检测项目: 钢结构焊缝超声波检测

**报告编号:** 001-GJG-2020-070

工程名称: 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位: 深圳市机场股份有限公司

工程部位: ----

**检测日期:** 2019年7月10日

**系统交换:** 2020-04-23

**主 检:** 吴浩坤 赖瑞文 ---- ---- ----

编写: 白大参

批 准: 余忠辉

检测合格,2条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 4 根 H 型柱的 133 条工厂制作焊缝。检测结果表明, 133 条 焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。3、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 84 根幕墙柱的 1080 条工厂制作焊缝。检测结果表明,1080 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符 合规范及设计要求。4、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊14根箱型支撑的379条工厂制作焊缝 中,378条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符 合规范及设计要求。5、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 90 根 H 型钢梁的 119 条工厂制作焊缝 中,118条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符 合规范及设计要求。6、工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 252 榀圆管弦杆的 357 条工厂制作焊缝中, 356条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格,经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规 范及设计要求。7、工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 11 根埋件的 66 条工厂制作焊缝。检测结果表 明,66条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。8、在工厂用超声波探伤仪检测 东南指廊 22 件焊接球的 44 条工厂制作焊缝。检测结果表明,44 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质 量符合规范及设计要求。9、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指廊 57 根箱型柱的 228 条现场安 装焊缝。检测结果表明,228条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。10、在工 地现场用超声波探伤仪检测东南指廊 18 根 H 型钢梁的 36 条现场安装焊缝。检测结果表明,36 条焊 缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测东南指 廊 200 根网架的 9925 条现场安装焊缝。检测结果表明,9925 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量 符合规范及设计要求。12、在工厂用超声波探伤仪测厚东南指廊3个焊接球减薄量。检测结果表明, 3个焊接球所检减薄量符合设计及规范要求。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

1、在工厂用超声波探伤仪检测东南指廊 57 根箱型柱的 1167 条工厂制作焊缝中, 1165 条焊缝首次

结 论: