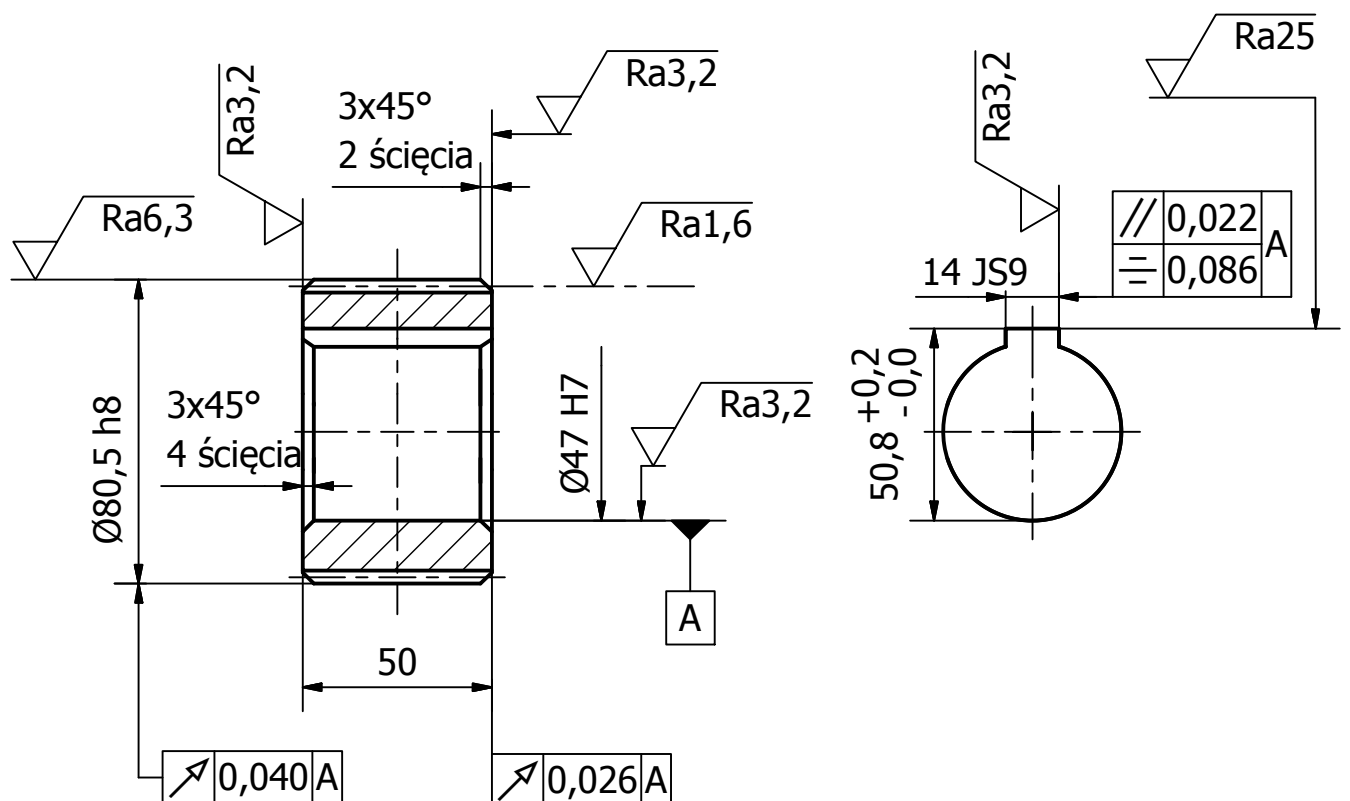
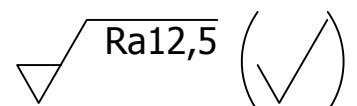


Liczba zębów	z	21
Moduł	m	3,5
Kąt zarysu	α_0	20°
Luz wierzchoł.	c	0,875
Kąt pochyl. linii zęb.	γ	0°
Kier. pochyl. linii zęb.		-
Współ. przes. zarysu	x	0
Dokładność wyk.		8-C
Dł norm. przez 3 zęb.	W	26,86
Średnica podziałowa	d	73,5
Wysokość zęba	h	7,875
Odległość osi	aw	180



- 200-220 HB
zęby -h 1,0-1,5; 50-52 HRC
- Dokładność wykonania zębów
wg PN-ISO 1328-1; PN-ISO 1328-2
- Ostre krawędzie zatępić
- ISO 2768-m,K



Poz.	10	Katedra Pojazdów i Podstaw Budowy Maszyn			Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Arkuszy
Liczba szt.	1			Projekt.	Damian Stelmasiak			1
Materiał	C50	Nazwa rys. złożeniowego Reduktor	Nr rys. złoż. 00-00-00	Konstr.	Damian Stelmasiak			Ark. nr 1
Nr normy				Kreślił	Damian Stelmasiak			
				Sprawdz.				
Podziałka	Nazwa części				Nr rysunku			
1:2	Koło zębate				00-00-10			