IN-134 ВВЕДЕНИЕ

2. ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С РЕМОНТИРУЕМЫМИ УЧАСТКАМИ		ОБОЗНАЧЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С МЕТОДИКАМИ РЕМОНТА		ИЛЛЮСТРАЦИЯ	
	ОБРЕЗ	5	МЕСТО РАЗРЕЗАНИЯ И СОЕДИНЕНИЯ (РАЗРЕЗАНИЕ ПИЛОЙ)	1/1	
		4	МЕСТО РАЗРЕЗАНИЯ И СОЕДИНЕНИЯ (место разрезания на запасные части)		
		•	МЕСТО РАЗРЕЗАНИЯ		
		6 H	РАЗРЕЗАНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ И ДР.		
/////	ПАЙКА	4	ПАЙКА ИЛИ ДУГОВАЯ ПАЙКА ДЛЯ СНЯТИЯ		
0000	ПАЙКА	\preceq	ПАЙКА		
	МЕСТА СВАРКИ	_	ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ИЛИ СВАРКА В РЕЖИМЕ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПОК (см. "РИСУНОК С ОБОЗНАЧЕНИЯМИ МЕСТ СВАРКИ")		
++++	СВАРКА	*	СВАРКА ВСТЫК		
		→ ¶	УГЛОВОЙ СВАРНОЙ ШОВ		
	ГЕРМЕТИК ДЛЯ КУЗОВА	<u>P</u>	ГЕРМЕТИК ДЛЯ КУЗОВА	F31237	

ВВЕДЕНИЕ IN-135

ОБОЗНАЧЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С РЕМОНТИРУЕМЫМИ УЧАСТКАМИ		ОБОЗНАЧЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С МЕТОДИКАМИ РЕМОНТА		иллюстрация
_	СБОРОЧНАЯ МЕТКА	•	СТАНДАРТНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	_
***************************************	ГЕРМЕТИК - ДЛЯ КУЗОВА	_	СЛОЙ ГЕРМЕТИКА ДОЛЖЕН РАЗРАВНИВАТЬСЯ	
			СЛОЙ ГЕРМЕТИКА НЕ ДОЛЖЕН РАЗРАВНИВАТЬСЯ	F31238