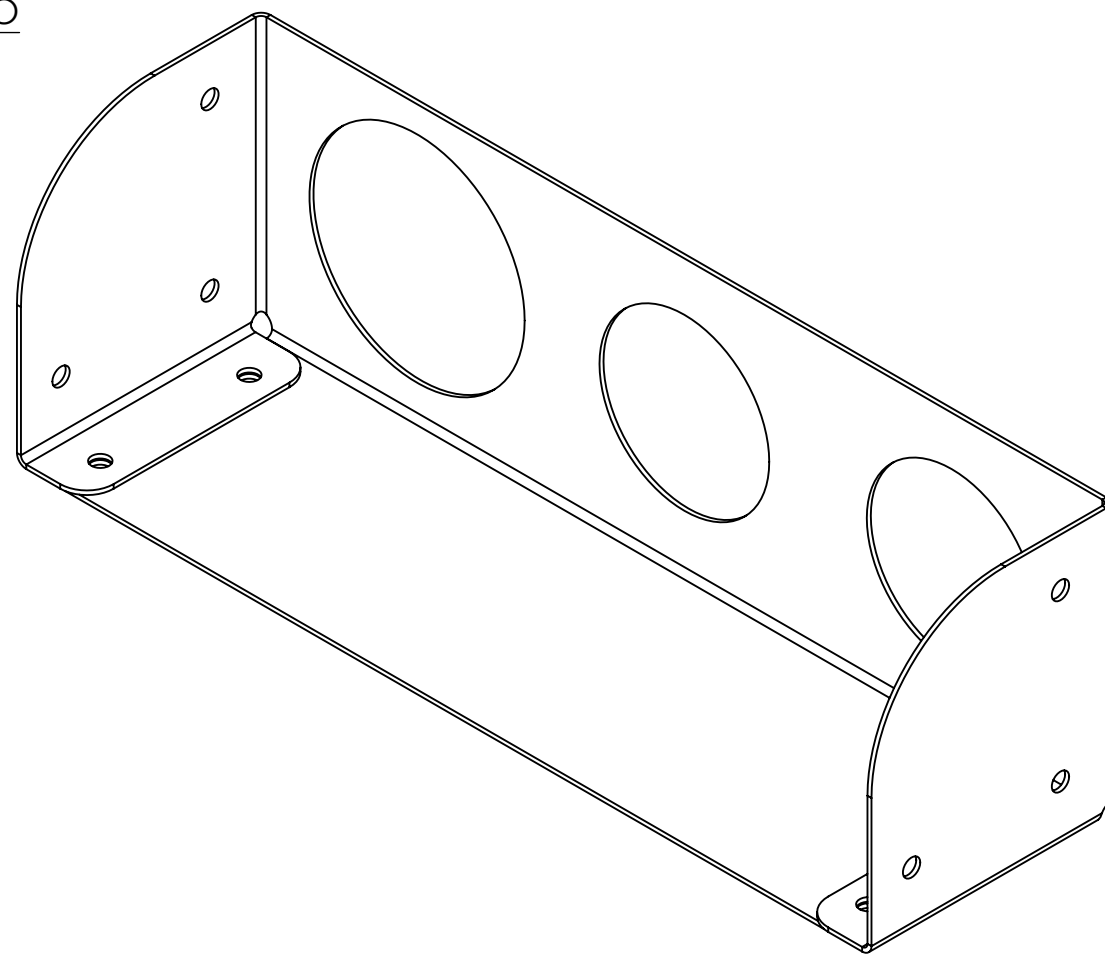
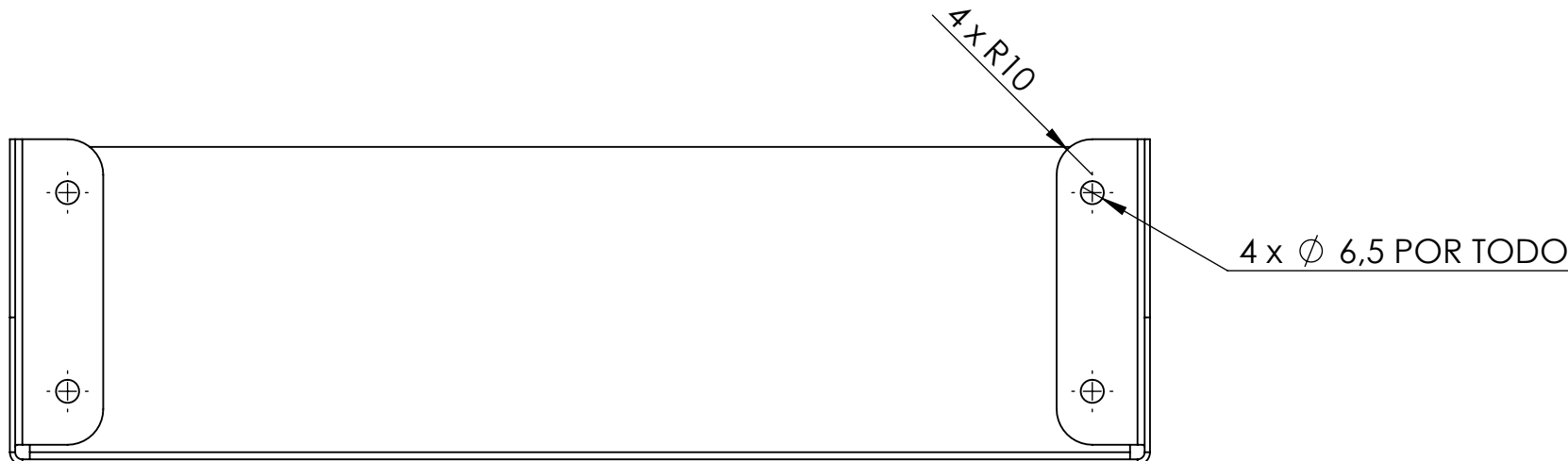
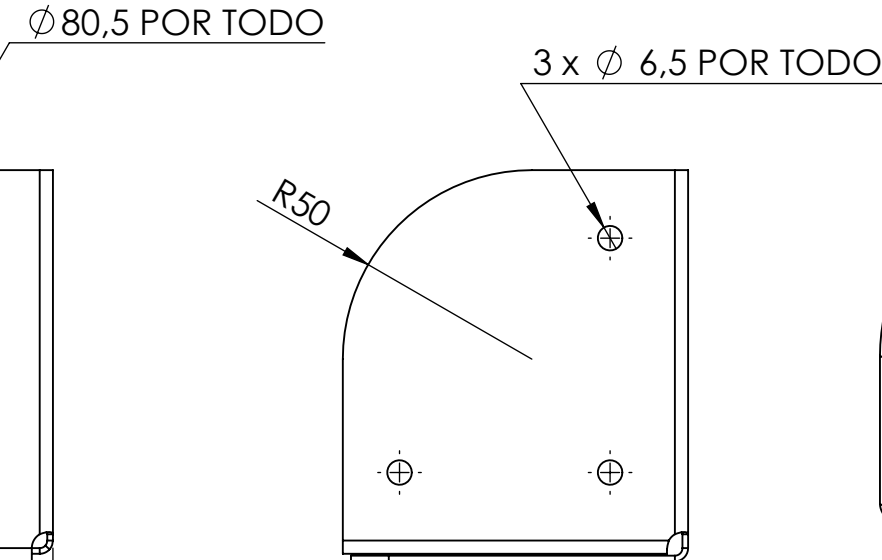
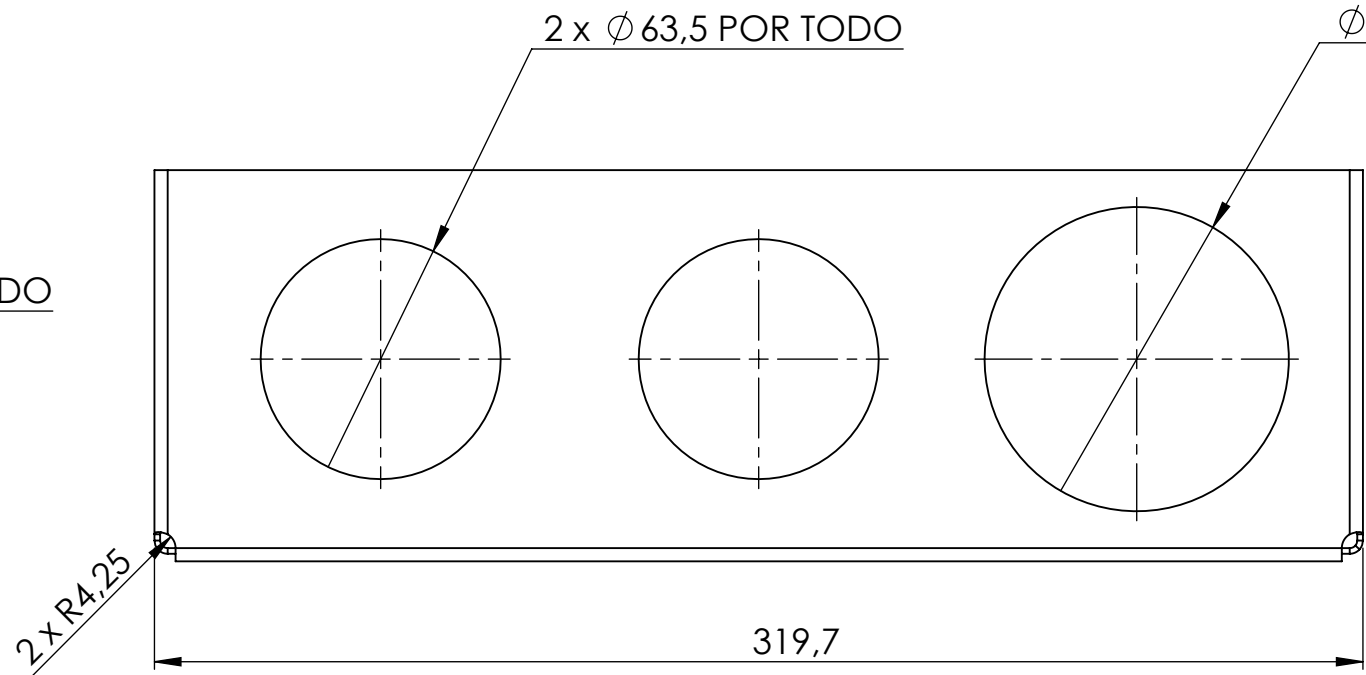
