



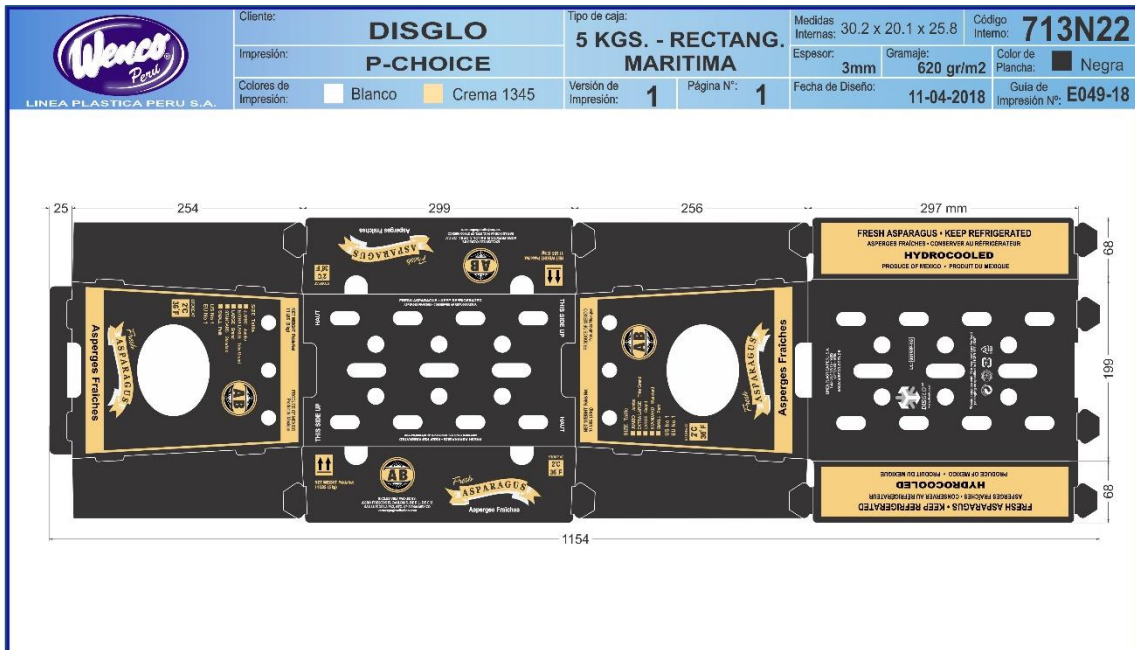
EVALUACION DE CALIDAD – IMPRESIÓN

Evaluación de impresión

Ante la necesidad de un mejor control de calidad en el proceso de impresión, se requiere la evaluación para la implementación de un proceso automatizado, en la inspección de la calidad.

Por lo cual se remiten los errores más comunes en dicho proceso.

Para la evaluación de los siguientes defectos; se tiene como referencia el siguiente arte.



Dicha caja se desarrolla en 2 cavidades a 2 colores, siendo un proceso más productivo para Wenco.

Se adjuntarán los gráficos en mejor resolución y en colores separados. (En otro archivo)





Descripción defectos.

1. Descuadre de registros.

En los desarrollos de artes se colocan en general 4 registros, los cuales sirven como primera verificación de impresión, el descuadre de dichos registros puede ser causa de mala colocación de topes o laminas desviadas y como efecto textos sobre-puestos.

