



JOHNSON & JOHNSON CALI - COLOMBIA
HERRAMIENTA PARA LA GESTION Y PLANEACION DE VALIDACIONES
VERSION: 01.00

ROLE	NAME AND TITLE	SIGNATURE AND DATE
AUTHOR:		
VALIDATION	CHRISTIAN RODRIGUEZ QUALIFICATION ASSISTANT	
REVIEW AND APPROVAL:		
VALIDATION LEAD	WILSON RUGE QUALIFICATION ENGINEER	
Q&C	JIMENA BOLAÑOS QUALITY SPECIALIST	



Tabla de Contenido

1.	Objetivo.....	3
2.	Alcance	3
3.	Requisitos.....	3
4.	funcionalidades de la aplicación.....	4
4.1	<i>Componentes del menú</i>	<i>5</i>
5.	Modulo Registro De Validaciones	7
5.1	<i>Agregar y Actualizar Proyectos de Validación</i>	<i>7</i>
5.1.1	Agregar Proyecto.....	9
5.1.2	Actualizar Proyecto.....	20
5.2	<i>Agregar Validación No programada</i>	<i>21</i>
6.	Modulo Registro De Validaciones	23
6.1	<i>Estado de Validaciones</i>	<i>23</i>
6.2	<i>Programar Validaciones</i>	<i>26</i>
6.3	<i>Reprogramar Validación.....</i>	<i>29</i>
7.	Modulo Reportes Semanales.....	32
7.1	<i>Programación Semanal</i>	<i>32</i>
7.2	<i>Estado de Proyectos Ejecutados.....</i>	<i>33</i>
8.	Modulo Utilidades.....	33
8.1	<i>Manual de Usuario y Modelo de Gobierno.....</i>	<i>34</i>
8.2	<i>Exportación de Datos a Excel</i>	<i>34</i>
8.3	<i>Eliminación Masiva de Datos</i>	<i>36</i>
9.	Modulo Administración.....	38
9.1	<i>Creación, Actualización y Eliminación de parámetro.....</i>	<i>38</i>



1. OBJETIVO

El propósito de esta herramienta es permitir realizar la planeación de validaciones y/o calificaciones, donde logramos validar condiciones tenidas en cuenta en el modelo de gobierno haciendo el proceso más confiable, robusto y didáctico para los usuarios.

2. ALCANCE

Esta herramienta tiene como alcance tener mayor trazabilidad de la información, garantizar el modelo de gobierno en la planeación de validaciones para las diferentes áreas y mejorar la interacción de los usuarios con una herramienta más práctica.

3. REQUISITOS

Para la implementación de la herramienta se debe contar con los siguientes complementos los cuales pueden ser solicitados por medio del portal IRIS y se encuentran avalados por el área de IT para su respectiva instalación.

- Instalación de JRE de Java 1.7.

SCCM ID: C0103814

[Oracle Java Ranimé 64-bits v1.7.0 80-0](#)

- Creación de Variables de Entorno.

SCCM ID: C01036D2

[JJ Local Oracle Forms IE Remediation v1-0](#)

Puntos de Atención:

Al ser un desarrollo Local, se debe tener en cuenta que no es responsabilidad del área de IT realizar:

- Soporte al desarrollo.
- Modificaciones relacionadas con la herramienta.

Beneficios:

- ✓ Manejo de la herramienta por múltiples usuarios.
- ✓ Base de datos Incorporada de manera local.
- ✓ No requiere de acceso a servidores (Aplicación o Base de datos).
- ✓ Cualquier usuario que cumpla con los requisitos de ejecución podrá manipular la herramienta.



4. FUNCIONALIDADES DE LA APLICACIÓN

La pantalla principal cuenta con los siguientes componentes y opciones para el registro, consulta y reportes en las funcionalidades. Ver Figura 1.



Figura 1. *Pantalla principal.*

En esta pantalla podremos acceder a cada una de las funcionalidades de la aplicación donde encontraremos las siguientes opciones:

- Registro de Validaciones.
- Verificación Semanal.
- Reporte Semanal.
- Manual de Usuario.
- Administración.

Adicional a esto cada sub-menú dentro de la aplicación cuenta con 2 roles (Todos y Admin) donde el acceso a las opciones con (Admin) requiere de contraseña, la cual será entregada a los encargados de la administración de la aplicación.

4.1 COMPONENTES DEL MENÚ

MENU	SUB-MENU	DESCRIPCION
Registro de Validaciones	Agregar Validación (Todos)	Esta Opción permite registrar y/o crear un registro de calificación para cualquier proceso o área impactada. Acceso: Todos los usuarios.
	Actualización Validación (Todos)	Esta Opción permite actualizar un registro de calificación anteriormente creado. Acceso: Todos los usuarios.
	Agregar Validación No Programadas (Admin)	Esta Opción permite crear y actualizar validaciones no programadas, pero tiene control de capacidad de ejecuciones. Acceso: Administrador
Verificación Semanal	Estado Validaciones (Admin)	Esta Opción permite actualizar el estado de validaciones (ejecutadas, reprogramadas, no ejecutadas). Acceso: Administrador
	Programar Validaciones (Admin)	Esta Opción permite actualizar el estado de validaciones (ejecutadas, reprogramadas, no ejecutadas). Acceso: Administrador
	Reprogramar Validaciones (Admin)	Esta Opción permite actualizar el estado de validaciones (ejecutadas, reprogramadas, no ejecutadas). Acceso: Administrador
Reportes	Programación Semanal (Todos)	Esta Opción permite generar una consulta de las calificaciones programadas, reprogramadas y no programadas. Filtros Semana y año. Acceso: Todos los usuarios
	Estado Proyectos Ejecutados (Todos)	Esta Opción permite generar una consulta de las calificaciones Ejecutadas, no ejecutadas y con excepciones. Filtros Semana y año. Acceso: Todos los usuarios
		Esta Opción permite generar un gráfico de barras en tiempo real de



	Indicadores Gráficos (Programación vs Semana)	cantidad vs validaciones para el rango de semanas ingresadas. Acceso: Todos los usuarios
	Indicadores Gráficos (Proyecto vs Tipos)	Esta Opción permite generar un gráfico circular en tiempo real de proyectos vs tipo de calificación de manera porcentual. Acceso: Todos los usuarios
Utilidades	Manual de Usuario	Esta Opción permite descargar el instructivo de uso de la herramienta. Acceso: Todos los usuarios
Utilidades	Modelo de Gobierno	Esta Opción permite abrir la presentación del modelo de gobierno. Acceso: Todos los usuarios.
Utilidades	Exportar a Excel .XLS	Esta Opción permite exportar un archivo excel con toda la base de datos de la aplicación. Acceso: Todos los usuarios.
Utilidades	Eliminación Masiva de Datos	Esta Opción permite eliminar datos masivos, filtrando por rango de fechas. Acceso: Administrador.
Administración	Ingresar Tipo Validación (Admin) Ingresar Lider Técnico (Todos) Ingresar Planta (Admin) Ingresar Maquina (Admin) Ingresar Autorizado (Admin)	Esta Opción permite crear y parametrizar la herramienta para el registro de las calificaciones. Acceso: Administrador y Todos los usuarios (Lider Técnico).



5. MODULO REGISTRO DE VALIDACIONES

En este módulo se permite utilizar las opciones que nos ayudaran a ingresar los proyectos de validación, los cuales se evaluaran durante el proceso de verificación semanal con su respectiva trazabilidad. Ver Figura 2.

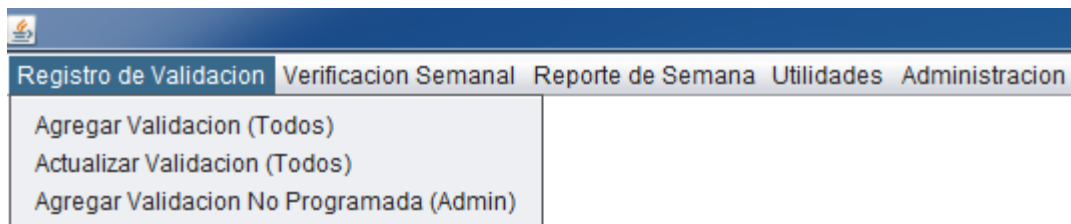


Figura 2. Modulo Registro de Validaciones.

5.1 AGREGAR Y ACTUALIZAR PROYECTOS DE VALIDACIÓN

Esta opción nos permite agregar y actualizar los proyectos de validación que requieran validaciones (GxP y No GxP), los cuales son validados garantizando que se ingrese toda la información necesaria para el seguimiento del proyecto por la herramienta. Figura 3.

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
203	GCC 4	PRUEBA 4	PROCESO	ALVARO ROJ...	SANPRO	KALISH 4	1	3	2017-04-21	En Creacion	
202	GCC 3	PRUEBA 3	EQUIPOS	ALEXANDER ...	SANPRO	KALISH 1	0	1	2017-04-20	En Creacion	
182	TBD	MORPH	EQUIPOS	CARLA RIVE...	SANPRO	21.4	1	3	2017-01-05	En Creacion	
183	GCC-051483	MEJORAS C...	CSV	JORGE APO...	SANPRO	NATIVA 1	1	1	2017-01-05	En Creacion	
184	TBD	HIGH EFFICL...	NO GXP	OMAR FLOREZ	SANPRO	38.2	0	1	2017-01-05	En Creacion	
185	TBD	HIGH EFFICL...	NO GXP	OMAR FLOREZ	SANPRO	TALCO	0	1	2017-01-05	En Creacion	
186	TBD	PRUEBA DE ...	NO GXP	ANDRES VIV...	GENERAL	GENERAL	0	1	2017-01-05	En Creacion	
187	GCC-054429	MEJORAS AL...	CSV	LINA HERNA...	LIQUIDOS	TANQUE PR...	0	1	2017-01-05	En Creacion	
188	GCC-045926	PLAN DE CO...	CSV	LINA HERNA...	LIQUIDOS	TANQUE PR...	0	1	2017-01-05	En Creacion	

Figura 3. Pantalla de Registro de Validación.



