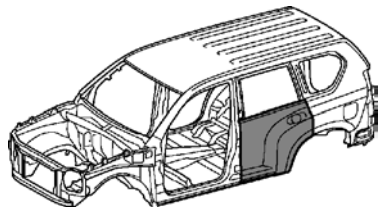


НАРУЖНАЯ ПАНЕЛЬ ЗАДНЕЙ ДВЕРИ (В СБОРЕ): Для 5-дверных моделей



F43253A

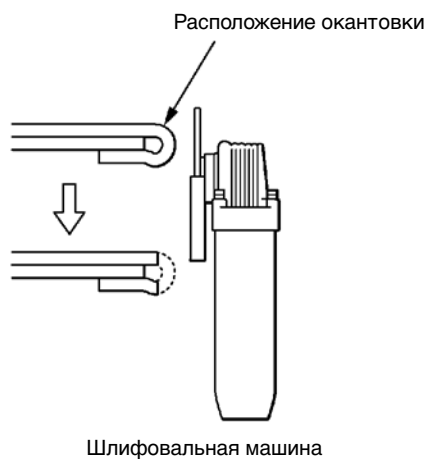
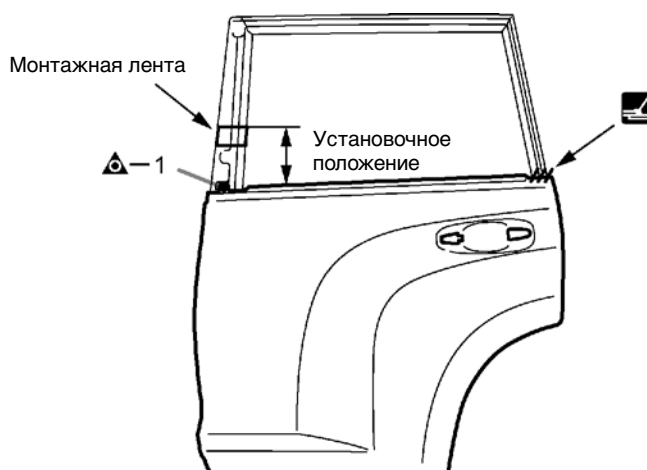
Условные обозначения

▲ : точки сварки при снятии

■ : пайка

F43253B

СНЯТИЕ




F43253

ТОЧКА СНЯТИЯ

- 1 Перед снятием наружной панели отметьте ее положение с помощью монтажной ленты.
- 2 Перед снятием наружной панели отметьте ее точное положение относительно рамы окна, например, с помощью маркера.
- 3 Сошлифуйте окантовку и снимите наружную панель.

Условные обозначения

 : сварка электрозаклепкой

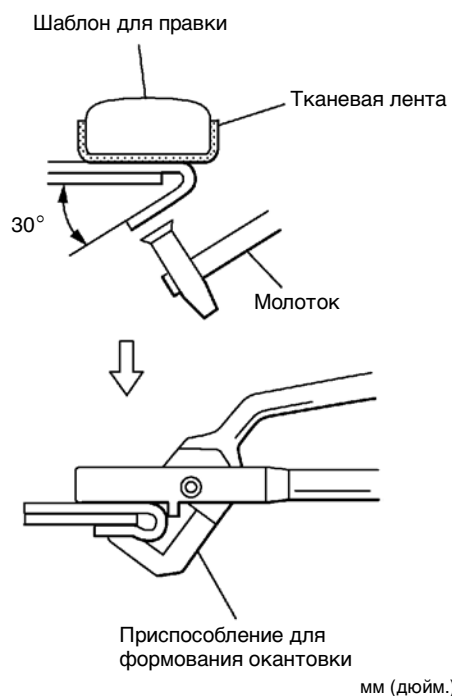
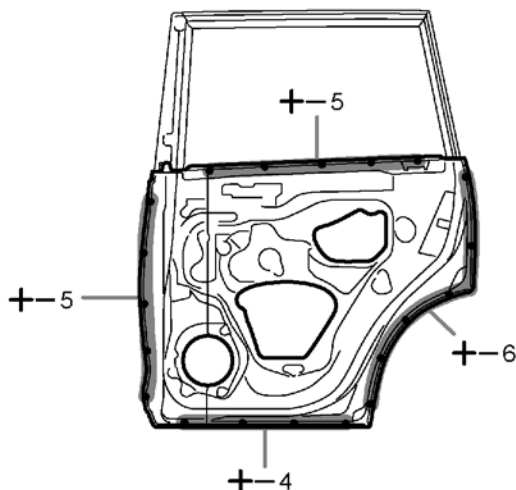
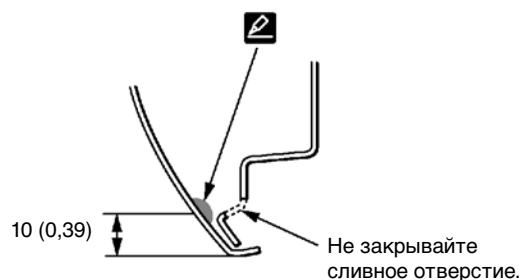
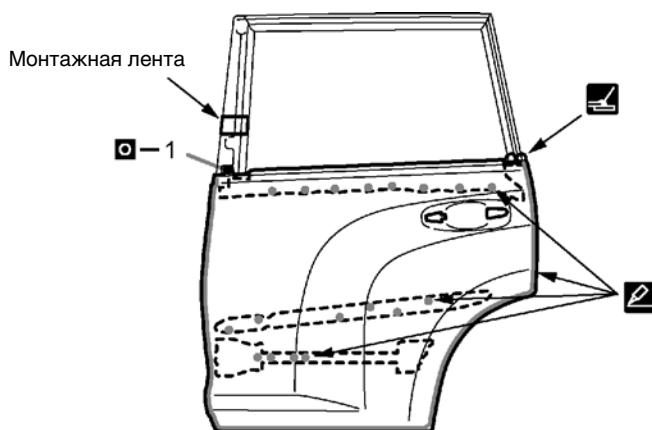
 : пайка

 : точечная сварка MIG

 : герметик для кузова

F43254B

УСТАНОВКА



мм (дюйм.)

F43254

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед тем как предварительно установить новые детали, нанесите герметик для кузова на усиление, боковой защитный брус и обратную сторону новых деталей.
УКАЗАНИЕ:
Равномерно нанесите герметик на наружную панель в виде валика диаметром 3 мм (0,12 дюйма) на расстоянии примерно 10 мм (0,39 дюйма) от фланца, а также нанесите небольшое количество герметика, достаточное для уплотнения места соединения, на усиление и боковой защитный брус.
- 2 Согните край фланца под углом примерно 30° с помощью молотка и шаблона для правки. Затем плотно закрепите с помощью приспособления для формования окантовки.
УКАЗАНИЕ:
 - Обжим окантовки следует производить в три приема, соблюдая осторожность во избежание повреждения панели.
 - В случае невозможности использования приспособления для формования окантовки выполните обжим с помощью молотка и шаблона для правки.
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.