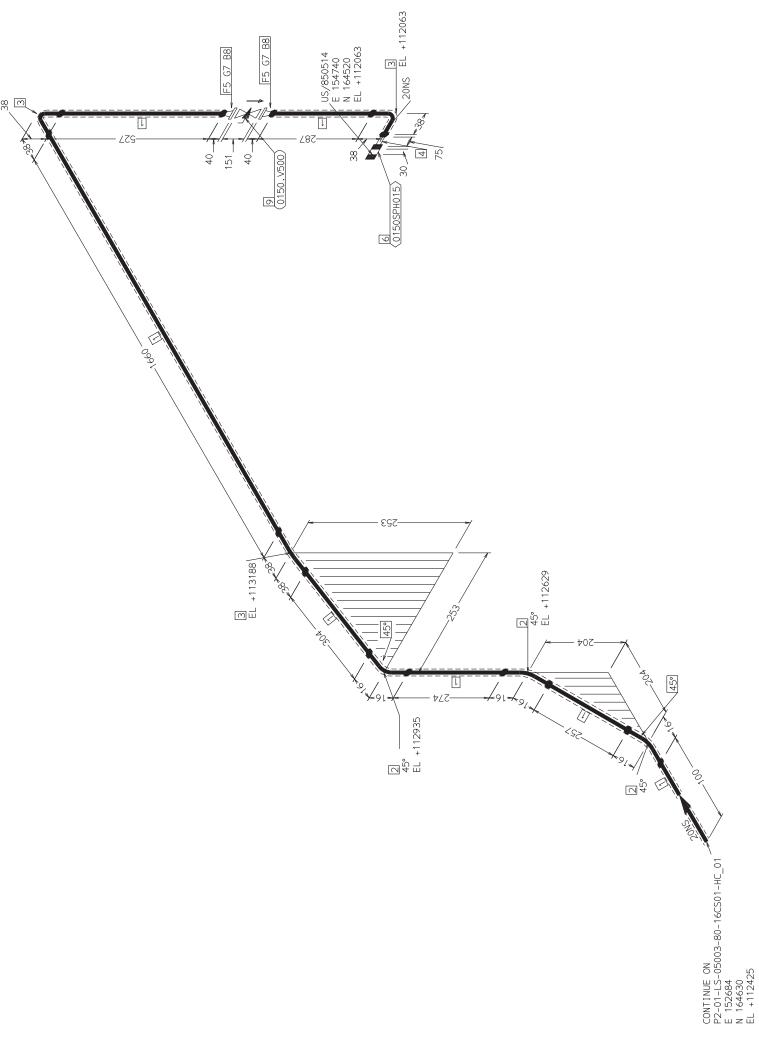


ISOMETRIC IFC - CHECK LIST

Line I		D1-01-LS-05018-20-16CS0 D1-01-LS-05018-20-16CS0			Stress CN / Leve		_	N°	Level:	4	MC	T.EN -	FMC - RØ	NLAND BIX	(LOZONE F	PROJECT
Isome	etric Number				Process Approv	<u></u> _		YES	NO U	Ar Sc	Agricultural iences Company			800178		
Infor	mation to be attache	d:				pproval Required (N/A) 150-PID-0031-002-PMC-1	NA I	YES	NO				HOLD	18		
_	er Copy of PID:	YES 🗹	N/A		Nº	150-FID-003 1-002-FINIC-1		Rev.		Nº		SHORT DES		,,,	RESOL	.VED (√)
PID M	Nodification Sheet:	YES	N/A		Nº			Rev.								
	ment Vendor Dwg. :	YES			Nº			Rev.								
	ment Dwg. : ct By-Pass ⁽⁴⁾ :	YES	N/A N/A	✓	N° N°			Rev.								
	Approved Isometric:	YES YES	N/A		Rev.			Rev. Extraction Date:								
SIT A	pproved Isometric:	YES	N/A		Rev.			Extraction Date:								
					A VEDIEICAD /	TO BE CHECKED						A/	IFC	REV 0	REV 1	REV 2
		Revision By	: (D) D	Designer / (der / (ST) Stress Spec	cialist / (l	LST) Stress Lea	der/			" N/A " NO APLICA / NOT APPLICABLE				
		(SP) Supports Speci	alist / (l	LSP) Supp	oorts leader / (M) N	Materials / (SL) Spoole	er / (CHK	() Issuer / (L) Di	scipline Lead			NO /	✓	X ⁽¹⁾	1st-Chk (2)	2nd-Chk (3)
					, , ,) Designer / (LDG) Design Le	eader							y: D	Ву:	LDG
Ē	•	ID y Lista de Líneas / Line No										<u> </u>				
Information		gún Lista de Líneas / Line dat											✓			
		PID y Lista de Líneas / Piping											*			
lso		agrams (Process Unit, Temp.					d Diagrams	(Process Unit, Op Te	emp, ALL manual va	alves Tag	ged).					
		indicado en número de línea					lid for looms	atria IFC sanaration								
¥	Código / Code: 2	egún plano Vendor válido para	generari	isometrica iFC	, Equipment modelled a	ccording vendor drawing vali	ila ioi isoine	eric ir-c generation.				N/A				
Equipment	Nombre de tubulado	ıras según PID y plano Vendo	r / Nozzle:	s name accor	ding to PID and Vendor o	Irawing.						N/A				
Equi	Rating y diámetro de	e tubuladuras según plano Ve	ndor / Noz	zzles rating an	d diameter according to	vendor drawing .						N/A				
	Posición y elevación	n de tubuladuras según plano	√endor / /	Nozzles positio	on and elevation accordir	ng to Vendor drawing.						N/A				
) Designer / (LDG) Design Le	eader							y: D	Ву:	LDG
	Línea sin colisión (v	erificación incluyendo la nube	de puntos	s) / Line is clas	sh free (checked also wit	n points cloud).						┝▃┈╢	√	-		
	Comentarios de SP	O a líneas críticas recibidos e	implemen	ntados antes d	le extracción final para e	misión / Process comments t	to critical lin	es received and impl	emented before fina	l extraction	n for issuance .	N/A				
		P&ID y Lista de Líneas / Checl de la continuidad de la isomét				ioia de la isométrica en les es	ytremos do	línea y sus ramalas	ncluvendo elevacio	nes v cor	rdenadas /		V			
		ometric reference to new lines								nes y coc	rueriauas /		•			
		P&ID / Check Iso vs P&ID : incluidos, secuencia de picaje	s nendier	nte sentido de	e fluio, numeración de ins	strumentos cambios de espr	ecificación (cumplimiento de nota	s / In-line compone	nts includ	ed branch		V			
_		w direction, instrument number							S / III IIII G GGIII periol				•			
Design		P&ID / Check Iso vs P&ID : as de entrada y/o salida a equ	ipos, dista	ancias y/o ele	vaciones mínimas o máx	imas requeridas, formación	de condens	sados / Required inle	and/or outlet length	ns to equi	oments, minimum		V			
Line D		es and/or elevations, condens										<u> </u>				
-		a recibidos e implementados			<u> </u>		and implem	nented before final ex	traction for issuance			N/A				
		Planos de Vendor o Hook-up l ulas de control y de seguridad					, instrument	installation according	to hook-up .			N/A				
	Picajes según tabla	de picajes correspondiente / L	3ranch co	onfiguration ac	cording to correspondent	branch table .			·			N/A				
	, ,	de Procesos según requerimi		, ,	, , , ,	•	s según "as	ssembly" correspondi	ente / Process vent	s and dra	ins according PID	N/A				
	,	igh and low points for hydrosta Incia mínima entre soldaduras				<u>′. </u>							- /			
		idicionales incorporadas / Ada											√			
						tress Specialist / (LST) Stress	s Leader						Ву	r: ST	Ву:	LST
ss	El cálculo de stress	disponible no está pendiente	de revisión	n en curso / A	vailable stress calculation	n is not awaiting for revision .							-			
Stress	Los requisitos segúi	n el cálculo de stress están inc	orporado	s (si son aplic	ables) / Stress calculatio	n requirements have been ac	dded (if app	licable) .								
						ports Specialist / (LSD) Supr							Ву	r: SP	By	LOD
	, ., .,				Revision By : (SP) Sup	ports Specialist / (ESF) Supp	oorts leader								Dy.	LSP
	La linea esta soport	ada por completo y la lista de	soportes r	rellenada / Lin	, , , ,		oorts leader								Бу.	LSP
		ada por completo y la lista de e y separación máxima entre :			e is completely supporte		oorts leader								Бу	LSP
oorts	Concepto de soport		soportes /	Support cond	e is completely supporte	ed and support list updated.		ding to stress calcula	tion note are include	ed and ag	reed with stress					LSP
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist.	e y separación máxima entre	soportes /	/ Support cond	e is completely supporte	ed and support list updated.		ding to stress calcula	tion note are include	ed and ag	reed with stress					LSP
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al	soportes / cálculo de	Support cond e stress y ajust numbered.	e is completely supporte cept and support spans . tados con el especialista	ed and support list updated . de Stress / Support requirem	nents accon		tion note are include	ed and ag	reed with stress					LSP
