

NASHIR TSALATSA

OPERATOR OF PRODUCTION / INSPECTOR VISUAL / DRAFTER

PERSONAL PROFILE

I am a high school graduate majoring in mechanical engineering who has worked in several automotive manufacturing industries in Cikarang as a production operator and visual inspector able to use measuring devices and understand autocad 2D mechanical.

CONTACT

- Jl.Langkap Rt/Rw:004/010 gumilir,Cilacap utara, Cilacap 53231
- nashirtsalatsa.24@gmail.com
- 085757498359

EDUCATION

VOCATIONAL HIGH SCHOOL SMK BOEDI OETOMO CILACAP MECHANICAL ENGINEERING FROM 2009-2012

JUNIOR HIGH SCHOOL SMP N 5 CILACAP FROM 2006-2009

PRIMARY SCHOOL SDN GUMILIR 06 FROM 2000-2006

SKILLS

- UNDERSTANDING AUTOCAD 2D MECHANICAL
- ABLE TO READ AND UNDERSTAND DRAWING
- UNDERSTANDING CNC MACHINES
- ABLE TO USE SOME MEASURE TOOLS LIKE DIAL INDICATOR, MICROMETER, CALIPER, AND HIGH GAUGE

WORK EXPERIENCE

PT SURYARAYA RUBBERINDO INDUSTRI

JUL 2018 - AUG 2019 (WRAPPING&SETTING TIRE)

- CONDUCTING THE OUTPIRT TIRE PRODUCTION PROCESS USING A WRAPPING TIRE MACHINE
- CHECK OUT THE OUTREAD TIRE PROCESS AND MAKE SURE NO PRODUCTION DISABLED
- PUTTING PRODUCTION PRODUCTS INTO STORAGE PALLETS

PT USUI INTERNASIONAL INDONESIA

DEC 2017 - JUN 2018 (MANUAL BENDING&INSPECTOR VISUAL)

- DOING THE LOW PRESURE TUBE PRODUCTION PROCESS WITH HOW TO BENDING MANUALLY
- MAKE A LOW PRESURE TUBE PRODUCTION CHECKING PROCESS USING JIG INSPECTION
- MAKE A CHECK PROCESS ON VISUAL PRODUCTS
- DO PACKAGING AND DELIVERY OF PRODUCTION PRODUCTS

PT ASTRA HONDA MOTOR

JUL 2015 - JUN 2017 (MACHINING CRANK CASE)

- MAKING FACE MILLING, DRILLING, TAPPING, BORING AND ROUGHING PROCESSES (CRANK CASE) OF CASTING PROCESS USING CNC MACHINE
- DOING THE PROCESS CHECK VISUAL AND MEASUREMENT PRODUCTS USING THE MEASURE TO MEET THE EXISTING CHECK SHEET
- DOING THE SIMPLE CARE OF CNC MACHINE ACCORDING TO TPM SHEETS HAVE BEEN MADE



DAFTAR NILAI SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN

Nama NASHIR TSALATSA

Tempat dan Tanggal Lahir Cilocop , 24 Maret 1994

Nomor Induk 09 · \$098

Nama Sekolah SMK Boedi Oatomo Cilacap

Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan

Lama Belajar ...3. tahun

I. NILAI UJIAN SEKOLAH

No.	Mata Pelajaran	Nilai Rata- rata Rapor	Nilai Ujian Sekolah	Nilai Sekolah
1	Pendidikan Agama	8.10	8.40	8.32
2	Pendidikan Kewarganegaraan	7.50	8.70	8.22
3	Bahasa Indonesia	8.82	8.80	0.93
4	Bahasa Inggris	8.96	8.80	8.86
5	Matematika	8,68	8.50	8.57
6	IPA	7.38	8.18	7.86
7	Fisika	7,30	8.66	8,12
8	Kimia	7.24	8.00	7.70
9	Ilmu Pengetahuan Sosial	7.95	8.20	8.10
10	Seni Budaya	7.40	8,40	8.00
11	Pendidikan Jasmani Olahraga dan Kesehatan	7.42	8 170	8.19
12	Keterampilan Komputer dan Pengelolaan Informasi	7.66	8.90	8.40
13	Kewirausahaan	8.00	8,50	8.30
14	Kompetensi Keahlian*	8.61	9,00	8.84
15	Muatan Lokal	277200000	200	17777777777
1	Bahasa Jawa	7.38	8.76	8.21
	b			

Nilio Sekolah - 40% Nilio Ham-esta Rapor + 60% Nilio Ujian Sekolah

II. NII AI UJIAN NASIONAL

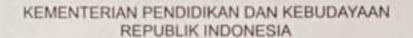
No.	Mata Pelajaran	Nilai Sekolah	Nilai Ujian Nasional	Nilai Akhir
1 2 3	Bahasa Indonesia Bahasa Inggris Matematika	8.93 8.86 8.91	8, 20 6, 80 5175	6.9 7.6 6.9
4	Kompetensi Keahlian a. Teori Kejuruan b. Praktik Kejuruan	8.84	8·17 7·25 8·10	8.5

Nilai UN Kompetensi Keahlian - 30% Nilai Tuon Kajuruan - 70% Nilai Praktik Kejuruan

Nilai Akhir = 40% Nilai Sekolah + 60% Nilai Ujian Nasional



^{*|}Transkrip Nilai Standar Kompetensi dicetak tersendiri





SURAT KETERANGAN HASIL UJIAN NASIONAL

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN

PROGRAM 3 TAHUN

Program Studi Keahlian : Teknik Mesin
Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan

TAHUN PELAJARAN 2011/2012

Yang bertanda tangan di bawah ini, Kepala Sekolah Menengah Kejuruan

BOEDI OETOMO CILACAP, Kabupaten Cilacap

menerangkan bahwa:

nama : NASHIR TSALATSA

tempat dan tanggal lahir : CILACAP 24 MARET 1994

sekolah asal : SMK BOEDI OETOMO CILACAP

nomor peserta 4-12-03-09-206-254-3

LULUS/TIDAK LULUS

Ujian Nasional berdasarkan Peraturan Menteri Pendidikan dan Kebudayaan Nomor 59 Tahun 2011 dengan hasil sebagai berikut :

No.	Mata Pelajaran	Nilal Sekolah	Nilal Ujian Nasional	Nilai Akhir ⁷	
1.	Bahasa Indonesia	8,93	8,20	8.5	
2.	Bahasa Inggris	8,86	6,80	7,6	
3.	Matematika	8,57	5,75	6,9	
4.	Kompetensi Keahlian	8,84	8,27	8,5	
	Jumlah	35,20	29,02	31,5	
	Rata-rata				

Nilai Akhir = 40% Nilai Sekolah + 60% Nilai Ujian Nasional



Kabupaten Cilacap, 26 Mei Kapata Sekolah,

2012

H. Tuslan, ST. S.Pd

NIP

No. DN-03Mk 0304610

Anton - Statistical John Provided for Pringensia Auton - Statistical Journal, Tengge 8 Mares 2012



YAYASAN KADER PENERUS TEKNOLOGI

SMK BOEDI OETOMO CILACAP

Jl. Ball Timur No. 100 Telp. (0282) 545851 Kebonmanis Cilacap - 53233 Email: boedoetsmk@yahoo.co.id

