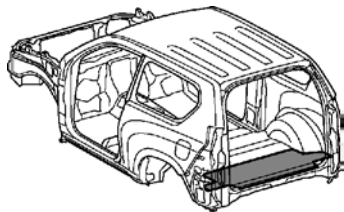


ДНИЩЕ ЗАДНЕГО ПОЛА (ОБРЕЗ):

Для 3-дверных моделей



F43316A

Со снятыми задней панелью днища кузова и поперечиной заднего пола № 2.

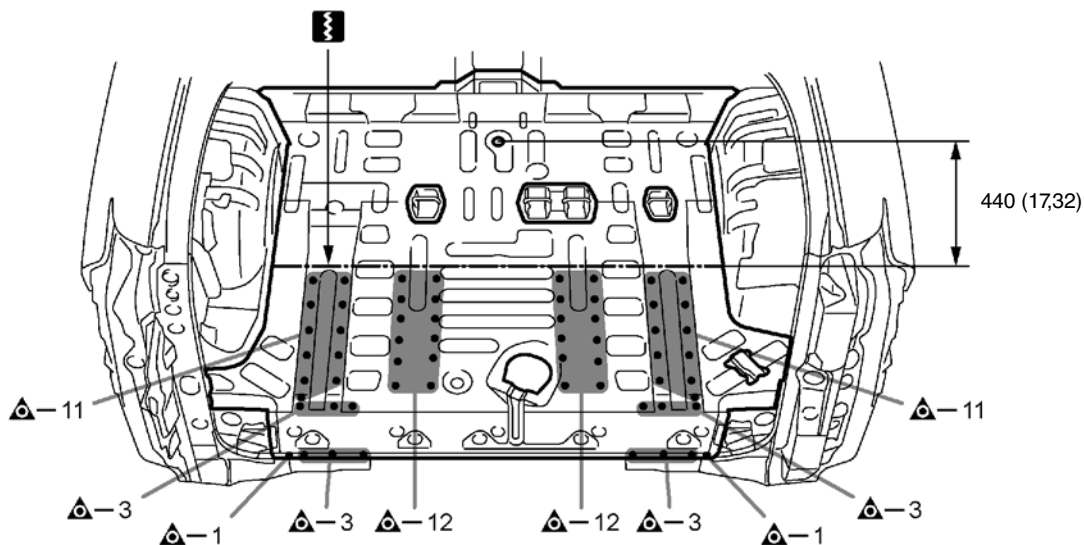
Условные обозначения

▲ ▲ ▲ : точки сварки при снятии

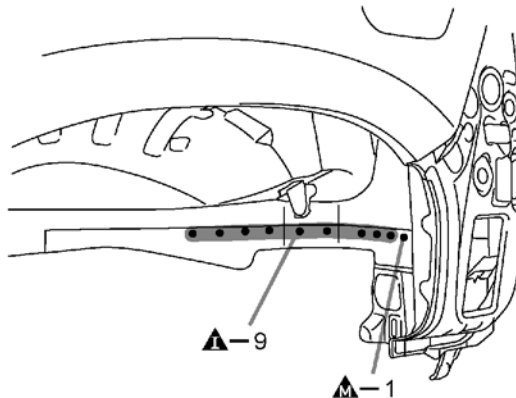
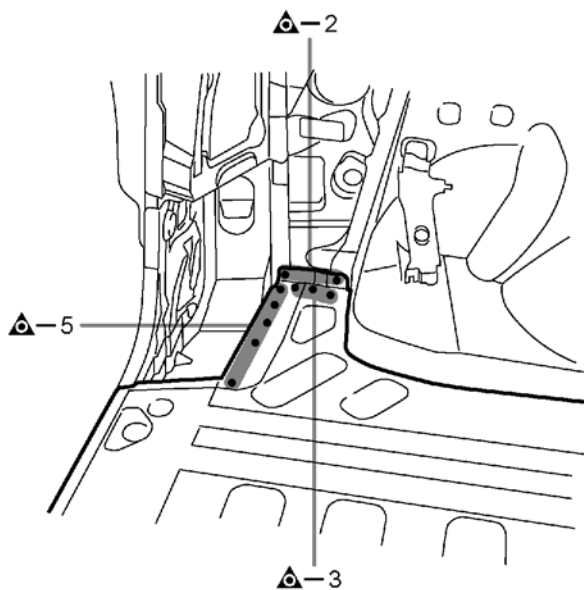
⚡ : место разрезания

F43316B

СНЯТИЕ



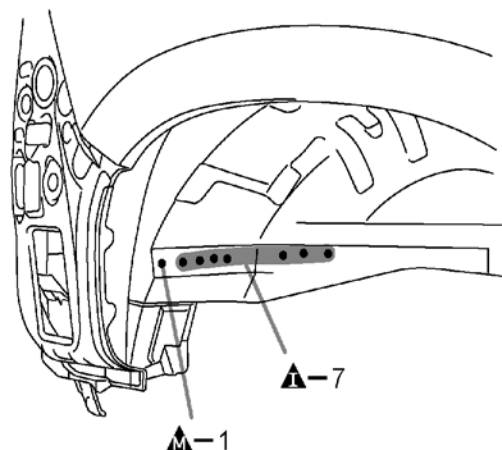
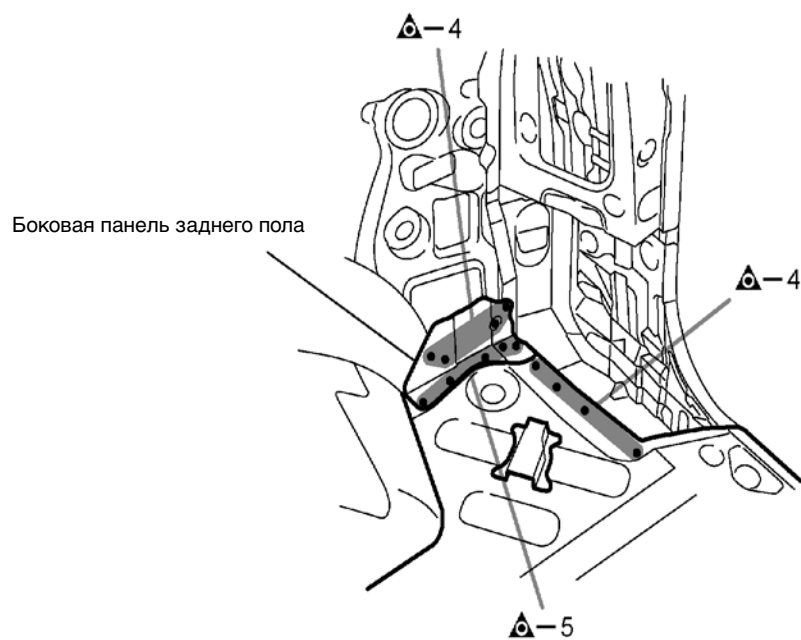
[Левая сторона]



мм (дюйм.)

F43316

[Правая сторона]



F43317

ТОЧКА СНЯТИЯ

- 1 Одновременно снимите боковую панель заднего пола.

