

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-092

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： -----

检测日期： 2019 年 7 月 10 日

系统交换： 2020-09-04

主 检： 白大参                      刘桂根                      -----                      -----

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 根据现场检测结果、设计图纸、相关规范，结论如下：1、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 65 根箱型柱的 1234 条工厂制作焊缝中，1231 条焊缝首次检测合格,3 条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。2、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 23 根 H 型柱的 863 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。3、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 112 根幕墙柱的 1821 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。4、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 61 根箱型支撑的 1154 条工厂制作焊缝中，1153 条焊缝首次检测合格,1 条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。5、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 44 根 H 型钢梁的 119 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。6、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 454 榀管桁架的 5108 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。7、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 27 根埋件的 162 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超声波探伤仪检测西北指廊 20 件焊接球的 40 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊 65 根箱型柱的 260 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊 12 根箱型支撑的 24 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊 293 根 H 型钢梁的 1012 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。12、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊 10 根箱型钢梁的 80 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。13、在工地现场用超声波探伤仪检测西北指廊 62 榀桁架的 366 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。14、在工厂用超声波测厚仪检测西北指廊 3 个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注： -----