



CIE-007-2020

Santa Marta D.T.C.H., 16 de junio de 2020.

Estudiante

DAIMER AGUSTIN DOMINGUEZ CALERO**Código: 2010119019**

Dirección: Carrera 13 No. 45 - 11 Maria Eugenia- SANTA MARTA

Correo electrónico: daimerdominguezac@unimagdalena.edu.co

Ciudad: Santa Marta

Asunto o Referencia: Respuesta a su solicitud con Radicado N° 6293 del 07/06/2020.

Cordial saludo,

Por medio del presente informo que el Consejo Programa de Ingenieria Electrónica en acta **CIE-007-2020** estudió su solicitud de inscripción de modalidad de grado "**Créditos académicos en programas de posgrado**", para cursar en la Especialización Gerencia de Proyectos de Ingeniería:

| No. | CODIGO | NOMBRE DE ESTUDIANTE | PLAN | MODALIDAD DE GRADO | PORCENTAJES DE CRÉDITOS APROBADOS |
|----------|------------|---|------|---|-----------------------------------|
| | 2010119019 | DAIMER AGUSTIN DOMINGUEZ CALERO | 2 | Créditos académicos en programas de posgrado - Especialización en Gerencia de Proyectos de Ingeniería | 95% |
| DECISIÓN | | Se aprueba la inscripción de la modalidad, teniendo en cuenta que tiene más del 90% de los Créditos académicos aprobados, según lo contemplado en el artículo 57 del Acuerdo académico No.41. Se procederá a notificar a la coordinación de la Especialización en Gerencia de Proyectos de Ingeniería, para su conocimiento y fines pertinentes. | | | |

Agradezco su atención a la presente

Atentamente,

RONALD MARTINEZ ABUABARA

Presidente del Consejo de Programa - CIE

Anexos: 0 Folio.

Proyectó: Epinto



Carrera 32 No.22-08 Sector San Pedro Alejandrino
Edificio Ciénaga Grande Norte, Piso 1
Santa Marta – Colombia / PBX: (57-5) 4217940 Ext. 3292
consejoelectronica@unimagdalena.edu.co