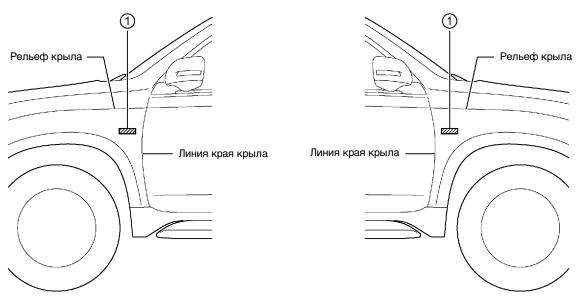
# ПОРЯДОК КРЕПЛЕНИЯ ТАБЛИЧЕК ДАННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 1 С помощью инфракрасной лампы или аналогичного устройства прогрейте двустороннюю клейкую ленту, оставшуюся на кузове.
  - УКАЗАНИЕ:
  - Прогрейте ленту до температуры 40-60°C в течение примерно 1-2 мин.
- 2 Сотрите остатки двусторонней ленты чистой тканью или аналогичным материалом.
  - Если перед установкой таблички данных изготовителя не удалить полностью остатки двусторонней ленты с кузова, табличка не приклеится надлежащим образом. Проверьте полноту удаления остатков двусторонней ленты.
- 3 Очистите поверхность установки таблички данных изготовителя обезжиривающим средством и закрепите табличку в положении, показанном на рисунке.

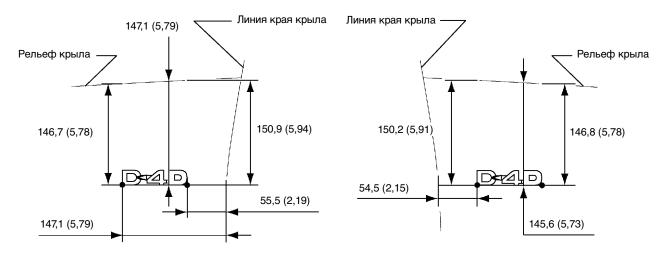
#### УКАЗАНИЕ:

При установке таблички данных изготовителя температура воздуха в помещении должна быть 20°С. Если температура воздуха в помещении ниже 20°С, прогрейте поверхность установки таблички на кузове до 20-30°С, а затем установите табличку.

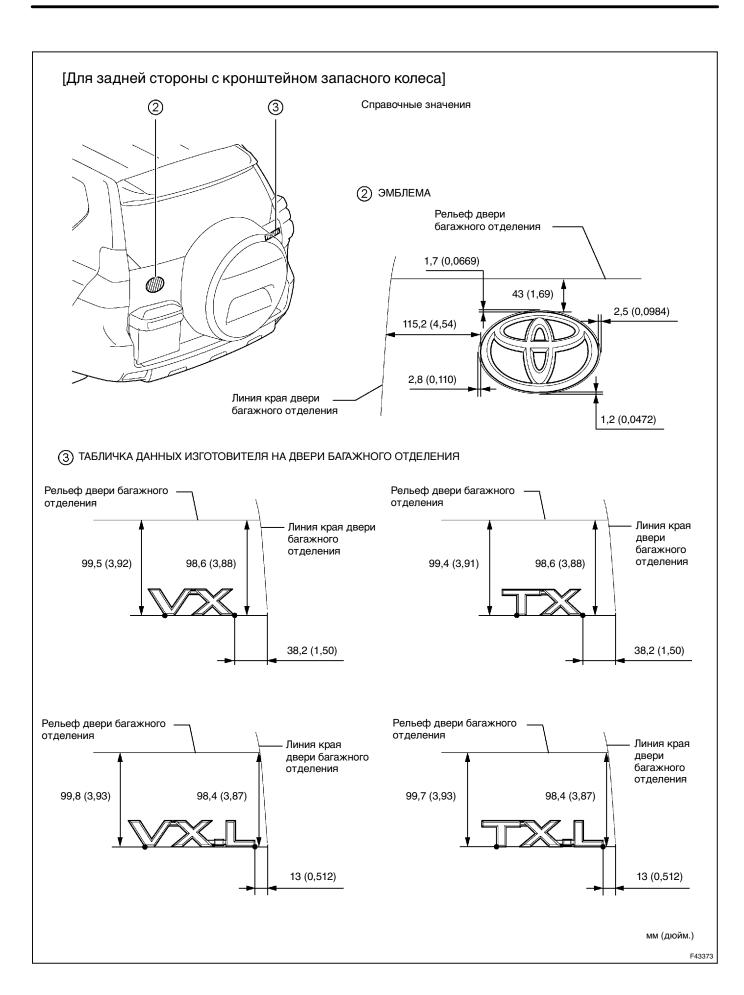


(1) ЭМБЛЕМА НА ПЕРЕДНЕМ КРЫЛЕ

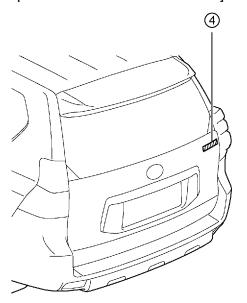




мм (дюйм.)

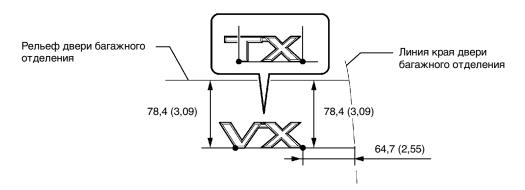


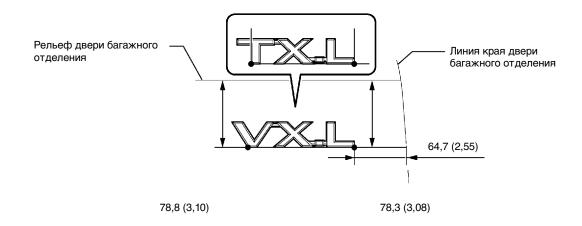
## [Для задней стороны без кронштейна запасного колеса]



### (4) ТАБЛИЧКА ДАННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА ДВЕРИ БАГАЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

#### Справочные значения





мм (дюйм.)