


- 1、零件加工表面上不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
- 2、去除毛刺飞边；
- 3、未标尺寸公差GB/T1804-M2008；
- 4、未注倒角C1。



						45#					江西理工大学						
																预紧框	
标记	处数	分 区	更改 文件号	签名	2008年6月1日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	图样代号						
										1:1							
审核											投影符号						
工艺			批准			共 1 张 第 1 张											