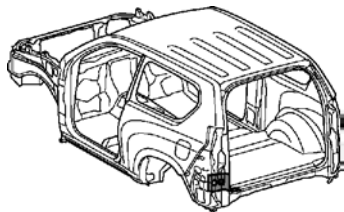


# ПОПЕРЕЧИНА ЗАДНЕГО ПОЛА № 2 (В СБОРЕ):

Для 3-дверных моделей



F43312A

## Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ : точки сварки при снятии

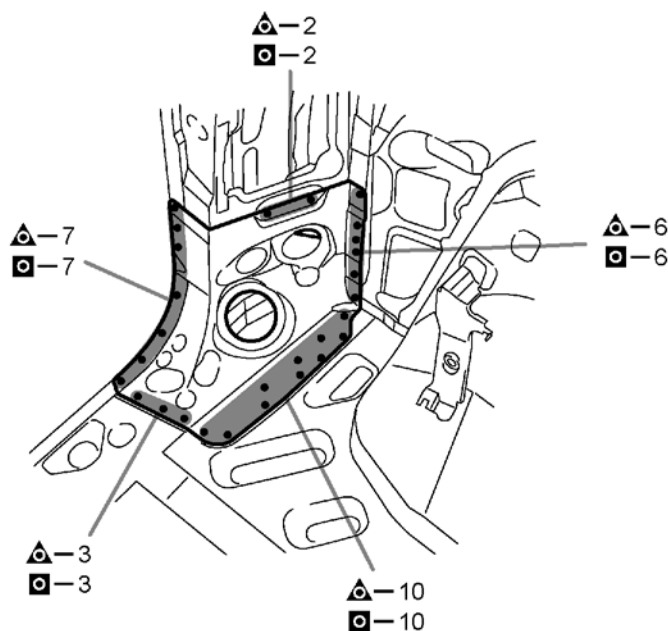
УСТАНОВКА

■ : сварка электрозаклепкой

F43312B

## СНЯТИЕ-УСТАНОВКА

[Левая сторона]

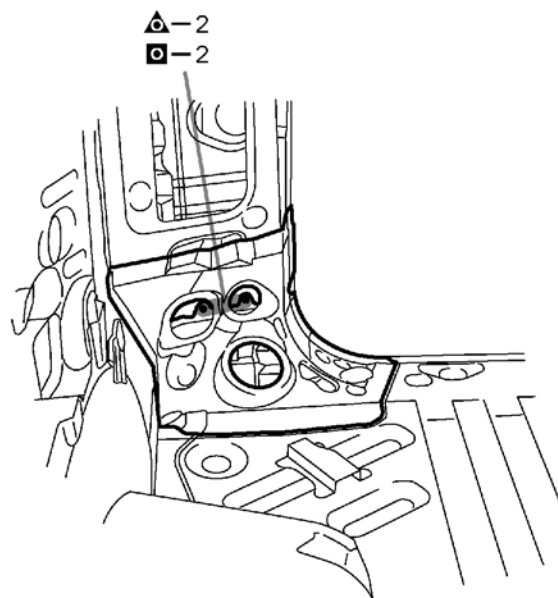
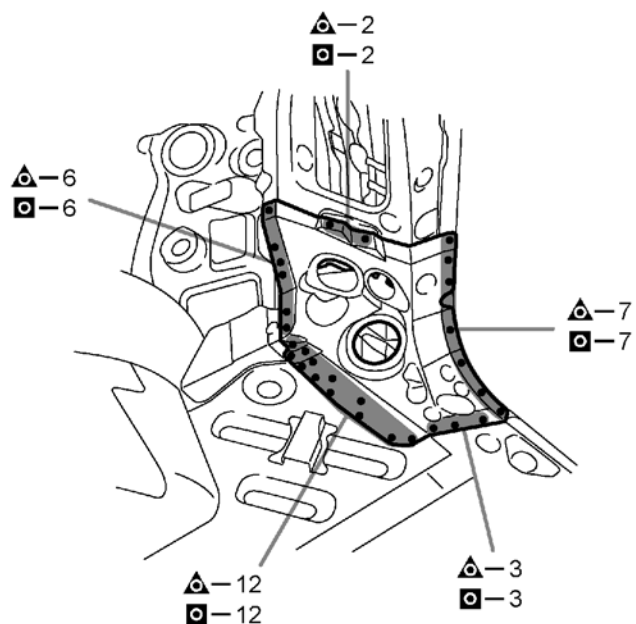