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al o	soportes / cálculo de orrectly nu O - SPC -	Support concestress y ajust sumbered.	e is completely supporte pept and support spans . tados con el especialista PRF) / Support code co	d and support list updated . de Stress / Support requirem prectly indicated (STD - SPC	nents accor	RS - PRF) .		ed and ag	reed with stress	N/A				
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes	cálculo de orrectly nu	e stress y ajust numbered. COM - MRS -	e is completely supporte cept and support spans . tados con el especialista PRF) / Support code co correspondiente / Mark-t Revis	d and support list updated. de Stress / Support requirem prectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials	nents accon	RS - PRF) . e correspondent prelii	ninary Iso Spool .			N/A	В;	y: M		LSP
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al a de los soportes / Supports correctamente indicados (STI	soportes / cálculo de orrectly nu D - SPC - en Iso Spo	e stress y ajust umbered . COM - MRS - ool preliminar	e is completely supporte cept and support spans . tados con el especialista - PRF) / Support code co correspondiente / Mark-u Revis tá listada en la Lista de L	de Stress / Support requirem prectly indicated (STD - SPC up of welded supports compo sion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales.	nents according to the control of th	RS - PRF) . e correspondent prelii	ninary Iso Spool .			N/A	В			
Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al a de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes alguna o varias categorias de	soportes / cálculo de correctly nu D - SPC - en Iso Spc	/ Support conce e stress y ajust numbered. COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia	e is completely supporte pept and support spans. tados con el especialista PRF) / Support code co correspondiente / Mark-t Revis tá listada en la Lista de L il Lines List. The isometri	de Stress / Support requirem orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports compo sion By : (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. ics require exahustive verifica	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Veril	ninary Iso Spool.	/ The Line		N/A	В			
	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al da de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes dalguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste se están identificados en la ison se especiales de tubería en Líne.	cálculo de correctly nu conservativa de criticidace de conétrica y se conservativa de cons	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran	e is completely supporte cept and support spans. tados con el especialista PRF) / Support code co correspondiente / Mark-t Revis tá listada en la Lista de L il Lines List. The isometri listados en el listado de ltima revisión y lista de e	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials incas Críticas de Materiales. ics require exahustive verifica materiales / All materials are	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verii n the isometric and ai	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	В;			
	Concepto de soporte Requerimientos de especialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o	e y separación máxima entre essoportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isot se especiales de tubería en Líni of special piping elements in lin	soportes / cálculo de correctly nu D - SPC - en Iso Spc - Criticidace di in the Cemétrica y se ea de acure accordin	e stress y ajust numbered . COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran aerdo a PIDs út ling to PIDs lat	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersión por la propertica de concorrespondiente / Mark-Lu repersión la Lista de Lu Lines List. The isometria listados en el listado de litima revisión y lista de e est revision and Special de la completa del completa de la completa del completa de la completa del completa de la completa del completa de la completa de la completa de la completa del compl	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials ineas Criticas de Materiales. ics require exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verify ide	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verii n the isometric and ai	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	B			
Materials Supports	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o	e y separación máxima entre escoportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste se están identificados en la ison se sepeciales de tubería en Líndo se pocial piping elements in linde de válvulas manuales (según	scoportes / scalculo de correctly nu D - SPC - en Iso Spc de Criticidade din the Cométrica y sea de acure accordii.	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran uerdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num	e is completely supporte pept and support spans. tados con el especialista PRF) / Support code co correspondiente / Mark-t Revis tá listada en la Lista de L il Lines List. The isometri listados en el listado de iltima revisión y lista de e est revision and Special i	de Stress / Support requirement of the Stress / Support requiremen	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verii n the isometric and al nal correcta Numeran number, piping design	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	В.			
	Concepto de soport Requerimientos de ispecialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste sestán identificados en la ison se sepeciales de tubería en Lín of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re	coportes / cálculo de correctly nu D - SPC - cen Iso Spc de Criticidade din the Cométrica y sea de acure accordii.	e stress y ajust umbered. COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran uerdo a PIDs ú ing to PIDs lat ntification num (RF, FF, Bolts,	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersión l'Energy (Support code co correspondiente / Mark-Lista de Lid Lines List. The isometria l'Istados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special suber of manual valve (accidente de la la completa de la completa del la completa de la completa	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. ics require exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verify ide cording to PID).	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii etricas requieren Verii n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	В			
	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant	e y separación máxima entre especiales estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isot especiales de tubería en Línof special piping elements in lir de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej	soportes / salculo de correctly nu D - SPC - len Iso Spc - Criticidace din the Cemétrica y sea de acura e accordin PID) / Iden equerido (figada en list	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran arerdo a PIDs ú ting to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersión de la concorrespondiente / Mark-La Revisión el listada en la Lista de La Lines List. The isometria el listados en el listado de altima revisión y lista de el est revision and Special el liber of manual valve (accumachine Bolts) / All gasses de la isométrica / Valves es de la i	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. ics require exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verify ide cording to PID).	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii etricas requieren Verii n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	В.			
	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant	e y separación máxima entre soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste sestán identificados en la ison se sepeciales de tubería en Lín of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re	soportes / salculo de correctly nu D - SPC - len Iso Spc - Criticidace din the Cemétrica y sea de acura e accordin PID) / Iden equerido (figada en list	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran arerdo a PIDs ú ting to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material	e is completely supporte per and support spans. Itados con el especialista per per and support code concorrespondiente / Mark-tomes and support spans. Itados en la Lista de La Lines List. The isometrial listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listados en el listados en el listados en el listados de la listados en el listados en el listados de la listados en el l	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. ics require exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verify ide cording to PID).	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii etricas requieren Verii n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A	В,			
	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant	e y separación máxima entre especiales estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isot especiales de tubería en Línof special piping elements in lir de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej	soportes / salculo de correctly nu D - SPC - len Iso Spc - Criticidace din the Cemétrica y sea de acura e accordin PID) / Iden equerido (figada en list	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran arerdo a PIDs ú ting to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material	e is completely supporte per and support spans. Itados con el especialista per per and support code concorrespondiente / Mark-tomes and support spans. Itados en la Lista de La Lines List. The isometrial listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special support spans per la listados en el listados en el listados en el listados de la listados en el listados en el listados de la listados en el l	or de Stress / Support requirement de Stress / Support supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. Incas Críticas de Materiales de Materiales de Tricas de Materiales de Tricas de Materiales de Tricas de Materiales de Support de Stress de Stress de Tricas d	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii etricas requieren Verii n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A			СНК	Chk (3)
	Concepto de soport Requerimientos de ispecialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas	e y separación máxima entre escoportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líniof special piping elements in lir de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Va	calculo de correctly nu control y nu control	e stress y ajust umbered. COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran uerdo a PIDs út ing to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersión de concorrespondiente / Mark-Lista de Lista de la Lines List. The isometria listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special lister of manual valve (accidente de la sométrica / Valve plD an Piping Class.	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. incas Críticas de Materiales exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verify ide cording to PID). Ideas and bolts placed according to Security (Verify ideas axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Veril n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design I type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM.	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM ción, criterios de Pos	/ The Line	belongs to some	N/A		y: M By:	СНК	
