

检测项目:

钢结构焊缝超声波检测

报告编号:

001-GJG-2020-091

工程名称:

深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位:

深圳市机场股份有限公司

工程部位:

----

检测日期:

2019 年 7 月 10 日

系统交换:

2020-09-04

主    检:

吴浩坤                    白大参                    赖瑞文                    白大参

编    写:

白大参

批    准:

余忠辉

结    论:

1、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 54 根箱型柱的 1076 条工厂制作焊缝。1071 条焊缝首次检测合格，5 条焊返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。2、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 4 根 H 型柱的 136 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。3、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 65 根幕墙柱的 718 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。4、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 16 根箱型支撑的 432 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。5、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 36 根 H 型钢梁的 40 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。6、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 239 根圆管弦杆的 349 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。7、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 17 根埋件的 102 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超声波探伤仪检测西南指廊 22 件焊接球的 44 条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊 54 根箱型柱的 216 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊 16 根箱型支撑的 16 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊 181 根 H 型钢梁的 708 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。12、在工地现场用超声波探伤仪检测西南指廊 100 根网架的 7786 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。13、在工厂用超声波探伤仪测厚西南指廊 3 个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备    注:

----