

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-092

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： ----

检测日期： 2019年7月10日

系统交换： 20210-09-04

主 检： 白大参 刘桂根 ----

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 根据现场检测结果、设计图纸、相关规范，结论如下： 1、 在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊65根箱型柱的1234条工厂制作焊缝中，1231条焊缝首次检测合格,3条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊23根H型柱的863条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊112根幕墙柱的1821条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 4、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊61根箱型支撑的1154条工厂制作焊缝中，1153条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 5、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊44根H型钢梁的119条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 6、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊454榀管桁架的5108条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 7、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊27根埋件的162条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 8、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊20件焊接球的40条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 9、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊65根箱型柱的260条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 10、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊12根箱型支撑的24条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 11、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊293根H型钢梁的1012条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 12、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊10根箱型钢梁的80条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 13、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊62榀桁架的366条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 14、在工厂用超声波测厚仪检测西北指廊3个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注： ----