



CERTIFICADO

Certificamos que Natália Quintela Rocha participou do “III Simpósio Internacional sobre Drogas da UFJF - I Encontro Regional da ABRAMD de Minas Gerais”, promovido pelo Instituto de Ciências Humanas, coordenado pelo professor Dr. Telmo Mota Ronzani, realizado no dia 31 de maio de 2012, com carga horária total de 08 (oito) horas.

Juiz de Fora, 31 de maio de 2012.

Dr. Telmo Mota Ronzani
Coordenador do Evento
Insituto de Ciências Humanas