## 全参数特性曲线的绘制

陈人宴 田奇勇 (合肥通用机械研究所)

## 一、问题的提出

性能曲线是表征风机特性的方式之一,与性能表相比,它具有连续、直观的优点。通过性能曲线不但可以查得风机在工作点上的特性,而且可以从曲线的走向判别风机在变工况下性能的优劣,所以被广泛应用于风机的设计制造和使用部门。

常见的特性曲线有两种:一种是无因次 曲线,一种是有因次曲线。前者适用于系列化 产品,后者大部分用于非标产品。虽然人们可 以通过这些曲线决定风机在其工况下的性 能,但必须进行简单而又乏味的计算,况且过 去都很少有风机噪声特性曲线,而噪声特性 则越来越受到风机使用者的关注,在通风、空 调领域尤为如此。近年来,国际上一些知名的 风机制造厂商在推销其风机产品时,用印刷 精致的样本对其各系列各种规格的全参数特 性曲线大作宣传,以此来显示其雄厚的软技 术实力。所谓全参数特性曲线就是把风机的 全部性能参数(包括全压、静压、风量、转速、 内功率、噪声等参数)绘制在一张对数坐标纸 上,如图 1 所示某公司的一台 5 号前弯多翼 双吸离心通风机的全参数性能曲线。已知在 标准工况下,风量 V=15~000m<sup>3</sup>/h,全压  $\Delta P_{\ell}$ =1 000Pa,通过曲线求出:转速 n=990r/  $\min$ , 周速 u=25.9m/s, 动压  $P_d=64$ Pa, 出口 风速  $C_2 = 10.3 \text{m/s}$ ,效率  $\eta = 0.68$ ,内功率

 $P_{w}=6.1 \text{kW}$ ,声功率级  $L_{w}=95 \text{dB}$ 。可见,用户只要确定某两个参数值,查图就可以得出其它相关参数,这对于选用范围较广的空调风机来说就非常方便、快捷,很受用户欢迎,同时也提高了空调风机产品的竞争力。

## 二、全参数特性曲线图的绘制

全参数特性曲线图是由许多等参数线构成的(如图 2),纵坐标和横坐标上的垂直线都是等参数线,只要划出坐标点的垂线,则此垂线上各点的参数值与坐标点所表示的参数值相等。

全压——流量曲线是一条基本的性能曲线,表征全压与流量的关系,可通过试验或计算求得。在试验时往往把试验点的参数换算成标准状况和相同转速下的参数,因此全压——流量曲线可以看成是等转速线。等效率线是根据通风机的换算公式,在效率 7 不变线是根据通风机的换算公式,在效率 7 不变下通风机的压力、流量分别与转速的平方和一次方成正比,因此,等效率线是通过各工况点而与横坐标成 63. 4°角的倾斜线。等内功率线和等噪声线可利用全压——流量曲线簇的相似关系求出:

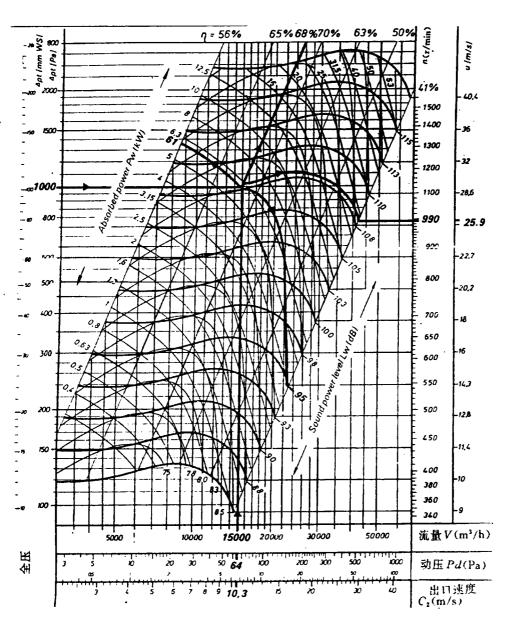
$$\log u = \frac{1}{3} (\log P_w - \log K_1)$$
$$\log u = \frac{1}{2} (L_w - K_2)$$

式中  $K_1$ 、 $K_2$  为常数,与所选工况点的全压、流量等有关。 $P_W$ =常数,或  $L_W$ =常数,改变

1995年12月21日收到 合肥市 230031

 $K_1$ 、 $K_2$  值,就可以求出u 值,通过u 就可以算出对应工况点的P,和V 值。

笔者曾就国内已开发的空调风机用上述 的方法绘制其全参数特性曲线,如图 2 所示, 在该空调风机的使用范围内与实际的性能略 有差异,笔者认为这主要是没有考虑雷诺数 修正的缘故,但这样的性能偏差在工程上是 允许的。



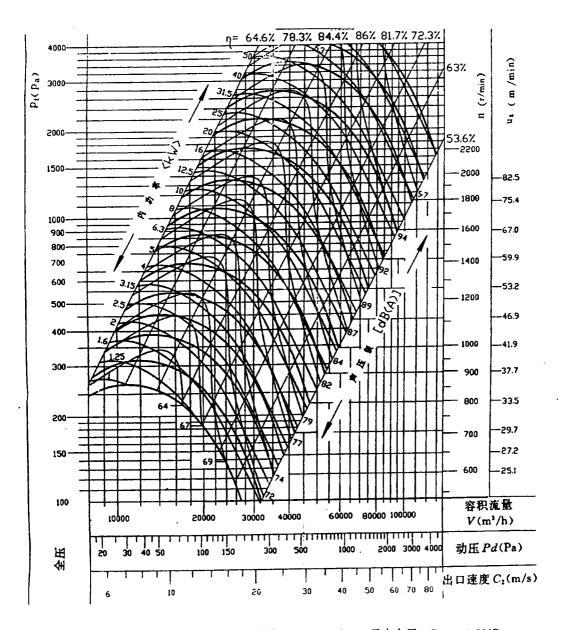
最大转速  $n_{\text{max}}=1300\text{r/min}$  最大内功率  $P_{\text{wmax}}=11\text{kW}$  最大全压  $\Delta P_{\text{r}}=1700\text{Pa}$  图 1 前弯双吸离心通风机全参数性能曲线

如能与数据采集程序相连,作出一根全 压——流量曲线就可以直接绘出全参数性能 曲线来。

该全参数性能曲线笔者已广泛应用于空

<del>--</del> 6 <del>--</del>

调风机产品中,获得了满意的结果。



最大转速  $n_{\max}=1$  970r/min 最大内功率  $N_{\max}=97\mathrm{kW}$  最大全压  $P_{\max}=4$  000Pa 出口尺寸  $B\times H=896\times472\mathrm{mm}^2$  质量惯矩  $J=GD^2/4=25.8\mathrm{kgm}^2$  图 3 后弯双吸离心通风机全参数特性曲线