

RETAILER ACADEMY NEWS

Feb 2020 | Bentley Motors Japan



時間で、ベントレー・チーム M スポーツのコンチネン タル GT3 の 7 号車(グーノン / スーレ / ペッパー組) が優勝しました。 バサースト12時間の優勝はベントレー史上初で、IGTCの優勝もベ ントレー初となりました。

日の出前の5時45分にスタートしたレースは、7号車は11番手と いうやや後方からのスタートとなりました。最初の3時間でセーフティ カーが 3 度も入る荒れた展開になりましたが、3 人のドライバーによ

るワールドクラスのスティントと、チームの戦略とピットストップ作戦 が見事に噛み合い、7時間経過時点でトップに躍り出ました。レース 中盤は落ち着いた展開が続きましたが、残り1時間強となってから は、上位を狙うチーム同士の激しいバトルが繰り広げられました。そ のような展開にあって、7号車は一時的に順位を落としたものの、再 逆転後はメルセデス AMG GT3 やマクラーレン 720S GT3 などの 猛追を振り切り、最終スティントを担当したグーノンがトップでチェッ カーフラッグを受けました。

ベントレーのモータースポーツ責任者 ポール・ウィリアムズは、「な んという週末だったのでしょうか。チームのクルーは限界まで追い込

まれましたが、どんなレース展開でも決して諦めてはいけないという 素晴らしい例を見せてくれました。長い間、IGTC での優勝を目指し てきましたが、今回のコンチネンタル GT3 の優勝は必然だったのだ と思います。とにかく最高の形でシーズンのスタートを切れました」 などと喜びを語っています。

IGTC 第2戦は、7月にスパ・フランコルシャンで開催されるスパ 24 時間です。この間、チーム M スポーツはカスタマーチームへの協 カやベントレー モータースポーツ アカデミーでの活動がメインとなり ます。世界中で戦うコンチネンタル GT3 の応援をよろしくお願いし ます!











8シリーズの本命となる最高級4ドアクーペ BMW 8シリーズ グラン クーペ

BMWジャパンは、同社の最上級クーペモデルとなるBMW 8シリーズに、4ドアクーペモデルのBMW 8シリーズ グラン クーペを2019年10月25日に追加しました。2020年1月28日には、BMW M社の技術を投入したフラッグシップモデルのBMW M8 グラン クーペを発表し、ラインアップの拡充を図っています。

BMW 8シリーズ グラン クーペのまとめ

- スタイリッシュなデザインとスポーティな走行性能を併せ持つ4ドアクーペとして高い人気を誇った、BMW 6シリーズ グラン クーペの後継モデル。
- ホイールベースは、BMW 8シリーズ クーペに比べて205mm長い3,025mmとし、クーペモデルでありながら広い室内空間を確保しています。
- 今回、新たに「8シリーズ」となったことで、車格が全体的に引き上げられました。
- 価格帯は、下は1,100万円台から上は1,700万円台まで。

技術的な特徴

- ボディ骨格のセンタートンネル部にカーボン素材 を用いるカーボン・コア構造を採用し、車体剛性 の高さを実現。
- サスペンションは専用設計で、BMW 8シリーズ クーペに比べてリアのトレッドを30mm拡大。
- 前方を注視することを条件に、高速道路での渋滞時に手放しで運転できるようにした「ハンズ・オフ機能付き渋滞運転支援機能」を採用。
- オフ機能付き渋滞連転支援機能」を採用。

 音声会話だけで適切な機能やサービスを起動できる「BMWインテリジェント・パーソナル・アシスタント」
- 高性能3眼カメラ、高性能プロセッサーおよびレーダーにより精度と正確性が向上した、最先端の運転 支援システムを全モデルに標準装備。

BMW M8 グラン クーペの詳細

- V型8気筒Mツインパワーターボエンジンは、クロスバン ク型エグゾーストマニフォールドの採用により、素早いレス ポンスを実現
- ブレーキの作動、ブレーキブースター、ブレーキ制御をコンパクトに統合したM専用インテグレーテッドブレーキシステムを採用



