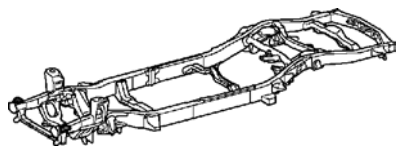


КРОНШТЕЙН ОПОРЫ КАБИНЫ № 1 (В СБОРЕ)



F43352A

Со снятой пластиной лонжерона рамы.

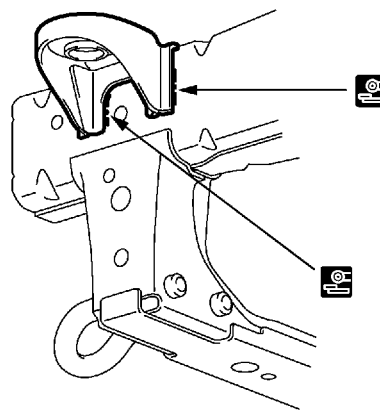
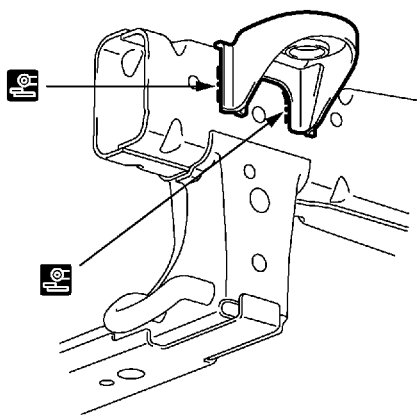
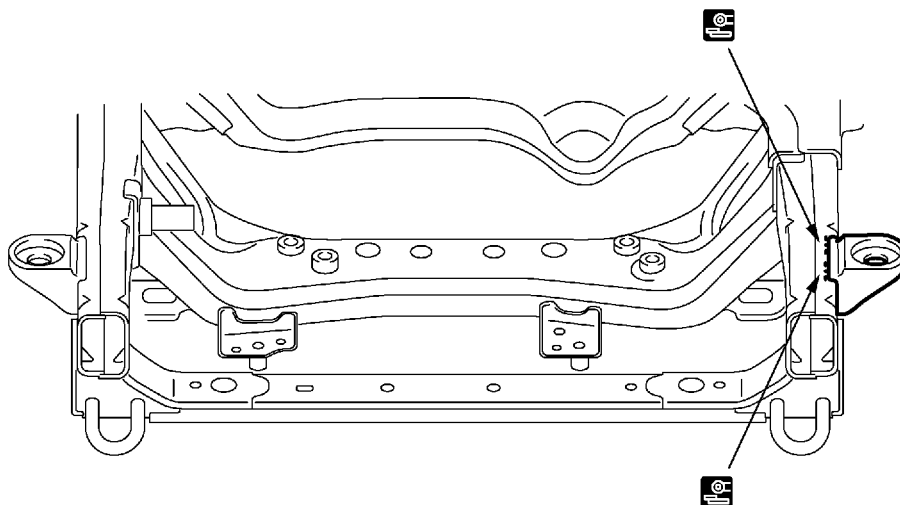
Условные обозначения



: обрезка, например, с помощью шлифовальной машины

F43352B

СНЯТИЕ



F43352

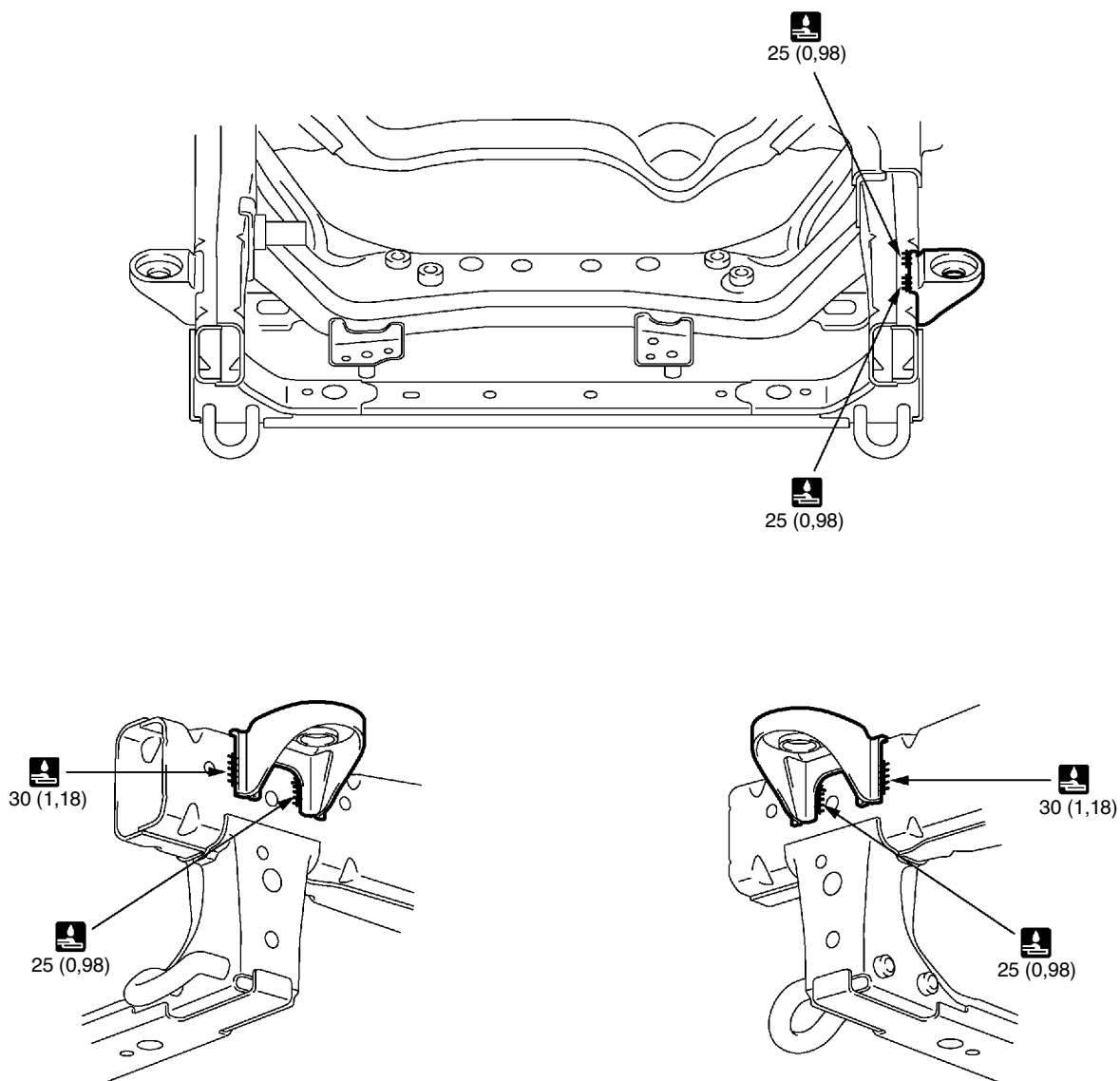
Условные обозначения



: угловой сварной шов

F43353B

УСТАНОВКА



мм (дюйм.)

F43353

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед выполнением сварочных работ убедитесь, что созданы все необходимые условия для сварки.
- 2 Перед установкой кронштейнов опоры кабины № 1 установите кабину (верхнюю часть кузова) на раму автомобиля и проверьте установочные положения кронштейнов опоры кабины № 1.
- 3 Во избежание тепловой деформации приварите правую и левую стороны каждой детали перед переходом к следующей детали.
- 4 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.