

Santa marta, abril 29 de 2019

Señores.

**CONSEJO ACADEMICO**  
**UNIVERSIDAD DEL MAGDALENA**

E. S. D.

Cordial Saludo.

Teniendo en cuenta que en el periodo 2018-II quede F.B.R.A teniendo un promedio de 351, me permito solicitarles acogerme al **Acuerdo 014 de 2013**, para solicitar el proceso de Readmisión al programa Ingenieria de Sistema para el **2019-II**.

Agradeciendo su atención y colaboración.

Atentamente.

**WILMER RAFAEL HERNANDEZ BILBAO**

C.C. 1083009374

COD. 2014214068

CEL. 3043604487

EMAIL. [wilmerhernandez0@gmail.com](mailto:wilmerhernandez0@gmail.com)

c.c. Bienestar Universitario  
Desarrollo Estudiantil  
Programa Ing. Sistemas