4WDモードに加え、ほぼ後輪駆動となる 4WD SPORTモード、完全な後輪駆動となる 2WDモードを用意

・ インテリアは、MのロゴやMモデルカラーのステッチが刻まれた新デザインのセレクターレバー、カーボ

• インテリジェント4輪駆動システムの「BMW M xDrive」は、駆動力配分の設定が可能。初期設定の

- インテリアは、MのロゴやMモデルカラーのステッチが刻まれた新デザインのセレクターレバー、カーボンファイバー製インテリアトリム、ホールド感の高い前後スポーツシートなどにより、スポーツモデルにふさわしい統一感のある空間を演出。
- よりアグレッシブなスポーツ走行を想定したBMW M8グラン クーペCompetitionでは、最高出力を 25PSアップ。外観ではグリル、モデルバッジ、ドアミラーがハイグロスブラックになり、バイカラーの20 インチホイールを採用。インテリアではアルカンタラを使用したヘッドライナーやシートなどで、よりスポーティな空間を演出

BMW M8グラン クーペ

- 4.4L V8ガソリンエンジンを搭載
- 最高出力600PS、最大トルク750Nm

希望小売価格: 2,194万円

BMW M8グラン クーペCompetition

- 4.4L V8ガソリンエンジンを搭載
- 最高出力625PS、最大トルク750Nm

希望小売価格: 2,397万円

モデルラインアップ

BMW 840iグラン クーペ

- 3.0L 直列6気筒ガソリンエンジンを 搭載
- 最高出力340PS、最大トルク500Nm
- BMW 8シリーズとしては初となる後 輪駆動を採用

希望小売価格: **1,152**万円 希望小売価格: **1,298**万円

BMW 840i グラン クーペ M Sport

- 左記モデルにM Sportの装備を施し たモデル
- 3.0L 直列6気筒ディーゼルエンジン を搭載

BMW 840d xDrive グラン クーペ

- 最高出力319PS、最大トルク680Nm
- クリーンディーゼルエンジンに全輪駆動のxDriveを組み合わせたモデル

希望小売価格: 1,226万円

BMW 840d xDrive グラン クーペM Sport

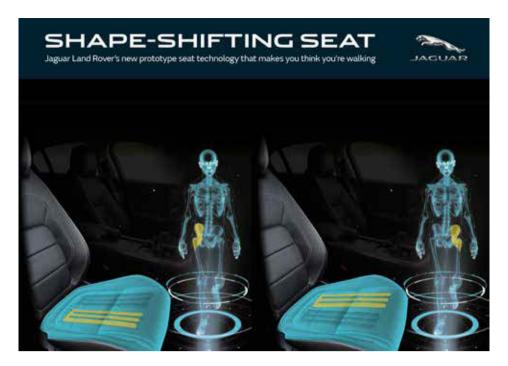
左記モデルにM Sportの装備を施し たモデル

BMW M850i xDrive グラン クーペ

- 4.4L V8ガソリンエンジンを搭載
- 最高出力530PS、最大トルク 750Nm
- 右ハンドル仕様に加え、左ハンドル仕様も選択可能

希望小売価格: 1,372万円

希望小売価格: 1,715万円



ジャガーランドローバーが画期的な 変形シートを開発中

ジャガーランドローバーでは、シート形状を微調整することで、歩行時のように筋肉を刺激することがで きる「モーフィングシート」の開発に取り組んでいます。

これは、シートに長時間座り続けることによって引き起こされる健康上のリスクを減らすことを目的とした もの。シートに内蔵されたアクチュエーターがシート形状を連続的に微調整し、人間の歩行のリズムや骨 盤振動の動きをシミュレート。これにより、運転者と乗員それぞれに最適な着座環境を提供します。

現在、全世界の4分の1を超える14億人が長時間座るような生活を送っているため、足腰などの筋肉が 弱まっているといいます。特に長時間運転するような人の場合は腰痛のリスクを抱えています。同社では このような技術革新が健康上のリスクを軽減し、顧客の幸せや社会全体の改善につながるとしています。



アストンマーティンが 新たな限定モデルを発表

アストンマーティンは、新たな限定モデルの「V12 スピードスター」を2020年後半にデビューさせること を発表しました。

アストンマーティンのデザイナーおよびエンジニアとの協力により、同社オーダーメイドサービス部門の「Q byアストンマーティン」が開発を担当。最先端のモータースポーツと航空技術を組み合わせた、ドライバー 指向の2シータースポーツカーとなります。

デザインは、1959年のル・マン 24時間とニュルブルクリンク 1000km のレースで優勝した往年の名モ デル「DBR1」と、2013年に創立100周年を記念して製作された「CC100スピードスターコンセプト」の 2台をモチーフにしたもの。搭載されるエンジンは、最高出力約700 PS、最大トルク700 Nmを発揮す る5.2L V12ツインターボで、トランスアクスル方式のZF製8速ATと組み合わせられます。

