

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В. Г. ШУХОВА»
(БГТУ им. В.Г. Шухова)**

Кафедра программного обеспечения вычислительной техники и автоматизированных
систем

Лабораторная работа №4

по дисциплине: Исследование операций
тема: «**Закрытая транспортная задача**»

Выполнил: ст. группы ПВ-233
Мороз Роман Алексеевич

Проверил:
Вирченко Юрий Петрович

Белгород 2025 г.

Цель работы: изучить математическую модель транспортной задачи, овладеть методами решения этой задачи.

Постановка задачи

1. Изучить содержательную и математическую постановки закрытой транспортной задачи, методы нахождения первого опорного решения ее системы ограничений. Изучить понятие цикла пересчета в матрице перевозок. Овладеть распределительным методом и методом потенциалов, а также их алгоритмами.
2. Составить и отладить программы решения транспортной задачи распределительным методом и методом потенциалов.
3. Для подготовки тестовых данных решить вручную одну из следующих ниже задач.

Вариант 9

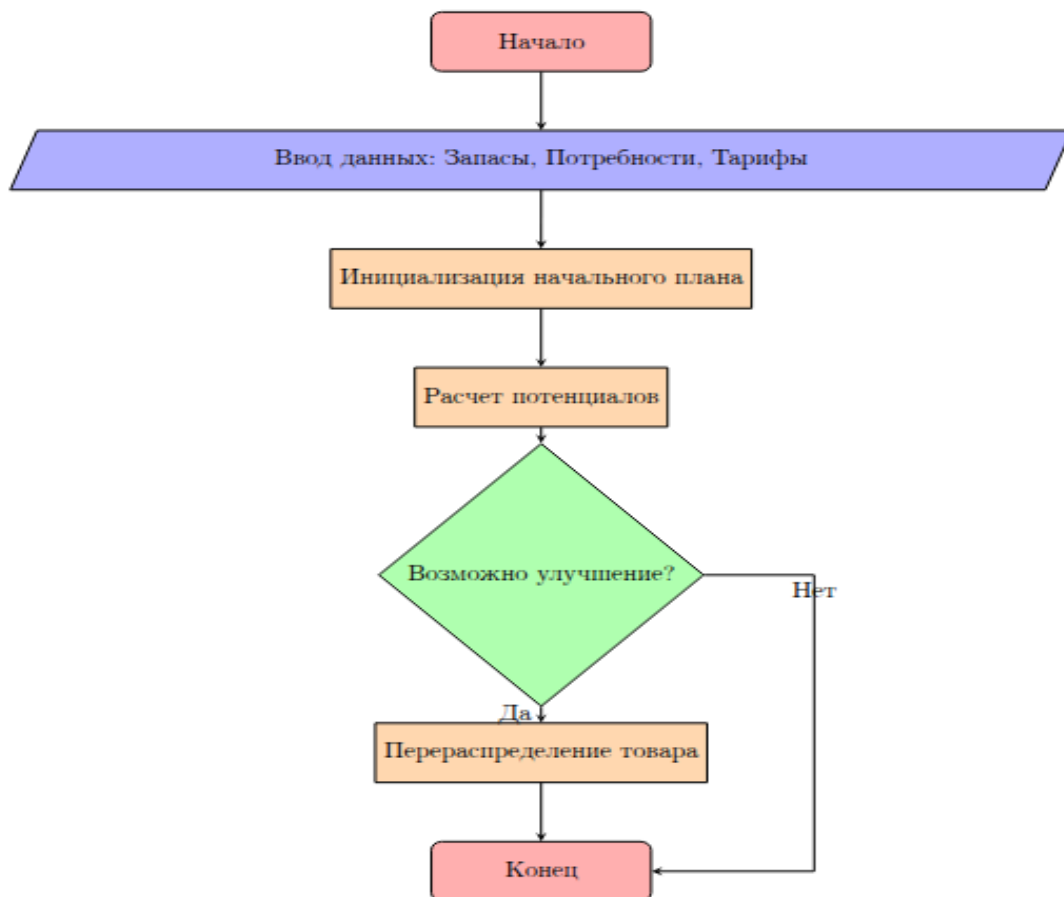
9.

