

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-103

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： ----

检测日期： 2019年7月10日

系统交换： 2020-11-16

主 检： 白大参 刘桂根 ----

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 根据现场检测结果、设计图纸、相关规范，结论如下： 1、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊4根王字型柱的200条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊210根圆管柱的3152条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊31根H型柱的648条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 4、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊201根幕墙柱的3676条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 5、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊20根箱型支撑的560条工厂制作焊首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 6、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊209根箱型钢梁的975条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 7、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊246根H型钢梁的795条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 8、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊1852榀桁架及网架的22768条工厂制作焊缝中，22760条焊缝首次检测合格,8条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 9、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊86件埋件的516条工厂制作焊缝中，516条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 10、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊4102件焊接球的4712条工厂制作焊缝中首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 11、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊2根王字型柱的22条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 12、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊231根圆管柱的231条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 13、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊17根H型钢柱的51条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 14、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊432根H型钢梁的1550条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 15、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊101根箱型钢梁的1618条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 16、 在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊549榀管桁架及网架的3355条现场安装焊缝。检测结果表明，3355条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 17、 在加工厂用超声波测厚检测中央指廊206个焊接球减薄量首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 18、 在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊68件铸钢件首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 19、 在工厂用磁粉探伤仪检测中央指廊68件铸钢件首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。

备 注： ----