

# 深圳市港嘉工程检测有限公司

地址: 深圳市宝安区西乡街道办事处筋竹角村石场路6号 电话: 29785279 传真: 29504296 邮编: 518126



## 预埋件钢筋T型接头检验报告

第1页, 共1页

有见证送检

报告编号: GG2020-01147

见证人单位	重庆赛迪工程咨询有限公司 见证人卡号: 2020-035-1		见证人	王普红	深圳市港嘉工程检测有限公司  (印章复印无效)
委托单位	深圳市机场股份有限公司		送检日期	2020-06-11	
工程名称	深圳宝安国际机场卫星厅		试验日期	2020-06-18	
工程部位	卫星厅登机桥幕墙工程		报告日期	2020-06-19	
样品名称	预埋件钢筋T型接头		规格/批号	200mm × 300mm × 10mm/----	
生产厂家	长葛市睿达建筑装饰材料有限公司		代表数量	300个	
母材 1	名称	碳素结构钢 (钢板)	规格/牌号	厚度: 10mm 牌号: Q235B	
	厂家	鞍钢股份有限公司	批号	----	
母材 2	名称	热轧带肋钢筋	规格/牌号	直径: 12mm 牌号: HRB400E	
	厂家	鞍钢股份有限公司	批号	R0204651	
环境条件	温度: (23.5~27.0)℃; 相对湿度: (74~80)%				
主要仪器设备	100kN液压式万能试验机 LX-02      电子天平 JM-13      数显卡尺 GC-45				
检验依据	JGJ/T 27-2014; JGJ 18-2012; GB/T 1839-2008				
序号	检验项目	标准及设计要求	实测值		单项评定
1	T型接头抗拉强度 (MPa)	≥ 520	610	母材塑断	符合
			615	母材塑断	
			605	母材塑断	
2	单面镀锌层厚度平均值 (μm)	≥ 85 (设计要求)	98.0		符合
检验结果 评定或说明	所检项目中镀锌层厚度符合设计要求, 其他检验项目符合《钢筋焊接及验收规程》JGJ 18-2012的标准要求。				
备 注	1、表内粗线框内栏目的内容由委托单位提供, 其真实性由委托单位负责; 2、镀锌层厚度设计要求由委托单位提供。				

批准人:

校核人:

主要试验人: