



**ELYON YIREH**

Institución de Educación para el Trabajo y el Desarrollo Humano

*Tu proyecto de Universidad!!!*

**CANDIS PAOLA RODRIGUEZ ORDOÑEZ**

Participó en el Congreso de:

**II CONGRESO REGIONAL DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS CONTABLES Y  
DE MARKETING**

Realizado el día 23 de marzo de 2022 con una intensidad de 8 horas.



---

GABRIEL LALINDE GUZMÁN  
Rector(a)



---

LIBIA LAVERDE ROJAS  
Coordinador(a) Académico