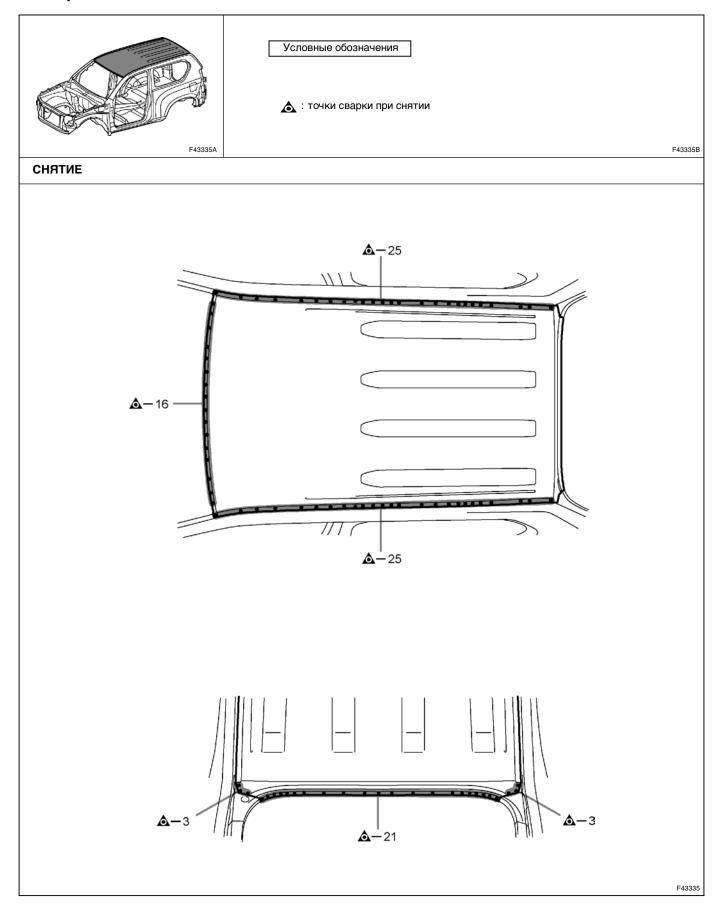
### 3-дверные модели без люка

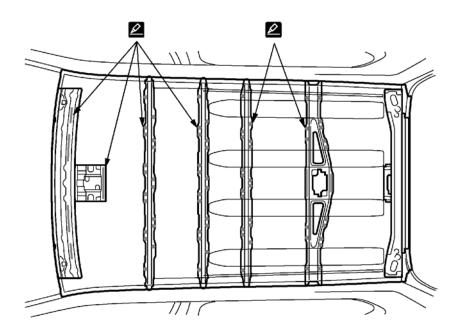


сварка электрозаклепкой

: герметик для кузова

F43336B

### **УСТАНОВКА**

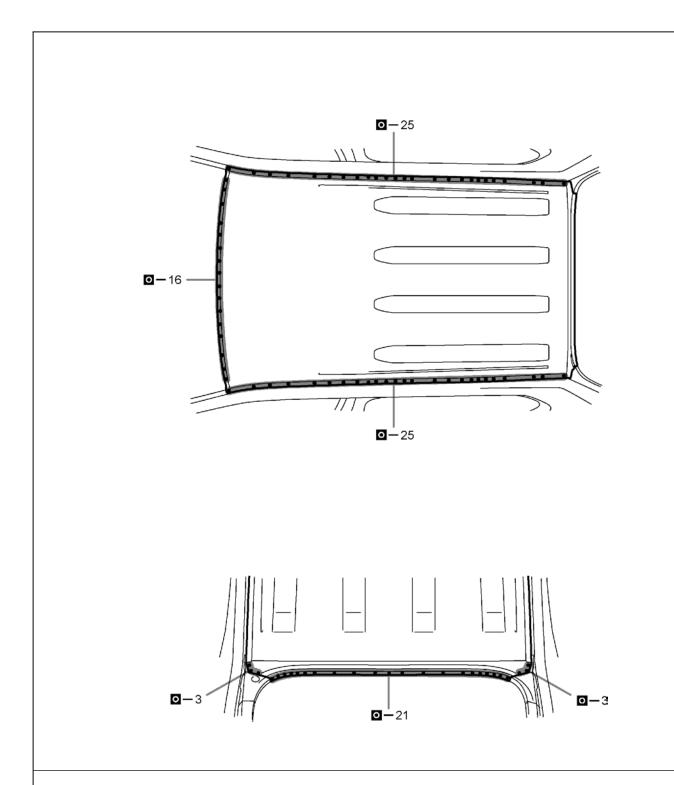


F43336

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После приваривания усиления панели крыши к новым деталям установите панель крыши на автомобиль.
- 4 Перед тем как предварительно установить новые детали, нанесите герметик для кузова на панель над ветровым стеклом и усиление панели крыши. УКАЗАНИЕ:

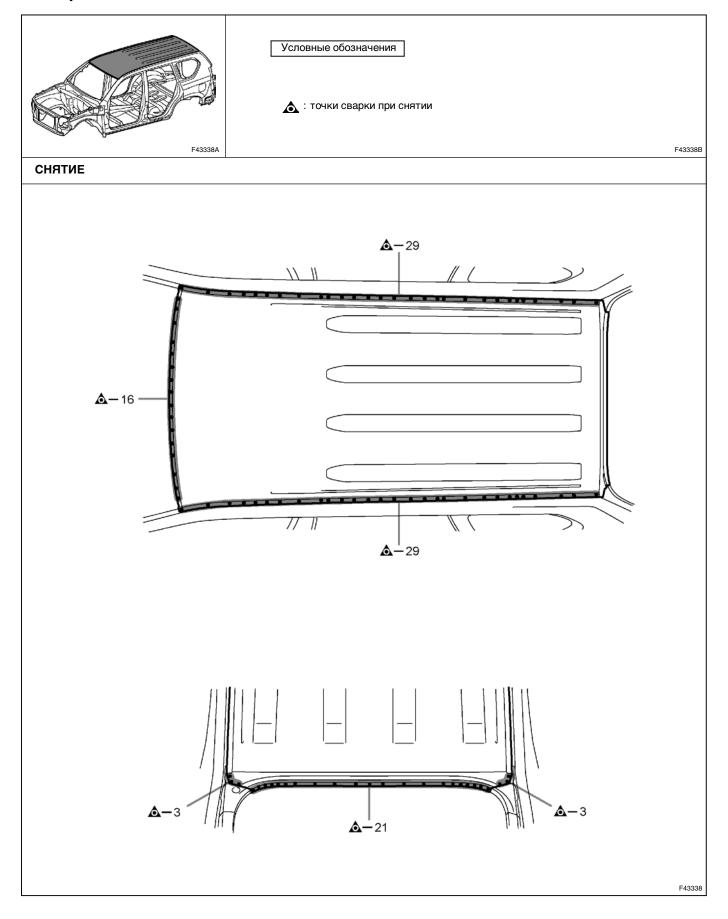
Нанесите небольшое количество герметика для кузова, достаточное для уплотнения места соединения, на новые детали.



#### F43337

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите вспененный уплотнительный материал на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

