



Universidade de Brasília - UnB

Faculdade UnB Gama - FGA

Engenharia Automotiva, Engenharia Eletrônica, Engenharia de  
Energia e Engenharia de Software

# **MODULO DE AÇOPLAMENTO PARA TRANSFORMAÇÃO DE CADEIRAS DE RODAS MANUAIS EM ELÉTRICAS**

Autor: Grupo Cadeira de rodas automatizada

Orientador: Prof. Paulo Meireles

Brasília, DF

2015





Grupo Cadeira de rodas automatizada

**MODULO DE ACOPLAMENTO PARA  
TRANSFORMAÇÃO DE CADEIRAS DE RODAS  
MANUAIS EM ELÉTRICAS**

Relatório para matéria do curso de graduação de Engenharias, Projeto Integrador 2

Universidade de Brasília - UnB

Faculdade UnB Gama - FGA

Orientador: Prof. Paulo Meireles

Coorientador: Prof

Brasília, DF

2015



# Orientadores

Nome orientador	Engenharia
Luiz Carlos Gadelha de Souza	Engenharia Aeroespacial
Alessandro Borges de Sousa	Engenharia Automotiva
Edson Mintsu Hung	Engenharia Eletrônica
Jungpyo Lee	Engenharia de Energia
Paulo Roberto Miranda Meirelles	Engenharia de Software
Ricardo Matos Chaim	Engenharia de Software



# Membros

Nome Aluno	Matricula	Engenharia
Carlos Filipe Araujo	10/0096093	Automotiva
Edward Douglas M. Pereira Junior	10/0028349	Automotiva
Felipe Duerno do Couto Almeida	11/0116712	Eletrônica
Gustavo Vinicius Martins Arvelos	09/0115830	Eletrônica
Henrique Berilli Silva Mendes	11/0120841	Eletrônica
Luiz Cláudio Percy	10/46497	Eletrônica
Bruno Carlos dos S. Moraes	10/43854	Energia
Bruno Lossio	10/0095208	Energia
Felipe de Souza Campos	10/0054323	Energia
Jéssica Rocha Gama	10/0054501	Energia
Rafael Ferrato	10/0120491	Energia
Felipe César	09/0005694	Software
Thabata Helen Macedo Granja	09/0139658	Software
Victor Cotrim de Lima	09/0134699	Software





# Lista de abreviaturas e siglas

Fig.            Area of the  $i^{th}$  component

456            Isto é um número

123            Isto é outro número

lauro cesar    este é o meu nome



# Sumário

<b>1</b>	<b>INTRODUÇÃO</b>	<b>11</b>
<b>1.1</b>	<b>Justificativa</b>	<b>11</b>
1.1.1	Cadeira de Rodas Motorizadas	11
<b>1.2</b>	<b>Estado técnico</b>	<b>12</b>
<b>1.3</b>	<b>Objetivos</b>	<b>12</b>
<b>2</b>	<b>METODOLOGIA</b>	<b>13</b>
<b>2.1</b>	<b>Metodologia para pesquisa e construção do produto</b>	<b>13</b>
2.1.1	Estrutura	13
2.1.2	Power Train	13
2.1.2.1	Motor	13
2.1.2.2	Bateria	13
2.1.3	Controle	13
<b>2.2</b>	<b>Metodologia de organização e monitoramento</b>	<b>13</b>
<b>3</b>	<b>RESULTADOS</b>	<b>17</b>
<b>3.1</b>	<b>Estrutura</b>	<b>17</b>
<b>3.2</b>	<b>Power Train</b>	<b>18</b>
3.2.1	Motor	18
3.2.2	Baterias	19
3.2.2.1	Chumbo-Ácido	19
3.2.2.2	Carregando Baterias Chumbo-Ácido	20
3.2.2.3	Autonomia	21
3.2.3	Interface com o usuário	21
3.2.4	Dispositivo de controle	22
3.2.4.1	Joystick	22
3.2.4.2	Smartphone	23
3.2.4.3	Protótipo	23
3.2.4.4	Bluetooth	24
3.2.4.5	Controladores de potência	25
3.2.5	Tecnologias	28
3.2.5.1	Raspeberry Pi	28
3.2.5.2	Linguagem de programação	29
<b>4</b>	<b>FUTURO</b>	<b>31</b>
<b>4.1</b>	<b>Estrutura</b>	<b>31</b>

4.1.1 Modelagem para a análise de tensões da estrutura . . . . . 31

4.2 **Power train** . . . . . **31**

4.2.1 Motor . . . . . 31

4.3 **Controle** . . . . . **31**

**Referências** . . . . . **33**

# 1 Introdução

## 1.1 Justificativa

Segundo o artigo 2º da legislação brasileira sobre pessoas com deficiência:

Art. 2º Considera-se deficiência toda restrição física, intelectual ou sensorial, de natureza permanente ou transitória, que limita a capacidade de exercer uma ou mais atividades essenciais da vida diária e/ou atividades remuneradas, causada ou agravada pelo ambiente econômico e social, dificultando sua inclusão social.

De acordo com o censo de 2000 o Brasil tinha 14,5 % da população com algum tipo de deficiência mental, auditiva, visual ou motora, desses 7% possuem deficiência motora. Pode-se observar na tabela 1 que há um aumento significativo de pessoas com deficiência motora na população de 65 anos ou mais de idade.

Tabela 1 – Distribuição percentual da população residente com deficiência motora segundo grupos de idade- Brasil-2010

Grupos de idade	Total	Deficiência Motora
Total	100,00	7,0
0 - 14 anos	100,00	1,0
15 - 64 anos	100,00	5,7
65 anos ou mais	100,00	38,3

Fonte: (IBGE, 2010)

As pessoas com deficiências motoras que pode decorrer de lesões neurológicas, neuromusculares, ortopédicas, mal formação e ainda amputação dos membros inferiores necessitam de cadeiras de rodas no seu dia-a-dia. A cadeira de rodas é imprescindível para permitir uma maior independência e qualidade de vida às pessoas com déficit de mobilidade. (CONITEC, 8 de maio de 2013)

Nos últimos anos cada vez mais se observa a luta pelo os direitos de pessoas com deficiência, nesse âmbito a lei nº 10.779, de 9 de março de 2001 obriga os "shopping centers" e estabelecimentos similares, em todo o Estado de São Paulo, a fornecer cadeiras de rodas para pessoas portadoras de deficiência e para idosos.

