

Transformador de Distribución de Llenado Integral

“Transformadores de Llenado Integral”. Ampliamente aceptado y de uso casi exclusivo en Europa, este producto ha sido optimizado hasta tener aplicaciones en tensiones de hasta 36kV.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Al ser un transformador hermético (sin tanque de expansión) su estructura trabaja a presión variable en función de la temperatura del aceite, sin intercambio de aire con el exterior. Esto permite que el aceite del transformador nunca esté en contacto con el medio ambiente, lo que impide el ingreso de humedad preservando los inhibidores de oxidación y por ende prolongando la vida útil del transformador. La principal diferencia con las máquinas herméticas tradicionales es que no cuenta con una cámara superior de Nitrógeno; en este caso la propia expansión y contracción de sus paredes aletadas absorbe las variaciones del volumen de aceite por un aumento de temperatura.

PROVISIÓN ESTÁNDAR:

- A) Aisladores de alta/media tensión de porcelana.
- B) Aisladores de baja tensión en porcelana.
- C) Un conmutador de cinco posiciones de accionamiento sin tensión
- D) Una válvula para extracción de muestra de aceite.
- E) Una válvula para desagote del aceite.
- F) Una tapa de llenado.
- G) Una placa característica.
- H) Cáncamos de izaje, transporte y decubado.
- I) Una terminal de puesta a tierra.
- J) Cuatro ruedas bi-direccionales.
- K) Explosores de dos etapas en alta/media tensión.

ACCESORIOS OPCIONALES:

- A) Conectores tipo banderas para alta/media y baja tensión.
- B) Termómetro de aceite.
- C) Descargadores de Óxido de Zinc.
- D) Aisladores enchufables.
- E) Válvula de sobrepresión.
- F) Cubrebornes para Alta/Media y Baja Tensión.
- G) Instrumento de Protección Integral*

*Tiene la particularidad de combinar en un solo instrumento mediciones de: Temperatura, Presión, Nivel e Indicación de Acumulación de Gases. de alarma y disparo. Las otras tres mediciones sólo emiten una señal de disparo cada una.