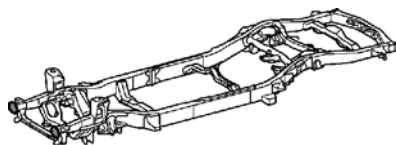


ПЛАСТИНА ЛОНЖЕРОНА РАМЫ (В СБОРЕ)



F43347A

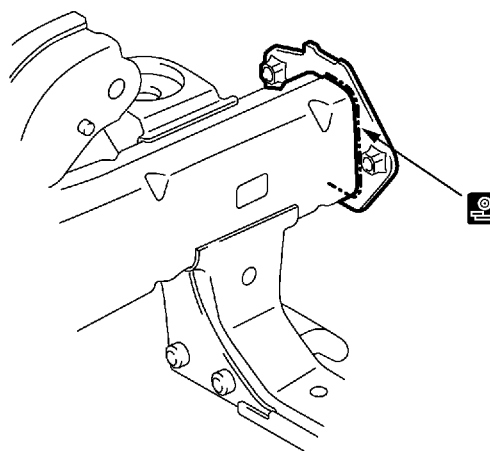
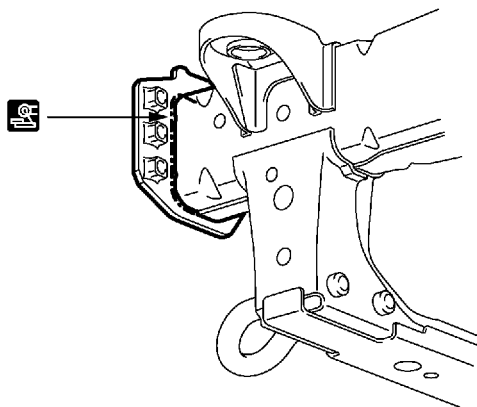
Условные обозначения



: обрезка, например, с помощью шлифовальной машины

F43347B

СНЯТИЕ



F43347

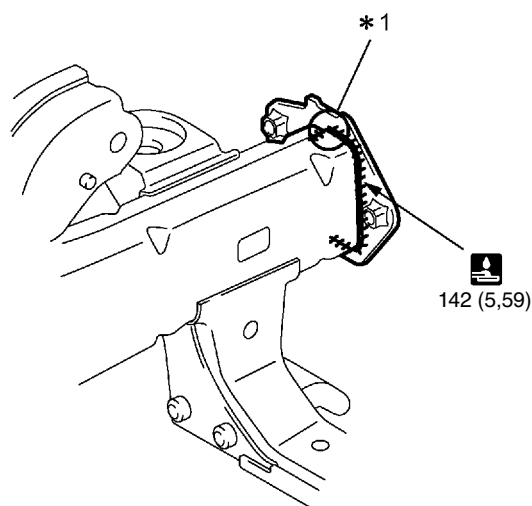
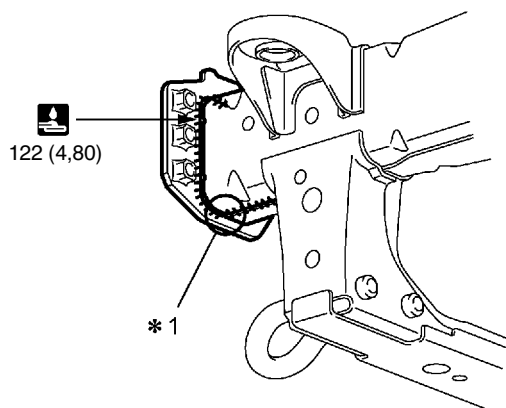
Условные обозначения



: угловой сварной шов

F43348B

УСТАНОВКА



мм (дюйм.)

F43348

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед выполнением сварочных работ убедитесь, что созданы все необходимые условия для сварки.
- 2 Убедитесь, что сварочный пруток в точке *1 перекрывается.
- 3 Во избежание тепловой деформации приварите правую и левую стороны каждой детали перед переходом к следующей детали.
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.