LICEUL TEORETIC "AVRAM IANCU"

LUCRARE PENTRU OBȚINEREA COMPETENȚELOR PROFESIONALE ÎN INFORMATICĂ

JobShop Scheduler

Profesor coordonator: Prof Salantiu Crina Realizator: Croitoru Cristian

Cuprins

1	Inti	roducere	4
2	Lim	ıbaje, Librării și Tehnologii folosite	4
	2.1	Limbajul C++	4
		2.1.1 Librării	4
	2.2	Limbajul Python	4
		2.2.1 Librării	4
	2.3	Tehnologii folosite	5
		2.3.1 Build Script	5
3	Str	uctura Proiectului	6
	3.1	Structura folderelor	6
	3.2	Fișierele neclasificate	6
	3.3	Folderul "src"	7
	3.4	Folderul "include"	8
		3.4.1 Subfolderul "gui"	8
		3.4.2 Subfolderul "text2num"	8
	3.5	Folderul "bin"	9
	3.6	Folderul "scripts"	9
4	Par	sare	9
	4.1	Parsarea Fuzzy	9
		4.1.1 Mașînă de stare	10
		4.1.2 Legendă mașînă de stadiu	11
		4.1.3 Descriere detaliată	12
		4.1.4 Funcția text2num	17
	4.2	Parsarea JSON	17
5	Mo	delarea Datelor	18
	5.1	Clasa Part	20
	5.2	Clasa Machine	21
	5.3	Clasa Job	22
		5.3.1 Structura de graf bipartit	22
			23
	5.4		23

6	Sto	carea Datelor	24	
7	Interfață			
	7.1	Funcționalitate	29	
	7.2	Poze	30	
8	Des	crierea Problemei	30	
9	Îmb	unătățiri pe viitor	31	
	9.1	Parsare	31	
	9.2	Programarea operațiunilor	31	
	9.3	Vizualizare	31	
10	Gen	erarea planului de producție	31	
	10.1	Construirea IDMap-ului	31	
	10.2	Graful de producție	32	
		10.2.1 Nodul Parte	32	
		10.2.2 Nodul Maşină	32	
		10.2.3 Procesul de legare	32	
	10.3	Construirea Dataframe-ului	32	
	10.4	Construirea Time Matrix-ului	32	
	10.5	Construirea cozilor și sortarea	33	
11	Cer	inte Software și Hardware	33	

1 Introducere

Proiectul "Job-Shop Scheduler" constă într-o aplicație mulți-platforma care le oferă companiilor și fabricilor o modalitate de a gestiona comenzile de produse, mașînăriile industriale deținute și de a genera automat planuri de producție eficiente folosind informația furnizată de ei.

2 Limbaje, Librării și Tehnologii folosite

Proiectul folosește două limbaje de programare, patru librării externe pentru cele două limbaje și diferite programe pentru compilarea și build-ul programului.

2.1 Limbajul C++

Limbajul principual al proiectului este C++, mai exact C++20. Pentru compilare s-a folosit compilatorul GNU GCC 12.2.1.

2.1.1 Librării

Am utilizat pentru salvarea fișierelor modificate de program librăria JSON for Modern C++.

Interfață grafică este scris folosind librăria wxWidgets, care permite crearea aplicatilor grafice mulți-platforma(Windows, Mac, Linux).

2.2 Limbajul Python

Python este folosit pentru partea de vizualizare a datelor calculate de program pentru planul de producție. Motivul pentru care această operațiune nu este efectuată în C++ este deoarece Python are o multitudine de librării pentru vizualizarea datelor modelate prin structuri matematice cum ar fi vectori sau matrici.

2.2.1 Librării

Pentru vizualizare am folosit librăria matplotlib, care se ocupă cu crearea graficelor și librăria numpy care permite modelarea datelor sub formă obiectelor matematice.

2.3 Tehnologii folosite

Fiind un proiect mare, cu mai multe fișiere sursă și cu librării externe, am avut neovie de un Build System, adică un program pentru a gestiona fișierele sursă și pentru a creea un fișier "Makefile" care e ulterior folosit în compilarea paralelizată prin comandă "make" pe Linux și echivalentele ei din alte sisteme de operare.

Am decis să folosesc Premake, un build system cu o interfață ușoară printr-un script LUA.

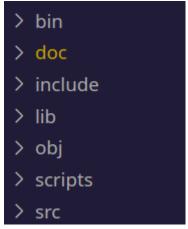
2.3.1 Build Script

```
dofile "use_wxwidgets.lua"
workspace "Atestat"
    configurations { "Debug", "Release" }
project "Atestat"
    kind "WindowedApp"
    language "C++"
    targetdir "bin/%{cfg.buildcfg}"
    files { "**.h", "**.c", "**.hpp", "**.cpp" }
    wx_config {Unicode="yes", Version="3.2", Libs="
       core,aui,gl"}
    filter "configurations:Debug"
      defines { "DEBUG" }
      symbols "On"
    filter "configurations: Release"
      defines { "NDEBUG" }
      optimize "On"
```

3 Structura Proiectului

3.1 Structura folderelor

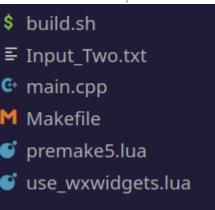
Proiectul este structurat în mai multe foldere, fiecare cu un scop diferit descris mai jos. Mai jos se află o poză cu folderele proiectului:



Folderele "doc", "obj" și "lib" nu sunt explicate, deoarece acestea conțîn codul care generează documentația prezența, obiecte generate în procesul compilării și fișiere pentru link dinamic nefolosit de proiect deoarece ele se află într-un folder extern.

3.2 Fișierele neclasificate

Fișierele care au un rol diferit de orice folder, astfel neputând fi conținute de niciunul. Aceste fișier sunt:



Pe scurt, rolurile lor sunt:

- buildsh un mic script bash pentru compilarea paralelizată a programului.
- Input Two.txt fișierul de intrare pe care este testat programul.
- main.cpp fișierul principal care conține codul de inițializare grafică.
- Makefile fișierul generat de build system pentru compilarea programului.
- premake5.lua configurarea proiectului.
- use_wxwidgets.lua script LUA pentru a include ușor librăria externă wxWidgets.

3.3 Folderul "src"

Folderul "src" conține toate definițiile claselor și funcțiilor proiectului, acestea sunt compilate în fișiere de tip ".o" care sunt ulterior link-uite împreună pentru a ajunge la executabilă finală. Fisierele din folderul "src":

G- job.cpp
G- machine_edit_window.cpp
G- machine.cpp
G- main_window_events.cpp
G- main_window_load.cpp
G- main_window_paint.cpp
G- main_window.cpp
G- partse_utils.cpp
G- part_edit_window.cpp
G- part.cpp
G- scheduler.cpp
G- text2num.cpp
G- token_stream.cpp

3.4 Folderul "include"

Folderul "include" conține toate declararile claselor și funcțiilor proiectului. Mai mult, conține și un fisiser header a librăriei JSON for Modern C++, numit "json.hpp". Acest fișier este special, deoarece conține definiția și declararea tuturor claselor și funcțiilor din librărie, fără a fi nevoie de linking dinamic.

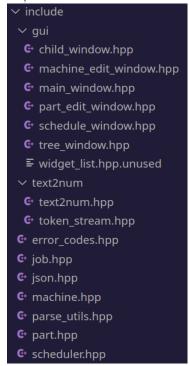
3.4.1 Subfolderul "gui"

Subfolderul "gui" conține declarări ale claselor legate de interfață grafică.

3.4.2 Subfolderul "text2num"

Subfolderul "text2num" conține declararile funcțiilor din librăria scrisă de mine numită "text2num", librărie care face conversia de la numere scrise în cuvinte, la valoarea lor corespunzătoare că număr scris în cifre.

Fisierele din folderul "include":



3.5 Folderul "bin"

Folderul "bin" conține executabilele proiectului adică rezultatele procesului de build. Este structurat în două subfoldere: "Debug" pentru executabilele cu simboluri de depanare și "Release" pentru executabilele compilate cu opțiunea de optimizare și fără simboluri de depanare.

3.6 Folderul "scripts"

Folderul "scripts" conține codul scris în Python, acest cod se ocupă cu vizualizarea calculelor făcute de programul principal C++. Motivul pentru care am ales acest stil de arhitectură este pentru a permite clienților să utilizeze proprile moduri de vizualizare a datelor.

