

深圳市港嘉工程检测有限公司

地址: 深圳市宝安区西乡街道办事处簕竹角村石场路6号 电话: 29785279 传真: 29504296 邮编: 518126



碳素结构钢检验报告

第1页, 共1页

有见证送检

报告编号: GG2020-01941

见证人单位	重庆赛迪工程咨询有限公司 见证人卡号: 2020-035-1		见证人	王普红	深圳市港嘉工程检测有限公司 (印章复印无效)
委托单位	深圳市机场股份有限公司		送检日期	2020-08-19	
工程名称	深圳宝安国际机场卫星厅		检验日期	2020-08-25	
工程部位	卫星厅登机桥幕墙		报告日期	2020-08-26	
样品名称	镀锌矩形管 (碳素结构钢)		规格/牌号	200 × 100 × 10 (mm) / Q235B	
生产厂家	江苏沙钢集团有限公司		批号/批量	2072007022/58.360t	
环境条件	温度: (24.5~26.5) °C; 相对湿度: (74~80) %				
主要仪器设备	硬质冲头标距打点机 LX-44 钢筋弯曲试验机 LX-63 数显卡尺 GC-45 300kN微机控制电液伺服万能试验机 LX-27 电子天平 JM-13				
检验依据	GB/T 700-2006; GB/T 228.1-2010; GB/T 232-2010; GB/T 1839-2008				
序号	检验项目		标准及设计要求		检验结果
1	拉伸试验 (纵向)	上屈服强度 (MPa)	≥ 235		360
		抗拉强度 (MPa)	370~500		455
		断后伸长率 (%)	≥ 26		27.1
2	冷弯试验 (纵向)		180°, d=a; 无裂纹		完好
3	单面镀锌层厚度平均值 (μm)		≥ 85 (设计要求)		362.0
			----以 下 空 白----		
检验结果 评定或说明	所检项目中镀锌层厚度符合设计要求, 其他检验项目符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》的标准要求。				
备 注	1、表内粗线框内栏目的内容由委托单位提供, 其真实性由委托单位负责; 2、镀锌层厚度设计要求由委托单位提供。				

批准人:

审核人:

主要试验人: