F

COMMENT CRÉER UN FICHIER D'IMPRESSION CORRECT : PVC ADHÉSIFS

Les indications suivantes vous aideront à créer correctement votre fichier d'impression.Pour d'ultérieures informations, téléchargez le gabarit, consultez la section FAQ de notre site, activez la Vérification Fichier par un opérateur ou bien appelez notre service Assistance.

FORMAT DU FICHIER

Veuillez envoyer votre fichier au format PDF (non protégé par mot de passe).

ORIENTATION DU FORMAT

L'orientation du format du fichier doit correspondre à celle indiquée dans la commande (horizontale ou verticale).

3 COULEURS

Tous les fichiers doivent être envoyés en **CMJN** (cyan, magenta, jaune, noir) avec le profil **colorimétrique Fogra 39**. Les images en RVB ou avec couleurs PANTONE seront automatiquement converties avec un profil de séparation standard. Pour ce produit, l'impression du blanc n'est pas disponible.

RÉSOLUTION

La résolution optimale des fichiers d'impression est comprise entre 100 et 150 ppi.

GABARIT

Téléchargez sur notre site le gabarit correspondant au produit commandé et utilisez-le comme base : **vous y trouverez déjà les dimensions indiquées dans la commande, le fond perdu correct** et les autres lignes de construction.

Insérez votre visuel, **éliminez toutes les lignes de construction sauf la ligne verte** et enregistrez le fichier en PDF en haute qualité sans repères de coupe.



6 PARCELLISATION

Chaque matériau a sa propre **dimension d'impression maximale** en une unique pièce. Si votre produit dépasse ses dimensions, nous effectuerons une parcellisation. Lors de l'élaboration de la commande, pour les matériaux qui le prévoient, notre site vous préviendra lorsque le produit ne pourra pas être livré en une unique pièce.

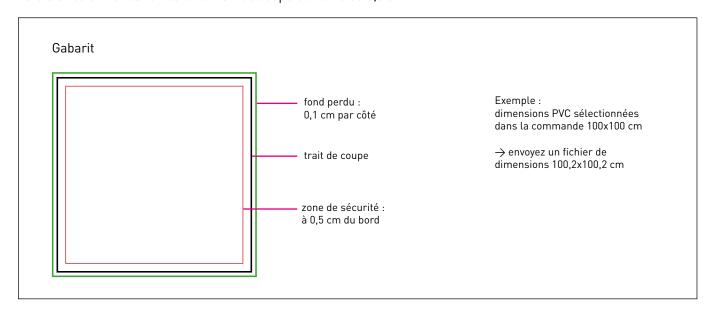
NON DÉCOUPÉ

Si vous avez choisi le mode de découpe "non découpé", nous vous rappelons que le produit livré aura des bords non imprimés qui dépassent de la dimension du pvc commandée (justement parce que non découpé).



FOND PERDU ET ZONE DE SÉCURITÉ

Téléchargez le gabarit du produit commandé, **le fond perdu de 0,1 cm par côté y** sera déjà correctement mis en place. La distance entre les textes et le trait de coupe doit être de 0,5 cm.



9 INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Le trait minimal imprimable est de 0,5 pt. Le caractère minimal imprimable est de 12 pt. Nous vous **déconseillons de positionner des cadres trop près du bord** afin d'éviter toute imprécision due aux tolérances de coupe. Les dimensions minimales imprimables sont 15x15 cm. Pour les formats plus petits, nous conseillons de consulter le devis des catégories **"Étiquettes en rouleau"** ou **"Étiquettes adhésives"**.

PVC ADHÉSIF VITROPHANIE

Si vous avez sélectionné les matériaux : "Vinyle adhésif transparent vitrophanie", "Easywall transparent vitrophanie" ou "Refix électrostatique transparent vitrophanie", veuillez nous envoyer le fichier dans le sens normal de lecture, nous réaliserons l'effet miroir en phase d'impression.