	Concepto de soporte Requerimientos de especialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas	e y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isot es especiales de tubería en Línof special piping elements in lir de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Vá	soportes /	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es critical Materia se encuentran arerdo a PIDs út ing to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material sed according i	revisión / The isometric v	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports compo- sion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas de tomateriales en materiales / All materials are especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verify ide cording to PID) Likets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM.	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion of the identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verifica	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isor es especiales de tubería en Líndo de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cada por Instrumentación (SIT)	coportes / calculo de correctly nu D - SPC - cen Iso Spc de Criticidade de in the Cométrica y se ca de accurate accordii. PID)/ Ider equerido (I cada en Iist alves place de corresponde es corresponde	e stress y ajust numbered . COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran alerdo a PIDs lat initification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l	revisión / The isometric v tiados con pletely supporte sept and support spans. tados con el especialista PRF) / Support code co correspondiente / Mark-L Revis tá listada en la Lista de L tal Lines List. The isometri listados en el listado de litima revisión y lista de el est revisión and Special tal tiber of manual valve (acc Machine Bolts) / All gas. Revis Revisión / The isometric v tima revisión / The isometric v	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports compo- sion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas de tomateriales en materiales / All materials are especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verify ide cording to PID) Likets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM.	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verific Las notas a mano e	e y separación máxima entre espontes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste se están identificados en la ison se especiales de tubería en Líndo de válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Válvala por Procesos (SPO) se cada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom	coportes / calculo de correctly nu control y se criticidade di n the Cométrica y se ad de accurdir prior y l'accuration (l'accuration y l'accuration (l'accuration y l'accuration (l'accuration y l'accuration y l'	e stress y ajust communication of the stress of the stres	re is completely supporte is completely supporte is epit and support spans. Itados con el especialista is expecialista. PRF) / Support code co correspondiente / Mark-Lista de Lista de listados en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special is est revision and Special is est de la isométrica / Valuer la lista de la isométric	orrectly indicated (STD - SPC output of welded supports composion By: (M) Materials cincas Críticas de Materiales. incas Críticas de Materiales. incas Críticas de to Materiales. incas Críticas de to Materiales. materiales / All materials are especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verify ide cording to PID). ikkets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer perified by Process (SPO) con- etric verified by Instrumentation	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit in the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design if type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. its last revision. responds to its last re	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
	Concepto de soporte Requerimientos de ispecialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verific Las notas a mano e La revisión de los de	e y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de sof Criticality. The Line is liste e setán identificados en la ison e sepeciales de tubería en Líno for special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Válvada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isomocumentos para la verificación	soportes / balculo de correctly nu D - SPC - len Iso Spc -	e stress y ajust numbered. COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran arerdo a PIDs út ing to PIDs lat ntification num RF, FF, Bolts, sta de material ed according i de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu	revisión / The isometric v tima revisión / The isometric v	orrectly indicated (STD - SPC output of welded supports composion By: (M) Materials cincas Críticas de Materiales. incas Críticas de Materiales. incas Críticas de to Materiales. incas Críticas de to Materiales. materiales / All materials are especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verify