En la pantalla podemos visualizar la siguiente información:

Campo	Descripción	Restricción
Número GCC/APR	Número asociado al proyecto.	Obligatorio
Nombre Proyecto	Nombre del proyecto. (Se recomienda que este sea acorde al GCC/APR).	Obligatorio
Tipo de Calificación	Tipo de calificación que se desea realizar (Equipo, Proceso, CSV, ect).	Obligatorio
Lider Técnico	Líder responsable del proyecto esto permite la trazabilidad.	Obligatorio
Planta	Planta que tiene como alcance el proyecto ingresado.	Obligatorio
Máquina	Máquina que tiene como alcance el proyecto ingresado.	Obligatorio
Lotes	Lotes que requiere para la validación (0,1,2,3).	Obligatorio
Turnos	Turnos requeridos para la validación registrada (0,1,2,3,...n).	Obligatorio
Fecha Propuesta	Fecha propuesta de Validación, esta no puede ser menor a la fecha actual (yyyy-mm-dd).	Obligatorio
Observaciones	Observaciones relevantes de la validación que se deba tener en cuenta.	Opcional
Botón Prerrequisitos de Calificación:	Permite ingresar los prerrequisitos de calificación asociados al proyecto.	Obligatorio
Botón Prerrequisitos de Proceso:	Permite ingresar los prerrequisitos de proceso asociados al proyecto.	Obligatorio

Esta pantalla también permite realizar filtros para los siguientes campos que deberán ser seleccionados desde la lista desplegable:

Fecha Inicio: fecha inicio de la consulta (Esta fecha se filtra con las fechas propuestas).

Fecha Final: fecha final de la consulta (Esta fecha se filtra con las fechas propuestas).

Lider Técnico: Palabra clave que identifique al lider.

Registro: Numero del Registro creado al registrar el proyecto.

GCC/APR: Número de identificación del GCC, APR o texto utilizado como referencia.

Proyecto: Palabra clave que identifique el proyecto. (Eje: tanque tpr14).

5.1.1 Agregar Proyecto

Ingresamos la información solicitada en la opción y oprimimos el botón guardar. Ver Figura 4.

Información Relevante

Número GCC / APR : GCC-000001 *

Nombre Proyecto : PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 *

Tipo Validación : EQUIPOS * Líder Técnico : CHRISTIAN RODRIGUEZ * Prerrequisitos de Calificación

Planta : LIQUIDOS * Máquina : KALISH 1 * Prerrequisitos de Proceso Excepciones

Lotes : 1 * Turnos : 2 *

Fecha Propuesta : *

Estado del Proyecto : En Creacion

Observaciones :

Guardar Actualizar Limpiar Refrescar

Figura 4. Ingreso de datos para el registro.

Nota: Si alguno de los campos obligatorios no se ingresa se visualizará el siguiente mensaje. Ver Figura 5.

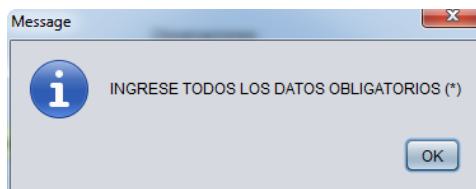


Figura 5. Mensaje de Alerta por ingreso de datos completos.

Cuando se registra la validación se debe visualizar en la tabla inferior y adicional a esto el sistema recomienda ingresar los prerrequisitos del proyecto.

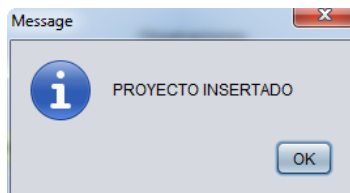


Figura 6. Mensaje de Confirmación del Ingreso del Proyecto.

Se debe tener en cuenta que si estos no se ingresan el sistema no permite la programación de la calificación.

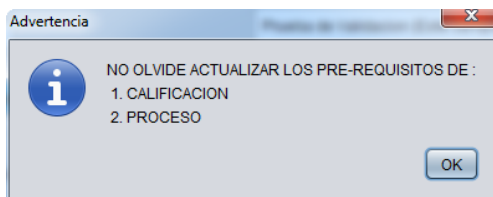


Figura 7. Mensaje de recordatorio para ingreso de documentos prerrequisitos.



Una vez el registro es ingresado en la base de datos, se visualiza en la tabla de datos y se permite seleccionar trayendo la información guardada como se observa en la Figura 8.

PLANEACIÓN DE VALIDACIONES 204

Información Relevante

Numero GCC / APR : GCC-000001 *

Nombre Proyecto : PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 *

Tipo Validacion : EQUIPOS * Lider Tecnico : CHRISTIAN RODRIGUEZ *

Planta : LIQUIDOS * Maquina : KALISH 1 *

Lotes : 1 * Turnos : 2 *

Fecha Propuesta : 2017-05-31 *

Estado del Proyecto : En Creacion

Observaciones : Prueba de Validacion (Este campo es Opcional)

Guardar Actualizar Limpiar Refrescar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro : Seleccionar

Fecha Final : Registro : Proyecto : Buscar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...
203	GCC 4	PRUEBA 4	PROCESO	ALVARO ROJ...	SANPRO	KALISH 4	1	3	2017-04-21	En Creacion	

Figura 8. Registro guardado en tabla de datos y Seleccionado.

Prer-requisitos de Calificación y Proceso

Los prerrequisitos son los documentos que inicialmente requiere el proyecto y que deben registrarse al ingreso del proyecto. Para iniciar la seleccion y actualización de estos debemos presionar el botón prerrequisitos de validación (Calificación o Proceso) luego cargamos la información existente por el botón cargar y luego seleccionamos las opciones de cada documento (No Aplica, Pendiente y Completo) y actualizamos.

PLANEACIÓN DE VALIDACIONES

Información Relevante

Numero GCC / APR : GCC-000001 *

Nombre Proyecto : PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 (ACTUALIZADO) *

Tipo Validacion : EQUIPOS * Lider Tecnico : CHRISTIAN RODRIGUEZ *

Planta : LIQUIDOS * Maquina : KALISH 1 *

Lotes : 1 * Turnos : 3 *

Fecha Propuesta : 2017-05-31 *

Estado del Proyecto : En Creacion

Observaciones : PRUEBA DE VALIDACION (ESTE CAMPO ES OPCIONAL) (ACTUALIZADO)

Guardar Actualizar Limpiar Refrescar

Prerrequisitos de Calificación

Prerrequisitos de Proceso

Excepciones

Figura 9. Seleccionar de Botón (Prerrequisitos de Calificación o Proceso).



PRE-REQUISITOS DE CALIFICACION

Numero Registro : 204

Documentacion

Especificacion de Equipo :	No Aplica		Rutinas de Mantenimiento :	No Aplica	
Protocolos Oficiales :	No Aplica		Certificado de Materiales :	No Aplica	
RU No GxP :	No Aplica		Planos Actualizados :	No Aplica	
Libro de Parametros :	No Aplica		Manual del Equipo :	No Aplica	
BR Actualizado :	No Aplica		Materiales Disponibles :	No Aplica	
SOP Actualizados :	No Aplica		Recursos Disponibles :	No Aplica	
Hoja de Vida Calibracion :	No Aplica		Entrenamientos :	No Aplica	

Cargar **Actualizar**

Figura 10. Pantalla Prerrequisitos de Calificación o Proceso.

Procedemos a cargar la información de base de datos donde inicialmente se encontraran todos en estado pendiente para ser actualizados. Ver Figura 10.

PRE-REQUISITOS DE CALIFICACION

Numero Registro : 204

Documentacion

Especificacion de Equipo :	Pendiente		Rutinas de Mantenimiento :	Pendiente	
Protocolos Oficiales :	Pendiente		Certificado de Materiales :	Pendiente	
RU No GxP :	Pendiente		Planos Actualizados :	Pendiente	
Libro de Parametros :	Pendiente		Manual del Equipo :	Pendiente	
BR Actualizado :	Pendiente		Materiales Disponibles :	Pendiente	
SOP Actualizados :	Pendiente		Recursos Disponibles :	Pendiente	
Hoja de Vida Calibracion :	Pendiente		Entrenamientos :	Pendiente	

Cargar **Actualizar**

Figura 11. Información cargada Inicialmente.

Luego de cargada la información actualizamos cada uno de los prerrequisitos que vamos a tener en cuenta de nuestra calificación y actualizamos la información. Ver Figura 11 y Figura 12.



The screenshot shows a web application window titled "PRE-REQUISITOS DE CALIFICACION". At the top, it displays "Numero Registro : 204". Below this is a section labeled "Documentacion" containing a grid of dropdown menus and status indicators. A modal message box is overlaid in the center, titled "Message" with an information icon and the text "PROYECTO ACTUALIZADO", with an "OK" button. The status indicators are red squares, indicating a "Pendiente" (Pending) state.

Documento	Estado
Especificacion de Equipo	Completo
Rutinas de Mantenimiento	Completo
Protocolos Oficiales	Completo
Certificado de Materiales	No Aplica
RU No GxP	No Aplica
Libro de Parametros	No Aplica
BR Actualizado	No Aplica
SOP Actualizados	Completo
Recursos Disponibles	No Aplica
Hoja de Vida Calibracion	No Aplica
Entrenamientos	Completo

Figura 12. *Mensaje Informativo de Confirmación de proyecto Actualizado.*

Luego de actualizar la información el sistema cambia de color el estado de cada documento donde:

Rojo: Pendiente.

Verde: Completo.

Gris: No Aplica.

The screenshot shows the same "PRE-REQUISITOS DE CALIFICACION" form, but the status indicators have changed to green for "Completo" and grey for "No Aplica". The modal message box is no longer present.

Documento	Estado
Especificacion de Equipo	Completo
Rutinas de Mantenimiento	Completo
Protocolos Oficiales	Completo
Certificado de Materiales	No Aplica
RU No GxP	No Aplica
Planos Actualizados	Completo
Libro de Parametros	No Aplica
Manual del Equipo	Completo
BR Actualizado	No Aplica
Materiales Disponibles	No Aplica
SOP Actualizados	Completo
Recursos Disponibles	No Aplica
Hoja de Vida Calibracion	No Aplica
Entrenamientos	Completo

Figura 13. *Información actualizada correctamente.*



Filtros de Consultas

Mediante los siguientes filtros se permite realizar la consulta de la información en base de datos. Ver Figura 14.

Forma de consulta con los siguientes campos:

- Fecha Inicial:
- Lider Tecnico:
- GCC/APR:
- Seleccionar Filtro:
- Fecha Final:
- Registro:
- Proyecto:
- Botón Buscar

Figura 14. Campos para Filtros de Consulta.

Rangos de fechas

Para realizar el filtro de cambio de fechas se debe seleccionar de la lista la opción (Rango de fechas) y luego procedemos a ingresar las fechas por medio del calendario. Se debe tener en cuenta que si la fecha inicial o final no se ingresa el sistema mostrara un mensaje informativo.

Cuando se ingresan las 2 fecha correctamente siendo la inicial una fecha menor a la final, el sistema realizara el filtro de los rangos de fechas ingresadas.

Forma de consulta con los siguientes campos:

- Numero GCC / APR:
- Nombre Proyecto:
- Tipo Validacion:
- Lider Tecnico:
- Planta:
- Maquina:
- Lotes:
- Turnos:
- Fecha Propuesta:
- Estado del Proyecto:
- Botones: Guardar, Actualizar, Limpiar, Refrescar
- Botones: Prerequisitos de Calificacion, Prerequisitos de Proceso, Excepciones
- Fecha Inicial:
- Fecha Final:
- Registro:
- Proyecto:
- Seleccionar Filtro:
- Botón Buscar

Mensaje informativo: INGRESE FECHA INICIAL

Figura 15. Mensaje informativo fecha inicial No ingresada.

Forma de consulta con los siguientes campos:

- Numero GCC / APR:
- Nombre Proyecto:
- Tipo Validacion:
- Lider Tecnico:
- Planta:
- Maquina:
- Lotes:
- Turnos:
- Fecha Propuesta:
- Estado del Proyecto:
- Botones: Guardar, Actualizar, Limpiar, Refrescar
- Botones: Prerequisitos de Calificacion, Prerequisitos de Proceso, Excepciones
- Fecha Inicial:
- Fecha Final:
- Registro:
- Proyecto:
- Seleccionar Filtro:
- Botón Buscar

Mensaje informativo: INGRESE FECHA FINAL

Figura 16. Mensaje informativo fecha final No ingresada.

Fecha Inicial : 2017-05-28
 Fecha Final : 2017-06-03

Lider Técnico :

GCC/APR :

Seleccionar Filtro : RANGO DE FECHAS
Buscar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	2017-05-31	En Creacion	PRUEBA DE ...
206	GCC-000003	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...
205	GCC-000002	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-30	En Creacion	Prueba de Va...

Figura 17. Filtro de rango de fechas realizado.

Filtro por Lider Técnico

El filtro por lider se podrá realizar con una palabra clave sea nombre o apellido.

Informacion Relevante

Numero GCC / APR : *

Nombre Proyecto : *

Tipo Validacion : *
 Planta : *
 Lotes : *
 Fecha Propuesta : *
 Estado del Proyecto :

Lider Técnico : *
 Maquina : *
 Turnos : *

Prerequisitos de Calificacion
 Prerequisitos de Proceso
 Excepciones

Guardar
Actualizar
Limpiar
Refrescar

Message

 INGRESE LIDER TECNICO
OK

Fecha Inicial :

Lider Técnico :

GCC/APR :

Fecha Final :
 Registro :

Proyecto :
 Seleccionar Filtro : LIDER TECNICO
Buscar

Figura 18. Mensaje informativo Lider Técnico No ingresado.

Fecha Inicial :

Lider Técnico : CHRISTIAN

GCC/APR :

Fecha Final :
 Registro :

Proyecto :
 Seleccionar Filtro : LIDER TECNICO
Buscar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN RODRIGUEZ	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	2017-05-31	En Creacion	PRUEBA D...
205	GCC-000002	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN RODRIGUEZ	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-30	En Creacion	Prueba de ...
206	GCC-000003	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN RODRIGUEZ	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de ...

Figura 19. Filtro por Lider Técnico realizado.

Filtro por Registro de Proyecto

Por medio del número de registro de proyectos se permite filtrar la información asociada a este.

The screenshot shows the 'Informacion Relevante' section of a web application. It contains various input fields for filtering projects, including 'Numero GCC / APR', 'Nombre Proyecto', 'Tipo Validacion', 'Planta', 'Lotes', 'Fecha Propuesta', 'Estado del Proyecto', 'Lider Tecnico', 'Maquina', and 'Turnos'. A red box highlights a message box that says 'INGRESE REGISTRO NUMERICO'. Another red box highlights the 'Registro' input field at the bottom, which is currently empty. The 'Seleccionar Filtro' dropdown is set to 'REGISTRO'.

Figura 20. Mensaje informativo Número de Registro No ingresado.

The screenshot shows the same 'Informacion Relevante' section. The 'Registro' input field is now filled with the number '182'. The 'Seleccionar Filtro' dropdown is still set to 'REGISTRO'. The 'Buscar' button is highlighted with a red box. Below the form, a table displays the filtered results.

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNOS	FECHA	ESTADO	OBSERVA
182	TBD	MORPH	EQUIPOS	CARLA RIVERA	SANPRO	21.4	1	3	2017-01-05	En Creacion	

Figura 21. Filtro por Registro Único de proyecto realizado.

Filtro por GCC/APR de Proyecto

Por medio del número de GCC o APR de proyectos se permite filtrar la información asociada a este.

The screenshot shows the 'Informacion Relevante' section. A red box highlights a message box that says 'INGRESE NUMERO GCC/APR'. Another red box highlights the 'GCC/APR' input field at the bottom, which is currently empty. The 'Seleccionar Filtro' dropdown is set to 'GCC'.

Figura 22. Mensaje informativo Número de GCC o APR No ingresado.



Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO V...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	2017-05-31	En Creacion	PRUEBA DE ...

Figura 23. Filtro por Número de GCC o APR de proyecto realizado.

Filtro por Descripción del Proyecto

El filtro por descripción de proyecto se podrá realizar con una palabra clave relevante en el título del proyecto.

Informacion Relevante

Numero GCC / APR : *

Nombre Proyecto : *

Tipo Validacion : * Lider Tecnico : *

Planta : * Maquina : *

Lotes : * Turnos : *

Fecha Propuesta : *

Estado del Proyecto :

Message

INGRESE NOMBRE PROYECTO

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

Figura 24 Mensaje informativo descripción de proyecto No ingresado.

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTA...	OBSE...
136	GCC-052020	PROYECTO POST-IT CAREFREE Y STAYFREE: ADHESIVO D...	PROCESO	LINA GIR...	SANPRO	21.4	3	3	2016-08...	En Cr...	
204	GCC-000001	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 (ACTUALIZADO)	EQUIPOS	CHRISTI...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	2017-05...	En Cr...	PRUE...
205	GCC-000002	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 2	EQUIPOS	CHRISTI...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05...	En Cr...	Prueb...
206	GCC-000003	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 3	EQUIPOS	CHRISTI...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05...	En Cr...	Prueb...

Figura 25. Filtro por descripción de proyecto realizado.

Controles Adicionales

De acuerdo al modelo de gobierno la capacidad de para cada tipo de validación se encuentra definida de la siguiente manera. Ver Figura 26.

TIPO	MAXIMAS EJECUCIONES POR SEMANA
EQUIPOS GxP / CSV	3
EQUIPOS NO GxP	3
PROCESOS	3 Lotes
L&S	2

Figura 26. Tablas de Capacidad de Validaciones

La aplicación controla la capacidad de tipos de validación programadas durante 1 semana (7 días). Si intentamos registrar una validación pero está ya tiene su capacidad ocupada, el sistema mostrara un mensaje de error y habilitará el botón de Excepciones.

En este Ejemplo se puede observar que el sistema ya cuenta con 3 validaciones programadas para la semana (29 de mayo al 4 de junio) para el tipo de calificación equipos, pero esta al tener su capacidad ocupada (3 por semana), el sistema muestra un mensaje de error informando indicando que esta no puede ser ingresada y habilita el botón de excepciones como se muestran en la figura 27 y figura 29.

204

PLANEACIÓN DE VALIDACIONES

Informacion Relevante

Numero GCC / APR: *

Nombre Proyecto: *

Tipo Validacion: * Lider Tecnico: *

Planta: * Maquina: *

Lotes: * Turnos: *

Fecha Propuesta: *

Estado del Proyecto:

Capacidad Completa

⚠ ESTA SEMANA NO TIENE CAPACIDAD PARA CALIFICACIONES DE TIPO : EQUIPOS

Fecha Inicial: Lider Tecnico: Seleccinador Filtro:

Fecha Final: Registro: Proyecto:

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNOS	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...
206	GCC-000003	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...
205	GCC-000002	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-30	En Creacion	Prueba de Va...

Figura 27. Mensaje de Error por Capacidad Ocupada en la Semana.



Este mensaje informa al usuario que se habilitara el botón de excepciones, pero que debe tener un acuerdo con el área de calidad o encargado de la validación para poder registrarlo.

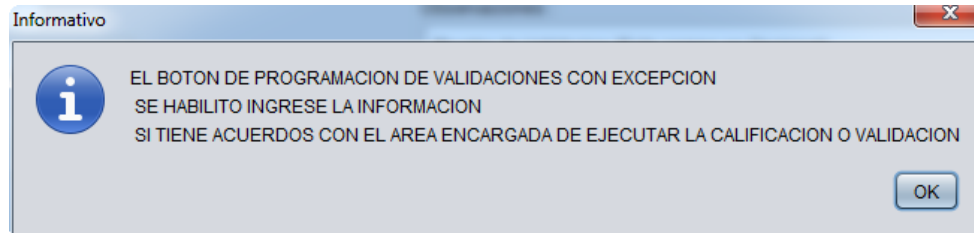


Figura 28. Mensaje Informativo para ingreso de Acuerdos por Excepciones.

El sistema habilita el botón excepciones permitiendo ingresar las calificaciones acordadas con las áreas impactadas y que exceden la capacidad de validaciones semanales para cada uno de los tipos de validación. Ver Figura 29.

Figura 29. Habilitación del Botón Excepciones.

Botón Excepciones

Una vez oprimimos el botón excepciones nos muestra un mensaje informativo indicando las condiciones que se deben tener en cuenta previos con las áreas encargadas de ejecutar la calificación de los contrario esta no podrá ser programada. Figura 30.

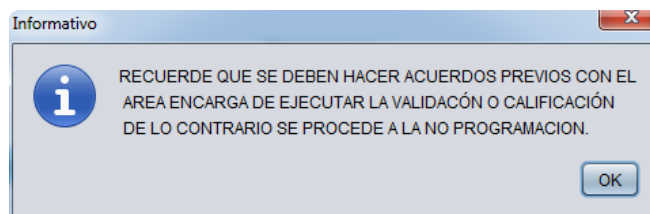


Figura 30. Mensaje Informativo para Ingreso al Acuerdo de Excepciones.



En esta pantalla se presenta el acuerdo de excepciones donde se deberá justificar por qué se incluye la calificación como prioritaria mediante la selección de la respuesta transmitida por el área encargada (SI o NO) y la seleccionar de la persona con la cual llego a dicho acuerdo en este caso áreas de calidad e ingeniería. El sistema permite parametrizar más personas si se requiere. Ver figura 31.

En la observación se debe ingresar la información soporte a dicho acuerdo como lo son:

1. Fecha del Acuerdo (DD/MMM/YYYY).
2. Conclusiones del Acuerdo.

Nota: Tener en cuenta que este campo tiene un mínimo de 4000 caracteres.