4 Parsare

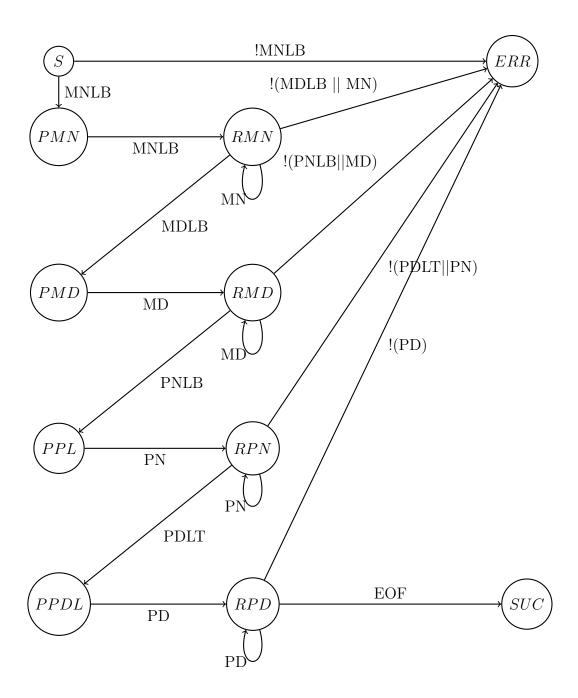
O bună parte a codului proiectului se ocupă de partea de parsare a fișierelor utilizatorului. Motivul pentru care această funcționalitate are așa mare importantă este pentru a facilita migrarea companiilor mici, fără infrastructură digitală, la această aplicație. Programul oferă două metode de parsare:

- Parsarea Fuzzy
- Parsarea JSON

4.1 Parsarea Fuzzy

Parsarea Fuzzy permite utilizatorului să facă greșeli în denumirile unei masinairi, de exemplu, dacă acesta scrie "Fierăstrău Automat" prima dată iar mai apoi greșește și scrie "Ferăstrău Atutomat", programul va face legătură între cele două și va folosi formularea corectă. Totuși această metodă nu este corectă în proporție de 100% și poate da greși.

4.1.1 Mașînă de stare



4.1.2 Legendă mașînă de stadiu

Stări:

- S Stare de start, verifică dacă e valid documentul.
- PMN Stare care așteaptă simbolul pentru lista de nume și ID-uri userspace ale mașînăriilor.
- RMN Stare în care se parsează numele și ID-ul userspace al unei mașînării, până la simbolul pentru lista de descrieri ale mașînăriilor.
- PMD Stare care așteaptă și se verifică simbolul pentru lista de descriereile mașînăriilor.
- RMD Stare în care se parsează descriereile mașînăriilor.
- PPL Stare în care se așteaptă și verifică simbolul pentru lista de nume is ID-uri userspace ale părților care trebuie produse.
- RPN Stare în care se parsează numele și ID-ul părților.
- PPDL— Stare în care se așteaptă și verifică simbolul care denotă ineperea listei de descrieri ale procesului de fabricare al unei părți.
- RPD Stare în care se parsează descrierea procesului de fabricare al unei părți.
- ERR Stare de ieșire, eroare la parsare.
- SUC Stare de ieșire, document parsat cu succes.

Conditii de tranzitie:

- MNLB Simbol de început al listei numelor și ID-urilor userspace al mașînăriilor.
- MN Simbol pereche UserspaceID.Nume
- MDLB Simbol de început al listei descrierilor mașînăriilor.
- MD Simbol care desemnează descrierea unei mașînării.

- PNLB Simbol de început al listei numelor și ID-urilor userspace al părților.
- PN Simbol pereche UserspaceID.NumeParte
- PDLT Simbol de început al listei descrierilor părților.
- PD Simbol care desemnează descrierea unei părți.
- EOF Simbol care desemnează sfârșitul unui fișier.

4.1.3 Descriere detaliată

Fiecare stare din diagramă 4.1.1 are o implementare complexă și diferită. Arhitectură de parsare este una simplă și șablonată, urmărind un șablon liniar de parcurgere a stărilor.

