

检测项目: 钢结构焊缝超声波检测

报告编号: 001-GJG-2020-071

工程名称: 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位: _____

检测日期: 2019 年 7 月 10 日

系统交换: 2020-04-23

主 检: 吴浩坤 赖瑞文 -----

编写：白大参

批 准: 余忠辉

结论: 一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。7、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 14 根埋件的 84 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 22 件焊接球的 44 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 64 根箱型柱的 256 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 46 根箱型支撑的 92 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 271 根 H 型钢梁的 949 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。12、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 9 根箱型钢梁的 72 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。13、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 305 榀管桁架的 10173 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。14、在工厂用超声波探伤仪测厚 3 个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注: _____