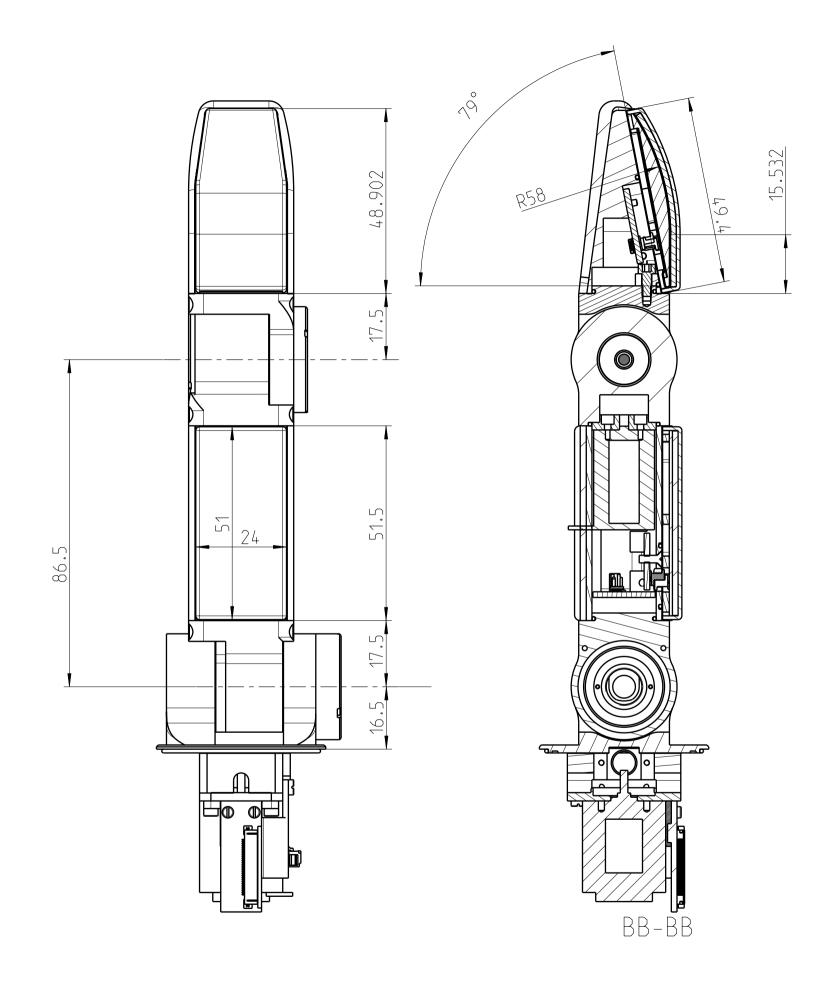
(Kontrollmass)
(A) (B) (C) (D) (E)

Aenderungen Index u. Datum Nummer Name



			Z.Nr.:	X XXX	XX XX	X XX	Kunde:		-	-	
SCHUNK(O)®			ld.Nr.: ******				M: 1:1 Blatt 1 von 1				
	_		-				Ers. fuer: -				
			-				Ers. durch: -				
FFG	i						Aehnl.: -				
Gep	_	-	Abmessungen: -				Obere und untere Abmasse fuer Rundungshalbmesser und Fasen DIN ISO 2768m				
Gez	_	00.00.00	Werkstoff: -				Gewindetoleranz DIN 13 T15				
	Name Datum		ISO-E		DIN A3		A				
19	.06.1901 und §823	ICO E		DIM	٨٦	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	
no werd	illigung weder dri ch Konkurrenzfirme en (§§1 und 11 des	12.5	3.2	0.8	0.1	-6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	
Die	se Zeichnung darf	unbemasste Kanten 0.3x45°				Freimasstoleranzen DIN ISO 2768m					