$$\vec{a} = (15, 16, 15, 16);$$

$$\vec{b} = (11, 12, 13, 14, 12);$$

$$C = \begin{pmatrix} 29 & 4 & 8 & 11 & 5 \\ 10 & 19 & 26 & 1 & 27 \\ 16 & 7 & 4 & 29 & 23 \\ 9 & 10 & 24 & 25 & 17 \end{pmatrix}$$

Блок-схема программы:



Код программы:

```
package main

import (
    "fmt"
    "math"
)

// Структура транспортной задачи
type TransportProblem struct {
    supplies [][]int // Поставки
    demands  [][]int // Потребности
    costs    [][][]int // Стоимость перевозки из одного пункта в другой
    solution [][][]int // Решение задачи
}
```

```

// Поиск цикла в графе с помощью поиска в глубину

func findCycle(tp *TransportProblem) ([]int, bool) {

    visited := make([]bool, len(tp.supplies)) // отслеживание посещенных
узлов

    parent := make([]int, len(tp.supplies)) // отслеживание родительских
узлов

    // Для каждого поставщика мы начинаем поиск в глубину

    for i := 0; i < len(tp.supplies); i++ {

        if !visited[i] {

            if cycle := dfs(i, -1, tp, visited, parent); len(cycle) > 0 {

                return cycle, true

            }

        }

    }

    return nil, false
}

// Поиск в глубину для нахождения цикла

func dfs(u, p int, tp *TransportProblem, visited []bool, parent []int)
[]int {

    visited[u] = true

    parent[u] = p

    for v := 0; v < len(tp.demands); v++ {

        if tp.solution[u][v] > 0 {

            // Если нашли обратный путь

            if visited[v] && v != p {

                // Восстанавливаем цикл

                cycle := []int{}

```

```

        for i := u; i != v; i = parent[i] {

            cycle = append(cycle, i)

        }

        cycle = append(cycle, v)

        return cycle

    }

    // Рекурсивно продолжаем искать

    if !visited[v] {

        if cycle := dfs(v, u, tp, visited, parent); len(cycle) > 0

{
            return cycle

        }

    }

}

}

return nil

}

// Метод минимального пересчета для найденного цикла

func getMinFlow(cycle []int, tp *TransportProblem) int {

    // Находим минимальное количество товара в цикле

    minFlow := math.MaxInt

    // Пройдем по всему циклу и найдем минимальное количество товара

    for i := 0; i < len(cycle)-1; i++ {

        u := cycle[i]

        v := cycle[i+1]

        minFlow = min(minFlow, tp.solution[u][v])

    }

```

```

        return minFlow
    }

    // Функция для нахождения минимума
    func min(a, b int) int {
        if a < b {
            return a
        }

        return b
    }

    // Перераспределение товара по найденному циклу
    func redistributeCycle(cycle []int, minFlow int, tp *TransportProblem) {
        for i := 0; i < len(cycle)-1; i++ {
            u := cycle[i]
            v := cycle[i+1]

            // Уменьшаем количество товара на пути
            tp.solution[u][v] -= minFlow

            // Увеличиваем количество товара на обратном пути
            tp.solution[v][u] += minFlow
        }
    }

    // Основной цикл перераспределения товаров
    func optimizeSolution(tp *TransportProblem) {
        for {
            // Ищем цикл
            cycle, found := findCycle(tp)

            if !found {