### 1.1.1 Cadeira de Rodas Motorizadas

As cadeiras de rodas motorizadas proporcionam conforto, segurança, rapidez e prevenção de lesões nos membros superiores devido ao uso repetitivo em cadeiras de rodas

manuais. Entre tudo uma cadeira de rodas motorizada representa um alto custo. Em uma análise do impacto orçamentário realizada pelo Departamento de Economia da Saúde, Investimento e Desenvolvimento- Ministério da Saúde-DESID/SE/MS, o preço sugerido para uma cadeira de rodas motorizada é de R\$ 4.999,00, além do custo de manutenção. ([CONITEC, 8 de maio de 2013](#))

Além disso, outro problema que as cadeiras de rodas motorizadas possuem é que em caso de necessidade não podem ser usadas como cadeiras de rodas manuais, pois possuem rodas pequenas para aproveitar melhor a potência dos motores e sistema de transmissão. Outro detalhe importante é que cadeiras de rodas motorizadas são geralmente pesadas, e não possuem as facilidades de transportes das cadeiras manuais.

## 1.2 Estado técnico

## 1.3 Objetivos

Pretende-se projetar um sistema que possa ser acoplado a cadeiras de rodas manuais convencionais e transforma-las em cadeiras de rodas motorizadas. Visando o público alvo de shopping centers, com uma grande vantagem além do custo significativamente reduzido, a possibilidade do cadeirante de usufruir dos benefícios da cadeira motorizada sem perder a liberdade que o seu próprio modelo manual proporciona.

## 2 Metodologia

### 2.1 Metodologia para pesquisa e construção do produto

#### 2.1.1 Estrutura

Modelagem 3D do dispositivo: será construído um modelo 3D da estrutura, seguindo as dimensões especificadas pela ([ABNT, 2004](#), p. 97) e as dimensões do IMETRO, utilizando para isto o software Catia V5 3D.

#### 2.1.2 Power Train

##### 2.1.2.1 Motor

O motor é uma máquina que tem a capacidade de transformar energia elétrica em energia mecânica ([MEGGIOLARO; GIRASAS, 2011](#)), existem dois tipos de motores, motor de corrente alternada (ca) e os de corrente contínua (cc). Será avaliado qual o tipo se encaixa melhor aos requisitos do projeto.

##### 2.1.2.2 Bateria

Baterias são dispositivos que transformam energia química em elétrica e vice-versa. Por ser um processo reversível, as baterias podem ser carregadas e descarregadas várias vezes. Hoje no mercado existem vários tipos de baterias, com diferentes condições nominais, serão levantados os requisitos necessários e qual tipo de bateria se adéqua melhor ao projeto.

#### 2.1.3 Controle

Levantamento das possíveis interfaces humano- computador visando a melhor ergonomia e conforto do usuário. Estudo das possíveis tecnologias para o controle do motor e linguagem computacional.

### 2.2 Metodologia de organização e monitoramento

Para a execução do projeto o grupo organizou com base nas metodologias ágeis “Extreme Programming” (XP) e Scrum, comuns a engenharia de software, porém, estas metodologias foram adaptadas conforme a necessidade e o contexto do projeto que este documento descreve. Um exemplo destas adaptações é a ausência de um “Product Owner”,

para esta representação todo o grupo a exercerá através de reuniões para tomadas de decisão.

O Scrum e o XP são metodologias ágeis que nos baseamos para o planejamento do processo produtivo. No início do projeto foi definido o escopo, product backlog, de uma forma mais macro, resultando assim na nossa EAP, que pode ser observada na figura 1.

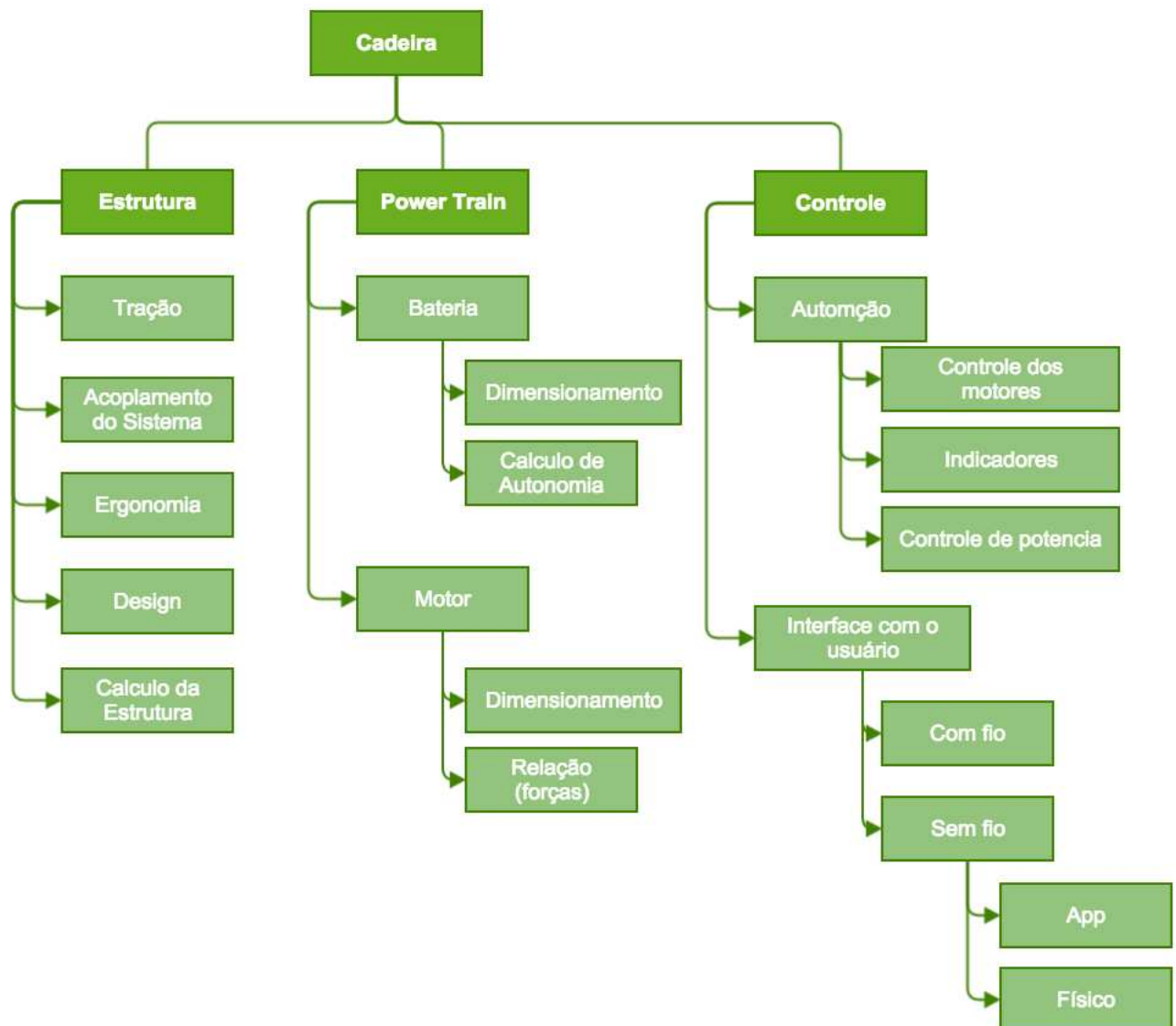


Figura 1 – EAP

O projeto foi dividido em Sprints, técnica do Scrum baseada em intervalos fixos de tempo para a entrega de uma parte do produto final (Builds), que por votação interna teve sua duração limitada a uma semana. Foi definido também que a cada início de Sprint será realizada Planning, reunião dedicada ao planejamento de toda a Sprint. Em seu decorrer será realizado dailies, um feedback diário de cada membro, ou cada pairing do que foi realizado naquele dia, se existe alguma dificuldade e o que será feito no próximo dia. No final da Sprint será realizada uma retrospectiva onde são levantados pontos positivos e



pontos a serem melhorados.

