

深圳市港嘉工程检测有限公司

地址: 深圳市宝安区西乡街道办事处簕竹角村石场路6号 电话: 29785279 传真: 29504296 邮编: 518126



预埋件钢筋T型接头检验报告

第1页, 共1页

有见证送检

报告编号: GG2020-01147

见证人单位		重庆赛迪工程咨询有限公司 见证人卡号: 2020-035-1		见证人		王普红		深圳市港嘉工程检测有限公司 (印章复印无效)	
委托单位		深圳市机场股份有限公司		送检日期		2020-06-11			
工程名称		深圳宝安国际机场卫星厅		试验日期		2020-06-18			
工程部位		卫星厅登机桥幕墙工程		报告日期		2020-06-19			
样品名称		预埋件钢筋T型接头		规格/批号		200mm × 300mm × 10mm/----			
生产厂家		长葛市睿达建筑装饰材料有限公司		代表数量		300个			
母材 1	名称	碳素结构钢 (钢板)		规格/牌号		厚度: 10mm 牌号: Q235B			
	厂家	鞍钢股份有限公司		批号		----			
母材 2	名称	热轧带肋钢筋		规格/牌号		直径: 12mm 牌号: HRB400E			
	厂家	鞍钢股份有限公司		批号		R0204651			
环境条件		温度: (23.5~27.0)℃; 相对湿度: (74~80)%							
主要仪器设备		100kN液压式万能试验机 LX-02 电子天平 JM-13 数显卡尺 GC-45							
检验依据		JGJ/T 27-2014; JGJ 18-2012; GB/T 1839-2008							
序号	检验项目		标准及设计要求		实测值		单项评定		
1	T型接头抗拉强度 (MPa)		≥ 520		610	母材塑断	符合		
					615	母材塑断			
					605	母材塑断			
2	单面镀锌层厚度平均值 (μm)		≥ 85 (设计要求)		98.0		符合		
检验结果 评定或说明		所检项目中镀锌层厚度符合设计要求, 其他检验项目符合《钢筋焊接及验收规程》JGJ 18-2012的标准要求。							
备 注		1、表内粗线框内栏目的内容由委托单位提供, 其真实性由委托单位负责; 2、镀锌层厚度设计要求由委托单位提供。							

批准人:

校核人:

主要试验人: