

低成本 JET 热发泡的在线喷码机

支持动态文本/动态二维码/动态条码

支持 1.27 或者 2.54 喷头



目录

- 低成本 JET 热发泡的在线喷码机..... 1
 - 1. 产品概述..... 3
 - 2. 产品使用说明..... 5
 - 2.1 接口说明..... 5
 - 2.2 安装固定方式..... 6
 - 2.3 开关机..... 6
 - 2.3.1 装取墨盒..... 6
 - 2.3.2 上电..... 6
 - 2.3.3 开机..... 6
 - 2.3.4 关机..... 6
 - 2.4 手机 App 操作介绍..... 7
 - 2.5 电脑端软件操作介绍..... 8
 - 2.6 参数说明..... 9
 - 2.7 动态插入文本及二维码..... 10

1. 产品概述

1.1 本产品组成

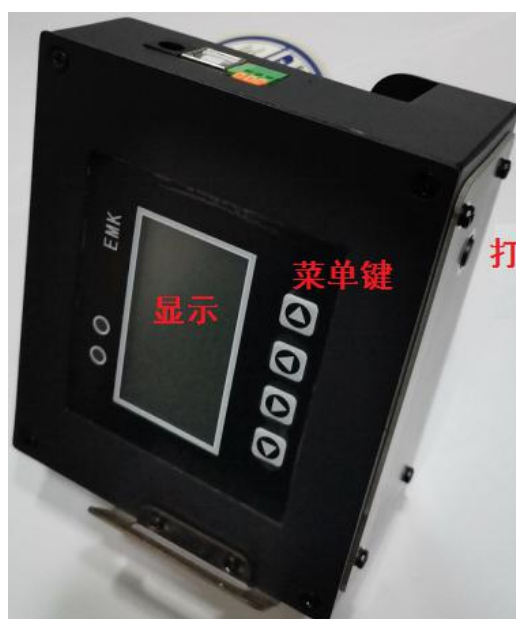
本产品提供：硬件电路，手机 App 和 PC 端编辑软件。实际应用中手机 App 和 PC 端编辑软件可只用其中一个。

硬件电路由主板，显示板，墨盒接口驱动板组成,及外壳组成。此产品中的显示板非触屏，不可编辑文件。编辑文件用手机 App 和 PC 端编辑软件。



1. 支持PC及安卓APP编辑打印文件。
2. 支持USB及WIFI传输。
3. 支持文本，时间，流水号，图片及二维码打印。
4. 对批量客户开放通信协议。

380元/台
1000元/3台
批量更有惊喜特价。



1.2 产品优缺点

优点	缺点
电路简单成本低	不可在机器直接编辑
开机快，秒开打印不等待	
功耗低，	
稳定，电路越简单故障点越少。	
预留 RS232、RS485 接口可做功能定制	
手机 App 编辑特别适合在线喷码机.	
支持动态文本、二维码、条码	
1.27 喷头/2.54 喷头可选择(订购时选择)	

2. 产品使用说明

2.1 接口说明



2.1.1 电源接口

电源接电压 14-18V 电流大于 1.5A 的直流电源。**机器标配不配电源。**

2.1.2 USB 接口

USB 接口 可以和电脑通信，用于 PC 版软件下载打印内容和配置参数，USB 是 CH340 转串口，请安装 CH340 驱动。

2.1.3 光电开关(电眼)接口

1：电源，2：地，3：信号

光电开关选择 NPN 型常开输出，电压支持 12-24V 的。

2.2 安装固定方式



通过图示的两个螺钉孔进行安装固定，通常需要自己做一个小的钣金件与您的传送带或者安装支架进行固定。

2.3 开关机

2.3.1 装取墨盒

开机前请装入墨盒，用完后请取下墨盒放入墨盒保护夹。

2.3.2 上电

给机器通电。

2.3.3 开机

打印测试按键兼为开机按键。

2.3.4 关机

系统 5 分钟不打印不通信，会自动关机。也可以通过屏上菜单进行关机。或者断电关机。

2.4 手机 App 操作介绍

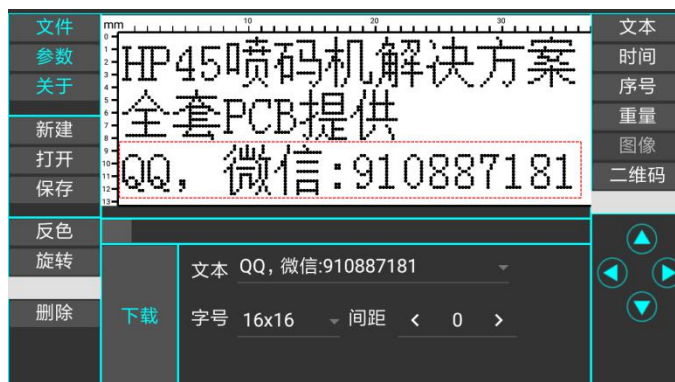
2.4.1 本 App 通过 WIFI 和喷码机通信，使用 App 前请用手机 wifi 去查找 **Prt_XXXXXX** 的 WIFI 热点，并链接.密码为:**12345678**



2.4.2 为了方便使用请将**本热点**设为**自动链接**，而**其它热点****关闭**自动连接。



2.4.3 打开 APP 编辑内容

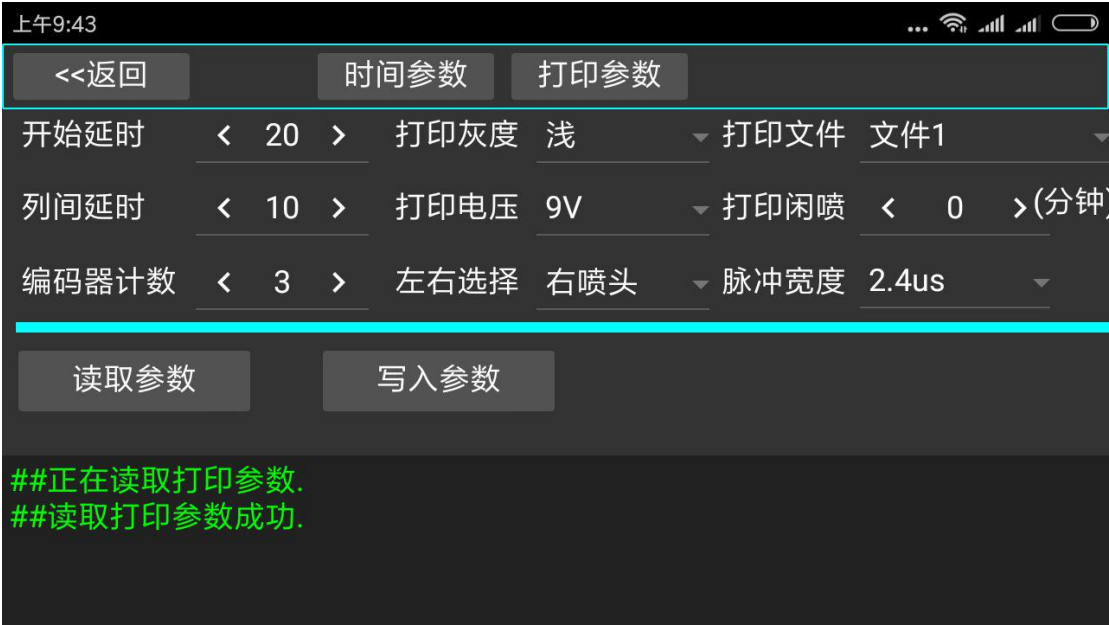


2.4.4 下载打印文件到喷码机.

2.5 电脑端软件操作介绍

电脑端软件和 app 操作类似在此不做说明

2.6 参数说明



用 app 可对喷码机的参数进行配置

编码器计数：编码器计多少个脉冲才打一系列，值越小，打印越密，越大打印越宽，具体设置与编码器每转的脉冲数量和滚轮大小相关。

列间延时：当编码器计数设为 0 时有效。一般用于传输带打印，值越小，打印越密，越大打印越宽。

开始延时：按下打印键时，延时多久（或多少列）才开始打每一列。这个值和编码器计数（或者列间延时）相乘决定。

打印灰度：建议设为浅便可

打印电压：快干设为 9V，水性墨盒设为 12V

左右喷头选择：建议经常切换两组使用，避免长期不用的一组堵头。

打印文件：机器可以存 4 个文件，可以自己选择使用。也可以用 1-->2,1-->2-->3，的打印方式，1->2 表示文件 1 文件 2 轮流打印。1-->2-->3 表示 3 个文件轮流打印。

打印闲喷：本功能暂时无效。

脉冲宽度：打印效果不好时可以尝试更改这个参数

2.7 动态插入文本及二维码

本节为用户打印时需动态修改文本和二维码提供接口（可作为二次开发接口），无此需求用户不用关心。

2.7.1 打印完成返回指令格式

起始字	长度 (2B, 高在后)	命令字	数据	CRC16
FA	0600	21	00	18FC

每打印一次打印通过串口或 WIFI（TCP）返回一条指令通知用户打印完成

指令固定为:FA0600210018FC（HEX 数据）

FA 为指令开始,

0600:为长度，不含起始字的字节数.16 位高字节在后.