4.1.3.1 Starea de început (S)

Starea de început va aștepta simbolul **availablemachines** pe care îl obține din începutul unui fișier de intrare fuzzy, adică **Available machines**: Pentru a evita riscul unei parsari eșuate, verificarea utilizează o funcție care transformă simbolul scris de om, în unul ușor de verficat, exemplu fiind **Available machines**: \Rightarrow **availablemachines**. Codul funcției este următorul:

```
bool is_machine_list_begin(std::string& line){
   conv_to_parsable(line);
   return line.find("availablemachines") != std::
       string::npos;
}
```

4.1.3.2 Parsarea ID și Nume (PMN și RMN)

Parsarea ID și Nume se face după detectarea simbolului MNLB, prin citirea unei linii, extragerea primului număr până la întâlnirea unui caracter nenumeric, extragerea apoi a primelor cuvinte până la întâlnirea unor caractere care nu aparțîn alfabelului englez sau nu sunt _ sau -. Codul verificării este următorul:

```
Machine mach(m_name,id);
  job->machines.push_back(mach);
  return 1;
}
```

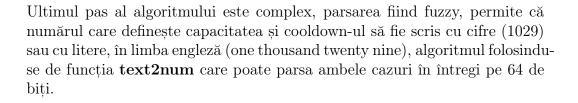
4.1.3.3 Parsarea descrierilor maşînăriilor(PMD și RMD)

Starea această este inițiată de simbolul machinefeatures.

Parsarea descrierilor mașînăriilor este un procedeu delicat deoarece necesită că linia care specifică cooldown-ul să fie succesoare și direct sub linia care specifică capacitatea mașînăriei. Acesta este un lucru care, în viitor, poate fi îmbunătățit pentru a nu prezența o astfel de contrangere majoră.

Comparativ cu parsarea de până acum, această stare citește câte două linii deoadata și verifică dacă prima este cea de capacitate iar a două de cooldown, emițând o eroare în cazul în care această cerință nu este îndeplinită. Parsarea unei caracteristici urmează următorul algoritm:

- 1. Din linia capacitătii, extrage ID-ul userspace al masînăriei descrise.
- 2. Extrage de pe ambele linii textul care urmează ID-ul. începe după întâlnirea simbolului
- 3. Transformă în numere utilizabile de algoritm capacitatea respectiv cooldownul.



Codul acestei stări este următorul:

```
int parse_machine_feature(std::string& line1, std::
  string& line2, Job* job){
    auto machine_id = extract_first_num(line1);
   bool found_machine = false;
   for(auto & existing_machine : job->machines){
        if(machine_id == existing_machine.get_id()){
            found_machine = true;
        }
   if(!found_machine) return ERROR_BAD_ID;
    std::string cap_str = extract_last_words(line1);
    std::string cool_str = extract_last_words(line2)
   std::size_t capacity = text2num(cap_str);
   std::size_t cooldown = text2num(cool_str);
   for(auto & existing_machine : job->machines){
        if(machine_id == existing_machine.get_id()){
            existing_machine.set_capacity(capacity);
            existing_machine.set_cooldown(cooldown);
        }
   }
   return 1;
}
```

4.1.3.4 Parsarea părților (PPL, RPN, PPDL și RPD)

Parsarea părților este implementată asemănător cu cea a mașînăriilor, singură diferența fiind la parsarea descrierilor, unde pot există un număr arbitrar de linii pentru o descriere, ceea ce a necesitat un algoritm mai bun, care consumă linii până detectează că a ajuns la o altă descriere moment în care se oprește din consumat și parsează descrierea.

4.1.4 Funcția text2num

Funcția **text2num** este o funcție care primește că parametru un string care e reprezentarea în cuvinte a unui număr mai mic de 2⁶⁰ și returnează un întreg cu semn de 64 de biți egal cu numărul reprezentat de string. Funcția nu are rată de succes 100% dacă numărul introdus nu urmează regulile de gramatică din limba engleză. Mai mult, pentru scopurile programului, funcția interpretează orice string care nu conține un număr că 0 și ia că prioritate cifrele din parametru înainte cuvintelor. De exemplu stringul **"120 five thousant forty five"** este 120 nu 5045.

Algoritmul din spatele functiei este următorul:

- 1. Verifică dacă există numere în parametru
- 2. Dacă există, formează un număr cu acele numere
- 3. Daca nu exista, interpretează parametrul.

Algoritmul de interpretare este următorul:

- 1. Sparge parametrul în tokenuri predefinite.
- 2. Transforma tokenurile în întregi.
- 3. Parcurge șirul de întregi.
- 4. Daca următorul întreg este mai mic decât cel curent atunci adaugă la număr, altfel înmulțește.