A presença dos integrantes do grupo nos horários de aula serão obrigatórios e controlados através de lista de presença de controle interno, pois devido as Sprints de duração de uma semana o Planning e retrospectiva serão realizados nas aula de sexta-feira, e quarta feira será realizado um ponto de controle interno que pode servir tanto para a realização de super-pairings, quanto para tomadas de decisões importantes para o andamento do projeto. Os prazos e datas nos quais foram baseados as datas de entrega, builds, releases, foram definidos para se adequar ao tempo da disciplina e às datas estipuladas pelo plano de ensino da disciplina. Com isso foi feito o planejamento de Sprints que pode ser encontrado na figura 2






















		Nome	Duração	Início	Fim	Predecessores
1		Sprint 0	4d?	28/08/2015	02/09/2015	
2		Sprint 1	6d?	04/09/2015	11/09/2015	1
3		Entrega do Primeiro Relatório	1d?	09/09/2015	09/09/2015	2
4		Primeiro Ponto de controle	1d?	11/09/2015	11/09/2015	2,3
5		Sprint 2 (Produção)	6d?	11/09/2015	18/09/2015	4
6		Sprint 3 (Produção)	6d?	18/09/2015	25/09/2015	5
7		Sprint 4 (Produção)	6d?	25/09/2015	02/10/2015	6
8		Sprint 5 (Produção)	6d?	02/10/2015	09/10/2015	7
9		Sprint 6 (Produção)	6d?	09/10/2015	16/10/2015	8
10		Sprint 7 (Produção)	6d?	16/10/2015	23/10/2015	9
11		Entrega do Segundo Relatório	1d?	23/10/2015	23/10/2015	10
12		Sprint 8 (Preparação para apresentação)	6d?	23/10/2015	30/10/2015	11
13		Segundo Ponto de Controle	1d?	30/10/2015	30/10/2015	11,12
14		Sprint 9 (Produção)	6d?	30/10/2015	06/11/2015	13
15		Sprint 10 (Produção)	6d?	06/11/2015	13/11/2015	14
16		Sprint 11 (Produção)	6d?	13/11/2015	20/11/2015	15
17		Sprint 12 (Produção)	6d?	20/11/2015	27/11/2015	16
18		Entrega do Relatório Final	1d?	27/11/2015	27/11/2015	17
19		Sprint 13 (Preparação para apresentação final)	6d?	27/11/2015	04/12/2015	18
20		Ponto de Controle Final	1d?	04/12/2015	04/12/2015	18,19

Figura 2 – EAP

Para o acompanhamento do projeto serão utilizadas ferramentas que facilitam os métodos citados anteriormente. Para auxiliar na comunicação será utilizada a ferramenta Slack, para o compartilhamento de Artefatos, pesquisas e documentos será utilizada a ferramenta Google Drive, para reuniões à distancia será utilizada a ferramenta Google Hangouts, para o desenvolvimento e versionamento dos softwares provenientes será utilizado o GitHub.

Com isso podemos concluir que nossas fases são divididas em Sprints, e as atividades são definidas no planejamento inicial de cada Sprint, bem como os responsáveis. As entradas são as atividades planejadas e as saídas são os relatórios e o produto incrementado. Os prazos limitadores serão o final de cada Sprint, e o critério de conclusão o aceite interno da equipe juntamente com o feedback dos professores orientadores



## 3 Resultados

### 3.1 Estrutura

Com a utilização do programa CATIA V5 3D foi estruturado o sistema eletrônico acoplado a cadeira de rodas, 3. Visando três preceitos básicos: comodidade, acessibilidade e conforto.

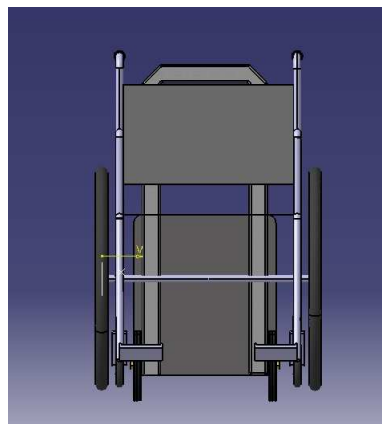


Figura 3 – Vista Frontal

O objetivo do projeto é desenvolver uma estrutura de fácil conexão e resistente. O produto proposto, ver figura 4,5, 6 e 7, deve se acoplar a qualquer cadeira de rodas. Foi pensado num dispositivo de um formato de uma mala para que seja de fácil conexão, uso e manuseio.