F43312

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 2 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

[Правая сторона]



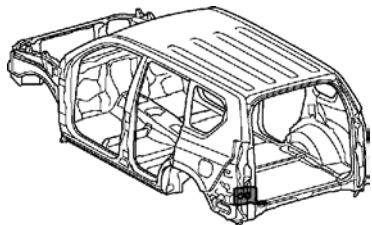
F43313

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 2 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

# ПОПЕРЕЧИНА ЗАДНЕГО ПОЛА № 2 (В СБОРЕ):

Для 5-дверных моделей



F43314A

## Условные обозначения

СНЯТИЕ

△ : точки сварки при снятии

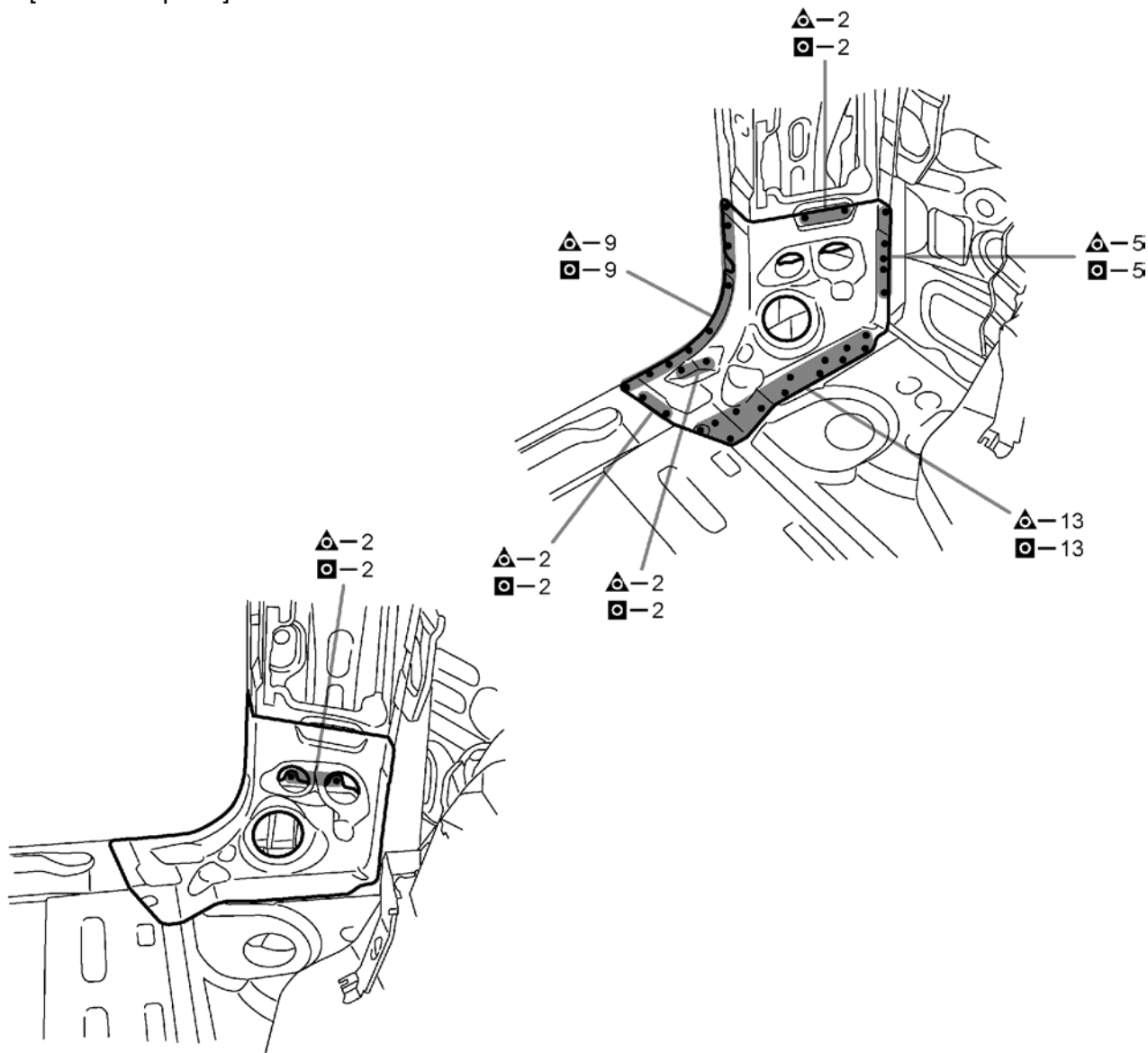