De exemplu, stringul "five thousand forty five" devine șirul de întregi 5, 1000, 40, 5 care reprezintă următoarea ecuație:

$$5 \cdot 1000 + 40 + 5 = 5045$$

4.2 Parsarea JSON

Parsarea JSON facilitateaza siguranță datelor citite, deoarece în formatul JSON sunt salvate planurile de producție citite de Parsarea Fuzzy, după eventuala lor modificare în cazul erorilor.

Parsarea JSON este implementata folosind o librărie externa și nu necesita explcatii indetaliu. Formatul JSON este un format standardizat și folosit peste tot în industrie. Un exemplu mic de obiect JSON este:

```
{
  "nume":"Catalin Stefan Ion",
  "varsta":47,
  "masina":null
}
```

5 Modelarea Datelor

Proiectul conține trei clase principale folosite pentru modelarea datelor. Aceastea sunt **Job**, **Machine** și **Part**. Raționamentul din spatele acestei alegeri este structura fișierului de intrare și problema rezolvata de program. Structura fișierului este următoarea:

```
Available machines:
1. Band saw
2. Lathe
3. Knee Mill
4. Part washer
5. Dual-spindle machining center
6. Rotary tumbler
Machine features:
    - Capacity: one part at a time
    - Cooldown time: none
2:
    - Capacity: one part at a time
    - Cooldown time: none
    - Capacity: one part at a time
    - Cooldown time: none
4:
    - Capacity: one part at a time
    - Cooldown time: 600 seconds after each part
```

```
- Capacity: two parts at a time
    - Cooldown time: none
6:
   - Capacity: no limit
    - Cooldown time: none
Part list:
1. Door knob - 6 items
2. Pen - 12 items
3. Keyboard frame - 1 item
4. Intake manifold - 4 items
Part operations:
1: - Band saw: 150 seconds
    - Lathe: 1200 seconds
    - Part washer: 100 seconds
2:
    - Band saw: 50 seconds
    - Lathe: 2000 seconds
    - Knee Milll: 1200 seconds
    - Rotary tumbler: 600 seconds
    - Part washer: 200 seconds
3:
   - Band saw: 200 seconds
    - Dual-spindle machining center: 8000 seconds
    - Rotary tumbler: 600 seconds
    - Parts washer: 600 seconds
4:
    - Band saw: 2000 seconds
    - Knee mill: 4000 seconds
    - Dual-spindle machining center: 3000 seconds
    - Rotary tumber: 3500 seconds
    - Part washer: 1200 seconds
```

Se observa că fișierul oferă informații despre mașinării și parti, adică clasele **Machine** și **Part**. Clasa de **Job** este clasa care reprezintă tot fișierul și care de unește cele doua clase mai mici.

5.1 Clasa Part

Clasa **Part** reprezintă o parte care trebuie produsa. Aceastea are că membrii un ID și un nume împreună cu metode de tip getter și setter aferente, procesul de fabricare fiind retinunt într-o structura de date în clasa **Job**.

Definitia clasei este:

```
#ifndef PART_HGUARD
#define PART_HGUARD
#include
#include
#include "machine.hpp"
class Part
private:
    std::string name;
    std::size_t id;
public:
    Part(std::string name) : name(name) {};
    Part(std::string name, std::size_t id) : name(
       name), id(id) {};
    Part(/* args */);
    std::string get_name();
    std::size_t get_id();
    void set_id(std::size_t new_id);
    void set_name(const std::string& new_name);
    ~Part();
};
typedef std::pair PartOrder;
#endif
```

Clasa definește și un tip de data numit **PartOrder** care reprezintă informația despre numărul de parti care trebuie fabricate.

5.2 Clasa Machine

Clasa **Machine** reprezintă o mașinărie din fabirca. Aceastea are că membrii un numele, un ID, capacitatea și cooldown-ul și metodele de get și set aferente.

Definitia clasei este:

```
#ifndef MACHINE_HGUARD
#define MACHINE_HGUARD
#include
class Machine
private:
    std::string name;
    std::size_t capacity;
    std::size_t cooldown;
    std::size_t id;
    bool in_use = false;
public:
    Machine(std::string name, std::size_t cap,
            std::size_t cooldown) : name(name),
            capacity(cap), cooldown(cooldown){};
    Machine(std::string name, std::size_t cap,
            std::size_t cooldown, std::size_t id)
            name(name), capacity(cap), cooldown(
               cooldown),
            id(id){};
    Machine(std::string name, std::size_t id):
        name(name), id(id){};
    std::string get_name();
    std::size_t get_capacity();
    std::size_t get_cooldown();
    std::size_t get_id();
```

```
void set_name(const std::string& new_name);
void set_capacity(std::size_t new_cap);
void set_cooldown(std::size_t new_cool);
void set_id(std::size_t new_id);

Machine(/* args */);
~Machine();
};

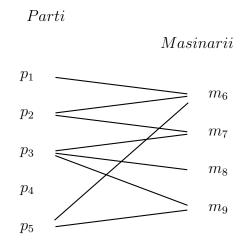
#endif
```