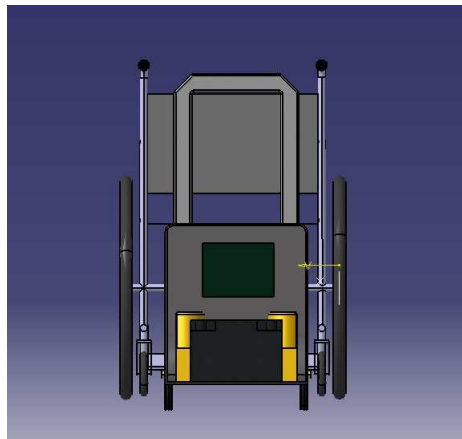


Figura 4 – Vista Traseira

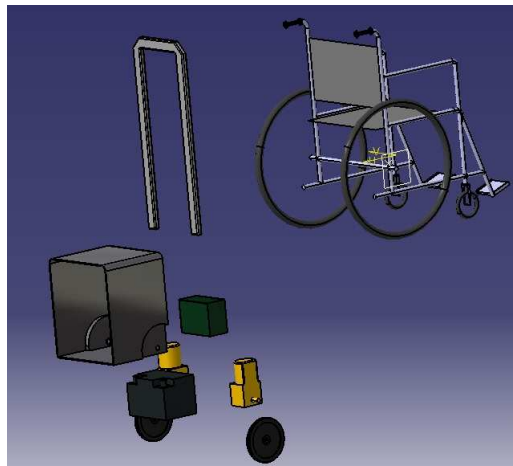


Figura 5 – Visão do Sistema

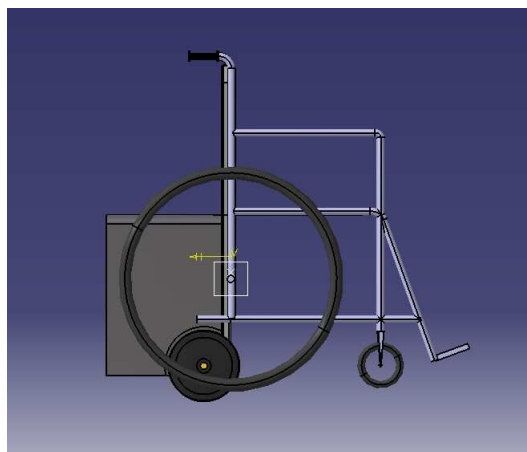


Figura 6 – Imagem Lateral

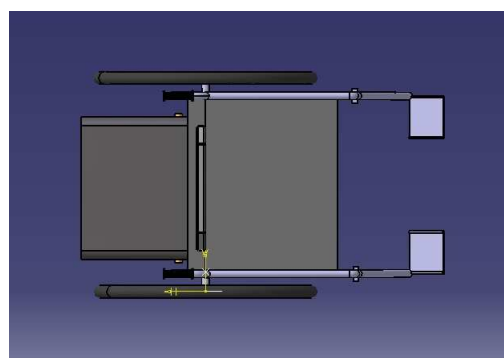


Figura 7 – Imagem Superior

## 3.2 Power Train

### 3.2.1 Motor

Será utilizado no projeto o motor de corrente contínua. A escolha foi feita pois esse tipo de motor é muito utilizado em projetos que necessitam de velocidades variáveis, eles

também apresentam uma região de torque e potência constante e são simples de realizar a aceleração e a desaceleração (HAMANAKA; DIAS, 2002).

Especificações a serem atendidas

- Velocidade máxima de 7,2 km/h apx: 2m/s;
- Peso máximo de 120 kg;
- Peso da bateria 10 kg;
- Peso da cadeira (valor aproximado) 20kg;
- Peso total estimado: 150 Kg;
- Considerando hipoteticamente o coeficiente de atrito ( $\mu$ ): 0,2.

**Força de atrito:**

$$\vec{F} = \vec{N} * \mu = 150 * 9,8 * 0,2 = 294N \quad (3.1)$$

**Potência do motor:**

$$P_x = \frac{F * v}{100} = \frac{294 * 2}{1000} = \frac{588}{100} = 0,588kW \quad (3.2)$$

O motor para a utilização na aplicação deve seguir algumas características dentro das especificações do projeto. Serão utilizados dois motores para motorizar a cadeira de rodas. Com isso é necessário que cada motor tenha a potência mínima de: **294W**.

## 3.2.2 Baterias

### 3.2.2.1 Chumbo-Ácido

Inventadas em 1859 pelo físico francês Gaston Planté, é muito utilizada hoje em dia em diferentes áreas, como automóveis, sistemas de fornecimento de energia elétrica ininterrupta (no-breaks) e cadeiras de rodas elétricas. Desprezando o problema do peso, é a bateria mais econômica.

Um grande problema foi solucionado na década de 70, onde pesquisadores conseguiram desenvolver uma bateria de chumbo-ácido livre de manutenção, podendo operar em qualquer posição. Nesta bateria, o invólucro foi selado e o eletrólito líquido foi transformado em separadores umedecidos.

As baterias SLA (bateria selada chumbo-ácido), também conhecida como Gelcell, tem uma faixa típica de capacidade que vai de 0,2 Ah até 30 Ah. Esse tipo de bateria

está livre do famoso efeito memória, e deixar a bateria em carga flutuante por um longo período não causa nenhum dano.

A bateria de chumbo-ácido tem a melhor retenção de carga entre todas as baterias recarregáveis. As baterias de SLA descarregam aproximadamente 40% da sua energia armazenada em média em 1 ano, já uma de NiCd se auto descarrega na mesma quantidade em 3 meses.

As baterias SLA devem sempre ser armazenadas carregadas. Deixar a bateria descarregada causa sulfatação, uma condição que torna difícil, se não impossível, de se recarregar as baterias. A bateria SLA consegue fornecer entre 200 e 300 ciclos de carga/descarga.

Vantagens:

- A mais barata em termos de custo por watt horas;
- Segura e durável quando utilizada corretamente;
- Auto descarga está entre as mais baixas entre as baterias com sistema de recarga;
- Não exige muita manutenção e não tem o efeito memória.

Limitações:

- A bateria não pode ser armazenada em completa descarga, a tensão tem de estar acima de 2,10V;
- Densidade baixa da energia;
- Ciclo de carga/descarga limitado;
- O eletrólito e o conteúdo da carga podem causar danos ambientais;
- Imprópria para dispositivos de mão que exigem tamanho compacto.

### 3.2.2.2 Carregando Baterias Chumbo-Ácido

O tempo de carga de uma bateria de Chumbo-Ácido (selada) é de 12 a 16 horas. Com correntes de carga maiores, e métodos de carga multi-estágios, o tempo de carga pode ser reduzido para 10 horas ou menos.

Durante a carga em corrente constante, a bateria carrega 70% em aproximadamente 5 horas; os 30% restantes são completados por uma lenta carga de pico. A corrente de pico dura outras 5 horas e é essencial para o bem estar da bateria.

A bateria escolhida para o projeto foi uma bateria de chumbo ácido, muito utilizado em veículos devido seu fácil acesso e baixo custo. Atualmente ela já é utilizada em cadeiras

de rodas elétricas. Este é o tipo menos eficiente de bateria, com a pior relação peso/energia, mas em compensação é a tecnologia mais barata.

### 3.2.2.3 Autonomia

A capacidade de armazenamento de energia de uma bateria é medida através da multiplicação da corrente de descarga pelo tempo de autonomia, sendo dado em Ampère-hora (Ah).

Cálculo da autonomia da bateria em horas:

$$Autonomia(h) = \frac{Capacidade da bateria(Ah)}{Consumo do circuito(A)}$$

Potência é dada por:

$$P = U * I \quad (3.3)$$

Para o projeto é necessário 2 motores de no mínimo 294W, ou seja, os motores puxaram uma potência de 588W e são motores de 12V, com isso a corrente necessária é de:

$$588 = 12 * I \quad (3.4)$$

$$I = \frac{588}{12} = 49A \quad (3.5)$$

O modelo e as características da bateria foram informadas abaixo:

- Bateria GetPower;
- Bateria de gel selada;
- Tensão: 12V;
- Capacidade: 26Ah;
- Peso: 8,6 Kg;
- Dimensões ( Comp x Larg x Alt ) : 166 x 175 x 125mm;
- Preço: R\$240,00(Mercado livre).

