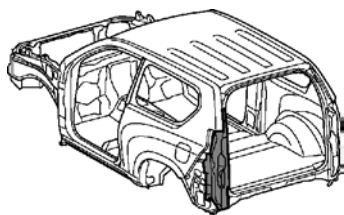


## БОКОВОЕ УСИЛЕНИЕ ПРОЕМА ДВЕРИ БАГАЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ (ОБРЕЗ): Для 3-дверных моделей



F43290A

Со снятой задней боковой панелью.

### Условные обозначения

СНЯТИЕ

: точки сварки при  
снятии

: место разрезания и соединения

УСТАНОВКА

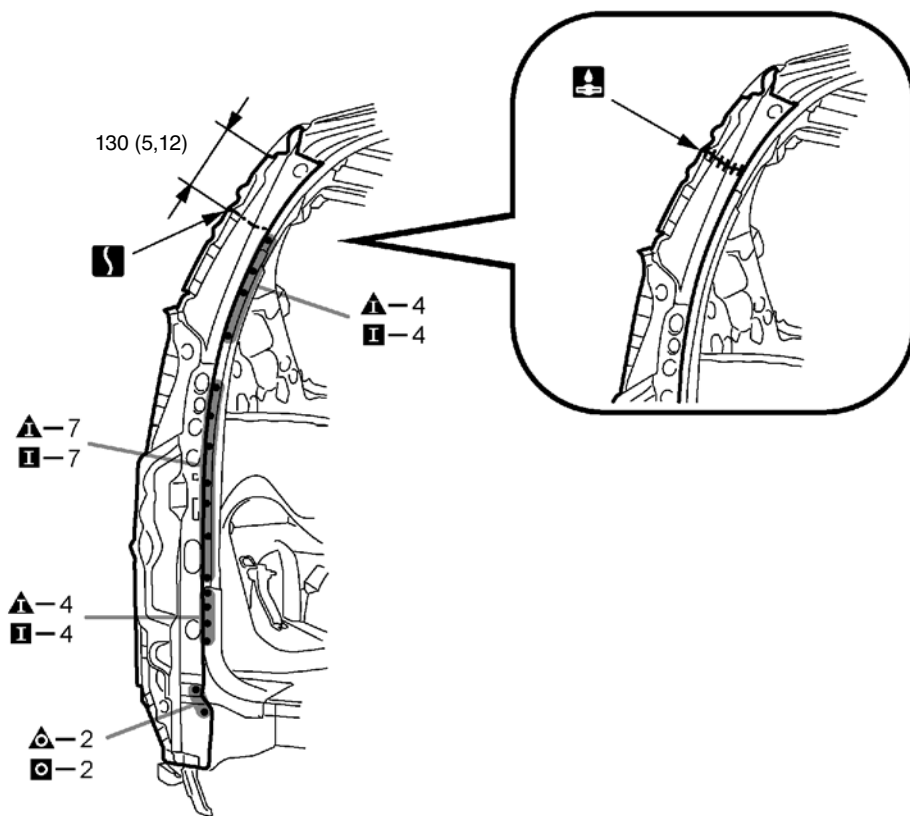
: сварка  
электрозаклепкой

: сварка встык

F43290B

### СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



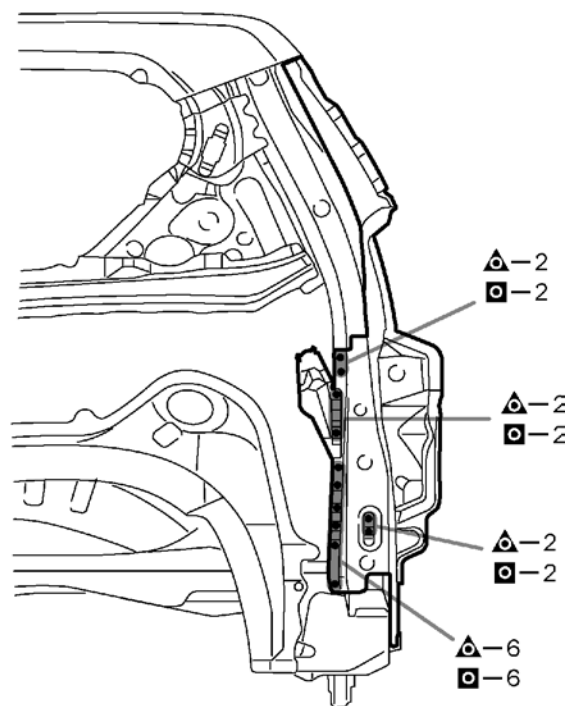