ide cording to PID). ikkets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer perified by Process (SPO) con- etric verified by Instrumentation	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit in the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design if type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. its last revision. responds to its last re	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soport Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o plican) / In	e y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isor es especiales de tubería en Línto for special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Válvada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isomocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Formatical de superior de la son correctos / Formatical de superior de la son correctos / Formatical de superior de la superior	coportes / balculo de correctly nu D - SPC - en Iso Spc en Iso	e stress y ajust numbered . COM - MRS - ool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran alerdo a PIDs lat intification num (RF, FF, Bolts, sta de material ared according i de a la última r sponde a la últ Hand-made an siendo las actu umber and dat	revisión / The isometric vitima revisión / The isometric vitim	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports compo- sion By : (M) Materials Lineas Críticas de Materiales. Lineas Críticas de Materiales. Lineas Críticas de Materiales. Lineas Críticas de Inateriales are especiales de tubería (Verifica Píping Material List (Verify ide cording to PID). Likets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By : (CHK) Issuer Perified by Process (SPO) con- etric verified by Instrumentation of documents for checking are	nents according to the control of the later according to the control of the later according to the later according	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit in the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design if type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. its last revision. responds to its last re	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusión de los de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verifica La sométrica verifica La revisión de los de El número de revisión Todos los comentar	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líne of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom ocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Reios se han revisado para ser i	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	revisión / The isometric volter are vision o revisión / The isometric volter are vision o de expecial comentations are included. Revisión / The isometric volter are vision o de expecial control o d	orrectly indicated (STD - SPC output of welded supports composion By: (M) Materials incas Criticas de Materiales. icis require exahustive verifica materiales / All materials are especiales de tubería (Verify ide cording to PID). ickets and bolts placed accordi ves axis extension modelled a sion By: (CHK) Issuer rerified by Process (SPO) con- etric verified by Instrumentation of documents for checking are en checked to be included or each of the condition of the con	nents according to the control of the later according to the control of the later according to the later according	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit in the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design if type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. its last revision. responds to its last re	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the Isted in the BOM ión, criterios de Postolocation criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusión de los de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verifica La sométrica verifica La revisión de los de El número de revisión Todos los comentar	e y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la isor es especiales de tubería en Línto for special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Válvada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isomocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Formatical de superior de la son correctos / Formatical de superior de la son correctos / Formatical de superior de la superior	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	revisión / The isometric volter are vision o revisión / The isometric volter are vision o de expecial comentations are included. Revisión / The isometric volter are vision o de expecial control o d	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numera number, piping design I type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. o its last revision . responds to its last re est available .	