No. 423.7 / 03 / 3450 - 254

TRANSKRIP NILAI

Sekolah

: SMK Boedi Oetomo Criacap

Kompetensi Keahlian

: Teknik Pemesinan : Nasir Tsalatsa

Nama Siswa

: Cilacap, 24 Maret 1994

Tempat, tanggal lahir

omor Indu	K:SHWE	1: 09:5091
		4. 4

	MATA PELAJARAN		-	-	EMES	TER	6	RATA2	NILATURAN	
LNORMATTE:		1	2 3		4	4 5		2000	TULIS	PRAKTE
ķ	ALCOHOLOGICA CONTRACTOR CONTRACTO								-	
Ļ.	Pendidikan Agama	66	80	69	75	80	82	75.11	N.32	8.80
ĕ.	Pendidikan Kewarganegaruan dan Sejarah	6.5	70	65	75	75	30	71.67	8.22	450
÷	Bahasa Dan Sastra Indonesia	68	74	70	75	80	85	75.83	8.93	7,80
4	Pendidikan Jasmani Dan Kesebatan	70	70	73	78	80	85	76:00	8.19	8.70
2	Soni Budaya	1	- 4	-		74	100	77.00	K.00	-
100	DAPTIF:		1						1000	
Ŀ	Matematika	68	68	66	67	72	72.	68.83	8.57	
Ĕ.	Bahasa Inggris	73	75	70	75	75	80	74.67	2.16	
÷	Ilms Pengetahuan Alam	GB	6.8	65	70	78	78	71.17	7.80	8.50
ħ,	Finika	70	68	65	71	71	74	69.363	H.12	7.53
ă.	Kimis	63.	.70	67	.70	20	70	68.67	7.70	8.40
ñ.	Brow Pongetahuan Social	1	76	76	73		+	74.56	8.10	4
Ŀ	Ketrangslan Komputer dan Pengelutaan Informati	66	75	67	80	75	76	73.17	8.40	#30
1.	Kewiranahan	72	80.	72	80	76	70	25.00	8.30	7.50
- 1	TUATAN LOKAL?	F-16	100	The Co	-13	and a		Anna da		
Ł	Bahasa Jewa	4.5	75	70	166	73	78	71.37	0.21	
2	Pekerjaan Las	100	24	.70	72	+		71.00		4
3.1	RODUKTIF:	1	199	2	13					
	KOMPETENSI/SUB-KOM	PETEN	SI	- 1	1					NILAI
3	Menjelaskan dasar keksenan bahan dan komponen mesta		1000	5.70	1					72
2 Princips dature belliated any day from your streets										
2	Prinsip dasar kolistrikan dan konversi mergi		77	-77						70
2	Primip dasar kelistrikan dan konversi mergi Menjelaskan prosen dasar perlakuan logans	-		1/						
3 4				J						70
	Menjelaskan prosen dasar perlakuan logans			IJ						70 71
	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alat skur dasar			J.						70 71 76 80
4 5 6 7	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (KB) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alai sikur dasar Menggunakan perkakan tangan	2/1	7		Val	210				70 71 76
4 5 6 7 8	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alai sikur danar Menggunakan perkakan tangan Mengunopentanikan aketan	141	41		n Ke	d d	9)			70 71 76 80 72
4 5 6 7	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alni akur danar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan proses dasar teknik melan	09	1	19	2/0	417	2			70 71 70 80 72 70
4 5 6 7 8 9	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alni akur dasar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan proses dasar teknik melahi Menjelaskan proses dasar teknik melah	99	1	12			2			70 71 76 80 72 76 75 76
4 5 6 7 8 9 10	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alni akur dasar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan penanganan moterial secura mannal Menjekur dengan alat akur melamit prosesi	M	1	12		1/2	2			70 71 76 80 72 70 75 70 75
4 5 6 7 8 9 10	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan proses dasar teknik melah Menjelaskan penanganan moterial secura mannal Menjekur dengan alat akur melamik pressi. Membaca gambar teknik	M	1	12		1/2	2			70 71 76 80 72 70 75 70 75 70
4 5 6 7 8 9 10 11 12	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur danar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjelaskan penanganan moterial secura mannal Menjukur dengan alat akur melamik premi Menjukur gambar teknik Menggunakan menin untuk operani dasar	M	1	12	M	97	2			70 71 76 80 72 70 75 70 75 70 75 71
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (83) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjelaskan prosen dasar teknik melah Menjekur dengan alat akur melamik presini Membaca gambar teknik Menggunakan menin untuk operani dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babus	M	1	12	M	17	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	Menjelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Menjelaskan prosen dasar teknik melabi Menjelaskan prosen dasar teknik melabi Menjelaskan penanganan moterial secura mannal Menjukur dengan alai akur mekmik premii Membaca gambar teknik Menggunakan menin untuk operani dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin finis	M	1	12	M	1/2	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 71
4 5 6 7 8 9 10 11 13 14 15	Mengelaskan prosen danar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alat ukur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melabi Menjelaskan prosen dasar teknik melabi Menjelaskan prosen dasar teknik melabi Menjukur dengan alat ukur mekmili pretitu Membaca gambar teknik Menggunakan menin untuk operasi dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin bubut Melakukan pekerjaan dengan mesin finis Melakukan pekerjaan dengan mesin gerinda	91	1	12		17	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	Mengalakan prosen darar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melubi Melaksanakan penanganan moterial secara mannal Mengakur dengan alai akur mekmik premi Mengakur dengan alai akur mekmik premi Mengakan menun untuk operani dasar Melakukan pekerjaan dengan menin bubut Melakukan pekerjaan dengan menin finis Melakukan pekerjaan dengan menin finis Melakukan pekerjaan dengan menin gerinda Menggunakan menin bubut (komplek)	91	1	12		17	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17	Mengalakan prosen darar perlakuan logani Meneganakan keselamatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alat ukur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melubi Melaksanakan penanganan moterial secara mannal Mengakur dengan alat ukur mekmik premi Mengakur dengan atat ukur mekmik premi Mengakan menun untuk operani dasar Melakukan pekerjaan dengan menin bubut Melakukan pekerjaan dengan menin finis Melakukan pekerjaan dengan menin finis Melakukan pekerjaan dengan menin gerinda Menggunakan mesin bubut (komplek)	91	1	12		17	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71 77
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 16 17 18	Menganakan prosen darar perlakuan logani Menggunakan peralatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melubi Melakuanakan penanganan motorial secura mannal Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengunakan menin untuk operasi dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin gerinda Menggunakan mesin babut (komplek) Menggunakan mesin babut (komplek) Menggurinda pahat dan alat potinag	91	1	12	200	17	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71 77 80 77
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	Mengulaskan prosen darar perlakuan logani Menggunakan peralatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melubi Melakuanakan penanganan motorial secura mannal Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengunakan menin untuk operasi dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin finis Menggunakan mesin babut (komplek) Menggurinda pahat dan alat poting Mengeset mesin dan program NC/CNC dasar	M	1	12		97	2			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71 77 80 77
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	Mengunakan prosen dasar perlakuan logani Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alai akur dosar Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alai akur dosar Mengunakan perkakan tangan Menguserpertasikan aketau Menguserpertasikan aketau Menguserpertasikan aketau Mengusakan proses dasar teknik indub: Melaksanakan penanganan material socara manad Mengukar dengan alai akur mekantit prensi Mengusakan menin untuk operasi dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babus Melakukan pekerjaan dengan mesin babus Melakukan pekerjaan dengan mesin frais Melakukan pekerjaan dengan mesin gerinda Mengunakan mesin babus (komplek) Mengunakan mesin babus (komplek) Mengunakan mesin babus (komplek) Mengunakan mesin babus (komplek) Mengerinda pahat dan alat peting	M	1	12		97	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71 77 80 77 71
4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	Mengulaskan prosen darar perlakuan logani Menggunakan peralatan dan kesehatan kerja (KS) Menggunakan peralatan pembandingan dan atau alai akur dasar Menggunakan perkakan tangan Mengelaskan prosen dasar teknik melubi Melakuanakan penanganan motorial secura mannal Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengukur dengan alai akur mekmik premi Mengunakan menin untuk operasi dasar Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin babut Melakukan pekerjaan dengan mesin finis Menggunakan mesin babut (komplek) Menggurinda pahat dan alat poting Mengeset mesin dan program NC/CNC dasar	M	1	12		97	3			70 71 76 80 72 70 75 70 75 71 71 71 70 71 77 80 77





SURAT KETERANGAN CATATAN KEPOLISIAN POLICE RECORD

/ 1936 / 19 / VI / YAN 2 3 / 2020 / Sek. Clp. Utr Nomor SKCK / YANMAS

Diterangkan bersama ini bahwa :

This is to certify that:

: NASHIR TSALATSA Name

Name

Jenis Kelamin : Laki-Laki

Sex

Kebangsaan Indonesia Nationality

: Islam Agama

Religion

: Cilcapa, 24 Maret 1994 Tempat dan tal lahir

Place and date of birth

JI. Langkap RT.04 RW.10 Kelurahan Gumilir Tempat tinggal sekarang

Current address

Kecamatan Cilacap Utara Kabupaten Cilacap

: Pelajar / Mahasiswa Pekenaan

Occupation

Nomor Kartu Tanda Penduduk : 330123 240394 0002

Citizens card number Nomor Paspon/KITAS/KITAP* Passport/KITAS/KITAP number

Rumus sidik jari Fingerprints Formula

Setelah diadakan penelitian hingge saat dikeluarkan surat keterangan ini yang didasarkan kepada : As of screening through the issue hereof by virtue of :

 a. Catatan Kepolisian yang ada Existing Police record

Surat keterangan dari Kepala Desa / Lurah Information from local Authorities

bahwa nama tersebut diatas tidak memiliki catatan atau keterlibatan dalam kegiatan kriminal

the bearer here of proves not to be involved in any criminal cases

selama ia berada di Indonesia dari during his/her stay in Indonesia from :24 Maret 1994

sampai dengan

04 Juni 2020

to

Keterangan ini diberikan berhubungan dengan permohonan This certificate is issued at the request to the applicant