УСТАНОВКА

◻ : сварка электрозаклепкой

F43314B

## СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]

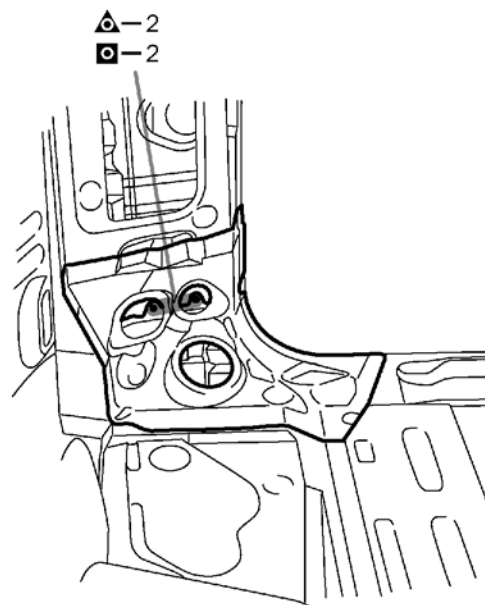
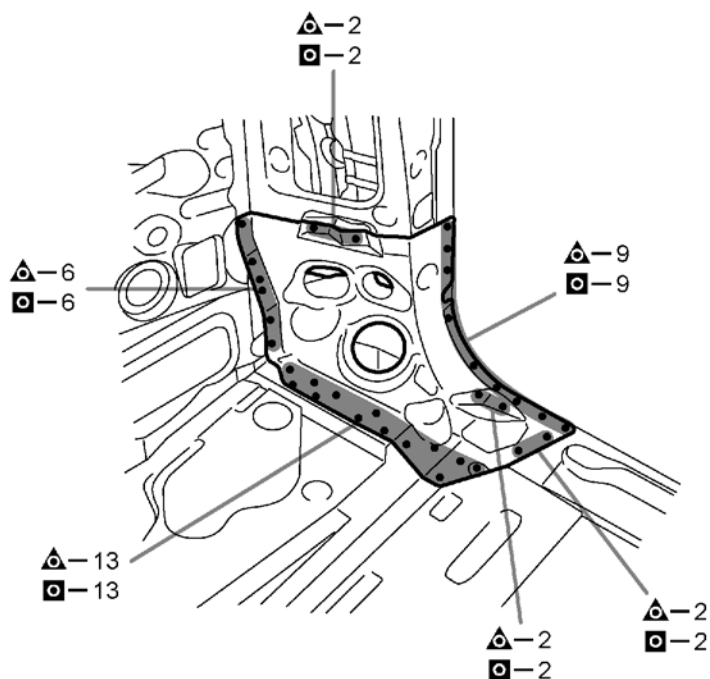


F43314

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 2 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

[Правая сторона]



F43315

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 2 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.