

检测项目: 钢结构焊缝超声波检测

报告编号: 001-GJG-2020-103

工程名称: 深圳宝安国际机场卫星厅

委托单位： 深圳市机场股份有限公司

工程部位: \_\_\_\_\_

检测日期: 2019 年 7 月 10 日

系统交换: 2020-11-16

主 检: 白大参 刘桂根 -----

编写：白大参

批 准: 余忠辉

**结论:** 规范及设计要求。10、在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊 4102 件焊接球的 4712 条工厂制作焊缝中首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。11、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 2 根 W 字型柱的 22 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。12、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 231 根圆管柱的 231 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。13、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 17 根 H 型钢柱的 51 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。14、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 432 根 H 型钢梁的 1550 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。15、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 101 根箱型钢梁的 1618 条现场安装焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。16、在工地现场用超声波探伤仪检测中央指廊 549 榀管桁架及网架的 3355 条现场安装焊缝。检测结果表明, 3355 条焊缝首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。17、在加工厂用超声波测厚检测中央指廊 206 个焊接球减薄量首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。18、在工厂用超声波探伤仪检测中央指廊 68 件铸钢件首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。19、在工厂用磁粉探伤仪检测中央指廊 68 件铸钢件首次检测合格。所检焊缝质量符合规范及设计要求。

备 注: \_\_\_\_\_