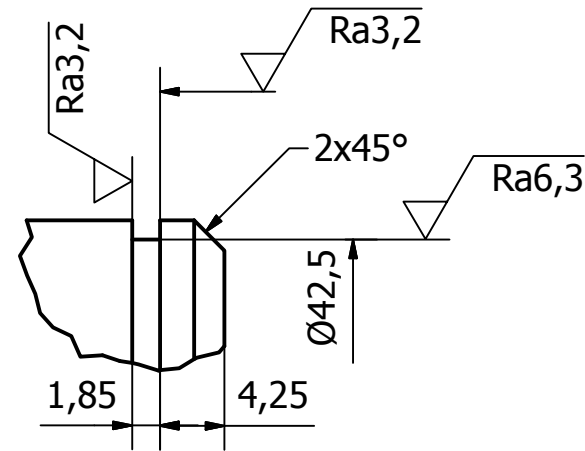
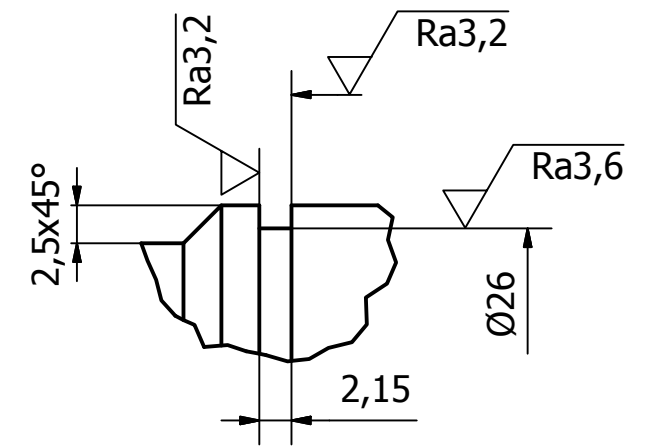


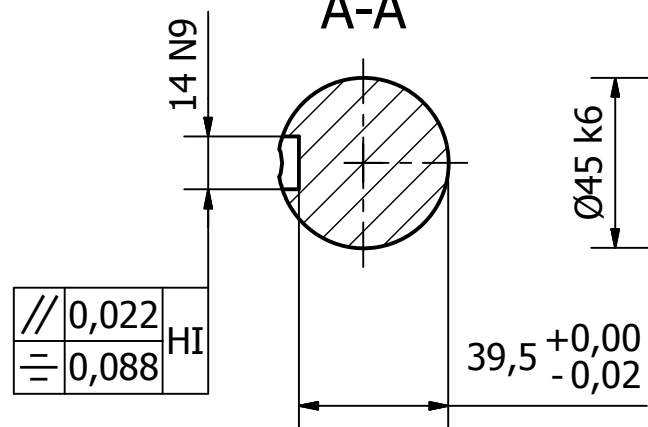
F (2:1)



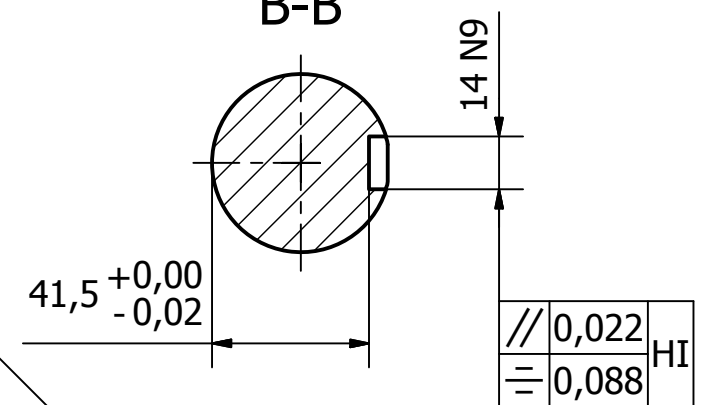
G (2:1)



A-A

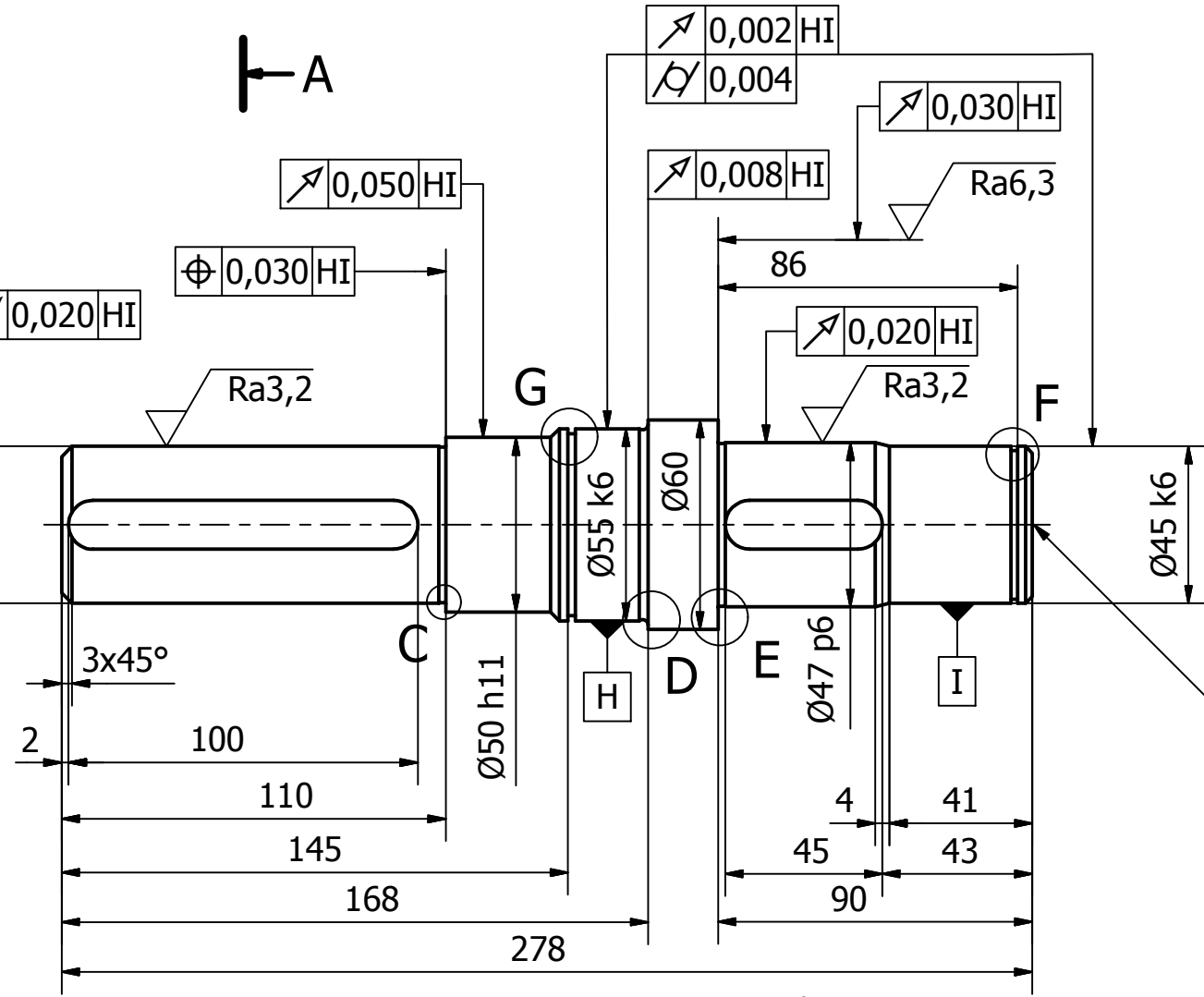


B-B

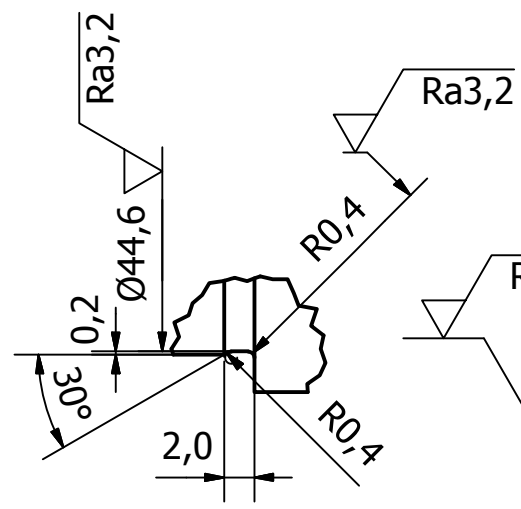


A

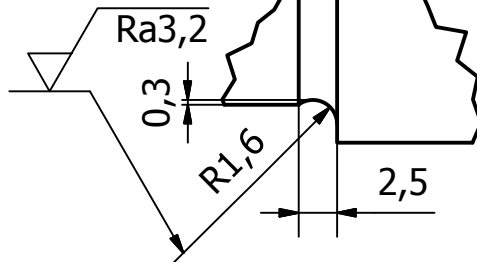
B



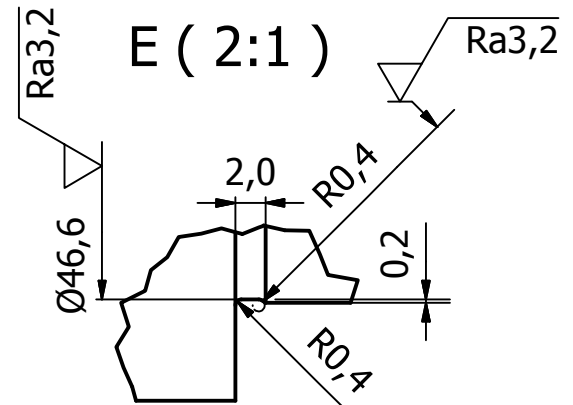
C (2:1)



D (2:1)



E (2:1)



1. 170-180 HB
2. Ø50 h11: 45-48 HRC
3. ISO 2768-m,K

Ra12,5 (✓)

Poz.	13	Katedra Pojazdów i Podstaw Budowy Maszyn		Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Arkuszy
Liczba szt.	1			Projekt.	Damian Stelmasiak		1
Materiał	C50	Nazwa rys. złożeniowego		Konstr.	Damian Stelmasiak		Ark. nr
Nr normy		Reduktor		Kreślił	Damian Stelmasiak		1
Podziałka	1:2	Nazwa części		Sprawdz.			
		Wał wejściowy		Nr rysunku		00-00-13	