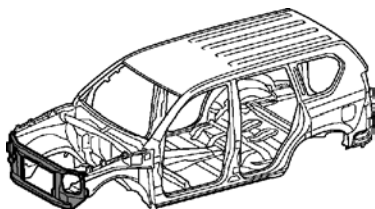


# КРОНШТЕЙН РАДИАТОРА В СБОРЕ



F43226A

## Условные обозначения

СНЯТИЕ

▲ : точки сварки при снятии

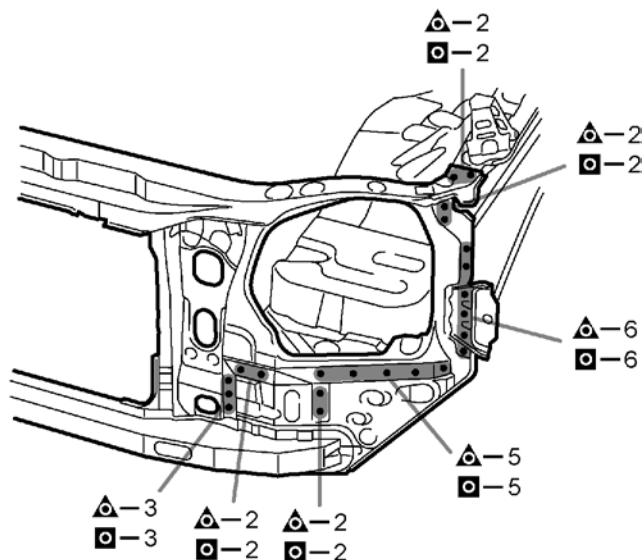
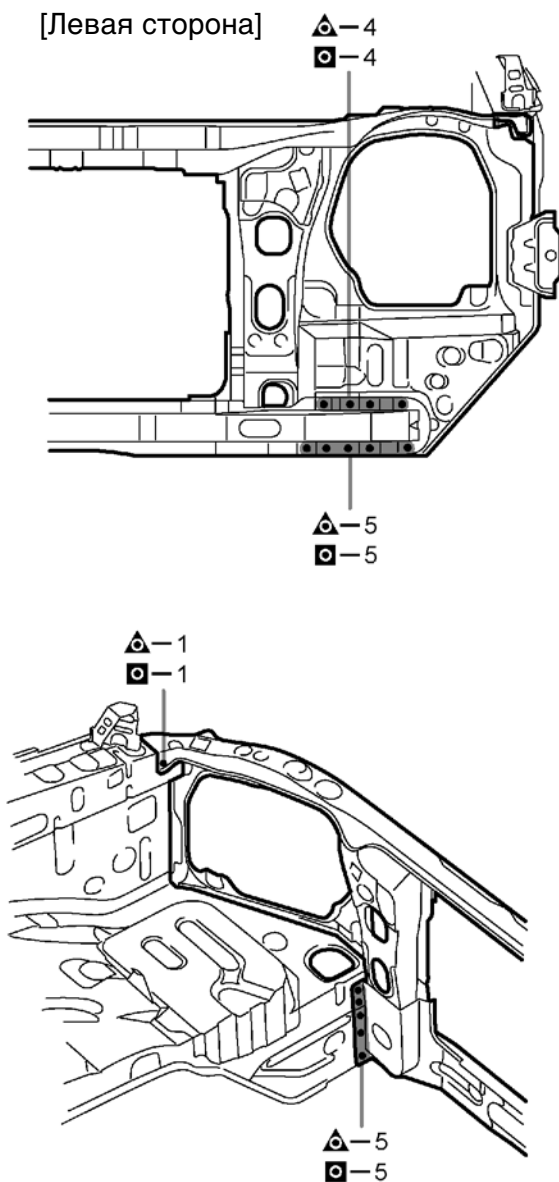
УСТАНОВКА

◻ : сварка электрозаклепкой

F43226B

## СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



F43226

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).