Figura 31. Acuerdo de Excepciones.

Una vez ingresamos la información solicitada oprimimos el botón guardar donde nos permite ingresar el proyecto sin tener en cuenta el control de capacidad en la semana. Adicional a eso el estado de este proyecto ingresado será registrado (Con Excepción) y se permite visualizar la respuesta obtenida, quien autorizo dicho registro y la observación ingresada. Ver Figura 32.

En esta pantalla se permite Guardar y Actualizar la información del proyecto.



PLANEACIÓN DE VALIDACIONES CON EXCEPCIONES

Información Relevante

Numero GCC / APR : *

Nombre Proyecto : *

Tipo Validación : * Líder Técnico : *

Planta : * Máquina : *

Lotes : * Turnos : *

Fecha Propuesta : *

Estado del Proyecto : Con Excepcion

Prerequisitos de Calificación

Prerequisitos de Proceso

Respuesta : SI

Autorizado : WILSON RUGE

Observaciones :

Fecha de Acuerdo : (25/MAY/2017)

Conclusion Acuerdo:

Buenas Tardes, Esto es una prueba para la herramienta de validación

Fecha Inicial : Líder Técnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	RESPUES...	QA	OBSERVA
197	PRUEBA	PRUEBA	PROCESO	ANDRES M...	TALCO	KALISH 1	3	3	2016-11-01	Con Excep...	SI	JIMENA BO...	
198	PRUEBA 2	PRUEBA 2	PROCESO	ANDRES M...	TALCO	KALISH 1	1	3	2016-11-01	Con Excep...	SI	JIMENA BO...	

Figura 32. Pantalla principal para ingreso de proyectos con Excepciones.

5.1.2 Actualizar Proyecto

Por medio de esta opción se permite actualizar los datos del proyecto incluida la fecha de propuesta, pero de igual forma tiene los controles adicionales como:

1. Prerrequisitos de Validación.
2. Capacidad de Validaciones en la Semana.
3. Validaciones con excepción.

Para actualizar un proyecto existente debemos seleccionar el proyecto en la tabla de validaciones registradas y luego proceder a realizar los cambios que se requieran para luego oprimir el botón Actualizar. Ver Figura 33.

204

PLANEACIÓN DE VALIDACIONES

Información Relevante

Numero GCC / APR : *

Nombre Proyecto : *

Tipo Validación : * Líder Técnico : *

Planta : * Máquina : *

Lotes : * Turnos : *

Fecha Propuesta : *

Estado del Proyecto :

Observaciones :

Fecha Inicial : Líder Técnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	FECHA	ESTADO	OBSERVA
204	GCC-000001	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...
206	GCC-000003	PROYECTO ...	EQUIPOS	CHRISTIAN ...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	2017-05-31	En Creacion	Prueba de Va...

Figura 33. *Actualización de Proyecto Existente.*

El sistema confirma mediante un mensaje la actualización del proyecto modificado.

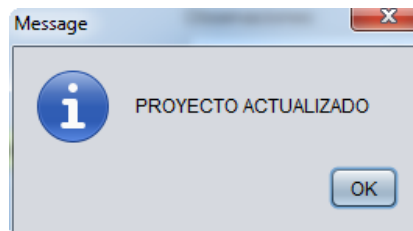


Figura 34. *Mensaje de Confirmación de la Actualización del Proyecto.*

5.2 AGREGAR VALIDACIÓN NO PROGRAMADA

En esta opción se nos permite incluir los proyectos con validaciones no programadas sin tener en cuenta el control de fechas en capacidad de 3 por semana.

Los registros y actualizaciones se realizan de igual manera al proceso de registro de proyectos anteriormente mencionadas y verificadas.



PLANEACIÓN DE VALIDACIONES NO PROGRAMADAS

Información Relevante

Numero GCC / APR : *

Nombre Proyecto : *

Tipo Validacion : * Lider Tecnico : *

Planta : * Maquina : *

Lotes : * Turnos : *

Fecha Propuesta : *

Estado del Proyecto :

Observaciones :

Prerequisitos de Calificacion

Prerequisitos de Proceso

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :

Fecha Final : Registro : Proyecto :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNOS	FECHA	ESTADO	OBSERVA
207	GCC-000005	PRUEBA PR...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	TALCO	TALCO	1	3	2017-06-01	No Programada	

Figura 35. Pantalla principal para registro y actualización de validación no programada.

Para el ingreso a las aplicaciones con rol (Admin) se debe ingresar la clave de administrador, la cual solo los encargados del proceso podrán acceder.

INGRESE CLAVE ADMINISTRADOR

Contraseña :

Figura 36. Pantalla para Registro de Contraseña (Administrador).

6. MODULO REGISTRO DE VALIDACIONES

En este módulo se permite utilizar las opciones que nos ayudaran a ingresar los proyectos de validación, los cuales se evaluarán durante el proceso de verificación semanal con su respectiva trazabilidad. Ver Figura 37.

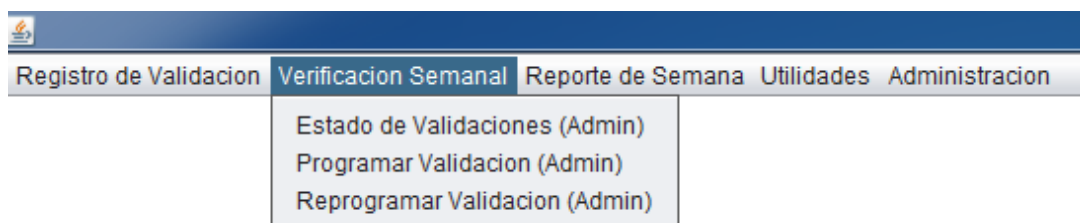
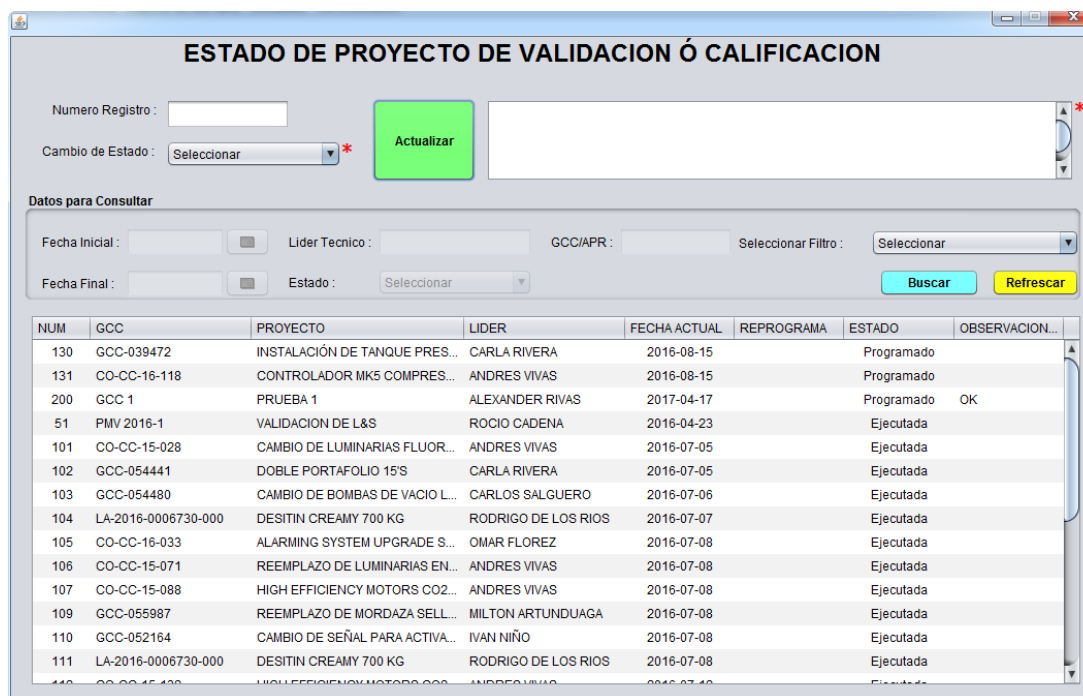


Figura 37. Modulo Verificación Semanal.

6.1 ESTADO DE VALIDACIONES

En esta opción se permite actualizar el estado de los proyectos ejecutados o programados. Los cambios de estado se clasificaron como (Ejecutado, No ejecutado y Cerrado).

Para esta opción se debe seleccionar un registro de la tabla como primer requisito, y luego seleccionar el tipo de cambio que desea realizar al proyecto (Ejecutado, No ejecutado y Cerrado) seguido de un comentario obligatorio para realizar el cambio de estado por medio del botón Actualizar.



NUM	GCC	PROYECTO	LIDER	FECHA ACTUAL	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
130	GCC-039472	INSTALACIÓN DE TANQUE PRES...	CARLA RIVERA	2016-08-15		Programado	
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MKS COMPRES...	ANDRES VIVAS	2016-08-15		Programado	
200	GCC 1	PRUEBA 1	ALEXANDER RIVAS	2017-04-17		Programado	OK
51	PMV 2016-1	VALIDACION DE L&S	ROCIO CADENA	2016-04-23		Ejecutada	
101	CO-CC-15-028	CAMBIO DE LUMINARIAS FLUOR...	ANDRES VIVAS	2016-07-05		Ejecutada	
102	GCC-054441	DOBLE PORTAFOLIO 15'S	CARLA RIVERA	2016-07-05		Ejecutada	
103	GCC-054480	CAMBIO DE BOMBAS DE VACIO L...	CARLOS SALGUERO	2016-07-06		Ejecutada	
104	LA-2016-0006730-000	DESITIN CREAMY 700 KG	RODRIGO DE LOS RIOS	2016-07-07		Ejecutada	
105	CO-CC-16-033	ALARMING SYSTEM UPGRADE S...	OMAR FLOREZ	2016-07-08		Ejecutada	
106	CO-CC-15-071	REEMPLAZO DE LUMINARIAS EN...	ANDRES VIVAS	2016-07-08		Ejecutada	
107	CO-CC-15-088	HIGH EFFICIENCY MOTORS CO2...	ANDRES VIVAS	2016-07-08		Ejecutada	
109	GCC-055987	REEMPLAZO DE MORDAZA SELL...	MILTON ARTUNDUAGA	2016-07-08		Ejecutada	
110	GCC-052164	CAMBIO DE SEÑAL PARA ACTIVA...	IVAN NIÑO	2016-07-08		Ejecutada	
111	LA-2016-0006730-000	DESITIN CREAMY 700 KG	RODRIGO DE LOS RIOS	2016-07-08		Ejecutada	

Figura 38. Pantalla de estado de proyectos.



