◆ 维修开关位于动力电池总成中间表面位置，打开中央通道末端地毯盖板下方维修开关盖板，可操作维修开关。
- ◆ 在高压零部件检查和维护前，断开维修开关可以确保切断高压。



## 2.2 操作预防措施

### 动力电池总成

- ◆ 为了延长电池的使用寿命，避免大倍率充电；
- ◆ 使用慢充方式充电；
- ◆ 避免急加急减速；
- ◆ 避免太阳直射，远离热源。

### 动力电池总成存放

- ◆ 水平放置；
- ◆ 避免双层叠放；
- ◆ 勿将动力电池总成直接放置于地面上，放置于橡胶垫上；
- ◆ 远离水源；
- ◆ 禁止杂物坠落于动力电池总成上；
- ◆ 勿将动力电池总成置于室外，避免阳光直射。

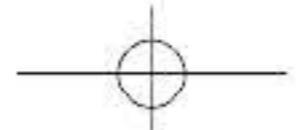
## 2.3 拆卸和安装维修开关

### ① 当心！

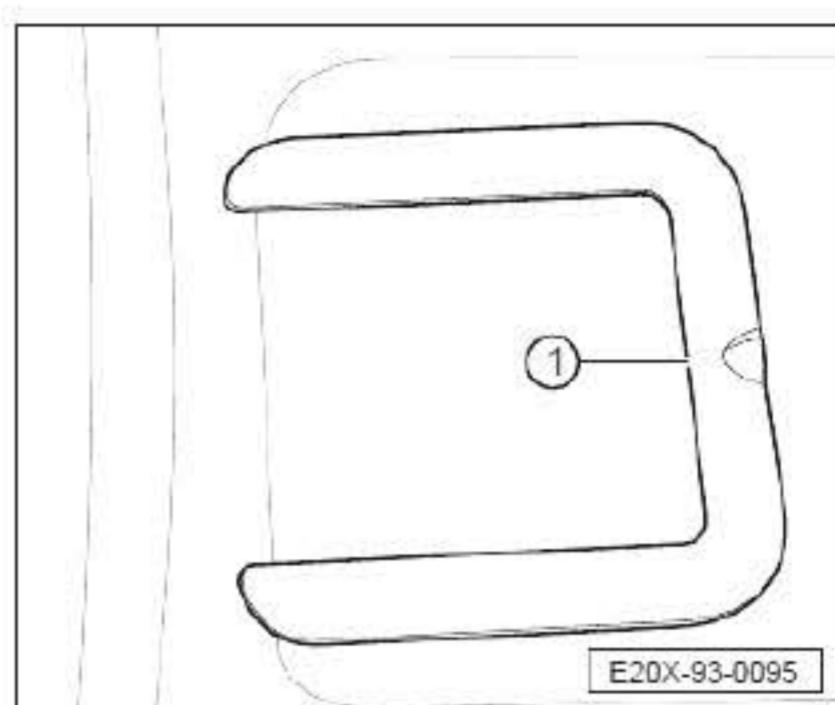
- ◆ 拆卸维修开关时，务必佩戴绝缘手套。
- ◆ 拆下维修开关后，将维修开关放至专用的收纳箱中，防止其他技师在您进行高压系统作业时将其意外重新连接。
- ◆ 维修开关断开后，禁止钥匙置于“ON”挡或转至“START”挡。

### 拆卸

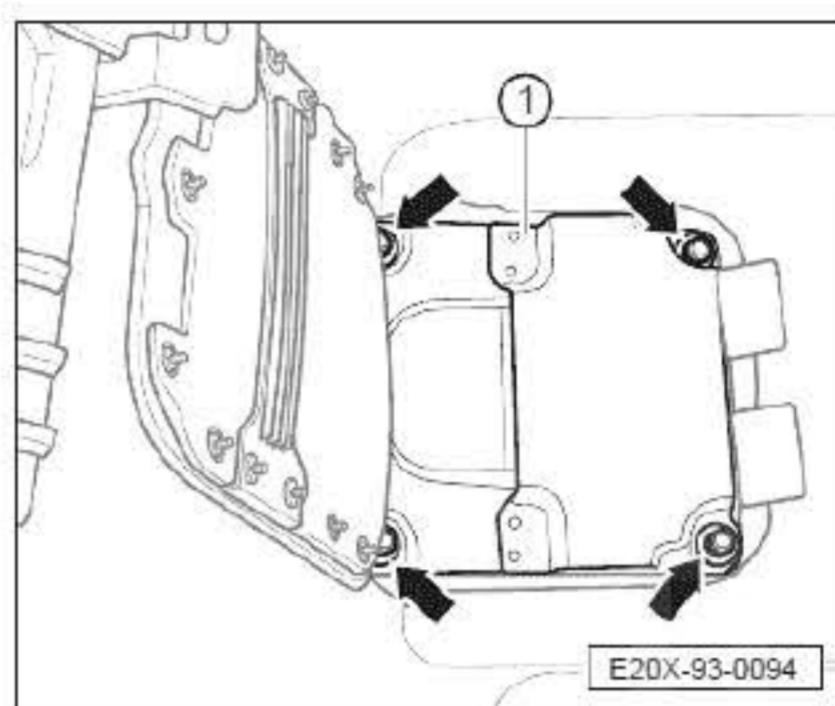
- 关闭所有用电器，关闭点火开关或启动开关。
- 断开蓄电池负极接线柱⇒电器设备；修理组：27；蓄电池：断开蓄电池负极接线柱。