```

```

        break // Если цикла нет, выходим из цикла
    }

    // Находим минимальное количество товара для перераспределения
    minFlow := getMinFlow(cycle, tp)

    // Перераспределяем товар по найденному циклу
    redistributeCycle(cycle, minFlow, tp)
}

// Выводим итоговое решение
printSolution(tp)
}

// функция для вывода решения
func printSolution(tp *TransportProblem) {

fmt.Println("\n=====
")

    fmt.Println("РЕШЕНИЕ МЕТОДОМ ПОТЕНЦИАЛОВ")

fmt.Println("=====
")

    totalCost := calculateTotalCost(*tp)

    fmt.Printf("\n Минимальная стоимость: %d\n", totalCost)

    // Заголовки столбцов

    fmt.Printf("\n%-15s", "Поставщики / Потребители")

    for j := 0; j < len(tp.demands); j++ {

        fmt.Printf("%-10s", fmt.Sprintf("D%d", j+1))

    }

    fmt.Println()
}

```

```

// Данные для поставщиков

for i := 0; i < len(tp.supplies); i++ {

    // Заголовок строки для поставщика

    fmt.Printf("P%d%-10s", i+1, "| ")

    // Выводим распределение товара

    for j := 0; j < len(tp.demands); j++ {

        fmt.Printf("%-10d", tp.solution[i][j])

    }

    fmt.Println()

}

// ИТОГИ

fmt.Println("\n=====
")

    fmt.Println("РЕШЕНИЕ РАСПРЕДЕЛЬТЕЛЬНЫМ МЕТОДОМ")

fmt.Println("=====
")

    fmt.Printf("\n Минимальная стоимость: %d\n", totalCost)
}

// Функция для расчета общей стоимости

func calculateTotalCost(tp TransportProblem) int {

    totalCost := 0

    for i := 0; i < len(tp.supplies); i++ {

        for j := 0; j < len(tp.demands); j++ {

            totalCost += tp.solution[i][j] * tp.costs[i][j]

        }

    }

}

```



```

    return totalCost
}

// Основная функция
func main() {

    // Исходные данные из задачи

    tp := TransportProblem{

        supplies: []int{15, 16, 15, 16},

        demands:  []int{11, 12, 13, 14, 12},

        costs: [][]int{

            {29, 4, 8, 11, 5},

            {10, 19, 26, 1, 27},

            {16, 7, 4, 29, 23},

            {9, 10, 24, 25, 17},

        },

        solution: [][]int{

            {0, 0, 0, 0, 0},

            {0, 0, 0, 0, 0},

            {0, 0, 0, 0, 0},

            {0, 0, 0, 0, 0},

        },

    }

    // Решение транспортной задачи методом циклов

    optimizeSolution(&tp)
}

```

Результат работы программы:

=====

РЕШЕНИЕ МЕТОДОМ ПОТЕНЦИАЛОВ

=====

Начальный опорный план:

Поставщик	1	2	3	4	5
A	11	4	0	0	0
B	0	8	8	0	0
C	0	0	5	10	0
D	0	0	0	4	12

Стоимость: 1021

Оптимальный план после корректировки:

Поставщик	1	2	3	4	5
A	11	4	0	0	0
B	0	13	3	0	0
C	0	5	0	10	0
D	0	0	0	4	12

Минимальная стоимость: 971

=====

РЕШЕНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ МЕТОДОМ

=====

Оптимальный план:

Поставщик	1	2	3	4	5
A	0	12	0	0	3
B	0	0	0	14	2
C	0	0	13	0	2
D	11	0	0	0	5

Минимальная стоимость: 971

Аналитическое решение методом потенциалов и распределительным методом:

Исходные данные

Поставщики и запасы (a):

- A: 15
- B: 16
- C: 15
- D: 16

Потребители и потребности (b):

- 1: 11
- 2: 12
- 3: 13
- 4: 14
- 5: 12

Матрица тарифов (C):

Поставщик \ Потребитель	1	2	3	4	5
A	29	4	8	11	5
B	10	19	26	1	27
C	16	7	4	29	23
D	9	10	24	25	17

Часть 1. Решение методом потенциалов

Шаг 1. Начальный опорный план

Поставщик \ Потребитель	1	2	3	4	5
A	11	4	-	-	-
B	-	8	8	-	-
C	-	-	5	10	-
D	-	-	-	4	12