生産台数は88台で、デリバリーは2021年の第1四半期を予定しています。

ACADEMY

リテーラー アカデミー ニュース100号到達 アーカイブもご活用ください

013年9月13日に「ディーラー アカデミー ニュース」として出発したリテーラー アカデミー ニュースが、今号で通算100号となり ました。発行開始から2015年11月10日発行の第50号までは隔週刊で、競合車情報を中心(表紙も競合車の画像でした)に、ベ ントレーが採用する技術の解説や英国ブランドを取り扱うにあたって知っておいていただきたい英国の文化など、セールストークや お客さまとの会話で役立ちそうな情報を掲載してきました。2016年1月発行の第51号からは、判型をA3縦型に変更してデザイ ンを大幅にリニューアル。発行頻度を月に1度

として、内容をさらに濃くしながらより見やす いビジュアルを目指しました。また、英国本社 の方針に合わせ、2016年12月発行の第62 号からは、名称を現行の「リテーラー アカデ ミー ニュース」に変更しました。

すでにご案内済みですが、節目となる100号到 達を契機に、過去の資産を活かしていただける よう、51号以降のアカデミーニュースを閲覧で きる「リテーラー アカデミー ニュース アーカイ ブ」(写真右)を作成してリテーラーの皆様に公 開しています。モデル名とキーワードによる検 索機能を付けていますので、過去の記事で気に なるものがあれば、容易にたどり着けると思い ます。ぜひご活用ください。

昨年はベントレーの創業100周年でしたが、今 年は「次の100年」を充実させる足がかりとな る大切な年です。 リテーラー アカデミー ニュー スも、「次の100号」が皆様にとってさらに有益 なものとなるよう、内容の充実に努めてまいり ます。





2013年9月に発行したディーラー アカデミー ニュース第1号。この頃の表紙 には競合車の画像を使用していました。



2016年1月からは月 刊になり、判型もA3 縦に変更。大幅なり ニューアルを行いまし た。



フライングスパーのインテリアは、世界で最も洗練 れており、また世界で最もラグジュアリーなステッ -例として、発表以来世界中で認知されてきています。

インテリアで使用されるレザーのパーツ数は350に及び、総延長 3km以上の糸を使用して、60個のオーダーメイドのコンポーネント に装飾されていきます。この完璧なフライングスパーのインテリアを 構成するにあたっては、141人ものベントレーの熟練工が腕を振るい ます。これらの熟練工は、ベントレーのマスタートレーナーによる最 低5カ月のトレーニングを受け、最高レベルの技術を習得した人ばか り。ベントレーのインテリアを最高水準で作るには、さまざまな技術 を学ぶ必要があるため、これだけの時間がかかるのです。

フライングスパーのインテリアに使用されているレザーは、すべてが 食肉産業の副産物として、北欧の牧場で飼育されている雄牛の皮革

を継続して使用しています。北欧の気候により寄生虫がつきにくくな るため、革に自然にできる傷が極めて少なくなるのです。お客様は14 種類のレザーカラーからお好きな色を選択できますが、ステッチに使 用する糸の色は23種類から選択可能。ステッチによる幅広いコント ラストによって、インテリアを完璧なものに仕上げることができます。

フライングスパーのインテリアにおける中心的存在であるステアリン グは、世界の自動車産業の中で最も精巧に手作業で仕上げられたレ ザーパーツの最高傑作と言えるでしょう。ステアリングのクロスステッ チには、168ものステッチを施すために、5mの糸を352個の縫い 穴に正確に通していかなければなりません。この繊細な作業のため、 ベントレーの熟練の職人でも1つのステアリングを仕上げるのに3時 間半かかります。あまりにも複雑なうえに、専用の針を使用するこの 作業は機械に代わってもらうことができないのです。

キャビン全体のステッチは5種類のミシンを使用して施されていきま

す。これは異なる太さの糸が使用されているためです。例えば、エアバッ グが収められている部分のステッチには、安全性を最優先して、より 細い糸で繊細に縫っています。

比類のない快適さのため、新型フライングスパーの4つのシートは、 手作業で組み立てるために計12時間を要します。各シートのヘッドレ ストにオプションで入れることができるウイングドBエンブレムの刺 繍は、5,103ものステッチで構成されています。

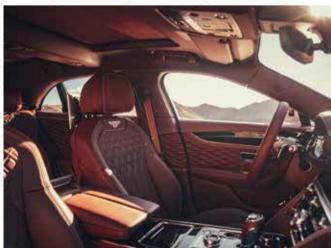
キャビンには新しい意匠も採用されています。それがフライングス パーのドアインサートに施される3Dダイヤモンドキルティングです。 この意匠はコンセプトカー「EXP 10 Speed 6」で初めて披露された もので、量産車への採用は自動車業界初となります。

