

检测项目： 钢结构焊缝超声波检测

报告编号： 001-GJG-2020-071

工程名称： 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位： ----

检测日期： 2019年7月10日

系统交换： 2020-04-23

主 检： 吴浩坤 赖瑞文 ----

编 写： 白大参

批 准： 余忠辉

结 论： 1、 在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊64根箱型柱的1218条工厂制作焊缝中，1217条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 2、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊46根H型柱的1438条工厂制作焊缝中，1431条焊缝首次检测合格,7条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 3、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊96根幕墙柱的1920条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 4、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊51根箱型支撑的984条工厂制作焊缝中，983条焊缝首次检测合格,1条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 5、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊28根H型钢梁的56条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 6、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊329榀圆管弦杆的513条工厂制作焊缝中，506条焊缝首次检测合格,7条焊缝首次检测不合格，经一次返修复检后合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 7、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊14根埋件的84条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 8、在工厂用超声波探伤仪检测东北指廊22件焊接球的44条工厂制作焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 9、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊64根箱型柱的256条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 10、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊46根箱型支撑的92条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 11、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊271根H型钢梁的949条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 12、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊9根箱型钢梁的72条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 13、在工地现场用超声波探伤仪检测东北指廊305榀管桁架的10173条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。 14、在工厂用超声波探伤仪测厚3个焊接球减薄量首次检测合格。所检减薄量质量符合规范及设计要求。

备 注： ----