

RECOMENDACIONES PARA EL PULIDO DE PIEZAS

IMPORTANTE!

El proceso de pulido genera astillas de vidrio, por lo que requiere ser tratado con especial cuidado, utilizando siempre los **ELEMENTOS DE SEGURIDAD** necesarios, como: gafas/antiparras, guantes, barbijo y delantal, para evitar el contacto y adherencia de las astillas con nuestra ropa.

Métodos Recomendados:

Tela esmeril de desde 100 hasta 180 GRANOS: Se puede mojar o no la tela, colocarla sobre una superficie firme con los granos hacia arriba y luego mover las piezas encima de la tela con movimientos circulares. De esta forma, el pulido será parejo y prolijo.

También se puede utilizar una piedra de carburo de silicio de 180 o 200 granos. Para utilizarla deberás mojar tanto la piedra como la pieza a pulir para evitar que salten astillas. Estas piedras se consiguen en ferreterías, casas de abrasivos o pueden reemplazarse por piedras para afilar cuchillos.

Otra opción es utilizar un minitorno (Ejemplo: Minitorno Dremel) o una amoladora de banco, con disco o piedra de esmerilar.

METODO DEL VIDRIERO PROFESIONAL:

Para Mejorar la terminación y acelerar los tiempos en una gran producción de Vasos, se puede utilizar una amoladora Angular con el disco adecuado. Los discos de desbaste/Pulido que utilizan los vidrieros se llaman "DISCO FLAP PARA VIDRIO" (Si o si en la etiqueta del disco tiene que decir apto para vidrio) de Grano 120 para desbastar y alisar los bordes y grano 400 para suavizar y dar un acabado súper suave.

Siempre cuando se utilice la amoladora en necesario contar con todos los elementos de protección y más aún cuando se trabaja con vidrio (Guantes, Barbijo, Antiparra, protector auditivo, delantal, etc...)

Luego si quieres que el vidrio quede pulido tal cual un vaso, tendrías que utilizar lija al agua (de mano) a partir de Grano 1000 pero tener en cuenta que el tiempo de pulido a mano es mucho.



EJEMPLOS DE DISCO FLAP PARA VIDRIO:



IMPORTANTE!

Antes de realizar el corte, es RECOMENDABLE lubricar la rulina (ruedita) y prestar especial atención al procedimiento de giro de la botella para que el corte sea continuo, sin saltos y muy suave el marcado. De esta forma se obtendrán los mejores resultados y el pulido será mucho más simple y rápido.



cortadora.botellas@gmail.com