检测项目: 钢结构焊缝超声波检测

报告编号: 001-GJG-2020-071

工程名称: 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位: 深圳市机场股份有限公司

工程部位: ----

**检测日期:** 2019年7月10日

**系统交换:** 2020-04-23

**主 检:** 吴浩坤 赖瑞文 ---- ---- ----

编写: 白大参

批 准: 余忠辉

检测合格,1条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 46 根 H 型柱的 1438 条工厂制作焊缝中, 1431 条焊缝首次 检测合格,7条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 96 根幕墙柱的 1920 条工厂制作焊缝首次检测合格。 所检焊 缝质量符合规范及设计要求。4、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 51 根箱型支撑的 984 条工厂 制作焊缝中,983条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊 缝质量符合规范及设计要求。5、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 28 根  ${\rm H}$  型钢梁的 56 条工厂制 作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。6、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 329 榀圆管弦杆的 513 条工厂制作焊缝中,506 条焊缝首次检测合格,7 条焊缝首次检测不合格,经 一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。7、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 14 根埋件的84条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超 声波探伤仪检测东北指廊 22 件焊接球的 44 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范 及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊64根箱型柱的256条现场安装焊缝首次 检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊 46 根 箱型支撑的92条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场 用超声波探伤仪检测东北指廊 271 根 H 型钢梁的 949 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量 符合规范及设计要求。12、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊9根箱型钢梁的72条现场安装 焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。13、在工地现场用超声波探伤仪检测东北 指廊 305 榀管桁架的 10173 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。14、 在工厂用超声波探伤仪测厚3个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

1、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊 64 根箱型柱的 1218 条工厂制作焊缝中, 1217 条焊缝首次

结 论: