Rysunek1

# C1 Császármetszések aránya

|  |  |
| --- | --- |
| Rövid név | Császármetszések aránya |
| Részletes név | **A császármetszések aránya a magas császármetszési kockázattal járó szülések kizárása után** |
| Rövid definíció | A császármetszések száma osztva az élve születések teljes számával, százalékos formában kifejezve. A magas császármetszési kockázattal járó szülések kategóriái ki vannak zárva |
| Indikátor típusa | Folyamat indikátor |
| Terület | Klinikai eredményesség, Betegbiztonság, Hatékonyság: Reagáló irányítás, Betegközpontúság |
| Számláló | Eljáráskódokkal (ld. alább) meghatározott császármetszéses szülések teljes száma a nevezőn belül. |
| Nevező | A szülések teljes száma |
| Kizárás | A terhesség betöltött 37. hete előtti szülés, abnormális magzatfekvés, magzati halál, többes terhesség és farfekvéses szülés (kódok ld. alább) |
| Mértékegység | százalék |
| Adatforrás | Retrospektív adatgyűjtésen alapuló indikátor. Az értékeléshez betegszintű adatok megadása szükséges (pl. zárójelentésekből történő adatgyűjtéssel). Az adatgyűjtés 3 év azonos időszakára javasolt (minden szülés, amely teljesíti a bevonási és kizárási kritériumokat pl. 2009., 2010. és 2011. október és február hónapjában) a trendek követhetősége érdekében. |
| Minimális esetszám | adatgyűjtési időszakonként 60 egymást követő a bevonási és kizárási kritériumnak megfelelő eset |
| Alindikátorok | * Az anya korcsoportja szerint (20-nál kevesebb, 20-35, 35-nél több) * Tervezett vs. sürgős * A korábban született gyermekek száma szerint (első szülés vagy sem) |
| Kiegyenlítés/rétegzés | - |
| Értelmezés | Korlátok: A számos tényező miatt, amelyek hatással vannak a császármetszések arányára, és mivel nincsen arany standard az optimális császármetszési arányra vonatkozóan ezt az indikátort nehéz értelmezni. Mind a nagyon alacsony és mind a nagyon magas aránynak is alaposan utána kell járni, hogy az eltérés okait megértsük. |
| Kódok | Számláló (HBCS): 671A, 671B  Nevező /bevonás (HBCS): 671,672, 673,674  Kizárás (BNO-10): O30.0, O30.1, O30.2, O30.8, O30.9, O31.0, O31.1, O31.2, O31.8, O32.0 O32.1, O32.2, O32.3, O32.4, O32.5, O32.6, O32.8, O32.9 O36.4, O36.7, O60.H, O63.2, O64.0, O64.1, O64.2, O64.3, O64.4, O64.5, O64.8, O64.9, O66.1, O80.1, O83.0,O83.1, 083.3, O84, O84.0, O84.1, O84.2, O84.8, O84.9 Z37.1, Z37.2, Z37.3, Z37.4, Z37.5, Z37.6, Z37.7 |