

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-070

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： ----

检测日期： 2019年7月10日

系统交换： 2020-04-23

主 检： 吴浩坤 赖瑞文 ----

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 1、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊57根箱型柱的1167条工厂制作焊缝中，1165条焊缝首次检测合格,2条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊4根H型柱的133条工厂制作焊缝。检测结果表明，133条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊84根幕墙柱的1080条工厂制作焊缝。检测结果表明，1080条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 4、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊14根箱型支撑的379条工厂制作焊缝中，378条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 5、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊90根H型钢梁的119条工厂制作焊缝中，118条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 6、工厂用超声波探伤仪检测东南指廊252榀圆管弦杆的357条工厂制作焊缝中，356条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 7、工厂用超声波探伤仪检测东南指廊11根埋件的66条工厂制作焊缝。检测结果表明，66条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 8、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊22件焊接球的44条工厂制作焊缝。检测结果表明，44条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 9、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊57根箱型柱的228条现场安装焊缝。检测结果表明，228条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 10、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊18根H型钢梁的36条现场安装焊缝。检测结果表明，36条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 11、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊200根网架的9925条现场安装焊缝。检测结果表明，9925条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 12、在工厂用超声波探伤仪测厚东南指廊3个焊接球减薄量。检测结果表明，3个焊接球所检减薄量符合设计及规范要求。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注： ----