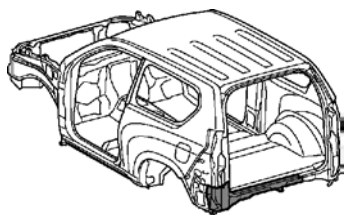


ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ ДНИЩА КУЗОВА (В СБОРЕ):

Для 3-дверных моделей



F43304A

Со снятым боковым усилением проема двери багажного отделения.

Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

⌋ : место разрезания и соединения

УСТАНОВКА

ⓘ : точечная сварка

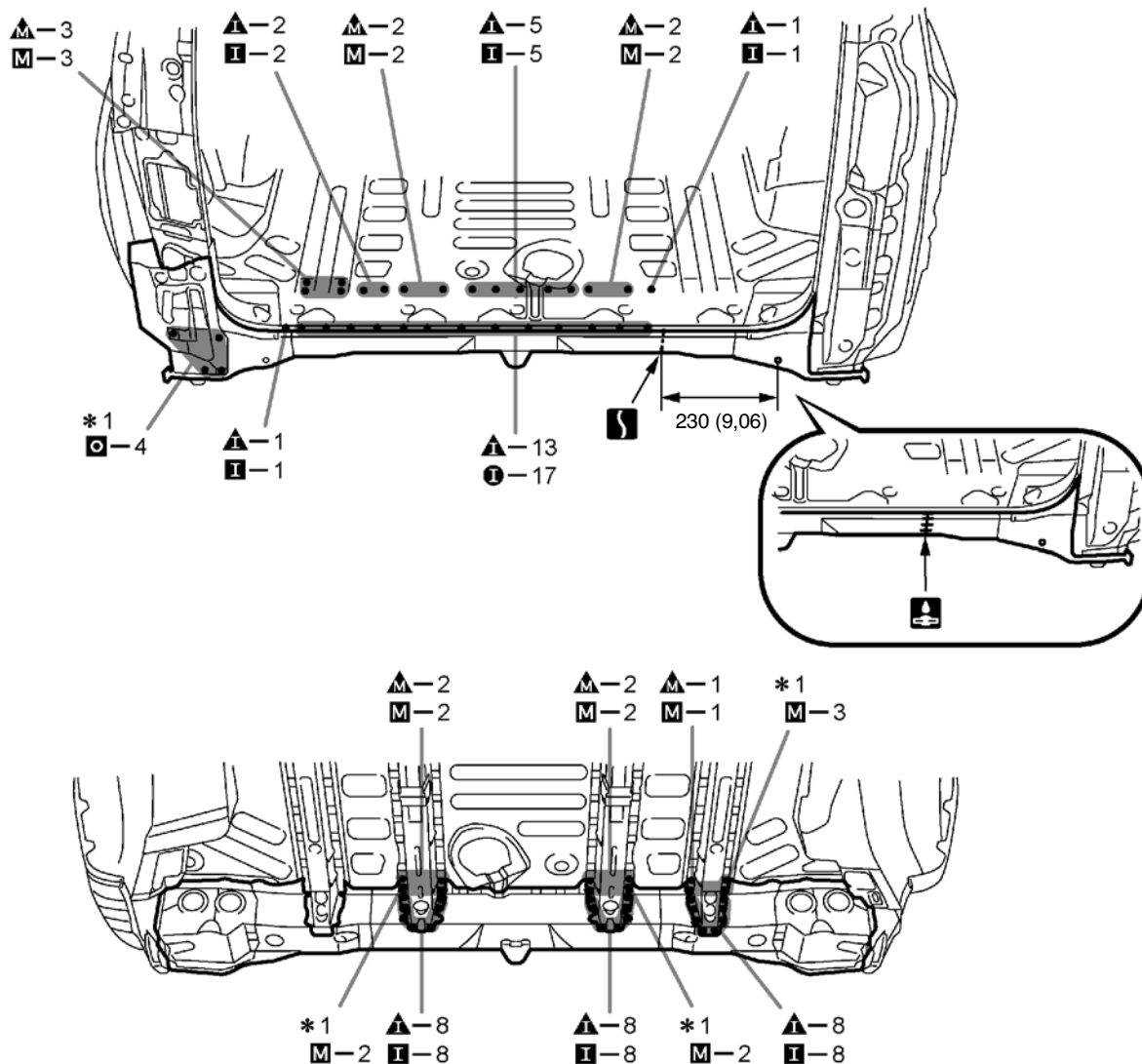
⊙ M ⓘ : сварка электрозаклепкой

⌋ : сварка встык

F43304B

СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



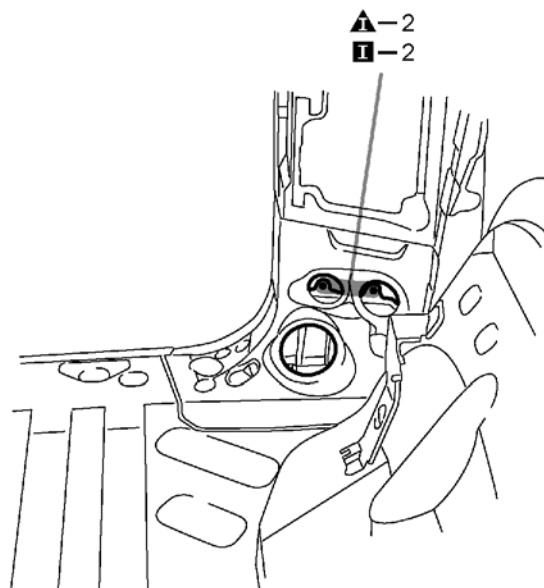
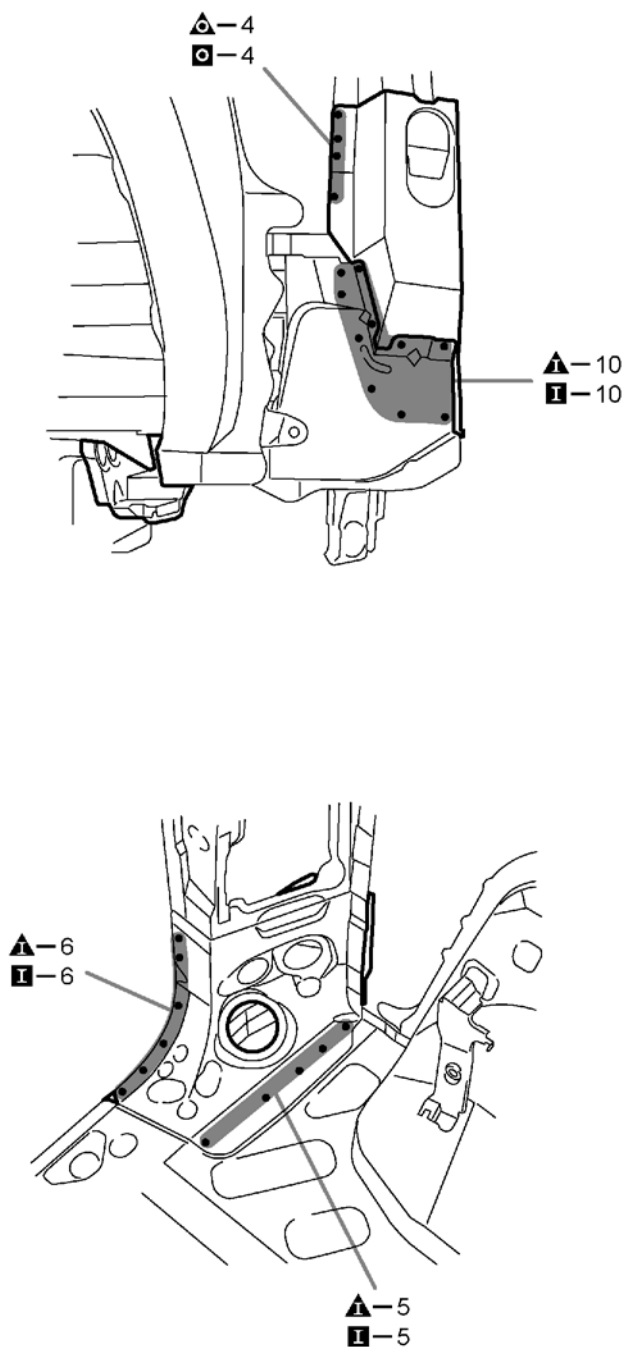
мм (дюйм.)

F43304

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 *1 относится только к установке.

[Левая сторона]



F43305

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

S : место разрезания и соединения

УСТАНОВКА

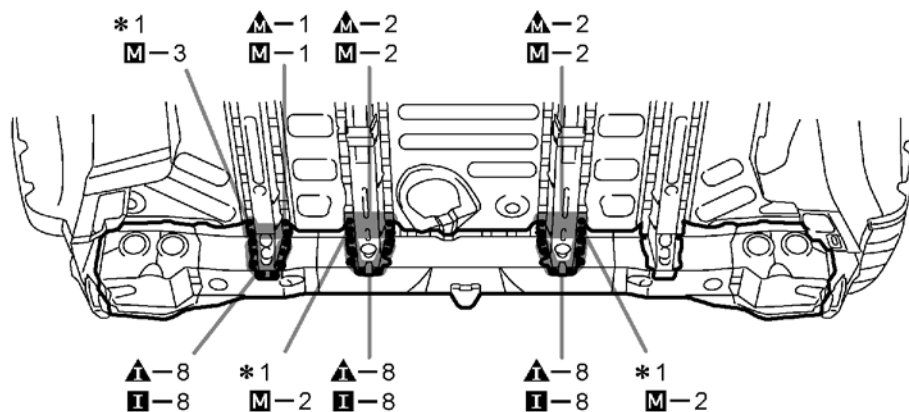
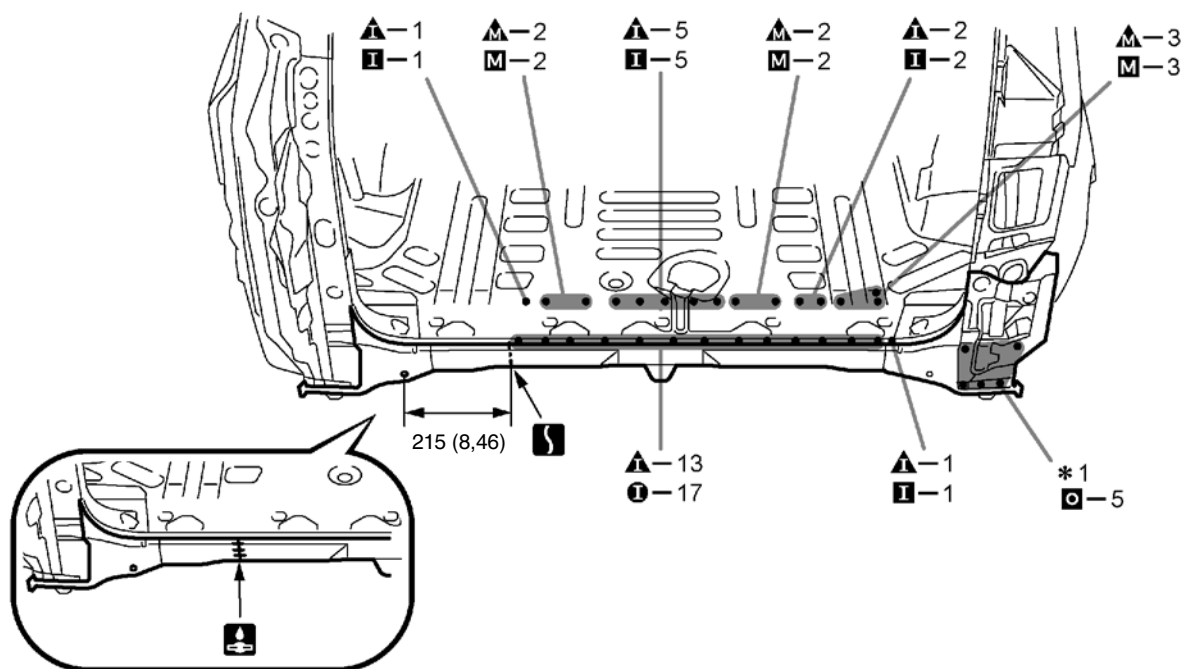
● : точечная сварка