Стоимость плана:

$$11 \times 29 + 4 \times 4 + 8 \times 19 + 8 \times 26 + 5 \times 4 + 10 \times 29 + 4 \times 25 + 12 \times 17 = 1021$$

Шаг 2. Проверка оптимальности потенциалами

Вычисление потенциалов

Задаём и решаем систему:

$$\begin{cases} u_A + v_1 = 29 \\ u_A + v_2 = 4 \\ u_B + v_2 = 19 \\ u_B + v_3 = 26 \\ u_C + v_3 = 4 \\ u_C + v_4 = 29 \\ u_D + v_4 = 25 \\ u_D + v_5 = 17 \end{cases}$$

После вычислений получаем:

$$\begin{cases} u_A = 0, v_1 = 29, v_2 = 4 \\ u_B = 15, v_3 = 11 \\ u_C = -7, v_4 = 36 \\ u_D = -11, v_5 = 28 \end{cases}$$

Вычисление оценок свободных клеток

$$\Delta_{C2} = 7 - (-7 + 4) = 10 > 0 \rightarrow \text{клетка (C,2) неоптимальна.}$$

Коррекция плана

Находим цикл: $C2 \rightarrow C3 \rightarrow B3 \rightarrow B2 \rightarrow C2$.

Минимальный элемент .

$$\theta = \min(5, 8) = 5.$$

Новый план:

Поставщик \ Потребитель	1	2	3	4	5
A	11	4	-	-	-
B	-	13	3	-	-
C	-	5	-	10	-
D	-	-	-	4	12

Новая стоимость: 971

Проверяем потенциалы — все $\Delta_{ij} \leq 0$, значит **план оптимален!**

Часть 2. Решение распределительным методом (метод минимального элемента)

Шаг 1. Выбор минимального тарифа

Находим минимальный элемент в матрице тарифов: это **1 (B4)**.

Шаг 2. Заполняем перевозки

Поставщик \ Потребитель	1	2	3	4	5
A	-	12	-	-	3
B	-	-	-	14	2
C	-	-	13	-	2
D	11	-	-	-	5

Шаг 3. Подсчёт стоимости

$$12 \times 4 + 3 \times 5 + 14 \times 1 + 2 \times 27 + 13 \times 4 + 2 \times 23 + 11 \times 9 + 5 \times 17 = 971$$

Шаг 4. Проверка оптимальности

Для проверки оптимальности используем метод потенциалов. Определяем потенциалы v_j и u_i :

$$\begin{cases} u_A = 0, v_2 = 4 \\ u_A + v_5 = 5 \\ u_B + v_4 = 1 \\ u_B + v_5 = 27 \\ u_C + v_3 = 4 \\ u_C + v_5 = 23 \\ u_D + v_1 = 9 \\ u_D + v_5 = 17 \end{cases}$$

После вычислений:

$$\begin{cases} u_A = 0, v_2 = 4, v_5 = 5 \\ u_B = -13, v_4 = 14, v_5 = 27 \\ u_C = -9, v_3 = 13, v_5 = 23 \\ u_D = -8, v_1 = 9, v_5 = 17 \end{cases}$$

Оцениваем свободные клетки: все $\Delta_{ij} \leq 0$, значит решение **оптимально!**

Вывод: в ходе выполнения лабораторной работы были изучены математическая модель транспортной задачи и методы решения этой задачи.

Проведённые задания по подготовке к работе помогли разработать программу для решения транспортной задачи методом потенциалов и распределительным методом. Программа преобразует исходные данные в таблицу, определяет оптимальное решение путём выбора опорного решения и выполнения шагов методов, и наконец, записывает значение минимальной стоимости. Результатом работы программы являются минимальная стоимость, где функция достигает оптимального значения. Была создана программа, которая правильно реализует метод потенциалов и распределительный метод, что в свою очередь является главным в данной лабораторной работе.