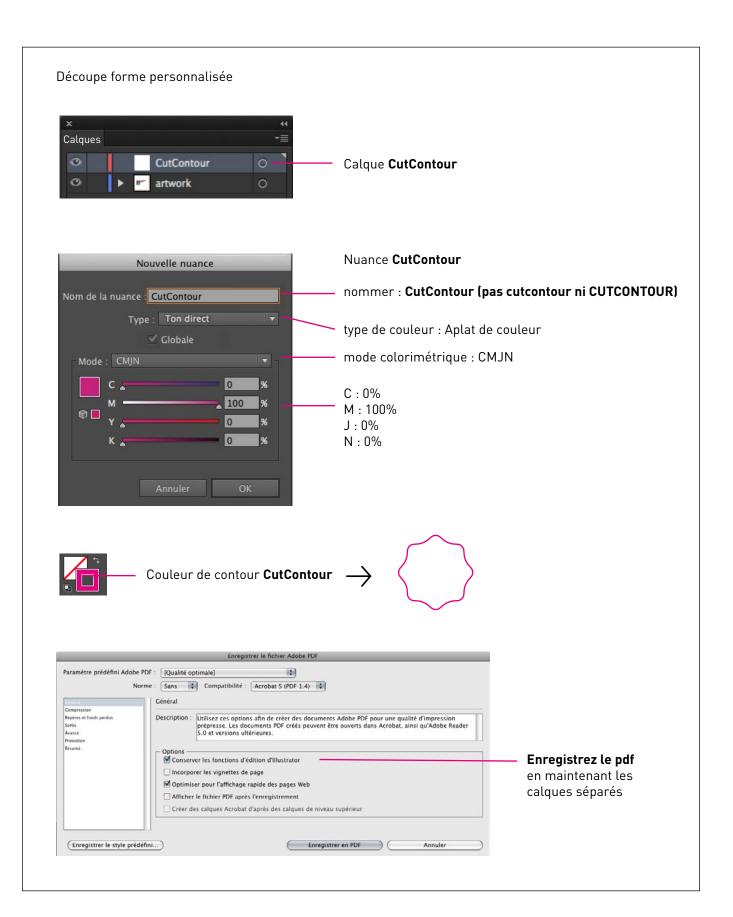
DÉCOUPE FORME PERSONNALISÉE

En cas de découpe personnalisée, le fichier doit contenir **le visuel et le tracé de découpe.** Le visuel doit toujours avoir un fond perdu de 0,1 cm au-delà du tracé de découpe CutContour. Le tracé de découpe ne doit pas être trop complexe, sinon la découpe pourrait être imprécise et peu uniforme. Suivez ces passages pour créer correctement le tracé de découpe.

- Sur le panneau Calques, créez un nouveau calque et nommez-le CutContour.
- Sur le panneau **Nuancier**, créez une nouvelle nuance et nommez-la **CutContour**; sélectionnez **Aplat de couleur** comme **Type de couleur** et attribuez les pourcentages CMJN 0, 100, 0, 0 (seulement magenta).
- Sur le calque **CutContour**, créez un tracé vectoriel correspondant au tracé de découpe de votre panneau et attribuez-lui une couleur de contour correspondant à la nuance **CutContour** que vous venez de créer.
- Enregistrez le pdf en haute qualité en maintenant les calques séparés.







IMPRESSION DU BLANC

BLANC SELECTIF

Si vous avez sélectionné l'option "blanc sélectif", suivez les informations indiquées sur le panneau.

BLANC DE SOUTIEN

Si vous avez sélectionné l'option **"blanc de soutien"**, aucun tracé n'est requis : le système insérera automatiquement le calque white sur toute la surface du panneau.

1 CALQUE > CRÉER UN NOUVEAU > white

Sur le panneau **Calques,** créez un nouveau calque nommé **white** (tout en minuscule)au-dessus du calque Artwork.

2 NUANCIER > CRÉER UNE NOUVELLE NUANCE > white

Sur le panneau **Nuancier**, créez une nouvelle nuance et nommez-la **white**; sélectionnez **Aplat de couleur** comme type de couleur et attribuez les pourcentages CMJN: 100, 0, 0, 0.

white

Aplat de couleur

CMJN

C: 100 % M: 0 %

Y:0% K:0%

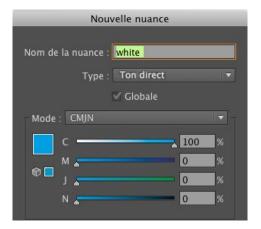
(3) REMPLISSAGE > white

Sur le calque **white**, créez un tracé vectorisé (pas d'images pixellisées) correspondant à la zone du visuel que vous souhaitez mettre en évidence avec le blanc et attribuez-lui la couleur de remplissage **white** que vous venez de créer.

Tous les tracés du calque white doivent être en surimpression.

4 Enregistrez le PDF en prenant soin de laisser les calques séparés.















NOTA BENE- PVC adhésifs découpe personnalisée

F

Suivez toujours ces passages :























Veillez à ne pas créer de formes trop complexes











Le tracé vectoriel de découpe CutContour doit être une ligne fermée et continue. Il ne sera pas possible de découper différentes formes séparées à l'intérieur du même fichier.





