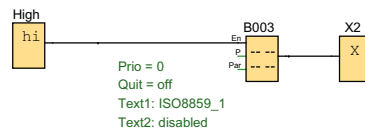
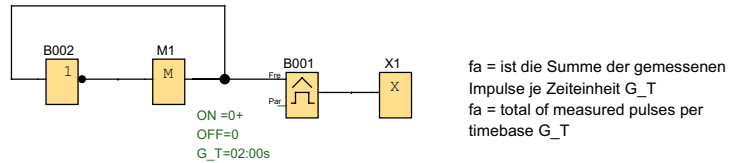


## Zykluszeit ermitteln Determining the cycle time



### Deutsch:

Die vollständige Abarbeitung eines Schaltprogramms, also hauptsächlich das Einlesen der Eingänge, das Bearbeiten des Schaltprogramms und das anschließende Auslesen der Ausgänge, bezeichnet man als Programmzyklus. Die Zykluszeit ist die Zeit, die benötigt wird, um ein Schaltprogramm einmal komplett abzuarbeiten. Die Zeit, die für einen Programmzyklus benötigt wird, kann durch dieses Testprogramm ermittelt werden. Die Zykluszeit ist abhängig von der Programmgröße: Je Funktion < 0,1 ms. Der Kehrwert von "fa" ist gleich der Zykluszeit der LOGO! mit dem aktuell im Speicher enthaltenen Schaltprogramm. Integrieren Sie also diesen Programtteil in Ihr bestehendes Schaltprogramm um dessen Zykluszeit zu ermitteln.

Nähere Informationen finden Sie im Handbuch im Kapitel B "Zykluszeit ermitteln".

### English:

The program cycle is the complete execution of the circuit program, that is, primarily the reading in of the inputs, the processing of the circuit program and the subsequent reading out of the outputs. The cycle time is the time required to execute a circuit program once in full. The time required for a program cycle can be determined using this test program. The cycle time depends of the program size: Per function: < 0.1 ms. The reciprocal value of "fa" is equivalent to the LOGO! execution time of the current circuit program in its memory. So integrate this program part in your existing circuit program to determine its cycle time.

Further information you can find in the manual in chapter B "Determining the cycle time".

Ersteller:	ADBEJO0	<b>SIEMENS</b>	Projekt:	Zykluszeit ermitteln	Kunde:	SIEMENS AG
Geprüft:	Beyer		Anlage:	Determining the cycle time	Zeichen-Nr.:	
Erstellt/Geändert:	12.02.10 14:34/12.02.10 15:23		Datei:	determining_the_cycle_time.lsc	Seite:	1 / 2

## SIEMENS AG- Beispielprogramm

### Warnung und Haftungsausschluss

Siemens AG  
Programmbeispiel ohne Gewähr

#### Warnung:

Steuerungen können bei unsicheren Betriebszuständen ausfallen und dadurch den unkontrollierten Betrieb der gesteuerten Geräte verursachen. Solche gefährliche Ereignisse können zu tödlichen und/oder schweren Verletzungen und/oder Sachschaden führen. Sorgen Sie daher für eine NOT-AUS-Funktion, elektrische oder andere redundante Sicherheitseinrichtungen, die von Ihrem Automatisierungssystem unabhängig sind.

#### Haftungsausschluss:

Jeder Anwender ist für den sachgemäßen Betrieb seines LOGO-Systems selbst verantwortlich. Dieses Programm enthebt Sie nicht der Verpflichtung zu sicherem Umgang bei Anwendung, Installation, Betrieb und Wartung. Durch die Nutzung dieses von der Siemens AG erstellten Programm-Beispiels erkennen Sie an, daß die Siemens AG unter keinen Umständen für möglicherweise infolge der Nutzung auftretende Sach- und/oder Personenschäden haftbar gemacht werden kann.

## SIEMENS AG- Example Program

### Warning and Disclaimer of Liability


Siemens AG  
Example Program without Liability

#### Warning:

Unsafe operating conditions can cause controllers to fail, resulting in unchecked operation of controlled devices. Such hazardous events can cause death and/or serious injury and/or material damage. You must therefore provide an emergency stop function and electric or other redundant safety devices that are independent of your automation system.

#### Disclaimer of Liability:

Users are solely responsible for the correct operation of their LOGO! systems. This program does not relieve you of the obligation to observe safe practices during implementation, installation, operation, and maintenance. By using this example program created by Siemens AG, you acknowledge that Siemens AG cannot under any circumstances be held liable for any possible personal injury or material damage resulting from the use of this program.

Ersteller:	ADBEJO0		Projekt:	Zykluszeit ermitteln	Kunde:	SIEMENS AG
Geprüft:	Beyer		Anlage:	Determining the cycle time	Zeichen-Nr.:	
Erstellt/Geändert:	12.02.10 14:34/12.02.10 15:23		Datei:	determining_the_cycle_time.lsc	Seite:	2 / 2



Anschluss	Beschriftung
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
110	
111	
112	
113	
114	
115	
116	
117	
118	
119	
120	
121	
122	
123	
124	
C1▲	
C2▼	
C3◄	
C4►	
F1	
F2	
F3	
F4	
S1	
S2	
S3	

Anschluss	Beschriftung
S4	
S5	
S6	
S7	
S8	
AI1	
AI2	
AI3	
AI4	
AI5	
AI6	
AI7	
AI8	
Q1	
Q2	
Q3	
Q4	
Q5	
Q6	
Q7	
Q8	
Q9	
Q10	
Q11	
Q12	
Q13	
Q14	
Q15	
Q16	
AQ1	
AQ2	
X1	
X2	
X3	
X4	

Ersteller:	ADBE/00			Projekt:	Zykluszeit ermitteln	Kunde:	SIEMENS AG
Geprüft:	Beyer			Anlage:	Determining the cycle time	Zeichen-Nr.:	
Erstellt/Geändert:	12.02.'10 14:34/12.02.'10 15:23			Dat:	determining_the_cycle_time.lsc	Seite:	5

Anschluss	Beschriftung
X5	
X6	
X7	
X8	
X9	
X10	
X11	
X12	
X13	
X14	
X15	
X16	

Ersteller:	ADBE/00			Projekt:	Zykluszeit ermitteln	Kunde:	SIEMENS AG
Geprüft:	Beyer			Anlage:	Determining the cycle time	Zeichen-Nr.:	
Erstellt/Geändert:	12.02.10 14:34/12.02.10 15:23			Datei:	determining_the_cycle_time.lsc	Seite:	6