5.3 Clasa Job

Cea mai complexa dintre cele trei clase principale prin care datele sunt modelate este clasa **Job**. Aceasta are în compoziția ei trei structuri de date principale și un nume pentru a putea fi identificata

5.3.1 Structura de graf bipartit

Clasa folosește un graf bipartit pentru a retine procesul de fabricare a fiecărei parti.



Am ales acest mod de a reprezenta datele deoarece facilitateaza implementarea ușoară a algoritmului de generare a planului de producție, viteza de acces și economia de memorie.

5.3.2 Vectorii de parti și mașinării

Clasa mai cuprinde și doi vectori care rețin părțile respectiv mașinăriile descrise de fișierul de intrare. Am ales acest mod de a stoca mașinările deoarece facilitateaza căutarea după mai multe criterii sacrificând eficienta.

5.4 Constructorii

Clasa implementează un constructor default și unul care primește că parametru un path spre un fișier de intrare unde vă folosi parsarea fuzzy pentru a creeaz un obiect din acel fișier. Mai mult, oferă funcționalitate de a se salva și de a se încarca din fișiere json.

Definitia clasei **Job** este;

```
#ifndef JOB_HGUARD
#define JOB_HGUARD
#include
#include
#include
#include
#include "part.hpp"
#include "machine.hpp"
#include "error_codes.hpp"
#include "text2num/text2num.hpp"
#include "parse_utils.hpp"
#include "json.hpp"
typedef std::multimap> bipartite_graph;
class Job
  private:
  public:
      bipartite_graph operations;
```

```
std::vector orders;
      std::vector machines;
      std::string name;
      void add_operations(size_t id_part, size_t
         id_machine, float time);
      Machine& get_machine_by_id(std::size_t);
      PartOrder& get_order_by_id(std::size_t);
      std::optional>
      get_machine_by_name(const std::string&);
      std::optional>
      get_order_by_name(const std::string&);
      std::string as_string();
      void json_load(const std::string& path);
      void json_save(const std::string& path);
      Job(const std::string & path_to_config);
      Job(/* args */);
      ~ Job();
};
#endif
```

6 Stocarea Datelor

Deoarece stocarea datelor este necesara, programul se folosește de formatul **JSON** pentru a stoca obiectele de tip **Job**. Desi citirea lor se poate face și din fișiere scrise și citibile de un om, stocarea se poate face doar în fișiere **JSON** pentru a asigura corectitudinea și viteza.

Funcția de salvare a unui obiect **Job** este:

```
void Job::json_save(const std::string& path){
   nlohmann::json j = {
        {"name",this->name}
   };
   j["machines"] = j.array();
   for(auto & machine : this->machines){
        nlohmann::json machine_j;
       machine_j["id"] = machine.get_id();
       machine_j["name"] = machine.get_name();
        machine_j["capacity"] = machine.get_capacity
           ();
        machine_j["cooldown"] = machine.get_cooldown
        j["machines"] += machine_j;
   }
   j["parts"] = j.array();
   for(auto & order : this->orders){
        auto process = this->operations.equal_range(
           order.first.get_id());
        nlohmann::json part_j;
        part_j["id"] = order.first.get_id();
        part_j["name"] = order.first.get_name();
       part_j["amount"] = order.second;
       part_j["process"] = j.array();
        for(auto op = process.first; op != process.
          second; ++op){
            nlohmann::json op_json;
            op_json["machine"] = op->second.first;
            op_json["duration"] = op->second.second;
            part_j["process"] += op_json;
        j["parts"] += part_j;
   }
   std::ofstream out(path);
```

```
out << std::setw(4) << j;
}
```

Functia de încărcare a unui obiect **Job** este:

```
void Job::json_load(const std::string& path){
    std::ifstream in(path);
    nlohmann::json j;
    j = j.parse(in);
    this->machines.clear();
    this->orders.clear();
    this->operations.clear();
    this->name = j["name"].get();
    for(auto& mj : j["machines"]){
        Machine machine (
            mj["name"].get(),
            mj["capacity"].get(),
            mj["cooldown"].get(),
            mj["id"].get());
        this -> machines.push_back(machine);
    }
    for(auto& pj : j["parts"]){
        Part part(
            pj["name"].get(),
            pj["id"].get());
        this->orders.push_back({part, pj["amount"].
           get()});
        for(auto& opj : pj["process"]){
            this->operations.insert(
                    part.get_id(),
                         opj["machine"].get(),
```

```
opj["duration"].get()
}

}

);

}
}
```

7 Interfață

Interfață proiectului este una simpla deoarece piață tintă este cea industriala, unde funcționalitatea este cheia și nu aspectul.

Aceasta este implementata folosind librariea **wxWidgets** care necesita implementarea unei anumite arhitecturi. La pornire programul lansează un obiect de tip **App** care conține un obiect e tip **Window**, unde funcționalitatea aplicației este implementata prin răspunsuri la eventimente cum ar fi click-ul, apăsarea unei taste, resizing etc.

Definiția aplicației principale este:

```
#ifndef MAIN_WINDOW_HGUARD
#define MAIN_WINDOW_HGUARD

#define DEBUG_PRINTS

#include
```

```
#include "part_edit_window.hpp"
#include "machine_edit_window.hpp"
#include "../scheduler.hpp"
class App : public wxApp
public:
    bool OnInit() override;
};
class MainWindow : public wxFrame
public:
    MainWindow();
private:
    std::unordered_map all_jobs;
    ChildWindow* edit_window = 0;
    wxTreeCtrl* tree;
    wxTreeItemId jobs_root;
    wxTreeItemId active_item;
    wxBoxSizer* vbox;
    Job* job = nullptr;
    void OnHello(wxCommandEvent& event);
    void OnExit(wxCommandEvent& event);
    void OnAbout(wxCommandEvent& event);
    void OnLoad(wxCommandEvent& event);
    void OnLoadJSON(wxCommandEvent& event);
    void OnSaveJSON(wxCommandEvent& event);
    void OnCalculate(wxCommandEvent& event);
    void ActivateMainWindowTools();
    void BuildWindowLayout();
```

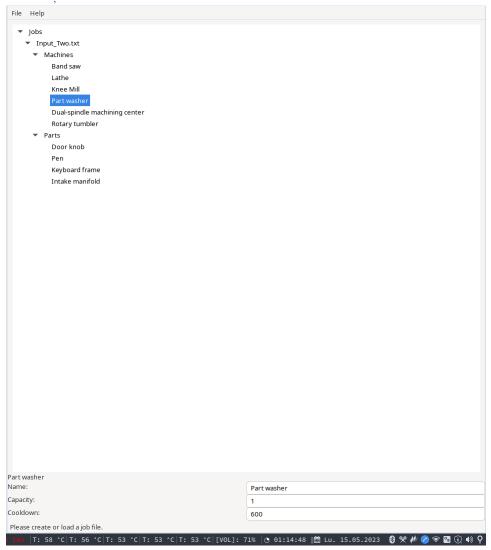
```
void OnSelectedTreeItem(wxTreeEvent& event);
    void OnPaintTree(wxPaintEvent& event);
    void PartNameCallback(wxCommandEvent& event);
    void PartAmountCallback(wxCommandEvent& event);
    void MachineNameCallback(wxCommandEvent& event);
    void MachineCooldownCallback(wxCommandEvent&
       event);
    void MachineCapacityCallback(wxCommandEvent&
       event);
    void RemoveAllChildWindows();
    wxDECLARE_EVENT_TABLE();
};
enum
{
    ID_Hello = 1,
    ID_LoadJob = 2,
    ID_Tree = 4,
    TEST_TextBox = 3,
    ID_LoadJSON = 5,
    ID_SaveJSON = 6,
    ID_Calculate = 7
};
#endif
```

7.1 Functionalitate

Interfață oferă posibilitatea de a modifica caracteristicile unei mașinării dar și a unei parti. Mai mult aceasta permite încărcarea, salvarea și generarea planului de producție printr-un **menu bar** sau prin scurtături de la tastatura.

7.2 Poze

Interfată:



8 Descrierea Problemei

Problema este de a proiecta un software care programează operațiunile pe piese în cel mai eficient mod posibil. Eficiență, în acest context, se măsoară prin cât de repede este rulat un set de piese prin toate operațiunile prevăzute.

