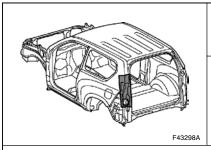
ВЕРХНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ КРЫШИ (В СБОРЕ):

Для 3-дверных моделей



Со снятым боковым усилением проема двери багажного отделения.

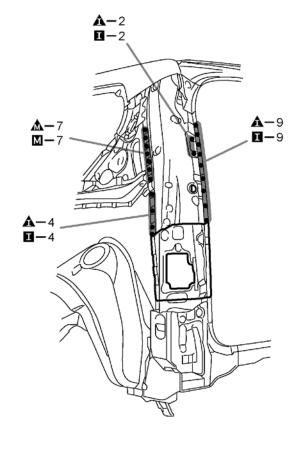
Условные обозначения

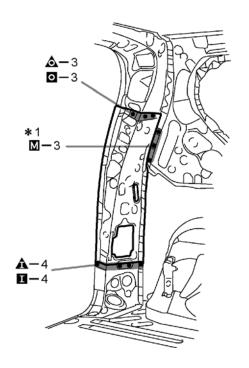
СНЯТИЕ 🛕 🛕 🖈 : точки сварки при снятии

УСТАНОВКА О М І : сварка электрозаклепкой

СНЯТИЕ-УСТАНОВКА

[Левая сторона]



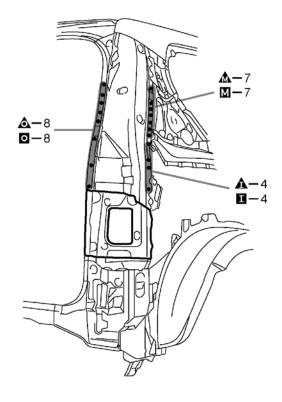


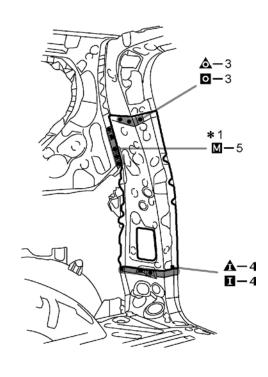
F43298

F43298B

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 *1 относится только к установке.
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

[Правая сторона]



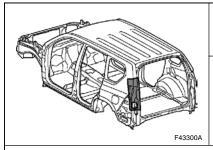


F43299

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 *1 относится только к установке.
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

ВЕРХНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ КРЫШИ (В СБОРЕ):

Для 5-дверных моделей



Со снятым боковым усилением проема двери багажного отделения.

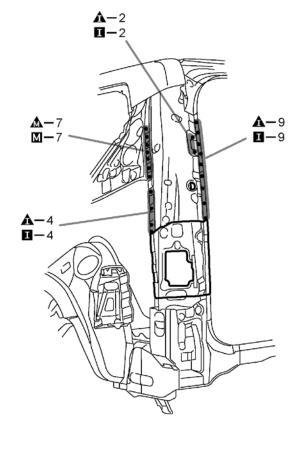
Условные обозначения

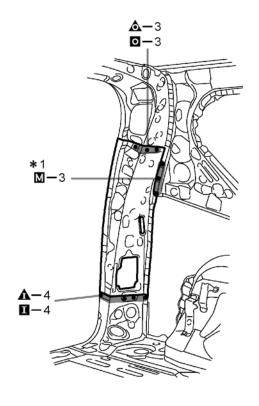
СНЯТИЕ 🛕 🛕 : точки сварки при снятии

УСТАНОВКА О М І : сварка электрозаклепкой

СНЯТИЕ-УСТАНОВКА

[Левая сторона]



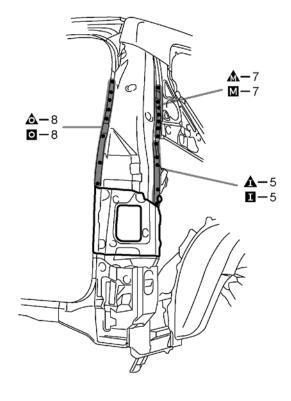


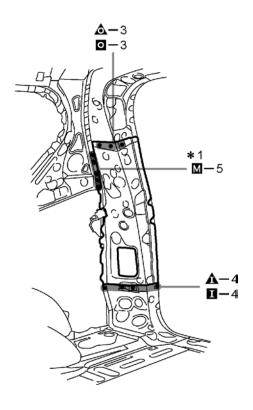
F43300

F43300B

- Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 *1 относится только к установке.
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

[Правая сторона]





F43301

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 *1 относится только к установке.
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.