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM icacion, criterios de Post location criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusión de los de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verifica La sométrica verifica La revisión de los de El número de revisión Todos los comentar	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líne of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom ocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Reios se han revisado para ser i	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	revisión / The isometric volter are vision o revisión / The isometric volter are vision o de expecial comentations are included. Revisión / The isometric volter are vision o de expecial control o d	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales Lineas Críticas	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit in the isometric and an nal correcta Numeran number, piping design if type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. its last revision. responds to its last re	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM icacion, criterios de Post location criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Final Check Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusión de los de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verifica La sométrica verifica La revisión de los de El número de revisión Todos los comentar	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líne of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom ocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Reios se han revisado para ser i	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	re is completely supporte in the isometric of the isometr	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales. Lineas Critic	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numera number, piping design I type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. o its last revision . responds to its last re est available .	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM icacion, criterios de Post location criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	belongs to some	N/A N/A (CHK)	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Final Check Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verific Las notas a mano e La revisión de los de El número de revisic Todos los comentar Holds resueltos o en	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líne of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom ocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Reios se han revisado para ser i	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersional de la correspondiente / Mark-La Revisità listada en la Lista de La Il Lines List. The isometri la listado en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special la laber of manual valve (acc. Machine Bolts) / All gas es de la isométrica / Valv. PID an Piping Class. Revisión / The isometric vertima revisión / The isometric v	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales Licas remateriales / All materials are Les especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verifica Piping Material List (Verifica Licas Remateriales Licas	nents according to the control of the latest according to the control of the latest according to the l	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numera number, piping design I type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. o its last revision . responds to its last re est available .	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM icacion, criterios de Post location criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	ento en diseño si	(СНК)	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾
Final Check Materials	Concepto de soporte Requerimientos de specialist. Numeración correct Código de soportes Marcado de elemen La Linea pertence a or several categorie Todos los materiale Añadidos elementos aplican) / Inclusion o Nº de identificación Todas las juntas y p Extensión de volant Válvulas colocadas La isométrica verific Las notas a mano e La revisión de los de El número de revisió Todos los comentar Holds resueltos o en	e y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo al de los soportes / Supports de correctamente indicados (STI tos soldados de los soportes de alguna o varias categorias de sof Criticality. The Line is liste es están identificados en la ison es especiales de tubería en Líne of special piping elements in linde válvulas manuales (según ternos colocados según tipo re e de válvula modelada y reflej según PID y Piping Class / Variada por Procesos (SPO) se cuada por Instrumentación (SIT) stán incorporadas en las isom ocumentos para la verificación on y la fecha son correctos / Reios se han revisado para ser i	coportes / Academic of the composition of the compo	e stress y ajust numbered . COM - MRS - cool preliminar d. La Linea es Critical Materia se encuentran erdo a PIDs út ing to PIDs lat nutification num (RF, FF, Bolts, sta de material ed according l de a la última r sponde a la últ Hand-made ar siendo las actu number and dat o descartados	re is completely supporte rept and support spans. Itados con el especialista repersional de la correspondiente / Mark-La Revisità listada en la Lista de La Il Lines List. The isometri la listado en el listado de litima revisión y lista de est revision and Special la laber of manual valve (acc. Machine Bolts) / All gas es de la isométrica / Valv. PID an Piping Class. Revisión / The isometric vertima revisión / The isometric v	orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports composion By: (M) Materials Lineas Críticas de Materiales Licas remateriales / All materials are Les especiales de tubería (Verifica Piping Material List (Verifica Piping Material List (Verifica Licas Remateriales Licas	nents according to the control of th	RS - PRF). e correspondent prelii tricas requieren Verit n the isometric and an nal correcta Numera number, piping design I type (RF, FF, Bolts, d in Isometric BOM. o its last revision . responds to its last re est available .	minary Iso Spool. icacion exahustiva in the BOM icacion, criterios de Post location criteria if a Machine Bolts).	/ The Line	ento en diseño si	(СНК)	1st-		CHK 2nd	Chk ⁽³⁾