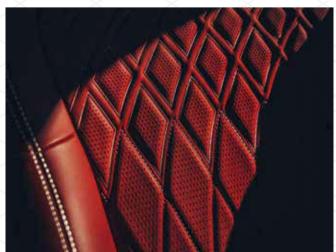












クルー工場で工業用水リサイクルシステムの稼働を開始

↑ ントレー モーターズは、クルー工場で使用する工業用水の リサイクルシステムを導入し、稼働を開始しました。これ により、工場でのサステナビリティを進める新たな一歩を 踏み出しました。ベントレーは現在、世界で最もサステナ

ビリティを推進するラグジュアリーカーメーカーになることを目指し、カー ボントラスト社からカーボンニュートラル認証を取得した後、水やエネル ギーの使用、CO2排出量をさらに削減するため、さまざまな技術への投 資を続けています。

今回現場に導入したシステムは、逆浸透現象を利用した水のリサイクルシ ステム。製造工程で使用された水に高圧ポンプで圧力をかけて汚染物質 を分離し、塗装工程で使える塗膜の品質に影響を与えない純水を生成し ます。以前は、リサイクルシステムに引き込んだ使用済み用水の3分の1





程度しか純水を生成できませんでしたが、新システムの導入により引き 込んだ水のほぼ全量を純水としてリサイクルすることが可能となりました。 この余剰の2リットル分の水は、工場と敷地を潤すために活用されていま す。ピーター・ボッシュ取締役 (マニュファクチュアリング担当) は、「2020 年には350,000リットル以上の水をリサイクルできると予測しており、現 在はリサイクル水の全量を工場と敷地の維持に使用できています。例えば ベントレーでは毎日16マイル以上の工場内のルートを洗浄していますが、 工場を完璧な状態に保ち、敷地内の植物をしっかり手入れできるだけの 量が確保できています」などと、その効果について語っています。



MULLINER

ジュネーブモーターショーで マリナーが「バカラー」を発表へ



ベントレー モーターズは、3月に開催されるジュネーブモーターショーで、ベントレー マリナー バカラー を発表するとともに、コーチビルディングの未来についてのビジョンを打ち出します。

バカラーは、世界最古のコーチビルダーとして知られるマリナーが手作業で仕上げるもので、最も爽快 さを感じられるグランドツーリングを象徴するものとなります。サステナビリティに注意を払い、倫理的 に調達した素材は、ベントレーの100周年を記念して発表されたコンセプトカー「EXP 100 GT」から

インスピレーションを得た、美しくドラマチック なデザインと融合しています。発表は現地時間 の3月3日8時30分です。(詳細はリテーラー アカデミーニュース3月号にも掲載する予定)

今年のジュネーブモーターショーでは、ベント レーブースではベンテイガ ハイブリッド、フラ イングスパーが2台、コンチネンタルGT V8、 EXP 100 GTが展示される予定です。 バカラー の発表とともに、これらのモデルにもご注目く ださい。



AWARDS

EXP 100 GTが2つの栄誉ある賞を 受賞



ベントレー モーターズの創業 100 周年を記念し、昨年7月10日に発表されたコンセプトカー「EXP 100 GT」が、2つの栄誉ある賞を受賞しました。

1つ目が、今年で35回目となるフランスのフェスティバル オートモービル インターナショナルで、「最 も美しいコンセプトカー・オブ・ザ・イヤー」に選出されました。表彰式に出席したベントレーのデザイ ン部門の責任者であるステファン・シーラフは、「EXP 100 GTはコンセプトカー以上の存在で、サスティ ナブルなラグジュアリーモビリティの未来のビジョンを示したものです。名誉あるこのフェスティバルで、 このような特別な評価を受けることができて嬉しく思います」などと喜びを語っています。

2つ目が、GQ誌が主催するGQ カー アワードで、「ベスト・ コンセプトカー」に選出されました。ロンドンでの授賞式に 出席したエイドリアン・ホールマーク会長兼CEOは、「EXP 100 GTを製作したデザイナー、エンジニア、クラフトマン たちから成る最高のチームを代表し、この賞をいただけたこ とは大きな名誉です」などとコメントしています。なお、ベ ントレー モーターズは両イベントのいずれの会場にもEXP 100 GTを展示。出席者から大きな注目を集めていました。



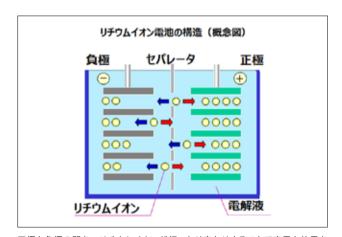
クルマの電池の基礎知識

環境性能に対する要求が高まる昨今。この先のクルマは電動化がどんどん進む可能性が大きくなっています。 実際に未来を見据えたコンセプトカーは、そのほとんどが電動車になっています。そこで重要となるのが電池。 今回はリチウムイオン電池を中心に、クルマの電動化に利用される電池のことを説明します。



リチウムイオン電池の特徴

リチウムイオン電池は1991年に世界で初めてソニーが開発した、比 較的に新しい電池です。正極と負極の間の電解液の中をリチウムイオ ンが行き来して充電や放電が行われます。多くの製品は、正極にリチ ウム酸化化合物、負極にカーボンを使っています。従来からある鉛バッ テリーやニッケル水素電池と比べるとリチウムイオン電池は「エネル ギー密度が高い」「3.6~3.7 Vと電圧が高い」「自己放電が少ない」「寿 命が長い」などと長所が多いため、高性能な電動車に採用されること が多くなっています。



正極と負極の間を、リチウムイオンが行ったり来たりすることで充電と放電を

リチウムイオン電池の弱点

「エネルギー密度が高い」ということは、それだけ万一の発火のとき に、より強く大きな火が出ることを意味します。また、一度発火すると、 水をかけたくらいではなかなか消化できないという特性もあるため、 取り扱いには注意が必要です。安全装置が備わっていますが、過充 電だけでなく、過放電も発火を招く可能性がありますので、用法を守っ た適切な使用が求められます。

リチウムイオン電池の生産

リチウムイオン電池の発火の原因のひとつは、生産工程における異物 の混入です。そのため、リチウムイオン電池の生産の現場では、非常 に厳格な環境の管理が行われています。日系のメーカーの工場では、 人が発する息などに含まれる水蒸気を嫌うため、生産工程をすべて自 動化。さらに機械を据えた部屋は、完全に密閉して温度と湿度を一 定に保つようになっています。まさにクリーンルームという状況です。 そのためリチウムイオン電池は生産時に電力が非常に多く必要となっ ています。



リチウムイオン電池の生産工場は、自動化が進んでおり、人が介在するのは検 査部門だけということも。

EV用とハイブリッド用で異なる 特性が求められる

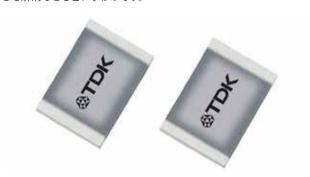
電動車には、ハイブリッドとEVなどの種類がありますが、リチウムイ オン電池に求められる性能は、それぞれに異なります。ハイブリッド が求める性能は、電力の出し入れの早さ、そして一瞬の出力の大きさ です。一方、EVは航続距離を伸ばすため、できるだけエネルギー密 度の大きいことが求められます。そのためリチウムイオン電池の特性 は一様ではなく、使われ方に合った製品が選ばれています。ちなみに パソコンなどに利用される「18650」という製品は円筒形ですが、日 産「リーフ」が採用するのは薄いパウチ型。他に箱型など、さまざま な形状のリチウムイオン電池が存在します。



日産「リーフ」に使われるパウチ型のリチウムイオン電池。

期待される次世代の二次電池

リチウムイオン電池は、年々、利用の拡大と共に性能を高め、コスト を下げてきましたが、さらに電動車を普及させようとなると、さらな る性能アップとコストダウン、そして安全性の向上などが求められま す。そうした中で、次世代の電池として注目を集めているのが「全固 体電池」です。これは電解液を使わずに、電池の内部をすべて固体化。 電解液を使わないため、安全性が高く、さらに急速充電の性能が高 いのが特徴です。大量の電池を搭載すると、それに合わせて充電時 間も伸びてしまいますが、急速充電の速度が高まれば、そんな不便 さも解消できるというわけです。



すでに実用化されているTDKの全固体電池。ただし、まだクルマ用には小さ

知っておきたい専門用語

出力できる電力量のこと。kWhやAhな どで表される。 電池の体積あたりの取り出せるエネル 出力密度 ギー量。

完全に充電した後の過剰な充電。電池を 破壊する可能性がある。

完全に放電した後も使い続けること。こ れも破壊の原因になる。

電池の容量に対する充電の比率。 SOC(充電率) State of Chargeo

サイクル寿命 充放電を繰り返して電力量が減り、寿命 となるところ。