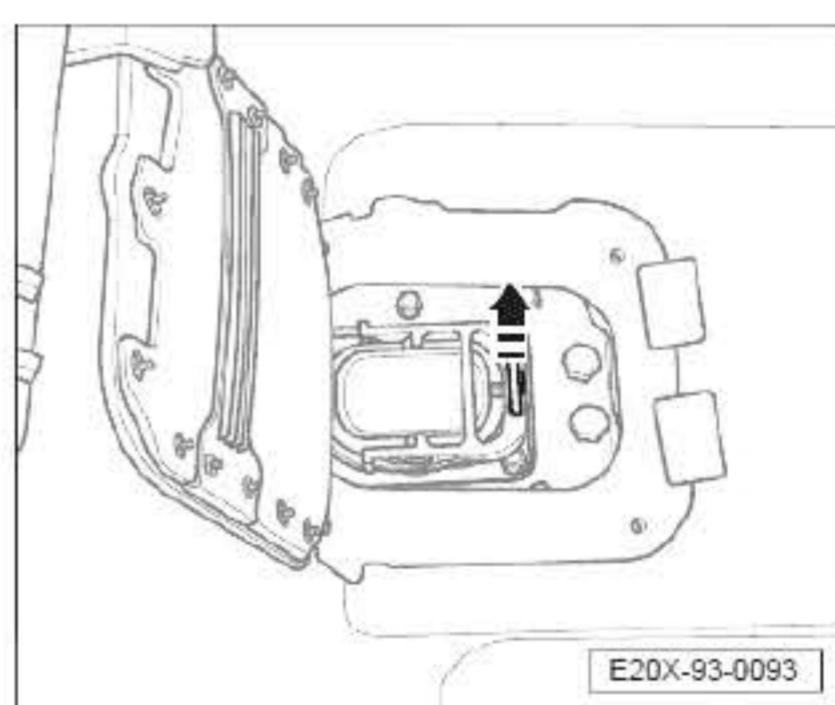
- 掀开地毯总成①。



- 旋出维修盖板固定螺栓-箭头-。
- 取出维修盖板①。



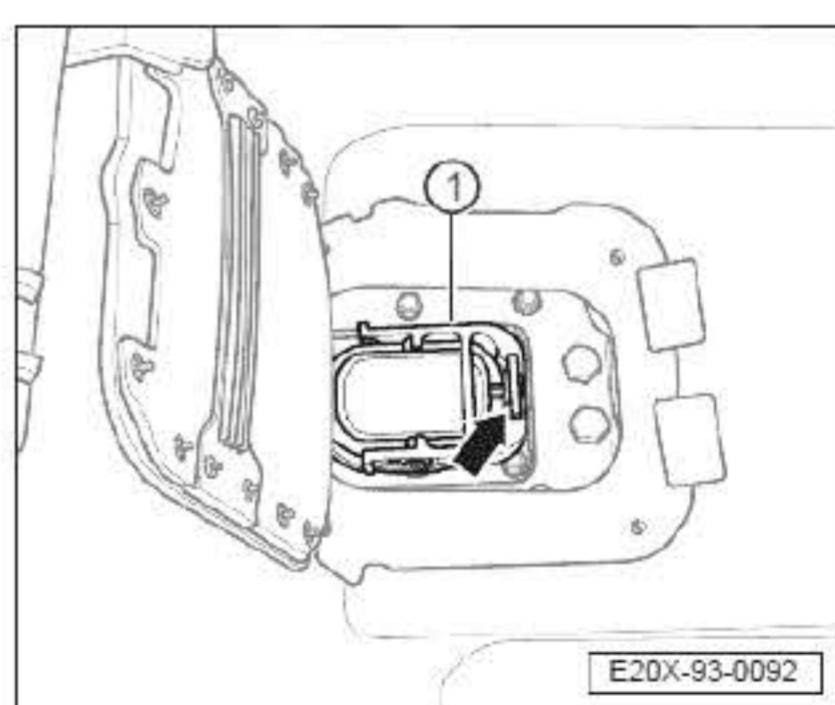
- 沿-箭头-方向打开维修开关二次锁扣。



- 按压维修开关把手固定卡扣-箭头-。
- 拆下维修开关①。

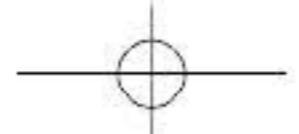
① 当心!