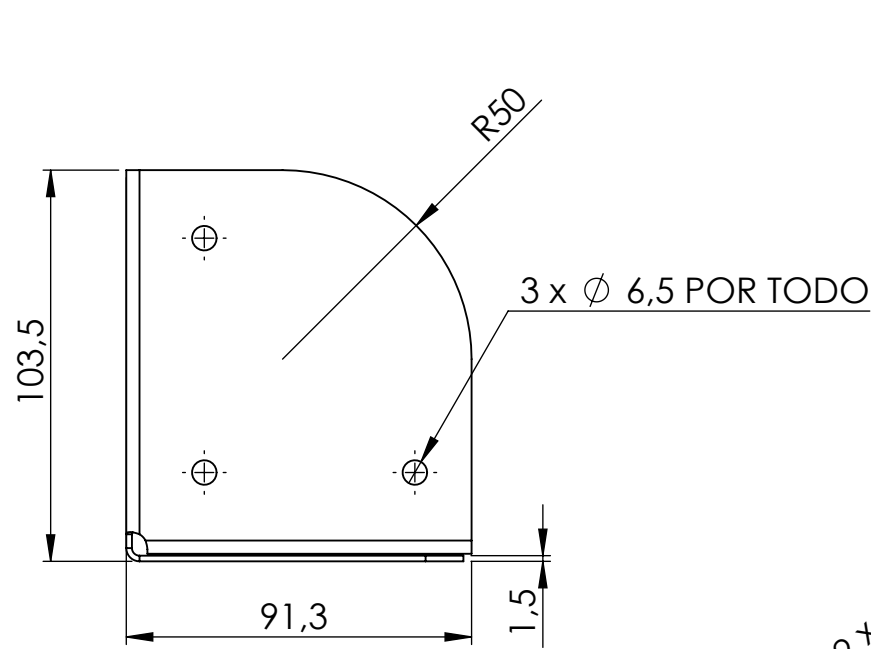
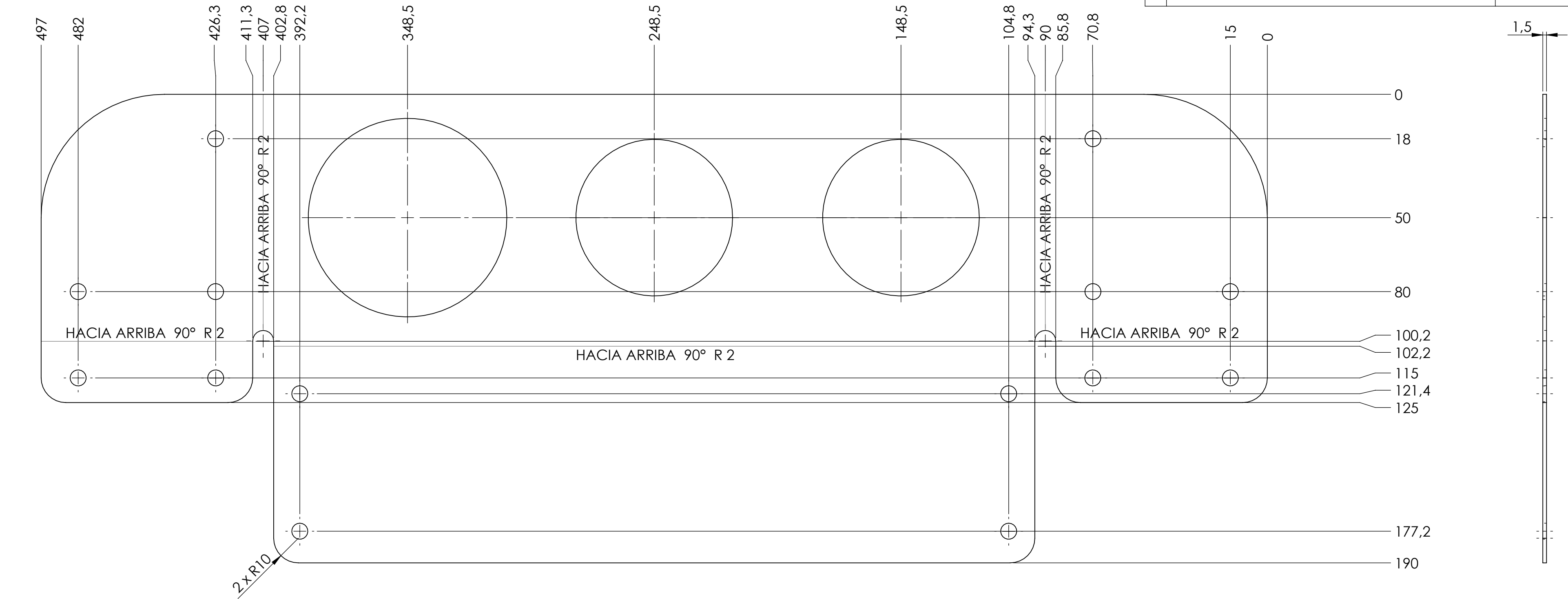
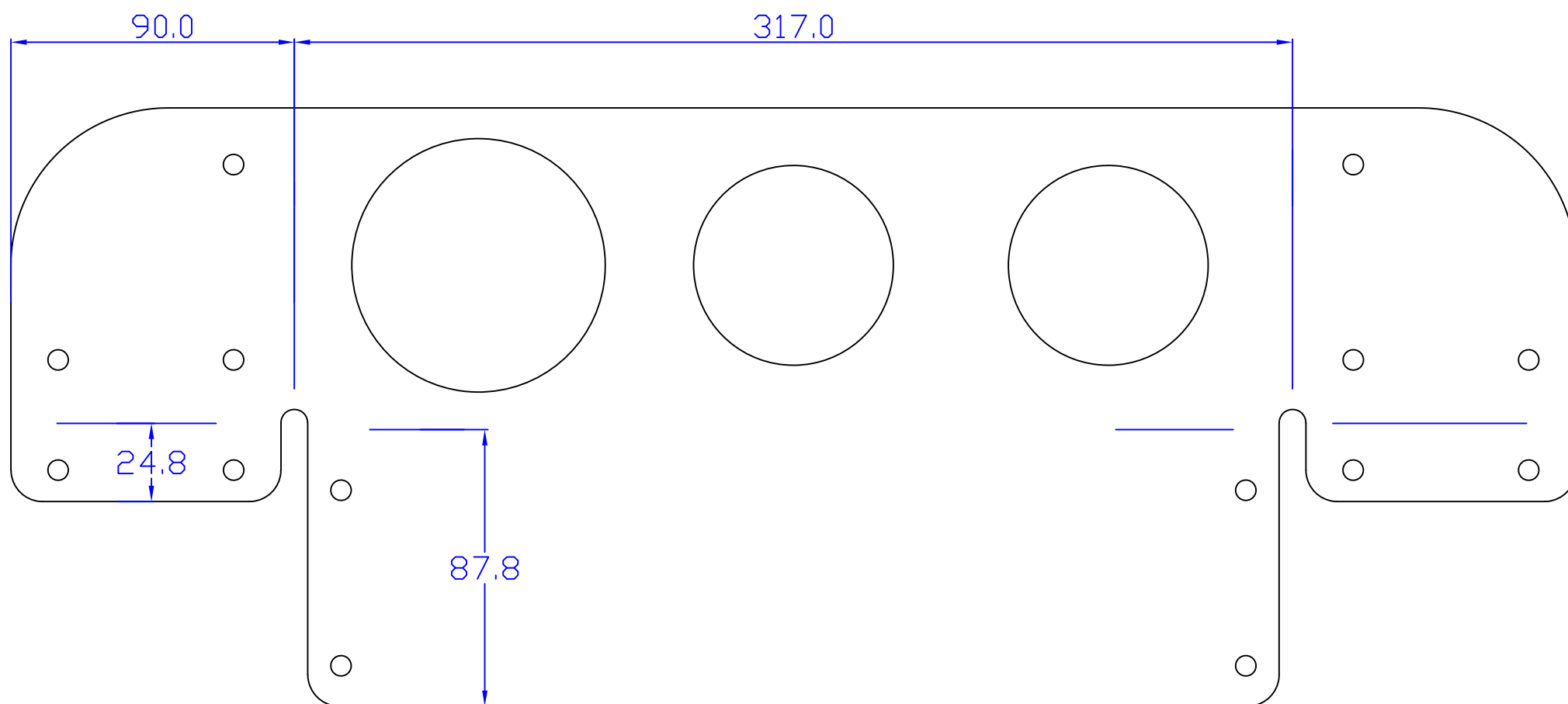
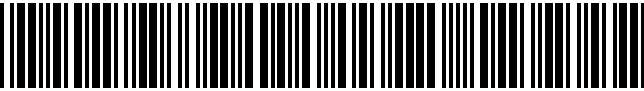


REV.	Nota	Fecha	Dibujado	Aprobado



Tipo plano: Pieza		Material: 3.3535 (EN-AW 5754)		Observaciones: ANODIZADO CON PROTECCION		Peso (g): 273.74		Tolerancias dimensionales y geométricas no mostradas: ISO 2768-mk		Simbología de soldadura: ISO 2553:2014		Unidad: mm			
A2		Escala: 1:2		Acabado: -		Rebarbar y matar aristas vivas						Tipo de proyección: 			
 Your safety matters						Nombre		Fecha		Denominación: SOPORTE CONJUNTO 3 RELOJES				Código: PDT.	
