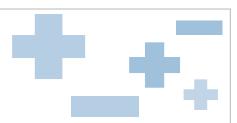


Industrial Batteries

FGH











Применение и Ключевые Преимущества

- Разработаны для достижения оптимальных рабочих характеристик и для защиты от проблем с электроснабжением Идеально подходят для:
 - систем бесперебойного электропитания с повышенным уровнем энергоотдачи
 - питания систем безопасности и оповещения
 - систем охранной и аварийной сигнализации
- 🛊 Моноблоки 12 В
- Обеспечивают отличные рабочие показатели в режиме быстрого разряда
- Расчетный ресурс 5 лет в буферном режиме эксплуатации в помещениях с температурным контролем
- Клапанно-регулируемые, необслуживаемые, свинцово-кислотные аккумуляторы, изготовлены по технологии AGM
- Низкое газовыделение, благодаря высокой степени рекомбинации газов (99%)
- Не подвержены утечкам электролита и не требуют обслуживания и долива воды
- Безопасны для транспортировки любым видом воздушного/морского/железнодорожного/ автодорожного транспорта
- + 100% пригодность для переработки

Тип батареи	Номинальное напряжение (B)	Емкость (Ач)		Габариты (мм)				
		Разряд 20 час до 1.75 В/эл	Вес (кг)	Д.	ш.	В.	O.B.*	Внутреннее сопротивление (mΩ)
12FGH23slim	12	5.0	2.10	151	51	95	101	55.3
12FGH23	12	5.0	1.90	90	70	101	107	55.3
12FGH36	12	9.0	2.80	151	65	94	100	33.8
12FGH50	12	12	4.20	151	98	95	100	27.6
12FGH65	12	18	6.00	181	76	167	167	21.5

О.В.* = общая высота аккумулятора с клеммами

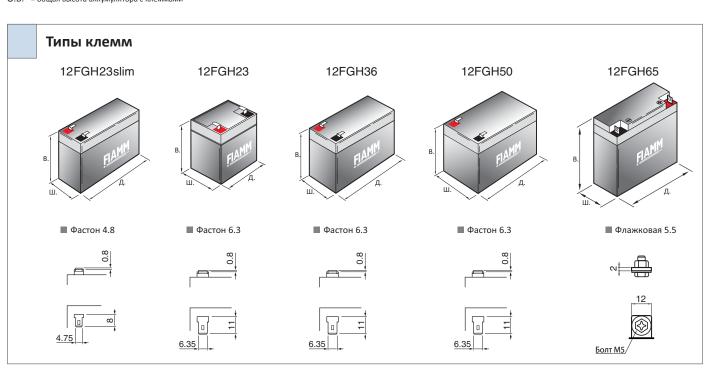




Таблица разряда постоянной мощностью (Вт/блок) Температура 25°C

Тип батареи	Тип батареи	5 минут	10 минут	15 минут	20 минут	30 минут	45 минут	1 час
12FGH23slim 12FGH23	1.6 В/эл.	248	179	133	107	79.2	57.8	46.2
	1.67 В/эл.	242	173	131	106	78.7	57.6	46.1
	1.7 В/эл.	235	169	129	105	78.0	57.3	45.9
	1.8 В/эл.	211	154	120	100	75.6	54.5	43.4
12FGH36	1.6 В/эл.	407	285	217	176	129	92.0	68.4
	1.67 В/эл.	403	283	215	174	128	91.5	68.0
	1.7 В/эл.	400	281	213	173	127	90.9	67.5
	1.8 В/эл.	384	268	203	166	123	88.6	65.6
12FGH50	1.6 В/эл.	569	399	304	246	180	128.8	89.0
	1.67 В/эл.	565	396	301	244	179	128.0	88.4
	1.7 В/эл.	560	393	298	242	178	127.3	87.8
	1.8 В/эл.	538	375	284	233	172	124.1	85.3
12FGH65	1.6 В/эл.	672	459	350	288	215	160	129
	1.67 В/эл.	643	446	342	283	212	158	127
	1.7 В/эл.	627	439	339	281	211	157	127
	1.8 В/эл.	577	418	327	272	206	154	124

Технические характеристики

- **Решетки пластин:** толстые решетчатые пластины из высококачественного сплава свинца, олова и кальция
- Сепараторы: электролит полностью абсорбирован в микропористых стекловолоконных сепараторах (технология AGM)
- **Тип клемм:** типа фастон или флажковые, в зависимости от типа аккумулятора
- Герметичные выводы: уплотнение выводов препятствует утечке электролита в широком диапазоне эксплуатационных температур
- Предохранительный клапан одностороннего действия для обеспечения сброса избыточного газа при перегрузке
- **Корпус батареи:** толщина стенок корпуса и крышки батареи, выполненных из пластика ABS, позволяет выдерживать значительные механические нагрузки
- Саморазряд менее 2% в месяц при 20° С, что обеспечивает хранение аккумуляторов в течение 6 месяцев без необходимости подзарядки

Применимые стандарты

- IEC 60896 часть 21 методы испытания клапаннорегулируемых свинцово-кислотных аккумуляторов
- IEC 60896 часть 22 требования к клапанно-регулируемым свинцово-кислотным аккумуляторам
- Признано UL
- Eurobat "Standard Commercial" срок службы 3-5 лет

Электрические характеристики

Методы подзаряда:

- использование в буферном режиме: 13.50 13.80 В/блок
- начальный зарядный ток: 0.20 0.25 C₂₀

Диапазон рабочих температур:

подзаряд: 0° ÷ 40°Cразряд: -20° ÷ 50°Cхранение: -20° ÷ 50°C

Сертификация производственного процесса FIAMM

- ISO 9001 Система управления качеством
- ISO 14001 Система экологического управления
- OHSAS 18001 Охрана труда и здоровья

FIAMM Industrial RUS Ltd.

127299, Россия, г. Москва ул. Космонавта Волкова 10, стр. 1 Тел./Факс. +7(495) 780 -48-15 www.fiamm.ru e-mail: expert@fiamm.ru



FIAMM оставляет за собой право изменения или исправления без уведомления любых сведений или деталей, FGH_GLOBAL_2014_11_04