- ◆ 立即用绝缘胶带对高压接插件和端子防护。
- ◆ 拆下维修开关后，需等待10分钟以上才能进行相关操作。



安装

安装以倒序进行。



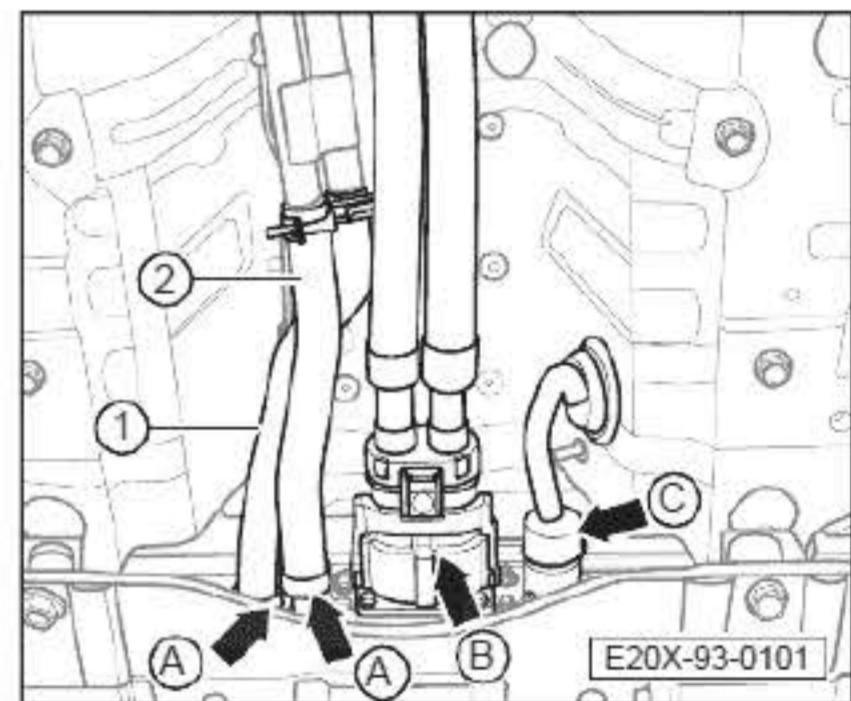
## 2.4 拆卸和安装动力电池总成

### ① 当心!

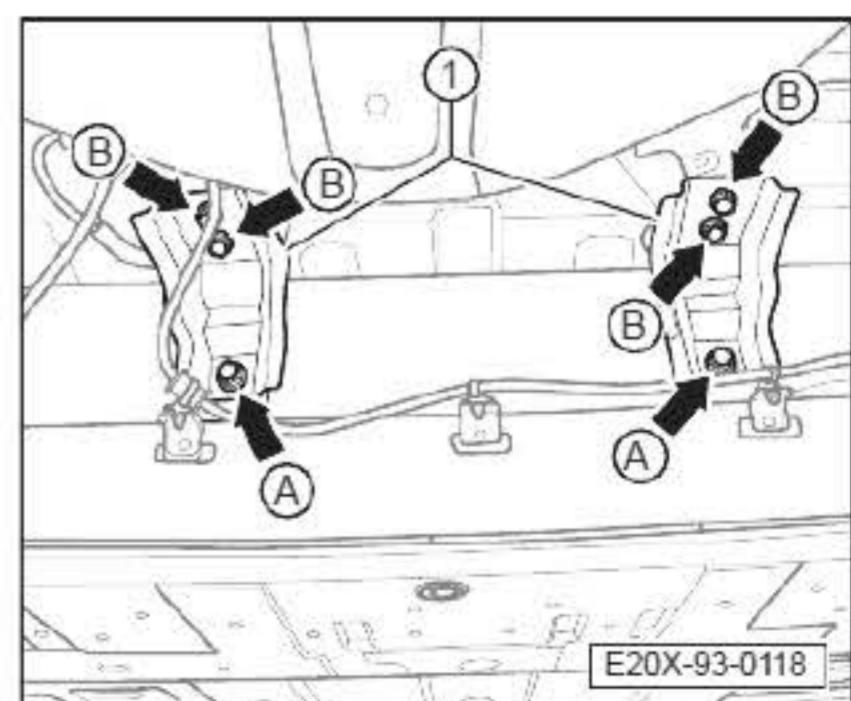
- 电动汽车包含一个高电压电池,如果对车辆和高压部件的处理方式不正确,有发生漏电、触电或类似事故的风险,因此一定要按照正确程序检查和维护。
- 检查或维护高压系统之前断开维修开关,且在检查和维护过程中禁止任何人闭合维修开关。开始进行高压系统操作之前,一定要穿绝缘防护设备,包括手套、鞋子和眼镜。
- 维修人员在操作高压系统时,确保其他人不会触碰到车辆。在不进行维修保养工作时,对高压部分进行绝缘防护,以防止其他人员触摸到。

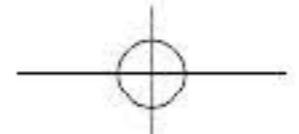
### 拆卸

- 关闭所有用电器,关闭点火开关或启动开关。
- 断开蓄电池负极接线柱⇒电器设备;修理组: 27;蓄电池: 断开蓄电池负极接线柱。
- 拆卸维修开关[39页](#)
- 拆卸动力电池下护板 I ⇒车身外部装配工作;修理组: 66;底板饰板: 拆卸和安装动力电池下护板 I。
- 拆卸动力电池下护板 II ⇒车身外部装配工作;修理组: 66;底板饰板: 拆卸和安装动力电池下护板 II。
- 排放动力电池冷却液[94页](#)
- 松开固定卡箍-箭头A-。
- 脱开电池出水管①和电池进水管②的连接。
- 断开连接插头-箭头B-、-箭头C-,并将线束移至一旁。

