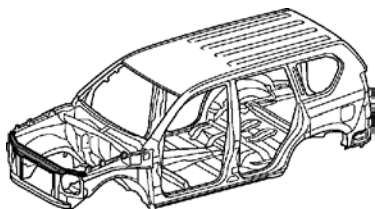


ВЕРХНИЙ КРОНШТЕЙН РАДИАТОРА В СБОРЕ



F43222A

Условные обозначения

СНЯТИЕ

△ : точки сварки при снятии

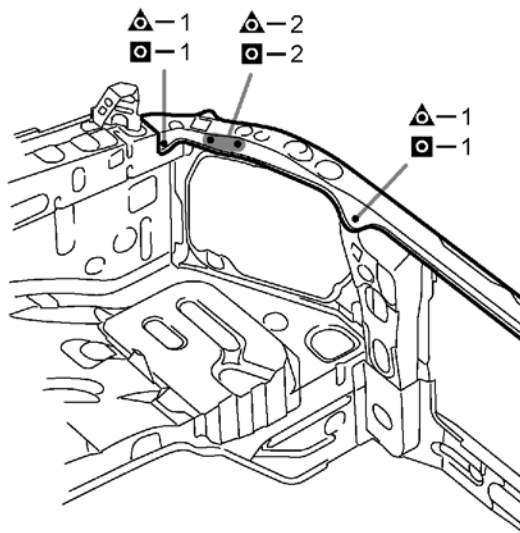
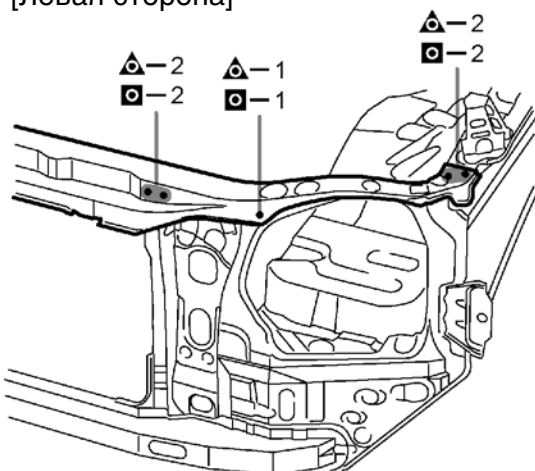
УСТАНОВКА

□ : сварка электрозаклепкой

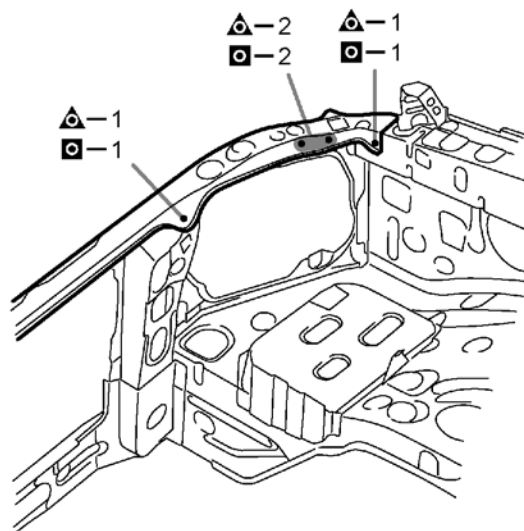
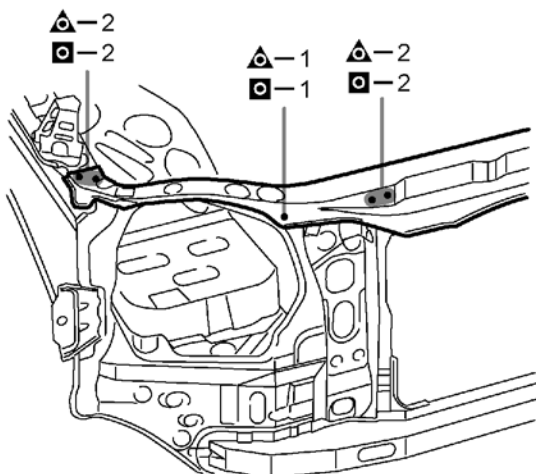
F43222B

СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



[Правая сторона]



F43222

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.