Условные обозначения

: точечная
сварка: сварка
электрозаклейкой: место
разрезания

: угловой сварной шов

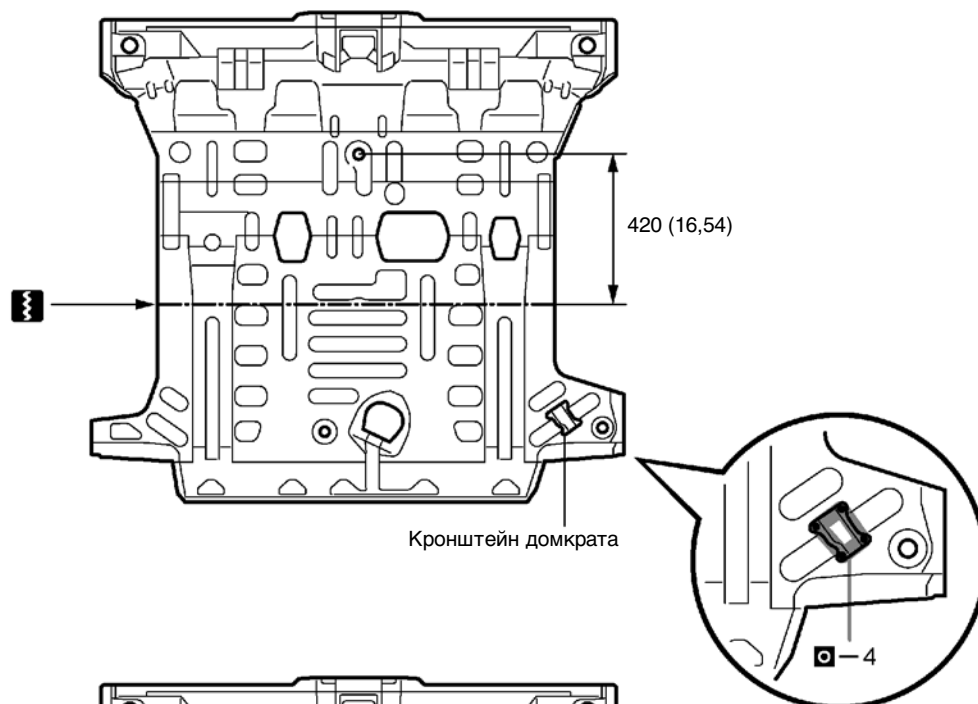


: герметик для кузова

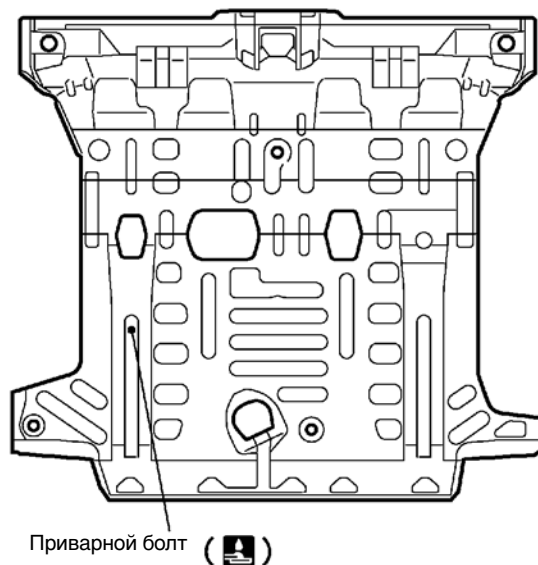
F43318B

УСТАНОВКА

[Верхняя сторона]



[Нижняя сторона]

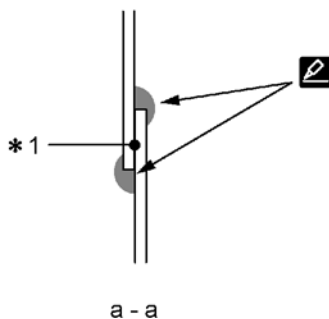
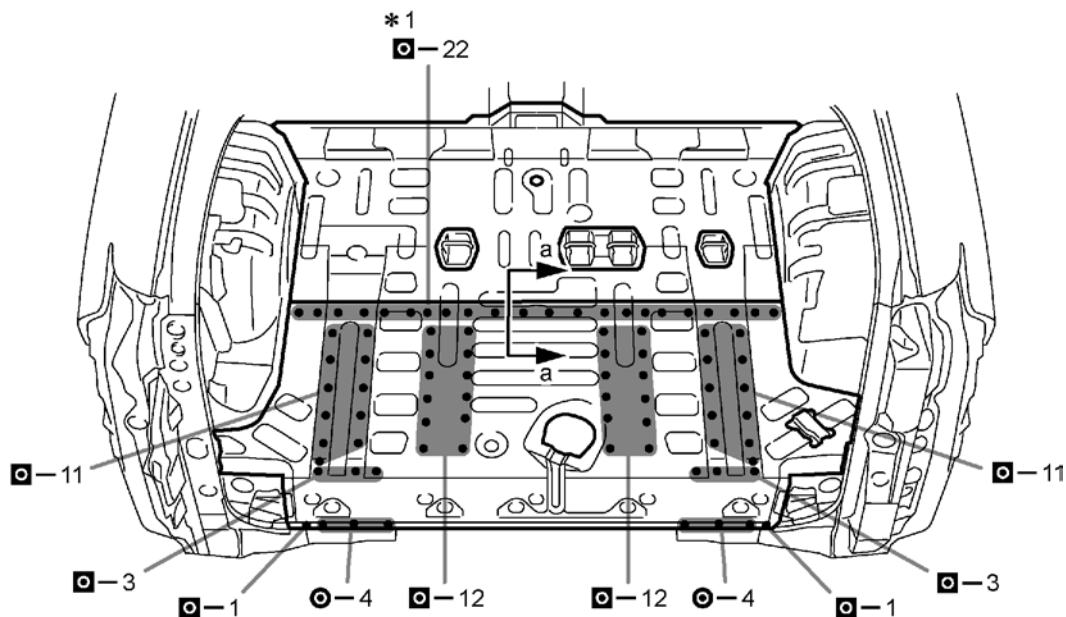


мм (дюйм.)

