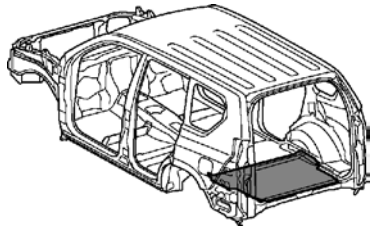


ДНИЩЕ ЗАДНЕГО ПОЛА (В СБОРЕ):**Для 5-дверных моделей**

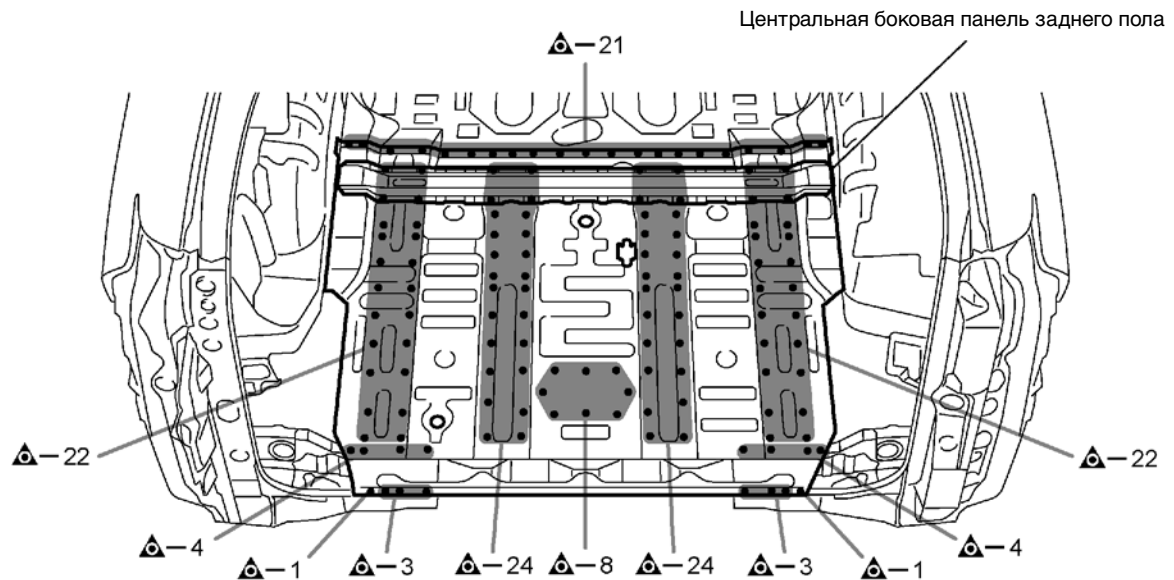
F43321A

Со снятыми задней панелью днища кузова и боковой панелью заднего пола.

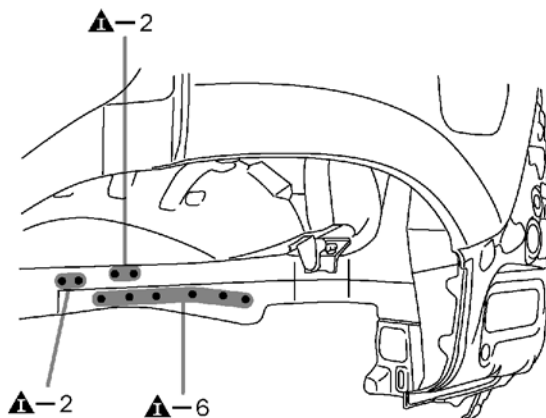
Условные обозначения

▲ ▲ : точки сварки при снятии

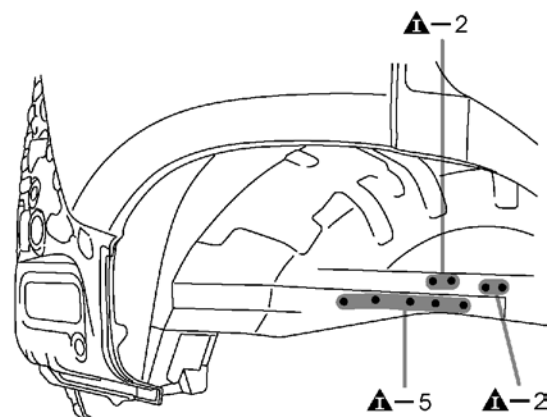
F43321B

СНЯТИЕ

[Левая сторона]



[Правая сторона]



F43321

ТОЧКА СНЯТИЯ

1 Одновременно снимите центральную боковую панель заднего пола.

Условные обозначения

⊙ : точечная
сварка

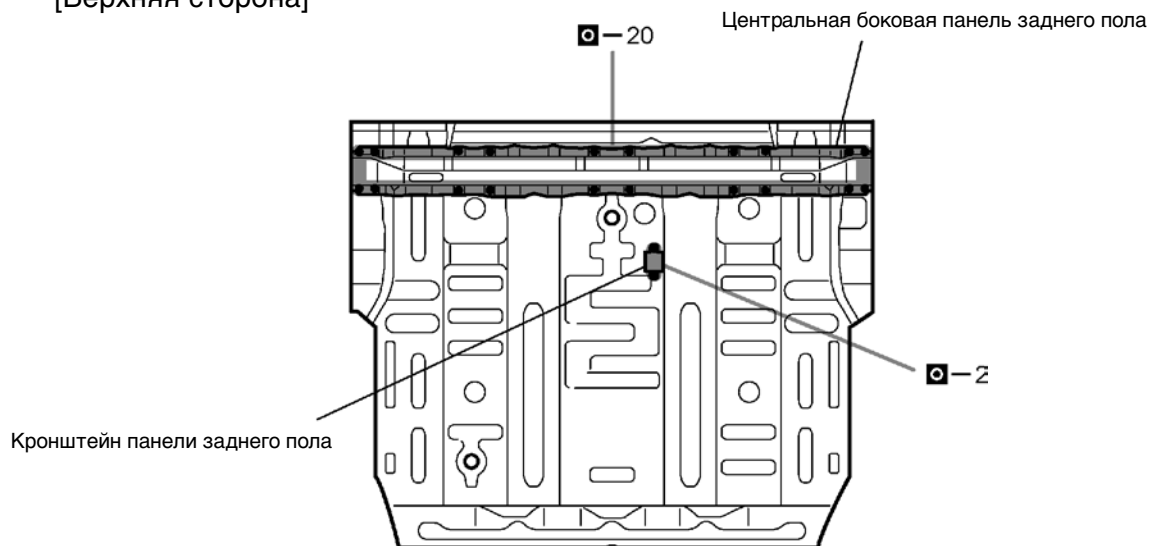
⊠ I : сварка
электрозаклейкой

⊠ : угловой сварной шов

F43322B

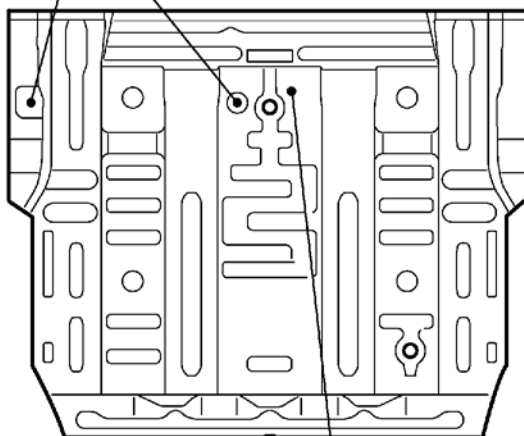
УСТАНОВКА

[Верхняя сторона]



[Нижняя сторона]