Si alguno de los campos obligatorio no se ingresa se mostrara un mensaje informativo indicando que debe ser ingresados. Ver Figura 39, Figura 40 y Figura 41.

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro :

Cambio de Estado : *

Datos para Consultar

Fecha Inicial : ☐ Lider Tecnico :

Fecha Final : ☐ Estado :

Seleccionar Filtro :

NUM	GCC	PROYECTO	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
130	GCC-039472	INSTALACIÓN DE T		Programado	
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRES...		Programado	
200	GCC 1	PRUEBA 1	ALEXANDER RIVAS	2017-04-17	Programado OK

Message

SELECCIONE UN REGISTRO DE LA TABLA

Figura 39. Mensajes informativos de campos obligatorios (Selección de registro de tabla).

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro :

Cambio de Estado : *

Datos para Consultar

Fecha Inicial : ☐ Lider Tecnico :

Fecha Final : ☐ Estado :

Seleccionar Filtro :

NUM	GCC	PROYECTO	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
130	GCC-039472	INSTALACIÓN DE TANCOS		Programado	
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRES...	ANDRES VIVAS	2016-08-15	Programado

Message

SELECCIONE EL ESTADO

Figura 40. Mensajes informativos de campos obligatorios (Seleccione el estado).

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro :

Cambio de Estado : *

Datos para Consultar

Fecha Inicial : ☐ Lider Tecnico :

Fecha Final : ☐ Estado :

Seleccionar Filtro :

NUM	GCC	PROYECTO	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
130	GCC-039472	INSTALACIÓN DE TANQUES		Programado	
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRES...	ANDRES VIVAS	2016-08-15	Programado

Message

INGRESE JUSTIFICACION

Figura 41. Mensajes informativos de campos obligatorios (Ingreso de Justificación).



Cuando la información es ingresada de manera correcta, el sistema permite actualizar de manera correcta el proyecto. Ver Figura 42.

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro : 130

Cambio de Estado : Ejecutada *

Actualizar

PRUECTO ACTUALIZADO. C.RODRIGUEZ

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Fecha Final : Lider Tecnico : Estado : Selecccionar Filtro : Selecccionar

Buscar Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	FECHA ACTUAL	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
130	GCC-039472	INSTALACIÓN DE TANQUE	2016-08-15		Programado	
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK	2016-08-15		Programado	

Figura 42. Proyecto con cambio de estado actualizado.

Nota: Si un proyecto es actualizado o calificado con estado (No Ejecutado) el sistema de manera automática lo pone en estado Reprogramado y deberá ser actualizada su fecha en la opción Reprogramar Validaciones. Ver Figura 43 y Figura 44.

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro : 131

Cambio de Estado : No Ejecutada *

Actualizar

DEBERA SER REPROGRAMADA

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Fecha Final : Lider Tecnico : Estado : Selecccionar Filtro : Selecccionar

Buscar Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	FECHA ACTUAL	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR	2016-08-15		Programado	
200	GCC 1	PRUEBA 1	2017-04-17		Programado	OK
51	PMV 2016-1	VALIDACION DE L&S	2016-04-23		Ejecutada	

Figura 43. Proyecto con cambio de estado (No ejecutado) actualizado.

RE-PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Fecha Propuesta : Motivo : *
 Nueva Fecha : *
 Fecha Reprogramada : *

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Líder Técnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :
 Fecha Final : Palabra Clave :

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	FECHA ACTUAL	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
100	GCC-054-100	CAMBIO DE BOMBAS DE VACIO LBT M...	PROCESO	2016-07-08		Nota
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...	EQUIPOS	2016-08-15		

Figura 44. Proyecto con cambio de estado (Reprogramado).

También se permiten realizar filtros anteriormente mencionados en los filtros de consulta de la opción (Registrar Validación).

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Líder Técnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro :
 Fecha Final : Estado :

Figura 45. Filtros para opción de Estado de Proyectos.

6.2 PROGRAMAR VALIDACIONES

En esta opción se permite programar las calificaciones en estado (En creación) que son los proyectos actualmente ingresados y también permite programar las validaciones que se encuentran en estado (Con Excepción).

Para esta opción se debe seleccionar un registro de la tabla como primer requisito, y luego presionar el botón programar, el cual permite el cambio de estado del proyecto ha programado. Se permite ingresar un comentario si este aplica. Ver Figura 46.

NUM	GCC	PROYECTO	LIDER	FECHA ACTUAL	ESTADO	AUTORIZA	OBSERVACIONES
166	TBD	DUST COLLECTOR SPRINKLER AN...	ANDRES VIVAS	2016-11-01	En Creacion		
197	PRUEBA	PRUEBA	ANDRES MALDON...	2016-11-01	Con Excepcion	SI	
198	PRUEBA 2	PRUEBA 2	ANDRES MALDON...	2016-11-01	Con Excepcion	SI	
160	TBD	HIGH EFFICIENCY MOTORS 2ND ST...	OMAR FLOREZ	2016-10-31	En Creacion		
161	TBD	HIGH EFFICIENCY MOTORS 2ND ST...	OMAR FLOREZ	2016-10-31	En Creacion		
159	CO-CC-16-038	FALL PREVENTION 2016 - CALI SITE ...	OMAR FLOREZ	2016-10-30	En Creacion		
157	TBD	CHEQUEADOR PESO CAJAS JABÓN	MAURICIO SERRA...	2016-10-28	En Creacion		
158	TBD	LIQUID'S PLANT LOCKERS IMPROV...	OMAR FLOREZ	2016-10-28	En Creacion		
156	GCC-056198	REEMPLAZO DE MORDAZA SELLE L...	MILTON ARTUNDU...	2016-10-20	En Creacion		
155	TBD	ZD PULPA QUEMADA 38-2	MAURICIO SERRA...	2016-10-11	En Creacion		
154	TBD	CLIPS	CARLA RIVERA	2016-10-01	En Creacion		
152	TBD	REEMPLAZO DEL TANQUE TPR01	LINA HERNANDEZ	2016-09-28	En Creacion		
153	TBD	MOVIMIENTO DEL TANQUE TPR04	LINA HERNANDEZ	2016-09-28	En Creacion		
151	CO-CC-16-060	LIQUID'S PLANT LOCKERS IMPROV...	OMAR FLOREZ	2016-09-26	En Creacion		
146	TBD	HIGH EFFICIENCY MOTORS 2ND ST...	OMAR FLOREZ	2016-09-24	En Creacion		

Figura 46. Pantalla Programación de Validaciones.

Si alguno de los campos obligatorio no se ingresa se mostrara un mensaje informativo indicando que debe ser ingresados. Ver Figura 47.

Figura 47. Pantalla Programación de Validaciones.

Nota: Si el proyecto que requiere programar no cuenta con la lista de prerequisites completos tanto calificación como proceso, el sistema mostrara un mensaje informativo indicando la cantidad de documentos que debe revisar y actualizar. Es muy importante tener en cuenta los mensajes de recomendación inicialmente proporcionados. Ver Figura 48.

PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro : **204**

Fecha Propuesta : 2017-05-31

Estado Proyecto : **En Creacion**

Programar

Message

i TIENE : 14 PENDIENTES PREREQUISITOS DE CALIFICACION

OK

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider :

Fecha Final : Palabra :

Seleccionar Filtro :

Buscar **Refrescar**

NUM	GCC	PROYECTO	AUTORIZA	OBSERVACIONES
204	GCC-000001	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 ...	CHRISTIAN RODRIGUEZ	2017-05-31 En Creacion
206	GCC-000003	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 3	CHRISTIAN RODRIGUEZ	2017-05-31 En Creacion

Figura 48. Pantalla Programación de Validaciones.

Si ya cuentas con los prerrequisitos actualizados el sistema permite la programación del proyecto actualizando su estado ha programado y quitándolo de la lista.

PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro : **204**

Fecha Propuesta : 2017-05-31

Estado Proyecto : **En Creacion**

Programar

PROYECTO PROGRAMADO CON PREREQUISITOS . OK.

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR :

Fecha Final : Palabra Clave :

Seleccionar Filtro :

Buscar **Refrescar**

Message

i PROYECTO ACTUALIZADO

OK

NUM	GCC	PROYECTO	ESTADO	AUTORIZA	OBSERVACIONES
204	GCC-000001	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 1 ...	En Creacion		
206	GCC-000003	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 3	En Creacion		
205	GCC-000002	PROYECTO VALIDACION PRUEBA 2	En Creacion		
203	GCC 4	PRUEBA 4	En Creacion		
202	GCC 3	PRUEBA 3	En Creacion		

Figura 49. Programación de Validaciones Realizada.

También se permiten realizar filtros anteriormente mencionados en los filtros de consulta de la opción (Registrar Validación).

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR :

Fecha Final : Estado :

Seleccionar Filtro :

Buscar **Refrescar**

Figura 50. Filtros para opción de Programar Validaciones.

6.3 REPROGRAMAR VALIDACIÓN

En esta opción se permite reprogramar todos los proyectos con estados de validación (No Ejecutada) y para esto se debe seleccionar un registro de la tabla ingresar una nueva fecha mayor a la actual, seleccionar un motivo de reprogramación y finalmente justificar de manera breve por qué se debe reprogramar.

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	FECHA ACTUAL	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...	EQUIPOS	2016-08-15		

Figura 51. Pantalla Reprogramar validación.

Si alguno de los campos obligatorio no se ingresa se mostrara un mensaje informativo indicando que debe ser ingresados. Ver Figura 29.

Message

SELECCIONE UN REGISTRO DE LA TABLA

OK

Figura 52. Mensajes informativos de campos obligatorios (Seleccionar Registro de la tabla).

RE-PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Fecha Propuesta : 2016-08-15 131 Motivo : Seleccionar *

Nueva Fecha : *

Fecha Reprogramada :

Reprogramar

Message

i

INGRESE NUEVA FECHA

OK

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico :

Fecha Final : Palabra Clave :

Seleccionar Filtro : Seleccionar

Buscar
Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	FECHA ACTUAL	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...	EQUIPOS	2016-08-15		

Figura 53. Mensajes informativos de campos obligatorios (Seleccionar Nueva Fecha).

RE-PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Fecha Propuesta : 2016-08-15 131 Motivo : Seleccionar *

Nueva Fecha : 2017-05-31 *

Fecha Reprogramada :

Reprogramar

Message

i

INGRESE MOTIVO

OK

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico :

Fecha Final : Palabra Clave :

Seleccionar Filtro : Seleccionar

Buscar
Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	FECHA ACTUAL	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...	EQUIPOS	2016-08-15		

Figura 54. Mensajes informativos de campos obligatorios (Ingresar Motivo).