				Dibujado		CGE		19/11/2020		Plano: 80009449				Hoja: 1 de 1	
				Aprobado		MFA		19/11/2020		F0314010003					





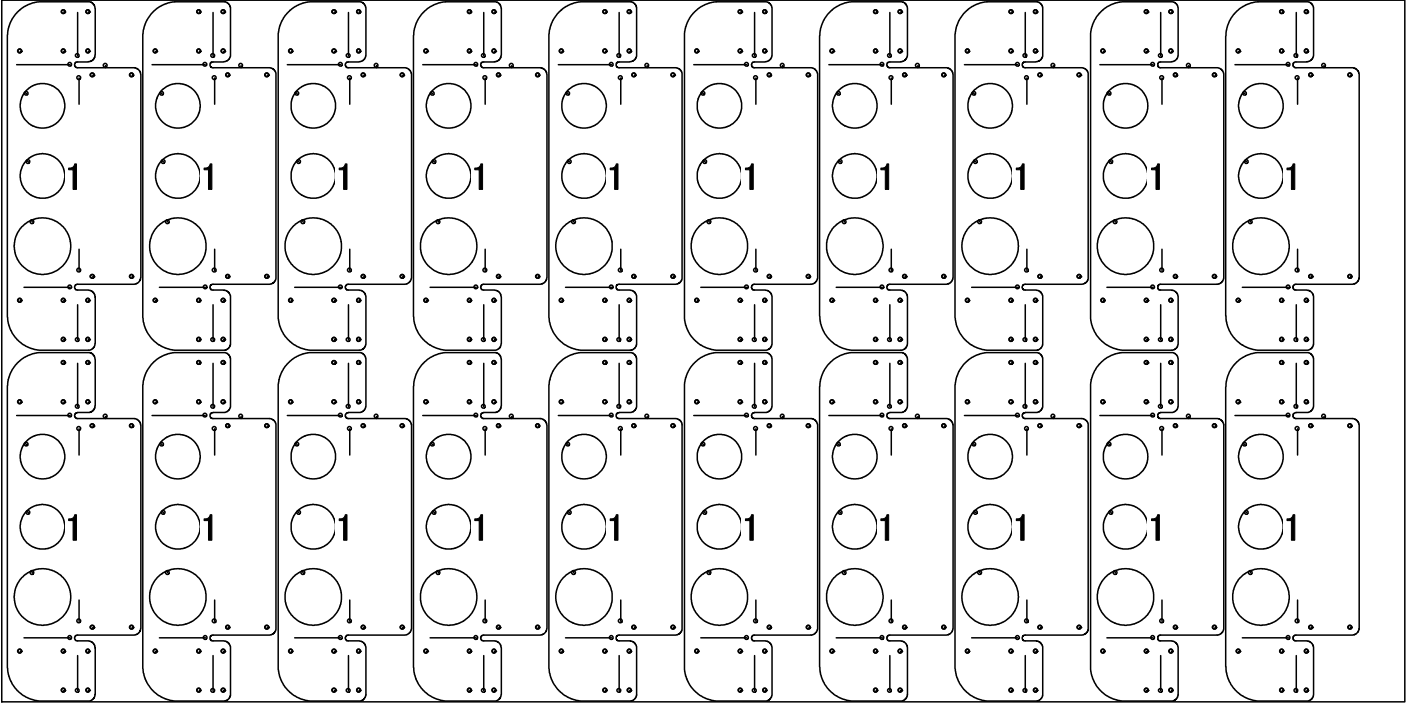
Plazo de vuelta

2022 / 09 / 20

Nombre de máquina	LCG3015	Peso bruto	8.04	Cantidad de proceso	1
Nombre del material de láser	C-A5754-1.5S	Longitud de procesamiento	54498.00	Tiempo del proceso	00:11:42
Pinza				Uso	81.30

Tiempo de la pista del corte	00:06:47	Longitud de la pist	54498.00	Tiempo del corte SH	00:00:00	Longitud SH	0.00
Tiempo de transmisión	00:02:05	Longitud de desplazamiento	77118.00	Tiempo de perforación	00:02:50	Numero de piezas	360
Tiempo del cambio de posición	00:00:00	Frecuencia del cambio de posición	0	Otro Tiempo	00:00:00		

Procesando dibujo	Material	ANOD5754-1.5	Tamaño	2000.00 x 1000.00	Grosor	1.50
	Código hoja				Tipo de lámina	



Lista de piezas

No.	Dibujo	Información de configuración			
1		N.º de la pieza	80009449-R0	Tamaño	497.00 x 190.00
		Comentario		Cantidad/Total/Plan	20 / 20 / 1
		Peso(g)	275.80	Doblar	No
		Tiempo del proceso	00:00:41		