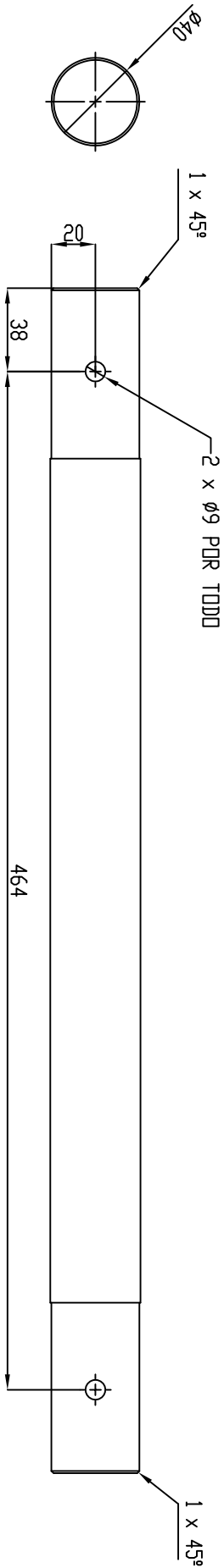


REV.	Nota	Fecha	Dibujado	Aprobado

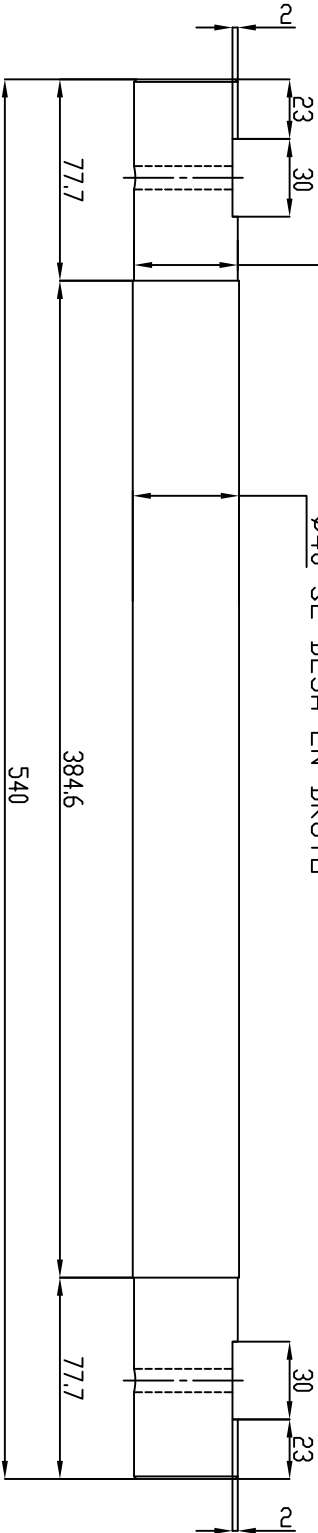


LOS DOS EXTREMOS $L=77.7$
SI SE MECANIZA A $\phi=40$ mm

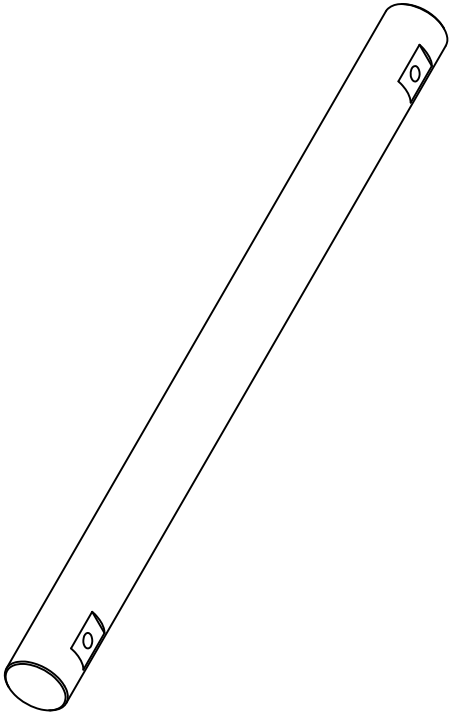
$\phi 40.0$ (LIMPIAR)



PARA $L=384.6$ NO SE MECANIZA, SOLO UN
LAVADO DE CARA SI FUERA NECESARIO

$\phi 40$ SE DEJA EN BRUTO



EL EJE SE PIDE A $\phi=40$ mm
ST-52 ó F125 LAMINADO EN CALIENTE



Tipo plano		Materiales: 10045 CS35.BX3- SE2	Observaciones	Peso (g)	Tolerancias dimensionales y geométricas no mostradas	Simbología de soldadura ISO 25538/4	Unidad	
Pieza							mm	
Escala	1:2	Acabado					Tipo de proyección	
A3			Rebollar y notar orificios vivos		ISO 2768-MK	ISO 25538/4		
				Denominación				
				EJE UNIÓN BRAZOS				
				Plano				
				F2701080101 03 80009500-1-3				
				Hoja 1 de 1				
 Your safety matters								