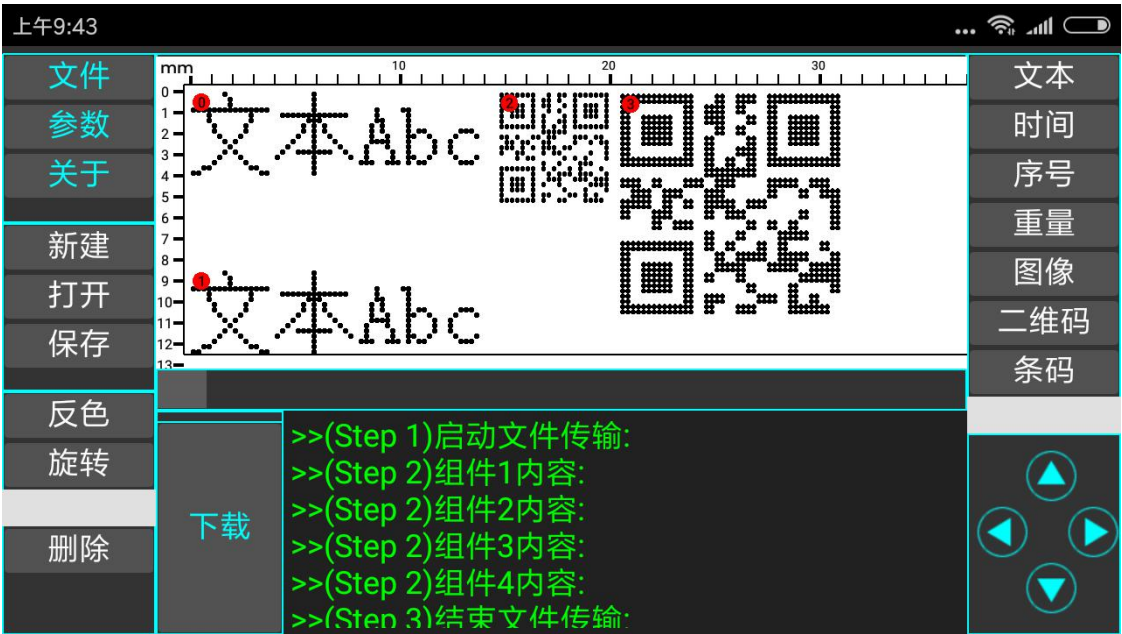
21:命令字,打印返回命令

00:数据,表示打印成功

18FC:CRC16

2.7.2 用户动态插流程

App 编辑打印样式（例如下图）



注意事项:

我在编辑样式时，文本最占用的位置要为可能的用到最大长度。记录小红点的数字发指令时会用到。

下载样式到喷码机



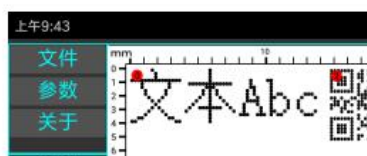
用指令动态修改文本或二维码

指令硬件接口可以是串口，串口格式:115200, 1, 8, 1, n

或者 WIFI，WIFI 连接后连接 TCP:192.168.1.1:9090

指令格式:

比如我们要将图中 “文本 Abc” 改为 1234abc



所发指令为:FA0F0020740700313233346162639D88

控制包结构展示

起始字	长度 (2B, 高在后)	命令字	数据	CRC16
FA	0F00	20	74070031323334616263	9D88

FA 为指令开始,

0F00:为长度, 不含起始字的字节数.16 位高字节在后.

20:命令字,动态修改数据命令

74070031323361626364

74 表示 0x74='t',表示文本类型,

如果是二维码用'Q',

如果 是 code128A 的条码用'A' (128A 只支持大字字母线和数字)

如果 是 code128B 的条码用'B'(128A 支持大小字字母线和数字)

如果 是 code128C 的条码用'C' (只支持数字)

07 表示长度 1234abc 为 7 个字节

00 为小红点里的信息编号

31323334616263 为 1234abc 的 hex 值

9D88:CRC16

发送完成对应的内容就被修改过来了!



注意事项：

如果动态插入的新文本长度长于原文本长度，多出的部分将被丢弃。如果新文本短于原文本，原文本后面的部分被保留。如果不想保留插入时加空格占位。