

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-091

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： ----

检测日期： 2019年7月10日

系统交换： 2020-09-04

主 检： 吴浩坤                      白大参                      赖瑞文                      白大参

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 1、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊54根箱型柱的1076条工厂制作焊缝。1071条焊缝首次检测合格，5条焊返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊4根H型柱的136条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊65根幕墙柱的718条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 4、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊16根箱型支撑的432条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 5、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊36根H型钢梁的40条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 6、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊239根圆管弦杆的349条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 7、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊17根埋件的102条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 8、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊22件焊接球的44条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 9、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊54根箱型柱的216条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 10、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊16根箱型支撑的16条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 11、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊181根H型钢梁的708条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 12、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊100根网架的7786条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 13、在工厂用超声波探伤仪测厚西南指廊3个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注： ----