



技术要求:

1、装配前必须将零件的飞边、毛刺、切屑、油污、锈斑及其他残留不洁物去除,清洗干净,并用干燥压缩空气吹净,特别对零件上的孔道要切实达到清洁畅通; 2、装配过程中零件不允许磕、碰划伤和锈蚀,清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物; 3、各密封件装配前必须浸油; 4、进入装配的零件及部件(包括外购件、外协件),均必须具有检验部门的合格证方能进行装配; 5、装配前应对零、部件的主要配合尺寸6、装配后应按设计和工艺规定进行空载试验。
--

投影符号	图样代号		江西理工大学 後 夹 错 装 配 图			单件 总计										
共1张第1张	2:1	老童	本本			教 庫		1 0235	州 前 1 45#	岁 半 米 1 45#	1 45#	本 1 将本金	事務資格等 1 事務	芝 基 2 45#	8 0235	1 45#
					2											
		阶段标记			l jardj u											
		2008年6月1日			分		郑									
			稗				*	54		*	黄	#	田市西	1	推	**
批准		蒸 茶 名	文章													
			* \bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{			中	271.001	271.002	ZJLOOS	231.004	271.006	271,006	231.007	271.008	271009	271.010
			处数													
为 力 力 力	海核	改字	本		<\p	平	<u> </u>	2	ω	4	5 1	တ	7	•	•	5