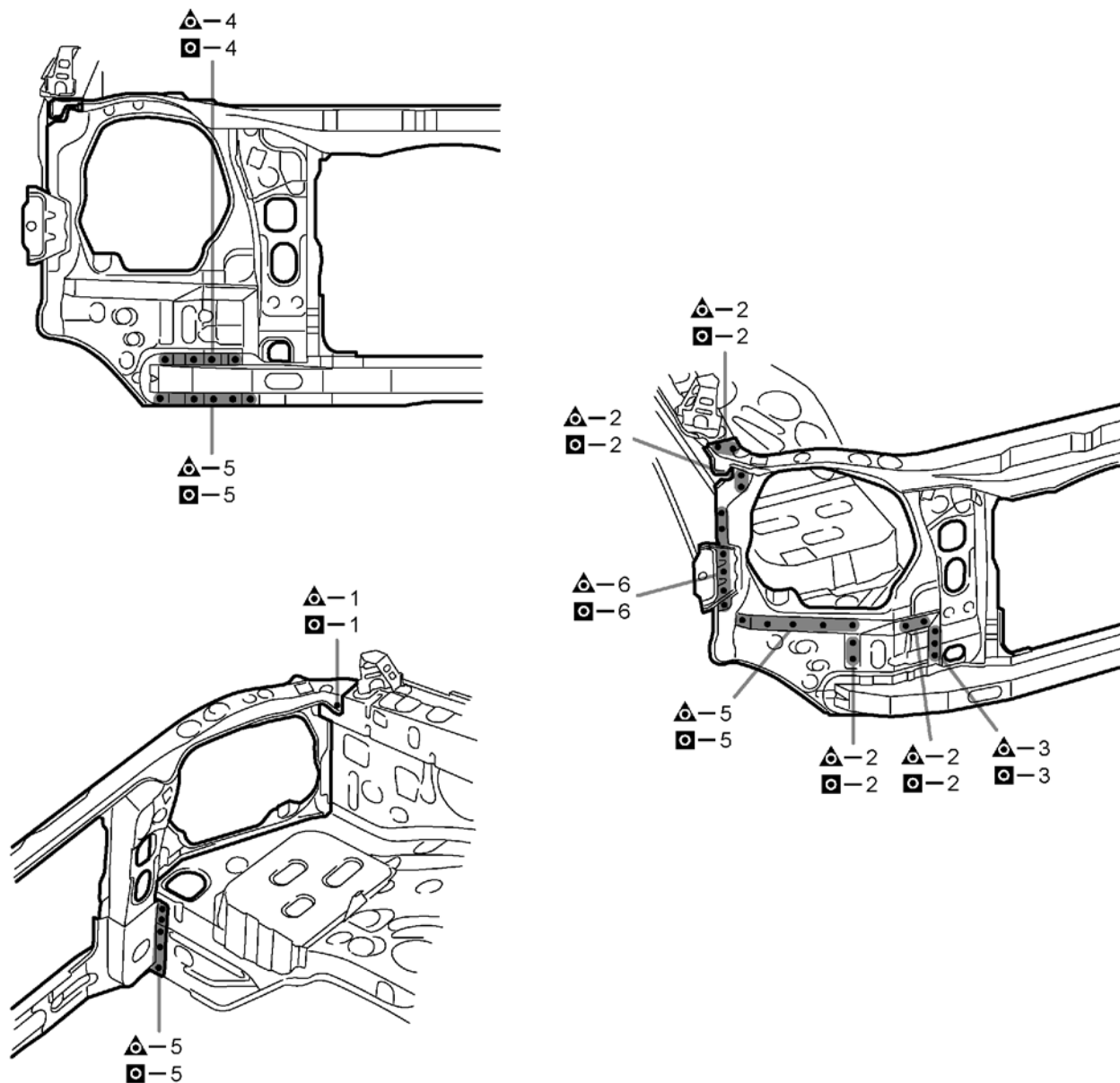
## Условные обозначения

СНЯТИЕ      ▲ : точки сварки при снятии

УСТАНОВКА      ◻ : сварка электрозаклепкой

F43226B

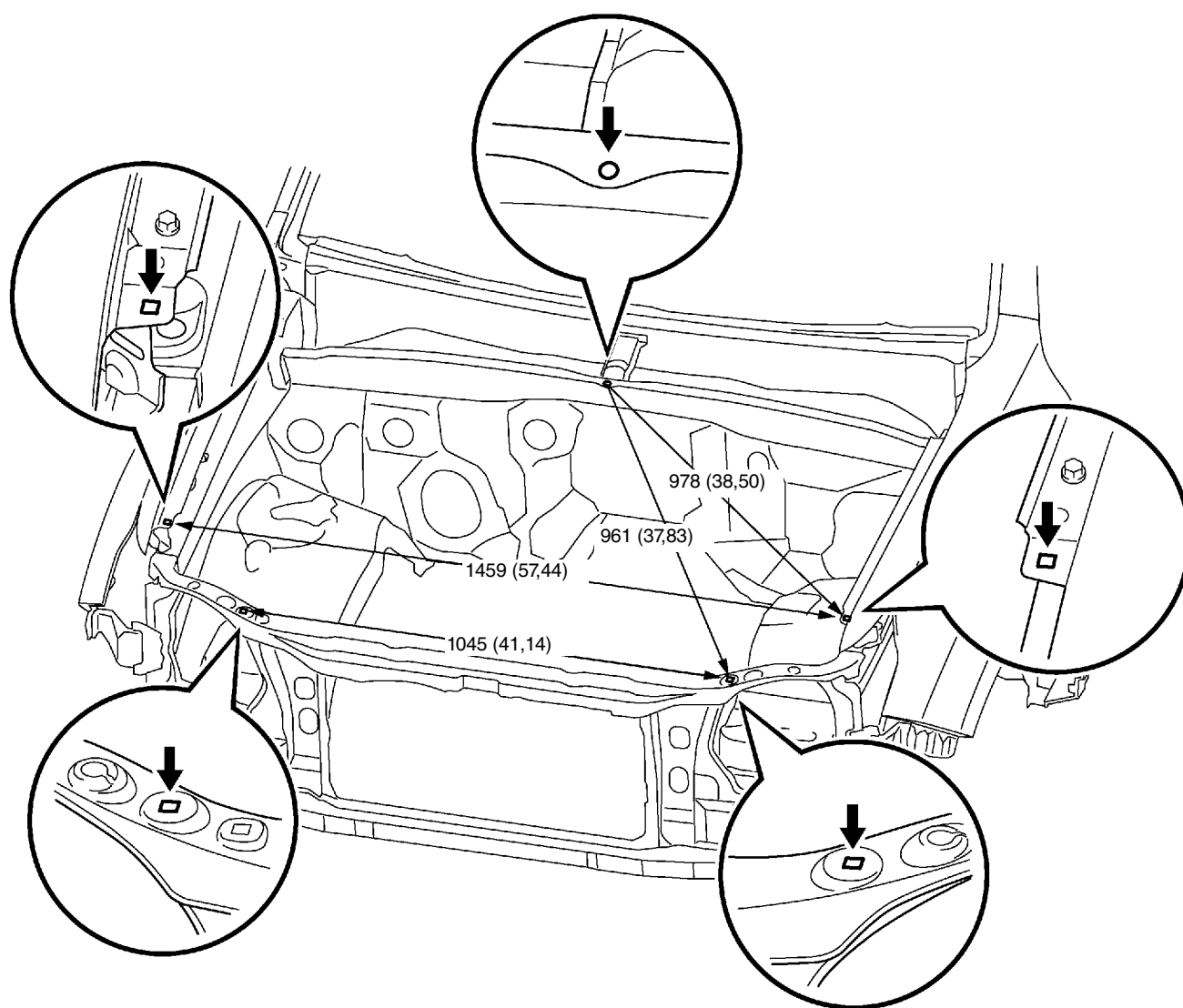
[Правая сторона]



F43227

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.



мм (дюйм.)

F43228

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 Измерьте размеры перед установкой фар.
- 2 Эти значения являются справочными.