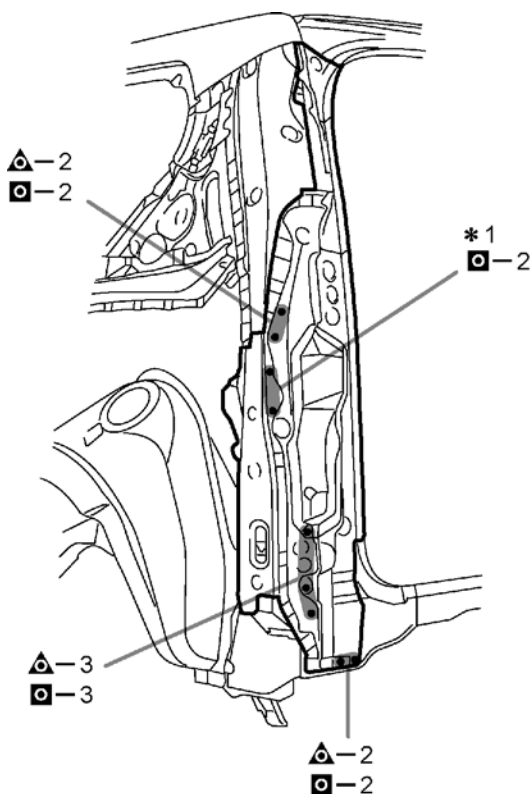
мм (дюйм.)

F43290

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).

[Левая сторона]



F43291

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 \*1 относится только к установке.
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

## Условные обозначения

СНЯТИЕ



: точки сварки при снятии



: место разрезания и соединения

УСТАНОВКА



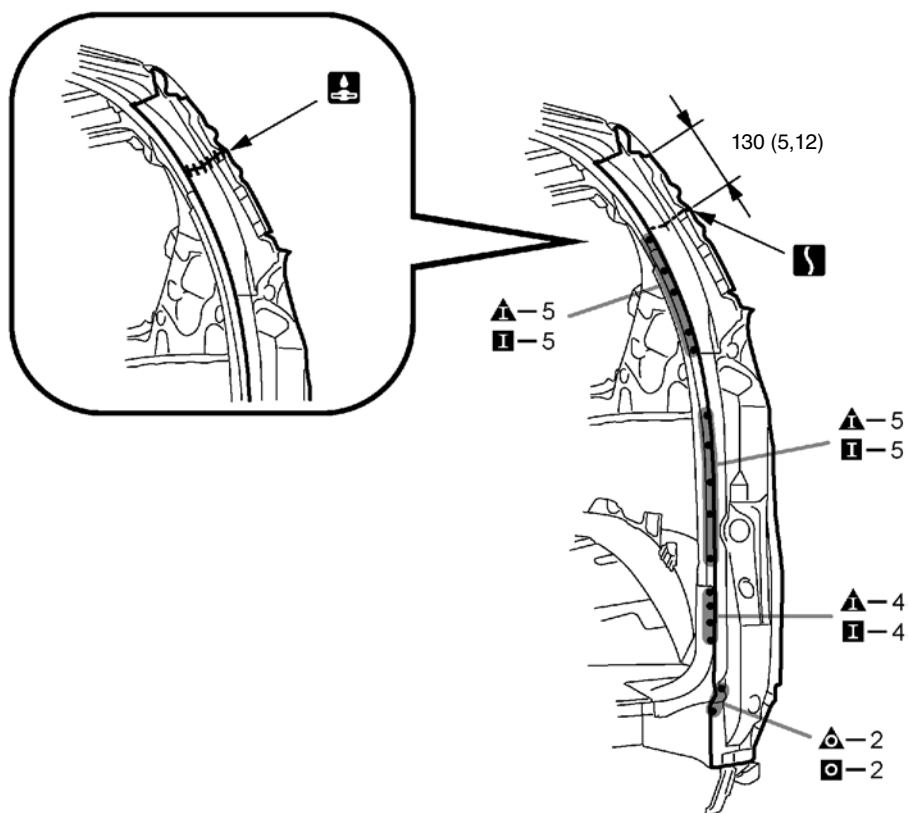
: сварка электрозаклепкой



: сварка встык

F43290B

[Правая сторона]



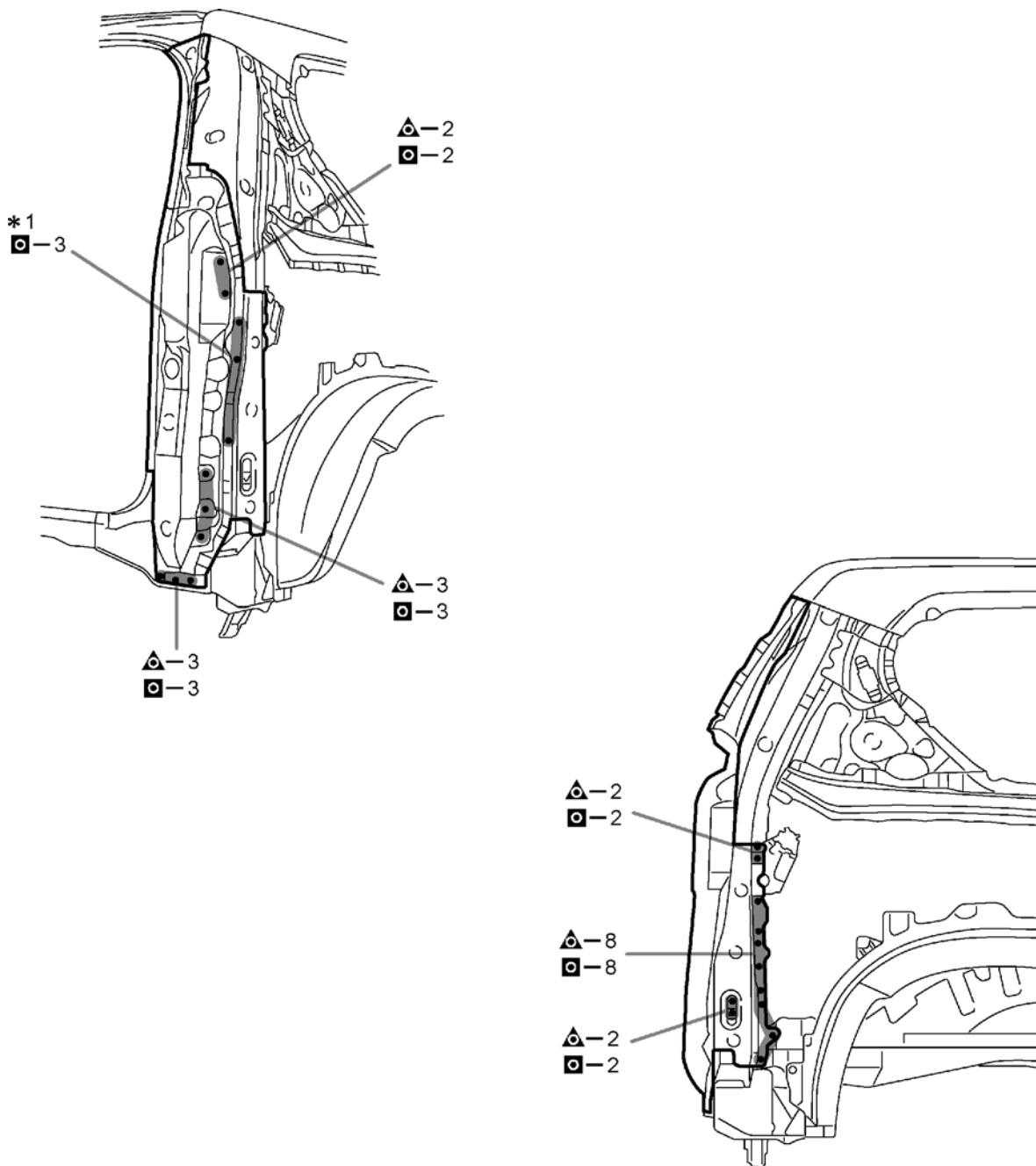
мм (дюйм.)

F43292

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).

[Правая сторона]

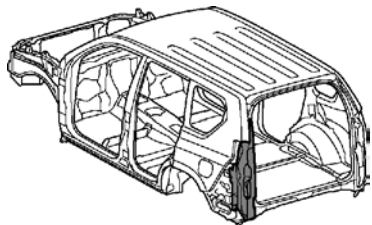


F43293

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 \*1 относится только к установке.
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

## БОКОВОЕ УСИЛЕНИЕ ПРОЕМА ДВЕРИ БАГАЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ (ОБРЕЗ): Для 5-дверных моделей



F43294A

Со снятой задней боковой панелью.

### Условные обозначения

СНЯТИЕ

: точки сварки при  
снятии

УСТАНОВКА

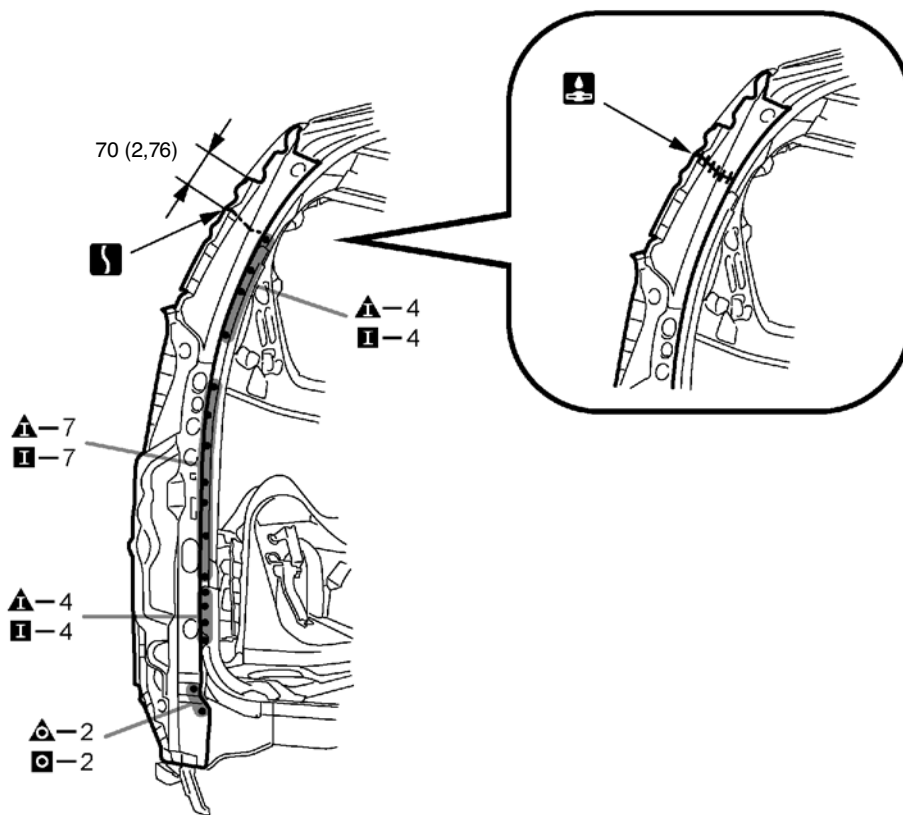
: сварка  
электрозаклепкой: место разрезания и  
соединения

: сварка встык

F43294B

### СНЯТИЕ·УСТАНОВКА

[Левая сторона]