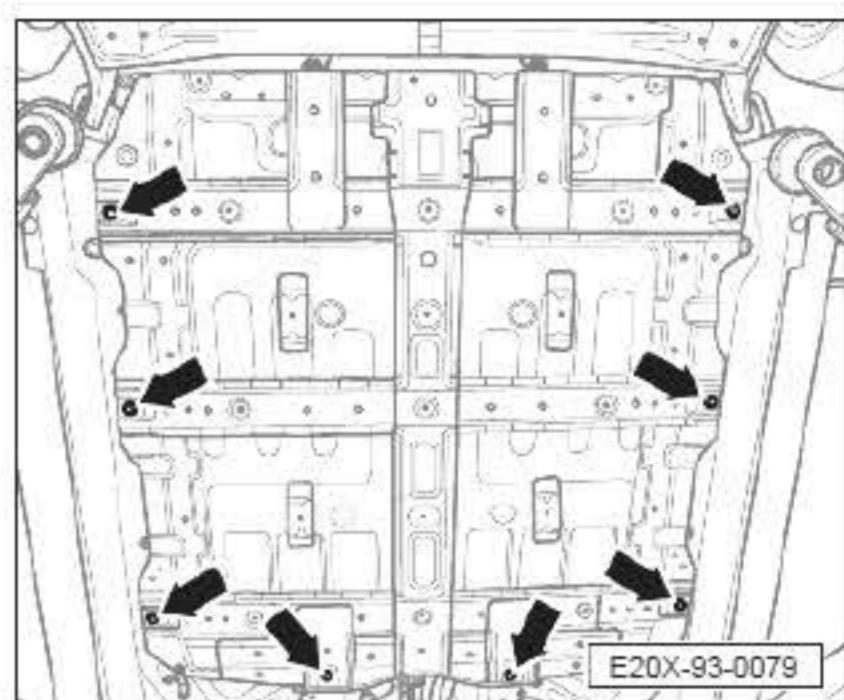


- 旋出动力电池支架固定螺栓-箭头A-、-箭头B-。
- 取出动力电池支架①。





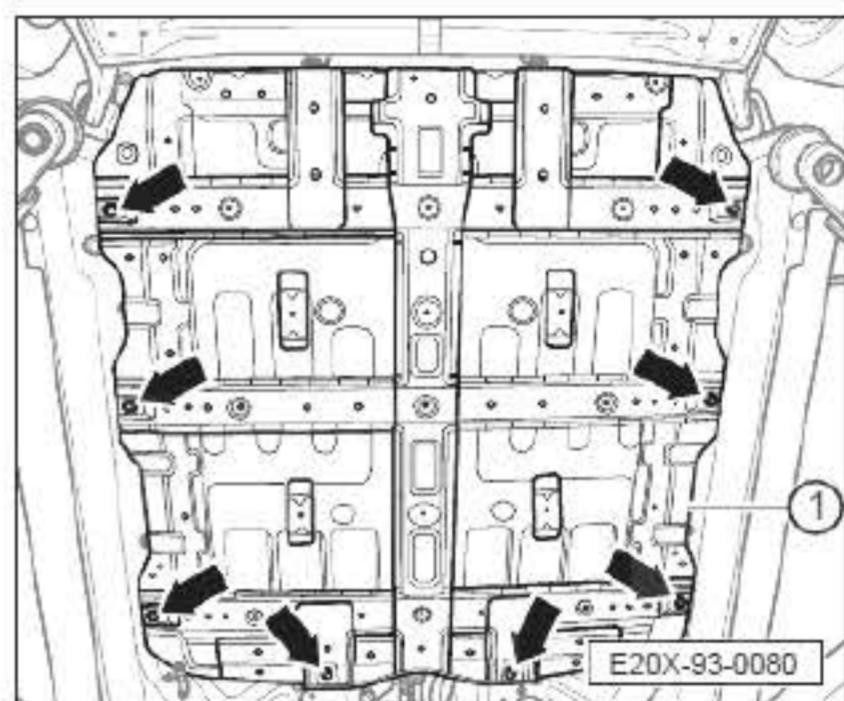
- 旋松动力电池总成固定螺栓-箭头-。



- 使用专用工具支撑动力电池①。
- 旋出动力电池固定螺栓-箭头-。
- 拆下动力电池①。

① 当心！

- ◆ 为防止电击，动力电池总成拆卸后，立即使用绝缘胶带包裹高压插座。



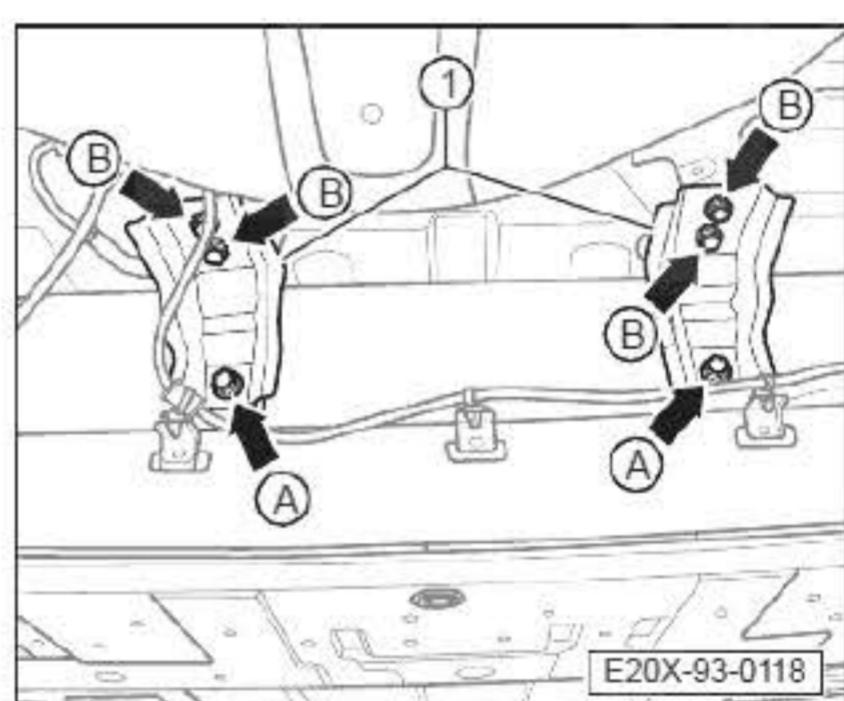
### 安装

安装以倒序进行，安装过程中请注意下列事项：

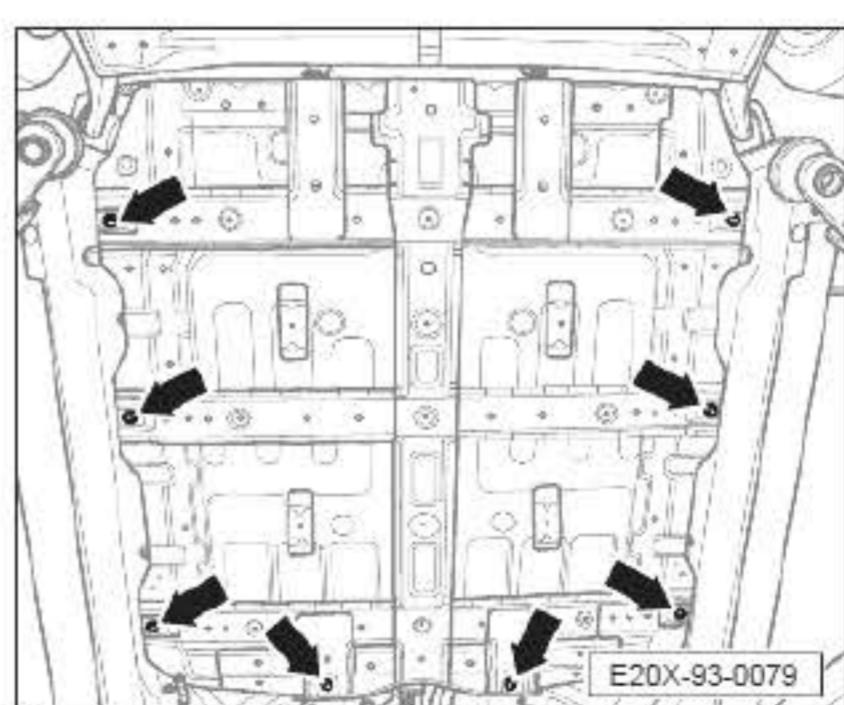
- 加注动力电池冷却液⇒94页

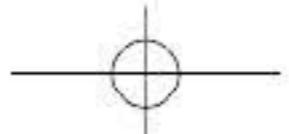
### 拧紧力矩

部件	拧紧力矩
螺栓 (A)	62~78Nm
螺栓 (B)	36~55Nm



部件	拧紧力矩
螺栓	87~109Nm

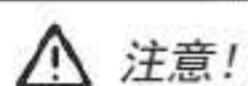




## 2.5 更换动力电池的参数读写操作

### 描述

当动力电池更换，动力电池容量等信息必须重新设置。当更换动力电池组时，存储在整车控制器内部的动力电池容量等数据与实际动力电池状态存在差异。在这种情况下，整车控制器将根据错误的数据计算动力电池的相关参数。所以必须将原有动力电池的数据清除并将新的动力电池数据（SOC、SOE、SOH及长程充电次数）存储在整车控制器里。



注意！

- ◆ 动力电池组未更换，禁止清除或更改整车控制器内部存储的电池相关数据（SOC、SOE、SOH及长程充电次数）。