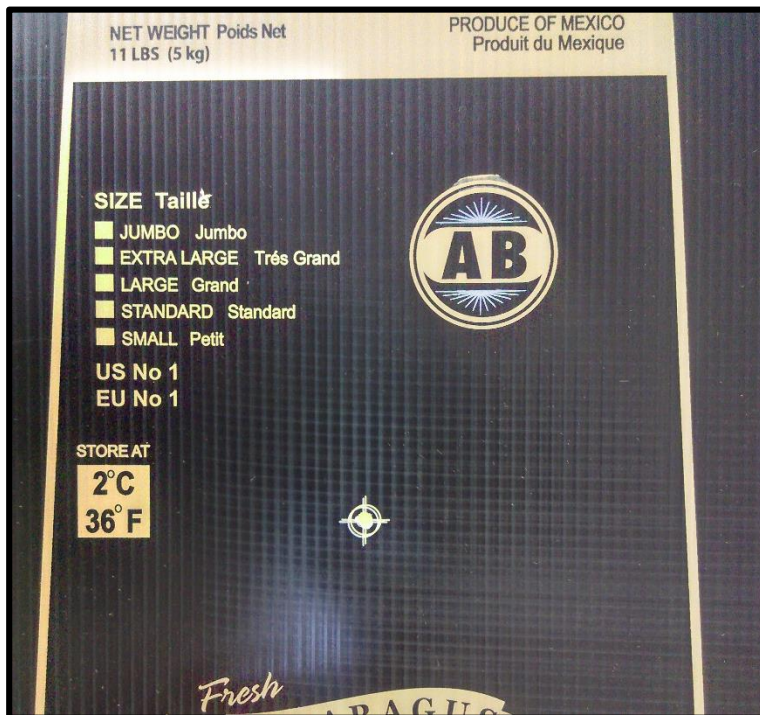


Gráfico 1.-

El registro tiene una variación de 3mm.



Gráfico 2.-

El registro a coincidido en su totalidad, se valida como un calce 100% de impresión



Consecuencias de los descuadres;

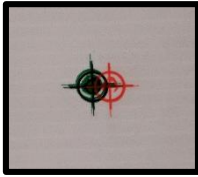


Grafico 3.-

La variación de registro puede generar la superposición de gráficos, donde no se debería realizar.



2. Tinta embotada.

La tinta embotada es indicativa de una tinta diluida o en su defecto tinta frotada con otra lamina.

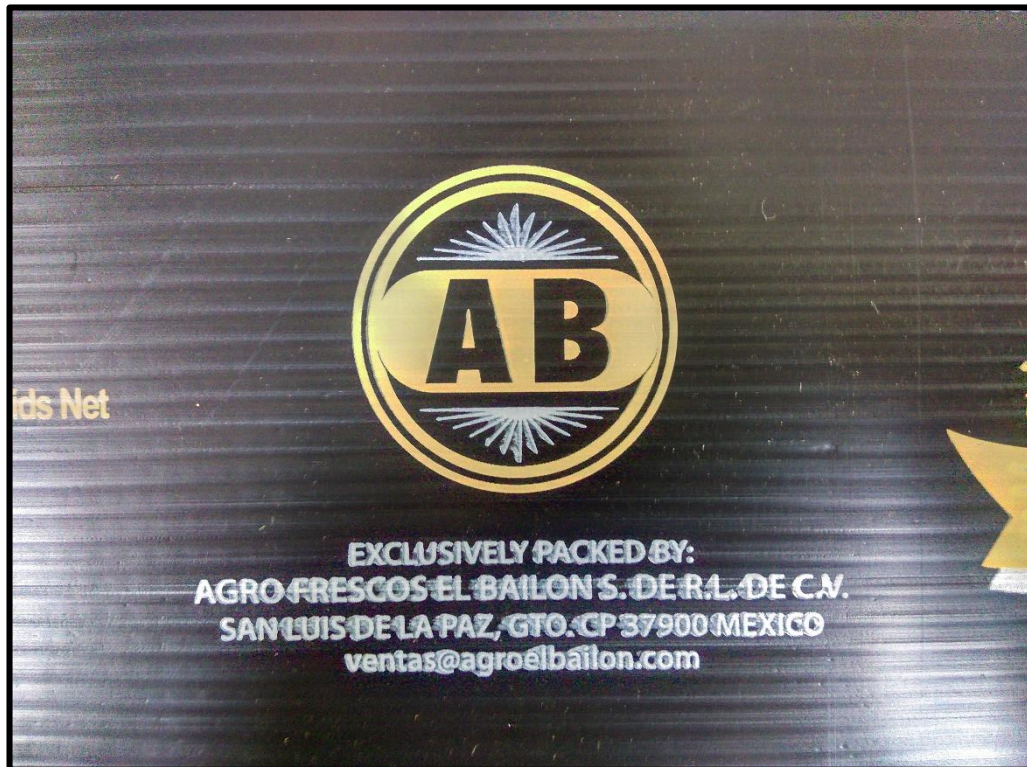


Grafico 4.- La tinta embotada, genera el engrosamiento de textos o gráficos, mostrando textos distorsionados, o líneas más gruesas,

Las líneas blancas sobre el texto "AB", deben ser líneas delgadas, este factor no es consecuencia de descarte, lo sería sí en los textos resultaría ilegible su lectura.