RE-PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Fecha Propuesta : 2016-08-15 131 Motivo : Prerequisitos No Listos *

Nueva Fecha : 2017-05-31 *

Fecha Reprogramada :

Reprogramar

Message

i

INGRESE JUSTIFICACION DE REPROGRAMACION

OK

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico :

Fecha Final : Palabra Clave :

Seleccionar Filtro : Seleccionar

Buscar
Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	TIPO	FECHA ACTUAL	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...	EQUIPOS	2016-08-15		

Figura 55. Mensajes informativos de campos obligatorios (Ingresar Justificación de Reprogramación).

Una vez la información se ingresa de manera correcta el sistema permite reprogramar la validación y cambia su estado a Reprogramada permitiendo ser visible en la opción de estado de proyectos y validaciones.



RE-PROGRAMACION DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Fecha Propuesta : 2016-08-15 131 Motivo : Prerequisitos No Listos *

Nueva Fecha : 2017-05-31 * Reprogramar Reprogramacion proyecto Controlador MK5. C.Rodriguez *

Fecha Reprogramada :

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : Seleccionar Filtro : Seleccionar

Fecha Final : Palabra Clave : Buscar Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	EQUIPOS	FECHA REPRO	OBSERVACIONES
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRESOR A...		2016-08-15	

Figura 56. Proyecto Reprogramado Correctamente.

ESTADO DE PROYECTO DE VALIDACION Ó CALIFICACION

Numero Registro : 131 Actualizar DEBERA SER REPROGRAMADA *

Cambio de Estado : Seleccionar * Actualizar

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro : Seleccionar

Fecha Final : Estado : Seleccionar Buscar Refrescar

NUM	GCC	PROYECTO	LIDER	FECHA ACTUAL	REPROGRAMA	ESTADO	OBSERVACION...
108	GCC-05-M80	CAMBIO DE BOMBAS DE VACIO...	CARLOS SALGUERO	2016-07-08	2017-05-28	Reprogramado	Hola Reprogramado
131	CO-CC-16-118	CONTROLADOR MK5 COMPRES...	ANDRES VIVAS	2016-08-15	2017-05-31	Reprogramado	DEBERA SER ...
200	GCC-1	PRUEBA 1	ALEXANDER RIVAS	2017-04-17		Programado	OK
204	GCC-000001	PROYECTO VALIDACION PRUEB...	CHRISTIAN RODRIGUEZ	2017-05-31		Programado	PROYECTO PR...

Figura 57. Proyecto visualizado en Opción de Estado de Validaciones.

También se permiten realizar filtros anteriormente mencionados en los filtros de consulta de la opción (Registrar Validación).

Datos para Consultar

Fecha Inicial : Lider Tecnico : GCC/APR : Seleccionar Filtro : Seleccionar

Fecha Final : Estado : Seleccionar Buscar Refrescar

Figura 58. Filtros para opción de Programar Validaciones.

7. MODULO REPORTES SEMANALES

En este módulo se permite consultar el estado de las calificaciones en los diferentes por medio de un filtro semanal y anual. Ver Figura 59.

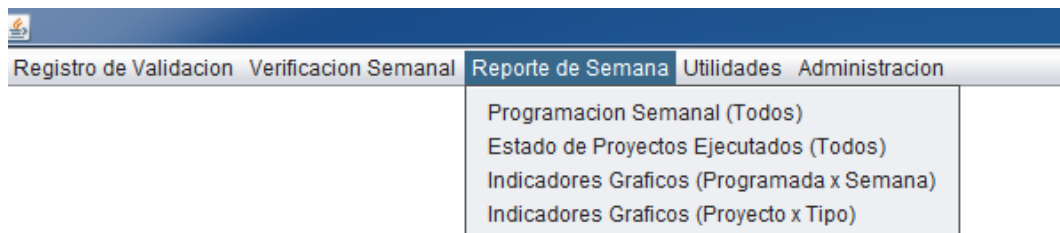


Figura 59. Modulo Reporte Semanal

7.1 PROGRAMACIÓN SEMANAL

En esta opción se permite visualizar los proyectos en 3 diferentes estados (programados, Reprogramados y no programados) filtrados por la semana y el año. Ver Figura 60.

The screenshot displays the 'PROGRAMACION SEMANAL' interface. At the top, there are filters for 'Semana : 23' and 'Año : 2017', with a green 'Consultar' button. Below the filters, there are three sections: 'Programadas', 'Reprogramadas', and 'No Programadas'. The 'Programadas' section contains a table with the following data:

GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	ESTADO	FECHA
GCC-000001	PROYECTO VA...	EQUIPOS	CHRISTIAN R...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	Programado	2017-05-31

The 'Reprogramadas' and 'No Programadas' sections are currently empty.

Figura 60. Reporte Programación Semanal.

7.2 ESTADO DE PROYECTOS EJECUTADOS

En esta opción se permite visualizar los proyectos en 3 diferentes estados (Ejecutados, No ejecutados, Con Excepción) filtrados por la semana y el año. Ver Figura 61.

REPORTE DE VALIDACIONES EJECUTAS, NO EJECUTAS Y CERRADAS

Semana : 23 Año : 2017 Consultar

Ejecutadas

GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	ESTADO	FECHA
GCC-000003	PROYECTO VAL...	EQUIPOS	CHRISTIAN RO...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	2	Ejecutada	2017-05-31

No Ejecutada

GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	ESTADO	FECHA
GCC-000001	PROYECTO VAL...	EQUIPOS	CHRISTIAN RO...	LIQUIDOS	KALISH 1	1	3	No Ejecutada	2017-05-31

Con Excepciones

GCC	PROYECTO	TIPO	LIDER	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNO	ESTADO	FECHA
GCC-000005	PROYECTO DE ...	EQUIPOS	ALVARO ROJAS	LIQUIDOS	KALISH 4	1	2	Con Excepcion	2017-05-29

Figura 61. Reporte Programación Semanal.

8. MODULO UTILIDADES

En este módulo se permite consultar manuales, modelo de gobierno de validación, exportar la información a base de datos Excel y Eliminar la información obsoleta que no sea requerida. Ver Figura 62.

Registro de Validacion Verificacion Semanal Reporte de Semana **Utilidades** Administracion

- Manual de Usuario
- Modelo de Gobierno
- Exportar a Excel .XLS
- Eliminación Masiva de Datos (Admin)

Figura 62. Modulo Utilidades.

8.1 MANUAL DE USUARIO Y MODELO DE GOBIERNO

Esta opción permite descargar la información de manuales de usuario y modelo de gobierno estimado en la FM- 012025.

8.2 EXPORTACIÓN DE DATOS A EXCEL

En esta opción se permite exportar toda la data registrada a formato Excel (.xls).



Figura 63. Pantalla Exportar a Excel.

Lo primero que debemos realizar es oprimir el botón (cargar) y seleccionamos la ruta en la cual guardaremos el documento con un respectivo nombre y oprimimos (Save). Ver Figura 64.

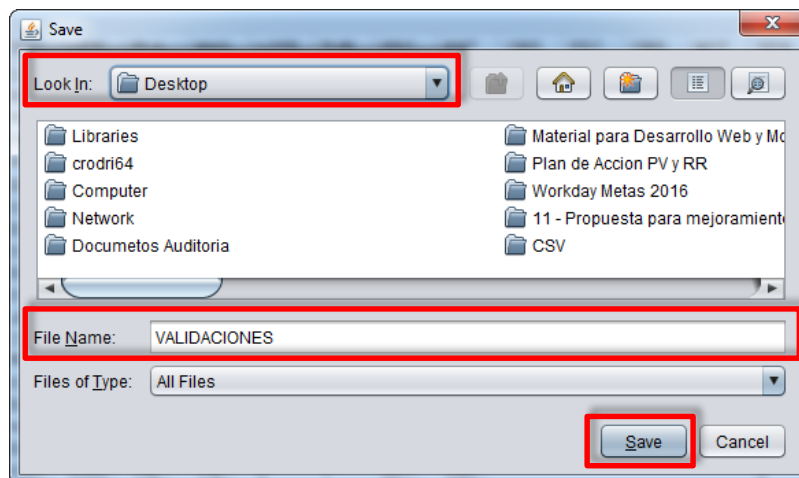


Figura 64. Selección de Ruta para guardar documento .xls.



Figura 65. Ruta Seleccionada.

Una vez la ruta se encuentra seleccionada, el sistema habilita el botón explorar. Oprimimos el botón exportar y se nos mostrara un mensaje de confirmación donde indica que los datos fueron exportados satisfactoriamente. Ver Figura 65 y Figura 66.

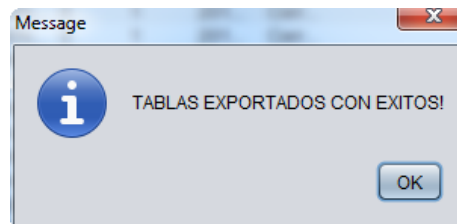


Figura 66. Mensaje de Confirmación de Tablas Exportadas con éxito.

