钢筋机械连接性能检测报告

第1页,共1页

有见证送检

委托编号:9322006671

报告编号:1GT2022-01265

光证八平位			市特发工 704-08)	程管理有限	艮责任公司(见证人卡号: 见证人		肖思彦						
委托单位		中建二局第一建筑工程有限公司								Ì	深圳市港嘉工程检测 有限公司			
送检单位		中建二局第一建筑工程有限公司												
工程名称		龙岗区园山街道新坡塘片区及新园路石化塑胶城城市更新单元一期 01 地块总承包工程								 程	(检验检	测专用章	Ē)	
接头类型			滚扎直螺纹接头				检	验类型	现场检验					
主要仪器 60		600k	500KN 微机控制电液伺服万能试验机/PSLX-24、钢卷尺/PSLX-34								委托日期 2022-08-11			
检评依据 JG			GJ 107-2016								报告日期 20		08-11	
样品编号			1YPGT2022-01265-01			1YPGT2022-01265-02			以下空白					
公称直径(mm)			16-16			GD00020221			12017712	2				
工程部位			E 区 D1-6~D1-14 交 D1-C~D1-1/K 轴地下二 层墙柱、地下一层梁			E 区 D1-6~D1-14 交 D1-C~D1-1/K 轴地下二 层墙柱、地下一层梁			12917713.	_				
钢材种类			热轧带肋钢筋			热轧带肋钢筋								
牌号			HRB400E			HRB400E								
接头等级			II 级			II 级								
母材厂家/ 代表批量(个)			广西盛隆/25			广西盛隆/40								
残余变形	单个位	值												
(mm)	平均位	9值												
接头试件 抗拉强度 f ^o mst (MPa)			580	575	590	635	645	640						
接头破坏形态		ŧ	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断	钢筋拉断						
检测结果评定			样品经检验,所检项目符合 JGJ 107-2016 《钢筋机械连接技术 规程》标准要求			样品经检验,所检项目符合 JGJ 107-2016 《钢筋机械连接技术 规程》标准要求			1	ı			1	
说明		工艺检验编号: 1GT2022-01097			工艺检验编号 : 1GT2022-01097									
备注		7	粗线线框内栏目的信息由送检单位提供,其真实性由送检单位负责。											