钢筋机械连接性能检测报告

第1页,共1页

有见证送检

委托编号:9322006279

报告编号:1GT2022-01160

光址入毕位		深圳市特发工 3220704-08)	表任公司(见证人卡号: 见证,		见证人	肖思彦						
委托单位		中建二局第一建筑工程有限公司								深圳市港嘉工程检测			
送检单位	<u>ù</u>	中建二局第一建筑工程有限公司								有限公司			
工程名和	弥 オ	龙岗区园山街道新坡塘片区及新园路石化塑胶城城市更新单元一期 01 地块总承包工程							1	(检验检	测专用章	Ē)	
接头类型		;	滚扎直蚓	累纹接头	检验类型			现场检验					
主要仪器 设备		600KN 微机控制电液伺服万能试验机/PSLX-24、钢卷尺/PSLX-34								委托日期 2022-07-2		07-25	
检评依据	居 J	GJ 107-2016							报告	报告日期		2022-07-25	
样品编号		1YPGT	1YPGT2022-01160-01			2022-01	160-02	以下空白					
公称直径 (mm)		25-25			28-28 GD000202			22112917532					
工程部位		D1-E 轴	A 区 D1-5~D1-14 交 D1-E 轴地下二层墙 柱、地下一层梁			1-5~D1- 抽地下二 下一层	14 交 层墙	- 6 ± ± 6 J ± 7 J					
钢材种类		热	热轧带肋钢筋			轧带肋钉	羽筋						
牌号			HRB400E			HRB400	Ξ						
接头等级			II 级			II级							
母材厂家/ 代表批量(个)		广西盛隆/209			广西盛隆/16								
残余变形 (mm)	单个值	i											
	平均值	值											
接头试件 抗拉强度 f [°] mst(MPa)		600	595	595	650	665	670						
接头破坏形态		钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断						
检测结果评定		样品经检验,所检项 目符合 JGJ 107-2016 《钢筋机械连接技术 规程》标准要求			样品经检验,所检项目符合 JGJ 107-2016 《钢筋机械连接技术 规程》标准要求			1				1	
说明		工艺检验编号: 1GT2022-01042			工艺检验编号 : 1GT2022-01097								
备注		粗线线框内栏目的信息由送检单位提供,其真实性由送检单位负责。											