	NUMER	GCC	APR	NOMBRE PROYECTO	TIPO VALIDACION	LIDER TECNICO	PLANTA	MAQUINA	LOTE	TURNOS	FECH
2	GCC-048145			ACTUALIZACIÓN ELECTR PROCESO		MAURICIO SERRANO	SANPRO	38.2	0	1	2016
3	GCC-034838			VALIDACIÓN DE DESEM PROCESO		MAURICIO SERRANO	LIQUIDOS	GENERAL	0	1	2016
4	GCC-046438			CALIFICACIÓN DE DESEM PROCESO		ALEXANDER RIVAS	LIQUIDOS	GENERAL	0	1	2016
5	GCC-030654			NUEVO PROVEEDOR AD PROCESO		LINA GIRATÁ	SANPRO	GENERAL	0	1	2016
6	GCC-046511			TRANSFERENCIA TANQUE EQUIPOS		HOOBER HOYOS	LIQUIDOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
7	GCC-046437			INSTALACION SWITCHES EQUIPOS		LINA HERNANDEZ	LIQUIDOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
8	GCC-046437			CSV INSTALACION SWITCH EQUIPOS		LINA HERNANDEZ	LIQUIDOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
9	GCC-028239			SISTEMA DE PRESENCIA EQUIPOS		MILTON ARTUNDUAGA	LIQUIDOS	KALISH 1	0	1	2016
10	GCC-050061			CONEXIÓN DE TUBERIA I EQUIPOS		LINA HERNANDEZ	LIQUIDOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
11	GCC-050061 (Fase 2)			PSM COLONIA PROD - C EQUIPOS		LINA HERNANDEZ	LIQUIDOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
12	CO-PF-15-054			CALIFICACION DE ANALISIS		ROCIO CADENA	GENERAL	GENERAL	0	1	2016
13	GCC-032567			CIM MIGRATION - SYSTEM CSV		RODRIGO VILLOTA	GENERAL	GENERAL	0	1	2016
14	GCC-048145			ACTUALIZACIÓN ELECTR PROCESO		MAURICIO SERRANO	SANPRO	38.2	0	1	2016
15	GCC-048144			REPORTE FINAL EJE TOL EQUIPOS		CARLA RIVERA	JABON	JABON	0	1	2016
16	GCC-045302			REWINDER UPDATE PAÑ EQUIPOS		CARLA RIVERA	PANITOS HUMEDOS	PANITOS HUMEDOS	0	1	2016
17	GCC-050158			CALIFICACIÓN CAMBIO A NO GXP		ANDRES VIVAS	SANPRO	GENERAL	0	1	2016
18	GCC-044713			MODIFICACIONES, INSTA EQUIPOS		PAULA RAMIREZ	LABORATORIOS	TANQUE PREPARACION	0	1	2016
19	GCC-047136			REPORTE FINAL CODIFIC EQUIPOS		IVAN NIÑO	TALCO	TALCO	0	1	2016
20	GCC-049971			REPORTE CALIDAD - REP EQUIPOS		HOOBER HOYOS	GENERAL	GENERAL	0	1	2016
21	GCC-047136			CALIFICACIÓN DE DESEM PROCESO		IVAN NIÑO	TALCO	TALCO	0	1	2016
22	GCC-038243			PROTOCOLO MOLDE SHI EQUIPOS		ALEXANDER RIVAS	LIQUIDOS	KALISH 1	0	1	2016
23	CO-PF-15-047			VALIDACIÓN DE LIMPIEZA L&S		ROCIO CADENA	SANPRO	GENERAL	0	1	2016
24	GCC-048516			MUESTRADOR AIRES LAI NO GXP		ANDRES VIVAS	LABORATORIOS	GENERAL	0	1	2016
25	GCC-049612			CAMBIOS EN MÁQUINA K EQUIPOS		ALEXANDER RIVAS	LIQUIDOS	KALISH 1	0	1	2016
26	GCC-038243			CALIFICACIÓN DE DESEM PROCESO		FERNANDO URREGO	LIQUIDOS	GENERAL	0	1	2016
27	GCC-048145			ACTUALIZACIÓN ELECTR PROCESO		MAURICIO SERRANO	SANPRO	38.2	0	1	2016
28	GCC-049612			CODIFICADOR DE CORRI EQUIPOS		IVAN NIÑO	JABON	JABON	0	1	2016

Figura 67. Formato Excel (.xls) con datos Exportados.

8.3 ELIMINACIÓN MASIVA DE DATOS

En esta opción se permite eliminar datos filtrados partir de un rango de fecha estimado por el usuario. Para el acceso a esta opción solo tiene acceso el perfil administrador.

En esta opción se valida que las fechas se ingresen de manera correcta y solicita la confirmación del usuario para la eliminación de los datos.

ELIMINACION MASIVA DE DATOS

Fecha Inicio : Fecha Fin :

NUM...	GCC...	NOMBRE_PROYECTO	TIP...	LID...	PL...	MA...	LO...	TU...	FECHA_P...	E...	O...	F...	O...	M...	SE...	R...	AU...	OB...
1	N/A	N/A	EQ...	CH...	GE...	GE...	0	0	2016-01-01	C...								1
2	GCC...	ACTUALIZACIÓN ELECTR...	PR...	MA...	SA...	38.2	0	1	2016-01-07	C...								2
3	GCC...	VALIDACIÓN DE DESEMP...	PR...	MA...	LI...	GE...	0	1	2016-01-08	C...								2
4	GCC...	CALIFICACIÓN DE DESEM...	PR...	AL...	LI...	GE...	0	1	2016-01-12	C...								3
5	GCC...	NUEVO PROVEEDOR AD...	PR...	LIN...	SA...	GE...	0	1	2016-01-12	C...								3
6	GCC...	TRANSFERENCIA TANQU...	EQ...	HO...	LI...	TA...	0	1	2016-01-13	C...								3
7	GCC...	INSTALACION SWITCHES ...	EQ...	LIN...	LI...	TA...	0	1	2016-01-14	C...								3
8	GCC...	CSV INSTALACION SWITC...	EQ...	LIN...	LI...	TA...	0	1	2016-01-14	C...								3
9	GCC...	SISTEMA DE PRESENCIA ...	EQ...	MIL...	LI...	KA...	0	1	2016-01-15	C...								3
10	GCC...	CONEXIÓN DE TUBERÍA ...	EQ...	LIN...	LI...	TA...	0	1	2016-01-18	C...								4
11	GCC...	PSM COLONIA PROD - CO...	EQ...	LIN...	LI...	TA...	0	1	2016-01-19	C...								4
12	CO...	CALIFICACION DE ANALIS...	L&S	RO...	GE...	GE...	0	1	2016-01-20	C...								4
13	GCC...	CIM MIGRATION - SYSTEM...	CSV	RO...	GE...	GE...	0	1	2016-01-21	C...								4
14	GCC...	ACTUALIZACIÓN ELECTR...	PR...	MA...	SA...	38.2	0	1	2016-01-21	C...								4
15	GCC...	REPORTE FINAL EJE TOL...	EQ...	CA...	JA...	JA...	0	1	2016-01-25	C...								5
16	GCC...	REWINDER UPDATE PAÑI...	EQ...	CA...	PA...	PA...	0	1	2016-01-26	C...								5
17	GCC...	CALIFICACIÓN CAMBIO AL...	NO...	AN...	SA...	GE...	0	1	2016-01-28	C...								5
18	GCC...	MODIFICACIONES INSTA...	EQ...	PAL...	LA...	TA...	0	1	2016-02-03	C...								6
19	GCC...	REPORTE FINAL CODIFIC...	EQ...	IVA...	TA...	TA...	0	1	2016-02-03	C...								6
20	GCC...	REPORTE CALIDAD - RET...	EQ...	HO...	GE...	GE...	0	1	2016-02-03	C...								6
21	GCC...	CALIFICACIÓN DE DESEM...	PR...	IVA...	TA...	TA...	0	1	2016-02-04	C...								6
22	GCC...	PROTOCOLO MOLDE SHA...	EQ...	AL...	LI...	KA...	0	1	2016-02-08	C...								7
23	CO...	VALIDACIÓN DE LIMPIEZA...	L&S	RO...	SA...	GE...	0	1	2016-02-08	C...								7
24	GCC...	MUESTRADOR AIRES LAB...	NO...	AN...	LA...	GE...	0	1	2016-02-11	C...								7
25	GCC...	CAMBIO EN MÁQUINA KA...	EQ...	AL...	LI...	KA...	0	1	2016-02-11	C...								7

Figura 68. Pantalla para eliminación masiva de datos.

Se deben solicitar la fecha de inicio y fin para la realización del filtro en la eliminación y oprimir el boton (Eliminar).

ELIMINACION MASIVA DE DATOS

Fecha Inicio : 2016-01-06 Fecha Fin : 2016-01-16

NUM...	GCC...	NOMBRE_PROYECTO	T...	L...	P...	M...	L...	T...	FECHA_PRO...	E...	O...	F...	O...	A...	...
1	N/A	N/A	E...	G...	0	0	2016-01-01	...								1
2	GCC-048...	ACTUALIZACIÓN ELECTRÓNICA DE LA ...	P...	...	S...	3...	0	1	2016-01-07	...								2
3	GCC-034...	VALIDACIÓN DE DESEMPEÑO DEL SIST...	P...	...	L...	G...	0	1	2016-01-08	...								2
4	GCC-046...	CALIFICACIÓN DE DESEMPEÑO PARA L...	P...	A...	L...	G...	0	1	2016-01-12	...								3
5	GCC-030...	NUEVO PROVEEDOR ADHESIVOS DE C...	P...	L...	S...	G...	0	1	2016-01-12	...								3
6	GCC-046...	TRANSFERENCIA TANQUES DE (LUBRI...	E...	...	L...	T...	0	1	2016-01-13	...								3
7	GCC-046...	INSTALACION SWITCHES DE FLUJO LU...	E...	L...	L...	T...	0	1	2016-01-14	...								3
8	GCC-046...	CSV INSTALACION SWITCHES DE FLUJ...	E...	L...	L...	T...	0	1	2016-01-14	...								3
9	GCC-028...	SISTEMA DE PRESENCIA Y AUSENCIA D...	E...	...	L...	K...	0	1	2016-01-15	...								3
10	GCC-050...	CONEXIÓN DE TUBERÍA DE ALCOHOL L...	E...	L...	L...	T...	0	1	2016-01-18	...								4
11	GCC-050...	PSM COLONIA PROD - CONEXIÓN DE T...	E...	L...	L...	T...	0	1	2016-01-19	...								4
12	CO-PF-1...	CALIFICACION DE ANALISTAS DE CONT...	L...	G...	0	1	2016-01-20	...								4
13	GCC-032...	CIM MIGRATION - SYSTEM TEST SCRIPT	C...	G...	0	1	2016-01-21	...								4
14	GCC-048...	ACTUALIZACIÓN ELECTRÓNICA DE LA ...	P...	...	S...	3...	0	1	2016-01-21	...								4
15	GCC-048...	REPORTE FINAL EJE TOLVA REFINADO...	E...	...	J...	J...	0	1	2016-01-25	...								5
16	GCC-045...	REWINDER UPDATE PAÑITOS HÚMEDOS	E...	...	P...	P...	0	1	2016-01-26	...								5
17	GCC-050...	CALIFICACIÓN CAMBIO AIRE ACONDICL...	N...	A...	S...	G...	0	1	2016-01-28	...								5
18	GCC-044...	MODIFICACIONES, INSTALACIÓN Y VALI...	E...	P...	L...	T...	0	1	2016-02-03	...								6
19	GCC-047...	REPORTE FINAL CODIFICADOR WILLET ...	E...	L...	T...	T...	0	1	2016-02-03	...								6
20	GCC-049...	REPORTE CALIDAD - RETIRO DE FUNC...	E...	G...	0	1	2016-02-03	...								6
21	GCC-047...	CALIFICACIÓN DE DESEMPEÑO DEL CO...	P...	L...	T...	T...	0	1	2016-02-04	...								6
22	GCC-038...	PROTOCOLO MOLDE SHAMPOO 960ML	E...	A...	L...	K...	0	1	2016-02-08	...								7
23	CO-PF-1...	VALIDACIÓN DE LIMPIEZA Y SANITIZACI...	L...	...	S...	G...	0	1	2016-02-08	...								7
24	GCC-048...	MUESTRADOR AIRES LABORATORIO MI...	N...	A...	L...	G...	0	1	2016-02-11	...								7
25	GCC-049...	CAMBIO EN MÁQUINA KALISH 1 PARA	E...	A...	L...	K...	0	1	2016-02-11	...								7

Figura 69. Formato Excel (.xls) con datos Exportados.

Johnson & Johnson

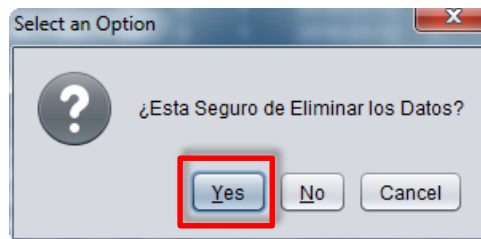


Figura 70. Mensaje de *Confirmación para eliminación de datos.*

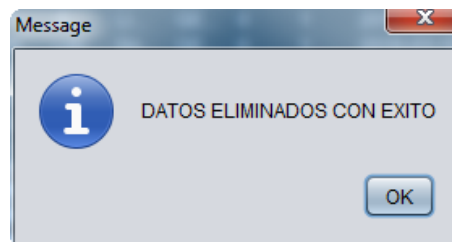


Figura 71. *Confirmación de la eliminación de datos.*

Una vez los datos son eliminados desaparecen de la tabla principal de datos.

ELIMINACION MASIVA DE DATOS

Fecha Inicio : 2016-01-06

Fecha Fin : 2016-01-16

Eliminar

NUM...	GCC...	NOM...	TIPO...	LIDE...	PLA...	MAQ...	LOTE	TUR...	FEC...	EST...	OBS...	FEC...	OBS...	MOT...	SEM...	RES...	AUT...	OBS...
1	N/A	N/A	EQU...	CHR...	GEN...	GEN...	0	0	201...	Cerr...					1			
10	GCC...	CON...	EQU...	LINA...	LIQ...	TAN...	0	1	201...	Cerr...					4			
11	GCC...	PSM...	EQU...	LINA...	LIQ...	TAN...	0	1	201...	Cerr...					4			
12	CO...	CALI...	L&S	ROC...	GEN...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					4			
13	GCC...	CIM...	CSV	ROD...	GEN...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					4			
14	GCC...	ACT...	PRO...	MAU...	SAN...	38.2	0	1	201...	Cerr...					4			
15	GCC...	REP...	EQU...	CAR...	JAB...	JAB...	0	1	201...	Cerr...					5			
16	GCC...	RE...	EQU...	CAR...	PAÑI...	PAÑI...	0	1	201...	Cerr...					5			
17	GCC...	CALI...	NO ...	AND...	SAN...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					5			
18	GCC...	MOD...	EQU...	PAU...	LAB...	TAN...	0	1	201...	Cerr...					6			
19	GCC...	REP...	EQU...	IVAN...	TAL...	TAL...	0	1	201...	Cerr...					6			
20	GCC...	REP...	EQU...	HOO...	GEN...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					6			
21	GCC...	CALI...	PRO...	IVAN...	TAL...	TAL...	0	1	201...	Cerr...					6			
22	GCC...	PRO...	EQU...	ALE...	LIQ...	KALI...	0	1	201...	Cerr...					7			
23	CO...	VALI...	L&S	ROC...	SAN...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					7			
24	GCC...	MUE...	NO ...	AND...	LAB...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					7			
25	GCC...	CAM...	EQU...	ALE...	LIQ...	KALI...	0	1	201...	Cerr...					7			
26	GCC...	CALI...	PRO...	FER...	LIQ...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					7			
27	GCC...	ACT...	PRO...	MAU...	SAN...	38.2	0	1	201...	Cerr...					8			
28	GCC...	COD...	EQU...	IVAN...	JAB...	JAB...	0	1	201...	Cerr...					8			
29	GCC...	CAM...	EQU...	JHO...	LIQ...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					8			
30	GCC...	CALI...	PRO...	FER...	LIQ...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					9			
31	CO...	INC...	EQU...	LUD...	LAB...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					10			
32	GCC...	REP...	EQU...	IVAN...	SAN...	21.4	0	1	201...	Cerr...					10			
33	CO...	VALI...	L&S	ROC...	LIQ...	GEN...	0	1	201...	Cerr...					10			

Figura 72. *Confirmación de la eliminación de datos.*

9. MODULO ADMINISTRACIÓN

En este módulo se permite crear nuevos parámetros para configuración de la aplicación las cuales permite ser usadas en la carga de información adicional para diferentes componentes. Ver Figura 62.

En cada opción se permite crear, actualizar y eliminar datos que se requieran en la aplicación para guardar la trazabilidad.



Figura 73. Módulo Administrador.

9.1 CREACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y ELIMINACIÓN DE PARÁMETRO

En estas opciones se permite ingresar datos que nos ayuden a parametrizar nuestra aplicación. Lo primero que debemos realizar es ingresar los datos solicitados.

The screenshot shows a window titled 'LIDERES TECNICOS'. It contains a 'Datos' section with input fields for 'ID' and 'NOMBRE'. Below these fields are two buttons: 'Guardar' (light blue) and 'Eliminar' (green). At the bottom, there is a table listing existing technical leaders.

ID	NOMBRE
37	LIDER 2
36	LIDER 1
35	WALTER SALLARRIAGA
34	CHRISTIAN RODRIGUEZ
33	RODRIGO VILLOTA
32	RODRIGO DE LOS RIOS
31	ROCIO CADENA
30	PAULA RAMIREZ
29	PAOLA JAIMES
28	OMAR FLOREZ
27	NORMAN LÓPEZ
26	MILTON MARTINEZ

Figura 74. Creación de Nuevo Lider Técnico.



Si el usuario no ingresa el nombre o la información solicita, el sistema mostrara un mensaje informativo solicitando ser ingresado dicho campo. Ver Figura 75.



Figura 75. Mensaje Informativo por campo Obligatorio (Nombre Obligatorio).

Creación

Para guardar un registro ingresamos los campos solicitados y procedemos a oprimir el botón (guardar) donde se nos confirmara el registro guardado mediante un mensaje informativo. Ver Figura 76.

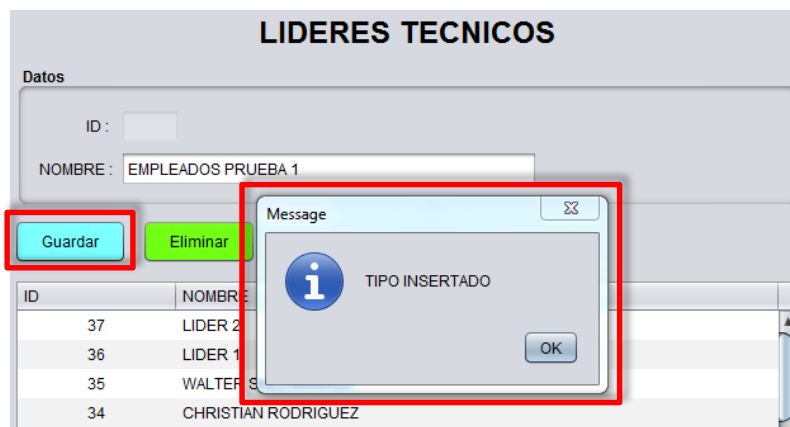


Figura 76. Mensaje de confirmación al guardar Registro.

LIDERES TECNICOS

Datos

ID :

NOMBRE :

ID	NOMBRE
38	EMPLEADOS PRUEBA
37	LIDER 2

Figura 77. *Dato Guardado*

Actualización

Para actualizar un registro se debe seleccionar de la tabla, luego realizamos el cambio necesario y procedemos a oprimir en botón (guardar). Ver Figura 78.

LIDERES TECNICOS

Datos

ID : 38

NOMBRE : EMPLEADOS PRUEBA (ACTUALIZADO)

ID	NOMBRE
38	EMPLEADOS PRUEBA
37	LIDER 2
36	LIDER 1
35	WALTER SALDARRAGA
34	CHRISTIAN RODRIGUEZ

Message


 TIPO ACTUALIZADO

Figura 78. *Mensaje de confirmación al Actualizar Registro.*

LIDERES TECNICOS

Datos

ID :

NOMBRE :

ID	NOMBRE
38	EMPLEADOS PRUEBA (ACTUALIZADO)
37	LIDER 2

Figura 79. *Dato Actualizado.*

Eliminación

Para la Eliminación un registro se debe seleccionar el registro a eliminar y una vez se cargue la información en los campos de texto oprimimos el botón (Eliminar) y el sistema mostrara un mensaje confirmando la eliminación seguido de la actualización de la tabla.

The screenshot shows a web application titled "LIDERES TECNICOS". Under the "Datos" section, there are two input fields: "ID:" with the value "38" and "NOMBRE:" with the value "EMPLEADOS PRUEBA". Below these fields are two buttons: "Guardar" (light blue) and "Eliminar" (green). At the bottom, there is a table with two columns: "ID" and "NOMBRE". The table contains three rows: ID 38 with NOMBRE "EMPLEADOS PRUEBA", ID 37 with NOMBRE "LIDER 2", and ID 36 with NOMBRE "LIDER 1". The row with ID 38 is highlighted in blue, indicating it is selected.

ID	NOMBRE
38	EMPLEADOS PRUEBA
37	LIDER 2
36	LIDER 1

Figura 80. Datos seleccionados de tabla.

This screenshot shows the same "LIDERES TECNICOS" form as Figure 80, but with a confirmation message dialog box open. The dialog box is titled "Message" and contains an information icon (i) and the text "TIPO ELIMINADO". There is an "OK" button at the bottom right of the dialog. The "Eliminar" button on the form is highlighted with a red box, indicating it was the button clicked to trigger the message.

Figura 81. Mensaje de confirmación al Eliminar Registro.

The screenshot shows the "LIDERES TECNICOS" form after the record has been deleted. The "ID:" and "NOMBRE:" fields are now empty. The "Eliminar" button is still present. The table at the bottom now contains four rows: ID 37 with NOMBRE "LIDER 2", ID 36 with NOMBRE "LIDER 1", ID 35 with NOMBRE "WALTER SALDARRIAGA", and ID 34 with NOMBRE "CHRISTIAN RODRIGUEZ".

ID	NOMBRE
37	LIDER 2
36	LIDER 1
35	WALTER SALDARRIAGA
34	CHRISTIAN RODRIGUEZ

Figura 82. Dato Eliminado.