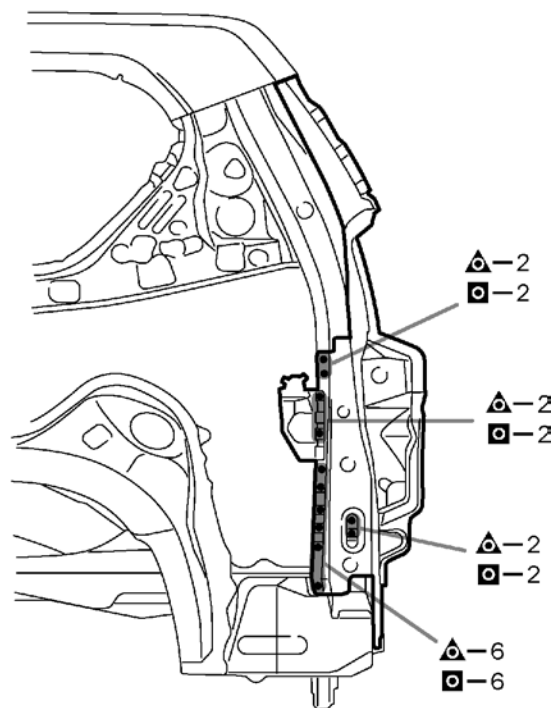
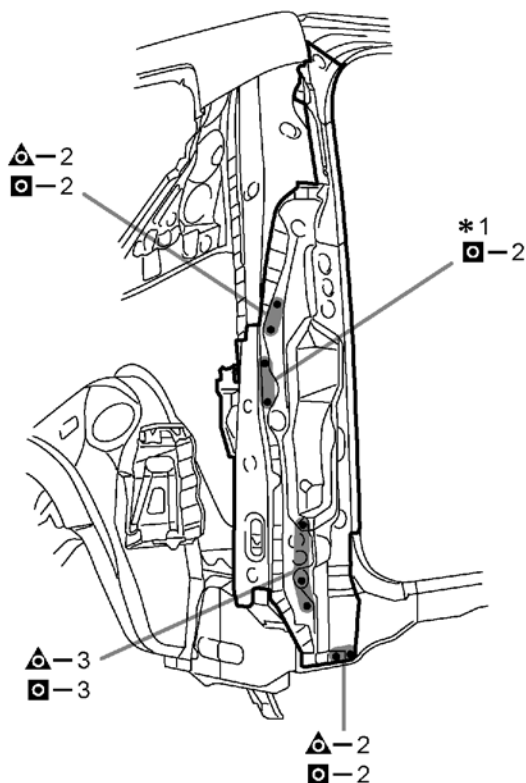
мм (дюйм.)

F43294

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).

[Левая сторона]



F43295

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 \*1 относится только к установке.
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

## Условные обозначения

СНЯТИЕ

△ ▲ : точки сварки при снятии

S : место разрезания и соединения

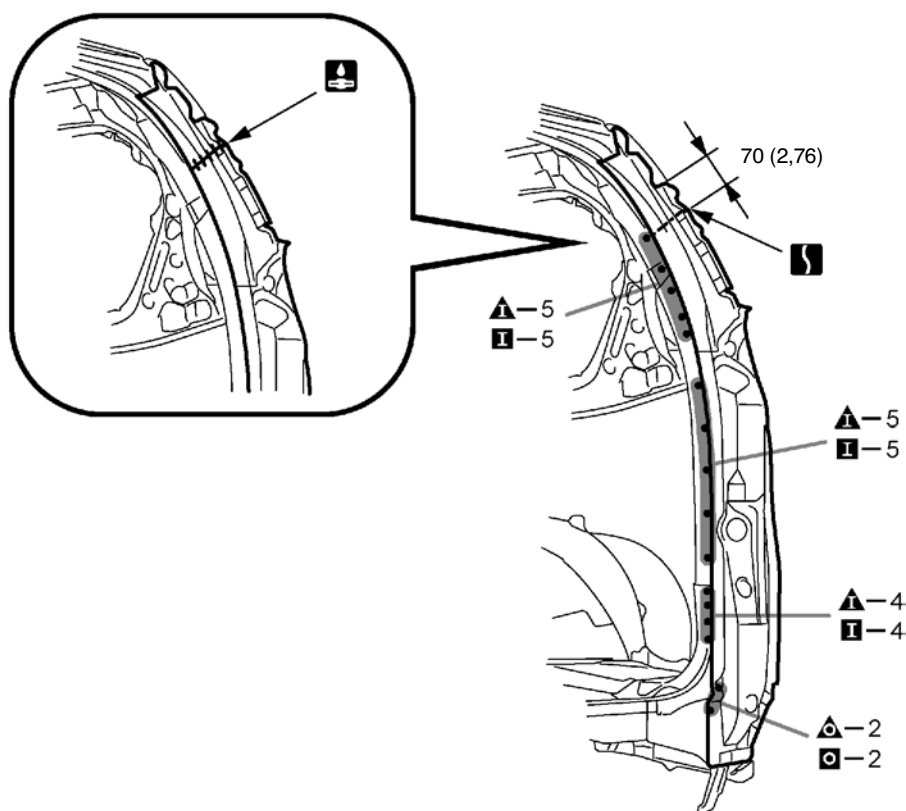
УСТАНОВКА

○ I : сварка электрозаклепкой

⬮ : сварка встык

F43294B

[Правая сторона]



