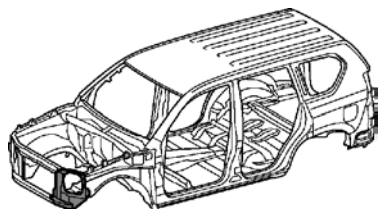


БОКОВОЙ КРОНШТЕЙН РАДИАТОРА В СБОРЕ



F43223A

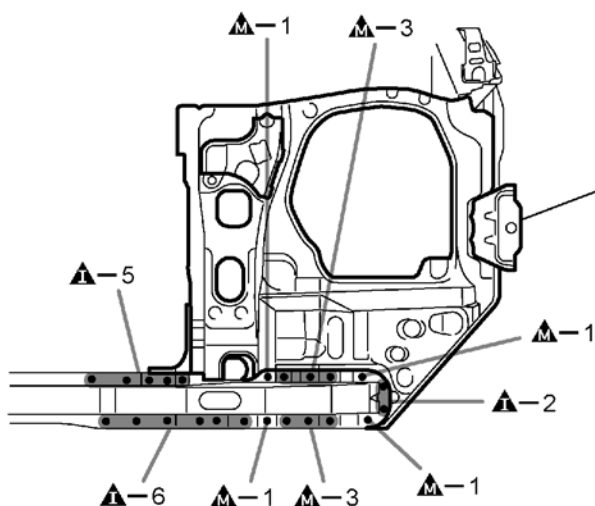
Со снятым верхним кронштейном радиатора.

Условные обозначения

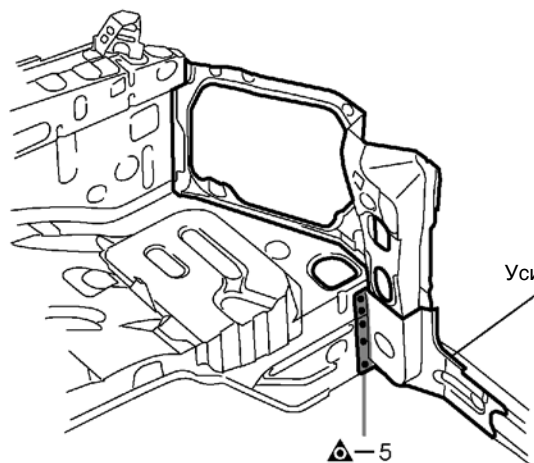
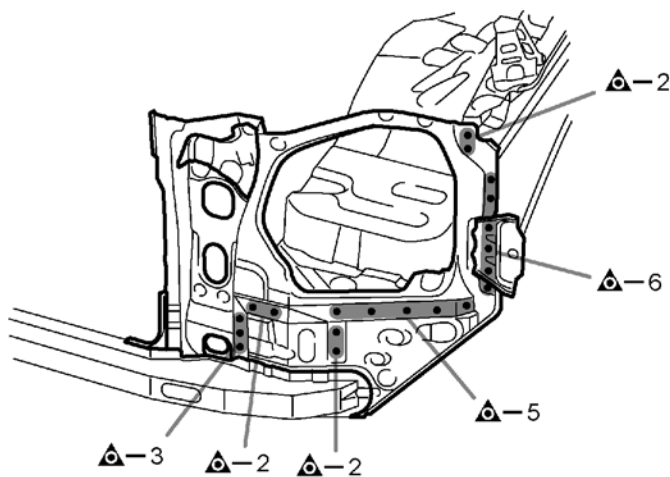
▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

F43223B

СНЯТИЕ



Кронштейн крепления кронштейна радиатора к переднему крылу



Усиление опоры радиатора

F43223

ТОЧКА СНЯТИЯ

- 1 Кронштейн крепления кронштейна радиатора к переднему крылу и усиление опоры радиатора снимаются одновременно.

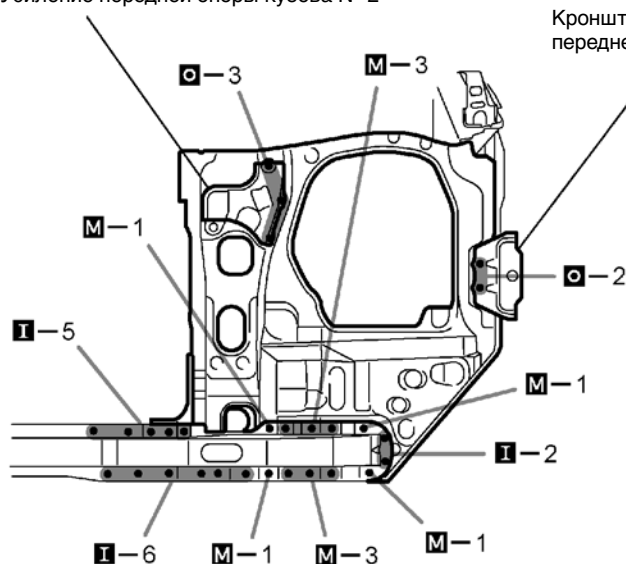
Условные обозначения

□ M I : сварка электрозаклепкой

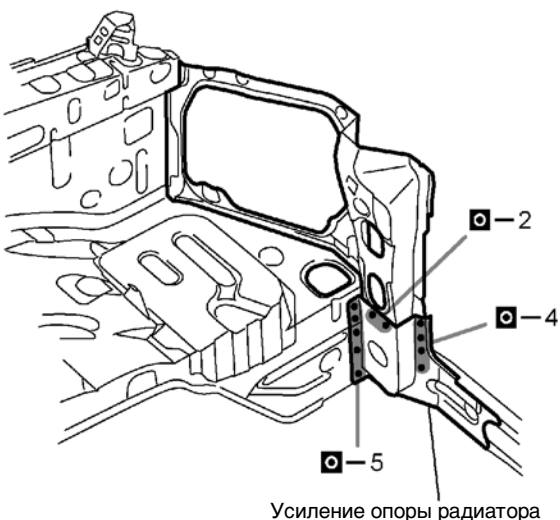
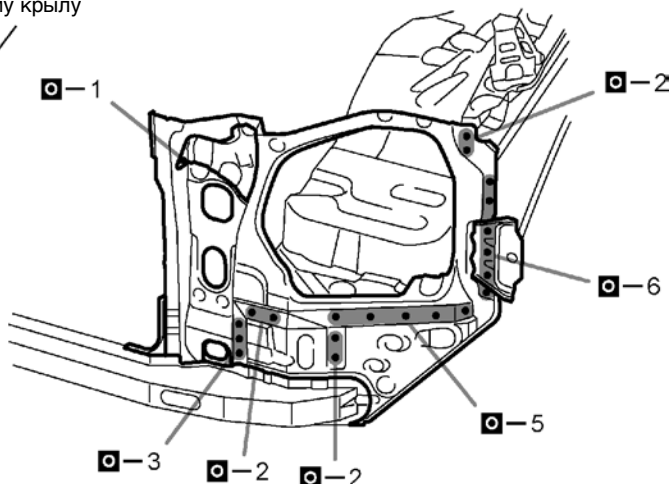
F43224B

УСТАНОВКА

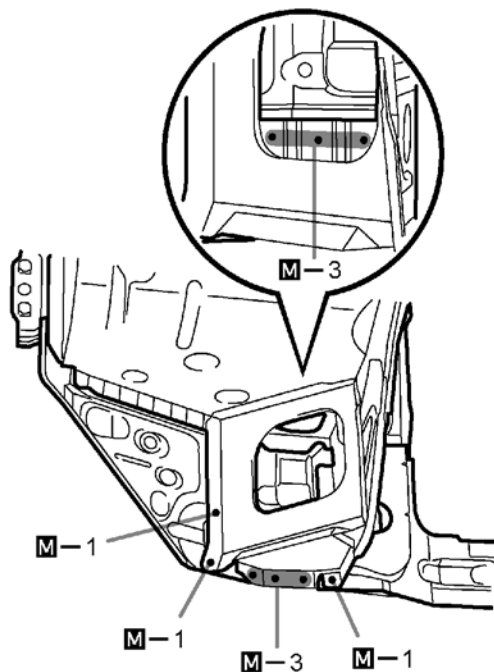
Усиление передней опоры кузова № 2



Кронштейн крепления кронштейна радиатора к переднему крылу



Усиление опоры радиатора



F43224

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.