

检测项目: 钢结构焊缝超声波检测

报告编号: 001-GJG-2020-070

工程名称: 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位: _____

检测日期: 2019 年 7 月 10 日

系统交换: 2020-04-23

主 检: 吴浩坤 赖瑞文 -----

编写：白大参

批 准: 余忠辉

结 论: 356 条焊缝首次检测合格, 1 条焊缝首次检测不合格, 经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。7、工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 11 根埋件的 66 条工厂制作焊缝。检测结果表明, 66 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 22 件焊接球的 44 条工厂制作焊缝。检测结果表明, 44 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊 57 根箱型柱的 228 条现场安装焊缝。检测结果表明, 228 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊 18 根 H 型钢梁的 36 条现场安装焊缝。检测结果表明, 36 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊 200 根网架的 9925 条现场安装焊缝。检测结果表明, 9925 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。12、在工厂用超声波探伤仪测厚东南指廊 3 个焊接球减薄量。检测结果表明, 3 个焊接球所检减薄量符合设计及规范要求。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注: _____