○ M I : сварка электрозаклепкой

■ : сварка встык

F43304B

[Правая сторона]



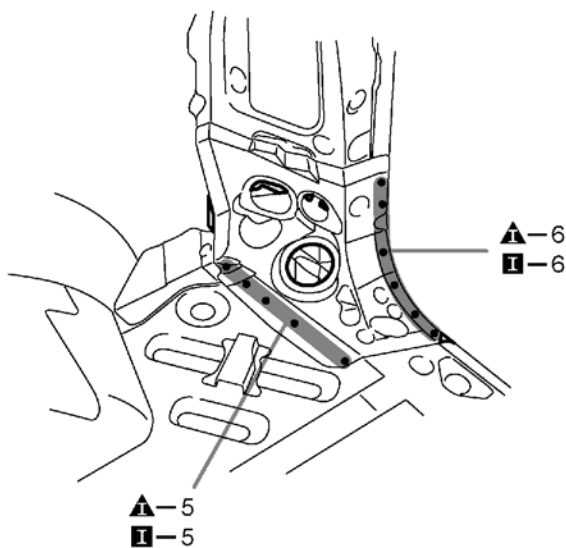
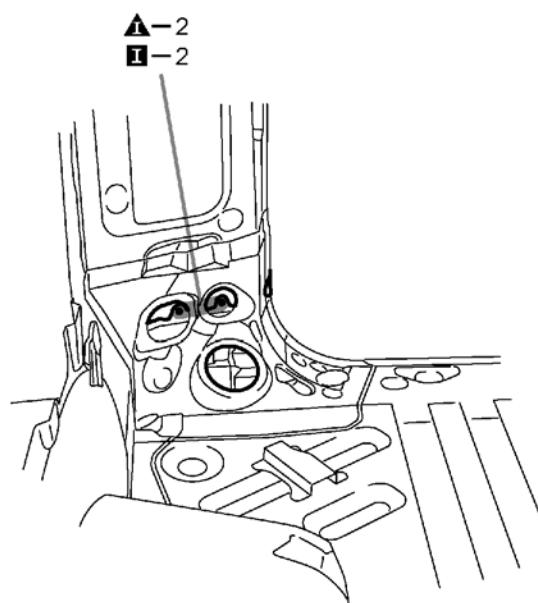
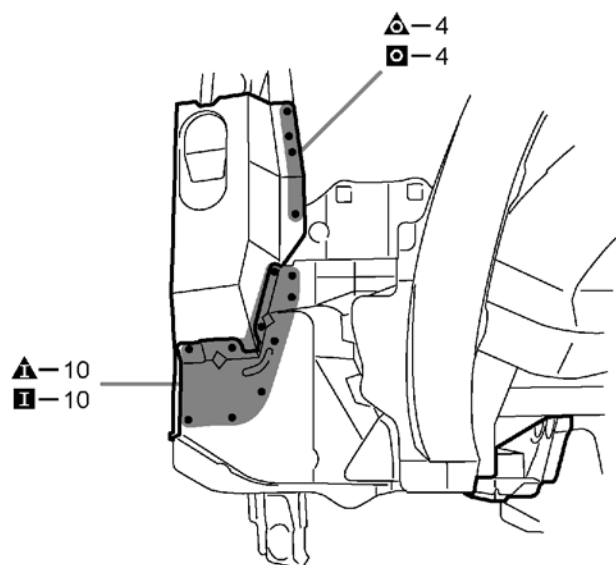
мм (дюйм.)

F43306

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 *1 относится только к установке.

[Правая сторона]



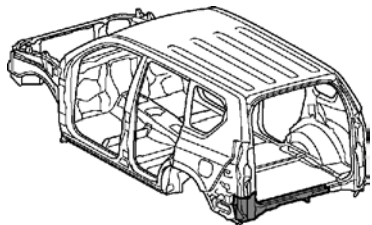
F43307

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ ДНИЩА КУЗОВА (В СБОРЕ):

Для 5-дверных моделей



F43308A

Со снятым боковым усилением проема двери багажного отделения.

Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

⌋ : место разрезания и соединения

УСТАНОВКА

● : точечная сварка

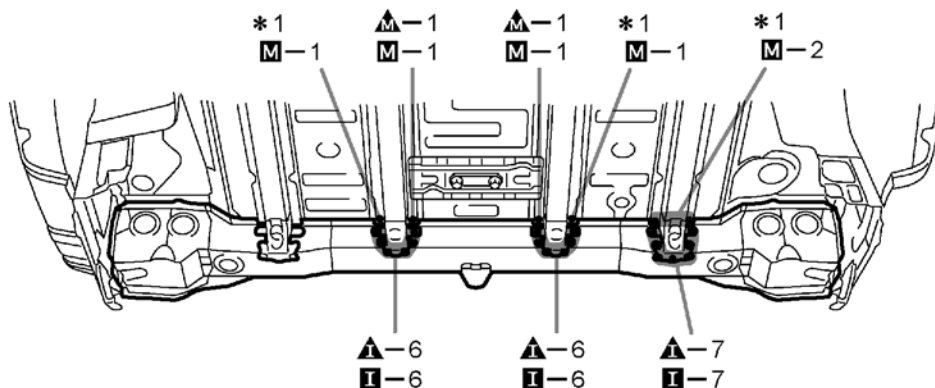
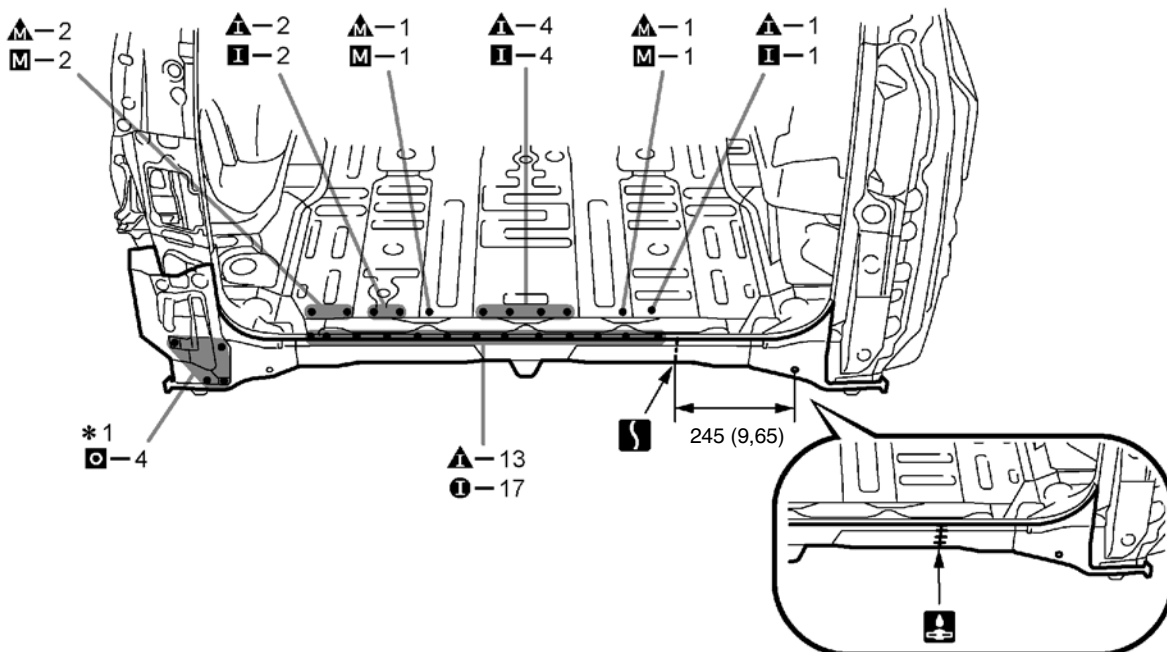
○ M I : сварка электрозаклепкой

⌋ : сварка встык

F43308B

СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



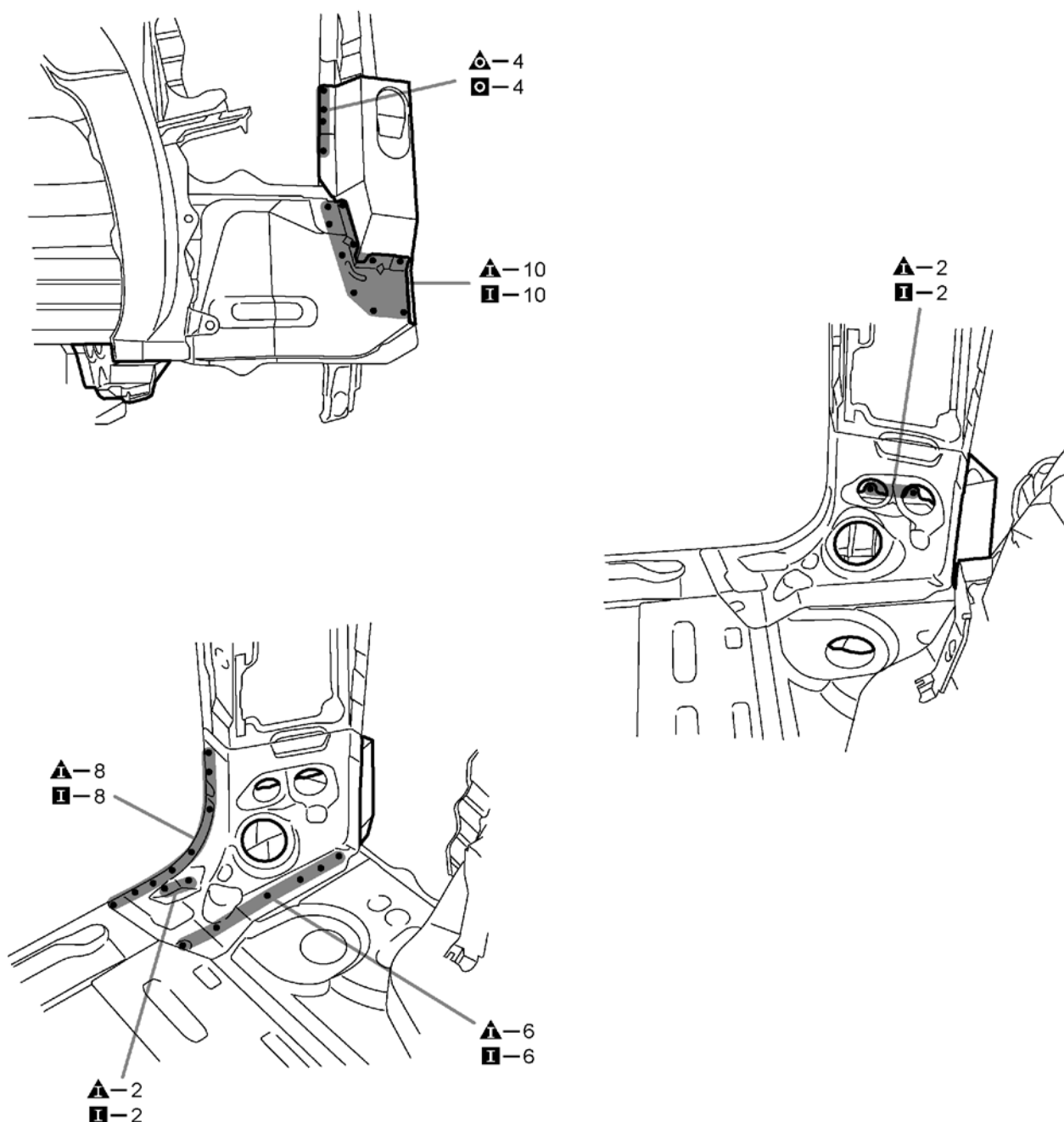
мм (дюйм.)

F43308

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 *1 относится только к установке.

[Левая сторона]



F43309

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

S : место разрезания и соединения

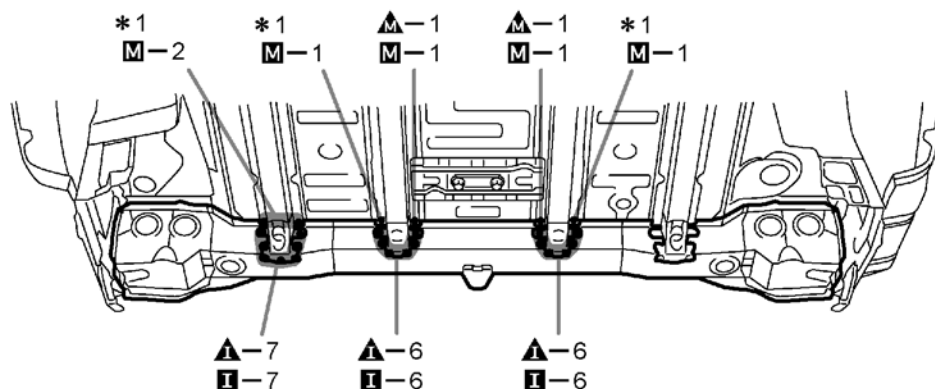
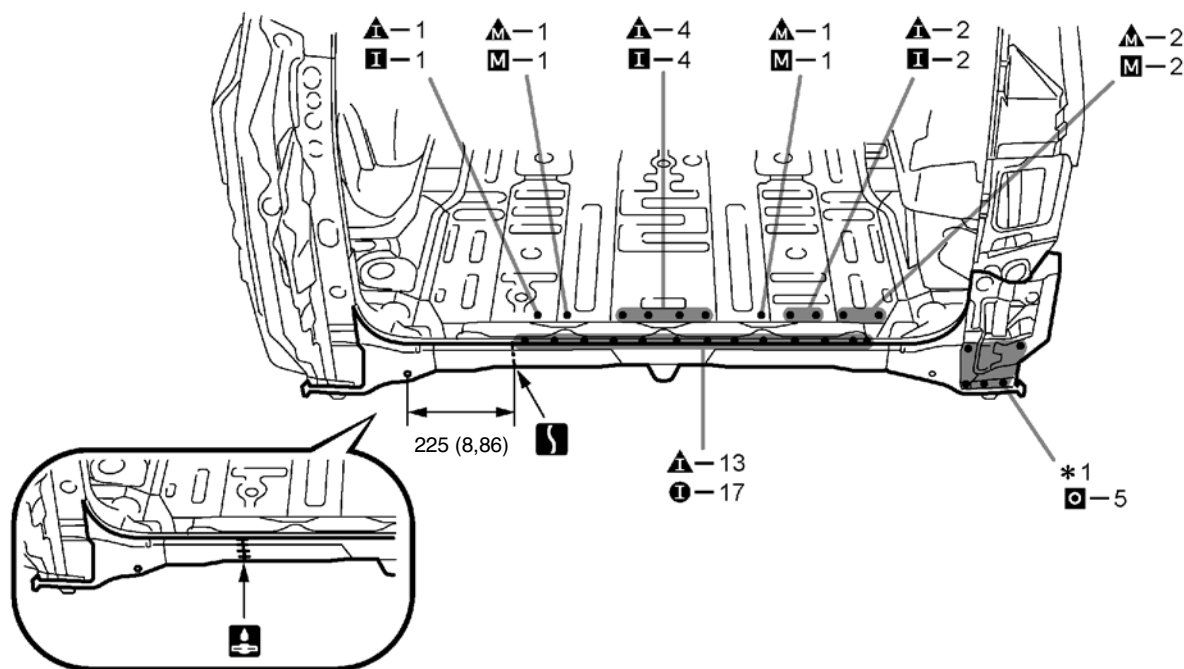
УСТАНОВКА

● : точечная
сварка○ M I : сварка
электрозаклепкой

■ : сварка встык

F43308B

[Правая сторона]



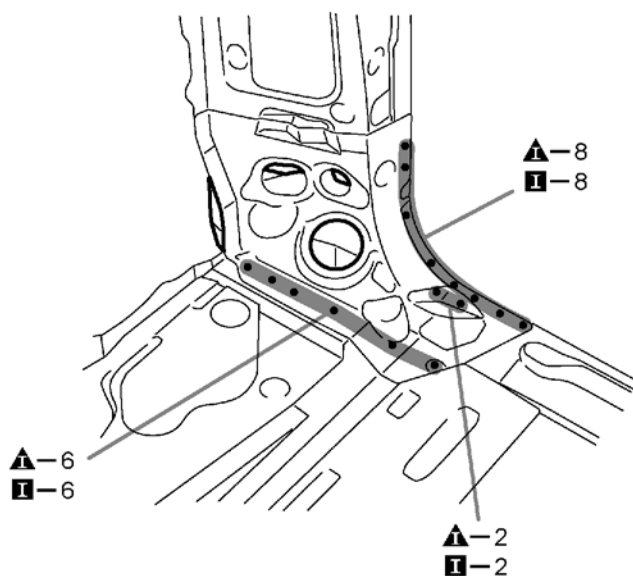
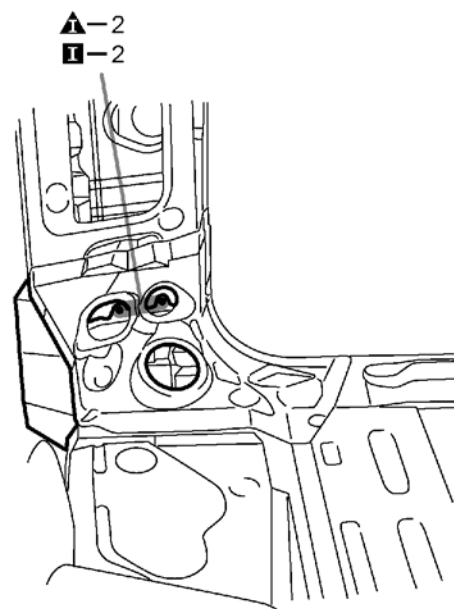
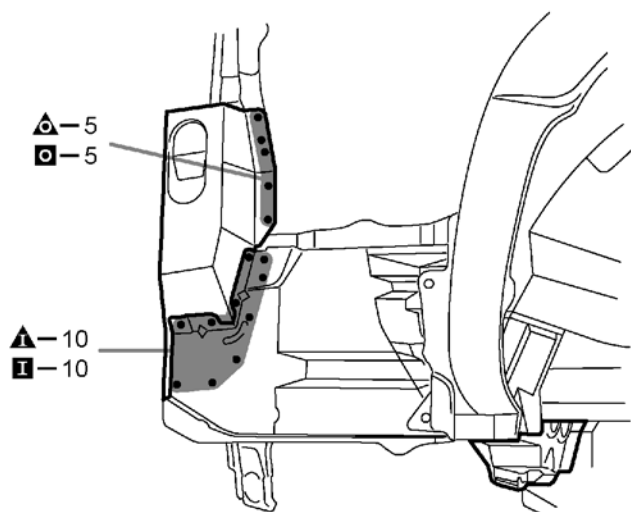
мм (дюйм.)

F43310

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 *1 относится только к установке.

[Правая сторона]



F43311

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.