- [1] If "X" marqued, a "HOLD" note should be included in the Holds area for justification.
 [2] 1st checking round: Checker to place a (\(\mathcal{X}\)) or a (\(\mathcal{X}\)) confirming or not Designer verification. A (\(\mathcal{V}\)) or a (\(\mathcal{X}\)) should also be placed to confirm or reject any (\(\mathcal{X}\)) mark placed by the Designer confirming or not the implicit HOLD.
 [3] 2nd checking round: Checker to place a (\(\mathcal{V}\)) to validate the points that were not confirmed in the 1st round and were corrected by respective Specialist.
 [4] If an isometric with HOLD is approved by IFC Leader for issuance, the correspondent By-Pass should be attached.





9 20 Valve code PS40CS500 Mnf Std, RF, PN 40, HO, EN 10213 C46H74AD 1 Gr.GP240GH/ EN 10213 Gr.GP240GH,

		4 2022
DPT.	NE	m May 0
PING	SIG	at 8:03 a
	DE	By epaisa at 8:03 am. May 04

			Appr.
			Chk.
			Prep.
			Description
			Rev Date
			Rev

Technip Energies This document and the information it contains are property of TECHNIP Iberia, S.A.U. It shall not be used for any other purpose other than those for which it was supplied.



	UNIT: 01 LINE NBR.: D1-01-LS-05018-20-16CS01-HC_01	800178 - FMC RØNLAND BIXLOZONE PROJECT		CT 0-16CS01-HC 01 01 TRAIN	1FMC RØNLAND BIXLOZONE PROJE BR.: D1-01-LS-05018-2(01-LS-05018	80017E	UNIT: 01 800178 PROJECT
	D1 01-LS-05018	178 D1	178 D1	TRAIN	LINE ID	DESIGN AREA	PROJECT
DESIGN AREA LINE ID				01	01-LS-05018	D1	800178

Not to disclose without authorization
This document is disclosed only to authorized people
who need to know
This document can be disclosed to a third party according
to a confidentially agreement and with authoristion

16CS01

Piping Class PWHT(Y or N)

PID Nbr.

CONFIDENTIAL

1/1 SHEET