



# SURAT PERINTAH KERJA MOLD / JIG

NO. ORDER	
-----------	--

TANGGAL DIBUAT	DIBUAT OLEH	DIPERIKSA GL PEMESAN	DISETUJUI SM / DM PEMESAN	DI SETUJUI SM / DM KONTROL KUALITAS	PERMINTAAN SELESAI
DEPT / SEKSI					

TGL TERIMA	RENCANA SELESAI	DISETUJUI SM / DM MOLD SECTION
DITERIMA OLEH		

TINDAKAN			NO MOLD	MODEL/TIPE	NAMA LAMPU	NAMA MOLD / JIG	LOT SHOT	TOTAL SHOT
PERAWATAN	PERBAIKAN	MODIFIKASI						

SKETSA ITEM YANG DIPERBAIKI
-----------------------------

DETAIL ITEM YANG DIPERBAIKI	PERMINTAAN PERBAIKAN	TGL / OLEH	RENCANA TOTAL JAM	ACTUAL ITEM YANG DIPERBAIKI	TGL / OLEH	ACTUAL TOTAL JAM

PERLU 4M
----------

TIDAK PERLU 4M
----------------

ALUR PEMBUATAN SURAT PERINTAH KERJA	PERBAIKAN	MOLD REGULER	=	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS	->	MOLD SECTION	->	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS	LEMBAR COPY SETELAH SELESAI PROSES MOLD SECTION			
		NEW MOLD	=	SEKSI PEMESAN	->	NEW MODEL	->	MOLD SECTION	->	SEKSI PEMESAN	->	NEW MODEL				
		CUCI EF	=	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS	->	MOLD SECTION	->	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS				
	PERAWATAN	TANPA CUCI EF	=	SEKSI PEMESAN	->	MOLD SECTION		->	SEKSI PEMESAN							
		MOLD REGULER	=	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS	->	MOLD SECTION	->	SEKSI PEMESAN	->	KONTROL KUALITAS				
	MODIFIKASI	NEW MOLD	=	NEW MODEL	->	MOLD SECTION		->	NEW MODEL							

* SERAH TERIMA SETELAH TRIAL HASIL INJECT	HASIL		TGL SERAH TERIMA	SM MOLD SECTION	SM SEKSI PEMESAN	SM KONTROL KUALITAS
	OK	NG				

KET :  DIISI OLEH SEKSI PEMESAN

DIISI OLEH MOLD SECTION

1. Asli ( Putih ) : Mold Section
2. Copy ( Merah ) : Seksi Pemesan
3. Copy ( Kuning ) : Kontrol kualitas / New Model