9 Îmbunătățiri pe viitor

9.1 Parsare

La capitolul parasare fuzzy o valoroasa îmbunatățire ar consta în eliminarea constrângerii că linia de capacitate și cea de cooldown să aibă o ordine și să fie una după alta, deoarece acest lucru este predispus la erori umane.

9.2 Programarea operațiunilor

Deoarece probelma propusa nu este încă rezolvata și nu exista un algoritm polinomial pentru toate cazurile și toate constrângerile, singura îmbunatățire este o aproximare mai buna a programului de fabricare.

9.3 Vizualizare

În momentul de fata, aplicația emite un set de numere care trebuie ulterior intrepretat de utilizator în modul în care își dorește. O eventuala imbunatatrie este să existe funcționalitate pentru vizualizare în moduri predefinite.

10 Generarea planului de producție

Algoritmul de aproximare a planului optim de producție consta în mai mulți subalgorimti:

```
build_id_map();
create_dataframe();
build_time_matrix();
build_machine_queue();
build_insertion_queue();
dfs_intersection_sort();
```

10.1 Construirea IDMap-ului

Structura de date IDMap consta într-o structura de tip map care servește în convertirea din ID-urile userspace ale mașinăriilor și parților în ID-uri Algo-

space, adică id-uri uniforme care încep de la 1 și se termina la N (numărul de mașinării).

10.2 Graful de producție

Graful de producție este similar cu un graf orientat normal dar consta în doua tipuri de noduri diferite.

10.2.1 Nodul Parte

Imaginând o pagina goala ipotetica, nodurile parte sunt reprezentate în linie cel mai sus în pagina.

10.2.2 Nodul Masină

Pe aceeași foaie, pentru fiecare ID Algospace se vă desena orizontal un rand de mașinării cu acel ID în număr egal cu capacitatiea mașinăriei cu ID-ul respectiv.

10.2.3 Procesul de legare

De la fiecare nod parte, se vă crea o muchie orientata înspre mașinăria care urmează în pasul de producție următor. Acolo unde deja exista o muchie, se vă adaugă încă una, existând posibilitatea că intre doua noduri mașină să exista $M, M \leq N$ miuchii.

10.3 Construirea Dataframe-ului

Structura de dataframe reprezintă o matrice tri-dimensionala. Aceasta matrice servește că și o matrice de adiacenta speciala, deoarece este necesara reprezentarea drumului fiecărei parti prin **graful de producție** atunci când exista posibilitatea intersectării a doua drumuri deoarece doua mașinării au procese de fabricare asemănătoare.

10.4 Construirea Time Matrix-ului

Structura de time matrix este o matrice normala cu numere reale, de dimensiuni $M \times N$ unde M este numărul de parti și N numărul de mașinării.

Forma generala a aceste matrici este:

$$\begin{bmatrix} p_{11} + c_1 & p_{12} + c_2 & \dots & p_{1n} + c_n \\ p_{21} + c_1 & \dots & \dots & p_{2n} + c_n \\ \dots & \dots & \dots & \dots \\ p_{m1} + c_1 & \dots & \dots & p_{mn} + c_n \end{bmatrix}$$

Unde p_{mn} este timpul de fabricare a parții cu ID m în mașinăria cu ID n iar c_n este cooldown-ul mașinăriei cu ID n. Aceasta matrice permite eliminarea constrângerii cooldown-ului mașinăriilor.

10.5 Construirea cozilor și sortarea

Algoritmul folosește doua cozi. Coada **MachineQueue** reprezintă ordinea în care fiecare mașinărie procesează părțile. Coada **IntersectionQueue** este o coada sortata care reprezintă pentru fiecare mașinărie, partea cu cel mai scurt timp și care începe procesul de producție pe mașinăria respectiva.

Sortarea **DFS Intersection Sort** este procedeul prin care algoritmul aproximează planul de producție, acesta adăugând în coada fiecărei mașinării partea cu cel mai scurt timp inițial de producție, apoi executând un DFS pentru a adaugă partea aceea și în restul mașinăriilor care fac parte din procesul de fabricare. Eventualele parti adăugate ulterior vor fi adăugate astfel încât să fie minimizat timpul mort pe fiecare mașinărie.

11 Cerințe Software și Hardware

Cerințele necesare fiecărei librarii folosite.