

TRABAJO COMPUTACIÓN APLICADA

"Optimización del Monitoreo de un Chancador a través de Análisis de Datos"

PROFESOR RAYMI ANTONIO VASQUEZ MORENO

INTEGRANTES:

- . Luis Olivares
- . Cristian Contreras
- . Elian Herrera
- . Cristopher Muñoz



Introducción

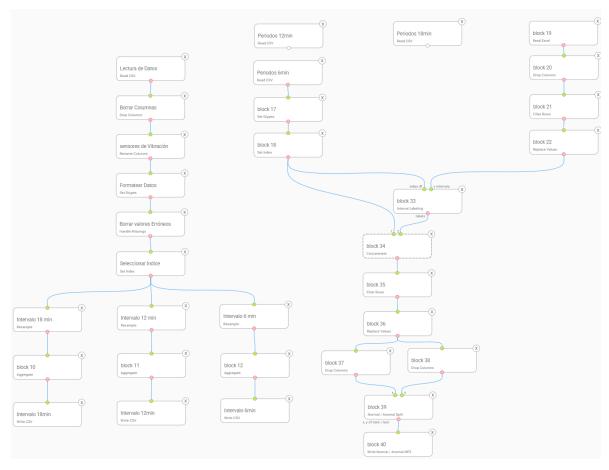
El presente informe tiene por objetivo analizar una base de datos correspondiente a un chancador industrial, con el fin de determinar el intervalo de tiempo más eficiente para la supervisión y detección de fallas operativas. Para ello, se utilizaron las plataformas **DataBruin** y **Anaconda**, herramientas que facilitaron el procesamiento, depuración y visualización de datos.

A través del uso combinado de ambas plataformas, fue posible organizar la base de datos, eliminar registros nulos o incorrectos, y preparar una versión optimizada para el análisis técnico. El estudio se centró en tres intervalos de tiempo: **4, 8 y 12 minutos**, con el objetivo de evaluar la frecuencia de fallas registradas en cada uno y determinar cuál representa un mejor balance entre tiempo operativo y estabilidad.

Metodología

El flujo de trabajo implementado se basó en la limpieza y validación de datos a través de Anaconda, seguido por su análisis exploratorio y visualización mediante DataBruin. Una vez depurados los datos, se agruparon según los intervalos mencionados (6min, 12min y 18min), permitiendo observar variaciones en la cantidad de fallas registradas y su relación con el tiempo operativo acumulado.





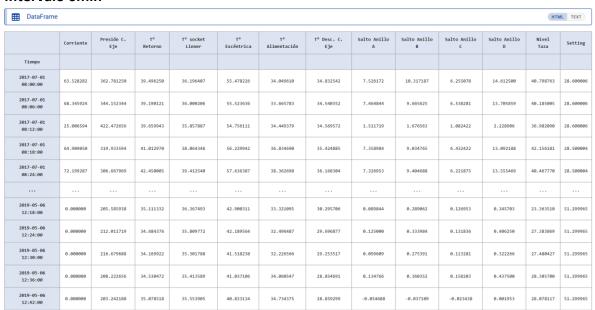
Con el siguiente esquema, fue posible depurar la base de datos, eliminando los datos nulos e incorrectos. Esto nos permitió obtener una versión más limpia, ordenada y adecuada para el análisis que queríamos realizar.

Estas tablas permiten comparar cómo varía la cantidad de fallas registradas en función del intervalo de tiempo considerado, facilitando la identificación del periodo más eficiente para el monitoreo.

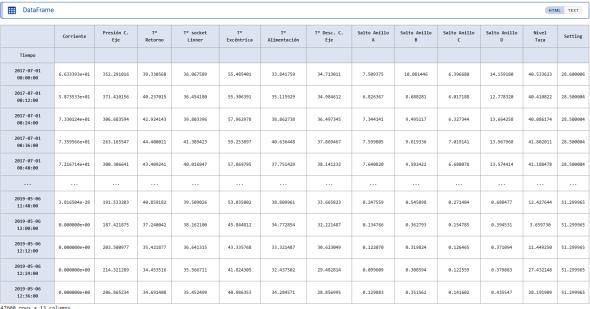
Para el análisis, se consideraron intervalos de 6 min,12min y 18min



Intervalo 6min



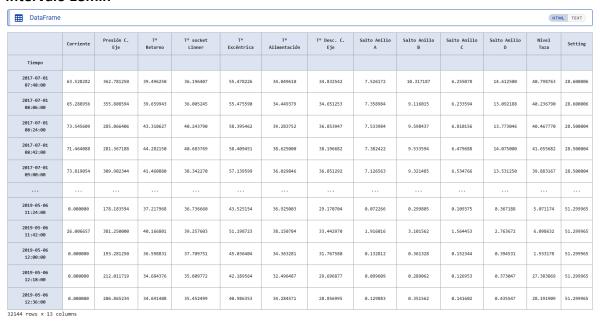
Intervalo 12min



47600 rows x 13 columns



Intervalo 18min



Se puede observar que, a medida que aumenta el intervalo de tiempo, la cantidad de fallas disminuye. Esto se debe a que, al ampliar los intervalos, se reduce considerablemente la cantidad de datos registrados.

Mostraremos los intervalos de tiempo ordenados desde el que presenta **menor cantidad de fallas** hasta el que registra la **mayor cantidad**, con el fin de identificar el periodo más eficiente para el análisis.

Análisis detallado en Intervalo 6min



Conversion

	Estado De Salud
Tiempo	
2017-07-01 08:00:00	Operativo
2017-07-01 08:06:00	Operativo
2017-07-01 08:12:00	Operativo
2017-07-01 08:18:00	Operativo
2017-07-01 08:24:00	Operativo
2019-05-06 12:18:00	Operativo
2019-05-06 12:24:00	Operativo
2019-05-06 12:30:00	Operativo
2019-05-06 12:36:00	Operativo
2019-05-06 12:42:00	Operativo

91821 rows x 1 columns

Descriptive Statistics



Non-Numeric Values

	value counts	normalized value counts
Estado De Salud		
Operativo	91419	0.995622
Falla Mecánica	143	0.001557
Falla Eléctrica	107	0.001165
Falla Control e Instrumentación	62	0.000675
Mantención Programada	32	0.000349
Corte Correa	28	0.000305
Otra Causa	19	0.000207
Pull-Coord	4	0.000044
Sensor Corte Correa	2	0.000022
Sobrecarga	2	0.000022
Pull-Coord por desalineamiento	2	0.000022
Desalineamiento	1	0.000011

El remuestreo de la base de datos del chancador a **intervalos de 6 minutos** generó un total de **91.821 registros** entre los años **2017 y 2019**. Cada registro representa un bloque de 6 minutos del comportamiento operativo del equipo, lo que permite un análisis **detallado y de alta resolución temporal**.

Análisis detallado Intervalo 12min



Conversion

	Estado De Salud
Tiempo	
2017-07-01 08:00:00	Operativo
2017-07-01 08:12:00	Operativo
2017-07-01 08:24:00	Operativo
2017-07-01 08:36:00	Operativo
2017-07-01 08:48:00	Operativo
2019-05-06 11:48:00	Operativo
2019-05-06 12:00:00	Operativo
2019-05-06 12:12:00	Operativo
2019-05-06 12:24:00	Operativo
2019-05-06 12:36:00	Operativo

47600 rows x 1 columns

Descriptive Statistics



Non-Numeric Values

	value counts	normalized value counts
Estado De Salud		
Operativo	47394	0.995672
Falla Mecánica	72	0.001513
Falla Eléctrica	57	0.001197
Falla Control e Instrumentación	31	0.000651
Mantención Programada	16	0.000336
Corte Correa	15	0.000315
Otra Causa	10	0.000210
Sensor Corte Correa	1	0.000021
Pull-Coord	1	0.000021
Sobrecarga	1	0.000021
Pull-Coord por desalineamiento	1	0.000021
Desalineamiento	1	0.000021

El remuestreo de la base de datos del chancador a **intervalos de 12 minutos** permitió generar un **total de 47.600 registros**, reduciendo a casi la mitad el volumen de datos respecto al análisis de 6 minutos. Esta disminución de registros permite **simplificar el monitoreo y mejorar la estabilidad aparente**, sin perder la capacidad de detectar eventos relevantes.

2. Interpretación Técnica

- El intervalo de 12 minutos ofrece un equilibrio entre detalle y simplicidad de análisis:
 - Se suaviza la percepción de fallas, porque interrupciones breves quedan contenidas en intervalos más largos.
 - Se mantienen los eventos críticos visibles, como fallas mecánicas y eléctricas, fundamentales para mantenimiento predictivo.



Análisis en Intervalos de 18 min

Conversion

	Estado De Salud
Tiempo	
2017-07-01 07:48:00	Operativo
2017-07-01 08:06:00	Operativo
2017-07-01 08:24:00	Operativo
2017-07-01 08:42:00	Operativo
2017-07-01 09:00:00	Operativo
2019-05-06 11:24:00	Operativo
2019-05-06 11:42:00	Operativo
2019-05-06 12:00:00	Operativo
2019-05-06 12:18:00	Operativo
2019-05-06 12:36:00	Operativo

32144 rows x 1 columns

Descriptive Statistics



Non-Numeric Values

	value counts	normalized value counts
Estado De Salud		
Operativo	32007	0.995738
Falla Mecánica	48	0.001493
Falla Eléctrica	37	0.001151
Falla Control e Instrumentación	21	0.000653
Mantención Programada	11	0.000342
Corte Correa	10	0.000311
Otra Causa	6	0.000187
Sobrecarga	1	0.000031
Pull-Coord	1	0.000031
Pull-Coord por desalineamiento	1	0.000031
Desalineamiento	1	0.000031

El remuestreo de la base de datos del chancador a **intervalos de 18 minutos** produjo **32.144 registros**, reduciendo significativamente el volumen de datos respecto a los análisis anteriores (6 y 12 minutos). Este intervalo **prioriza la estabilidad global sobre el detalle**, siendo útil para reportes estratégicos y planificación de mantenimiento.

2. Interpretación Técnica



- El intervalo de 18 minutos muestra la mayor estabilidad aparente, ya que los eventos breves quedan diluidos en periodos más largos.
- Es ideal para **reportes globales y planificación estratégica**, al mostrar una operación continua sin exceso de información.
- **Desventaja:** puede **ocultar micro paradas o eventos intermitentes**, limitando su utilidad para mantenimiento preventivo detallado.

Conclusión

En este trabajo analizamos la base de datos del chancador utilizando intervalos de 6, 12 y 18 minutos para evaluar su comportamiento operativo y la frecuencia de fallas.

El intervalo de **6 minutos** nos permitió ver el detalle más completo del funcionamiento del equipo. Se detectaron todas las micro paradas y fallas puntuales, lo que hace que sea muy útil para el **monitoreo preventivo**. Sin embargo, genera un **volumen de datos muy grande**, que puede dificultar la interpretación global.

Con el intervalo de **12 minutos**, logramos un **buen equilibrio entre detalle y estabilidad**. Se redujo la cantidad de registros a casi la mitad y aun así se mantienen visibles los eventos críticos, como fallas mecánicas y eléctricas. Este intervalo es **recomendable para reportes operativos** y para hacer seguimiento de tendencias sin perder información importante.

El intervalo de **18 minutos** mostró la **mayor estabilidad aparente**. Las fallas se ven menos porque los intervalos largos "suavizan" el comportamiento, pero esto ayuda a tener una **visión global de disponibilidad**. Es ideal para **reportes estratégicos** o para planificar mantenimientos, aunque puede pasar por alto eventos muy cortos.

En resumen, el análisis mostró que el chancador tiene una **alta disponibilidad operativa**, superior al 99 %, con fallas mecánicas y eléctricas como los eventos más relevantes. De los tres intervalos, el de **12 minutos** resulta el **más eficiente** para la gestión operativa diaria, mientras que **6 minutos** sirve para prevención y **18 minutos** para informes globales.