

288

219

167

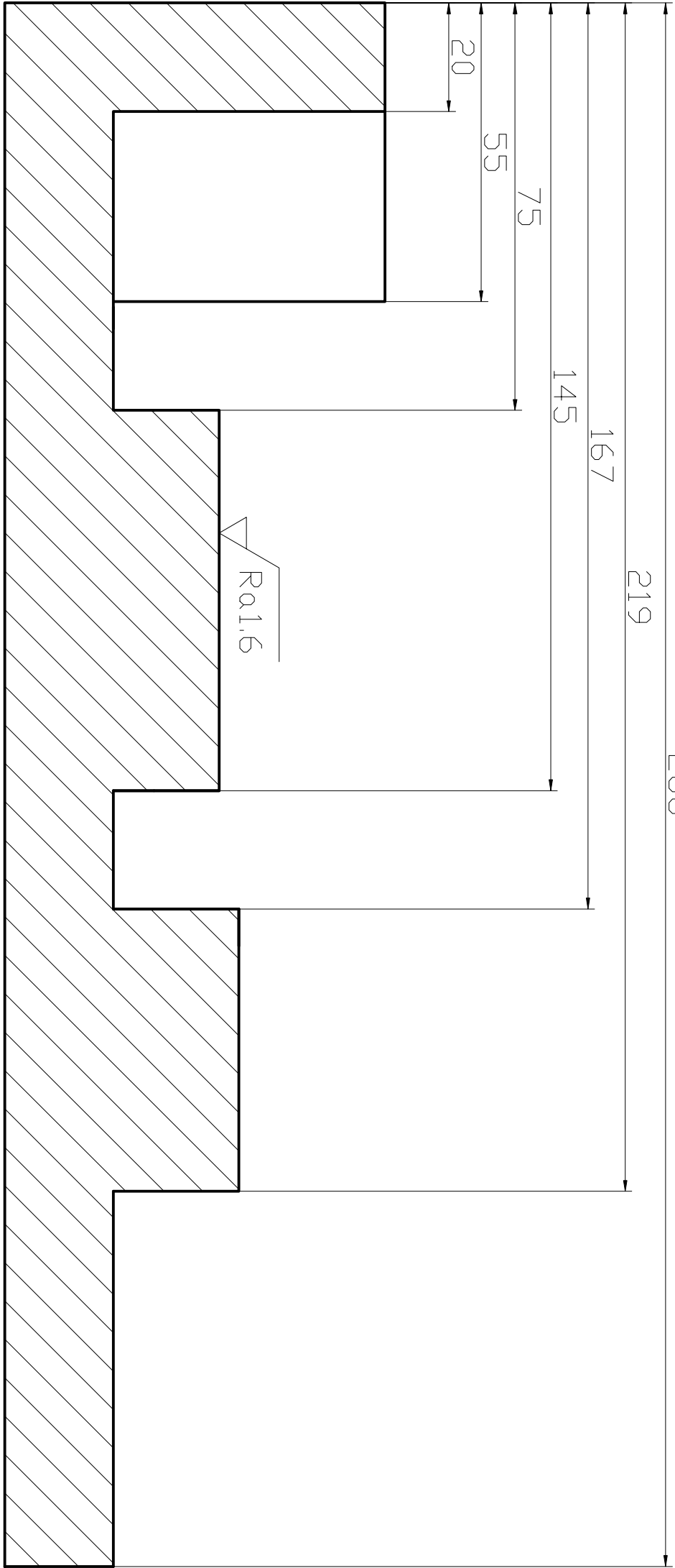
145

75

55

20

Ra1.6



### 技术要求:

- 1、零件加工表面上不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
- 2、去除毛刺飞边；
- 3、未标尺寸公差GB/T1804-M2008；
- 4、未注倒角C1。

Ra12.5 (√)

								江西理工大学			
				铸 铁				基 座			
标记	处数	分 区	图 号	签名	2008#0311B	附段标记		重量	比例	图样代号	投影符号
设计			标准化						1:1		
审核											
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					