

结构检测报告

报告编号: TB2020-00533

检测项目	结构实体钢筋保护层厚度(板类构件)						
委托单位 _	深圳市机场股份有限公司						
工程名称_	深圳宝安国际机场卫星厅						
检测类别	委托检测						
型侧矢剂 _	安化型网						
报告日期	2020-10-09						

深圳市港嘉工程检测有限公司

声明

- 1、检测报告未加盖"检验检测专用章"无效。
- 2、未经检测机构批准,不得复制检测报告。经批准复制的检测报告应完整复制,并重新加盖"检验检测专用章"或检测机构公章方可有效。
 - 3、检测报告无主要试验人、审核人、批准人签字无效。
 - 4、对检测报告若有异议,可在规定的期限内向检测机构提出。
 - 5、对于委托检测,样品的代表性和有效性由委托单位负责。

检验单位:深圳市港嘉工程检测有限公司

地址:深圳市宝安区西乡街道办事处簕竹角村石场路6号

网址: http://www.gjjc.cn邮编: 518126

报告查询: 0755-29785279, www.gjjc.cn

业务咨询: 0755-29785197

传真: 0755-29504296

深圳市港嘉工程检测有限公司

结构检测报告

委托检测

_	则						
监理单位 /见证人	重庆赛迪工程咨询有限公司/王普红(2020-035-1)						
委托单位	深圳市机场股份有限公司						
工程名称	深圳宝安国际机场卫星厅						
工程地点	深圳市宝安区福永街道深圳机场 T3 航站楼西北侧园区						
工程部位	卫星厅中央指廊西段夹层板						
构件类别	板类构件	委托日期	2020-09-24				
砼生产厂家	深圳市深建混凝土有限公司、深圳市众力建 混凝土有限公司	检测日期	2020-09-24				
抽检数量	5块	样品状态	满足检测要求				
抽样人	监理、检测、委托等各方人员	检测方法	电磁感应法				
检测项目	结构实体钢筋保护层厚度(板类构件)	主要仪器	一体式钢筋扫描仪JG-163				
检测依据	《混凝土中钢筋检测技术标准》 JGJ/T 152-2019 《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204-2015						
规范要求	依据规范GB 50204-2015, 板类构件钢筋保护层厚度检验应符合下列规定: 1、板类构件钢筋保护层厚度的允许偏差为(+8mm,-5mm); 2、对选定的板类构件,应抽取不少于6根纵向受力钢筋的保护层厚度进行检验。对每根钢筋,应选择有代表性的不同部位量测3点取平均值; 3、当全部钢筋保护层厚度检验的合格率为90%及以上时,可判为合格; 4、当全部钢筋保护层厚度检验的合格率小于90%但不小于80%时,可再抽取相同数量的构件进行检验;当按两次抽样总和计算的合格率为90%及以上时,仍可判为合格; 5、每次抽样检验结果中不合格点的最大偏差均不应大于板类构件保护层厚度允许偏差(+8mm,-5mm)的1.5倍。						
检测结论	依据JGJ/T 152-2019、GB 50204-2015进行检测和评定,结论如下: 本次抽检5块板类构件,共检测30根受力钢筋的保护层厚度,合格数量28根,钢筋保护 层厚度检验的合格率为93.3%,不合格点的最大偏差均不大于板类构件保护层厚度允许偏 差的1.5倍,判定为合格。具体检测结果详见本报告第4页。						
备注	1、抽样由监理、检测、委托等各方根据均布随机原则共同选定。						
批准人:	审核人:	主要试验	公 人:				

深圳市港嘉工程检测有限公司

结构检测报告

委托检测

_ 委 扎检测											
序号	构件名》 (检测位 <u>)</u>		纵向受力 钢筋直径 /mm	纵向受力 钢筋保护 层厚度设 计值/mm	钢筋保护层厚度实测结果/mm (受力钢筋三点平均值)						
1	夹层 S-A~S-B/S-3~S-4 轴板(板底中部)		10	15	16	17	21	18	11	22	
2	夹层 S-A~S-B/S-12~S-13 轴板(板底中部)		10	15	9	11	20	11	19	13	
3	夹层 N-A~N-B/N-2~N-3 轴板(板底中部)		10	15	13	17	20	20	18	<u>24</u>	
4	夹层 N-A~N-B/N-8~N-9 轴板(板底中部)		10	15	15	13	17	14	12	13	
5	夹层 N-A~N-B/N-11~N-12 轴板(板底中部)		10	15	21	13	16	10	19	20	
			以	下	空	白					
			钢筋保护原	层厚度检验结	果统计						
抽检钢筋数量/根 合格		女量/根	检验	检验的合格率/%			合格判定				
	30		28		93. 3			合格			
备注 1、实测结果中带下划线"_"的点为不合格点,不合格点的最大偏差均不大于规范规定允许偏差(+8mm,-5mm)的1.5倍。											