3. Ausencia de impresión.

Este defecto se puede presentar por obstrucción de la maya de serigrafía o una lámina con el corrugado pronunciado, el cual evita el contacto de la tinta.

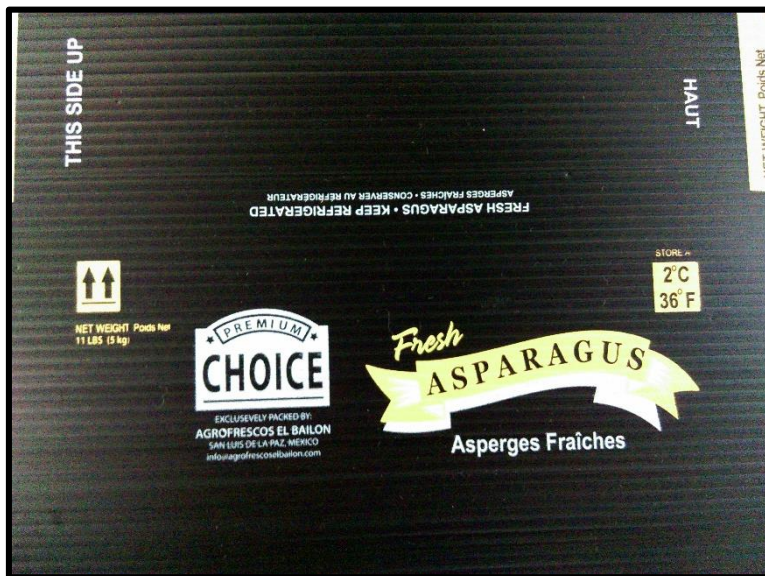


Grafico 5.- Sobre el recuadro de temperatura (Lado derecho) “2°C 36°F” – El texto debe decir “STORE AT”, el cual se encuentra incompleto.

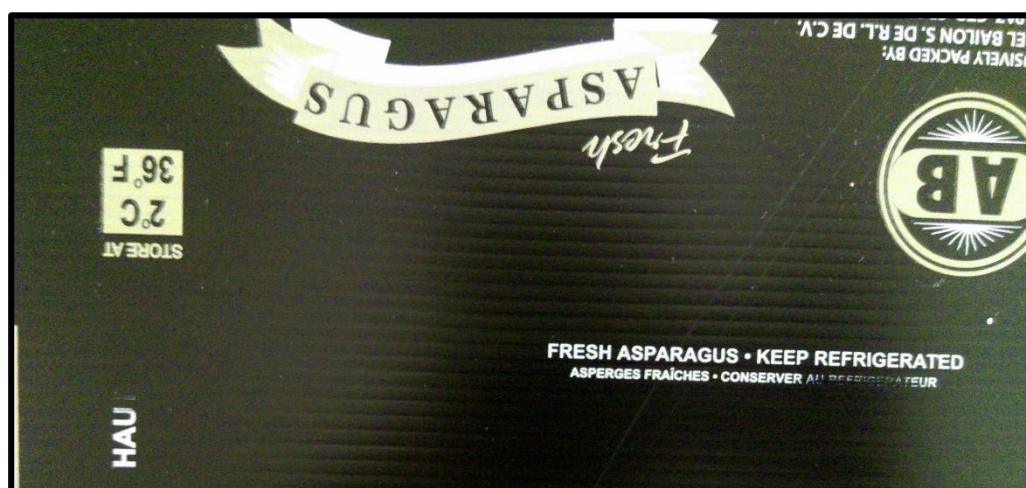


Grafico 6.- En la impresión se evidencia texto incompleto inferior izquierdo “HAUT” Lado inferior derecho texto incompleto “ASPERGES FRAÎCHES · CONSERVER AU RÉFRIGÉRATEUR”.

En el siguiente grafico se evidencia los textos completos.



4. Manchas fuera del área de impresión.

Defecto provocado por salpicaduras o frote entre laminas.



Grafico 7.- Las manchas en el proceso de impresión generan un descarte de dichas laminas, ya que dañan el arte aprobado por el cliente.