### 3.2.3 Interface com o usuário

Desde a primeira patente de cadeira de rodas elétrica em 1940 ([EVEREST](#); [JENNINGS, 1937](#)), diversos modelos de cadeiras de rodas motorizadas foram desenvolvidos. As mais diversas interfaces humano-computador foram criadas de modo a facilitar a vida do cadeirante, desde cadeiras elétricas com um joystick simples à cadeiras inteligentes controladas

por voz ou sem fio via celular, com monitoramento de velocidade, bateria e inclinação (BARCELOS et al., 2008). Foram pesquisas várias formas de controle de cadeiras de rodas que podem ser consultados na tabela 2.

Interface	Comunicação	Monitoramento	Características
Joystick tradicional	Sem ou com fio, dependendo da aplicação.	Pouco, geralmente apenas o nível da bateria.	Contém mecanismo para encaixe na cadeira de rodas e botões de emergência, os dados são enviados via bluetooth ou fio para o microcontrolador, onde é feito todo o processamento.
Joystick adaptado para o queixo	Com fio.	Nenhum	Joystick fixo é adaptado para o controle com o queixo, utilizado por tetraplégicos.
Aplicativo em smartphone	Sem fio (VPN ou Bluetooth)	Total: nível da bateria, velocidade, inclinação e etc.	Apenas para motores dianteiros
Guidão e motor dianteiro	Mecânica.	Pouco ou nenhum	Apenas para motores dianteiros.

Tabela 2 – Lista de dispositivos de controle de cadeiras de rodas elétricas.

### 3.2.4 Dispositivo de controle

Um mapeamento feito pelos integrantes da equipe sobre como a Cadeira de Rodas automatizada será feita pode ser observada na figura 8.

Nesse esquemático pode ser observado que a interface com o usuário recebe um input do usuário, utilizando Joystick ou Aplicativo. O sinal emitido por esta interface será processado em um *raspeberry pi*, que por consequência irá movimentar o motor.

#### 3.2.4.1 Joystick

Um joystick é um periférico de computador pessoal ou um dispositivo geral de controle que consistem em uma vara vertical na qual os pivôs se aproximam de uma extremidade e transmitem seu ângulo em duas ou três dimensões a um computador (MCGUIRE; JENKINS, 2009). O Joystick, muito utilizado em computadores e jogos eletrônicos provou sua utilidade em diversas áreas.



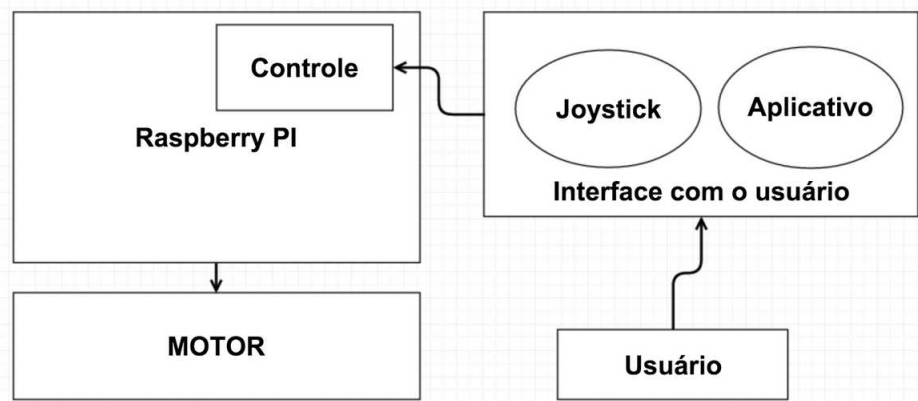


Figura 8 – Desenho do diagrama de blocos do sistema de controle

Para as cadeiras de rodas automatizadas essa é uma solução comum de controle para as mesmas, tendo em vista que é relativamente simples de ser acoplado uma vez que se entenda seu funcionamento básico.

Para o projeto em questão essa foi uma das alternativas encontradas. No qual o joystick seria acoplado ao braço da cadeira, ou em uma posição que o usuário se sinta mais ergonomicamente confortável. Este acoplamento deve ser simples para favorecer a característica de portabilidade do projeto como um todo.

Caso necessário a conexão do joystick ao sistema de controle pode ser feita por bluetooth, tal característica contribui para o objetivo final do projet (DICIANNO; COOPER; COLTELLA 2010).

#### 3.2.4.2 Smartphone

Um telefone smartphone é um telefone celular com um sistema operacional móvel avançada que combina as características de um sistema operacional de computador pessoal com outros recursos úteis para uso móvel ou portátil (NUSCA, 2009).

Devido á portabilidade destes dispositivos e sua facilidade de integração com outros sistemas, uma possível solução para a interação do usuário com o sistema pode ser feita. Uma conexão entre o dispositivo e o sistema será feita através de Bluetooth (Android ) ou "Virtual Private Network"(iOS e Android).

Para o projeto em questão o usuário pode optar por utilizar o "Smartphone"ou ainda utilizar o joystick.

#### 3.2.4.3 Protótipo

O protótipo na figura 9 foi feito com o intuito de mostrar o fluxo do aplicativo sugerido para o controle da cadeira de rodas automatizada.