Приварные болты (⊠) : для моделей с задней системой кондиционирования

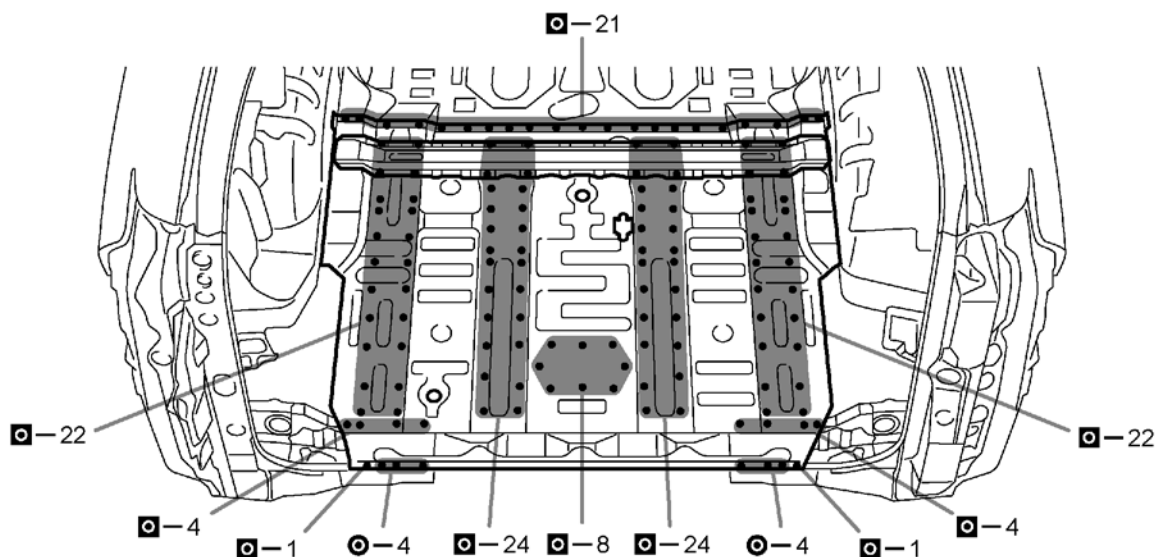


Приварной болт (⊠) : для моделей с расширительным бачком

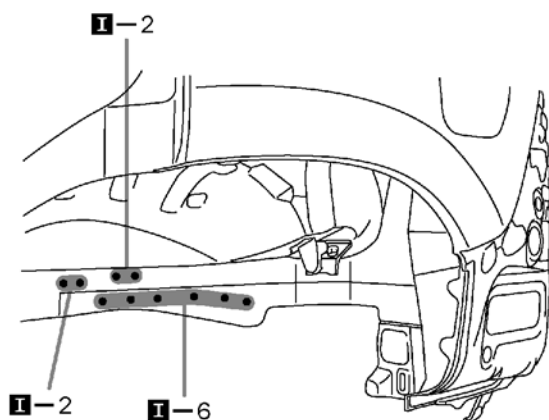
F43322

ТОЧКА УСТАНОВКИ

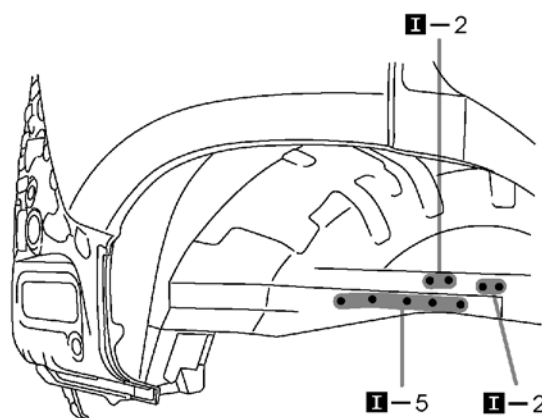
- 1 Перед тем как предварительно установить новые детали, приварите центральную боковую панель заднего пола, кронштейн панели заднего пола и приварные болты в стандартных точках сварки.



[Левая сторона]



[Правая сторона]



F43323

ТОЧКА УСТАНОВКИ

- 1 Установите, не закрепляя, новые детали и измерьте необходимые размеры в соответствии со схемой измерений (см. схему измерений кузова).
- 2 После сварки нанесите герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали (см. раздел "Лакокрасочное покрытие").
- 3 После нанесения верхнего слоя покрытия нанесите антикоррозийное средство на сварные точки несущих рабочую нагрузку швов замкнутого профиля с внутренней стороны панели.