### 5-дверные модели без люка

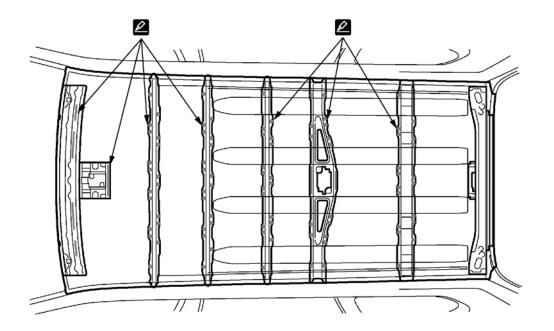


о : сварка электрозаклепкой

🖊 : герметик для кузова

F43339B

### **УСТАНОВКА**



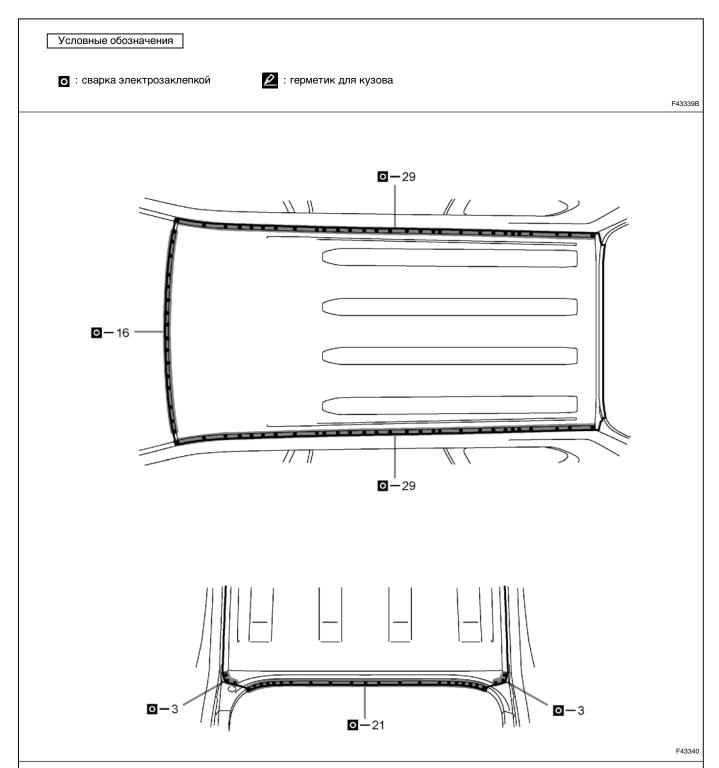
F43339

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После приваривания усиления панели крыши к новым деталям установите панель крыши на автомобиль.
- 4 Перед тем как предварительно установить новые детали, нанесите герметик для кузова на панель над ветровым стеклом и усиление панели крыши.

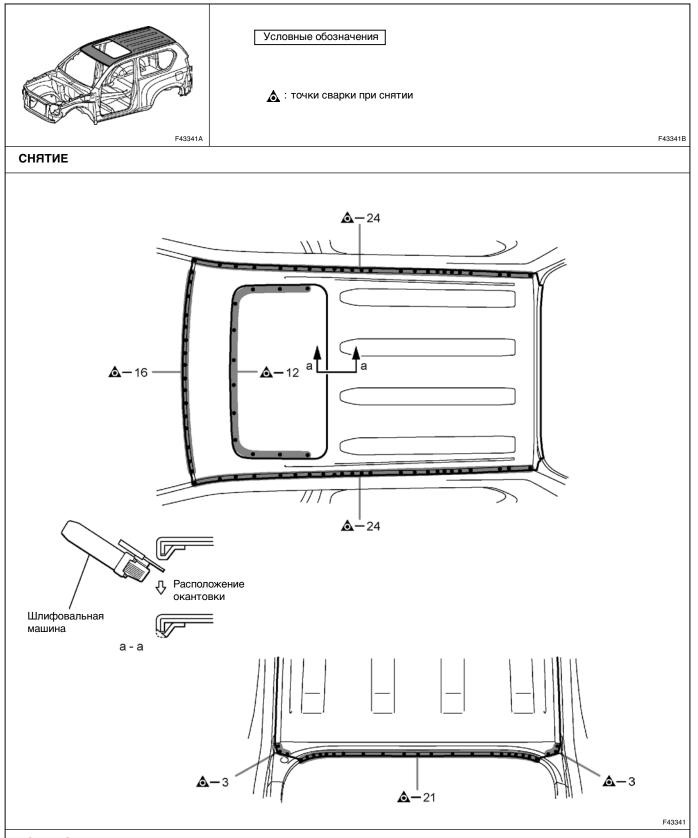
  УКАЗАНИЕ:

Нанесите небольшое количество герметика для кузова, достаточное для уплотнения места соединения, на новые детали.



- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После сварки нанесите вспененный уплотнительный материал на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 4 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

### 3-дверные модели с люком



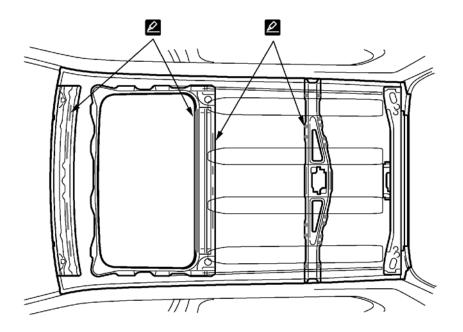
### ТОЧКА СНЯТИЯ

1 В случае повторного использования усиления панели крыши обрежьте окантовку, например, с помощью шлифовальной машины.

сварка электрозаклепкойгерметик для кузова

F43342B

### **УСТАНОВКА**

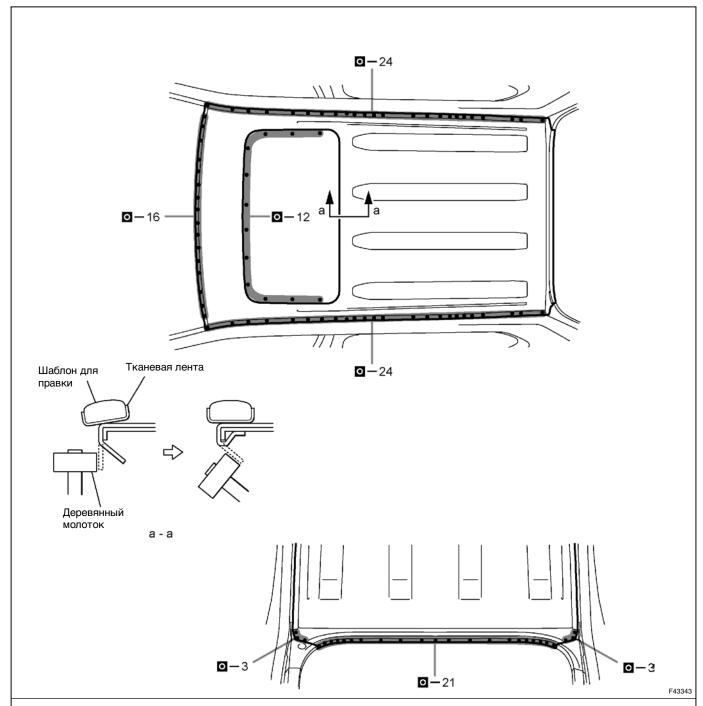


F43342

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

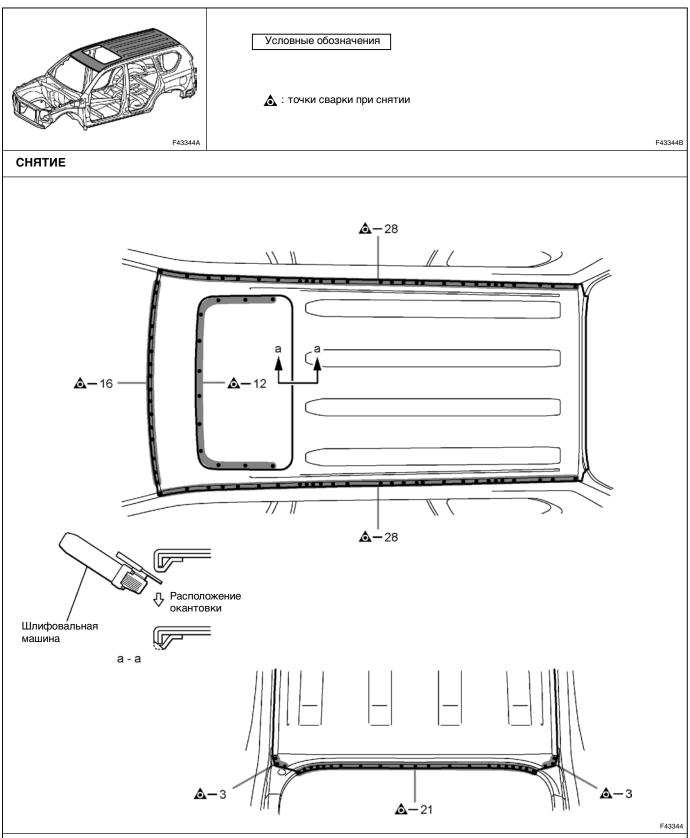
- Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После приваривания усиления панели крыши к новым деталям установите панель крыши на автомобиль.
- Перед тем как предварительно установить новые детали, нанесите герметик для кузова на панель над ветровым стеклом и усиление панели крыши. УКАЗАНИЕ:

Нанесите небольшое количество герметика для кузова, достаточное для уплотнения места соединения, на новые детали.



- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 Сформируйте окантовку с помощью деревянного молотка и шаблона для правки. УКАЗАНИЕ:
  - Обжим окантовки следует производить в три приема, соблюдая осторожность во избежание повреждения панели.
- 4 После сварки нанесите вспененный уплотнительный материал на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 6 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.

### 5-дверные модели с люком



### ТОЧКА СНЯТИЯ

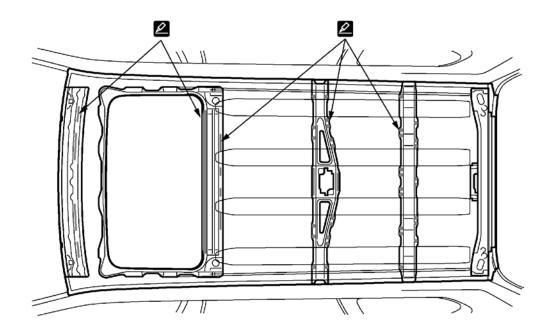
1 В случае повторного использования усиления панели крыши обрежьте окантовку, например, с помощью шлифовальной машины.

о : сварка электрозаклепкой



F43345B

#### **УСТАНОВКА**

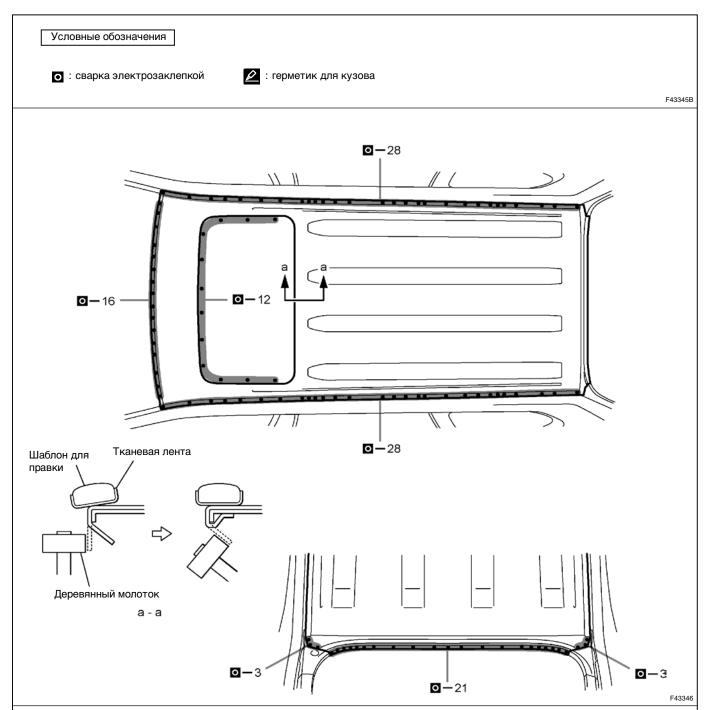


F43345

### ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 После приваривания усиления панели крыши к новым деталям установите панель крыши на автомобиль.
- 4 Перед тем как предварительно установить новые детали, нанесите герметик для кузова на панель над ветровым стеклом и усиление панели крыши. УКАЗАНИЕ

Нанесите небольшое количество герметика для кузова, достаточное для уплотнения места соединения, на новые детали.



- 1 Перед сваркой проверьте сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого будет зависеть внешний вид автомобиля.
- 2 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 3 Сформируйте окантовку с помощью деревянного молотка и шаблона для правки. УКАЗАНИЕ:
  - Обжим окантовки следует производить в три приема, соблюдая осторожность во избежание повреждения панели.
- 4 После сварки нанесите вспененный уплотнительный материал на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 5 После сварки нанесите герметик для кузова на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 6 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.