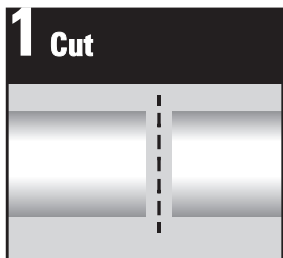


Installation Instructions



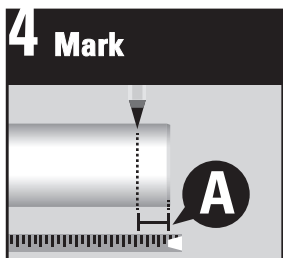
CUT - cut pipe square



SAND - sand outside corner of pipe around entire diameter using Sanding Sponge for a **minimum of 20 seconds**

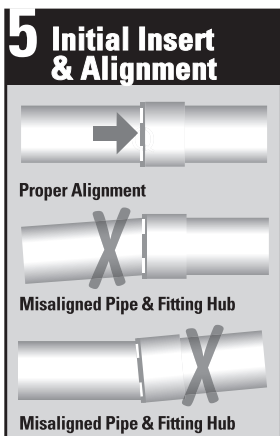


WIPE - wipe pipe with a clean rag to remove all debris

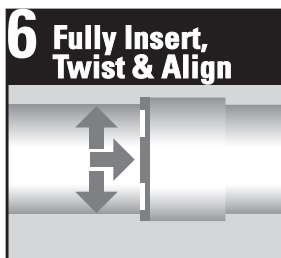


MARK - mark pipe with minimum insertion line per table below

PIPE SIZE	A
1-1/2"	3/4"
2"	1"
3"	1-1/4"



INITIAL INSERT - gently insert pipe into fitting hub until you feel resistance from the rubber Gasket; **STOP** and check to ensure pipe is properly aligned with fitting hub.



FULLY INSERT - apply steady force and twist pipe and/or fitting until 1) **minimum insertion mark is no longer visible** AND 2) you cannot insert pipe any further
ALIGN - Twist fitting to desired alignment; check to ensure pipe is fully inserted

To Disconnect - twist and pull pipe and/or fitting until pipe is removed from ConnectTite fitting. Check to ensure rubber Gasket and metal Lock Ring are not damaged or out-of-place.

FOR MORE INFORMATION



You can also reach us at
800-438-6091 or 704-348-6450.

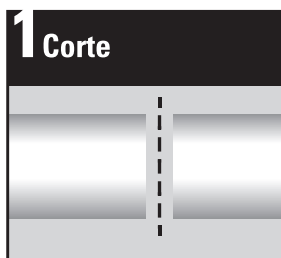
*Sanding Sponge
Included



CHARLOTTE
PIPE AND FOUNDRY COMPANY

Copyright © 2015
Charlotte Pipe and Foundry.
All rights reserved.
2109 Randolph Road,
Charlotte, NC 28207

Instrucciones para Instalar



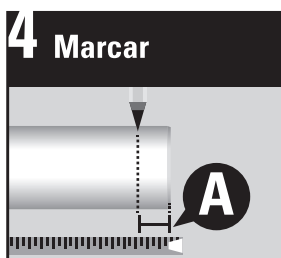
1 Corte
CORTE - hacer un corte recto a 90 grados



2 Lijar*
LIJAR - lije la esquina exterior del tubo con la esponja para lijar por un mínimo de 20 segundos



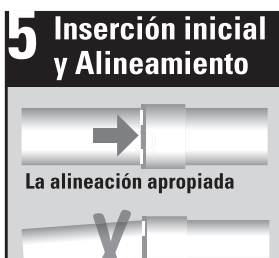
3 Limpiar
LIMPIAR - limpie el tubo con un trapo limpio para eliminar todos los residuos



4 Marcar
MARCAR - marque el tubo con una línea de inserción mínima como se muestra en la tabla abajo

Tamaño de tubo (A)

1-1/2" 3/4"
2" 1"
3" 1-1/4"



5 Inserción inicial y Alineamiento
INSERCIÓN INICIAL - inserte suavemente la tubería en la campana de montaje hasta que sienta resistencia del empaque - sello de goma; **DETÉNGASE** - y revise para asegurarse que el tubo está correctamente alineado con la campana del accesorio.



6 Inserción Plenamente, Girar y Alinear
INSERCIÓN PLENA - aplique fuerza constante y gire el tubo o el accesorio hasta **1) que la mínima marca de inserción no sea visible Y 2) hasta que no se pueda insertar mas el tubo**
ALINEAR - gire el accesorio hasta el alineamiento deseado; asegure que el tubo este totalmente insertado.

Para Desconectar - gire y hale en tubo/o accesorio hasta que el tubo se desconecte del accesorio Connectite. Revise y asegure que el empaque/sello de cacho y el anillo de metal de seguridad no este dañado o fuera de lugar.

PARA MÁS INFORMACIÓN



También nos puede llamar al 800-438-6091 o al 704-348-6450

Hecho en EE.UU.

*Incluye Esponja para Lijar



CHARLOTTE
PIPE AND FOUNDRY COMPANY

Copyright © 2015
Charlotte Pipe and Foundry.
Todos Los derechos reservados.
2109 Randolph Road,
Charlotte, NC 28207

Helpful Hints

MOST CRITICAL FACTORS FOR PROPER INSTALLATION:

- Beveling the end of the pipe
- Ensuring that the pipe is not going into the fitting hub at an angle

IF HAVING TROUBLE INSERTING THE PIPE:

- Check alignment
- Simultaneously push and twist
- Apply liquid dish soap, liquid hand soap or silicone based lubricant to Gasket and/or end of pipe

IF YOU ARE REUSING THE PIPE:

- The fitting should only be reused up to 3 times
- When reusing the fitting, be sure that you are using a fresh pipe end; scoring from Lock Ring can be a pathway for a leak



CHARLOTTE
PIPE AND FOUNDRY COMPANY

Copyright © 2015
Charlotte Pipe and Foundry.
All rights reserved.
2109 Randolph Road,
Charlotte, NC 28207