F43318

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Если вся запасная часть не требуется, снимите ту часть запасной части, которая необходима.
- 2 Обрежьте новую деталь так, чтобы она перекрывала место предыдущего среза примерно на 20 мм (0,79 дюйма).
- 3 Перед тем как предварительно установить новые детали, приварите кронштейн домкрата и приварной болт в стандартных точках сварки.



F43319

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 2 *1: выполните сварку электрозаклепками в месте перекрытия панелей. Нанесите герметик для кузова на обе стороны каждой панели.

УКАЗАНИЕ:

- Убедитесь, что панели надежно сварены друг с другом.
- Нанесите герметик для кузова в виде равномерного по толщине непрерывного валика.

Условные обозначения

○ : точечная
сварка

□ M I : сварка
электрозаклепкой

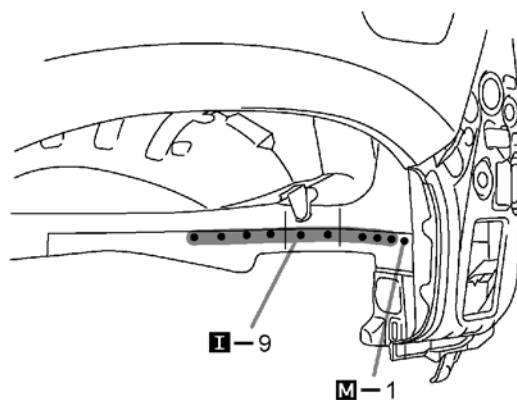
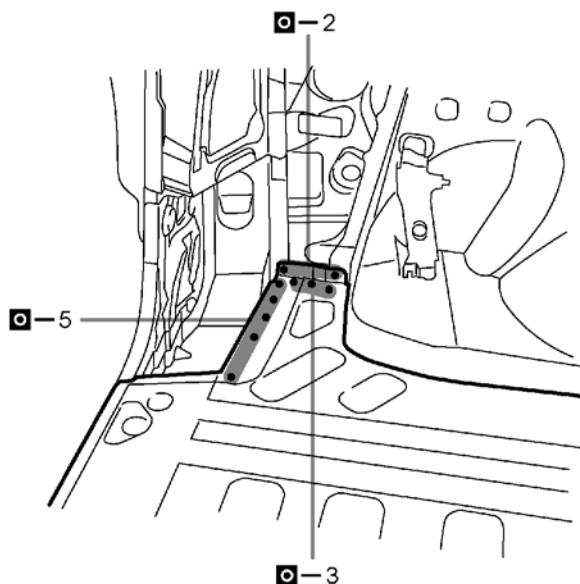
⋈ : место
разрезания

⏏ : угловой сварной
шов

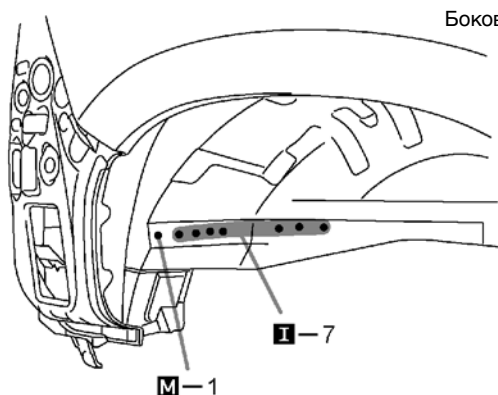
▨ : герметик для кузова

F43318B

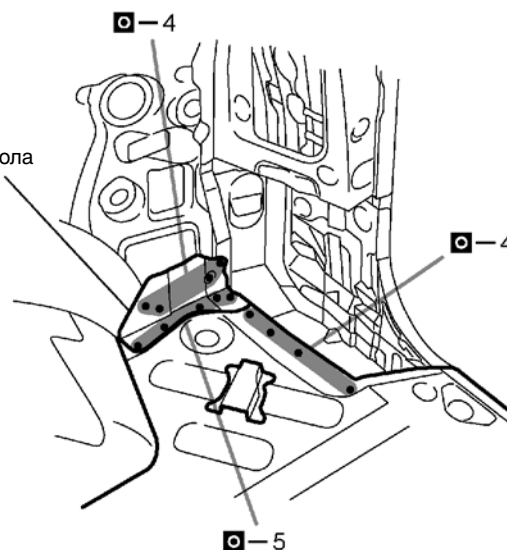
[Левая сторона]



[Правая сторона]



Боковая панель заднего пола



F43320

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 2 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.