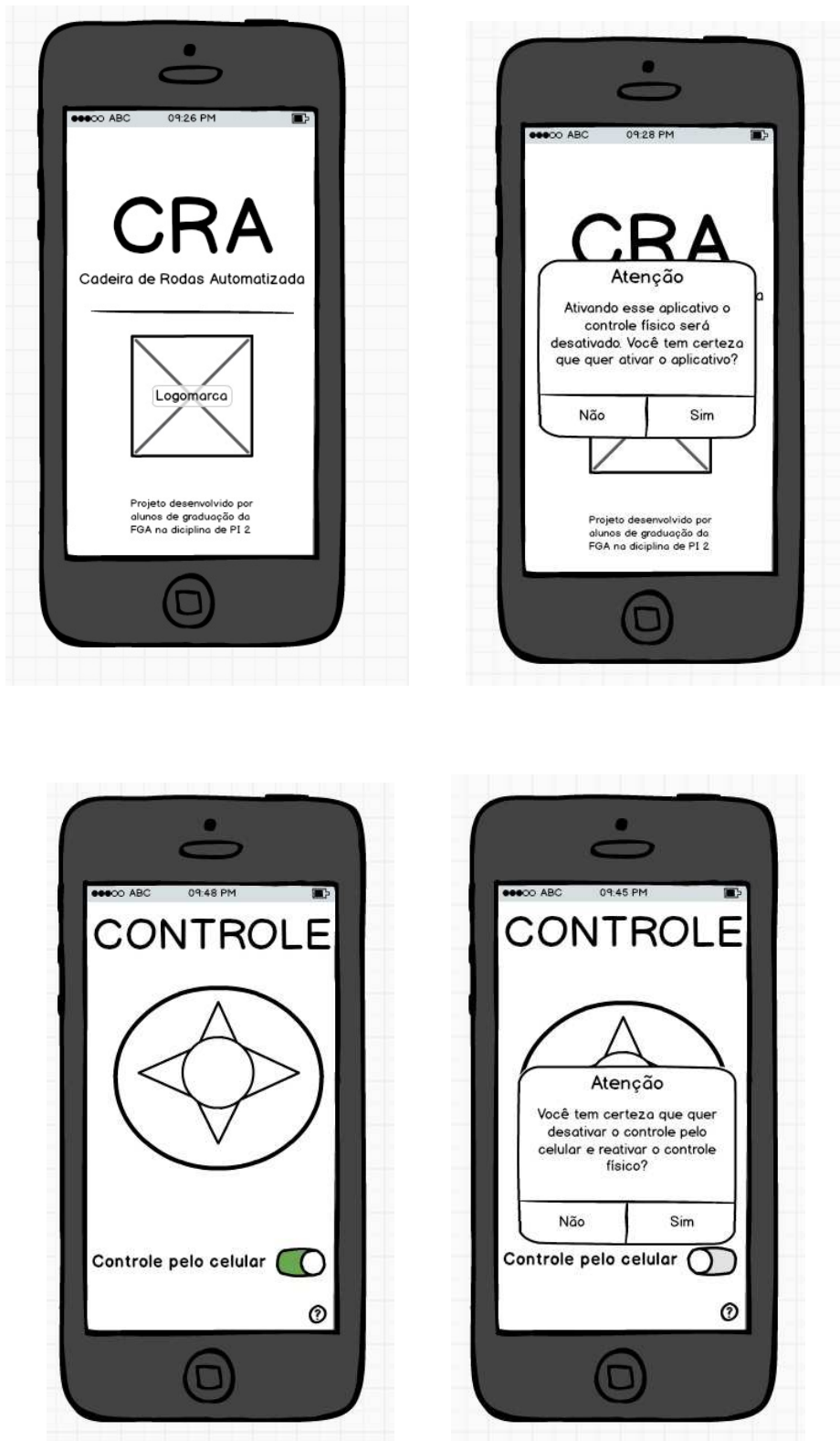


Figura 9 – Protótipo de aplicativo para interface entre usuário e motor

#### 3.2.4.4 Bluetooth

Bluetooth é um padrão de tecnologia de transmissão de dados sem fio para curtas distâncias, utilizando ondas de rádio UHF (de 2.4 à 2.485GHz). É utilizada pelos mais

diversos dispositivos, como celulares, notebooks, desktops, sistemas embarcados, carros e etc, com esta tecnologia é possível conectar uma serie de dispositivos sem apresentar problemas de sincronização.

Para utilizar o bluetooth via celular basta acrescentar algumas linhas de código de controle do periférico à aplicação, porém, utilizar este meio de comunicação em um microcontrolador não é uma tarefa tão trivial, muitas vezes é necessário acoplar um módulo de comunicação bluetooth ao sistema e programar a comunicação em um nível muito mais baixo. Neste trabalho, decidiu-se que a comunicação bluetooth, exceto via celular, será implementada utilizando-se o módulo bluetooth HC-05, conforme a figura 10.

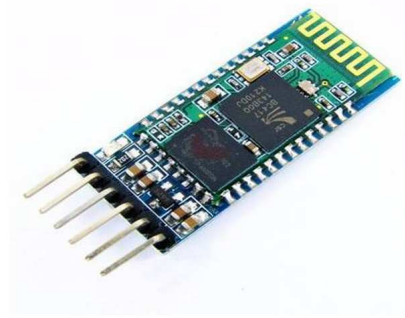


Figura 10 – Desenho do diagrama de blocos do sistema de controle

O módulo bluetooth HC-05 oferece uma forma fácil e barata de comunicação via Bluetooth, suporta tanto o modo mestre como escravo, além de ter uma fácil configuração e um alcance de até 10 metros.

#### 3.2.4.5 Controladores de potência

Os motores de corrente continua utilizam das forças eletromagnéticas para transformar energia elétrica em mecânica funciona com fontes rectificadas, ou seja, que possuem polaridade fixa. Esse tipo de motor, possui dois terminais, um positivo e outro negativo que de acordo com o polaridade e o sentido da corrente controlam a repulsão dos eletroímãs e consequentemente o sentido da rotação do motor.

Uma das maiores vantagens dos motores de corrente continua é o controle da velocidade que é feito com o dreno de corrente para o motor. Porém são mais difíceis de serem construídos e mais propícios a problemas, gerando uma maior manutenção além disso são propícios a problemas com faíscas internas o que impede o seu uso em ambientes perigosos.

Geralmente motores precisam de corrente relativamente altas para controlar o seu funcionamento, assim é necessário que o sistema seja capaz de drenar corrente suficiente para os dispositivos. Considerando a característica dos motores de corrente continua, sua direção é controlada pelo sentido da corrente, pode-se construir um sistema para o

controle do sentido de forma simples utilizando apenas chaves. Na Figura 11 tem-se o funcionamento dos motores de acordo com a combinação das chaves indicando que o seu sentido é proporcional ao da corrente.

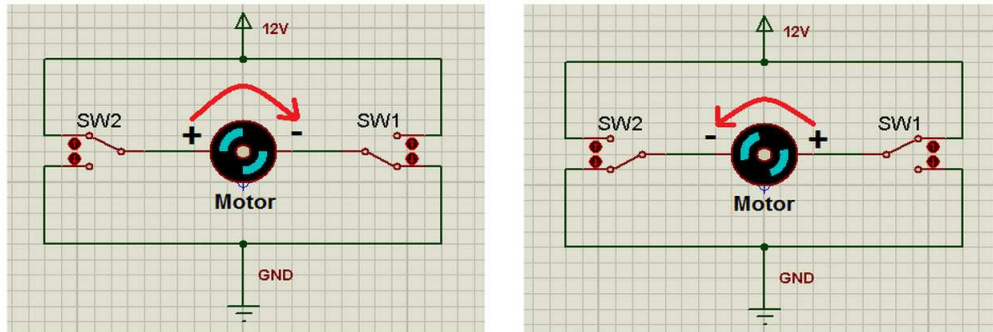


Figura 11 – Direcionamento dos motores

O controle feito por chaves é relativamente efetivo, barato e simples, contudo, essas facilidades podem causar alguns problemas. Por se tratar de um sistema físico a chave, com o tempo, sofre desgaste físico e está propícia a problemas estruturais e até mesmo de acionamento por sistemas automatizados. Tem-se ainda a trepidação durante um acionamento que pode acabar gerando falsos positivos. Uma alternativa para esses problemas são os transistores operando no lugar das chaves.

