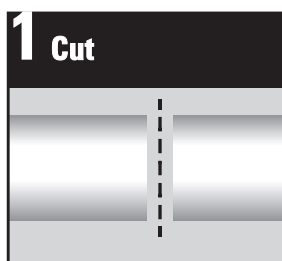


## Installation Instructions



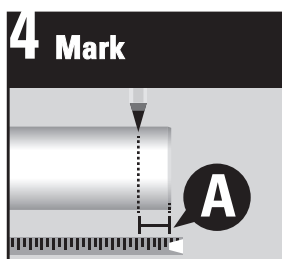
**CUT** - cut pipe square



**SAND** - sand outside corner of pipe around entire diameter using Sanding Sponge for a **minimum of 20 seconds**

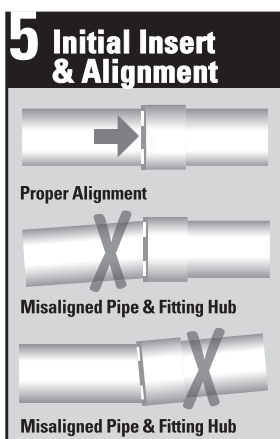


**WIPE** - wipe pipe with a clean rag to remove all debris

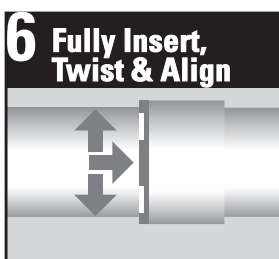


**MARK** - mark pipe with minimum insertion line per table below

PIPE SIZE	<b>A</b>
1-1/2" .....	3/4"
2" .....	1"
3" .....	1-1/4"



**INITIAL INSERT** - gently insert pipe into fitting hub until you feel resistance from the rubber Gasket; **STOP** and check to ensure pipe is properly aligned with fitting hub.



**FULLY INSERT** - apply steady force and twist pipe and/or fitting until 1) **minimum insertion mark is no longer visible AND 2) you cannot insert pipe any further**  
**ALIGN** - Twist fitting to desired alignment; check to ensure pipe is fully inserted

**To Disconnect** - twist and pull pipe and/or fitting until pipe is removed from ConnectTite fitting. Check to ensure rubber Gasket and metal Lock Ring are not damaged or out-of-place.

FOR MORE INFORMATION



You can also reach us at  
 800-438-6091 or 704-348-6450.

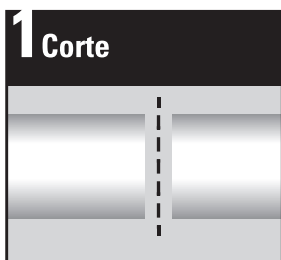
\*Sanding Sponge  
 Included



**CHARLOTTE**  
 PIPE AND FOUNDRY COMPANY

Copyright © 2015  
 Charlotte Pipe and Foundry.  
 All rights reserved.  
 2109 Randolph Road,  
 Charlotte, NC 28207

## Instrucciones para Instalar



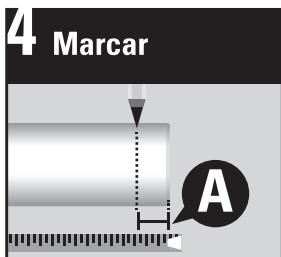
**CORTE** - hacer un corte recto a 90 grados



**LIJAR** - lije la esquina exterior del tubo con la esponja para lijar por un mínimo de 20 segundos



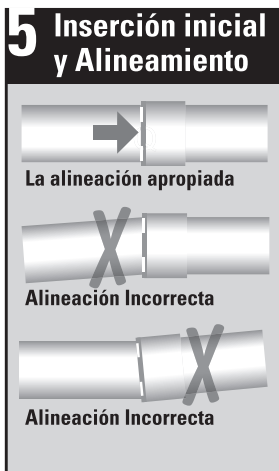
**LIMPIAR** - limpie el tubo con un trapo limpio para eliminar todos los residuos



**MARCAR** - marque el tubo con una línea de inserción mínima como se muestra en la tabla abajo

#### Tamaño de tubo (A)

1-1/2" .....	3/4"
2" .....	1"
3" .....	1-1/4"



**INSERCIÓN INICIAL** - inserte suavemente la tubería en la campana de montaje hasta que sienta resistencia del empaque - sello de goma; **DETÉNGASE - y revise para asegurarse que el tubo está correctamente alineado con la campana del accesorio.**



**INSERCIÓN PLENA** - aplique fuerza constante y gire el tubo o el accesorio hasta **1) que la mínima marca de inserción no sea visible Y 2) hasta que no se pueda insertar mas el tubo**  
**ALINEAR** - gire el accesorio hasta el alineamiento deseado; asegurese que el tubo este totalmente insertado.

**Para Desconectar** - gire y hale en tubo/o accesorio hasta que el tubo se desconecte del accesorio ConnectTite. Revise y asegurese que el empaque/ sello de cacho y el anillo de metal de seguridad no este dañado o fuera de lugar.

#### PARA MÁS INFORMACIÓN



También nos puede llamar al 800-438-6091 o al 704-348-6450

Hecho en EE.UU.

\*Incluye Esponja para Lijar



**CHARLOTTE**  
PIPE AND FOUNDRY COMPANY

Copyright © 2015  
Charlotte Pipe and Foundry.  
Todos Los derechos reservados.  
2109 Randolph Road,  
Charlotte, NC 28207