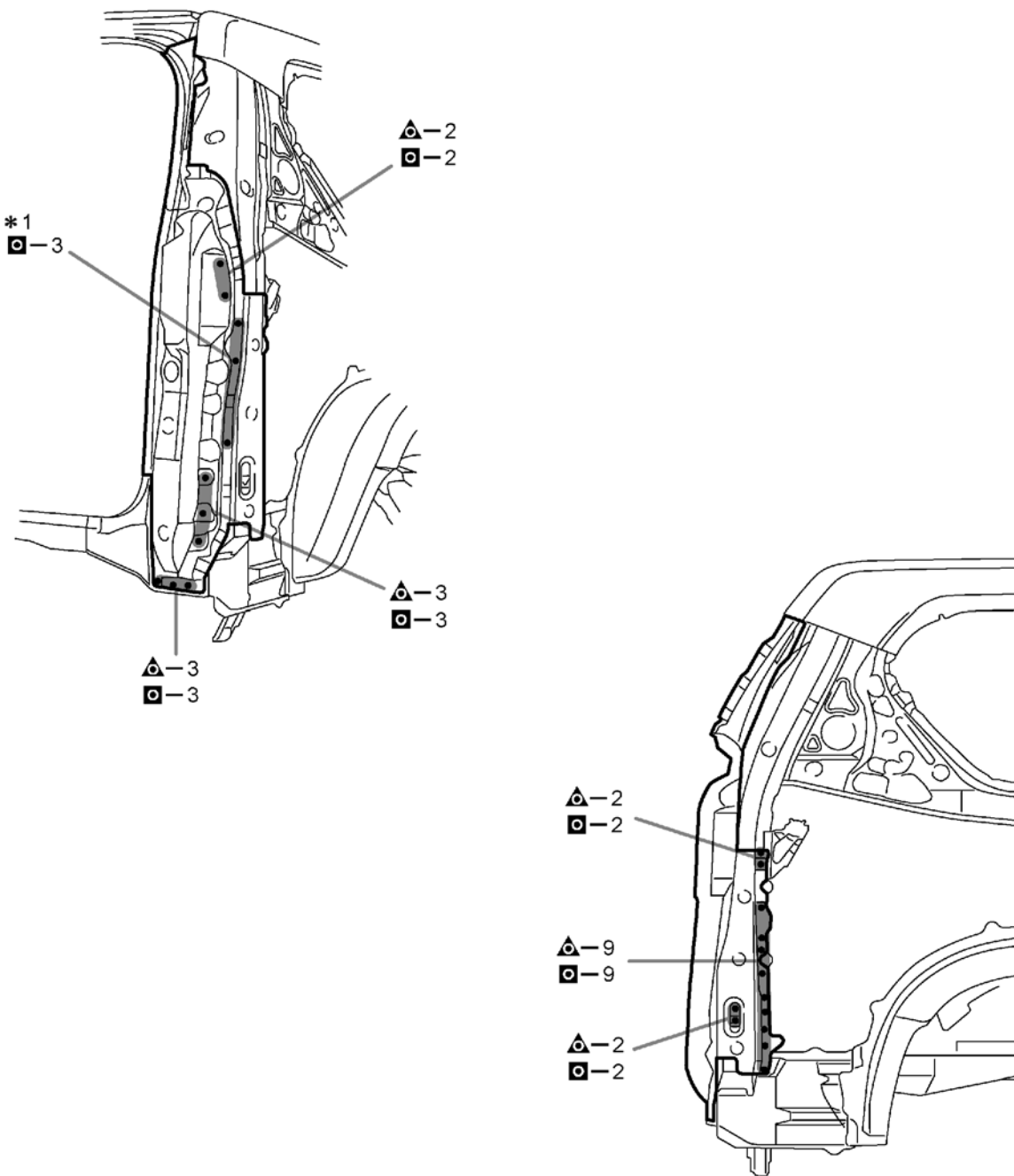
мм (дюйм.)

F43296

## ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).

[Правая сторона]



F43297

**ТОЧКА УСТАНОВКИ**

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 \*1 относится только к установке.
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.