O acionamento dos transistores é feito de forma elétrica, não possuindo assim desgaste físico e podem ser feitos usando baixas tensões ou correntes, o que torna o sistema mais simples. Considerando que esse tipo de componente pode ser utilizado como portas lógicas é possível trabalhar com mais estados e uma margem maior para as necessidades do sistema. Outra vantagem é que existem vários tipos de transistores com diferentes características que ser agregadas ao projeto para funcionalidades como a proteção dos pinos dentre outros.

O uso de transistores como chaves permite que sejam criados sistemas mais complexos que permitem estados diferentes como manter o motor parado. Um circuito utilizado para esse tipo de controle é a ponte H, que é basicamente um conjunto com alguns transistores construídos de modo que a corrente possa ser direcionada de acordo com a necessidade do sistema, como pode ser visto na Figura 12.

O transistor usado na Figura 12 é um transistor bipolar, que possui materiais polarizados e junções coladas, devido a suas características, não funciona muito bem em sistemas de potência dificultando o seu uso para motores que drenam muita corrente. Para aplicações que exigem a passagem de corrente, são usados os transistores de efeito de campo, FET, que suportam mais corrente devido a sua alta impedância de entrada. Como o próprio nome diz esse tipo de transistor é acionado com um campo elétrico na porta Gate. Devido a esse comportamento o acionamento fica praticamente isolado, o

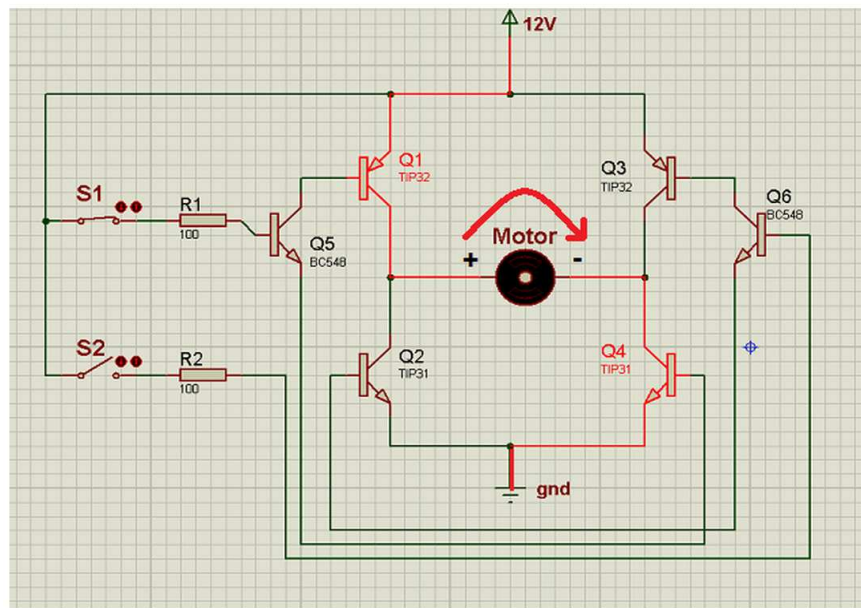


Figura 12 – Circuito com ponte H

que permite uma passagem maior de corrente com uma proteção maior para os pinos de controle.

O acionamento dos transistores é feito a partir de uma onda quadrada, o PWM - Pulse width modulation. O PWM é basicamente um onda com vários pulsos que possuem a sua largura controlada, Figura 13, que é chamado de Duty Cycle, essa largura determina o tempo com o qual os transistores ficarão ligados, controlando assim a passagem de corrente e a velocidade dos motores.

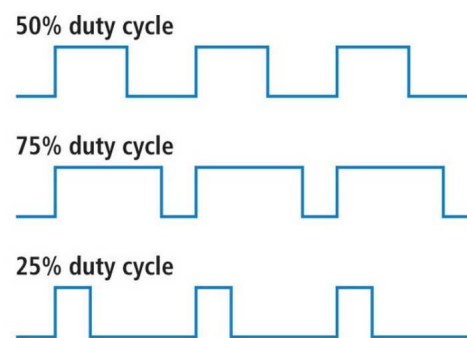


Figura 13 – Duty Cycle

Para o kit de automação da cadeira de rodas, como uma primeira visão, será utilizada a ponte H, no controle dos motores. Um algoritmo de controle PWM usando o Raspberry Pi que deve responder aos comandos do usuário como direção, aceleração, frenagem dentre outros que serão posteriormente levantados. Na Figura 14 pode ser observado o esquemático geral do sistema. Tem-se ainda o Distribuidor vai ser uma placa para facilitar a alimentação do sistema e o Regulador vai servir para alimentar o Controlador

e periféricos.

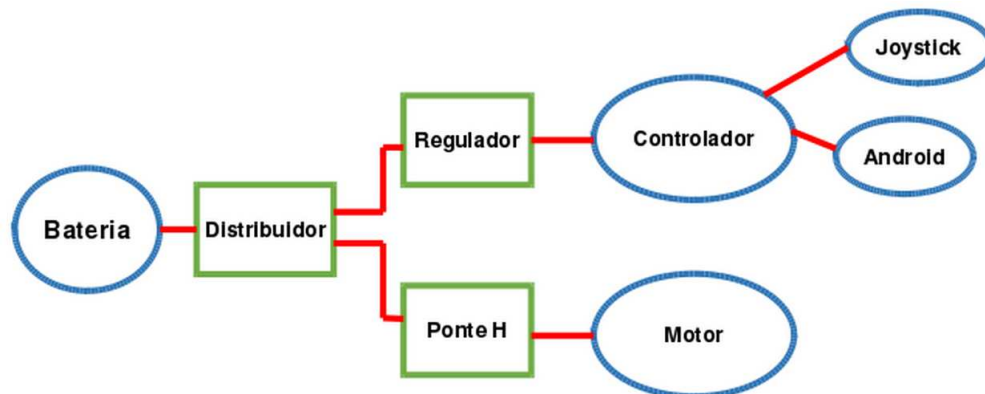


Figura 14 – Esquemático geral do sistema

### 3.2.5 Tecnologias

#### 3.2.5.1 Raspeberry Pi

É um componente eletrônico que será responsável pelo controle do motor, seu modelo ainda será decidido. A escolha foi feita devido ao número de recursos oferecidos e o baixo custo desse componente.

O Raspberry tem como principal componente um pequeno circuito integrado que reúne o processador com a arquitetura ARM, a GPU VideoCore IV e a memória RAM que é compatível com o sistema operacional GNU/Linux. Suas especificações gerais são:

- Processador ARM 11 de 700 MHz;
- GPU VideoCore IV de 250 MHz;
- 256 MB total de RAM;
- Saída de Vídeo HDMI e RCA;
- Saída de áudio P2;
- Interface de rede ethernet;
- 2 portas USB;
- Conector Micro USB para alimentação (5 volts, 700mA).

A figura 15 corresponde ao esquemático dos componentes do raspbeberry que será utilizado no projeto.

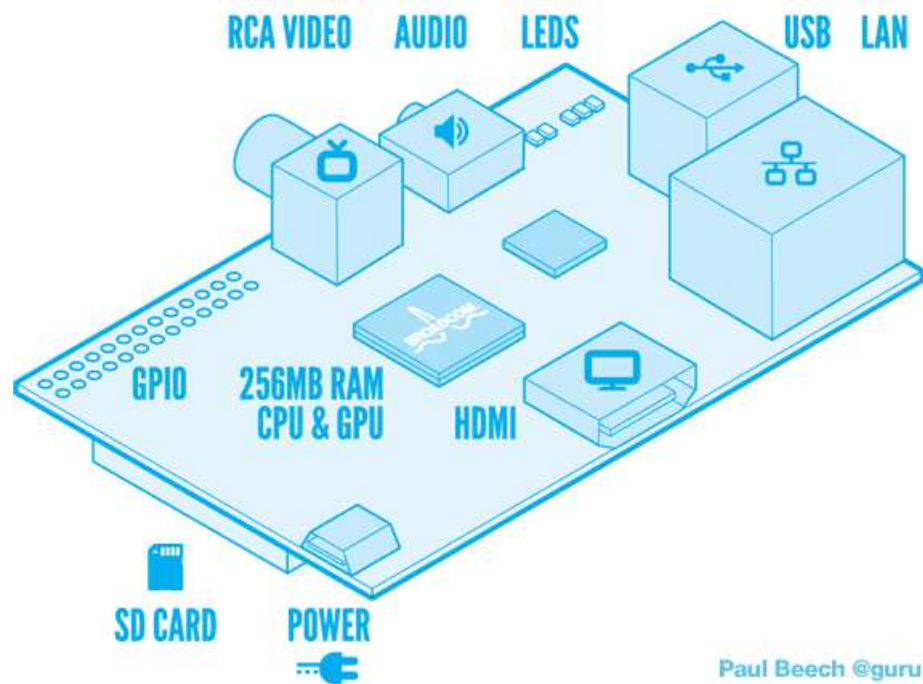


Figura 15 – Esquemático componentes Raspeberry Pi

#### 3.2.5.2 Linguagem de programação

Uma das linguagens a ser adotada será Python devido a facilidade de existir bibliotecas específicas que controlam o GPIO (General Purpose Input/Output) do Raspberry Pi.

Essa linguagem é uma linguagem de programação de alto nível, interpretada, orientada a objetos, de tipagem dinâmica. Tem uma sintax consisa e clara, juntamente com uma biblioteca com recursos poderosos. Os módulos e frameworks ainda não foram decididos.





## 4 Futuro

### 4.1 Estrutura

#### 4.1.1 Modelagem para a análise de tensões da estrutura

O próximo passo é fazer uma análise computacional das tensões (pelo critério de falha de von Mises) equivalentes atuantes na estrutura, para a análise será utilizado o software ANSYS. Após a modelagem ser feita teremos as tensões na estrutura, pelo método de elementos finitos, com isso os materiais para construção da estrutura serão escolhidos de acordo com a ABNT 6061- T6.

### 4.2 Power train

#### 4.2.1 Motor

Foram levantado possíveis motores para o projeto, o próximo passo é o levantamento de custos.

- BOSCH GPD 12V 300W
- Motor de arranque:
  - Zm 8070501 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8070502 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010603 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010604 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010605 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010606 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010607 (12V 0,8 kW)
  - Zm 8010608 (12V 0,8 kW)

### 4.3 Controle

Este documento descreve o que foi elaborado como pesquisas iniciais. Para a continuidade do projeto foram definidos os seguintes estudos no que tange aos tópicos de controle:

- Prova de conceito para comunicação VPN e Bluetooth para iOS;
- Prova de conceito para comunicação VPN e Bluetooth para Android;
- Prova de conceito para comunicação de Joystick ( cabo e Bluetooth);
- Definição de interface entre os componentes de controle;
- Versão inicial do controle final com smartphone;
- Versão inicial do controle final com joystick.

## Referências

- ABNT, A. B. D. N. T. *NBR 9050: Acessibilidade e edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos*. [S.l.], 2004. Citado na página 13.
- BARCELOS, A. et al. Sistema de controle e motorização de cadeira de rodas. *Associação Educacional Dom Bosco*, 2008. Citado na página 22.
- CONITEC, C. N. de Incorporação de Tecnologias no S. *Relatório número 50 PROCEDIMENTO CADEIRA DE RODAS MOTORIZADA NA TABELA DE ÓRTESES, PRÓTESES E MATERIAIS ESPECIAIS NÃO RELACIONADOS AO ATO CIRÚRGICO DO SUS*. 8 de maio de 2013. Acessado em 7 de Setembro de 2015. Disponível em: <<http://conitec.gov.br/images/Incorporados/CadeiradeRodasMotorizada-final.pdf>>. Citado 2 vezes nas páginas 11 e 12.
- DICIANNO, B. E.; COOPER, R. A.; COLTELLARO, J. Joystick control for powered mobility: Current state of technology and future directions. *National Library of Medicine*, 2010. Citado na página 23.
- Herbert A Everest e Harry C Jennings. *Folding wheel chair*. 1937. 2095411. Citado na página 21.
- HAMANAKA, M. H. M. O.; DIAS, J. A. S. *Projeto e Desenvolvimento de circuito de controle para cadeira de rodas*. [S.l.], 2002. Disponível em: <<https://www.robocore.net/upload/ManualTecnicoBateriaUnipower.pdf>>. Citado na página 19.
- IBGE. *Censo demográfico*. 2010. Acessado em 7 de Setembro de 2015. Disponível em: <[http://biblioteca.ibge.gov.br/visualizacao/periodicos/94/cd\\_2010\\_religiao\\_deficiencia.pdf](http://biblioteca.ibge.gov.br/visualizacao/periodicos/94/cd_2010_religiao_deficiencia.pdf)>. Citado na página 11.
- MCGUIRE, M.; JENKINS, O. C. *Creating Games: Mechanics, Content, and Technology*. [S.l.]: A K Peters, Ltd., 2009. Citado na página 22.
- MEGGIOLARO, M. A.; GIRSAS, I. T. *PROJETO E CONTROLE DE UMA CADEIRA DE RODAS AUTOMATIZADA INTELIGENTE COM SENSORES DE ULTRASSOM*. 2011. Citado na página 13.
- NUSCA, A. Smartphone vs. feature phone arms race heats up; which did you buy? *ZDNet*, 2009. Citado na página 23.