Untuk keperluan/menuju*

: PERSYARATAN MELAMAR PEKERJAAN

For the purpose Berlaku dari tanggal

: 04 Juni 2020

Valid from Sampai dengan

: 04 Desember 2020

Dikeluarkan di Cilacap Issued in Pade langua. 04 Juni 2020

KEPALA KEPOLISIAN SEKTOR CILACAP UTARA

ARIF BLIDHHARYONO, SH

AJUN KOMISARIS POLISI NRP 71120126

KARTU KELUARGA

No.3305051803200001

No	Nema Lengkap	Hat	Jerie Kelamin	Tempat Lahir	Tanggal Lafet	Agene	Penddhan	Jeros Poverpant	Outorge Dane)
-	(1)		dit.	14)	-00	San San	The state of the s	100	101
100	NASHRI TSALATSA	2011/22/04/2010/05/02	UNO-LIME	DILACAP	29-04-1899	TILAN	SUTWINGS AND	KARTUMAN SIMETS.	THE PART
		3305057109034802		VERARA	11-09-1963		N.THRESPAUL	NAMES AND ADDRESS OF THE OWNER, WHEN THE PARTY OF THE OWNER, WHEN THE OWNER, W	TAXABLE STATES
		1916/19070/1100003			et et aus	TILAM	PENNIN MININAM	SELECTION SENSON	the two
28			-		45				-
100		24 0	-		-				-
100		-6	4	N E E					
ы		-			20 3				
126					25			4	
屬				-	-				
=	Carrows Discount			Polymen	Acres and		Mana Co		

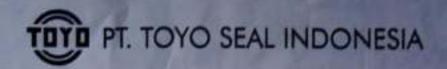
900	Statue	Tanggal	Status Hubunger	Section Control	Dekumen	integrati -	Nama Cox	ng Turi
NA.	Ferhawiran	Perhaviran	- Datam Keluarge	Kowarganegoraan	No. Paspot	No. KITAP	Ayah	ibu
	(ND	(11)	(12)	(1)0	(140	(15)	(19)	(27)
	KAWN TERCATAT	25.13.2016	KERALS RELUARGA	Will			ACHAMA SAMEN	MINTATE
[2]	NAMEN TERGATAT	37-15-2016	10.190	Well			NGASKS	AMIRINAL
n	SELIM NANY		ANAX	We			NAMES TRACKTOR	SUPPLANT.
	-	-				0		
n								
n	And the second second			0				
T/E								
n								
n				0				
-						47		The second secon

KEPALA KELUARGA

NADHIR TRALATEA

REPALA DINAS REPENDICIONAN DAN PERGATATAN SIPIL KABUPATEN KERUJAEN





SURAT KETERANGAN

No.1766 /TSI/HRGA-KET/XII/2014

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan dengan sesungguhnya bahwa:

Nama : Nashir Tsalatsa

NIK : 118750414 Jabatan : Operator

Departement : Plant

Adalah benar karyawan perusahaan kami sejak tanggal 17 April 2014 sampai dengan 15 Desember 2014, dan berhenti bekerja sehubungan dengan berakhirnyu hubungan kerja dalam waktu tertentu.

Selama bekerja di perusahaan kami Saudara/i Nashir Tsalatsa telah menjalankan tugasnya dengan <u>BAIK</u>.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 15 Desember 2014

O ME Yati

HR & GA Manager

Tembusan: Arsip HR & GA

Kawasan Industri MM-2100 Blok O-5, Cikarang Barat - Bekasi 17520 Indonesia Tel.: (+62-21) 898 1133 Fax.: (+62-21) 898 1138 Po Box. 1055 Bekasi 17520 A





PT Astra Honda Motor

Ji Lakada Yos Suderso, Sunter I. Jakarta 14350, Indonesia Tel. 62-21-651-8080 Fax: 62-21-652-1889

SURAT KETERANGAN

No: AHM/0126/VI/2017

Yang Bertanda Tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama

: NASHIR TSALATSA

NRP

: 66334

Adalah benar karyawan PT Astra Honda Motor yang bekerja di perusahaan kami sejak tanggal 01 Juli 2015 sampai dengan tanggal 30 Juni 2017, sebagai karyawan Kontrak , pada bagian M/C CRANK CASE CKR 6-B & COVER SECTION.

Terhitung mulai tanggal 01 Juli 2017 yang bersangkutan tidak bekerja lagi di tempat kami karena telah selesai masa Kontrak.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat, agar yang berkepentingan maklum.

Jakarta, 08 Juni 2017

PT Astra Honda Motor

LUCAS PRANA SUNARJA Human Resources Division Head



PT. USUI INTERNATIONAL INDONESIA

Kawasan Greenland International Industrial Center Blok AB No.6, Kota Deltamas, Desa Nagasari, Kec. Serang Baru Bekasi - Jawa Barat 17330 Telp. 021-5055 5609 , Fax. 021-5055 5610

SURAT KETERANGAN KERJA

087 / UII / HR / SKK / VI / 2018

Yang bertanda tangan dibawah ini bertindak atas nama PT USUI INTERNATIONAL INDONESIA, menerangkan bahwa :

Nama

: NASHIR TSALATSA

Departemen Bagian

: Production

Jabatan

: Low Pressure

NIK

: Operator : 0329

Status

: Kontrak

Adalah benar pernah bekerja di PT USUI INTERNATIONAL INDONESIA yang beralamat di-

Greenland International Industrial Center Blok AB No.6 Deltamas, Desa Nagasari, Kecamatan Serang Baru, Bekasi 17330.

Karyawan tersebut bekerja sejak 19 Desember 2017 sampai dengan 18 Juni 2018 dan berhenti dari pekerjaannya karena Habis Kontrak.

Kami pihak Management mengucapkan banyak terima kasih atas kerja kerasnya selama bekerja di PT. USUI INTERNATIONAL INDONESIA.

Demikian surat keterangan ini dibuat dengan sebenarnya, agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 18 Juni 2018

Administration Manager



PT. USUI INTERNATIONAL INDONESIA

Kawasan Greenland International Industrial Center Blok AB No.6, Kota Deltamas, Desa Nagasari, Kec. Serang Baru Bekasi - Jawa Barat 17330 Telp. 021-5055 5609 , Fax. 021-5055 5610

LETTER OF APPOINTMENT No.: 139/INS/QC/2018

The management of PT.USUI INTERNATIONAL INDONESIA here by appoints:

Nashir Tsalatsa

as Inspector.

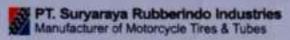
Nik: 0329

He is responsible to perform the Inspection job to ensure that quality is met according to the specification.

This Letter of Appointment is valid from the signing date below.

Cikarang, 06-01-2018 Head Quality Control Dept.

Didik Ibnu Pramono





KAWASAN INDUSTRI MENARA PERMAI Jalan Raya Narogong KM 23.652 Dayeuh Cileungsi Bogor 16820 Jawa Barat Indonesia, Telp. (6221) 8230555 Fax. (6221) 8230053 Website www.fdrtire.com

SURAT KETERANGAN 090/HRD-GA/PA/EKS/VIII/19

Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa:

Nama

: NASHIR TSALATSA

NRP

: 59780

Departement

: PRODUKSI 3

Seksi

: WRAPPING & SETTING

telah bekerja di PT. Suryaraya Rubberindo Industries (Astra Honda Motor Group / ASTRA Group) sejak tanggal 20 Juli 2018 sampai dengan 31 Juli 2019.

Selama bekerja di perusahaan kami, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan hasil sebagai berikut:

Kriteria Penilaian: KURANG / CUKUP / BAIK / BAIK SEKALI / ISTIMEWA

Penilaian Akhir: BAIK

Kedisiplinan/Absensi selama bekerja:

Tanpa Alasan

: Nihil

Terlambat

: Nihil

Sanksi

: Nihil

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bogor, 6 Agustus 2019

T. SURYARAYA RUBBERINDO

Agung Terminanto People Development

cc.Arsip







PEMERINTAH PROVINSI JAWA TENGAH DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI BALAI LATIHAN KERJA CILACAP



SERTIFIKAT

Nomer: 563.25 / 1436

Kepala Balai Latibun Kerja Cilacap, berdasarkan Surut Keputusan Perselenggaraan Pelatiban Nomor : KEP.6644/BBPLK-BOG/NI/2019, tanggal 01 Nopember 2019 menyatakan, bahwa:

Nama

NASHIR TSALATSA 1436-047101119

Nomor Induk Peserta Tempat, Tanggal Lahir Alamat

Cilarap, 24 Marci 1994 Ket Oumsin 19704 SW 10, Ker. Cilarap Utara, Kab. Cilarap

TELAH MENGIKUTI

Pelatihan Berbasis Kompetensi (PBR) Program Teknik Manufaktur Kejuruan Pembuatan Model 2D dengan CAD dari tanggal 04 Nopember 2019 sampai dengan 29 Nopember 2019 dan dinyatakan KOMPETEN





Cilacup, 02 Desember 2019 Kepala Balai Lattium Kerja Cilacap

GUNTORO MUATI, SE M SI.

Pembina
NIP. 19631108 198503 1 015

DAFTAR UNIT- UNIT KOMPETENSI YANG DITEMPUH

Untuk Jabatan Pekerjaan

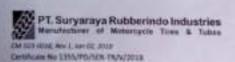
: Deafter Cod 2d (mechanical)

Jenjang Program Pelatihan

1 Non Jerdang

NO.	UNIT KOMPETENSI	KODE UNIT
1	Kelompok Unit Kompetensi 1.1. Melaksanakan Prosedur K3 Dan Lingkungan di Tempat Kerja 1.2. Mendiagnosa Gambar Kerja, Sketsa/Draft 1.3. Mengidentifikasi Bahan Dan Alat Yang Diperlukan 1.4. Mengukur dengan menggunakan alat ukur 1.5. Mengoperasikan Komputer 1.6. Membaca gambar teknik 1.7. Menggumbar 2 Dimensi dengan menggunakan sistem CAD (mechanical)	HAA 5220 123 01 01 07 HAA 5220 123 01 03 07 HAA 5220 123 01 04 07 LOG 0002 005 01 LOG 0002 006 01 LOG 0009 002 01 LOG 0009 009 01
2	Kelempek Non Unit Kompetensi 2.1. Penceramah Kelembagaan 2.2. Penceramah 2.3. Penceramah Profesional Vokasi 2.4. Bela Negara 2.5. FMD 2.6. Latihan Tata Cara Upacara 2.7. Latihan Tata Cara Apel 2.8. Kewirausahaaan 2.9. Keselamatan dan Kesehatan Kerja	







Sertifikat Kompetensi

Certificate of Competency

Dibertkan Kepada: Presented to:

Nashir Tsalatsa

NRP: 59780

telah mengikuti program pelatihan untuk Operator Produksi dengan kategori nilai has successfully completed the following training program Production Operator with result category

SANGAT BAIK

Dengan rincian kompeterus Teknis sebagai berikut:

HODE	TECHNICAL COMPETENCY
PLT-003	MANUFACTURING PROCESS
FLT-020	QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
FLT-004	PRODUCTION PLANNING & CONTROL KNOWLEDGE
PLT-002	MATERIAL & PRODUCT KNOWLEDGE

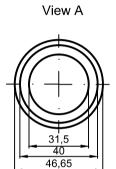
KODE	TECHNICAL COMPETENCY
PLT-009	AAACHINI KNOWLEDGE
PLT-034	ENVIRONMENT, HEALTH & SAFETY.
PLT-015	ERS SYSTEM
PLT-0112	COMPUTER KNOWLEDGE

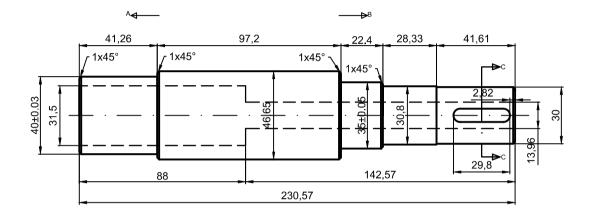
Diadakan di PT. Seryaraya Rubberinde Industries periode Juli 2018 Held at PT Seryaraya Rubberindo Industries

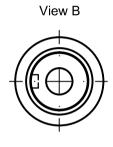
Bogor, 03 Agustus 2018

ASTRA Group Gottine

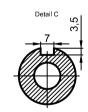
AGUNG TERMINANTO
People Development Dept. Head











No	Description	Qty	Description		Rema	rk
Descript	ion		Design	Teddy		
ا وا	HAFT HOUSING PU	IMD	Drawn	Nashir		
اد	IAFT HOUSING FU	Checked	Teddy			
Dimensio	Dimension in mm Material:			Teddy		
Scale: 1: 2			Apprv			
CV VICTORY			Drawing N	lo.		

